

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司
(扩建) 工程项目
竣工环境保护验收报告

建设单位: 东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司

编制单位: 东莞市伟邦环境科技有限公司

二〇二二年十一月

建设单位负责人：谢正奎

编制单位法人代表：陈健聪

项目负责人：黎佩婷

报告编制人：黎佩婷

建设单位：东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（盖章）

电话：0769-81336056

传真：——

邮编：523166

地址：广东省东莞市洪梅镇疏港大道1号

编制单位：东莞市伟邦环境科技有限公司（盖章）

电话：13560885407

传真：——

邮编：523000

地址：东莞市南城街道体育路南城段26号盈锋商务中心1栋408室

前 言

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司成立于 2003 年 12 月 16 日，位于广东省东莞市洪梅镇疏港大道 1 号（中心坐标：北纬 23° 02' 27.59"，东经 113° 45' 43.88"），主要从事大豆加工、菜籽油、豆粕、菜粕、磷脂的加工生产。现由于生产需要，东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司在原有两个榨油预处理车间进行扩建膨化大豆粉生产工艺，并于 2020 年 9 月委托东莞市远景环保科技有限公司编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）项目环境影响报告表》，于 2020 年 10 月 19 日通过了东莞市生态环境局的审批，批复文号为：东环建[2020]13182 号。扩建内容如下：

1、增加投资额 4260 万元。

2、增加生产共计 1100t/d 膨化大豆粉。

3、增加 5 条膨化大豆粉生产线，在原有两个榨油预处理车间增加膨化机 6 台、粉碎机 6 台、振动筛 3 台等。

4、膨化大豆粉车间共需蒸汽 60t/d，将原来浸出车间的碟盘式汽提塔更换为新型塔盘式汽提塔，节约浸出车间的蒸汽量，再对锅炉软化系统的软化塔进行改造，增加两层水层，通过利用各车间回用冷凝水存在的大量余热，给软化塔新增的两层水层进行换热，换热后的水再经过空气换热器给车间补风进行换热，降低大豆膨化车间蒸汽使用量。榨油厂原来的蒸汽单耗是 295.31kg/T，降到 287.81kg/T，可以节省蒸汽 60t/d，不增加锅炉负荷，故锅炉产排情况不变。

5、为减少湿粕和毛油蒸脱、烘干过程的水蒸汽对外界的影响，项目本次扩建增加喷淋装置将该蒸汽冷凝，可捕捉下来 330t/d 废水，并引至污水站处理。

6、为不增加废水外排，项目扩建后增加一套超滤系统，同原来的系统串并联使用，增大处理能力来应对上游水质变化，保障整个回用系统稳定，将 513.8 t/d 的废水回用于冷却系统补充水。

7、根据关于优化调整《东莞市建设项目差别化环保准入实施意见（修订稿）》的通知（东环〔2020〕113 号），生产废水排放标准由“COD_{Cr}、NH₃-N 达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准较严的指标，其余指标执行广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准较严的指标”调整为“广东省《水污染物排放限值》

（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值”。

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）项目验收范围为：（1）、新型塔盘式汽提塔 2 台、冷却水塔 20 台、滚筒式磁选机 4 台、破碎机 7 台、振动筛 3 台、粉碎机 6 台、膨化机 6 台、冷却箱 5 台及调质器 8 台；（2）、1 套处理能力为 15455m³/h 的布袋除尘设备、1 套处理能力为 30000m³/h 的粉尘旋风分离设备、2 套处理能力为 12000m³/h 的布袋除尘设备、1 套处理能力为 9000m³/h 的布袋除尘设备、3 套处理能力为 10000m³/h 的布袋除尘设备、2 套处理能力为 18000m³/h 的粉尘旋风分离设备、2 套共用一台处理能力为 30000m³/h 风机的粉尘旋风分离设备、1 套处理能力为 63515m³/h 的粉尘旋风分离设备、2 套处理能力为 15000m³/h 的粉尘旋风分离+布袋除尘设备、1 套处理能力为 15000m³/h 的布袋除尘设备；（3）、1 套处理能力为 800t/d 的厂区污水处理站以及 1 套处理能力为 800t/d 的中水回用设施；（4）、固体废物防治措施。

扩建项目总投资 4260 万元，占地面积 600m²，建筑面积 3600m²。扩建后年加工生产大豆原油（毛油）33.485 万吨、菜籽预榨油 22.01 万吨、菜籽浸出油 8.52 万吨、豆粕 141.69 万吨、菜粕 39.05 万吨、卵磷脂 1.45 万吨、豆油 10 万吨、菜油 18 万吨、脂肪酸 0.12 万吨、皂脚 0.7 万吨、膨化大豆粉 33 万吨。

表一

建设项目名称	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）项目				
建设单位名称	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司				
建设项目性质	扩建				
建设地点	广东省东莞市洪梅镇疏港大道1号 （中心坐标：北纬 22° 58’ 52.88”，东经 113° 37’ 1.52”）				
主要产品名称	膨化大豆粉				
设计生产能力	1100t/d 膨化大豆粉				
实际生产能力	1100t/d 膨化大豆粉				
建设项目环评时间	2020 年 9 月 15 日	开工建设时间	2021 年 1 月 6 日		
调试时间	2022年10月25日至2022 年 10 月 31 日	验收现场监测时间	2022 年 11 月 1 日-8 日		
环评报告表 审批部门	东莞市生态环境局	环评报告表 编制单位	东莞市远景环保科技有限公司		
环保设施设计单位	江苏丰尚油脂工程技术有限公司	环保设施施工单位	广州市中化建工程有限公司		
投资总概算	2000 万元	环保投资总概算	400 万元	比例	20%
实际总概算	4260 万元	环保投资	698 万元	比例	16.38%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》中华人民共和国国务院令(第 682 号)，2017 年 7 月 16 日； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 20 日； 3、东莞市环境保护局转发广东省环境保护厅《关于转发环境保护部建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函》的通知，2018 年 1 月 9 日； 4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类（公告）》（生态环境部公告），2018 年 第 9 号； 5、国家环保总局环发[2000]38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》； 6、《东莞市建设项目竣工环境保护自主验收工作指引》（第二版）（2021 年 11 月 25 日）； 7、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月修订）； 8、《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起执行）；				

	<p>9、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月修订）；</p> <p>10、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》 2020 年 4 月 29 日；</p> <p>11、东莞市远景环保科技有限公司《关于东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司(扩建)项目环境影响报告表》；</p> <p>12、东环建[2020]13182 号《关于东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司(扩建)项目环境影响报告表的批复》；</p> <p>13、《东莞市东测检测技术有限公司监测报告》（DCJ20221122010）。</p>																																																	
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>根据《关于东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司(扩建)项目环境影响报告表》及关于该项目环境影响报告表的批复（批复文号：东环建[2020]13182 号）</p> <p>1、生产废水排放标准执行广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 生产废水污染物排放执行标准</p> <p style="text-align: right;">单位：mg/L，pH 除外</p> <table><tr><th>项 目</th><th>COD_{cr}</th><th>BOD₅</th><th>NH₃-N</th><th>SS</th><th>TP</th><th>动植物油</th></tr><tr><td>（DB 44/26-2001）第二时段三级标准</td><td>500</td><td>300</td><td>—</td><td>400</td><td>—</td><td>100</td></tr><tr><td>（GB/T 31962-2015）B 等级</td><td>500</td><td>350</td><td>45</td><td>400</td><td>8</td><td>100</td></tr><tr><td>项目执行标准</td><td>500</td><td>300</td><td>45</td><td>400</td><td>8</td><td>100</td></tr></table> <p>2、回用水处理执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）“敞开式循环冷却水系统补充水”标准。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 回用水执行标准</p> <table><tr><th>序号</th><th>项目</th><th>敞开式循环冷却水系统补充水标准</th></tr><tr><td>1</td><td>pH 值</td><td>6.5-8.5</td></tr><tr><td>2</td><td>悬浮物（SS）（mg/L）</td><td>—</td></tr><tr><td>3</td><td>浊度（NTU）</td><td>≤5</td></tr><tr><td>4</td><td>COD_{cr}（mg/L）</td><td>≤60</td></tr><tr><td>5</td><td>BOD₅（mg/L）</td><td>≤10</td></tr><tr><td>6</td><td>总硬度（CaCO₃, mg/L）</td><td>≤450</td></tr></table> <p>3、筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序产生的粉尘废气，有组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段二级标</p>	项 目	COD _{cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	TP	动植物油	（DB 44/26-2001）第二时段三级标准	500	300	—	400	—	100	（GB/T 31962-2015）B 等级	500	350	45	400	8	100	项目执行标准	500	300	45	400	8	100	序号	项目	敞开式循环冷却水系统补充水标准	1	pH 值	6.5-8.5	2	悬浮物（SS）（mg/L）	—	3	浊度（NTU）	≤5	4	COD _{cr} （mg/L）	≤60	5	BOD ₅ （mg/L）	≤10	6	总硬度（CaCO ₃ , mg/L）	≤450
项 目	COD _{cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	TP	动植物油																																												
（DB 44/26-2001）第二时段三级标准	500	300	—	400	—	100																																												
（GB/T 31962-2015）B 等级	500	350	45	400	8	100																																												
项目执行标准	500	300	45	400	8	100																																												
序号	项目	敞开式循环冷却水系统补充水标准																																																
1	pH 值	6.5-8.5																																																
2	悬浮物（SS）（mg/L）	—																																																
3	浊度（NTU）	≤5																																																
4	COD _{cr} （mg/L）	≤60																																																
5	BOD ₅ （mg/L）	≤10																																																
6	总硬度（CaCO ₃ , mg/L）	≤450																																																

准，无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

表 1-3 广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）摘录

项 目	二级标准				无组织排放监 控浓度限值 mg/m ³
	排放高度 m	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	注：未高出 周围 200m 半径范围 的最高建 筑物 5 米 以上的，速 率限值需 折半执行	
颗粒物	17	3.66	120		1.0
	31	20.3			
	34	24.2			
	37.5	28.8			

4、项目东面、西面、南面厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准（昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A））；北面厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准（昼间≤60dB（A），夜间≤50dB（A））。

5、危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单的要求。

表二

工程建设内容：

一、项目基本情况：

项目名称：东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）工程项目

项目性质：扩建

投资总额：4260 万元，其中环保投资 698 万元，占总投资的 16.38%

建设内容及规模：根据《关于东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司(扩建)项目环境影响报告表》，具体如下：

现由于生产需要，建设单位在原有两个榨油预处理车间进行扩建膨化大豆粉生产工艺，扩建内容如下：

1、增加投资额 4260 万元。

2、增加生产共计 1100t/d 膨化大豆粉。

3、增加 5 条膨化大豆粉生产线，在原有两个榨油预处理车间增加膨化机 6 台、粉碎机 6 台、振动筛 3 台等。

4、膨化大豆粉车间共需蒸汽 60t/d，将原来浸出车间的碟盘式汽提塔更换为新型塔盘式汽提塔，节约浸出车间的蒸汽量，再对锅炉软化系统的软化塔进行改造，增加两层水层，通过利用各车间回用冷凝水存在的大量余热，给软化塔新增的两层水层进行换热，换热后的水再经过空气换热器给车间补风进行换热，降低大豆膨化车间蒸汽使用量。榨油厂原来的蒸汽单耗是 295.31kg/T，降到 287.81kg/T，可以节省蒸汽 60t/d，不增加锅炉负荷，故锅炉产排情况不变。

5、为减少湿粕和毛油蒸脱、烘干过程的水蒸汽对外界的影响，项目本次扩建增加喷淋装置将该蒸汽冷凝，可捕捉下来 330t/d 废水，并引至污水站处理。

6、为不增加废水外排，项目扩建后增加一套超滤系统，同原来的系统串并联使用，增大处理能力来应对上游水质变化，保障整个回用系统稳定，将 513.8t/d 的废水回用于冷却系统补充水。

7、根据关于优化调整《东莞市建设项目差别化环保准入实施意见（修订稿）》的通知（东环〔2020〕113 号），生产废水排放标准由“COD_{cr}、NH₃-N 达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准较严的指标，其余指标执行广东省《水污染物排放限值》

（DB44/26-2001）第二时段一级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准较严的指标”调整为“广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值”。

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）项目验收范围为：（1）、新型塔盘式汽提塔 2 台、冷却水塔 20 台、滚筒式磁选机 4 台、破碎机 7 台、振动筛 3 台、粉碎机 6 台、膨化机 6 台、冷却箱 5 台及调质器 8 台；（2）、1 套处理能力为 15455m³/h 的布袋除尘设备、1 套处理能力为 30000m³/h 的粉尘旋风分离设备、2 套处理能力为 12000m³/h 的布袋除尘设备、1 套处理能力为 9000m³/h 的布袋除尘设备、3 套处理能力为 10000m³/h 的布袋除尘设备、2 套处理能力为 18000m³/h 的粉尘旋风分离设备、2 套共用一台处理能力为 30000m³/h 风机的粉尘旋风分离设备、1 套处理能力为 63515m³/h 的粉尘旋风分离设备、2 套处理能力为 15000m³/h 的粉尘旋风分离+布袋除尘设备、1 套处理能力为 15000m³/h 的布袋除尘设备；（3）、1 套处理能力为 800t/d 的厂区污水处理站以及 1 套处理能力为 800t/d 的中水回用设施；（4）、固体废物防治措施。

扩建项目总投资 4260 万元，占地面积 600m²，建筑面积 3600m²。项目主要从事大豆加工、菜籽油、豆粕、菜粕、磷脂的加工生产，项目扩建后年加工生产大豆原油（毛油）33.485 万吨、菜籽预榨油 22.01 万吨、菜籽浸出油 8.52 万吨、豆粕 141.69 万吨、菜粕 39.05 万吨、卵磷脂 1.45 万吨、豆油 10 万吨、菜油 18 万吨、脂肪酸 0.12 万吨、皂脚 0.7 万吨、膨化大豆粉 33 万吨。

二、地理位置、四邻关系及平面布置：

项目位于广东省东莞市洪梅镇疏港大道 1 号东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司厂区内。

项目所在厂区的北面为空地，东面为赤滘口河，南面为疏港大道，西面为东莞戎马家具有限公司。

具体地理位置见图 2-1，平面布置及四邻关系见图 2-2。

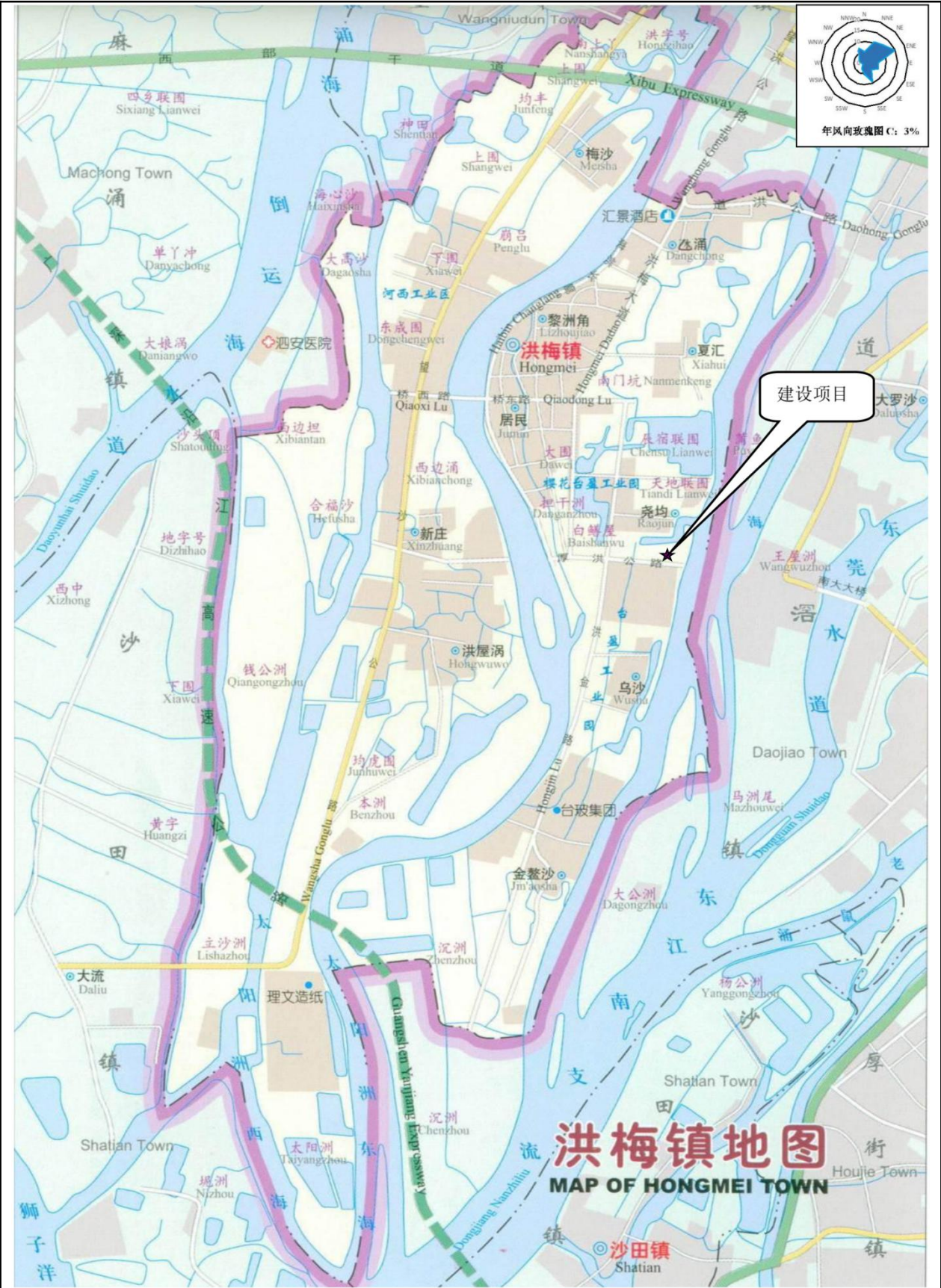


图 2-1 项目地理位置图



图 2-2 项目平面布置及四邻关系图

污水处理站排放口东约 340m 处为东江南支流，本段也称为赤溜口河。东江南支流河长 39.5km，从沙田镇泗盛水文站注入狮子洋。水体功能为饮用工农业航运，水质类别为 II 类。项目所在厂区实施雨污分流，雨水和污水分开收集、分开处理。项目厂区内雨水经收集渠收集后通过雨水管网排入赤溜口河。本项目在该河流段不设废水排放口，生活污水经预处理，生产废水经处理，均排入市政污水管网，引至东莞市望洪污水处理厂处理，对该河流无影响。

扩建项目筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘，榨油一厂经 4 套布袋除尘设备和 1 套旋风分离除尘设备，榨油三厂经 4 套布袋除尘设备、5 套粉尘旋风分离设备和 2 套粉尘

旋风分离+布袋除尘设备对筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘进行处理后高空排放，经处理后榨油一厂和榨油三厂各排气筒粉尘排放浓度和排放速率达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准排放限值要求；无组织排放的粉尘厂界浓度达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控浓度限值。对项目附近的环境敏感点以及周围环境空气影响较小。

扩建项目定期对各种机械设备进行维护与保养，通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施，项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后，项目东面、西面、南面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准的要求，北面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2类标准的要求。故项目营运期间生产噪声对附近的环境敏感点以及周围环境影响不大。

公司 5km 范围内环境敏感点及周边企业具体情况见表 2-1、表 2-2 及图 2-3。

表 2-1 公司周边 5Km 环境敏感点

序号	敏感目标	功能性质	规模	距离	联系电话
1	尧均村	居民点	约 650 人	北面约 50 米	88841007
2	夏汇村	居民点	约 700 人	北面约 1650 米	88841005
3	洪梅中学	学校	约 2500 人	西北面约 1000 米	88843715
4	洪梅居委会	居民点	约 800 人	西北面约 1800 米	88841122
5	新庄村	居民点	约 850 人	西面约 1750 米	88841002
6	洪梅第一小学	学校	约 1200 人	西南面约 2300 米	88860910
7	洪屋涡村	居民点	约 6500 人	西南面约 1570 米	88841001
8	洪梅第二小学	学校	约 1000 人	南面约 710 米	88841540
9	乌沙村	居民点	约 2100 人	南面约 980 米	88841008
10	粤晖园	旅游风景区	—	东南面约 550 米	88388888
11	南丫村	居民点	约 4000 人	东南面约 2460 米	13798899223
12	大罗沙村	道滘居民点	约 2791 人	东北面约 1700 米	15816806017
13	大罗沙学校	学校	约 1000 人	东北面约 2200 米	82630046
14	洪梅中心小学	学校	约 1450 人	西北面约 2000 米	88844868
15	道滘实验小学	学校	约 600 人	东北面约 4700 米	88321343
16	东莞市中南学校	学校	约 1000 人	东面约 4000 米	88383883
17	洪梅医院	医院	约 800 人	西北面约 783 米	38993300
18	广东省泗安医院	医院	约 500 人	西北面约 3500 米	22222503
19	赤滘口河	河流	—	东面紧邻	—
20	淡水河	河流	—	西北面约 3950 米	—

表 2-2 相邻企业及敏感点联系方式

企业名称	方位	离厂界距离(m)	联系人	联系方式
尧均村	北	10	梁主任	18922991938
东莞戎马家具有限公司	西	10	许生	81336188
恒景厂	西北	70	李生	81212956
尧均村	北	50	/	88841007
夏汇村	北	1650	/	88841005
新庄村	西	1750	/	88841002
洪梅居委	西北	1800	/	88841120

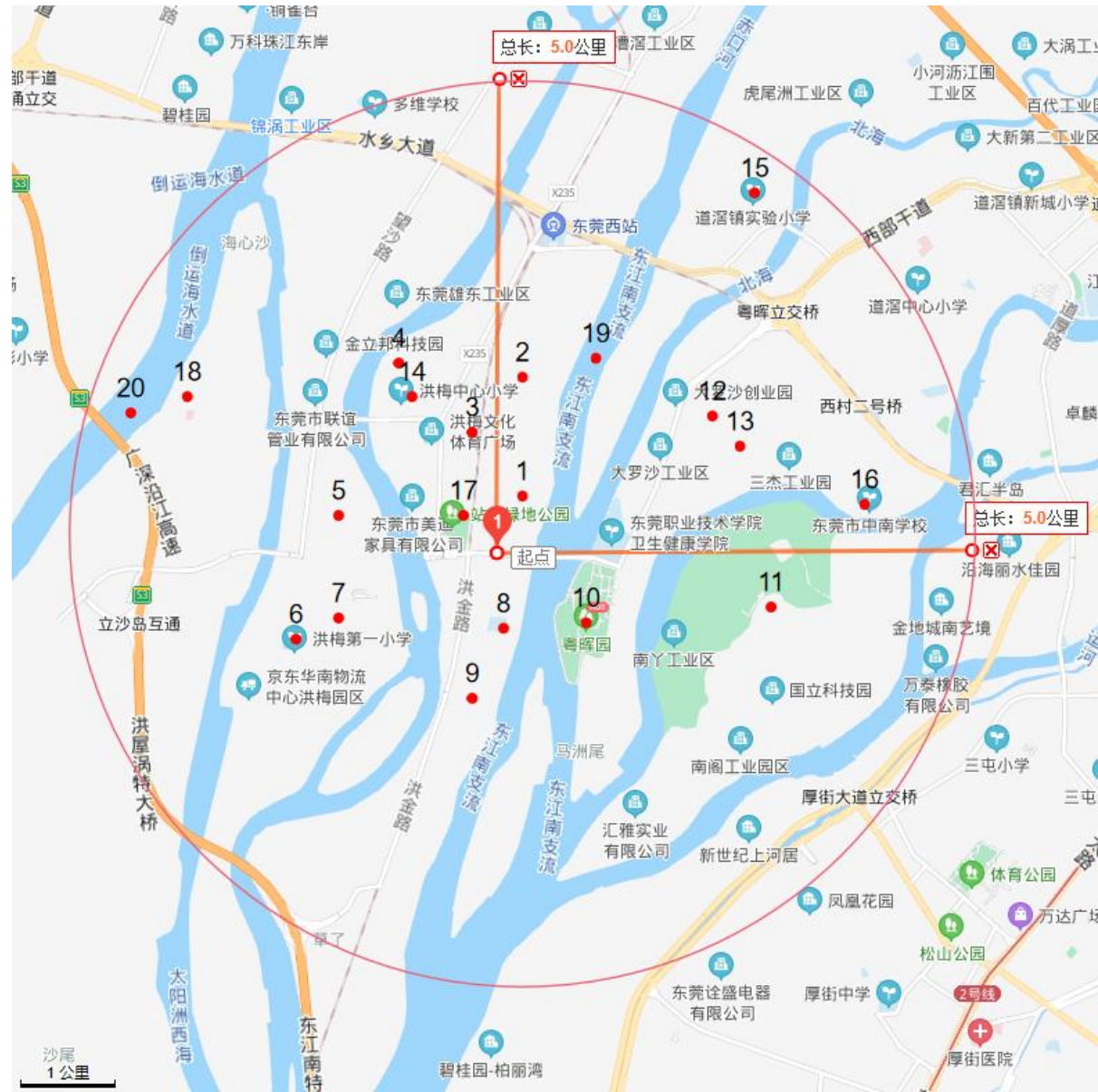


图 2-3 周边 5km 环境敏感点分布图

三、项目组成及主要建设内容

1、工程内容

表 2-3 扩建前后概况对比

主要指标	扩建前	扩建后	增减量	备注
总投资额	84000 万元	88260 万元	增加 4260 万元	/
工程规模	占地面积 77739.16m ² 建筑面积 34344.679m ²	占地面积 77739.16m ² 建筑面积 34344.679m ²	不增减	在原有车间内扩建, 占地面积 600m ² , 建筑面积 3600m ²
主要产品及年产量	大豆原油（毛油）33.485 万吨、菜籽预榨油 22.01 万吨、菜籽浸出油 8.52 万吨、豆粕 141.69 万吨、菜粕 39.05 万吨、卵磷脂 1.45 万吨、豆油 10 万吨、菜油 18 万吨、脂肪酸 0.12 万吨、皂脚 0.7 万吨	大豆原油（毛油）33.485 万吨、菜籽预榨油 22.01 万吨、菜籽浸出油 8.52 万吨、豆粕 141.69 万吨、菜粕 39.05 万吨、卵磷脂 1.45 万吨、豆油 10 万吨、菜油 18 万吨、脂肪酸 0.12 万吨、皂脚 0.7 万吨、膨化大豆粉 33 万吨	增加膨化大豆粉 33 万吨	/

