

东莞嘉锐电子科技有限公司

自主竣工环境保护验收报告



建设单位：东莞嘉锐电子科技有限公司

编制单位：东莞嘉锐电子科技有限公司

2022 年 5 月

建设单位：东莞嘉锐电子科技有限公司

法人代表：易长明

地址：东莞市虎门镇怀德大埔路 8 号 3 楼 10 室

编制单位：东莞嘉锐电子科技有限公司

法人代表：易长明

项目负责人：易长明

目 录.

1. 前 言	5
2. 验收依据	5
3. 建设项目概况	6
3.1 项目基本情况	6
3.2 地理位置及周边情况	6
3.3 主要原辅材料及消耗量	7
3.4 主要设备情况	7
3.5 工艺流程及其简述	7
4. 环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施	8
4.1 环保风险防范措施	8
4.2 环境保护“三同时”落实情况	8
4.3 环保设施试运行情况	10
5. 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定	10
5.1 环评影响评价主要结论	10
5.2 审批部门审批意见	11
6. 验收监测执行标准	11
6.1 生活污水	11
6.2 注塑工序有组织废气	12
6.3 厂界无组织废气	12
6.4 生产车间门口外 1m 处无组织废气	13
6.5 厂界噪声	13
7. 验收监测内容	

7.1 验收项目、监测点位、因子及频次	13
7.2 监测分析方法	14
8. 验收监测的质量控制措施及监测工况	14
8.1 质量控制措施	14
9. 验收监测结果	16
9.1 生产负荷及验收监测工况	16
9.2 生活污水、注塑、磨床加工、混料、碎料工序废气和厂界噪声监测结果	16
10. 排放口规范化检查	23

附：1. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表；

2. 环评批复；

3. 验收监测报告；

4. 注塑工序废气治理工程设计方案；

5. 注塑工序废气治理设施现场照片图；

6. 危险废弃物储存仓现场照片图；

7. 一般固体废弃物储存处现场照片图；

8. 危险废弃物转移合同复印件；

9. 一般固体废弃物转移合同复印件；

10. 自主验收公示照片图；

11. 营业执照复印件。

1、前言

东莞嘉锐电子科技有限公司位于东莞市虎门镇怀德大埔路 8 号 3 栋 404 室,项目所在厂址中心坐标:北纬 22° 50' 9.060",东经 113° 43' 34.510"。公司 2021 年 7 月委托广东裕丰生物科技有限公司编制《建设项目环境影响报告表》(新建)。该项目环评报告于 2021 年 9 月 17 日通过东莞市生态环境局审批,审批文号为东环建【2021】5959 号。

2021 年 12 月,东莞嘉锐电子科技有限公司特委托广东悦翔检测技术有限公司按相关要求编制项目竣工环境保护验收监测报告。广东悦翔检测技术有限公司按照《建设项目环境影响报告表》(新建)及批复、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》文件的相关要求严格执行,并于 2021 年 12 月 20、22 日对注塑工序废气、注塑冷却水、生活污水和厂界噪声的监测;本次验收主要针对注塑、磨床加工、混料、碎料工序废气、注塑冷却水、生活污水、厂界噪声、固体废物。

2、验收依据

- 2.1 《中华人民共和国环境保护法》, (2015 年 1 月 1 日起施行);
- 2.2 《中华人民共和国大气污染防治法》, (2016 年 1 月 1 日施行);
- 2.3 《中华人民共和国水污染防治法》, (2008 年 6 月 1 日施行);
- 2.4 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》, (2020 年 9 月 1 日施行);
- 2.5 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》, (2019 年 1 月 1 日施行);
- 2.6 《建设项目环境保护管理条例》, (2017 年 10 月 1 日起施行);
- 2.7 《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》, (2017 年 10 月 1 日起施行);
- 2.8 《建设项目环境影响报告表的批复》(东环建【2021】5959 号);
- 2.9 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007);
- 3.0 广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段二级标准;
- 3.1 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019);
- 3.2 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 大气污染物特别排放限值;
- 3.3 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值;
- 3.3 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值;
- 3.4 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准;
- 3.5 广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限

