

东莞市东城叻信电子厂建设项目竣工环境保护验收报告

建设单位：东莞市东城叻信电子厂

编制单位：东莞市中东环保科技有限公司

编制日期 2020 年 04 月 23 日

东莞市东城叻信电子厂与验收相关的其他资料。

3. 建设项目概况

3.1 项目基本情况

东莞市东城叻信电子厂（迁扩建）项目位于广东省东莞市东城街道茶岭工业一路 2 号 1 栋 402 室（温塘社区）（北纬 23° 2' 24.30"，东经 113° 50' 12.51"），项目主要从事高压变频器的加工生产，年加工生产高频变压器 1500 万只。项目总投资 80 万元，其中环保投资 8 万元，占地面积为 480 平方米，建筑面积为 480 平方米。项目员工人数 10 人，均不在项目内食宿，全年工作 300 天，每天两班制，每班 12 小时。

项目名称	东莞市东城叻信电子厂（迁扩建）				
建设单位	东莞市东城叻信电子厂				
法人代表	陈聪		联系人	陈瑾	
通讯地址	广东省东莞市东城街道茶岭工业一路 2 号 1 栋 402 室（温塘社区）				
联系电话	13829110311	传真	/	邮政编码	/
建设地点	广东省东莞市东城街道茶岭工业一路 2 号 1 栋 402 室				
立项审批部门	/		批准文号	/	
建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 迁扩建 <input checked="" type="checkbox"/>		行业类别及代码	二十八、83 电子元件及电子专用材料制造	
占地面积（平方米）	480		绿化面积（平方米）	/	
总投资（万元）	80（迁扩建后总的）	其中：环保投资（万元）	8（迁扩建后总的）	环保投资占总投资比例	10%
预计投产日期	2019 年 11 月				

3.2 地理位置及周边情况

项目为迁扩建项目，所用厂房系租用厂房，厂房已建成，不存在施工期环境影响。

地理位置：项目选址于广东省东莞市东城街道茶岭工业一路 2 号 1 栋 402 室。

厂区现状：项目租用 1 栋 4F 建筑的 4F 部分区域作为生产车间和办公室。

四至情况：项目所在地北面为加工厂、出租房，东面为东莞市现佰电子地磅有限公司，南面为其他工厂，西面隔茶岭工业一路为空地。

3	磁芯	1500 万付/年	1500 万付/年	0
4	无铅锡条	1 吨/年	1 吨/年	0
5	绝缘漆	1 吨/年	1 吨/年	0
6	水性油墨	0.01 吨/年	0.01 吨/年	0
7	包装材料	3 吨/年	3 吨/年	0
8	胶带	300 卷/年	300 卷/年	0

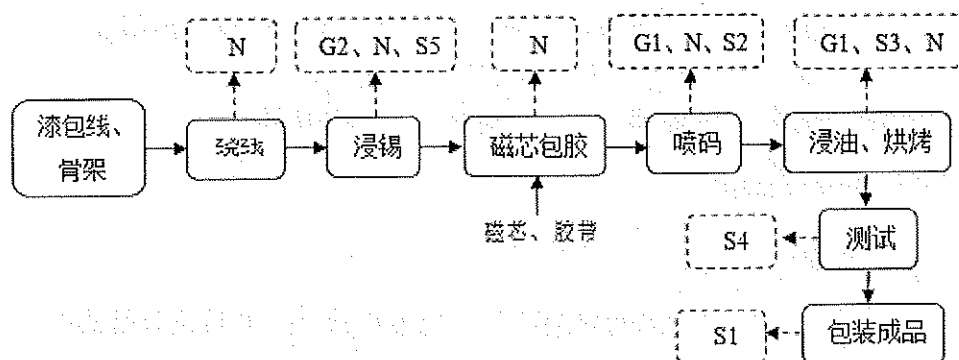
表 3-2 项目主要原辅材料一览表

3.5 主要生产设备情况

表 3-3 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	工序	设备名称	迁扩建前	迁扩建后	实际数量
1	绕线	自动绕线机	2 台	2 台	2 台
2		手动绕线机	0	6 台	6 台
3	浸锡	自动浸锡机	1 台	1 台	1 台
4	磁芯包胶	自动包胶机	2 台	2 台	2 台
5		手工包胶机	0	4 台	4 台
6	喷码	自动喷码机	1 台	1 台	1 台
7	浸油	浸油缸	2 个	2 个	2 个
8	烘烤	烤箱	0	1 台	1 台
9	测试	电感测试仪	2 台	2 台	2 台
10		铜线测试机	0	1 台	1 台
11	提供空气动力	空压机	1 台	1 台	1 台