表 2-4 验收监测期间膨化大豆粉生产情况表

产品名称	设计产生量 (吨/日)	2022 年 11 月 01 日		2022 年 11 月 02 日	
		产生量	工况	产生量	工况
膨化大豆粉	1100	935 吨/日	85%	935 吨/日	85%
		935 吨/日	85%	935 吨/日	85%

2、主要设备

表 2-5 扩建前后主要生产设备对比

序号	生产线	设备名称	型号规格	扩建前 (台)	扩建后 (台)	增减量 (台)
1	1 条 1000 t/d 大豆 油/ 菜油 精炼 生产 线	毛油罐	Φ 2000 X 6000	1	1	0
2		毛油泵	SNH1300ER42D12.1-W1、 CPK-GC65-200	2	2	0
3		列管式换热器	HH50-90RRR (KLIMA)、040057 (DE SMET)	3	3	0
4		加热器	VT40CDL-10	1	1	0
5		磷酸加入泵	EEK0180S11	1	1	0
6		酸泵(塑料泵)		1	1	0
7		酸罐	LT-2000L' Φ 1400 X 2200	1	1	0
8		脱酸反应罐	LT-6500' Φ 1600 X 5410	1	1	0
9		碱罐	LT-5000L' Φ 2100 X 2260	2	2	0
10		碱加入泵	EEK0000-13	1	1	0
11		碱泵		1	1	0
12		碱反应罐		2	2	0
13		皂脚暂存罐	LT-5000L' Φ 1900 X 3000	1	1	0
14		皂脚泵	NM06SY02308V	1	1	0

15		混合器	MX100 ZA100-67.905	2	2	0
16		板式换热器	GEA NT250S B-10, GEA VT40CDL-10, M10-BFM, M15-BFM, BCY18560F2FT-1 EU1601	6	6	0
17		白土添加罐	DE SMET	1	1	0
18		白土风机	9-12-63	1	1	0
19		卧式过滤器		6	6	0
20		过滤片清洗池		1	1	0
21		脱色罐		1	1	0
22		脱色油暂存罐	DE SMET	1	1	0
23		脱色真空泵		2	2	0
24		脱臭罐		1	1	0
25		回收油泵		2	2	0
26		预涂泵		1	1	0
27		预涂罐	SLT 18	1	1	0
28		离心泵		10	10	0
29		离心机	RSE300-01-777	2	2	0
30		屏蔽泵	BA62-617J4EM-0801V1-K BA61-617J4EM-0801V1-B	2	2	0
31		酸油泵		1	1	0
32		清水泵	HS40-250V-2533 KSB OMEG200-420B	2	2	0
33		清水冷却塔	NT-1100T (2)	4	4	0
34		污水泵		1	1	0
35		真空系统		1	1	0
36		电动葫芦	DC-PR05	2	2	0
37		压缩空气流量计		1	1	0
38		隔油池	LT-12000L' Φ 6100×1600× 2000	1	1	0
39		热水罐	Φ 2000 X 2500L	1	1	0
40		热水泵	CR15-7A-F-A-1-H001	1	1	0
41		榨油机	PR211-218	8	8	0
42		卧式离心机	CE250	1	1	0
43		干燥机	RD200	1	1	0
44		菜籽刮板	RE135	1	1	0
45		油刮板	RE250	1	1	0
46		饼刮板	RE251	1	1	0
47		捞渣机	SI260	1	1	0
48		油泵	PU260	2	2	0
49		空压机		3	3	0
1	2000	高低料位报警器	HLA-D	4	4	0
2	t/d	刮板输送机	RMS40	8	8	0
3	大豆	电机、减速机链传 机	SEW	9	9	0
4	预处 理车	变频控制器		2	2	0
5	间成	提升机	TZD300	3	3	0

6	套设备	振动清理筛	TQLZ140X2C	2	2	0
7		振动电机	0.75KW	4	4	0
8		刹克龙	下旋 55Φ950×4	5	5	0
9		旋转封闭阀	FGFY-9	5	5	0
10		除铁器		15	15	0
11		软化烘干塔	3460×3460×10mm	1	1	0
12		散热器	SRZ17×102×5mm	2	2	0
13		风机、电机	SRZ5×5D×4mm	5	5	0
14		皮带计量称		1	1	0
15		喂料器		14	14	0
16		破碎机	40×150mm	6	6	0
17		料斗		14	14	0
18		料位传感器		11	11	0
19		轧坯机	80×1500mm	8	8	0
20		磨辊机		2	2	0
21		控制柜		1	1	0
22		电脑控制系统	西门子控制软件	1	1	0
1	2000 t/d 浸出 车间 成套 设备	进料装置		2	2	0
2		离心泵、防爆电机		42	42	0
3		固液分离装置		18	18	0
4		混和油罐带高位报警传感器		2	2	0
5		溶剂泵	Q=120m ³ /hr	2	2	0
6		刮板输送机		2	2	0
7		封闭绞龙	Q700×2200mm	2	2	0
8		DTDC	Φ5000×10mm	2	2	0
9		湿式捕集器	D=2200mm	2	2	0
10		废水蒸发器	D=1600mm	2	2	0
11		节能器	D=1800×10300mm	2	2	0
12		刹克龙	D=2400×4000mm	6	6	0
13		接触冷凝器	D2000×3000mm	2	2	0
14		冷凝器	D=2000×8000mm	6	6	0
15		蒸发喷射泵	100I00-6	2	2	0
16		预蒸发器	DZ950×9000mm	2	2	0
17		汽相传感器及温度控制	D=1300×14000mm	2	2	0
18		汽提塔		2	0	-2
19		新型塔盘式汽提塔		0	2	2
20		板式冷却器	30m ³	2	2	0
21		蒸汽喷射泵	100I00-6	4	4	0
22		分水罐	D=4500×4000mm	2	2	0
23		溶剂暂存罐	D=2600×5000mm	2	2	0
24		吸收塔	D=850×10000mm	4	4	0
25		解吸塔	D=850×11500mm	2	2	0
26		矿物加热器	D=800×3800mm	2	2	0
27		热交换器	35m ³	2	2	0

28		换热器	40m ³	2	2	0
29		离心风机防爆电机	9-19N0A	4	4	0
30		尾气冷凝器	D=700×4200mm	2	2	0
31		溶剂加热器	D=650×4000mm	2	2	0
32		风机	9-19N012.5	4	4	0
33		空气加热器	920m ³	4	4	0
34		除尘刹克龙		6	6	0
35		输送绞龙		4	4	0
36		凉水塔	1000m ³	8	8	0
37		控制柜		2	2	0
38		电脑控制系统		2	2	0
1	400t/d毛油脱胶工段成套设备	板式换热器	12m ²	2	2	0
2		毛油中间罐	25m ³	2	2	0
3		离心泵防爆电机	5.5KW	8	8	0
4		热水罐	1400×2200mm	2	2	0
5		水化罐	2200×3000mm	2	2	0
6		自清式离心机	PSE150	2	2	0
7		螺杆泵	Q=2.5 m ³ /hr	2	2	0
8		离心泵	Q=20 m ³ /hr	2	2	0
9		列管加热器	10 m ²	2	2	0
10		脱溶塔	Φ2600×5500mm	2	2	0
11		冷却器	34 m ²	2	2	0
12		油水分离槽	2000×1600×1200mm	2	2	0
13		回收油泵	Q=10 m ³ /hr	2	2	0
14		三级真空喷射泵	3P30(20+400)9	2	2	0
15		蒸汽分配器		2	2	0
16		循环水泵	Q=100 m ³ /hr	4	4	0
17		凉水塔	100 m ³	2	2	0
18		动力控制柜		2	2	0
19		阀门、管件		2	2	0
20		控制仪表		2	2	0
21		离心机转鼓的清洗槽		2	2	0
1	2000t/d大豆浸出一菜籽压榨浸出成套设备	浸出器		1	1	0
2		蒸脱机		1	1	0
3		轧胚机		8	8	0
4		破碎机		2	2	0
5		冷却箱		1	1	0
6		膨化机		1	1	0
7		刮板		1	1	0
8		泵		1	1	0
9		除尘器		3	3	0
1	4000t/d大豆浸出	轧胚机	DOQB	16	16	0
2		破碎机	DPX1200-72	4	4	0
3		冷却箱		2	2	0
4		膨化机		2	2	0

5	一菜籽压榨浸出成套设备	浸出器		1	1	0
6		脱溶干燥机		1	1	0
7		刮板		1	1	0
8		泵		1	1	0
9		除尘器		6	6	0
1	辅助设备	备用发电机组	850 KW	1	0	-1
2		锅炉	85t/h 燃天然气锅炉	1	1	0
3			50t/h 燃天然气锅炉	1	1	0
4		静电除尘		1	1	0
5		二级脱硫装置		1	1	0
6		粉尘分离除尘系统		1	1	0
7		冷却水塔	每台 300t/h	0	20	20
8		燃天然气锅炉	5t/h	1	1	0
1	1100 t/d 膨化大豆粉生产线	滚筒式磁选机		0	4	4
2		破碎机		0	7	7
3		振动筛		0	3	3
4		粉碎机		0	6	6
5		膨化机		0	6	6
6		冷却箱		0	5	5
7		调质器		0	8	8

注：油、磷脂、溶剂等通过换热器换热后较高温度的水再通过凉水塔进行降温后重新循环使用，本次扩建增加 20 台冷却水塔进行配套使用。

3、能耗情况

本次扩建不需新增员工、用电及天然气用量，因此，项目不增加全厂的生活污水排放量及锅炉废气排放量。新增生产用水量 14.61 万吨/年，扩建后生产总用水量为 41.6784 万吨/年。

表 2-6 扩建前后能耗水耗对比

序号	名称	扩建前	扩建后	增减量	用途	来源
1	水	12171.6 吨/年	12171.6 吨/年	0	生活用水	市政供水
		27.0684 万吨/年	41.6784 万吨/年	+14.61 万吨/年	生产用水	
2	电	8456 万度/年	8456 万度/年	0	办公、生产、生活	市政供电
3	天然气	5729 万 Nm ³ /a	5729 万 Nm ³ /a	0	锅炉房	外购

表 2-7 验收监测期间能耗水耗使用情况表

序号	名称	2022 年 11 月 01 日	2022 年 11 月 02 日	用途	来源
1	水	51 吨/日	46 吨/日	生活用水	市政供水
		1288 吨/日	1067 吨/日	生产用水	
2	电	466 度/日	313 度/日	办公用电	市政供电
		187460 度/日	180662 度/日	生产用电	
		1009 度/日	942 度/日	生活用电	
3	天然气	77766Nm ³ /d	82628Nm ³ /d	锅炉房	外购

4、工作制度及劳动定员

本次扩建不需新增员工人数，由车间人员内部调配。工作制度及劳动定员为 266 人，均在项目内食宿，企业全年工作 300 天，每天 3 班，每班 8 小时，1100t/d 膨化大豆粉生产线工作制度为全年工作 200 天，每天 8 小时。

5、给排水情况

（1）给水系统：项目用水由市政自来水管直接供水，不使用地下水，不使用河水，不设水质净化处理设施。

（2）排水系统：项目所在厂区实施雨污分流，雨水和污水分开收集、分开处理。项目厂区内雨水经收集渠收集后通过雨水管网排入赤滘口河；生活污水则通过污水管网排入市政污水管网，最终进入东莞市望洪污水处理厂处理。雨水和污水分开排放，则厂内设一个污水排放口和六个雨水排放口。

原辅材料消耗及水平衡：

一、主要原辅材料及消耗

本次扩建原辅材料不需新增菜籽、溶剂（正己烷）、毛豆油、菜油、磷酸（食品级）、白土、氢氧化钠（纯品）、液氨、尿素及氧化钙用量，新增大豆用量 33.05 万吨/年，扩建后大豆用量为 214.05 万吨/年。

表 2-8 扩建前后原辅材料及消耗量对比

序号	原辅材料名称	单位	扩建前	扩建后	增减量
1	大豆	万吨/年	181	214.05	+33.05
2	菜籽	万吨/年	71	71	0
3	溶剂（正己烷）	万吨/年	0.252	0.252	0
4	毛豆油、菜油	万吨/年	30	30	0
5	磷酸（食品级）	吨/年	95.2	95.2	0
6	白土	万吨/年	0.252	0.252	0
7	氢氧化钠（纯品）	吨/年	1668	1668	0
8	液氨	吨/年	0.5	0.5	0
9	尿素	吨/年	15	15	0
10	氧化钙	万吨/年	0.3	0.3	0

表 2-9 验收监测期间大豆使用情况表

原辅材料名称	设计使用量（吨/日）	2022 年 11 月 01 日		2022 年 11 月 02 日	
		产生量	工况	产生量	工况
大豆	1101.67	936.42 吨/日	85%	936.42 吨/日	85%
		936.42 吨/日	85%	936.42 吨/日	85%

表 2-10 主要原辅材料理化性质表

序号	化学名称	理化性质
1	正己烷	分子式 C_6H_{14} ，无色低闪点易燃液体，有微弱的特殊气味；蒸汽压 13.33 kPa/15.8℃；闪点-25.5℃；沸点 68.7℃；不溶于水，溶于乙醇、乙醚等大多数有机溶剂；相对密度（水=1）0.66；稳定性好；有麻醉和刺激作用，吸入高浓度本品出现头痛、头晕、恶心、共济失调等，重者引起神志丧失甚至死亡。对眼和上呼吸道有刺激性。长期接触出现头痛、头晕、乏力、胃纳减退。进一步发展为肌肉疼痛，萎缩及运动障碍。LD ₅₀ 28710mg/kg（大鼠经口）；12.5g/m ³ （人吸入）；其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂接触发生强烈反应，甚至引起燃烧。在火场中，受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。燃烧（分解）产物：一氧化碳、二氧化碳。
2	大豆	大豆是一种富含蛋白质豆科植物的种子。呈椭圆形、球形，颜色有黄色、淡绿色、黑色等。含有大量的不饱和脂肪酸，多种微量元素、维生素及优质蛋白质，富含赖氨酸。具有健脾益气宽中、润燥消水等作用，可预防小儿佝偻病、骨质疏松症、缺铁性贫血、去掉人体同多余的胆固醇；所含异黄酮能抑制肿瘤的生长，防治癌症，缓解更年期综合征；帮助男人克服前列腺疾病。
3	菜籽	1. 芥菜籽：籽粒小，种皮多呈黄色或棕红色，有浓厚辣味，千粒重 1-2 克，含油率 30%左右，油的食味较差。 2. 油菜籽：籽粒大小不一，种皮多为棕红色、褐色或黑色，千粒重 2-3 克，含油率在 35-45%。

		3. 甘兰菜籽（胜利油菜）：产量高、子粒大，种皮多为黑褐色，千粒重一般在 3 克左右，含油率在 40-45%。
4	磷酸	分子量 98.0 外观与性状 无色结晶，无臭，具有酸味 相对密度 1.87（相对水=1） 蒸汽压 0.67Kpa/25℃ 熔点（℃） 42.4 沸点（℃） 260 危险标记 20（酸性腐蚀品） 溶解性 与水混溶，可溶于乙醇
5	液氨	分子量 17.03 外观与性状 无色有刺激性恶臭的气体 相对密度 0.82（相对水=1） 蒸汽压 506.62Kpa/4.7℃ 熔点（℃） -77.7 沸点（℃） 33.5 燃烧热 1336.97KJ/Kg 溶解性 易溶于水、乙醇、乙醚 危险标记 6（有毒气体） 稳定性 稳定
6	氢氧化钠	分子量 40.01 外观与性状 白色不透明固体，易潮解 相对密度 2.12（相对水=1） 蒸汽压 0.13Kpa/739℃ 熔点（℃） 318.4 沸点（℃） 1390 危险标记 20（碱性腐蚀品） 溶解性 易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮
7	白土	吸附脱色白土是选用凹凸棒石粘土和活性白土，经过精选、活化 挤压、烘干、研磨等工序精致而成，主要组成为 SiO ₂ （50~70）%；Al ₂ O ₃ （10~16）%；Fe ₂ O ₃ ：（2~4）%；MgO：（1~6）%等。呈白色，无臭无味，无毒，活性较好在空气中容易吸潮，不溶于水和油，有很强的吸附脱色能力，是油脂工业、日用化工、石油化工的重要助剂。吸附脱色白土具有良好的化学活性和较大的吸附孔容，可作为吸附剂、催化剂、脱色剂，常用于动植物油、石油、树脂、石蜡、天然碱的脱色提纯；芳烃和烷烃中烯烃分离；工业废油的回收再生、石油裂解、烯烃聚合催化，还可作为干燥剂、污水处理剂等。
8	氧化钙	氧化钙是一种无机化合物，化学式是 CaO，俗名生石灰。物理性质是表面白色粉末，不纯者为灰白色，含有杂质时呈淡黄色或灰色，具有吸湿性。

二、项目水平衡

扩建后总水平衡，详见附件 3。

验收监测期间，企业生产用水、产排污情况见表 2-11，水平衡图详见图 2-4 及图 2-5。

表 2-11 验收监测期间生产用水、产排污情况表

验收监测日期	生产用水量 t/d	生产废水量 t/d	回用水量 t/d	排放水量 t/d
2022 年 11 月 01 日	1288	463	251	212
2022 年 11 月 02 日	1067	495	317	178

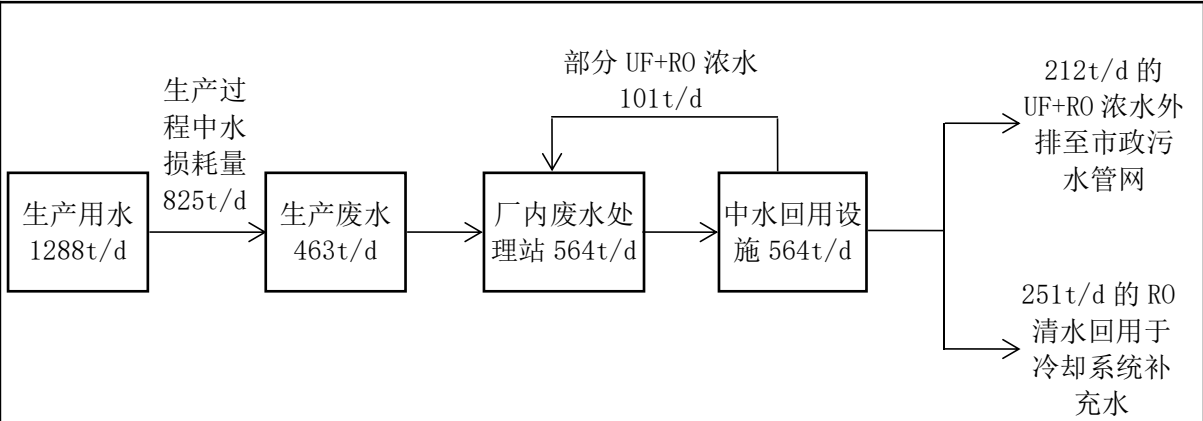


图 2-4 2022 年 11 月 01 日水平衡图

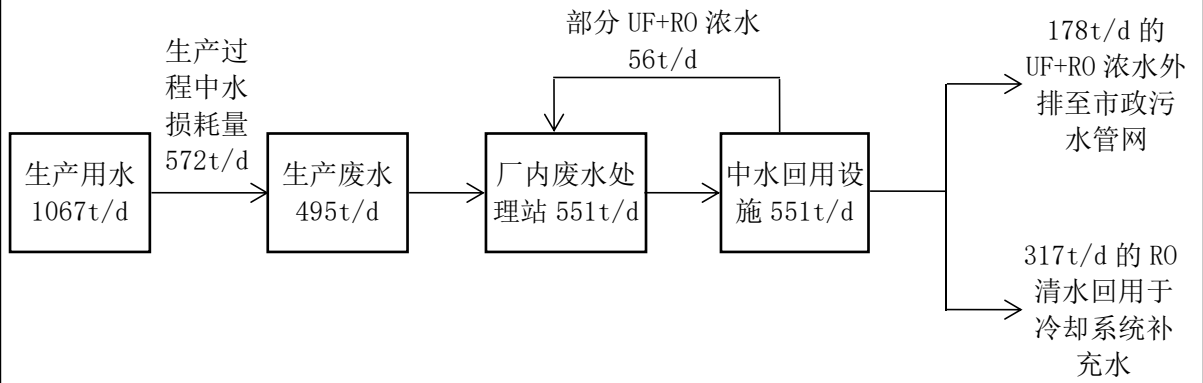
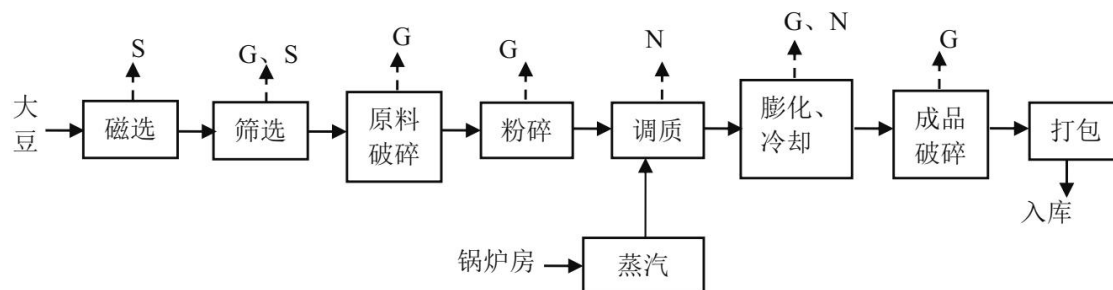


图 2-5 2022 年 11 月 02 日水平衡图

主要工艺流程及产物环节

根据现场勘察，扩建所用车间为原有厂房空置部分，相关主体建筑均已建成，故项目不存在施工期的环境影响问题。

项目膨化大豆粉生产工艺流程图如下：



污染物标识：G-粉尘；S-固废；N-噪声

工艺说明：

磁选：使用滚筒式磁选机将较大杂质筛选出来，该过程会产生原料杂质。

筛选：使用振动筛将较小杂质筛选出来，筛选过程有粉尘排放，主要污染物为颗粒物，还会产生原料杂质。

原料破碎：将原材料使用破碎机进行初步粉碎，此生产过程中会产生粉尘，主要污染物为颗粒物。

粉碎：将破碎后的原材料使用粉碎机进一步粉碎成小粒径的，此生产过程中会产生粉尘，主要污染物为颗粒物。

调质：粉碎后的原料进入调质器，由蒸汽对大豆粉加热加湿进行调质，该过程会产生噪声。

膨化冷却：调质后的原料进入膨化机，膨化机螺旋将大豆粉向前推进，在推进过程中，产生大量的热量，使大豆粉升温熟化，膨化后的成品进入冷却箱，由风机抽自然风进行冷却，该过程会产生粉尘，主要污染物为颗粒物。

成品破碎：将膨化冷却后的大豆粉再次进行破碎，此生产过程中会产生粉尘，主要污染物为颗粒物。

蒸汽：项目膨化大豆粉车间共需蒸汽 60t/d，将原来浸出车间的碟盘式汽提塔更

换为新型塔盘式汽提塔，节约浸出车间的蒸汽量，再对锅炉软化系统的软化塔进行改造，增加两层水层，通过利用各车间回用冷凝水存在的大量余热，给软化塔新增的两层水层进行换热，换热后的水再经过空气换热器给车间补风进行换热，降低大豆膨化车间蒸汽使用量。榨油厂原来的蒸汽单耗是 295.31kg/T，降到 287.81kg/T，可以节省蒸汽 60t/d，不增加锅炉负荷，故锅炉产排情况不变。

注：项目不涉及发酵等工艺。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

一、主要污染源、污染物处理和防治措施：

在运行期间主要产生废水、废气、噪声、固体废物等污染物。

空气污染源主要为筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序会产生一定量的粉尘，主要污染因子为颗粒物。

水污染源主要为用于降温捕捉蒸脱、烘干工序生产废水蒸汽的喷淋系统装置所产生的喷淋废水、冷却系统排污水、中水回用设施浓水与原来生产废水。

噪声主要来源于普通加工机械的运行噪声、机械通风所用通风机运行时产生的噪声及辅助设备运行时产生的噪声。

固体废物污染源主要为磁选、筛选过程中会产生原料杂质以及机修过程产生的废机油，本次扩建部分不新增员工人数，故不增加生活垃圾排放量。

建设项目主要污染源与污染要素、因子识别见表 3-1。

表 3-1 扩建项目主要污染源与污染要素、因子识别表

类型	污染源	污染因子
废气	筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序废气	颗粒物
废水	喷淋废水 330t/d、中水回用设施浓水 52.87t/d，共计 382.87t/d，与原来生产废水为 414.05t/d，合计 796.92t/d。	SS、COD _{cr} 、BOD ₅ 、氨氮、磷酸盐、动植物油
噪声	普通加工机械的运行噪声，噪声值约为 70~80dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为 70~75dB（A）；辅助设备运行时产生的噪声，噪声值约为 65~85dB（A）。	
固体废物	一般工业固废	磁选、筛选过程中产生原料杂质，根据企业提供的数据，产生量为 500t/a
	危险废物	废机油
	生活垃圾	生活垃圾

1、废水污染源及防治措施

项目扩建部分不新增员工人数，故不增加生活污水排放量。

喷淋废水：原来蒸脱、烘干工序生产废水蒸汽未对其进行捕捉，因该生产废水蒸汽是有接触产品，会产生异味，本次扩建后增加喷淋系统装置用于降温捕捉该水蒸汽 467.5t/d，捕捉率约为 70.6%，可捕捉下来约 330t/d 喷淋废水，并引至污水站处理。

