

## “其他需要说明的事项”相关说明

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

### 1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

噪声环境保护设施纳入了初步设计，符合环境保护设计规范的要求，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

#### 1.2 施工简况

##### 1) 废水

生活污水：项目员工生活污水主要为污染物 CODcr、BOD5、SS、NH3-N、动植物油等。项目所在地可接入市政污水管网。项目生活污水经隔油隔渣池和三级化粪池预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政下水道，然后引至东莞市塘厦石桥头污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后排放。项目产生生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷，有利于水环境保护，则项目生活污水对周围环境影响不大。

注塑成型工序循环冷却水：项目注塑成型工序冷却方式为间接冷却，冷却用水为普通的自来水，其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂；冷却水是为了保证塑胶料处于工艺要求的温度范围内，以避免温度过高使塑胶料分解、焦烧或定型困难。该冷却用水仅在设备内循环使用，不外排，同时由于循环过程中少量的水因受热等因素损失，需定期补充冷却水。

##### 2) 废气

机加工工序：项目机加工过程中会产生少量金属碎屑，由于项目机加工工序产生的金属碎屑颗粒较大，质量较重，通过自然沉降下落到地面，不飘散在空气



中形成粉尘。项目机加工工序产生的金属碎屑定期清扫收集后，交由专业公司回收处理。

注塑成型工序：项目注塑成型工序会产生非甲烷总烃。项目设置集气装置对注塑成型工序产生的有机废气（非甲烷总烃）进行收集后引至“等离子有机废气净化器+活性炭吸附装置”处理后高空排放，经收集处理后，项目注塑成型工序产生的非甲烷总烃的排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》

（GB31572-2015）表4中非甲烷总烃排放限值，对周围环境影响较小。同时员工佩戴自吸过滤式口罩进行操作，确保车间空气质量满足《工作场所有害因素职业接触限值化学有害因素》（GBZ2.1-2007）要求，保证员工身心健康。

厨房油烟：项目暂未设置厨房，故不会产生厨房油烟。

### 3) 噪音

通过对噪声源采取适当降噪、墙体隔音、减振、吸声、消音等治理措施，使得项目产生的噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准要求，对周围环境影响较少。

### 4) 固体废物

项目员工生活垃圾由环卫部门统一清运；一般工业固体废物经收集后交专业公司处理；注塑成型工序产生的塑胶边角料经碎料后回用于生产；危险废物经收集后交有资质单位处理。

东莞市安泰仕精密科技有限公司于2019年12月17日按环保验收要求进行了自主验收、网上自主验收公示20个工作日已完成，2019年10月委托东莞市四丰检测技术有限公司检测，在检测过程中生产工况大于75%并于2019年10月16日出具了我司的验收监测报告表。

### 1.3 验收意见的结论。

东莞市安泰仕精密科技有限公司的环评影响报告表经批准后，其经营性质、规模、地点和采取的污染防治措施未发生重大变化，项目在实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，“三废”排放达到国家相关排放标准，满足“三同时”要求，验收报告总体符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定，不存在验收不合格情况。本项目已完成建设项目环境保护设施竣工验收，验收结论为合格，将正式投入生产。

### 1.4 公众反馈意见及处理情况





多数被调查者认为该项目有利于促进当地就业与经济的发展,对本项目的建设运营表示支持.在该企业的环保执行情况方面,被调查者多数表示满意.大多数被调查者表示出对项目比较放心 50%被调查者表示对项目的污染防治管理措施提出了建议,表明公众对项目的理解与支持。

## 2、其他环境保护措施的落实情况

我司按环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的内容要求，按环评报告表及其批复中的要求进行自主验收。

