

## 关于利银辉智能科技（东莞）有限公司

### 项目竣工环境保护验收信息公示

根据国家环保总局 2017 年发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评【2017】4 号）、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（生态环境部公告 2018 年第 9 号）及东莞市生态环境局的有关规定，现将“利银辉智能科技（东莞）有限公司新建项目”竣工环境保护验收信息予以公示。

#### 一、建设项目的名称及概况

利银辉智能科技（东莞）有限公司位于东莞市清溪镇三中村莲中路 3 号、5 号（东经 114°08'30.52"，北纬 22°47'07.00"）。项目总投资 2000 万元，占地面积 18000m<sup>2</sup>，建筑面积 33455m<sup>2</sup>；主要从事塑料制品和金属制品的加工生产，年加工生产塑料件 4450 吨、金属件 3300 吨、电子组装成品 2000 吨、注塑模具 150 吨。设有混色、注塑成型、研磨、抛光等工序（详见该建设项目环境影响报告表）。

本项目已委托苏州合巨环保技术有限公司编制了《利银辉智能科技（东莞）有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2018 年 9 月 14 日经东莞市生态环境局审批同意。主要设备为：注塑机 55 台、数控车床 110 台、自动车床 45 台、CNC35 台、火花机 10 台等。

#### 二、建设单位名称和联系方式

单位名称：利银辉智能科技（东莞）有限公司

联系人：宗汉升

联系电话：13922800221

地址：东莞市清溪镇三中村莲中路 3 号、5 号

#### 三、建设项目污染源排放情况

项目生产废水设置零星废水收集池收集，然后定期交由有资质的单位回收处理，不外排；项目厨房含油废水经隔油隔渣池、其他生活污水经三级化粪池处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政下水道，经市政管网引入东莞市清溪长山头污水处理厂处理。

项目注塑成型、抽粒工序产生的非甲烷总烃废气经集气罩收集后引至厂房楼顶经 UV 光解催化装置处理后高空排放，经处理后，可达到《合成树脂工业污染



物排放标准》(GB31572-2015)表4 新建企业的大气污染物排放限值的要求:补焊工序产生的少量金属烟尘可通过加强车间机械通风,使厂界浓度达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织监控浓度限值:颗粒物;焊接工序产生的锡烟通过加强车间机械通风,可使厂界浓度达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织监控浓度限值:锡及其化合物;项目厨房炒菜油烟可经油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)后,由烟管引至所在建筑物天面高空处达标排放。

项目做好设备的消声降噪措施,噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。一般工业固体废物综合利用或委托相应有资质的单位处理处置。一般工业固体废物在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求,并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

### 建设项目验收结论

建设单位必须严格遵守“三同时”的管理规定,完成各项报建手续,确实保证环评报告提出的各项环保措施的落实,并尽一切可能确保本项目所在区域的环境质量不因本项目的建设而受到不良影响,真正实现环境保护与经济建设的协调发展。达到本报告所提出的各项要求后,该项目对周围环境将不会产生明显的影响。

建设单位:利银辉智能科技(东莞)有限公司

2019年11月29日