冷却系统排污水：项目中央空调系统使用凉水塔进行配套，冷却系统用水循环使用，循环水量为 6000t/h，同时由于循环过程中少量的水因受热等因素损失，需定期补充冷却水。冷却系统排污水量为 12t/d，引至回用水系统处理。

项目扩建部分生产废水为喷淋废水 330t/d、中水回用设施浓水 52.87t/d 共计 382.87t/d，与原来生产废水为 414.05t/d 合计 796.92t/d，796.92t/d 生产废水经厂区污水站（“气浮+厌氧+接触氧化”）处理后再进入中水回用设施（超滤+RO 反渗透）进行处理后 513.8t/d 达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）“冷却用水”回用于冷却系统补充水，52.87t/d 中水设施浓水进入厂区污水站处理，230.25t/d 外排至市政污水管网，最终进入东莞市望洪污水处理厂处理，外排废水达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值的要求后排入市政污水管网通过市政污水管网排入东莞市望洪污水处理厂。

项目原有污水处理站处理规模为 800m³/d、中水回用设施处理规模为 800m³/d，原有污水处理站接纳喷淋废水和浓水后未超过处理规模。污水处理站污水处理及中水回用工艺见图 3-1。

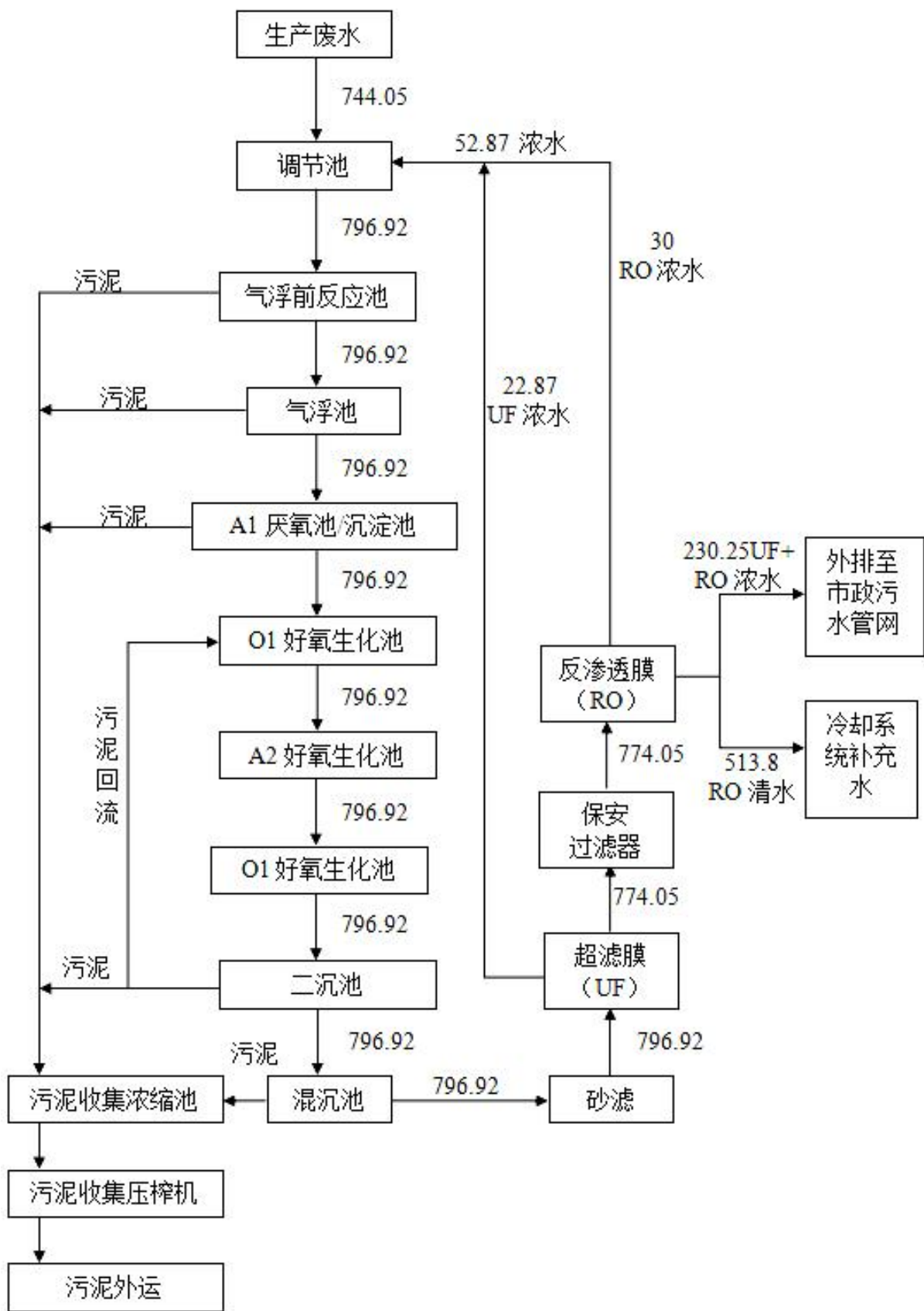


图 3-1 污水处理设施流程图

2、废气污染源及防治措施

项目本次扩建部分不新增员工人数，故不增加厨房油烟排放量。

筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序：项目筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序会产生一定量的粉尘，主要污染因子为颗粒物，集中收集后经配套废气处理设施处理，有组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准排放限值后高空排放；无组织排放到达广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控浓度限值后排放。

表 3-2 扩建项目废气污染物产生及治理情况一览表

位置	工序	产污设备	污染物	风量 (m³/h)	治理设施	治理设施属性	排放口	排放口属性
榨油一厂	筛选	振动筛 1 台	粉尘	15455	布袋除尘设备	新增	DA020	已验收的
	原料破碎	破碎机 1 台						
	膨化冷却	冷却箱 1 台	粉尘	30000	粉尘旋风分离	新增	DA027	已验收的
	粉碎、成品破碎	粉碎机 1 台	粉尘	12000	布袋除尘设备	新增	DA028	已验收的
		粉碎机 1 台	粉尘	12000	布袋除尘设备	新增		
		破碎机 1 台	粉尘	9000	布袋除尘设备	新增		
榨油三厂	筛选	振动筛 2 台	粉尘	10000	布袋除尘设备	新增	DA021	已验收的
	原料破碎	破碎机 2 台						
	膨化冷却	冷却箱 1 台	粉尘	18000	粉尘旋风分离	新增	DA025	已验收的
		冷却箱 1 台	粉尘	18000	粉尘旋风分离	新增		
		冷却箱 1 台	粉尘	30000	2 套粉尘旋风分离	新增		
		冷却箱 1 台	粉尘	63515	粉尘旋风分离	新增		
	粉碎、成品破碎	粉碎机 1 台	粉尘	15000	粉尘旋风分离+布袋除尘设备	新增	DA006	已验收的
		粉碎机 1 台	粉尘	15000	粉尘旋风分离+布袋除尘设备	新增		
		粉碎机 1 台	粉尘	10000	布袋除尘设备	新增		
		粉碎机 1 台	粉尘	10000	布袋除尘设备	新增		
		破碎机 1 台	粉尘	15000	布袋除尘设备	新增		
		破碎机 1 台	粉尘			新增		
		破碎机 1 台	粉尘			新增		

3、噪声污染源及防治措施

扩建项目的主要噪声为：普通加工机械的运行噪声，噪声值约为 70~80dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为 70~75dB（A）；辅助设备运行时产生的噪声，噪声值约为 65~85dB（A）。

为确保项目东面、西面、南面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348

—2008）3 类标准的要求，北面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准的要求。采取以下治理措施：

①合理布局，重视总平面布置

考虑利用建筑物、构筑物等阻隔声波的方式，对设有强噪声的设备的生产车间起到降低噪声的作用，一般建筑物墙体可降低噪声级 5-15 分贝。

②防治措施

A、在设备选型方面，在满足工艺生产的前提下，选用精度高、装配质量好、噪声低的设备，对于部分使用年限较长的有强噪声的设备，考虑对其进行更新换代；而对于某些设备运行时由振动产生的噪声，应对设备基础进行减振处理，可使其能降低噪声级 10-15 分贝。

B、重视厂房的使用状况，尽量采用密闭形式，在厂房内使用环保高效的隔声材料来进行降噪，主要的降噪材料为多孔材料，如（玻璃棉、矿棉、丝棉、聚氨脂泡沫塑料、珍珠岩吸声砖），此外还包括了穿孔板吸声结构和薄板共振吸声结构，这一措施能降低噪声级 10-20 分贝。

③加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非生产噪声，同时确保环保措施发挥最有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；对于厂区内流动声源（汽车），应强化行车管理制度，严禁鸣号，进入厂区低速行使，最大限度减少流动噪声源。

4、固体废物污染源及防治措施

本次扩建部分不新增员工人数，故不增加生活垃圾排放量。

通过磁选、筛选等工艺产生原料杂质，然后收集通过粉碎回收系统进行回收成为饲料蛋白。机修过程产生的废机油交经收集后交有资质单位处理。

5、污染防治措施一览表

表 3-3 扩建项目污染防治措施一览表

序号	污染物内容	排放源	污染源	排放口	防治措施
1	大气污染物	榨油一厂	粉尘	DA020	布袋除尘设备
				DA027	粉尘旋风分离
				DA028	3 套布袋除尘设备
		榨油三厂	粉尘	DA021	布袋除尘设备
				DA025	5 套粉尘旋风分离
				DA006	2 套粉尘旋风分离+布袋除尘设备、3 套布袋除尘设备

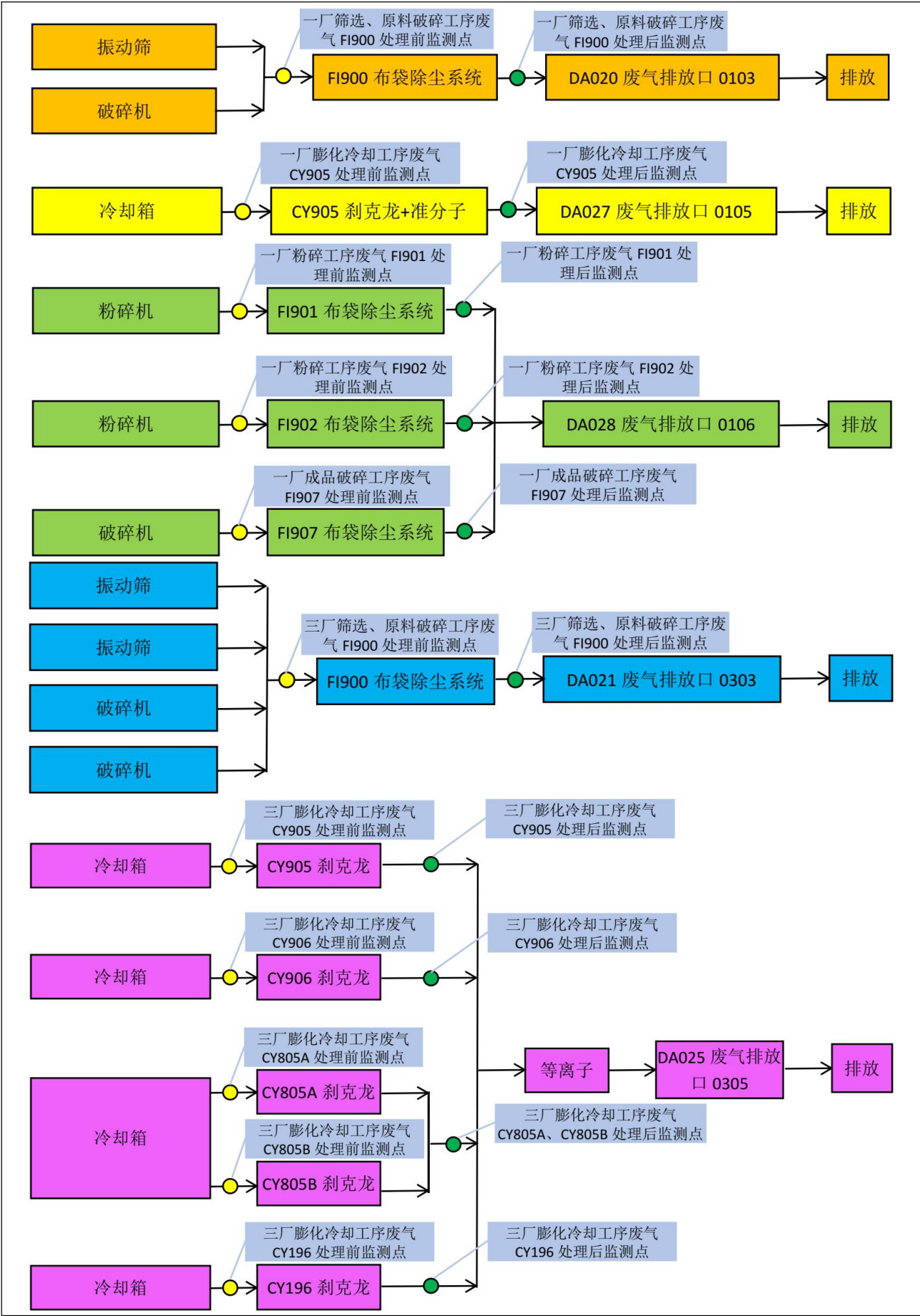
2	水污染物	生产废水	SS COD _{cr} BOD ₅ 氨氮 磷酸盐 动植物油	厂区内各废水排放口	生产废水经厂区污水站处理后再进入中水回用设施进行处理后 513.8t/d 达到“冷却用水”回用于冷却系统补充水，52.87t/d 中水设施浓水进入厂区污水站处理，230.25t/d 外排至市政污水管网，最终进入东莞市望洪污水处理厂处理
3	固体废物	一般固废	原料杂质	磁选、筛选过程中会产生	通过粉碎回收系统进行回收成为饲料蛋白
		危险废物	废机油	机修维修	交有资质单位处理
4	噪声	通过对噪声源采取适当隔音、降噪措施，项目东面、西面、南面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准的要求，北面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准的要求。			
5	其他				

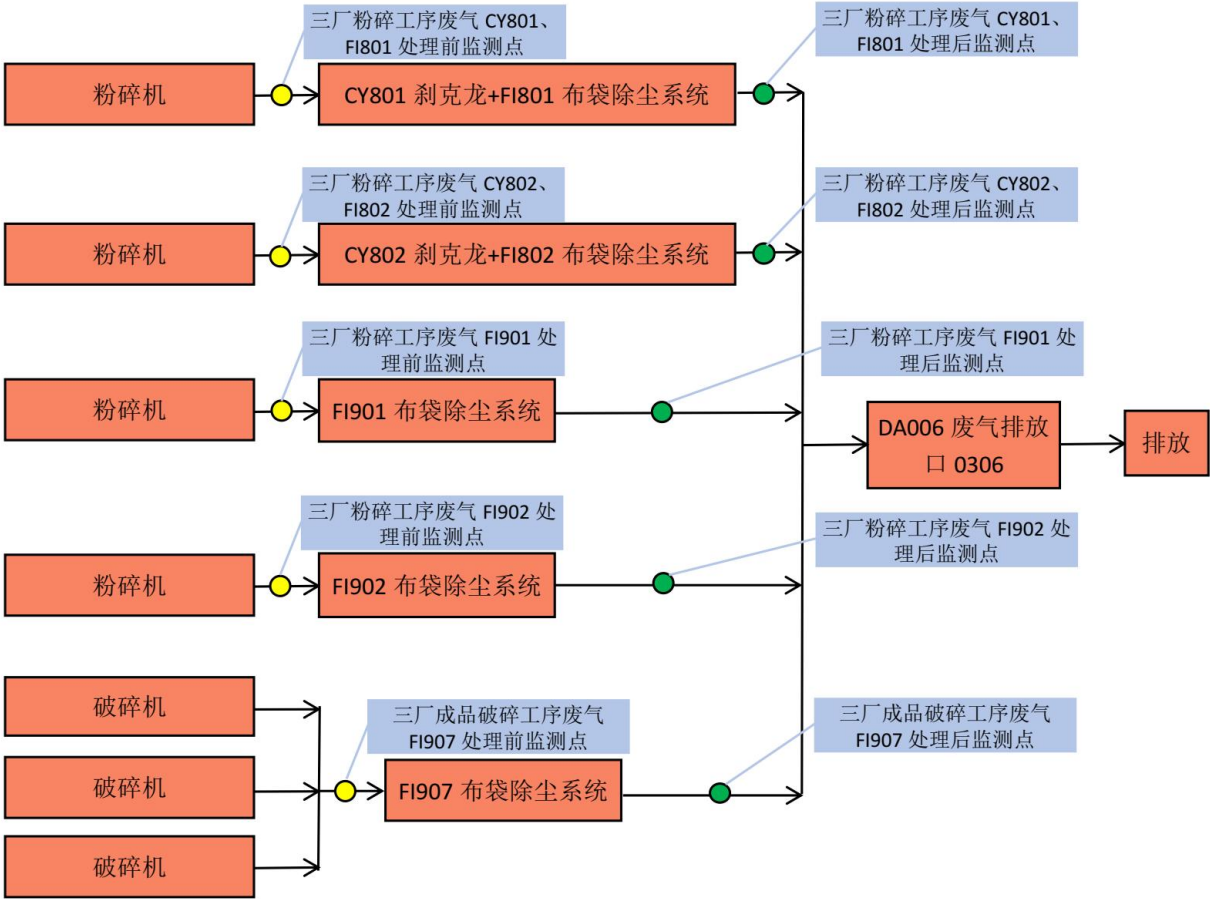
6、验收监测点位

扩建验收监测点位见图 3-2，废气验收监测点位见图 3-3。



图 3-2 验收监测点位图





表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、环境影响报告表结论及要求建议：

1、项目概况

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司位于广东省东莞市洪梅镇疏港大道 1 号。厂址在卫星影像图上的经纬度为：北纬 22° 58' 52.88"，东经 113° 37' 1.52"。

2004 年，东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司委托广东省环境保护工程研究设计院编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司年加工 60 万吨大豆综合项目环境影响报告书》，该报告书于 2004 年 10 月 9 日经东莞市环境保护局审批同意建设，编号：东环建〔2004〕436 号，并于 2005 年 12 月 21 日通过了东莞市环境保护局的验收，编号：东环验〔2005〕466 号。

2009 年，东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司委托宿州市环境保护科学研究所编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司扩建项目环境影响报告书》，该报告书于 2009 年 5 月 27 日经东莞市环境保护局审批同意建设，编号：东环建〔2009〕1197 号，并于 2010 年 2 月 2 日通过了东莞市环境保护局的验收，编号：东环建〔2010〕3-0091 号。

2011 年 1 月，东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司委托江苏省交通科学院股份有限公司编制《东莞市虎门港内河港区洪梅作业区富之源散杂货码头工程环境影响报告书》，该报告书于 2011 年 3 月 8 日经东莞市环境保护局审批同意建设，编号：东环建〔2011〕10514 号，并于 2012 年 7 月 24 日通过了东莞市环境保护局的验收，编号：东环建〔2012〕20821 号。

2011 年 6 月，东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司委托广东工业大学编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司 4000t/d 菜籽大豆加工生产线改扩建项目环境影响报告书》，该报告书于 2011 年 8 月 11 日经东莞市环境保护局审批同意建设，编号：东环建〔2011〕11823 号。

2014 年 10 月，东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司委托湖南美景环保科技咨询服务股份有限公司编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司扩建精炼生产线建设项目环境影响报告书》，该报告书于 2014 年 11 月 14 日经东莞市环境保护局审批同意建设，编号：东环建〔2014〕2538 号。

2015 年 11 月，东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司委托河南鑫垚环境技术有限公司编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司 1×100t/h 循环流化床锅炉脱硝改造工程项目环境影响报告表》，该报告表于 2015 年 12 月 22 日经东莞市环境保护局审批同意建设，编号：东环建〔2015〕2800 号，并于 2016 年 6 月 27 日通过了东莞市环境保护局的验收，编号：东环建〔2016〕4249 号。

2016 年 3 月 22 日，东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司 4000t/d 菜籽大豆加工生产线改扩建项目、精炼生产线扩建项目通过了东莞市环境保护局的验收，编号：东环建〔2016〕0488 号。

2016 年 8 月，东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司委托广西钦天境环境科技有限公司编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司 1×35t/h 燃煤锅炉烟气脱硫、脱硝、除尘工程改建项目环境影响报告表》，该报告表于 2016 年 8 月 29 日经东莞市环境保护局审批同意建设，编号：东环建〔2016〕8705 号，并于 2017 年 7 月 25 日通过了东莞市环境保护局的验收，编号：东环建〔2017〕7850 号。

2019 年 7 月，东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司委托东莞市远景环保科技有限公司编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司锅炉煤改气工程项目环境影响报告表》，该报告表于 2019 年 8 月 15 日经东莞市环境保护局审批同意建设，编号：东环建〔2019〕15138 号。并且锅炉煤改气部分环保措施于 2020 年 4 月 21 日通过自主验收。

现由于生产需要，建设单位在原有两个榨油预处理车间进行扩建膨化大豆粉生产工艺，扩建内容如下：

- （1）增加投资额 2000 万元。
- （2）增加生产共计 1100t/d 膨化大豆粉。
- （3）增加 5 条膨化大豆粉生产线，在原有两个榨油预处理车间增加膨化机 6 台、粉碎机 6 台、振动筛 3 台等。
- （4）膨化大豆粉车间共需蒸汽 60t/d，拟将原来浸出车间的碟盘式汽提塔更换为新型塔盘式汽提塔，节约浸出车间的蒸汽量，再对锅炉软化系统的软化塔进行改造，增加两层水层，通过利用各车间回用冷凝水存在的大量余热，给软化塔新增的两层水层进行换热，换热后的水再经过空气换热器给车间补风进行换热，降低大豆膨化车间蒸汽使用量。榨油厂原来的蒸汽单耗是 295.31kg/T，降到 287.81kg/T，可

以节省蒸汽 60t/d，不增加锅炉负荷，故锅炉产排情况不变。

（5）为减少湿粕和毛油蒸脱、烘干过程的水蒸汽对外界的影响，项目本次扩建增加喷淋装置将该蒸汽冷凝，可捕捉下来 330t/d 废水，并引至污水站处理。

（6）为不增加废水外排，项目扩建后拟增加一套超滤系统，可同原来的系统串并联使用，增大处理能力来应对上游水质变化，保障整个回用系统稳定，将 513.8 t/d 的废水回用于冷却系统补充水。

（7）根据关于优化调整《东莞市建设项目差别化环保准入实施意见（修订稿）》的通知（东环〔2020〕113 号），生产废水排放标准由“COD_{Cr}、NH₃-N 达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准较严的指标，其余指标执行广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准较严的指标”调整为“广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值”。

扩建项目总投资 2000 万元，占地面积 600m²，建筑面积 3600m²。项目主要从事大豆加工、菜籽油、豆粕、菜粕、磷脂的加工生产，项目年加工生产大豆原油（毛油）33.485 万吨、菜籽预榨油 22.01 万吨、菜籽浸出油 8.52 万吨、豆粕 141.69 万吨、菜粕 39.05 万吨、卵磷脂 1.45 万吨、豆油 10 万吨、菜油 18 万吨、脂肪酸 0.12 万吨、皂脚 0.7 万吨、膨化大豆粉 33 万吨。

2、环境质量现状

（1）根据《2019 年东莞市环境质量公报》，2019 年，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 均达到《环境空气质量标准》（GB3095—2012）二级标准，O₃ 仍存在超标现象，未达到《环境空气质量标准》（GB3095—2012）二级标准。综上所述，项目所在地环境空气质量不达标，属于不达标区。

（2）由监测结果可知，W₁、W₂、W₃ 监测断面的 BOD₅ 均超标，W₁ 监测断面的 DO 超标，其他监测指标均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准，说明淡水河已经受到了污染。主要原因可能是该水体接纳了大量的生活污水，而一部分生活污水未经处理就排入水体所致，随着目前东莞市望洪污水处理厂管网建设逐渐完善，东莞市生活污水处理率将得到明显提高，淡水河的水质也有望得到改善。

（3）从监测结果可以看出，项目所在区域东面、西面、南面厂界声环境监测点监测值均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准的要求【即昼间 $\leq 65\text{dB}$ （A），夜间 $\leq 55\text{dB}$ （A）】，北面厂界达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准的要求【即昼间 $\leq 60\text{dB}$ （A），夜间 $\leq 50\text{dB}$ （A）】，从总体来看，本区域噪声现状的环境质量较好。

3、项目的环境影响评价结论

（1）环境空气影响评价结论

项目本次扩建部分不新增员工人数，故不增加厨房油烟排放量。

筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序：项目筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序会产生一定量的粉尘，主要污染因子为颗粒物，项目榨油一厂和榨油三厂现各有二套布袋除尘设备和一套旋风分离除尘设备对筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘进行处理后高空排放，布袋除尘设备收集效率和处理效率均达到90%，旋风分离除尘设备收集效率和处理效率均达到95%，经处理后榨油一厂和榨油三厂各排气筒粉尘排放浓度和排放速率均可达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准排放限值要求；无组织排放的粉尘厂界浓度未超过广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控浓度限值，对周围环境影响较小。

（2）水环境影响评价结论

项目本次扩建部分不新增员工人数，故不增加生活污水排放量。

喷淋废水：原来蒸脱、烘干工序生产废水蒸汽未对其进行捕捉，因该生产废水蒸汽是有接触产品，会产生异味，本次扩建后增加喷淋系统装置用于降温捕捉该水蒸汽467.5t/d，捕捉率约为70.6%，可捕捉下来约330t/d喷淋废水，并引至污水站处理。

冷却系统排污水：项目冷却系统用水循环使用，不外排，同时由于循环过程中少量的水因受热等因素损失，需定期补充冷却水。冷却系统排污水引至回用水系统处理。

项目扩建部分生产废水为喷淋废水330t/d、中水回用设施浓水52.87t/d共计382.87t/d，与原来生产废水为414.05t/d合计796.92t/d，生产废水经厂区污水站（“气浮+厌氧+接触氧化”）处理后再进入中水回用设施（超滤+RO反渗透）进行处理后513.8t/d达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）“冷