值；

3.6 厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

3、建设项目概况

3.1 项目基本情况

项目总投资 200 万元，占地面积 270m²，建筑面积 270m²。项目主要从事：按摩器的加工生产，年产按摩器 100 万套。

表 3-1 项目基本情况

项目名称	东莞嘉锐电子科技有限公司				
建设单位	东莞嘉锐电子科技有限公司				
法人代表	易长明		联 系 人	易长明	
通讯地址	东莞市虎门镇怀德大埔路 8 号 3 栋 404 室				
联系电话	18871637563	传 真	——	——	——
建设地点	东莞市虎门镇怀德大埔路 8 号 3 栋 404 室				
立项审批部门			批准文号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		行业类别及代码	三十二、70_医疗仪器设备及器械制造 358	
占地面积(平方米)	270		绿化面积(平方米)	270	
总投资(万元)	200	其中：环保投资(万元)	20	环保投资占总投资比例	10%

3.2 地理位置及周边情况

项目所在厂址中心坐标：北面为未挂名厂房，南面为大埔路为琪得产业园，西面为居民楼，东面为合盛科技园。

平面布置和四置情况见图 3-1。



图 3-1 项目平面布置和四置图

3.3 主要原辅材料及消耗量

表 3-2 主项目要原辅材料一览表

项目	名称	耗用量	来源
原辅材料	PC 塑胶粒新料	9.97t/a	外购
	PS 塑胶粒新料	59.82t/a	外购
	ABS 塑胶粒新料	29.91t/a	外购
	色粉	0.3t/a	外购
	机油	0.4t/a	外购
	火花油	0.05t/a	外购
	外购钢片	900 万片/a	外购
	外购模具	1.275t/a	外购

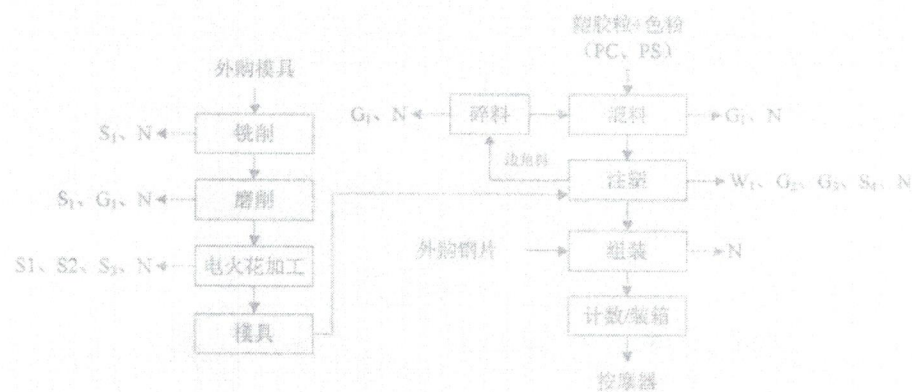
3.4 主要设备情况

表 3-3 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号或尺寸	单位	设备数量	
1	注塑机	20T	台	1	注塑
2		40T		5	
3		60T		1	
4		120T		1	
5	碎料机	5 匹	台	2	碎料
6		10 匹		2	
7		1 匹		1	
8	拌料机	25kg	台	1	混料
9	火花机	/	台	1	火花机加工
10	铣床	/	台	1	铣削
11	磨床	FDM-614S	台	1	磨削
12	空压机				辅助设备
13	冷却塔	3KW,30h/m3	台	1	
14	组装线	4.8m	条	1	

3.5 工艺流程及其简述

3.5.1 按摩器生产工艺流程：



废水：W1 冷却用水；

废气：G1 粉尘，G2 注塑废气，G3 臭气

固废：S1 金属碎屑及边角料，S2 废火花油及火花油桶，S3 含油金属碎屑、S4 塑胶边角料和次品；

噪声：N 噪声

3.5.2 简述：

混料：将色粉与不同种类的塑胶料（PC、PS、ABS）分别混合均匀，此过程会产生少量粉尘、噪声。

注塑：采用注塑机将塑胶料注塑成型。PC 塑胶粒注塑成型工序的工作温度为 240℃，PS 塑胶粒注塑成型工序的工作温度为 250℃，ABS 塑胶粒注塑成型工序的工作温度为 220℃，均低于其分解温度（PC 塑胶粒的分解温度为 340℃，PS 塑胶粒的分解温度为 290℃、ABS 塑胶粒的分解温度为 260℃），加热条件为电加热。注塑过程会产生少量注塑废气（主要成分为非甲烷总烃）、塑胶边角料和噪声。