3.6 工艺流程图及其简述



(污染物标识符号: N:噪声; S1:废包装材料; S2:废油墨渣; S3:废绝缘漆渣; S4:次品; S5:无铅锡渣; G1:有机废气; G2:锡及其化合物)

附”装置进行处理后，最后通过 20 米排气筒高空排放。

4.1.2 生活污水

项目员工生活污水主要污染物为 CODcr、BOD5、SS、NH3-N 等。项目生活污水经三级化粪池预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准排放至市政管网，然后引至东莞市东城区东部污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 B 标准后排放。

4.1.3 噪声

项目噪声主要来自普通加工机械的运行噪声和机械通风所用通风机运行时产生的噪声。该项目通过选用低噪设备，合理布局噪声源，采取距离衰减、隔声、消声、减震等综合治理措施来降低噪声。

4.1.3 固（液）体废物

该项目产生的固体废物主要包括生活垃圾，一般工业固体废物和危险废物。

- 1、生活垃圾：项目员工生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理。
- 2、一般工业固体废物：项目生产过程中产生的次品、无铅锡渣和废包装材料，交专业公司回收处理。
- 3、危险废物：项目有机废气治理过程中产生的废活性炭、使用水性油墨、绝缘漆时产生的废油墨罐、绝缘漆罐，均交有资质单位处理，并执行危险废物转移联单。

4.2 环境保护“三同时”落实情况

内容类型	排放源	污染源名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及去向	相符性
大气污染物	喷码、浸油、烘烤工序	总 VOCs（有组织）	设在密闭空间内、产生废气经配套污染治理设施收集后高空排	设于密闭车间内进行，将有机废气进行收集后引至“UV 光催化氧化+活性炭吸附”装置进行处理后经排气筒高空排放	/	达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第 II 时段标准的要求
		总 VOCs（无组织）				厂界外浓度符合广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 无组织排放监控点浓度限值，厂区内浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 厂

项目浸锡工序由于锡的受热会产生一定量的废气，主要成分是锡及其化合物。项目喷码过程使用的水性油墨、浸油过程中使用的绝缘漆及烘烤过程中会挥发产生一定量的有机废气，主要污染物为总 VOCs。项目将喷码、浸油、烘烤工序设于密闭车间内进行，将喷码、浸油、烘烤工序产生的有机废气进行收集后与浸锡工序产生的锡及其化合物废气一起引至“UV 光催化氧化+活性炭吸附”装置进行处理后，最后通过 20 米排气筒高空排放。

(3) 厂界噪声

噪声源采取适当隔音、吸声、降噪措施，使得噪声的排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准

5.2 审批部门审批意见

东莞市生态环境局关于《东莞市东城叻信电子厂建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建[2019]23302 号，2019 年 11 月 19 日，详见附件。

6. 验收执行标准

6.1 废气验收执行标准

废气：喷码、浸油、烘烤工序总 VOCs 执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》标准 (DB44/814-2010)；《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 无组织排放监控点浓度限值，厂区内浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 厂区内 VOCs 无组织排放限值。浸锡工序锡及其化合物执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准排放限值。《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。

6.2 生活废水验收执行标准

废水：项目生活污水执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准。

6.3 噪声验收执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2 类标准限值。

以上时进行。

(2) 监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

(3) 监测人员持证上岗，所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(4) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性：尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰：被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间），烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在测试时应保证其采样流量的准确。