却用水”回用于冷却系统补充水，52.87t/d 中水设施浓水进入厂区污水站处理，230.25t/d 外排至市政污水管网，最终进入东莞市望洪污水处理厂处理，外排废水可达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值的要求后排入市政污水管网通过市政污水管网排入东莞市望洪污水处理厂。

（3）固体废弃物影响评价结论

项目原料杂质通过粉碎回收系统进行回收成为饲料蛋白；本次扩建部分不新增员工人数，故不增加生活垃圾排放量。

经上述处理后，项目产生的固废均能得到妥善处置，对周围环境影响较小。

（4）声环境影响评价结论

项目应定期对各种机械设备进行维护与保养，通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施，项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后，项目东面、西面、南面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准的要求，北面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准的要求，对周围环境的影响较小。

（5）地下水影响评价结论

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）附录 A 中有关建设项目所属地下水环境影响评价项目类别的划分，本项目主要从事大豆加工、菜籽油、豆粕、菜粕、磷脂的加工生产，属于粮食及饲料加工，属于地下水环境影响评价 IV 类项目，根据导则要求不开展地下水环境影响评价。

（6）土壤影响评价结论

本项目主要从事大豆加工、菜籽油、豆粕、菜粕、磷脂的加工生产，属于粮食及饲料加工，根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）附录 A 土壤环境影响评价项目类别的划分，根据项目情况，项目占地规格为小型，敏感程度为不敏感，项目类别为 IV 类，因此可不开展土壤环境影响评价工作。

（7）环境风险影响评价结论

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C.1.1 中的规定，当项目危险物质数量与临界量比 $Q < 1$ 时，则项目环境风险潜势为 I。根据评价工作级别判定表的划分，故本次项目环境风险评价等级确定为简单分析，分析后项目环

境风险在可接受的范围内。

（8）项目产业政策的符合性

项目的工艺、设备、产品不在国家《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（发改地区规〔2019〕1683 号）、关于印发《市场准入负面清单（2019 年版）》的通知规定的淘汰、限制、禁止类中，可以认为本项目建设符合国家的产业政策要求。

（9）综合结论

通过上述分析，按现有报建功能和规模，项目有利于当地经济的发展，具有较好的经济和社会效益。项目符合国家和地方产业政策，符合当地城市规划和环境保护规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取的“三废”治理措施经济技术可行、有效，工程实施后可满足当地环境质量要求。评价认为，在确保各项污染治理措施“三同时”和外排污染物达标的前提下，从环境保护角度而言，本项目建设是可行的。

（10）建议

①、根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；

②、加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；

③、搞好厂区的美化、净化工作；

④、建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；

⑤、加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量；

⑥、合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；

⑦、今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大；生产技术更新改造，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

二、环评批复主要内容：

1、东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司在东莞市洪梅镇疏港大道1号（北纬22° 58′ 52.88″，东经113° 37′ 1.52″）进行扩建。项目占地面积600平方米，建筑面积3600平方米。项目拟增加1100t/d膨化大豆粉生产线5条。该项目主要生产工序有筛选、破碎、粉碎、膨化冷却等；新增滚筒式磁选机4台、破碎机7台、振动筛3台、粉碎机6台、膨化机6台、冷却水塔20台等设备（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

2、环境保护要求：

1)、生产过程中的给排水管须规范建设，实施专管供水、专管回用，安装计量装置，执行给排水水量平衡台账管理制度。项目生产废水产生量应控制796.92吨/日以内，集中收集后经配套废水处理设施处理后，513.8吨/日达到《城市污水再生利用 工业用水水质》回用于冷却系统补充水，52.87吨/日中水设施浓水回用于厂区污水站处理，剩余230.25吨/日达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

2)、生活污水未纳入市政截污管网前，须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段一级标准后排放；待生活污水纳入市政截污管网后，须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

3)、筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序产生的粉尘集中收集后经配套废气处理设施处理后引至高空排放，有组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段二级标准，无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

4)、做好生产设备的消声降噪措施，项目东面、西面、南面厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准，北面厂界噪声不

得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准。

5）、按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599—2001）及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

3、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口，安装主要污染物在线监控系统，按环保部门的要求实施联网监控。

4、项目建设须认真落实配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

5、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

6、该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

按国家标准监测方法和国家环保局颁布的《空气和废气监测分析方法（第四版）》执行，质量保证措施按《广东省环境监测质量保证管理办法（暂行）》执行。

项目验收监测分析方法均为有效方法，检测分析方法和使用仪器见表 5-1。

表 5-1 检测分析方法

分析项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）	检测范围/ 最低检出限	检测仪器名称及型号
pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	0~14	笔式酸度计 SX-620
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989	4mg/L	电子分析天平 BSA224S
化学需氧量	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）第三篇第三章第二节（三）快速密闭催化消解法（B）	5mg/L	COD 消解仪 XJ-III
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	0.5mg/L	DO 测定仪 STAR A213
氨氮（以 N 计）	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外可见分光光度计 UV-6000
动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	0.06mg/L	红外分光测油仪 OIL 480
总磷（以 P 计）	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989	0.01mg/L	紫外可见分光光度计 UV-6000
总氮（以 N 计）	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ 636-2012	0.05mg/L	紫外可见分光光度计 UV-6000
总硬度	《水质 钙和镁总量的测定 EDTA 滴定法》GB/T 7477-1987	5.0mg/L	滴定装置
浊度	《水质 浊度的测定》GB/T 13200-1991 目视比浊法	1 度	/
颗粒物（烟、粉尘）	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单	/	电子分析天平 BT25S
低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	1.0mg/m ³	电子分析天平 BT25S
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995 及其修改单	0.001mg/m ³	电子分析天平 BT25S
样品采集	《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019		
	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单		
	《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000		
	《大气污染物无组织排放监测技术导则》（附录）HJ/T 55-2000		

表六

验收监测内容：

1、废水监测点位布设及监测时间和工况

监测点位	监测因子	监测时间	监测频次	工况
生产废水调节池	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮（以 N 计）、总氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）、动植物油	2022-11-01~ 2022-11-02	4 次/天， 监测 2 天	70%
生产废水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮（以 N 计）、总氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）、动植物油	2022-11-01~ 2022-11-02	4 次/天， 监测 2 天	70%
回用水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮（以 N 计）、总氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）、动植物油	2022-11-01	1 次/天， 监测 1 天	70%

2、废气监测点位布设及监测时间和工况

监测点位	监测因子	监测时间	监测频次	工况
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%

三厂粉碎工序废气 FI902 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂筛选、原料破碎工 序废气 FI900 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂筛选、原料破碎工 序废气 FI900 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废 气 CY905 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废 气 CY905 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废 气 CY906 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废 气 CY906 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废 气 CY196 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废 气 CY196 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
厂界无组织废气上风 向参照点 1#	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
厂界无组织废气下风 向监控点 2#	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
厂界无组织废气下风 向监控点 3#	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
厂界无组织废气下风 向监控点 4#	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废 气 CY805A 处理前	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废 气 CY805B 处理前	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天， 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废 气 CY805A、CY805B 处 理后	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天， 监测 2 天	85%
一厂筛选、原料破碎工 序废气 FI900 处理前	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天， 监测 2 天	85%

一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天， 监测 2 天	85%
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天， 监测 2 天	85%
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天， 监测 2 天	85%
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天， 监测 2 天	85%
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天， 监测 2 天	85%
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天， 监测 2 天	85%
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天， 监测 2 天	85%
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天， 监测 2 天	85%
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天， 监测 2 天	85%

3、噪声监测点位布设及监测时间和工况

监测点位	监测因子	监测时间	工况
厂界东面外一米处	厂界噪声	2022-11-01 10:29 22:01	85%
		2022-11-02 11:22 22:10	85%
厂界南面外一米处	厂界噪声	2022-11-01 10:32 22:04	85%
		2022-11-02 11:25 22:15	85%
厂界西面外一米处	厂界噪声	2022-11-01 10:34 22:06	85%
		2022-11-02 11:28 22:19	85%
厂界北面外一米处	厂界噪声	2022-11-01 10:38 22:11	85%
		2022-11-02 11:33 22:24	85%

表七

验收监测结果：

1、废水

执行标准：生产废水执行广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级最高允许排放浓度和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 污水排入城镇下水道水质控制项目 B 级限值标准中较严值；回用水执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）表 1 再生水用作工业用水水源的水质标准敞开式循环冷却水系统补充水标准。

表 7-2 验收监测期间处理设施处理负荷情况

项目	11 月 01 日	11 月 02 日
处理设备处理能力（吨/天）	800	
实际处理量（吨/天）	564	551
废水排放量（吨/天）	212	178
回用水量（吨/天）	251	317
回用率（%）	44.5	57.5
生产工况（%）	70.5	68.9

表 7-3 样品性状表

监测点位	采样日期	时间	样品编号	样品性状描述
生产废水 调节池	2022-11-01	09:31	WWC221101201	灰色、臭、少浮油、浊
	2022-11-01	11:33	WWC221101202	灰色、臭、少浮油、浊
	2022-11-01	13:34	WWC221101203	灰色、臭、少浮油、浊
	2022-11-01	15:40	WWC221101204	灰色、臭、少浮油、浊
	2022-11-02	10:06	WWC221102201	灰色、臭、少浮油、浊
	2022-11-02	12:09	WWC221102202	灰色、臭、少浮油、浊
	2022-11-02	14:13	WWC221102203	灰色、臭、少浮油、浊
	2022-11-02	16:17	WWC221102204	灰色、臭、少浮油、浊

生产废水 排放口	2022-11-01	09:36	WWC221101205	浅黄色、微臭、无浮油、微浊
	2022-11-01	11:38	WWC221101208	浅黄色、微臭、无浮油、微浊
	2022-11-01	13:39	WWC221101209	浅黄色、微臭、无浮油、微浊
	2022-11-01	15:46	WWC221101210	浅黄色、微臭、无浮油、微浊
	2022-11-02	10:10	WWC221102205	无色、微臭、无浮油、微浊
	2022-11-02	12:15	WWC221102208	无色、微臭、无浮油、微浊
	2022-11-02	14:18	WWC221102209	无色、微臭、无浮油、微浊
	2022-11-02	16:21	WWC221102210	无色、微臭、无浮油、微浊
回用水	2022-11-01	15:02	WWC221101211	无色、无味、无浮油、清

表 7-4 监测点位：生产废水调节池 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 06 日

监测项目	单位	日均值	监测结果			
			2022-11-01 09:31	2022-11-01 11:33	2022-11-01 13:34	2022-11-01 15:40
pH 值	无量纲	6.5~6.7	6.5	6.6	6.7	6.6
悬浮物	mg/L	705	590	1.04×10^3	640	550
化学需氧量	mg/L	2.60×10^3	2.44×10^3	2.67×10^3	2.75×10^3	2.53×10^3
五日生化需氧量	mg/L	536	504	546	562	530
氨氮 (以 N 计)	mg/L	27.2	27.8	27.2	26.7	27.1
总磷 (以 P 计)	mg/L	46.6	42.3	48.8	48.5	46.7
总氮 (以 N 计)	mg/L	29.2	29.9	28.8	28.4	29.7
动植物油	mg/L	101	131	76.2	110	88.5

表 7-5 监测点位：生产废水调节池 分析日期：2022 年 11 月 02 日-11 月 07 日

监测项目	单位	日均值	监测结果			
			2022-11-02 10:06	2022-11-02 12:09	2022-11-02 14:13	2022-11-02 16:17
pH 值	无量纲	6.5~6.7	6.7	6.6	6.7	6.5
悬浮物	mg/L	391	400	425	395	345
化学需氧量	mg/L	1.69×10^3	1.72×10^3	1.79×10^3	1.78×10^3	1.46×10^3
五日生化需氧量	mg/L	348	351	369	371	303
氨氮 (以 N 计)	mg/L	29.4	29.2	29.4	29.3	29.7
总磷 (以 P 计)	mg/L	19.7	19.7	18.9	19.4	20.7
总氮 (以 N 计)	mg/L	29.8	29.8	29.6	29.5	30.4
动植物油	mg/L	94.1	120	73.1	102	81.2

表 7-6 监测点位：生产废水排放口 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 06 日

监测项目	单位	最高 限值	评价	日均 值	监测结果			
					2022-11-01 09:36	2022-11-01 11:38	2022-11-01 13:39	2022-11-01 15:46
pH 值	无量 纲	6.5~ 9	达 标	7.1~7 .2	7.1	7.1	7.2	7.2
悬浮物	mg/L	400	达 标	8	9	8	9	8
化学需 氧量	mg/L	500	达 标	21	24	20	22	17
五日生 化需氧 量	mg/L	300	达 标	4.6	4.7	5.2	4.7	3.7
氨氮(以 N 计)	mg/L	45	达 标	0.631	0.567	0.642	0.631	0.685
总磷(以 P 计)	mg/L	8	达 标	0.22	0.22	0.21	0.22	0.22
总氮(以 N 计)	mg/L	70	达 标	2.64	2.74	2.72	2.26	2.82
动植物油	mg/L	100	达 标	0.10	0.09	0.09	0.11	0.11

表 7-7 监测点位：生产废水排放口 分析日期：2022 年 11 月 02 日-11 月 07 日

监测项目	单位	最高限值	评价	日均值	监测结果			
					2022-11-02 10:10	2022-11-02 12:15	2022-11-02 14:18	2022-11-02 16:21
pH 值	无量纲	6.5~9	达标	7.3~7.5	7.3	7.4	7.4	7.5
悬浮物	mg/L	400	达标	10	11	9	10	9
化学需氧量	mg/L	500	达标	22	23	25	24	16
五日生化需氧量	mg/L	300	达标	4.6	4.8	5.3	5.0	3.3
氨氮 (以 N 计)	mg/L	45	达标	0.687	0.647	0.676	0.702	0.724
总磷 (以 P 计)	mg/L	8	达标	0.14	0.15	0.13	0.14	0.14
总氮 (以 N 计)	mg/L	70	达标	2.33	2.40	2.40	2.36	2.16
动植物油	mg/L	100	达标	0.08	0.08	0.09	0.08	0.09

表 7-8 监测点位：回用水 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 06 日

监测项目	单位	最高限值	评价	监测结果
				2022-11-01 15:02
pH 值	无量纲	6.5~8.5	达标	7.0
悬浮物	mg/L	——	——	6
化学需氧量	mg/L	60	达标	15
五日生化需氧量	mg/L	10	达标	3.2
浊度	NTU	5	达标	1
总硬度	mg/L	450	达标	65.0

2、厂界无组织废气

表 7-9 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 03 日

浓度单位：mg/m³

监测点位	监测项目及化验结果		
	颗粒物		
	2022-11-01 09:02	2022-11-01 12:07	2022-11-01 15:16
厂界无组织废气上风向参照点 1#	0.151	0.158	0.145
厂界无组织废气下风向监控点 2#	0.294	0.314	0.285
厂界无组织废气下风向监控点 3#	0.301	0.320	0.290
厂界无组织废气下风向监控点 4#	0.298	0.323	0.294
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值	1.0	1.0	1.0
结 果 评 价：	达标	达标	达标

注：1、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果。

2、用最高浓度的监控点位来评价。

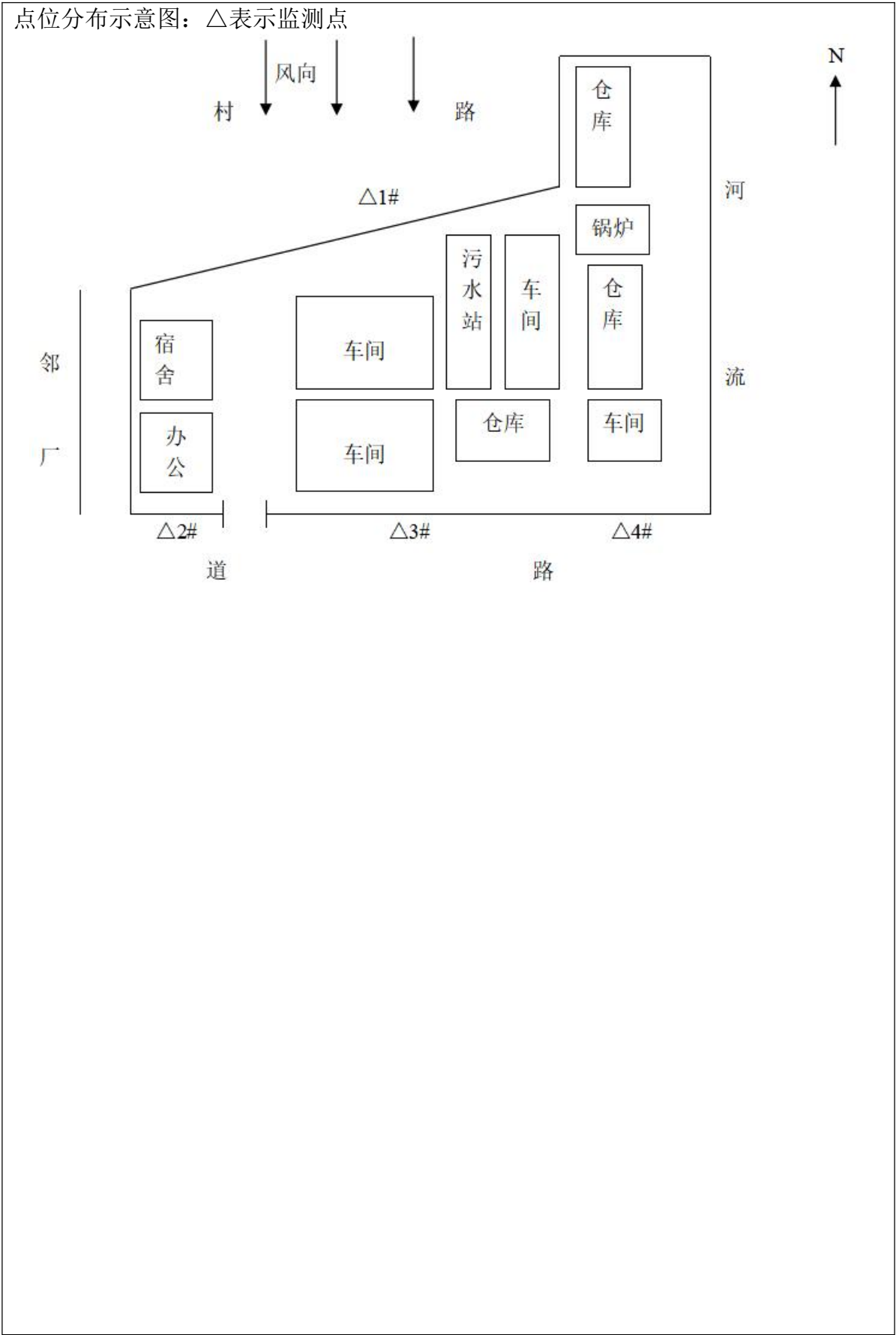
表 7-10 分析日期：2022 年 11 月 02 日-11 月 04 日

浓度单位：mg/m³

监测点位	监测项目及化验结果		
	颗粒物		
	2022-11-02 09:42	2022-11-02 12:47	2022-11-02 15:52
厂界无组织废气上风向参照点 1#	0.119	0.128	0.125
厂界无组织废气下风向监控点 2#	0.239	0.256	0.236
厂界无组织废气下风向监控点 3#	0.248	0.265	0.239
厂界无组织废气下风向监控点 4#	0.243	0.263	0.247
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值	1.0	1.0	1.0
结 果 评 价：	达标	达标	达标

注：1、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果。

2、用最高浓度的监控点位来评价。



3、粉尘废气有组织

表 7-11 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-01 09:04	11062	69.1	——
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-01 09:04	10111	3.1	0.031
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-01 14:06	10859	63.7	——
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-01 14:06	10382	2.5	0.026
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-01 18:09	10665	71.1	——
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-01 18:09	10108	3.0	0.030
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-02 09:07	10849	75.6	——
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-02 09:07	10148	2.8	0.028
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-02 14:02	10641	73.7	——
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-02 14:02	10027	2.9	0.029
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-02 18:06	10477	72.4	——
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-02 18:06	9860	2.9	0.029
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前 (平均值)		10759	70.9	——
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后 (平均值)		10106	2.9	0.029
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA006 废气排放口 0306 排放，故速率以排放口 0306 的排气筒高度 37.5 米来计算。

表 7-12 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前	2022-11-01 09:34	8327	62.7	——
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后	2022-11-01 09:34	7991	2.9	0.023
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前	2022-11-01 14:38	8828	62.9	——
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后	2022-11-01 14:38	8478	3.0	0.025
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前	2022-11-01 18:40	8693	64.4	——
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后	2022-11-01 18:40	8178	2.9	0.024
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前	2022-11-02 09:46	9030	71.5	——
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后	2022-11-02 09:46	8590	2.6	0.022
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前	2022-11-02 14:41	8821	71.2	——
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后	2022-11-02 14:41	8472	2.6	0.022
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前	2022-11-02 19:40	8616	66.4	——
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后	2022-11-02 19:40	8369	2.5	0.021
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前 (平均值)		8719	66.5	——
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后 (平均值)		8346	2.8	0.023
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA006 废气排放口 0306 排放，故速率以排放口 0306 的排气筒高度 37.5 米来计算。

表 7-13 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前	2022-11-01 09:01	8368	59.8	——
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后	2022-11-01 09:01	8058	2.4	0.019
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前	2022-11-01 14:04	9177	65.5	——
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后	2022-11-01 14:04	8710	2.9	0.025
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前	2022-11-01 18:05	8840	55.6	——
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后	2022-11-01 18:05	8522	2.8	0.024
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前	2022-11-02 09:11	8707	75.7	——
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后	2022-11-02 09:11	8395	2.7	0.023
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前	2022-11-02 14:06	8861	69.8	——
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后	2022-11-02 14:06	8536	2.6	0.022
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前	2022-11-02 19:05	8606	65.8	——
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后	2022-11-02 19:05	8267	2.5	0.021
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前 (平均值)		8760	65.4	——
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后 (平均值)		8415	2.6	0.022
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA006 废气排放口 0306 排放，故速率以排放口 0306 的排气筒高度 37.5 米来计算。

表 7-14 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-01 10:08	8414	55.4	——
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-01 10:08	8117	2.6	0.021
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-01 15:12	9196	66.5	——
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-01 15:12	8939	3.2	0.029
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-01 19:15	8888	53.7	——
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-01 19:15	8431	2.6	0.022
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-02 10:22	8492	72.2	——
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-02 10:22	8138	2.7	0.022
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-02 15:16	8710	69.1	——
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-02 15:16	8244	2.6	0.021
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-02 20:15	8527	63.9	——
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-02 20:15	8065	2.7	0.022
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前（平均值）		8704	63.5	——
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后（平均值）		8322	2.7	0.023
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA006 废气排放口 0306 排放，故速率以排放口 0306 的排气筒高度 37.5 米来计算。

表 7-15 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-01 11:05	7975	67.2	——
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-01 11:05	7452	2.9	0.022
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-01 16:22	8831	64.5	——
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-01 16:22	8447	2.4	0.020
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-01 20:24	8976	70.6	——
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-01 20:24	8654	3.2	0.028
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-02 11:32	7944	69.3	——
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-02 11:32	7654	2.9	0.022
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-02 16:27	8512	78.2	——
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-02 16:27	8191	2.7	0.022
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-02 21:25	8733	71.1	——
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-02 21:25	8418	2.7	0.023
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前（平均值）		8495	70.2	——
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后（平均值）		8136	2.8	0.023
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA006 废气排放口 0306 排放，故速率以排放口 0306 的排气筒高度 37.5 米来计算。

表 7-16 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-01 10:42	8856	60.8	——
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-01 10:42	8510	2.5	0.021
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-01 15:46	8897	56.6	——
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-01 15:46	8498	2.7	0.023
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-01 19:50	9390	68.4	——
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-01 19:50	9080	3.1	0.028
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-02 10:57	8985	65.2	——
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-02 10:57	8508	2.6	0.022
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-02 15:52	8142	72.9	——
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-02 15:52	7721	2.9	0.022
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-02 20:51	8957	72.2	——
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-02 20:51	8608	2.6	0.022
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前（平均值）		8871	66.0	——
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后（平均值）		8488	2.7	0.023
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA021 废气排放口 0303 排放，故速率以排放口 0303 的排气筒高度 37.5 米来计算。

表 7-17 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-01 09:45	15983	62.9	——
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-01 09:45	14927	3.1	0.046
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-01 14:48	16324	63.4	——
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-01 14:48	15234	3.1	0.047
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-01 18:51	15966	59.5	——
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-01 18:51	15137	3.3	0.050
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-02 09:50	16097	71.3	——
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-02 09:50	15001	2.9	0.044
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-02 14:46	15723	74.0	——
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-02 14:46	15331	2.7	0.041
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-02 18:48	15552	67.7	——
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-02 18:48	15139	2.9	0.044
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前 (平均值)		16019	66.5	——
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后 (平均值)		15128	3.0	0.045
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA025 废气排放口 0305 排放，故速率以排放口 0305 的排气筒高度 37.5 米来计算。

表 7-18 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前	2022-11-01 10:19	15206	88.8	——
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后	2022-11-01 10:19	14548	3.4	0.049
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前	2022-11-01 15:25	15364	58.5	——
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后	2022-11-01 15:25	14905	3.1	0.046
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前	2022-11-01 19:27	15114	73.0	——
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后	2022-11-01 19:27	14720	3.3	0.049
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前	2022-11-02 10:26	15094	81.3	——
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后	2022-11-02 10:26	14657	2.6	0.038
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前	2022-11-02 15:23	15615	78.7	——
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后	2022-11-02 15:23	14963	2.9	0.043
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前	2022-11-02 19:23	15904	78.1	——
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后	2022-11-02 19:23	15115	2.9	0.044
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前 (平均值)		15383	76.4	——
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后 (平均值)		14818	3.0	0.045
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA025 废气排放口 0305 排放，故速率以排放口 0305 的排气筒高度 37.5 米来计算。