碎料：将注塑过程产生的塑胶边角料和次品进行破碎，破碎料用于注塑工序。碎料过程会产生少量的粉尘和噪声。

组装：项目拟设 1 条 4.8 米的流水组装线，将外购的钢片等配件与注塑出来的塑胶手柄、分隔片、卡扣进行组装，外购配件均为成品，通过人工进行组装后即成品。

包装：经检验合格后即可包装出厂，此过程会有废包装材料。

4、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施

4.1 环保风险防范措施

项目生产过程中使用的主要原材料不属于易燃易爆的危险化学品，其潜在的环境风险影响不大。生产期间须在火灾防范方面制定严格、全面的防火规定措施，例如严禁在车间内吸烟，对电路定期予以检查，用电负荷与电路的设计要匹配等，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患。

4.2 环境保护“三同时”落实情况

表 4-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	污染物	防治措施	验收要求	落实情况
磨床加工 工序废气	磨床加工 工序	颗粒物	加强机械通风措施	广东省《大气污染物排放限值》（GB 2769-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值	已落实
混料、碎料 工序废气	混料、碎 料工序	颗粒物	加强机械通风措施	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9 企业边界大气污染物浓度限值	已落实

注塑工序 废气	注塑工序	非甲烷总烃	设置在密闭车间内，将废气收集至“活性炭+活性炭吸附装置”处理后由25米高的排气筒排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5 大气污染物排放限值	已落实
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》表2 恶臭污染物排放标准值	
		非甲烷总烃	加强密闭空间管理，减少无组织逸散	厂界浓度：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9 企业	已落实
		臭气浓度		厂区内浓度：《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）厂区内 VOCs 无组织特别排放限值 《恶臭污染物排放标准》表1 恶臭污染物厂界标准值（二	
生活污水	生活污水	CODcr BOD5 SS NH3-N 总磷 LAS	经“三级化粪池”处理后，排入市政截污管网	广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准的较严值	已落实
生产废水	注塑冷却用水	循环使用不外排		符合环保有关要求	已落实
噪声	厂界噪声	生产设备	消声、减振、车间隔声等	厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准	已落实
固体废物	一般固体废物	金属碎屑及边角料、废包装材料	交给专业公司回收处理	符合环保有关要求	已落实
		塑胶边角料和次品	经破碎后回用于注塑工序		
	危险废物	含油金属碎屑、废火花油、火花油桶、废活性炭	交由有危险废物经营许可证的单位处置		
	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理		

表 4-2 环保投资一览表

序号	污染类别	污染物	主要环保措施	投资金额单位：万元
1	磨床加工工序 废气	颗粒物	加强机械通风措施	3.0

2	混料、碎料工序 废气	颗粒物	加强机械通风措施	
3	注塑工序废气	非甲烷总烃	设置在密闭车间内，将废气收集至“活性炭+活性炭吸附装置”处理后由 25 米高的排气筒排放	4.0
		臭气浓度	加强密闭空间管理，减少无组织逸散	
4	生活污水	CODcr BOD5 SS NH3-N 总磷 LAS	经“三级化粪池”处理后，排入市政截污管网	2.0
5	注塑冷却用水	循环使用不外排		2.0
6	厂界噪声	生产设备	消声、减振、车间隔声等	1.0
7	一般固体废物	金属碎屑及边角料、废包装材料	交给专业公司回收处理	1.0
		塑胶边角料和次品	经破碎后回用于注塑工序	
8	危险废物	含油金属碎屑、废火花油、火花油桶、废活性炭	交由有危险废物经营许可证的单位处置	3.0
9	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理	0.5
10	合计			19.0

4.3 环保设施试运行情况

经现场核查环保设施运行情况正常。

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环评影响评价主要结论

5.1.1 环境空气影响评价结论

5.1.1.1 废水

- (1) 不允许排放生产性废水；注塑冷却用水循环使用，不得外排。
- (2) 生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值

后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

5.1.1.2 废气

(1) 项目应全部使用低挥发性原料，严格控制 VOCs 无组织排放，控制要求按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）执行。

设备中进行，产生的废气经配套的处理设施收集处理后高空排放，其中非甲烷总烃无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；恶臭无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。磨床加工工序产生的粉尘无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。混料、碎料工序产生的粉尘无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