(5) 废气采样点位的选取考虑了核实性和代表性，采样严格按技术规范要求进行。水质现场采集 10%平行样。

(6) 废水样品的保存及运输按《水质样品的保存和管理技术规定》（HJ 493-2009）中的要求添加保存剂并及时运送至实验室。所有样品均在保质期内完成分析测试工作。

(8) 废水监测数据执行三级审核制度。

9. 验收监测结果

9.1 废气

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第 1 次	第 2 次	第 3 次	标准 限值	结果 评价
2019.12.16	浸锡、喷码、浸油、烘烤工序 废气处理前	总 VOCs	浓度 mg/m^3	1.63	3.77	2.56	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
		锡及其化合物	浓度 mg/m^3	1.0×10^{-3}	3.2×10^{-3}	2.5×10^{-3}	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	浸锡、喷码、浸油、烘烤工序 废气排放口	总 VOCs	浓度 mg/m^3	1.41	2.02	1.08	30	达标
			排放速率 kg/h	9.2×10^{-3}	1.2×10^{-2}	6.7×10^{-3}	2.9	达标
		锡及其化合物	浓度 mg/m^3	1.7×10^{-4}	2.1×10^{-4}	1.8×10^{-4}	8.5	达标
			排放速率 kg/h	1.1×10^{-6}	1.2×10^{-6}	1.1×10^{-6}	0.43	达标
	浸锡、喷码、浸油、烘烤工序	总 VOCs	浓度 mg/m^3	2.89	5.22	3.11	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
		锡及其化合物	浓度 mg/m^3	1.7×10^{-3}	3.0×10^{-3}	1.9×10^{-3}	/	/

2019.12.16	下风向 监控点 1#	锡及其化合物	1.3×10^{-4}	1.1×10^{-4}	1.4×10^{-4}	mg/m ³	0.24	达标
	下风向 监控点 2#		7.3×10^{-5}	8.1×10^{-5}	6.4×10^{-5}	mg/m ³		
	下风向 监控点 3#		7.5×10^{-5}	6.1×10^{-5}	7.8×10^{-5}	mg/m ³		
	下风向 监控点 1#	非甲烷总烃	2.41	3.11	2.89	mg/m ³	10	达标

9.2 生活废水

检测点位	采样日期	检测项目	检测结果				单位	标准 限值	结果 评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次			
生活污水 排放口	2019. 12. 16	化学需氧量	19	26	22	18	mg/L	500	达标
		五日生化 需氧量	5. 4	6. 4	5. 1	5. 8	mg/L	300	达标
		悬浮物	5	4	8	6	mg/L	400	达标
		氨氮	9. 13	8. 55	12. 7	10. 3	mg/L	/	/
生活污水 排放口	2019. 12. 17	化学需氧量	23	27	21	20	mg/L	500	达标
		五日生化 需氧量	4. 9	6. 9	5. 1	4. 3	mg/L	300	达标
		悬浮物	7	4	10	9	mg/L	400	达标
		氨氮	7. 88	10. 9	6. 86	8. 20	mg/L	/	/
样品状态:	2019. 12. 16 微黑色、无味、无浮油、微浊（4 次） 2019. 12. 17 微黑色、无味、无浮油、微浊（4 次）								
执行标准:	广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。								
备注：1. 采样方式为瞬时采样，只对当时采集的样品负责； 2. “/” 表示执行标准未对该项目作限值，无需评价。									

9.3 噪音

检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 L _{eq} dB(A)		
			昼间	限值	结果评价
2019.12.16	厂界北侧外 1 米处 1#	生产	50	60	达标
	厂界西侧外 1 米处 2#	生产	50		达标
2019.12.17	厂界北侧外 1 米处 1#	生产	53	60	达标
	厂界西侧外 1 米处 2#	生产	49		达标
执行标准:	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准。				
气象条件:	2019-12-16 阴, 风向: 南, 风速: 1.7m/s。				
	2019-12-17 晴, 风向: 南, 风速: 1.9m/s。				

增加绿化面积；

(4) 加强固体废物的规范化管理，按要求完善各污染物的标志。