表 7-19 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前	2022-11-01 11:03	43721	56.1	——
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后	2022-11-01 11:03	36655	2.9	0.106
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前	2022-11-01 16:20	44205	63.8	——
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后	2022-11-01 16:20	37015	2.7	0.100
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前	2022-11-01 20:18	43295	67.2	——
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后	2022-11-01 20:18	36684	3.0	0.110
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前	2022-11-02 11:07	44106	77.3	——
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后	2022-11-02 11:07	36570	2.7	0.099
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前	2022-11-02 16:05	42586	79.5	——
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后	2022-11-02 16:05	35814	2.6	0.093
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前	2022-11-02 20:06	42079	73.5	——
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后	2022-11-02 20:06	35421	2.6	0.092
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前 (平均值)		43332	69.6	——
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后 (平均值)		36360	2.8	0.100
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA025 废气排放口 0305 排放，故速率以排放口 0305 的排气筒高度 37.5 米来计算。

表 7-20 分析日期：2022 年 11 月 07 日-11 月 10 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前	2022-11-07 09:03	17605	42.6	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前	2022-11-07 09:03	16562	46.6	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处理后	2022-11-07 09:03	31670	2.8	0.089
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前	2022-11-07 14:11	16171	41.5	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前	2022-11-07 14:11	17117	45.2	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处理后	2022-11-07 14:11	31249	2.9	0.091
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前	2022-11-07 18:01	16059	42.6	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前	2022-11-07 18:01	16948	44.2	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处理后	2022-11-07 18:01	30845	3.1	0.096
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前	2022-11-08 09:08	16953	43.9	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前	2022-11-08 09:08	17354	45.3	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处理后	2022-11-08 09:08	31143	3.0	0.093
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前	2022-11-08 14:05	17566	42.4	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前	2022-11-08 14:05	17070	40.2	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处理后	2022-11-08 14:05	31013	2.9	0.090
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前	2022-11-08 18:01	16860	40.3	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前	2022-11-08 18:01	16635	38.1	——

三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处理后	2022-11-08 18:01	31214	2.7	0.084
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前 (平均值)		16869	42.2	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前 (平均值)		16948	43.3	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处 理后 (平均值)		31189	2.9	0.090
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA025 废气排放口 0305 排放，故速率以排放口 0305 的排气筒高度 37.5 米来计算。

表 7-21 分析日期：2022 年 11 月 07 日-11 月 10 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-07 09:37	8302	76.5	——
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-07 09:37	7458	2.8	0.021
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-07 14:50	8190	74.5	——
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-07 14:50	7522	3.0	0.023
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-07 18:42	8026	73.4	——
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-07 18:42	7335	2.9	0.021
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-08 09:57	8465	77.6	——
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-08 09:57	7574	2.8	0.021
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-08 14:51	8519	77.0	——
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-08 14:51	7748	3.2	0.025
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-08 18:48	8567	79.7	——
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-08 18:48	7920	3.0	0.024
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前（平均值）		8345	76.4	——
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后（平均值）		7593	3.0	0.022
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	24.2
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA020 废气排放口 0103 排放，故速率以排放口 0103 的排气筒高度 34 米来计算。

表 7-22 分析日期：2022 年 11 月 07 日-11 月 10 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-07 10:14	19701	73.7	——
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-07 10:14	18898	2.9	0.055
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-07 15:31	19769	74.6	——
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-07 15:31	18952	2.7	0.051
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-07 19:13	19405	75.4	——
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-07 19:13	18880	2.9	0.055
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-08 10:40	19976	75.8	——
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-08 10:40	19087	2.8	0.053
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-08 15:33	19556	78.9	——
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-08 15:33	18946	3.3	0.063
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-08 19:32	19189	78.4	——
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-08 19:32	18773	3.2	0.060
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前 (平均值)		19599	76.1	——
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后 (平均值)		18923	3.0	0.056
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	1.83
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA027 废气排放口 0105 排放，故速率以排放口 0105 的排气筒高度 17 米来计算，排气筒高度达不到标准要求的应高于周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，其速率限值按 50%执行。

表 7-23 分析日期：2022 年 11 月 07 日-11 月 10 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-07 09:55	10080	77.0	——
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-07 09:55	9382	2.6	0.024
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-07 15:02	9756	74.7	——
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-07 15:02	9149	2.8	0.026
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-07 18:54	10010	76.2	——
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-07 18:54	9025	2.7	0.024
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-08 10:36	10279	74.3	——
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-08 10:36	9712	2.9	0.028
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-08 14:58	9662	80.8	——
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-08 14:58	9140	2.9	0.026
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-08 18:55	9567	79.8	——
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-08 18:55	8862	2.8	0.025
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前（平均值）		9892	77.1	——
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后（平均值）		9212	2.8	0.026
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	10.2
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA028 废气排放口 0106 排放，故速率以排放口 0106 的排气筒高度 31 米来计算，排气筒高度达不到标准要求的应高于周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，其速率限值按 50%执行。

表 7-24 分析日期：2022 年 11 月 07 日-11 月 10 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-07 10:31	9392	76.6	——
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-07 10:31	9247	3.0	0.028
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-07 15:38	9624	74.9	——
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-07 15:38	9399	3.1	0.029
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-07 19:30	9202	75.2	——
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-07 19:30	9090	3.1	0.028
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-08 09:59	9799	73.8	——
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-08 09:59	8921	3.0	0.027
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-08 15:35	10452	79.7	——
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-08 15:35	9648	2.8	0.027
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-08 19:32	10177	82.0	——
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-08 19:32	9571	3.0	0.029
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前（平均值）		9774	77.0	——
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后（平均值）		9313	3.0	0.028
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	10.2
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA028 废气排放口 0106 排放，故速率以排放口 0106 的排气筒高度 31 米来计算，排气筒高度达不到标准要求的应高于周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，其速率限值按 50%执行。

表 7-25 分析日期：2022 年 11 月 07 日-11 月 10 日

 废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-07 11:10	7936	72.6	——
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-07 11:10	6840	2.9	0.020
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-07 16:17	8100	73.9	——
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-07 16:17	7016	2.8	0.020
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-07 20:10	7633	75.2	——
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-07 20:10	6742	2.6	0.018
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-08 11:16	7822	74.8	——
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-08 11:16	7188	2.7	0.019
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-08 16:17	7707	74.1	——
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-08 16:17	7232	2.6	0.019
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-08 20:13	7531	75.7	——
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-08 20:13	7069	2.8	0.020
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前 (平均值)		7788	74.4	——
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后 (平均值)		7014	2.7	0.019
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	10.2
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA028 废气排放口 0106 排放，故速率以排放口 0106 的排气筒高度 31 米来计算，排气筒高度达不到标准要求的应高于周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，其速率限值按 50%执行。

4、噪声

(1)、监测方法

监测项目	方法依据	监测方法	监测范围	监测仪器名称及型号
厂界环境噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准	25-125 dB (A)	多功能声级计 AWA6228

(2)、执行标准:

《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

厂界北面 2 类排放限值：昼间 60dB(A)，夜间 50dB(A)；

厂界东面、南面、西面 3 类排放限值：昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)。

(3)、监测结果

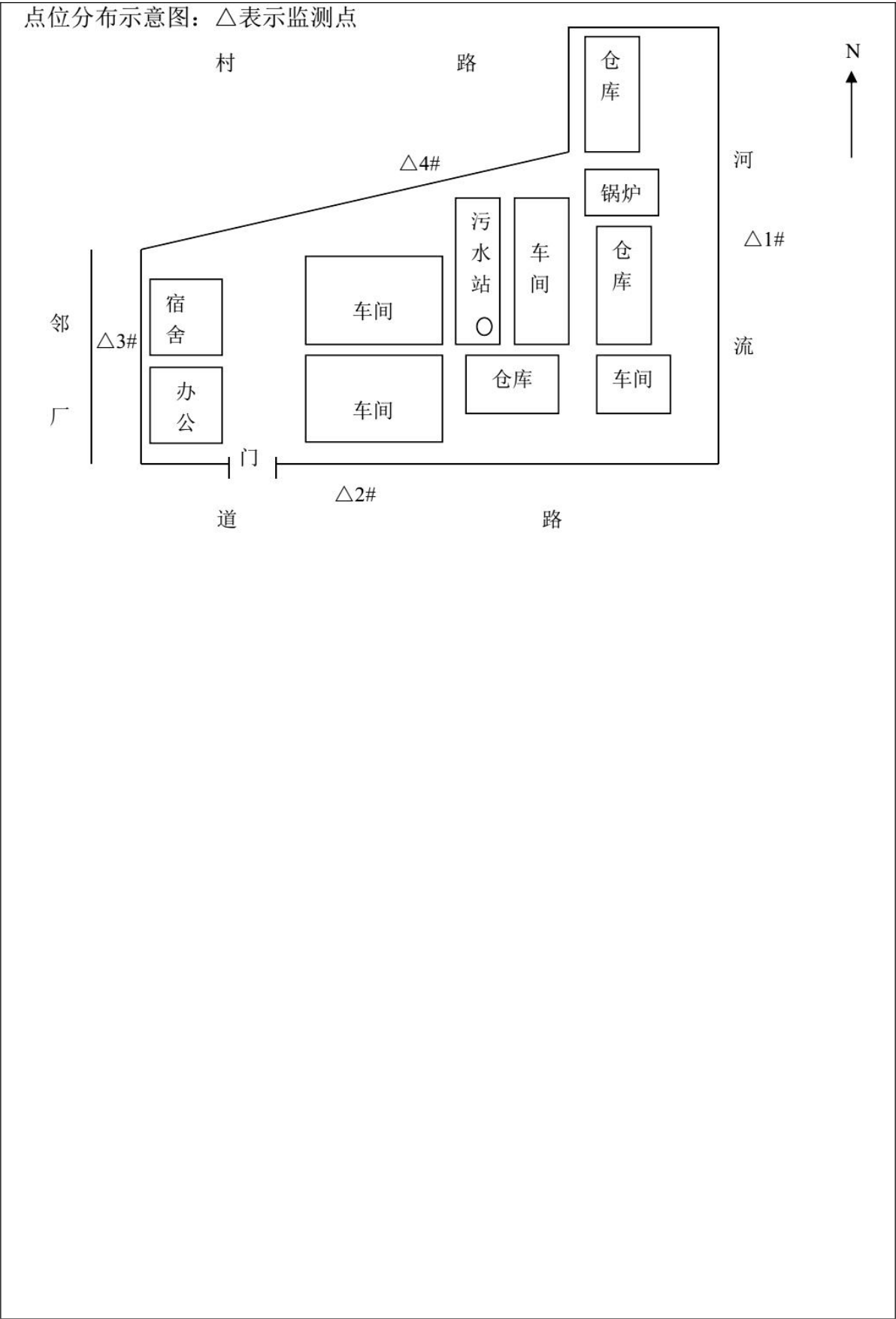
表 7-26 气象参数

监测日期	监测时间段	天气状况	风向	风速 (m/s)	大气压(kPa)	气温 (°C)
2022-11-01	昼间	多云	北	1.9	100.9	26.8
2022-11-01	夜间	多云	东北	1.7	100.6	24.1
2022-11-02	昼间	多云	北	1.6	100.2	25.1
2022-11-02	夜间	多云	北	1.4	100.9	18.3

表 7-27 监测日期:2022 年 11 月 01 日 11 月 02 日

单位: dB(A)

测点编号	监测点位	主要声源	监测时间	监测值		评价
				昼间	夜间	
1#	厂界东面外一米处	生产噪声	2022-11-01	61	52	达标
			2022-11-02	63	53	达标
2#	厂界南面外一米处	生产噪声	2022-11-01	61	53	达标
			2022-11-02	60	53	达标
3#	厂界西面外一米处	生产噪声	2022-11-01	62	51	达标
			2022-11-02	62	52	达标
4#	厂界北面外一米处	生产噪声	2022-11-01	57	49	达标
			2022-11-02	57	48	达标



4、环境管理检查

环境管理检查主要包括以下内容：

（1）项目三同时落实情况

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司于 2020 年 9 月委托东莞市远景环保科技有限公司编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）项目环境影响报告表》，并于 2020 年 10 月 19 日通过了东莞市生态环境局的审批，批复文号为：东环建[2020]13182 号。

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）项目于 2021 年 1 月 6 日开工建设，于 2022 年 10 月 21 日建成，于 2022 年 10 月 25 日日进行调试，于 2022 年 10 月 31 日完成调试，扩建项目总投资 4260 万元，其中环保投资 698 万，占总投资的 16.38%。

该项目建设实现了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度见表 7-15。环评要求的落实情况见表 7-16、环评批复要求的落实情况见表 7-17。

表 7-15 扩建项目 “三同时” 环境保护验收一览表

项目	污染源		防治措施	验收要求	落实情况
废水	生产废水产生 796.92t/d 外排 230.25t/d		796.92t/d 生产废水经厂区污水站（“气浮+厌氧+接触氧化”）处理后再进入中水回用设施（超滤+RO 反 渗 透 ） 进 行 处 理 后 513.8t/d 回用于冷却系统补充水，52.87t/d 中水设施浓水进入厂区污水站处理，230.25t/d 外排至市政污水管网，最终进入东莞市望洪污水处理厂处理。	回用水处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）“冷却用水”标准，外排水处理达到广东省《水污染物 排 放 限 值 》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值。	已落实
	本次扩建项目不新增员工人数，故不增加生活污水排放量。				已落实
废气	榨油一厂和榨油三厂筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘(有组织)		榨油一厂和榨油三厂现各有二套布袋除尘设备和一套旋风分离除尘设备对筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘进行处理后高空排放	有组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准	已落实，榨油一厂现有 4 套布袋除尘设备和 1 套旋风分离除尘设备，榨油三厂现有 4 套布袋除尘设备、5 套粉尘旋风分离设备和 2 套粉尘旋风分离+布袋除尘设备，优于环评要求
	榨油一厂和榨油三厂筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘(无组织)			无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值	
固废	一般固废	原料杂质	项目原料杂质经收集后通过粉碎回收系统进行回收成为饲料蛋白。		已落实
	本次扩建部分不新增员工人数，故不增加生活垃圾排放量				已落实
噪声	通过对噪声源采取适当隔音、降噪措施，项目东面、西面、南面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准的要求，北面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准的要求。				已落实

表 7-16 环评要求和实际落实情况

分类	环评要求	实际落实情况
废水	<p>1、项目本次扩建部分不新增员工人数，故不增加生活污水排放量。</p> <p>2、项目扩建部分生产废水为喷淋废水 330t/d、中水回用设施浓水 52.87t/d 共计 382.87t/d，与原来生产废水为 414.05t/d 合计 796.92t/d，生产废水经厂区污水站（“气浮+厌氧+接触氧化”）处理后再进入中水回用设施（超滤+RO 反渗透）进行处理后 513.8t/d 达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）“冷却用水”回用于冷却系统补充水，52.87t/d 中水设施浓水进入厂区污水站处理，230.25t/d 外排至市政污水管网，最终进入东莞市望洪污水处理厂处理，外排废水可达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值的要求后排入市政污水管网通过市政污水管网排入东莞市望洪污水处理厂。</p>	<p>已落实。</p> <p>1、项目本次扩建部分不新增员工人数，故不增加生活污水排放量。</p> <p>2、项目扩建部分生产废水为喷淋废水 330t/d、中水回用设施浓水 52.87t/d 共计 382.87t/d，与原来生产废水为 414.05t/d 合计 796.92t/d，生产废水经厂区污水站（“气浮+厌氧+接触氧化”）处理后再进入中水回用设施（超滤+RO 反渗透）进行处理后 513.8t/d 达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）“冷却用水”回用于冷却系统补充水，52.87t/d 中水设施浓水进入厂区污水站处理，230.25t/d 外排至市政污水管网，最终进入东莞市望洪污水处理厂处理，外排废水可达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值的要求后排入市政污水管网通过市政污水管网排入东莞市望洪污水处理厂。</p>
废气	<p>1、项目本次扩建部分不新增员工人数，故不增加厨房油烟排放量。</p> <p>2、项目筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘经榨油一厂和榨油三厂现各有二套布袋除尘设备和一套旋风分离除尘设备对筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘进行处理后高空排放，经处理后榨油一厂和榨油三厂各排气筒粉尘排放浓度和排放速率达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准排放限值要求；无组织排放的粉尘厂界浓度达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控浓度限值。</p>	<p>已落实。</p> <p>1、项目本次扩建部分不新增员工人数，故不增加厨房油烟排放量。</p> <p>2、项目筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘经榨油一厂经 4 套布袋除尘设备和 1 套旋风分离除尘设备，榨油三厂经 4 套布袋除尘设备、5 套粉尘旋风分离设备和 2 套粉尘旋风分离+布袋除尘设备对筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘进行处理后高空排放，经处理后榨油一厂和榨油三厂各排气筒粉尘排放浓度和排放速率达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准排放限值要求；无组织排放的粉尘厂界浓度达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放</p>

		监控浓度限值。
固废	项目原料杂质通过粉碎回收系统进行回收成为饲料蛋白；本次扩建部分不新增员工人数，故不增加生活垃圾排放量。	已落实。 项目原料杂质通过粉碎回收系统进行回收成为饲料蛋白；本次扩建部分不新增员工人数，故不增加生活垃圾排放量。
噪声	项目应定期对各种机械设备进行维护与保养，通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施，项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后，项目东面、西面、南面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准的要求，北面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2类标准的要求。	已落实。 项目定期对各种机械设备进行维护与保养，通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施，项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后，项目东面、西面、南面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准的要求，北面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2类标准的要求。

表 7-17 环评批复要求和实际落实情况

分类	环评批复要求	实际落实情况
废水	<p>1、生产过程中的给排水管须规范建设，实施专管供水、专管回用，安装计量装置，执行给排水水量平衡台账管理制度。项目生产废水产生量应控制 796.92 吨/日以内，集中收集后经配套废水处理设施处理后，513.8 吨/日达到《城市污水再生利用 工业用水水质》回用于冷却系统补充水，52.87 吨/日中水设施浓水回用于厂区污水站处理，剩余 230.25 吨/日达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。</p> <p>2、生活污水未纳入市政截污管网前，须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段一级标准后排放；待生活污水纳入市政截污管网后，须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段三级标准后排入市政截污管</p>	<p>已落实。</p> <p>1、生产过程中的给排水管规范建设，实施专管供水、专管回用，安装计量装置，执行给排水水量平衡台账管理制度。项目生产废水产生量控制 796.92 吨/日以内，集中收集后经配套废水处理设施处理后，513.8 吨/日达到《城市污水再生利用 工业用水水质》回用于冷却系统补充水，52.87 吨/日中水设施浓水回用于厂区污水站处理，剩余 230.25 吨/日达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。</p> <p>2、生活污水纳入市政截污管网，经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。</p>

	网，引至城镇污水处理厂处理。	
废气	筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序产生的粉尘集中收集后经配套废气处理设施处理后引至高空排放，有组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段二级标准，无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。	已落实。 筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序产生的粉尘集中收集后经配套废气处理设施处理后引至高空排放，有组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段二级标准，无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。
固废	按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599—2001）及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。	已落实。 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的危险废物严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599—2001）及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。
噪声	做好生产设备的消声降噪措施，项目东面、西面、南面厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准，北面厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准。	已落实。 做好生产设备的消声降噪措施，项目东面、西面、南面厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准，北面厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准。

（2）环保设施运行及维护情况

扩建项目的环保设施都依托原有的厂区污水站、中水处理系统和生产设备隔声降噪措施，新增布袋除尘设备、旋风分离除尘设备。目前各项环保设施运行正常，无异常情况。环保设施落实情况见表 7-18。

表 7-18 环保设施落实情况对照表

类别	环评要求环保措施	环保措施落实情况	备注
生产废水	经厂区污水站处理，部分外排，部分回用，扩建后不增排放量。	经厂区污水站处理，部分外排，部分回用，扩建后不增排放量	满足环评要求
废气	榨油一厂和榨油三厂现各有二套布袋除尘设备和一套旋风分离除尘设备对筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘进行处理后高空排放	榨油一厂现有 4 套布袋除尘设备和 1 套旋风分离除尘设备，榨油三厂现有 4 套布袋除尘设备、5 套粉尘旋风分离设备和 2 套粉尘旋风分离+布袋除尘设备对筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘进行处理后高空排放	满足并优于环评要求
噪声	设置隔声门窗，定期对各种机械设备进行维护与保养，适时添加润滑油	设置隔声门窗，定期对各种机械设备进行维护与保养，适时添加润滑油	满足环评要求

(3) 建设期间和试生产阶段是否发生了扰民和污染事故

在扩建、试生产和公示期间没有环境投诉、违法或受处罚等不良记录。

(4) 环保投资落实情况见表 7-19

表 7-19 项目扩建部分环保投资一览表

序号	污染源	扩建部分环保措施	扩建部分投资金额 单位：万元
1	筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序	榨油一厂现有 4 套布袋除尘设备和 1 套旋风分离除尘设备，榨油三厂现有 4 套布袋除尘设备、5 套粉尘旋风分离设备和 2 套粉尘旋风分离+布袋除尘设备对筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘进行处理后高空排放	400
2	生产废水	经厂区污水站处理，部分外排，部分回用，扩建后不增排放量	200
3	噪声	设置隔声门窗，定期对各种机械设备进行维护与保养，适时添加润滑油	10
4	固体废物 原料杂质	通过粉碎回收系统进行回收成为饲料蛋白	88
合计			698

(5) 应急预案编制及备案情况

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司于 2021 年 5 月将《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司突发环境事件应急预案》、《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司突

发环境事件风险评估报告》等资料送到东莞市生态环境局洪梅分局备案。东莞市生态环境局洪梅分局于 2021 年 6 月 2 日进行受理并备案，备案编号为：441900-2021-214-M。

（6）厂区原有建设内容验收情况

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司原有建设内容验收情况见表 7-20

表 7-20 东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司现有项目环保手续审批情况汇总

序号	项目名称	建设内容	环保手续办理情况	审批文号	验收情况
1	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司年加工 60 万吨大豆综合项目	年加工 60 万吨大豆	委托广东省环境保护工程研究院设计院编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司年加工 60 万吨大豆综合项目环境影响报告书》，2004 年 10 月 9 日通过东莞市环境保护局。	东环建（2004）436 号	东环验（2005）466 号
2	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司扩建项目	年产二级脱胶油 22 万吨、菜籽预榨油 48750 吨、卵磷脂 7933 吨、豆粕 76 万吨、菜粕 13 万吨	委托宿州市环境保护科学研究所编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司扩建项目环境影响报告书》，该报告书于 2009 年 5 月 27 日经东莞市环境保护局审批同意建设。	东环建（2009）1197 号	东环建（2010）3-0091 号
3	东莞市虎门港内河港区洪梅作业区富之源散杂货码头工程	散杂货码头工程	委托江苏省交通科学院股份有限公司编制《东莞市虎门港内河港区洪梅作业区富之源散杂货码头工程环境影响报告书》，2011 年 3 月 8 日经东莞市环境保护局审批同意建设。	东环建（2011）10514 号	东环建（2012）20821 号
4	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司 4000t/d 菜籽大豆加工生产线改扩建项目	4000t/d 菜籽大豆加工生产线改扩建	委托广东工业大学编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司 4000t/d 菜籽大豆加工生产线改扩建项目环境影响报告书》，该报告书于 2011 年 8 月 11 日经东莞市环境保护局审批同意建设。	东环建（2011）11823 号	东环建（2016）0488 号
5	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司扩建精炼生产线建设项目	扩建 1 条 1000t/d 大豆油/菜油精炼生产线	委托湖南美景环保科技有限公司编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司扩建精炼生产线建设项目环境影响报告书》，2014 年 11 月 14 日经东莞市环境保护局审批同意建设。	东环建（2014）2538 号	
6	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司 1×100t/h	1×100t/h 循环流化床锅炉脱硝改造	委托河南鑫垚环境技术有限公司编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司 1×	东环建（2015）2800 号	东环建（2016）4249 号

	循环流化床锅炉脱硝改造工程项目		100t/h 循环流化床锅炉脱硝改造工程项目环境影响报告表》，该报告表于 2015 年 12 月 22 日经东莞市环境保护局审批同意建设。		
7	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司 4000t/d 菜籽大豆加工生产线改扩建项目、精炼生产线扩建项目	扩建精炼生产线和 4000t/d 菜籽大豆加工生产线	《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司 4000t/d 菜籽大豆加工生产线改扩建项目、精炼生产线扩建项目环境影响报告表》，东莞市环境保护局审批同意建设。	/	东环建（2016）0488 号
8	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司 1×35t/h 燃煤锅炉烟气脱硫、脱硝、除尘工程改建项目	1 台 100t/h 循环流化床燃煤锅炉、1×35t/h 燃煤锅炉煤改气工程	委托广西钦天境环境科技有限公司编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司 1×35t/h 燃煤锅炉烟气脱硫、脱硝、除尘工程改建项目环境影响报告表》，该报告表于 2016 年 8 月 29 日经东莞市环境保护局审批同意建设。	东环建（2016）8705 号	东环建（2017）7850 号
9	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司 2*4500 吨散粕仓技术改造项目	建设一个拥有出仓机、除尘器等行业先进的仓储运输设备、采用自动化仓储信息化管理技术的散粕储存系统，主要用于豆粕/菜粕的储存。	/	备案号：201844190100014616	/
10	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司锅炉煤改气工程项目	取消原审批的 100t/h 循环流化床燃煤锅炉 1 台和 35t/h 燃煤锅炉 1 台，新增 85t/h 天然气锅炉 1 台和 50t/h 天然气锅炉 1 台，并对原有污水站进行升级改造，增加中水回用设施。	委托东莞市远景环保科技有限公司编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司锅炉煤改气工程项目环境影响报告表》，该报告表于 2019 年 8 月 15 日经东莞市环境保护局审批同意建设。	东环建（2019）15138 号	2020 年 4 月 21 日通过自主验收
11	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）	增加 1100t/d 膨化大豆粉生产线 5 条	委托东莞市远景环保科技有限公司编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）项目环境影响报告表》，该报告表于 2020 年 10 月 19 日经东莞市生态环境局审批同意建设。	东环建（2020）13182 号	/