5.1.1.3 厂界噪声

(1) 做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

5.1.1.4 固体废物

(1) 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。产生的一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。产生的危险废物在厂内贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单的要求。工业固体废物应委托具有主体资格和技术能力的单位进行运输、利用、处置，危险废物应委托具有许可证的单位收集、贮存、利用、处置，并按国家和省有关规定落实工业固体废物申报登记等管理要求。

5.2 审批部门审批意见

环境影响报告表的批复详见附件。

6、验收监测执行标准

6.1 生活污水

生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。见表 6-1。

表 6-1 生活污水排放标准

单位: mg/L

污染因子	标准值
pH 值	6.5-9
化学需氧量	500
五日生化需氧量	300
悬浮物	400
氨氮	45
总磷	8
阴离子表面活性剂	20

6.2 注塑工序有组织废气

注塑工序废气非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5大气污染物特别排放限值。恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值。见表6-2。

表 6-2 废气标准限值表

浓度单位: mg/m^3 , 速率单位: kg/h

污染因子	烟囱高度	标准值	
		浓度	速率
非甲烷总烃	25 米	60	/
臭气浓度		6000	/

6.3 厂界无组织废气

注塑工序废气产生的非甲烷总烃无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值。磨床加工工序产生的粉尘无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。混料、碎料工序产生的粉尘无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值。恶臭无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值二级标准限值。

表 6-3 废气标准限值表

浓度单位: mg/m^3

污染因子	烟囱高度	标准值
		浓度
颗粒物	——	1.0
非甲烷总烃	——	4.0
臭气浓度	——	20

6.4 生产车间门口外 1m 处无组织废气

项目应全部使用低挥发性原料,严格控制 VOCs 无组织排放,控制要求按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)执行。见表 6-4。

表 6-4 废气标准限值表

污染因子	烟囱高度	标准值
		浓度
非甲烷总烃	——	6

6.5 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施,厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。见表 6-5。

表 6-5 厂界噪声标准限值表

单位: dB (A)

污染因子	监测时间	标准值
噪声	昼间	65
	夜间	55

7、验收监测内容

根据该项目的环评要求、广东悦翔检测技术有限公司环评的批复意见及实际建设情况制定以下监测内容:

7.1 验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测因子	监测点位	监测频次
生活污水	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂	于废水排放口布设 1 个监测点位	监测 2 天, 监测 8 次, 共 1 个监测点位
注塑工序废气	非甲烷总烃	于废气处理系统采样口、排放口布设 1 个监测点位	监测 2 天, 监测 6 次, 共 1 个监测口
	臭气浓度	排放口布设 1 个监测点位	监测 2 天, 监测 6 次, 共 1 个监测口

厂界无组织废气	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	于废气上风向参照点 1#、下风向监控点 2#、3#、4#各布设 1 个监测点位	监测 2 天，监测 6 次，共 4 个监测点
项目生产车间门口外 1m 处无组织废气	非甲烷总烃	于废气监控点 5#布设 1 个监测点位	监测 2 天，监测 6 次，共 1 个监测点
厂界噪声	噪声	于厂界北侧外 1 米处 1#、厂界东侧外 1 米处 2#、厂界南侧外 1 米处 3#各布设 1 个监测点位	监测 2 天，监测 4 次，共 3 个监测点

7.2 监测分析方法

表 7-2 监测分析方法一览表

监测要素	监测项目	监测方法	检出限
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定电极法》 HJ 1147-2020	/
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》HJ505-2009	0.5mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ535-2009	0.02mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB11893-1989	0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》GB7494-1987	0.05mg/L
废气	颗粒物	《环境空气颗粒物 (PM ₁₀ 和 PM _{2.5}) 的测定 重量法》 GB/T 15432-1995 及其修改单	0.001mg/m ³
	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》HJ 38-2017	0.07mg
	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法》HJ604-2017	0.07mg/m ³
	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》GB/T 14675-1993	/
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	/

8、验收监测的质量控制措施及监测工况

8.1 质量控制措施

(1) 验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的 75%以上时

进行。

(2) 监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

(3) 监测人员持证上岗，所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(4) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性；尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）；烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在测试时应保证其采样流量的准确。

(5) 监测数据执行三级审核制度。

9、验收监测结果

9.1生产负荷及验收监测工况

东莞嘉锐电子科技有限公司设施运行、生产情况基本稳定。在2021年12月29、30日这两天，注塑、磨床加工、混料、碎料工序正常生产，处理设施正常运行，生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的75%以上，生活污水正常排放，满足该项目废气、生活污水和厂界噪声的验收监测要求。