（7）项目变动情况

建设内容与环评报告及其批复基本一致，建设内容不存在重大变动，详情可见表 7-21 建设项目变动情况说明表。

表 7-21 建设项目变动情况说明表

《污染影响类建设项目重大变动清单 (试行)》	环评及其批复情况	实际执行情况	是否属于重大变动
一、性质			
1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司在东莞市洪梅镇疏港大道 1 号 (北纬 22°58′52.88″, 东经 113°37′1.52″) 进行扩建。项目占地面积 600 平方米,建筑面积 3600 平方米。项目拟增加 5 条膨化大豆粉生产线, 增加生产共计 1100t/d 膨化大豆粉。该项目主要生产工序有筛选、破碎、粉碎、膨化冷却等; 新增滚筒式磁选机 4 台、破碎机 7 台、振动筛 3 台、粉碎机 6 台、膨化机 6 台、冷却水塔 20 台等设备。	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司在东莞市洪梅镇疏港大道 1 号 (北纬 22°58′52.88″, 东经 113°37′1.52″) 进行扩建。项目占地面积 600 平方米,建筑面积 3600 平方米。项目增加 5 条膨化大豆粉生产线, 增加生产共计 1100t/d 膨化大豆粉。该项目主要生产工序有筛选、破碎、粉碎、膨化冷却等; 新增滚筒式磁选机 4 台、破碎机 7 台、振动筛 3 台、粉碎机 6 台、膨化机 6 台、冷却水塔 20 台等设备。	无重大变动, 建设项目开发、使用功能与环评及其批复情况相符。
二、规模			
2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	增加生产共计 1100t/d 膨化大豆粉。	增加生产共计 1100t/d 膨化大豆粉。	无重大变动, 产能与环评及其批复审批的产能一致。
3、生产、处置或储存能力增大, 导致废水第一类污染物排放量增加的。	无	无	无

4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。	扩建项目污染物排放总量控制建议指标： 生产废水排放量 230.25 吨/天、COD _{cr} 34.538 吨/年、氨氮 3.1084 吨/年	扩建项目建成后项目污染物排放总量： 生产废水排放量 230.25 吨/天、COD _{cr} 34.538 吨/年、氨氮 3.1084 吨/年	无重大变动，扩建项目建成后污染物排放总量未超出环评及其批复审批的污染物排放总量。
三、地点			
5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司在东莞市洪梅镇疏港大道 1 号（北纬 22°58′52.88″，东经 113°37′1.52″）进行扩建。	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司在东莞市洪梅镇疏港大道 1 号（北纬 22°58′52.88″，东经 113°37′1.52″）进行扩建。	无重大变动，项目在环评及其批复审批地点建设。
四、生产工艺			
6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10% 及以上的。	1）、扩建项目拟增加 5 条膨化大豆粉生产线，增加生产共计 1100t/d 膨化大豆粉。该项目主要生产工序有筛选、破碎、粉碎、膨化冷却等；新增滚筒式磁选机 4 台、破碎机 7 台、振动筛 3 台、粉碎机 6 台、膨化机 6 台、冷却水塔 20 台等设备。。 2）、主要原辅材料见第 16-17 页。 3）、主要生产装置、设备见第 10-14 页。 4）、生产工艺见第 18-19 页。	1）、扩建项目增加 5 条膨化大豆粉生产线，增加生产共计 1100t/d 膨化大豆粉。该项目主要生产工序有筛选、破碎、粉碎、膨化冷却等；新增滚筒式磁选机 4 台、破碎机 7 台、振动筛 3 台、粉碎机 6 台、膨化机 6 台、冷却水塔 20 台等设备。。 2）、主要原辅材料见第 16-17 页。 3）、主要生产装置、设备见第 10-14 页。 4）、生产工艺见第 18-19 页。	无重大变动，扩建项目建成后产品品种及生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料未发生变化，与环评及其批复一致。无导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应

			污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。
7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无	无	无
五、环境保护措施			
8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	<p>1）、项目筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘经榨油一厂和榨油三厂现各有二套布袋除尘设备和一套旋风分离除尘设备对筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘进行处理后高空排放。</p> <p>2）、796.92t/d 生产废水经厂区污水站（“气浮+厌氧+接触氧化”）处理后再进入中水回用设施（超滤+RO 反渗透）进行处理后 513.8t/d 回用于冷却系统补充水，52.87t/d 中水设施浓水进入厂区污水站处理，230.25t/d 外排至市政污水管网，最终进入东莞市望洪污水处理厂处理。</p>	<p>1）、项目筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘经榨油一厂经 4 套布袋除尘设备和 1 套旋风分离除尘设备，榨油三厂经 4 套布袋除尘设备、5 套粉尘旋风分离设备和 2 套粉尘旋风分离+布袋除尘设备对筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘进行处理后高空排放。详见“表 3-2 扩建项目废气污染物产生及治理情况一览表”及“图 3-3 废气验收监测点位图”</p> <p>2）、796.92t/d 生产废水经厂区污水站（“气浮+厌氧+接触氧化”）处理后再进入中水回用设施（超滤+RO 反渗透）进行处理后 513.8t/d 回用于冷却系统补充水，52.87t/d 中水设施浓水进入厂区污水站处理，230.25t/d 外排至市政污水管网，最终进入东莞市望洪污水处理厂处理。</p>	<p>不属于重大变动。</p> <p>项目筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序粉尘：榨油一厂现有 4 套布袋除尘设备和 1 套旋风分离除尘设备，榨油三厂现有 4 套布袋除尘设备、5 套粉尘旋风分离设备和 2 套粉尘旋风分离+布袋除尘设备，优于环评及其批复审批要求。</p> <p>生产废水处理工艺与环评及其批复情况相符。</p>
9、新增废水直接排放口；废水由间接排	生产废水处理达标后外排至市政污水管	生产废水处理达标后外排至市政污水管	无重大变动，与环评及其批

放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	网，最终进入东莞市望洪污水处理厂处理。	网，最终进入东莞市望洪污水处理厂处理。	复审批情况相符。
10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	无	无	无
11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	项目应定期对各种机械设备进行维护与保养，通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施，项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后，项目东面、西面、南面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348 - 2008) 3 类标准的要求，北面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348 - 2008) 2 类标准的要求。	项目定期对各种机械设备进行维护与保养，通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施，项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后，项目东面、西面、南面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348 - 2008) 3 类标准的要求，北面厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348 - 2008) 2 类标准的要求。	无重大变动，与环评及其批复审批情况相符。
12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	项目产生的一般工业固体废物原料杂质通过粉碎回收系统进行回收成为饲料蛋白。 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2001)、《一	项目产生的一般工业固体废物原料杂质通过粉碎回收系统进行回收成为饲料蛋白。 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2001)、《一般工业固体废	无重大变动，与环评及其批复审批情况相符。

	般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599—2001）及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。	物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599—2001）及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。	
13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无	<p>东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司于 2021 年 5 月将《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司突发环境事件应急预案》、《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司突发环境事件风险评估报告》等资料送到东莞市生态环境局洪梅分局备案。东莞市生态环境局洪梅分局于 2021 年 6 月 2 日进行受理并备案，备案编号为：441900-2021-214-M。根据企业环评批复（东环建【2014】2538 号），厂区设置不少于 1250m³的事故应急池（兼消防废水池），现有两座总容积为 430m³生产废水事故应急池、一个事故应急水罐 1276m³，2 个 22.5m³的缓冲池，总容积为 1751m³，可满足环评批复中应急需要。</p>	无重大变动，与环评及其批复审批情况相符。

表八

验收监测结论：

监测期间，该企业生产正常，设施运行稳定，满足验收检测技术规范要求。

一、“三同时”执行情况

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司于2020年9月委托东莞市远景环保科技有限公司编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司(扩建)项目环境影响报告表》，并于2020年10月19日通过了东莞市生态环境局的审批，批复文号为：东环建[2020]13182号。于2021年1月6日开工建设，于2022年10月21日建成，于2022年10月25日日进行调试，于2022年10月31日完成调试。该项目建设实现了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。

二、废水监测结论

①生产废水达到广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级最高允许排放浓度和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1污水排入城镇下水道水质控制项目B级限值标准中较严值的要求。

②回用水达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）表1再生水用作工业用水水源的水质标准敞开式循环冷却水系统补充水标准的要求。

三、废气监测结论

①厂界无组织废气达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的要求。

②三厂成品破碎工序废气FI907、粉碎工序废气FI901、FI902、CY801、FI801、和CY802、FI802排放均达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值的要求。

③三厂膨化冷却工序废气CY905、CY906、CY196和CY805A、CY805B排放均达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值的要求。

④三厂筛选、原料破碎工序废气FI900排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值的要求。

⑤一厂筛选、原料破碎工序废气FI900排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值的要求。

⑥一厂膨化冷却工序废气 CY905 排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值的要求。

⑦一厂粉碎工序废气 FI901、FI902、成品破碎工序废气 FI907 排放均达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值的要求。

四、噪声监测结论

厂界东面、南面、西面噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类排放限值的要求，厂界北面噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类排放限值的要求。

五、总结论

项目履行了环境影响评价审批手续，在扩建建设中基本按照环评及其批复要求。工程建设期间，未发生重大污染和环保投诉事件。落实了配套建设的废水、废气、噪声、固体废物污染防治设施，能符合运营期污染物排放及处置要求，满足竣工环保验收条件，较好地执行了各项环境保护制度。因此，建议该项目配套建设的废水、废气、噪声、固体废物环保设施通过环境保护验收。

六、建议

1、加强生产运营管理，加强对污染治理设施的维护与管理，保证各项环保设施能够有效、稳定运行，确保各项污染物达标排放。

2、建立健全环保管理制度，加强职工环保培训，增强职工环保意识。

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）工程项目竣工环境保护验收报告

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司

填表人（签字）：黎佩娟

项目经办人（签字）：李梅

建设项目	项目名称	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）工程项目					项目代码	4cr64a		建设地点	广东省东莞市洪梅镇东港大道1号			
	行业类别	粮食及饲料加工					建设性质	改、扩建		项目厂区中心经度/纬度	北纬 22° 58' 52.88" 东经 113° 37' 1.52"			
	设计生产能力	1100t/d 膨化大豆粉					实际生产能力	1100t/d 膨化大豆粉		环评单位	东莞市远景环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局					审批文号	东环建【2020】13182号		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2021年1月					竣工日期	2022年10月		排污许可证申领时间	2022年7月20日			
	环保设施设计单位	江苏丰尚油脂工程技术有限公司					环保设施施工单位	广州市中化建工程有限公司		本工程排污许可证编号	91441900757871385R001Q			
	验收单位	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司					环保设施监测单位	东莞市东测检测技术有限公司		验收监测时工况	≥70%			
	投资总概算（万元）	2000					环保投资总概算（万元）	400		所占比例（%）	20%			
	实际总投资	4260					实际环保投资（万元）	698		所占比例（%）	16.4%			
	废水治理（万元）	200	废气治理（万元）	400	噪声治理（万元）	10	固体废物治理（万元）	88		绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	0	
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	282970m³/h		年平均工作时	1600				
运营单位	东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91441900757871385R		验收时间	2022年12月9日				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	6.9375	0	0	0	0	0	0	0.03	6.9075	6.9075	0	-0.03	
	化学需氧量	34.688	0	0	0	0	0	0	0.15	34.538	34.538	0	-0.15	
	氨氮	0.139	0.659	45	4.7332	4.6946	0.0386	2.9694	0	0.1776	3.1084	0	0.0386	
	石油类	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	废气	216009.3	0	0	45275.2	0	45275.2	0	0	261284.5	261284.5	0	45275.2	
	二氧化硫	0.1317	0	0	0	0	0	0	0	0.1317	0.1317	0	0	
	烟尘	4.5828	0	0	0	0	0	0	0	4.5828	4.5828	0	0	
	工业粉尘	25.48	2.846666667	120	22.147	21.224	0.923	2.2585	0	26.403	27.9136	0	0.923	
	氮氧化物	86.1188	0	0	0	0	0	0	0	86.1188	86.1188	0	0	
工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附图：

厂内污水处理站	生产废水排放口及标识牌
	
回用水系统	
	
	

DA020 废气排放口 0103、治理设施及标识牌





废气排放口

废气排放口0103

单位名称：东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司

排放口编号：DA020

污染物种类：颗粒物

国家环保部监制

投诉电话：12369

DA027 废气排放口 0105、治理设施及标识牌





废气排放口

废气排放口0105

单位名称：东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司

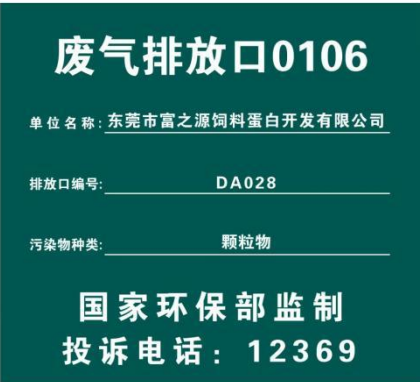
排放口编号：DA027

污染物种类：颗粒物、非甲烷总烃

国家环保部监制

投诉电话：12369

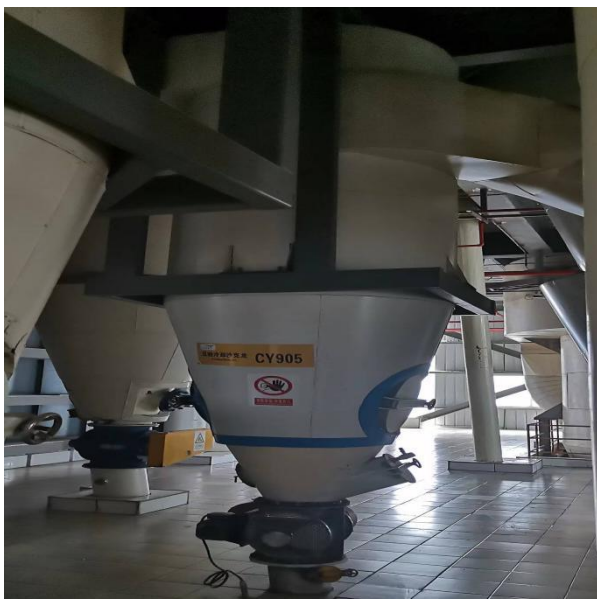
DA028 废气排放口 0106、治理设施及标识牌



DA021 废气排放口 0303、治理设施及标识牌



DA025 废气排放口 0305、治理设施及标识牌





废气排放口0305

单位名称: 东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司

排放口编号: DA025

污染物种类: 非甲烷总烃、颗粒物

国家环保部监制

投诉电话: 12369

DA006 废气排放口 0306、治理设施及标识牌



	
	
<div><p>废气排放口</p></div>	<div><p>废气排放口0306</p><p>单位名称：东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司</p><p>排放口编号：DA006</p><p>污染物种类：颗粒物</p><p>国家环保部监制</p><p>投诉电话：12369</p></div>

危险废物贮存场所



危险废物产生流程图及危险废物污染防治工作管理结构图



危险废物管理制度及危险废物突发事故应急预案



固体废物（危险废物）污染环境防治责任制度



一般工业固体废物贮存场所及一般工业固体废物标识





污水处理站在线监测设备



验收调试公示页面



东莞市环境保护产业协会

Dongguan City Association of Environmental Protection Industry

[首页](#)[关于协会](#)[产业信息](#)[协会会员](#)[零散工业废水价格公示](#)[行业自律](#)[办事指南](#)[在线查询](#)[资料下载](#)

天气信息

东莞 雷阵雨 33℃ ~26℃

当前位置： 首页 > 关于东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）项目环境保护设施调试的报告

关于东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）项目环境保护设施调试的报告
2022-10-25 13:09

分享到：[微信](#) [复制网址](#)

我公司的废水、废气、噪声污染防治设施已经建成，现进入调试阶段，根据《建设项目环境保护管理条例》，以及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，现把相关调试信息公示：

项目名称：东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）项目

建设单位：东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司

统一社会信用代码：91441900757871385R

法人代表：谢正奎

经营范围：产销：饲料蛋白（豆粕、菜籽粕、膨化大豆粉、发酵豆粕）、饲料、大豆油、菜籽油、磷脂；从事码头经营、港区内货物装卸、仓储、中转仓储；生产食品，批发和零售：预包装食品、散装食品；粮油、饲料产品的贸易代理；加工：粮油机械设备、饲料机械设备；货物进出口、技术进出口。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

建设内容：东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司成立于2003年12月16日，位于广东省东莞市洪梅镇疏港大道1号（中心坐标：北纬23°02'27.59"，东经113°45'43.88"），主要从事大豆加工、菜籽油、豆粕、菜粕、磷脂的加工生产。现由于生产需要，东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司在原有两个榨油预处理车间进行扩建膨化大豆粉生产工艺，并于2020年9月委托东莞市远晟环保科技有限公司编制《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）项目环境影响报告表》，于2019年8月15日通过了东莞市生态环境局的审批，批复文号为：东环建[2019]15138号。具体扩建内容详见附件。

竣工日期：相关废水、废气、噪声处理设施已经于2022年10月21日建成，现进入调试。

调试的起止日期：2022年10月25日至2022年10月31日

公示期间，对建设项目有异议、疑问或建议的公示，可通过电话、电子邮件等方式向建设单位提出意见或建议。个人须署真实姓名，单位须加盖公章。

建设单位联系人：刘胜

联系电话：0769-88436069

电子邮箱：liusheng@cn.wilmar-intl.com

生态环境部门举报电话：12369

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司

2022年10月25日

附件下载(1)：

 附：关于东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）项目环境保护设施调试的报告.pdf

上一篇： 关于征集《国家工业资源综合利用先进技术设备目录》的通知
下一篇： 东莞市虎门镇生猪定点屠宰场新建项目环境影响报告书公众参与首次公示

生产废水验收监测期间照片		有组织废气验收监测期间照片	
			
无组织废气验收监测期间照片		噪声验收监测期间照片	
			
竣工环境保护验收会照片			
			

附件 1：环评批复

东莞市生态环境局

东环建〔2020〕13182 号

关于东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）项目环境影响报告表的批复

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司：

你单位委托东莞市远景环保科技有限公司编制的《东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司在东莞市洪梅镇疏港大道 1 号（北纬 22°58'52.88"，东经 113°37'1.52"）进行扩建。项目占地面积 600 平方米，建筑面积 3600 平方米。项目拟增加 1100t/d 膨化大豆粉生产线 5 条。该项目主要生产工序有筛选、破碎、粉碎、膨化冷却等；新增滚筒式磁选机 4 台、破碎机 7 台、振动筛 3 台、粉碎机 6 台、膨化机 6 台、冷却水塔 20 台等设备（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、环境保护要求：

（一）生产过程中的给排水管须规范建设，实施专管供水、专管回用，安装计量装置，执行给排水水量平衡台账管理制度。项目生产废水产生量应控制 796.92 吨/日以内，集中收集后经配套废水处理设施处理后，513.8 吨/日达到《城市污水再生利用 工业用水水质》回用于冷却系统补充水，52.87 吨/日中水设施浓水回用于厂区污水站处理，剩余 230.25 吨/日达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

（二）生活污水未纳入市政截污管网前，须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后排放；待生活污水纳入市政截污管网后，须经处理达到广东省《水

污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

(三) 筛选、破碎、粉碎、膨化冷却工序产生的粉尘集中收集后经配套废气处理设施处理后引至高空排放，有组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准，无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。

(四) 做好生产设备的消声降噪措施，项目东面、西面、南面厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，北面厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口，安装主要污染物在线监控系统，按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设须认真落实配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。



附件 2：验收监测报告



东莞市东测检测技术有限公司



监测报告

(DCJ20221122010)

项目名称： 水、气、噪声
监测类别： 验收监测
企业名称： 东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司（扩建）
委托单位： 东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司
报告日期： 2022 年 11 月 22 日

编制人： 邹琳琳

审核人： 关欣

签发人： 关欣 (☒ 主管 ☐ 总经理)


签发日期： 2022.11.22

东莞市东测检测技术有限公司



东测检测 DCJ20221122010

报告编制说明

- 1、 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负检测技术责任，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 2、 本公司的采样程序按国家有关技术标准、技术规范或相应的检验细则的规定执行。送样委托检验数据仅对本次受理样品负责。
- 3、 本报告只适用于检测目的范围。
- 4、 本报告涂改无效，无报告审核、签发人签字无效，无本公司报告专用章、骑缝章无效、无计量认证  章无效。
- 5、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 6、 如客户没有特别要求，本报告不提供检测结果不确定度。
- 7、 本报告资质项目来源于证书编号 2017192227U 和 201719121195。

东莞市东测检测技术有限公司通讯资料：

联系地址：东莞市南城街道蛤地大新路北二街 8 号 3 号楼二、三楼

邮政编码：523000

联系电话：0769-23393339

传真号码：0769-23393339-822

公司邮箱：DCJ7777@126.com

公司网址：<http://www.dcj555.com>



东测检测 DCJ20221122010

第 1 页 共 29 页

一、监测目的

建设项目环境保护设施竣工验收监测

二、企业信息

①企业位于东莞市洪梅镇疏港大道 1 号。

②生产废水处理工艺——生产废水→调节池→气浮前反应池→气浮池→A1 厌氧池/沉淀池→O1 好氧生化池→A2 好氧生化池→O1 好氧生化池→二沉池→混沉池→砂滤→超滤膜（UF）→保安过滤器→反渗透膜（RO）→3.9%浓水回用于厂区污水站处理、29.7%外排至市政污水管网、66.4%回用于冷却系统补充水。

③一厂筛选、原料破碎工序废气经 FI900 布袋除尘系统处理后高空排放。

④一厂膨化冷却工序废气经 CY905 刹克龙+准分子处理后高空排放。

⑤一厂粉碎工序废气经 FI901、FI902 布袋除尘系统处理后高空排放。

⑥一厂成品破碎工序废气经 FI907 布袋除尘系统处理后高空排放。

⑦三厂筛选、原料破碎工序废气经 FI900 布袋除尘系统处理后高空排放。

⑧三厂膨化冷却工序废气经 CY905、CY906、CY805A、CY805B、CY196 刹克龙处理后高空排放。

⑨三厂粉碎工序废气经 CY801 刹克龙+FI801 布袋除尘系统、CY802 刹克龙+FI802 布袋除尘系统处理后高空排放。

⑩三厂粉碎工序废气经 FI901、FI902 布袋除尘系统处理后高空排放。

⑪三厂成品破碎工序废气经 FI907 布袋除尘系统处理后高空排放。

⑫以上所用的处理设施均运行正常

⑬委托联系人：杨柏标 13612665132



东测检测 DCJ20221122010

第 2 页 共 29 页

三、监测内容

3.1 废水监测点位布设及监测时间和工况

监测点位	监测因子	监测时间	监测频次	工况
生产废水调节池	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮(以 N 计)、总氮(以 N 计)、总磷(以 P 计)、动植物油	2022-11-01~ 2022-11-02	4 次/天, 监测 2 天	70%
生产废水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮(以 N 计)、总氮(以 N 计)、总磷(以 P 计)、动植物油	2022-11-01~ 2022-11-02	4 次/天, 监测 2 天	70%
回用水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮(以 N 计)、总氮(以 N 计)、总磷(以 P 计)、动植物油	2022-11-01	1 次/天, 监测 1 天	70%

3.2 废气监测点位布设及监测时间和工况

监测点位	监测因子	监测时间	监测频次	工况
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%



东测检测 DCJ20221122010

第 3 页 共 29 页

监测点位	监测因子	监测时间	监测频次	工况
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
厂界无组织废气上风向参照 点 1#	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
厂界无组织废气下风向监控 点 2#	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
厂界无组织废气下风向监控 点 3#	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
厂界无组织废气下风向监控 点 4#	颗粒物	2022-11-01~ 2022-11-02	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天, 监测 2 天	85%
三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处理后	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天, 监测 2 天	85%
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天, 监测 2 天	85%
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天, 监测 2 天	85%
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天, 监测 2 天	85%
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天, 监测 2 天	85%
一厂粉碎工序废气 FI901 处 理前	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天, 监测 2 天	85%
一厂粉碎工序废气 FI901 处 理后	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天, 监测 2 天	85%
一厂粉碎工序废气 FI902 处 理前	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天, 监测 2 天	85%
一厂粉碎工序废气 FI902 处 理后	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天, 监测 2 天	85%
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天, 监测 2 天	85%
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	颗粒物	2022-11-07~ 2022-11-08	3 次/天, 监测 2 天	85%



DCJ20221122010

第 4 页 共 29 页

3.3 噪声监测点位布设及监测时间和工况

监测点位	监测因子	监测时间	工况
厂界东面外一米处	厂界噪声	2022-11-01 10:29 22:01	85%
		2022-11-02 11:22 22:10	85%
厂界南面外一米处	厂界噪声	2022-11-01 10:32 22:04	85%
		2022-11-02 11:25 22:15	85%
厂界西面外一米处	厂界噪声	2022-11-01 10:34 22:06	85%
		2022-11-02 11:28 22:19	85%
厂界北面外一米处	厂界噪声	2022-11-01 10:38 22:11	85%
		2022-11-02 11:33 22:24	85%

四、参加人员

采样人员：黄志明、郭少轩、夏荐茜、梁伟康、唐群辉、谢嘉明、陈子安

分析人员：陈怡莲、陈嘉麟、殷原、刘欢、段志珍、陈金娟、梁伟康、夏荐茜、陈子安

五、监测结果及评价

5.1 废水

执行标准：生产废水执行广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级最高允许排放浓度和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 污水排入城镇下水道水质控制项目 B 级限值标准中较严值；回用水执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）表 1 再生水用作工业用水水源的水质标准敞开式循环冷却水系统补充水标准。