9.2生活污水、注塑、磨床加工、混料、碎料工序废气和厂界噪声监测结果

9.2.1 生活污水监测结果见表9-1

表 9-1：生活污水监测结果

检测点位	采样日期	检测项目	检测结果				标准限值	结果评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均/范围	
生活污水 排放口	2021-12-29	pH 值	7.7	7.9	7.1	7.0	7.0~7.9	6.5~9
		化学需氧量	16	166	13	166	166	500
		五日生化需氧量	42	44.8	42	46.3	44.8	300
		悬浮物	68	72	66	67	69	400
		氨氮	22	21.7	25	21.8	22.2	45
		总磷	2.3	2.33	2.9	2.39	2.40	8
		阴离子表面活性剂	0.60	0.622	0.39	0.636	0.632	20
		pH 值	7.7	7.3	7.5	8.1	7.3~8.1	6.5~9
	2021-12-30	化学需氧量	16	165	3	166	165	500
		五日生化需氧量	53	55.4	4	55.4	55.2	300
		悬浮物	74	74	5	75	76	400
		氨氮	4	24.5	4.8	24.2	24.7	45

		总磷	2.41	2.53	2.33	2.34	2.40	8	达标
			阴离子表面活性剂	0.636	0.622	0.636	0.622	0.629	20
注：执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 B 级标准较严值。									

验收监测期间，生活污水经处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 B 级标准较严值的要求。

9.2.2 注塑工序废气监测结果见表 9-2

表 9-2：废气监测结果

检测点位	采样日期	检测项目	检测结果				标准限值	结果评价
			第一次	第二次	第三次	最大值		
注塑工序废气处理前	2021-12-29	非甲烷总浓度	3.39	3.34	3.3	—	/	—
	2021-12-30	非甲烷总浓度	3.40	3.42	3.4	—	/	—
注塑工序废气排放口	2021-12-29	废气量	3260	3408	3200	—	/	—
		非甲烷总浓度	1.69	1.68	1.70	—	60	达标
		非甲烷总速率	5.5*10 ⁻³	5.7*10 ⁻³	5.6*10 ⁻³	—	/	—
		臭度	41	416	3	416	6000	达标
		废气量	32	3438	2	—	/	—
	2021-12-30	非甲烷总浓度	1.7	1.69	1.7	—	60	达标

				第 18 页 共 23 页	
非甲烷总烃	速率	5.6×10^{-3}	5.8×10^{-3}	5.5×10^{-3}	—
臭气浓度		309	549	549	6000
					达标

注：1、排气筒高度为 25 米，处理设施为活性炭吸附+活性炭吸附；
2、非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值；
3、“/”表示所用评价标准对该指标无限制要求。

验收监测期间，注塑工序废气中非甲烷总烃排放浓度达到《合成树脂工业限值，臭气排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表2恶臭污染物排放标准》（GB1572-2015）表5大气污染物特别排放限值的要求

9.2.3 厂界无组织废气监测结果见表9-3

表 9-3: 废气监测结

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果		标准限值	结果评价	气象条件
2021-12-29	厂界无组织废气 上风向参照点 1#	颗粒物	0.067	0.067	0.050	—	天气：多云 风向：东北 风速：1.5 m/s 气温：8℃ 气压：101.1 kPa
		非甲烷总烃	0.25	0.25	0.26	—	
	厂界无组织废气 下风向监控点 2#	颗粒物	0.217	0.200	0.234	达标	
		非甲烷总烃	0.60	0.60	0.61	达标	
	厂界无组织废气 下风向监控点 3#	颗粒物	0.467	0.467	0.484	达标	
		非甲烷总烃	0.55	0.55	0.54	达标	
	厂界无组织废气	颗粒物	0.284	0.300	0.300	达标	