东测检测 DCJ20221122010

第 5 页 共 29 页

表 1 验收监测期间处理设施处理负荷情况

项目	11 月 01 日	11 月 02 日
处理设备处理能力（吨/天）	800	
实际处理量（吨/天）	564	551
废水排放量（吨/天）	212	178
回用水量（吨/天）	251	317
回用率（%）	44.5	57.5
生产工况（%）	70.5	68.9

表 2 样品性状表

监测点位	采样日期	时间	样品编号	样品性状描述
生产废水调节池	2022-11-01	09:31	WWC221101201	灰色、臭、少浮油、浊
	2022-11-01	11:33	WWC221101202	灰色、臭、少浮油、浊
	2022-11-01	13:34	WWC221101203	灰色、臭、少浮油、浊
	2022-11-01	15:40	WWC221101204	灰色、臭、少浮油、浊
	2022-11-02	10:06	WWC221102201	灰色、臭、少浮油、浊
	2022-11-02	12:09	WWC221102202	灰色、臭、少浮油、浊
	2022-11-02	14:13	WWC221102203	灰色、臭、少浮油、浊
	2022-11-02	16:17	WWC221102204	灰色、臭、少浮油、浊
生产废水排放口	2022-11-01	09:36	WWC221101205	浅黄色、微臭、无浮油、微浊
	2022-11-01	11:38	WWC221101208	浅黄色、微臭、无浮油、微浊
	2022-11-01	13:39	WWC221101209	浅黄色、微臭、无浮油、微浊
	2022-11-01	15:46	WWC221101210	浅黄色、微臭、无浮油、微浊
	2022-11-02	10:10	WWC221102205	无色、微臭、无浮油、微浊
	2022-11-02	12:15	WWC221102208	无色、微臭、无浮油、微浊
	2022-11-02	14:18	WWC221102209	无色、微臭、无浮油、微浊
	2022-11-02	16:21	WWC221102210	无色、微臭、无浮油、微浊
回用水	2022-11-01	15:02	WWC221101211	无色、无味、无浮油、清



东测检测 DCJ20221122010

第 6 页 共 29 页

表 3 监测点位：生产废水调节池

分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 06 日

监测项目	单位	日均值	监测结果			
			2022-11-01 09:31	2022-11-01 11:33	2022-11-01 13:34	2022-11-01 15:40
pH 值	无量纲	6.5~6.7	6.5	6.6	6.7	6.6
悬浮物	mg/L	705	590	1.04×10^3	640	550
化学需氧量	mg/L	2.60×10^3	2.44×10^3	2.67×10^3	2.75×10^3	2.53×10^3
五日生化需氧量	mg/L	536	504	546	562	530
氨氮（以 N 计）	mg/L	27.2	27.8	27.2	26.7	27.1
总磷（以 P 计）	mg/L	46.6	42.3	48.8	48.5	46.7
总氮（以 N 计）	mg/L	29.2	29.9	28.8	28.4	29.7
动植物油	mg/L	101	131	76.2	110	88.5

表 4 监测点位：生产废水调节池

分析日期：2022 年 11 月 02 日-11 月 07 日

监测项目	单位	日均值	监测结果			
			2022-11-02 10:06	2022-11-02 12:09	2022-11-02 14:13	2022-11-02 16:17
pH 值	无量纲	6.5~6.7	6.7	6.6	6.7	6.5
悬浮物	mg/L	391	400	425	395	345
化学需氧量	mg/L	1.69×10^3	1.72×10^3	1.79×10^3	1.78×10^3	1.46×10^3
五日生化需氧量	mg/L	348	351	369	371	303
氨氮（以 N 计）	mg/L	29.4	29.2	29.4	29.3	29.7
总磷（以 P 计）	mg/L	19.7	19.7	18.9	19.4	20.7
总氮（以 N 计）	mg/L	29.8	29.8	29.6	29.5	30.4
动植物油	mg/L	94.1	120	73.1	102	81.2



东测检测 DCJ20221122010

第 7 页 共 29 页

表 5 监测点位：生产废水排放口

分析日期: 2022 年 11 月 01 日-11 月 06 日

监测项目	单位	最高 限值	评价	日均值	监测结果			
					2022-11-01 09:36	2022-11-01 11:38	2022-11-01 13:39	2022-11-01 15:46
pH 值	无量纲	6.5~9	达标	7.1~7.2	7.1	7.1	7.2	7.2
悬浮物	mg/L	400	达标	8	9	8	9	8
化学需氧量	mg/L	500	达标	21	24	20	22	17
五日生化需氧量	mg/L	300	达标	4.6	4.7	5.2	4.7	3.7
氨氮(以 N 计)	mg/L	45	达标	0.631	0.567	0.642	0.631	0.685
总磷(以 P 计)	mg/L	8	达标	0.22	0.22	0.21	0.22	0.22
总氮(以 N 计)	mg/L	70	达标	2.64	2.74	2.72	2.26	2.82
动植物油	mg/L	100	达标	0.10	0.09	0.09	0.11	0.11

表 6 监测点位：生产废水排放口

分析日期: 2022 年 11 月 02 日-11 月 07 日

监测项目	单位	最高 限值	评价	日均值	监测结果			
					2022-11-02 10:10	2022-11-02 12:15	2022-11-02 14:18	2022-11-02 16:21
pH 值	无量纲	6.5~9	达标	7.3~7.5	7.3	7.4	7.4	7.5
悬浮物	mg/L	400	达标	10	11	9	10	9
化学需氧量	mg/L	500	达标	22	23	25	24	16
五日生化需氧量	mg/L	300	达标	4.6	4.8	5.3	5.0	3.3
氨氮(以 N 计)	mg/L	45	达标	0.687	0.647	0.676	0.702	0.724
总磷(以 P 计)	mg/L	8	达标	0.14	0.15	0.13	0.14	0.14
总氮(以 N 计)	mg/L	70	达标	2.33	2.40	2.40	2.36	2.16
动植物油	mg/L	100	达标	0.08	0.08	0.09	0.08	0.09



DCJ20221122010

第 8 页 共 29 页

表 7 监测点位：回用水 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 06 日

监测项目	单位	最高限值	评价	监测结果
				2022-11-01 15:02
pH 值	无量纲	6.5~8.5	达标	7.0
悬浮物	mg/L	——	——	6
化学需氧量	mg/L	60	达标	15
五日生化需氧量	mg/L	10	达标	3.2
浊度	NTU	5	达标	1
总硬度	mg/L	450	达标	65.0

5.2 厂界无组织废气

表 8 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 03 日 浓度单位：mg/m³

监测点位	监测项目及化验结果		
	颗粒物		
	2022-11-01 09:02	2022-11-01 12:07	2022-11-01 15:16
厂界无组织废气上风向参照点 1#	0.151	0.158	0.145
厂界无组织废气下风向监控点 2#	0.294	0.314	0.285
厂界无组织废气下风向监控点 3#	0.301	0.320	0.290
厂界无组织废气下风向监控点 4#	0.298	0.323	0.294
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值	1.0	1.0	1.0
结 果 评 价：	达标	达标	达标

注：1、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果。
2、用最高浓度的监控点位来评价。



东测检测 DCJ20221122010

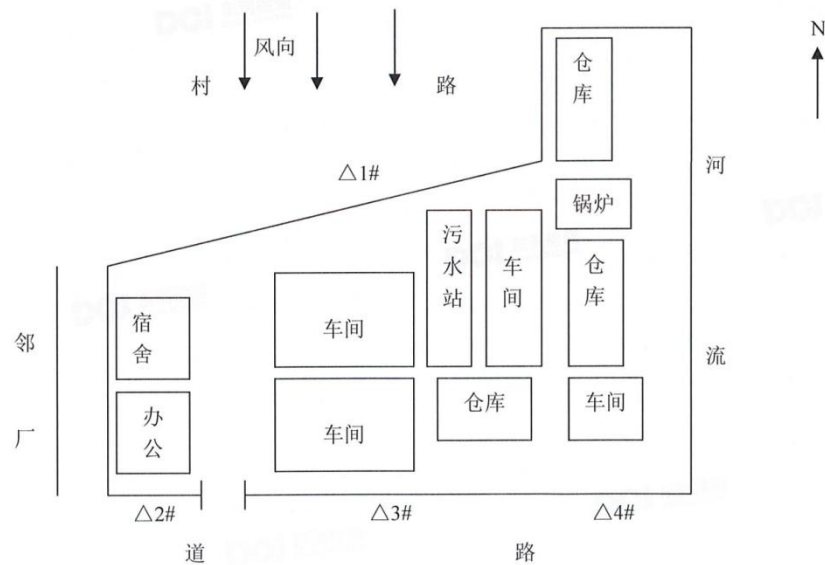
第 9 页 共 29 页

表 9 分析日期：2022 年 11 月 02 日-11 月 04 日，浓度单位：mg/m³

监测点位	监测项目及化验结果		
	颗粒物		
	2022-11-02 09:42	2022-11-02 12:47	2022-11-02 15:52
厂界无组织废气上风向参照点 1#	0.119	0.128	0.125
厂界无组织废气下风向监控点 2#	0.239	0.256	0.236
厂界无组织废气下风向监控点 3#	0.248	0.265	0.239
厂界无组织废气下风向监控点 4#	0.243	0.263	0.247
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值	1.0	1.0	1.0
结 果 评 价：	达标	达标	达标

注：1、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果。
2、用最高浓度的监控点位来评价。

点位分布示意图：△表示监测点





东测检测 DCJ20221122010

第 10 页 共 29 页

5.3 粉尘废气有组织

表 10 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-01 09:04	11062	69.1	——
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-01 09:04	10111	3.1	0.031
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-01 14:06	10859	63.7	——
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-01 14:06	10382	2.5	0.026
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-01 18:09	10665	71.1	——
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-01 18:09	10108	3.0	0.030
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-02 09:07	10849	75.6	——
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-02 09:07	10148	2.8	0.028
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-02 14:02	10641	73.7	——
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-02 14:02	10027	2.9	0.029
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-02 18:06	10477	72.4	——
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-02 18:06	9860	2.9	0.029
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理前 (平均值)		10759	70.9	——
三厂成品破碎工序废气 FI907 处理后 (平均值)		10106	2.9	0.029
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA006 废气排放口 0306 排放，故速率以排放口 0306 的排气筒高度 37.5 米来计算。



东测检测 DCJ20221122010

第 11 页 共 29 页

表 11 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前	2022-11-01 09:34	8327	62.7	—
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后	2022-11-01 09:34	7991	2.9	0.023
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前	2022-11-01 14:38	8828	62.9	—
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后	2022-11-01 14:38	8478	3.0	0.025
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前	2022-11-01 18:40	8693	64.4	—
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后	2022-11-01 18:40	8178	2.9	0.024
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前	2022-11-02 09:46	9030	71.5	—
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后	2022-11-02 09:46	8590	2.6	0.022
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前	2022-11-02 14:41	8821	71.2	—
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后	2022-11-02 14:41	8472	2.6	0.022
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前	2022-11-02 19:40	8616	66.4	—
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后	2022-11-02 19:40	8369	2.5	0.021
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理前 (平均值)		8719	66.5	—
三厂粉碎工序废气 CY801、FI801 处理后 (平均值)		8346	2.8	0.023
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA006 废气排放口 0306 排放，故速率以排放口 0306 的排气筒高度 37.5 米来计算。



东测检测 DCJ20221122010

第 12 页 共 29 页

表 12 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前	2022-11-01 09:01	8368	59.8	—
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后	2022-11-01 09:01	8058	2.4	0.019
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前	2022-11-01 14:04	9177	65.5	—
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后	2022-11-01 14:04	8710	2.9	0.025
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前	2022-11-01 18:05	8840	55.6	—
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后	2022-11-01 18:05	8522	2.8	0.024
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前	2022-11-02 09:11	8707	75.7	—
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后	2022-11-02 09:11	8395	2.7	0.023
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前	2022-11-02 14:06	8861	69.8	—
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后	2022-11-02 14:06	8536	2.6	0.022
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前	2022-11-02 19:05	8606	65.8	—
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后	2022-11-02 19:05	8267	2.5	0.021
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理前 (平均值)		8760	65.4	—
三厂粉碎工序废气 CY802、FI802 处理后 (平均值)		8415	2.6	0.022
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA006 废气排放口 0306 排放，故速率以排放口 0306 的排气筒高度 37.5 米来计算。



东测检测 DCJ20221122010

第 13 页 共 29 页

表 13 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-01 10:08	8414	55.4	—
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-01 10:08	8117	2.6	0.021
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-01 15:12	9196	66.5	—
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-01 15:12	8939	3.2	0.029
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-01 19:15	8888	53.7	—
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-01 19:15	8431	2.6	0.022
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-02 10:22	8492	72.2	—
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-02 10:22	8138	2.7	0.022
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-02 15:16	8710	69.1	—
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-02 15:16	8244	2.6	0.021
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-02 20:15	8527	63.9	—
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-02 20:15	8065	2.7	0.022
三厂粉碎工序废气 FI901 处理前（平均值）		8704	63.5	—
三厂粉碎工序废气 FI901 处理后（平均值）		8322	2.7	0.023
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA006 废气排放口 0306 排放，故速率以排放口 0306 的排气筒高度 37.5 米来计算。



东测检测 DCJ20221122010

第 14 页 共 29 页

表 14 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-01 11:05	7975	67.2	—
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-01 11:05	7452	2.9	0.022
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-01 16:22	8831	64.5	—
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-01 16:22	8447	2.4	0.020
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-01 20:24	8976	70.6	—
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-01 20:24	8654	3.2	0.028
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-02 11:32	7944	69.3	—
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-02 11:32	7654	2.9	0.022
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-02 16:27	8512	78.2	—
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-02 16:27	8191	2.7	0.022
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-02 21:25	8733	71.1	—
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-02 21:25	8418	2.7	0.023
三厂粉碎工序废气 FI902 处理前（平均值）		8495	70.2	—
三厂粉碎工序废气 FI902 处理后（平均值）		8136	2.8	0.023
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA006 废气排放口 0306 排放，故速率以排放口 0306 的排气筒高度 37.5 米来计算。



东测检测 DCJ20221122010

第 15 页 共 29 页

表 15 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-01 10:42	8856	60.8	—
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-01 10:42	8510	2.5	0.021
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-01 15:46	8897	56.6	—
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-01 15:46	8498	2.7	0.023
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-01 19:50	9390	68.4	—
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-01 19:50	9080	3.1	0.028
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-02 10:57	8985	65.2	—
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-02 10:57	8508	2.6	0.022
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-02 15:52	8142	72.9	—
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-02 15:52	7721	2.9	0.022
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-02 20:51	8957	72.2	—
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-02 20:51	8608	2.6	0.022
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前 (平均值)		8871	66.0	—
三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后 (平均值)		8488	2.7	0.023
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA021 废气排放口 0303 排放，故速率以排放口 0303 的排气筒高度 37.5 米来计算。



东测检测 DCJ20221122010

第 16 页 共 29 页

表 16 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-01 09:45	15983	62.9	—
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-01 09:45	14927	3.1	0.046
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-01 14:48	16324	63.4	—
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-01 14:48	15234	3.1	0.047
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-01 18:51	15966	59.5	—
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-01 18:51	15137	3.3	0.050
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-02 09:50	16097	71.3	—
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-02 09:50	15001	2.9	0.044
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-02 14:46	15723	74.0	—
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-02 14:46	15331	2.7	0.041
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-02 18:48	15552	67.7	—
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-02 18:48	15139	2.9	0.044
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前 (平均值)		16019	66.5	—
三厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后 (平均值)		15128	3.0	0.045
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA025 废气排放口 0305 排放，故速率以排放口 0305 的排气筒高度 37.5 米来计算。



东测检测 DCJ20221122010

第 17 页 共 29 页

表 17 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前	2022-11-01 10:19	15206	88.8	——
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后	2022-11-01 10:19	14548	3.4	0.049
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前	2022-11-01 15:25	15364	58.5	——
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后	2022-11-01 15:25	14905	3.1	0.046
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前	2022-11-01 19:27	15114	73.0	——
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后	2022-11-01 19:27	14720	3.3	0.049
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前	2022-11-02 10:26	15094	81.3	——
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后	2022-11-02 10:26	14657	2.6	0.038
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前	2022-11-02 15:23	15615	78.7	——
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后	2022-11-02 15:23	14963	2.9	0.043
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前	2022-11-02 19:23	15904	78.1	——
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后	2022-11-02 19:23	15115	2.9	0.044
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理前 (平均值)		15383	76.4	——
三厂膨化冷却工序废气 CY906 处理后 (平均值)		14818	3.0	0.045
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA025 废气排放口 0305 排放，故速率以排放口 0305 的排气筒高度 37.5 米来计算。



东测检测 DCJ20221122010

第 18 页 共 29 页

表 18 分析日期：2022 年 11 月 01 日-11 月 04 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前	2022-11-01 11:03	43721	56.1	——
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后	2022-11-01 11:03	36655	2.9	0.106
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前	2022-11-01 16:20	44205	63.8	——
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后	2022-11-01 16:20	37015	2.7	0.100
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前	2022-11-01 20:18	43295	67.2	——
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后	2022-11-01 20:18	36684	3.0	0.110
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前	2022-11-02 11:07	44106	77.3	——
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后	2022-11-02 11:07	36570	2.7	0.099
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前	2022-11-02 16:05	42586	79.5	——
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后	2022-11-02 16:05	35814	2.6	0.093
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前	2022-11-02 20:06	42079	73.5	——
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后	2022-11-02 20:06	35421	2.6	0.092
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理前 (平均值)		43332	69.6	——
三厂膨化冷却工序废气 CY196 处理后 (平均值)		36360	2.8	0.100
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA025 废气排放口 0305 排放，故速率以排放口 0305 的排气筒高度 37.5 米来计算。



东测检测 DCJ20221122010

第 19 页 共 29 页

表 19 分析日期：2022 年 11 月 07 日-11 月 10 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前	2022-11-07 09:03	17605	42.6	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前	2022-11-07 09:03	16562	46.6	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处理后	2022-11-07 09:03	31670	2.8	0.089
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前	2022-11-07 14:11	16171	41.5	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前	2022-11-07 14:11	17117	45.2	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处理后	2022-11-07 14:11	31249	2.9	0.091
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前	2022-11-07 18:01	16059	42.6	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前	2022-11-07 18:01	16948	44.2	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处理后	2022-11-07 18:01	30845	3.1	0.096
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前	2022-11-08 09:08	16953	43.9	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前	2022-11-08 09:08	17354	45.3	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处理后	2022-11-08 09:08	31143	3.0	0.093
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前	2022-11-08 14:05	17566	42.4	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前	2022-11-08 14:05	17070	40.2	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处理后	2022-11-08 14:05	31013	2.9	0.090
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前	2022-11-08 18:01	16860	40.3	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前	2022-11-08 18:01	16635	38.1	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处理后	2022-11-08 18:01	31214	2.7	0.084
三厂膨化冷却工序废气 CY805A 处理前 (平均值)		16869	42.2	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805B 处理前 (平均值)		16948	43.3	——
三厂膨化冷却工序废气 CY805A、CY805B 处理后 (平均值)		31189	2.9	0.090
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	28.8
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA025 废气排放口 0305 排放，故速率以排放口 0305 的排气筒高度 37.5 米来计算。



东测检测 DCJ20221122010

第 20 页 共 29 页

表 20 分析日期：2022 年 11 月 07 日-11 月 10 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-07 09:37	8302	76.5	——
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-07 09:37	7458	2.8	0.021
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-07 14:50	8190	74.5	——
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-07 14:50	7522	3.0	0.023
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-07 18:42	8026	73.4	——
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-07 18:42	7335	2.9	0.021
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-08 09:57	8465	77.6	——
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-08 09:57	7574	2.8	0.021
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-08 14:51	8519	77.0	——
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-08 14:51	7748	3.2	0.025
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前	2022-11-08 18:48	8567	79.7	——
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后	2022-11-08 18:48	7920	3.0	0.024
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理前 (平均值)		8345	76.4	——
一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 处理后 (平均值)		7593	3.0	0.022
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	24.2
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA020 废气排放口 0103 排放，故速率以排放口 0103 的排气筒高度 34 米来计算。



东测检测 DCJ20221122010

第 21 页 共 29 页

表 21 分析日期：2022 年 11 月 07 日-11 月 10 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-07 10:14	19701	73.7	—
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-07 10:14	18898	2.9	0.055
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-07 15:31	19769	74.6	—
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-07 15:31	18952	2.7	0.051
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-07 19:13	19405	75.4	—
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-07 19:13	18880	2.9	0.055
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-08 10:40	19976	75.8	—
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-08 10:40	19087	2.8	0.053
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-08 15:33	19556	78.9	—
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-08 15:33	18946	3.3	0.063
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前	2022-11-08 19:32	19189	78.4	—
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后	2022-11-08 19:32	18773	3.2	0.060
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理前 (平均值)		19599	76.1	—
一厂膨化冷却工序废气 CY905 处理后 (平均值)		18923	3.0	0.056
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	1.83
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA027 废气排放口 0105 排放，故速率以排放口 0105 的排气筒高度 17 米来计算，排气筒高度达不到标准要求的应高于周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，其速率限值按 50% 执行。



东 测 检 测 DCJ20221122010

第 22 页 共 29 页

表 22 分析日期：2022 年 11 月 07 日-11 月 10 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-07 09:55	10080	77.0	——
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-07 09:55	9382	2.6	0.024
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-07 15:02	9756	74.7	——
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-07 15:02	9149	2.8	0.026
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-07 18:54	10010	76.2	——
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-07 18:54	9025	2.7	0.024
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-08 10:36	10279	74.3	——
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-08 10:36	9712	2.9	0.028
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-08 14:58	9662	80.8	——
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-08 14:58	9140	2.9	0.026
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前	2022-11-08 18:55	9567	79.8	——
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后	2022-11-08 18:55	8862	2.8	0.025
一厂粉碎工序废气 FI901 处理前（平均值）		9892	77.1	——
一厂粉碎工序废气 FI901 处理后（平均值）		9212	2.8	0.026
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	10.2
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA028 废气排放口 0106 排放，故速率以排放口 0106 的排气筒高度 31 米来计算，排气筒高度达不到标准要求的应高于周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，其速率限值按 50% 执行。



东测检测 DCJ20221122010

第 23 页 共 29 页

表 23 分析日期：2022 年 11 月 07 日-11 月 10 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-07 10:31	9392	76.6	—
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-07 10:31	9247	3.0	0.028
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-07 15:38	9624	74.9	—
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-07 15:38	9399	3.1	0.029
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-07 19:30	9202	75.2	—
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-07 19:30	9090	3.1	0.028
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-08 09:59	9799	73.8	—
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-08 09:59	8921	3.0	0.027
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-08 15:35	10452	79.7	—
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-08 15:35	9648	2.8	0.027
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前	2022-11-08 19:32	10177	82.0	—
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后	2022-11-08 19:32	9571	3.0	0.029
一厂粉碎工序废气 FI902 处理前（平均值）		9774	77.0	—
一厂粉碎工序废气 FI902 处理后（平均值）		9313	3.0	0.028
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	10.2
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA028 废气排放口 0106 排放，故速率以排放口 0106 的排气筒高度 31 米来计算，排气筒高度达不到标准要求的应高于周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，其速率限值按 50% 执行。



DCJ20221122010

第 24 页 共 29 页

表 24 分析日期：2022 年 11 月 07 日-11 月 10 日

废气流量单位：立方米/小时；浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h

监测点位	监测时间	监测项目及化验结果		
		颗粒物		
		废气流量	浓度	速率
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-07 11:10	7936	72.6	——
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-07 11:10	6840	2.9	0.020
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-07 16:17	8100	73.9	——
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-07 16:17	7016	2.8	0.020
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-07 20:10	7633	75.2	——
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-07 20:10	6742	2.6	0.018
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-08 11:16	7822	74.8	——
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-08 11:16	7188	2.7	0.019
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-08 16:17	7707	74.1	——
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-08 16:17	7232	2.6	0.019
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前	2022-11-08 20:13	7531	75.7	——
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后	2022-11-08 20:13	7069	2.8	0.020
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理前 (平均值)		7788	74.4	——
一厂成品破碎工序废气 FI907 处理后 (平均值)		7014	2.7	0.019
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值			120	10.2
结 果 评 价：			达标	达标

注：因废气最终经 DA028 废气排放口 0106 排放，故速率以排放口 0106 的排气筒高度 31 米来计算，排气筒高度达不到标准要求的应高于周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，其速率限值按 50% 执行。



东 测 检 测 DCJ20221122010

第 25 页 共 29 页

5.4 噪声

(1)、监测方法

监测项目	方法依据	监测方法	监测范围	监测仪器名称及型号
厂界环境噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准	27-127 dB (A)	多功能声级计 AWA6228

(2)、执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

厂界北面 2 类排放限值：昼间 60dB(A)，夜间 50 dB(A)；

厂界东面、南面、西面 3 类排放限值：昼间 65dB(A)，夜间 55 dB(A)。

(3)、监测结果

表 25 气象参数

监测日期	监测时间段	天气状况	风向	风速 (m/s)	大气压 (kPa)	气温 (°C)
2022-11-01	昼间	多云	北	1.9	100.9	26.8
2022-11-01	夜间	多云	东北	1.7	100.6	24.1
2022-11-02	昼间	多云	北	1.6	100.2	25.1
2022-11-02	夜间	多云	北	1.4	100.9	18.3

表 26 监测日期：2022 年 11 月 01 日 11 月 02 日

单位：dB(A)