下风向监控点 4#		非甲烷总烃	0.87	0.90	0.87	4.0	达标	天气：晴 风向：东北 风速：1.7m/s 气温：18℃ 气压：101.7kPa	
		最大值	颗粒物	0.467	0.467	0.484	1.0		达标
			非甲烷总烃	0.87	0.90	0.87	4.0		达标
厂界无组织废气 上风向参照点 1#	颗粒物	0.083	0.067	0.067	/	—			
	非甲烷总烃	0.19	0.19	0.21	/	—			
厂界无组织废气 下风向监控点 2#	颗粒物	0.200	0.233	0.233	1.0	达标			
	非甲烷总烃	0.55	0.55	0.54	4.0	达标			
厂界无组织废气 下风向监控点 3#	颗粒物	0.467	0.450	0.450	1.0	达标			
	非甲烷总烃	0.55	0.53	0.53	4.0	达标			
厂界无组织废气 下风向监控点 4#	颗粒物	0.300	0.283	0.300	1.0	达标			
	非甲烷总烃	0.90	0.88	0.90	4.0	达标			
最大值	颗粒物	0.467	0.450	0.450	1.0	达标			
	非甲烷总烃	0.90	0.88	0.90	4.0	达标			
2021-12-30	注：1、监控点 2#、3#、4#检测结果已扣除参照值的结果； 3、颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二段无组织排放监控浓度限值和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值； 3、“/”表示所用评价标准对该污染物无限值要求。								

采样	检测点位	检测	检测结果	标准	结果	气象条件
----	------	----	------	----	----	------

日期	项目	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	限值	评价
2021-12-29	厂界无组织废气上风向参照点 1#	<10	<10	<10	<10	<10	/	—
	厂界无组织废气下风向监控点 2#	10	11	10	12	12	20	达标
	厂界无组织废气下风向监控点 3#	15	16	16	15	16	20	达标
	厂界无组织废气下风向监控点 4#	13	10	12	13	13	20	达标
	厂界无组织废气上风向参照点 1#	<10	<10	<10	<10	<10	/	—
	厂界无组织废气下风向监控点 2#	12	12	13	12	13	20	达标
2021-12-30	厂界无组织废气下风向监控点 3#	15	15	14	17	17	20	达标
	厂界无组织废气下风向监控点 4#	13	13	12	11	13	20	达标
	厂界无组织废气上风向参照点 1#	<10	<10	<10	<10	<10	/	—
	厂界无组织废气下风向监控点 2#	12	12	13	12	13	20	达标

注：1、监控点 2#、3#、4# 检测结果未扣除参照点的结果；

2、执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 厂界二级新改扩建标准；

3、“/”表示所用评价标准对该指标无限值要求。

验收监测期间，无组织工序废气中颗粒物浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，臭气排放执行厂界二级新改扩建标准的要求。

9.2.4 项目生产车间门口外 1m 处无组织废气监测结果见表 9-4

表 9-4：废气监测结果

（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度限值；非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果			标准限值	结果评价	气象条件
			第一次	第二次	第三次			
2011-12-29	项目生产车间门口外 1m 处无组织废气监控点 5#	非甲烷总烃	0.93	0.93	0.91	6	达标	天气：多云 风向：东北 风速：1.8m/s 气温：17℃ 气压：101.7kPa
2011-12-30	项目生产车间门口外 1m 处无组织废气监控点 5#	非甲烷总烃	0.96	0.96	0.94	6	达标	天气：晴 风向：东北 风速：1.7m/s 气温：18℃ 气压：101.7kPa
注：执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 1 限值			厂区内 VOCs 无组织排放限值中特别排放限值					

验收监测期间，项目生产车间门口外 1m 处无组织废气排放浓度达到《挥发
性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂
区内 VOCs 无组织排放限值中特别排放限值监控点处 1h 平均浓度值的要求。

表 9-5 噪声监测结果

表 9-5：噪声监测结果

检测点位	检测日期及检测结果			
	2021-12-29		2021-12-30	
	昼间	夜间	昼间	夜间
厂界北外侧 1 米处 1#	60	51	60	50
厂界东外侧 1 米处 2#	62	52	63	52
厂界南外侧 1 米处 3#	60	50	60	54
标准限值	65	55	65	55
结果评价	达标	达标	达标	达标
注：1、厂界西侧为公共广场，故未检测； 2、2#、3#噪声检测点位于项目所在地 4 楼窗外 1m 处； 3、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）类标准。				

验收监测期间，厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求。

10、排污口规范化检查

根据国家标准《环境保护图形标志排放口》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求。企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护标志牌，绘制企业排污口分布图。

经现场检查，东莞嘉锐电子科技有限公司各排污口有明显标识，排污口的规范化基本符合有关要求。

****本报告到此结束****