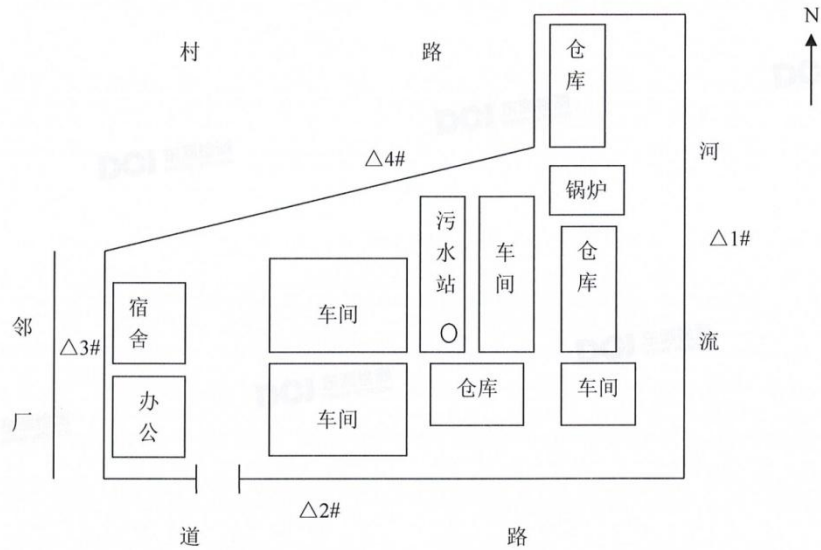
测点编号	监测点位	主要声源	监测时间	监测值		评价
				昼间	夜间	
1#	厂界东面外一米处	生产噪声	2022-11-01	61	52	达标
			2022-11-02	63	53	达标
2#	厂界南面外一米处	生产噪声	2022-11-01	61	53	达标
			2022-11-02	60	53	达标
3#	厂界西面外一米处	生产噪声	2022-11-01	62	51	达标
			2022-11-02	62	52	达标
4#	厂界北面外一米处	生产噪声	2022-11-01	57	49	达标
			2022-11-02	57	48	达标



东 测 检 测 DCJ20221122010

第 26 页 共 29 页

点位分布示意图：△表示监测点





东测检测 DCJ20221122010

第 27 页 共 29 页

六、监测结论

1、各项目达标情况

①生产废水达到广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级最高允许排放浓度和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 污水排入城镇下水道水质控制项目 B 级限值标准中较严值的要求。

②回用水达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）表 1 再生水用作工业用水水源的水质标准敞开式循环冷却水系统补充水标准的要求。

③厂界无组织废气达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的要求。

④三厂成品破碎工序废气 FI907、粉碎工序废气 FI901、FI902、CY801、FI801、和 CY802、FI802 排放均达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值的要求。

⑤三厂膨化冷却工序废气 CY905、CY906、CY196 和 CY805A、CY805B 排放均达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值的要求。

⑥三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值的要求。

⑦一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值的要求。

⑧一厂膨化冷却工序废气 CY905 排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值的要求。

⑨一厂粉碎工序废气 FI901、FI902、成品破碎工序废气 FI907 排放均达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值的要求。

⑩厂界东面、南面、西面噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类排放限值的要求，厂界北面噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类排放限值的要求。

2、计算项目的去除率、年排放量

①生产废水：悬浮物去除率 98.4%、年排放量 0.526t/a，化学需氧量去除率 99.0%、年排放量 1.29t/a，五日生化需氧量去除率 99.0%、年排放量 0.269t/a，氨氮（以 N 计）去除率 97.7%、年排放量 0.039t/a，总磷（以 P 计）去除率 99.5%、年排放量 0.011t/a，



东测检测 DCJ20221122010

第 28 页 共 29 页

总氮（以 N 计）去除率 91.6%、年排放量 0.145t/a，动植物油去除率 99.9%、年排放量 0.005t/a。

②三厂成品破碎工序废气 FI907 布袋除尘系统：颗粒物去除率 96.2%、年排放量 0.047t/a。

③三厂粉碎工序废气 CY801 刹克龙+FI801 布袋除尘系统：颗粒物去除率 96.0%、年排放量 0.037t/a。

④三厂粉碎工序废气 CY802 刹克龙+FI802 布袋除尘系统：颗粒物去除率 96.2%、年排放量 0.035t/a。

⑤三厂粉碎工序废气 FI901 布袋除尘系统：颗粒物去除率 95.9%、年排放量 0.036t/a。

⑥三厂粉碎工序废气 FI902 布袋除尘系统：颗粒物去除率 96.2%、年排放量 0.036t/a。

⑦三厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 布袋除尘系统：颗粒物去除率 96.1%、年排放量 0.037t/a。

⑧三厂膨化冷却工序废气 CY905 刹克龙：颗粒物去除率 95.7%、年排放量 0.073t/a。

⑨三厂膨化冷却工序废气 CY906 刹克龙：颗粒物去除率 96.2%、年排放量 0.071t/a。

⑩三厂膨化冷却工序废气 CY196 刹克龙：颗粒物去除率 96.6%、年排放量 0.163t/a。

⑪三厂膨化冷却工序废气 CY805A 刹克龙、CY805B 刹克龙：颗粒物去除率 93.7%、年排放量 0.145t/a。

⑫一厂筛选、原料破碎工序废气 FI900 布袋除尘系统：颗粒物去除率 96.4%、年排放量 0.036t/a。

⑬一厂膨化冷却工序废气 CY905 刹克龙+准分子：颗粒物去除率 96.2%、年排放量 0.091t/a。

⑭一厂粉碎工序废气 FI901 布袋除尘系统：颗粒物去除率 96.6%、年排放量 0.041t/a。

⑮一厂粉碎工序废气 FI902 布袋除尘系统：颗粒物去除率 96.3%、年排放量 0.045t/a。

⑯一厂成品破碎工序废气 FI907 布袋除尘系统：颗粒物去除率 96.7%、年排放量 0.030t/a。



东 测 检 测 DCJ20221122010

第 29 页 共 29 页

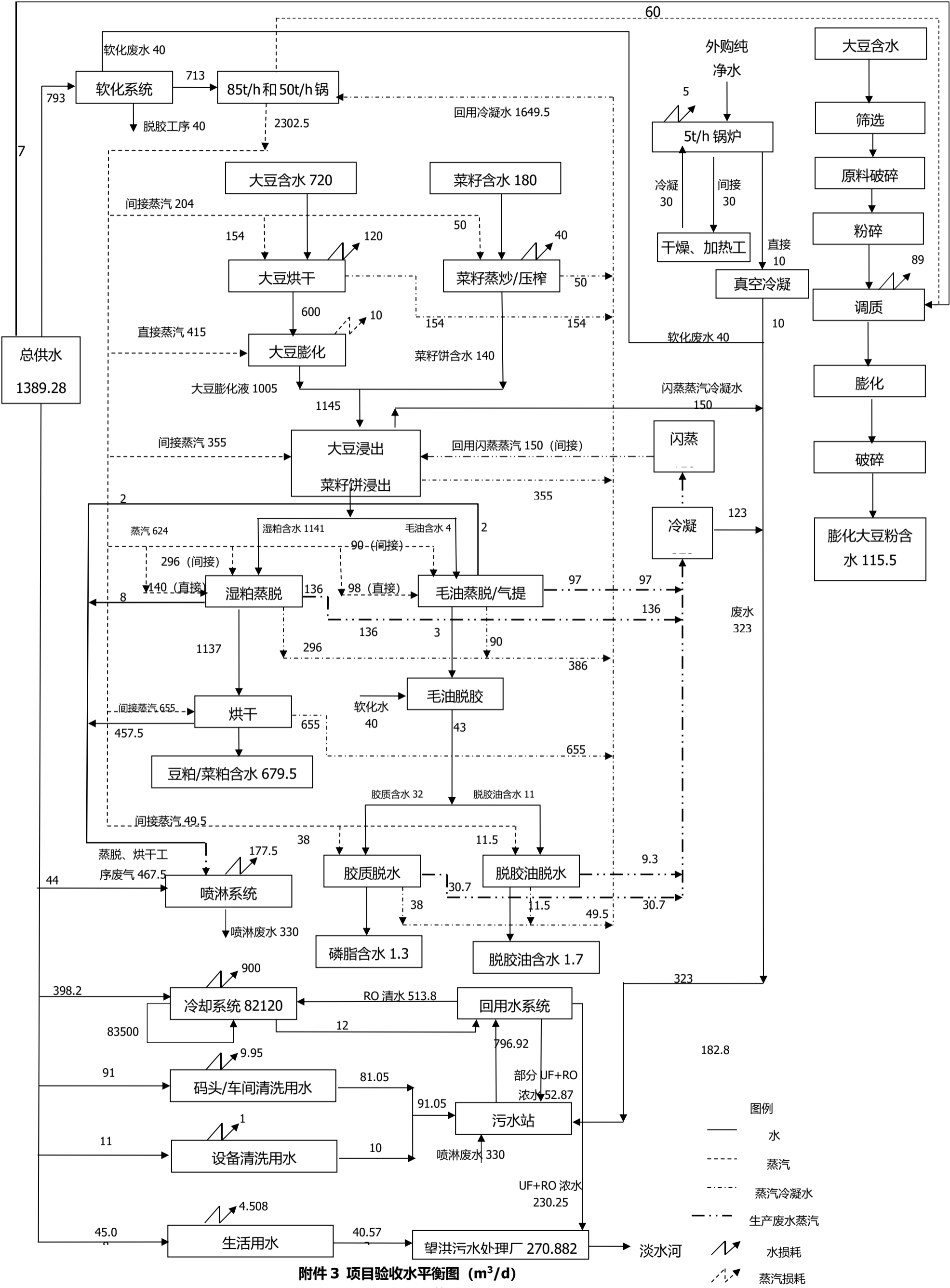
七、监测方法

分析项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）	检测范围/ 最低检出限	检测仪器名称及型号
pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	0~14	笔式酸度计 SX-620
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	4mg/L	电子分析天平 BSA224S
化学需氧量	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版） 第三篇第三章第二节（三）快速密闭催化消解 法（B）	5mg/L	COD 消解仪 XJ-III
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	0.5mg/L	DO 测定仪 STAR A213
氨氮（以 N 计）	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外可见分光光度计 UV-6000
动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	0.06mg/L	红外分光测油仪 OIL 480
总磷（以 P 计）	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	0.01mg/L	紫外可见分光光度计 UV-6000
总氮（以 N 计）	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外 分光光度法》HJ 636-2012	0.05mg/L	紫外可见分光光度计 UV-6000
总硬度	《水质 钙和镁总量的测定 EDTA 滴定法》 GB/T 7477-1987	5.0mg/L	滴定装置
浊度	《水质 浊度的测定》GB/T 13200-1991 目视比浊法	1 度	/
颗粒物（烟、粉尘）	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染 物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单	/	电子分析天平 BT25S
低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	1.0mg/m ³	电子分析天平 BT25S
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995 及其修改单	0.001mg/m ³	电子分析天平 BT25S
样品采集	《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019		
	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996 及其修改单		
	《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000		
	《大气污染物无组织排放监测技术导则》（附录）HJ/T 55-2000		

报告结束

附件 3：项目验收水平衡图


7



附件 4：国家排污许可证



附件 5：危险废物处置合同



东莞市丰业固体废物处理有限公司

DONG GUAN FENGYE SOLID WASTE TREATMENT CO.,LTD.

危险废物（液）处理服务合同

危险废物（液）处理服务合同

合同编号：FY2022C069

甲方：东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司

地址：广东省东莞市洪梅镇疏港大道 1 号

乙方：东莞市丰业固体废物处理有限公司

地址：东莞市沙田镇立沙中路 6 号

合同会签专用章

已审核

备注：P-402-2207-000166

属地：有相棉

工程：M111

人事：[Signature]

财务：[Signature]

法务：是 ☐ 否 ☒

总经理：[Signature]

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》及相关环境保护法律、法规的规定，甲方在生产过程中所产生的工业危险废物（液），不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理。乙方依法取得由广东省生态环境厅颁发的《危险废物经营许可证》。经双方协商一致，根据《中华人民共和国民法典》的有关规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，就危险废物（液）的回收、处理等相关事宜签订本合同，双方共同遵照执行。

第一条、服务内容

乙方受甲方的委托，根据国家和地方有关危险废物处理处置的法律法规，对甲方生产过程中产生的工业危险废物（液）提供回收、处理服务。

（一）废物种类明细：

序号	废物名称	废物类别	年预计量 (吨/年)	包装方式	处理方式	物理状态
1	废有机溶剂	900-404-06	2	桶装	利用	液态
2	废机油	900-249-08	6	桶装	焚烧	液态
3	废灯管	900-023-29	0.1	袋装	贮存	固态
4	废电池	900-044-49	0.1	袋装	贮存	固态
5	空机油桶	900-041-49	0.6	散装	利用	固态
6	化验监控废液	900-047-49	3	桶装	物化	液态
7	药剂空瓶	900-041-49	1	袋装	焚烧	固态
8	油漆空瓶	900-041-49	0.5	袋装	焚烧	固态
9	废润滑脂	900-217-08	1	桶装	焚烧	固态
10	废油漆	900-299-12	0.4	桶装	焚烧	固态
合计			14.7			

（二）合同期限：

-已审核-



东莞市丰业固体废物处理有限公司
DONG GUAN FENGYE SOLID WASTE TREATMENT CO.,LTD.
危险废物（液）处理服务合同

本合同期限自 2022 年 7 月 5 日起至 2023 年 7 月 4 日止。

第二条、合同费用及结算方式：

合同费用及结算方式详见附件一《危险废物（液）回收处理报价表》。

账户名称：东莞市丰业固体废物处理有限公司

账号：2010026919200285080

开户行：中国工商银行股份有限公司东莞沙田支行

第三条、甲乙双方合同义务：

（一）甲方合同义务：

- 1、甲方将生产经营过程中产生的合同中工业危险废弃物（液）交由乙方处理，合同期内不得将合同中约定的危险废物（液）自行处理或者交由第三方进行处理。若因乙方原因导致不能履行处理本合同中约定的危险废物（液），甲方有权将合同中约定的危险废物（液）交由第三方进行处理，乙方不得追究甲方违约责任和赔偿费用。
- 2、甲方必须严格按照国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）中有关技术要求将待处理的危险废物置于包装内并在包装物上粘贴危险废物识别标志。
- 3、甲方保证提供给乙方的危险废物种类符合本合同及补充合同约定的列入国家危险废物名录的危险废物。
- 4、甲方应在乙方协助下按环保法律法规的要求办理相关危险废物转移申报手续。
- 5、废物收运应提前7个工作日以邮件、微信等形式通知乙方，甲乙双方确认具体收运时间、收运废物的种类及数量，以便乙方合理安排运输，同时甲方应配合完成乙方在现场收运及出厂的手续办理。若因自然灾害、新冠疫情等客观原因造成无法按时收运，乙方应提前通知甲方，双方另行约定收运日期。
- 6、甲方承诺并保证提供给乙方的工业危险废物（液）不出现下列异常情况：
 - 1）危险废物（液）中存在未列入本合同附件的品种，[特别是含有易制爆、易制毒、易燃易爆物质、自燃物、不相容反应物、放射性物质以及多氯联苯等剧毒物质的工业废物（液）]；
 - 2）标识不规范或者错误；包装破损或者密封不严；污泥含水率>85%（或游离水滴出）；
 - 3）两类及以上危险废弃物（液）人为混合装入同一容器包装内，或者将危险废弃物（液）与非危险废物（液）混合装入同一容器或包装内；
 - 4）混装非本合同范围产废源的废物；

第二页共七页

-已审核-



东莞市丰业固体废物处理有限公司
DONG GUAN FENGYE SOLID WASTE TREATMENT CO.,LTD.
危险废物（液）处理服务合同

5) 其他违反危险废物（液）运输包装的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。

如甲方出现以上情形之一的，乙方有权拒绝接收而无需承担任何违约责任。

7、若甲方生产工艺发生变化，所产生的危险废物有害成份发生变化时，应及时通知乙方补充变更核准接收单。

（二）乙方合同义务：

1、在合同的存续期间内，必须保证所持有危险废物经营许可证、营业执照等相关证件合法有效。

2、保证各项处理处置条件和设施符合国家法律、法规，在废物无害化处理过程中，应该符合国家法律规定的环保和安全标准要求并且在运输和处理过程中，不造成对环境的二次污染。

3、乙方应向甲方提供需完善危险废弃物贮存、分类、包装、标识等危险废物规范化管理的技术性支持。

4、根据甲乙双方确认的收运时间，到达甲方指定的贮存点提供危险废物（液）接收服务。

5、收运时，乙方工作人员在甲方厂区应遵守甲方厂规、文明作业，作业过程中应避免跑、冒、滴、漏现象。

第四条、废物交接事项

（一）甲乙双方必须严格执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，本合同涉及的危险废物（液）必须向有关环保机关办理危险废物（液）转移报批手续后，方可进行转移运输。

（二）甲、乙双方交接危险废物，必须参照附件二《废物清单》作为接收基准，并认真如实填写《危险废物转移联单》的各项内容并盖章，收运完成后，甲乙双方3个工作日内确认固废平台联单数量，作为合同双方核对危险废物种类、数量及收费凭证的依据。

（三）环境或安全事故责任，危险废物交乙方签收离厂前，风险和责任由甲方承担；危险废物交乙方签收离厂后，风险和责任由乙方承担。

（四）运输前，甲方废物的包装必须按乙方事先要求的统一规格或得到乙方确认，并为乙方上门收运提供必要的条件，包括进场道路、作业场地、装车所需的装载机械（叉车等）协助乙方装运。

（五）乙方有权拒绝甲方要求运输本合同之外的废物。

（六）若转移接收的废物涉及浓度或含量计价的，按附件一《危险废物（液）回收处理报价表》执行收费，成份含量确认方式

1、☒以乙方检测数据为准（乙方免费检测并提供检测技术数据）；

-已审核-



东莞市丰业固体废物处理有限公司
DONG GUAN FENGYE SOLID WASTE TREATMENT CO.,LTD.
危险废物（液）处理服务合同

2、□以第三方检测机构检测数据为准（费用由甲方承担）。

第五条、违约责任：

（一）合同双方一方违反本合同约定的；守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，如守约方书面通知违约方仍不予以改正，守约方有权中止直至解除本合同，因此而造成的经济损失及法律责任由违约方承担。

（二）合同双方中一方无正当理由撤销或解除协议，造成对方损失的，应赔偿对方由此造成的实际损失。

（三）甲方所交付的危险废物不符合本合同约定危害特性指标但没有超出乙方经营范围的，乙方有权根据实际情况进行重新报价，经双方商议同意后，交由乙方负责处理；如甲方所交付的危险废物混装不属于本合同约定种类且超出乙方经营范围的，若协商不成即乙方将全部退还给甲方，由此产生的运输费用由甲方承担。

（四）甲方违反危险废物的物理、化学特性进行混装或隐瞒所交付的危险废物参杂了其他物质而造成乙方人员伤亡、运输工具或处置设施损毁的，事故责任及经济损失全部由甲方承担。

（五）甲方逾期支付处理费的，除承担违约责任外，每逾期一日，甲方向乙方支付应付款总额的5%的违约金。若乙方与甲方确定收运时间无法按时收运，每逾期一日，乙方向甲方支付应付款总额5%的违约金。

（六）保密义务：任何一方对于因本合同的签署和履行而知悉的对方的任何商业信息，包括但不限于处理的废物种类、名称、数量、价格及技术方案等，均不得向任何第三方透露（将商业信息提交环保行政主管部门审查的除外）。任何一方违反上述保密义务的，造成合同另一方损失的，应向另一方赔偿其因此而产生的实际损失。

第六条、合同的免责

在合同存续期间，甲方或乙方因不可抗力、政策、法令或停止生产而不能履行本合同时，应在其事件发生之后三日内向对方书面通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明并书面通知对方后，本合同可以不履行或者需要延期履行、部分履行，并免予相关方承担相应的违约责任。

第七条、合同争议解决

第四页共七页

-已审核-



东莞市丰业固体废物处理有限公司
DONG GUAN FENGYE SOLID WASTE TREATMENT CO.,LTD.
危险废物（液）处理服务合同

合同期间如出现合作上的争议，甲乙双方需本着互助互利的原则协商解决。如有协商不成，则向甲方所在地人民法院提出诉讼。

第八条、合同其他事项

（一）本合同一式四份，甲方持二份，乙方持二份。

（二）本合同经双方授权代表签名并加盖公章或合同专用章后正式生效。本合同附件作为本合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

（三）本合同未尽及修正事宜，经双方协商解决或另行签约，补充协议与本合同具有同等法律效力。

（四）空容器内不得含水、渣、剧毒、强氧化性、强还原性、易燃易爆等残留物。带压空瓶，需刺穿泄压后接收，若夹带未泄压空瓶乙方有权拒收。

甲方（章）：

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司

授权代表签章：



乙方（章）：

东莞市丰业固体废物处理有限公司

授权代表签章：



收运联系人：

联系电话：

收运联系人：陈武关

联系电话：0769-89129028/13509833143

签约日期：2022 年 7 月 5 日



东莞市丰业固体废物处理有限公司

DONG GUAN FENGYE SOLID WASTE TREATMENT CO.,LTD.

危险废物（液）处理服务合同

附件一 合同编号 FY2022C069

甲方： 东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司

乙方： 东莞市丰业固体废物处理有限公司

危险废物（液）回收处理报价表

根据甲方向属地环保部门申报的废物产生量及种类，经甲、乙双方友好协商，甲方按以下方式向乙方支付废物处理服务费用：

序号	废物名称	废物类别	包装方式	有害成份/浓度/含量	处理方式	年预计量(吨/年)	处理单价(元/吨)	小计(元)	备注
1	废有机溶剂	900-404-06	桶装	醇酮类有机物	利用	2	5300.00	10600.00	
2	废机油	900-249-08	桶装	机油	焚烧	6	3300.00	19800.00	
3	废灯管	900-023-29	袋装	汞	贮存	0.1	30000.00	3000.00	
4	废电池	900-044-49	袋装	铅、锌	贮存	0.1	30000.00	3000.00	
5	空机油桶	900-041-49	散装	机油	利用	0.6	3300.00	1980.00	
6	化验监控废液	900-047-49	桶装	硫酸、汞、银、铬	物化	3	7500.00	22500.00	
7	药剂空瓶	900-041-49	袋装	醇酮类有机物、硫酸、汞、银、铬	焚烧	1	7500.00	7500.00	
8	油漆空瓶	900-041-49	袋装	油漆	焚烧	0.5	4500.00	2250.00	
9	废润滑脂	900-217-08	桶装	润滑脂	焚烧	1	3500.00	3500.00	
10	废油漆	900-299-12	桶装	油漆	焚烧	0.4	3500.00	1400.00	
合计(不含税)						14.7		75530.00	
税								4531.8	6%增值税专项票
总价(含税)								80061.8	
优惠价								80000	

结算方式：

1、以上危险废物年处理总量≤ 14.7 吨时，合同总含税价是：¥ 80000.00 元/年。大写：人民币 捌万 元/年；增值税税率为6%。其中：不含增值税价款为75471.70元，增值税税额为4528.30元。发票名称：危险废物处理费。超出部分按超出单价另行结算收费；

2、以上价格含税、化验分析费、运输费、装卸车费用、处理费，签订合同后 7 天内乙方提供全额增值税发票。甲方收到发票后 15 个工作日内将合同服务费用全款汇入乙方指定账户，并提供付款凭证；

3、合同期内乙方免费提供 2 次收运，每收运一次开一次转移联单，需要收运时，甲方需提前 7 个工作日通知乙方，如需增加收运次数，乙方则按东莞市内 2000 元/车次另行收费；

4、请将废物按相关法律法规要求，分类包装、集中存放、贴上标签做好标识，谢谢合作！

5、此报价单包含供需双方商业机密，仅限于内部存档，勿需向外提供！

6、此报价单为双方于 2022 年 7 月 5 日签署的《危险废物（液）回收处理服务合同》（合同号:FY2022C069）的结算依据。

7、此报价仅对 2022 年 7 月 5 日样本的技术数据（浓度、含量、危害特性指标等）有效，若技术数据有变化，另行协商沟通。

8、空容器内不得含水、渣、剧毒、强氧化性、强还原性、易燃易爆等残留物。带压空瓶，需刺穿泄压后接收。

甲方（章）：

东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司

乙方（章）：

东莞市丰业固体废物处理有限公司

-已审核-



东莞市丰业固体废物处理有限公司
DONG GUAN FENGYE SOLID WASTE TREATMENT CO.,LTD.
危险废物（液）处理服务合同

附件二 合同编号 FY2022C069
甲方：东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司
乙方：东莞市丰业固体废物处理有限公司

废物清单

序号	废物名称	废物代码	年预计量 (吨/年)	包装方式	有害物质	物理状态	危险特性	样品分析数据/ 生产工艺
1	废有机溶剂	900-404-06	2	桶装	醇酮类有机物	液态	毒性	产品和原料检测
2	废机油	900-249-08	6	桶装	机油	液态	毒性	机器润滑
3	废灯管	900-023-29	0.1	袋装	汞	固态	毒性	生产、办公区域残留
4	废电池	900-044-49	0.1	袋装	铅、锌	固态	毒性	各车间使用电器残留
5	空机油桶	900-041-49	0.6	散装	机油	固态	毒性	机器润滑
6	化验监控废液	900-047-49	3	桶装	硫酸、汞、 银、铬	液态	毒性	COD 在线监控仪器 及实验室残留
7	药剂空瓶	900-041-49	1	袋装	醇酮类有机物、硫酸、 汞、银、铬	固态	毒性	实验室化验
8	油漆空瓶	900-041-49	0.5	袋装	油漆	固态	毒性	厂区防腐残留
9	废润滑脂	900-217-08	1	桶装	润滑脂	固态	毒性	机器 润滑
10	废油漆	900-299-12	0.4	桶装	油漆	固态	毒性	厂区防腐残留
合计			14.7					

计重方式： 1、☒在甲方厂区内或者附近过磅称重，由甲方提供计重工具或者支付相关费用；
☐乙方地磅（甲乙双方地磅合理磅差率为±3%）
2、卡板：扣 15公斤/个 否 ☐
3、包装物扣重说明：

敏感物调查情况：

硝化棉、硝酸铵、硝酸钾、硝酸钠、高氯酸钾、高氯酸铵、高氯酸、乙醚、四氢呋喃、金属有机物（例如三甲基铝、甲基钾、丁基锂等）、氰化钾、氰化钠、氰化金钾、铁氰化钾 亚铁氰化钾三氧化（二）砷，俗称砒霜、五氧化（二）砷、汞（水银）、有机汞、金属钾、金属钠、电石（碳化钙）、黄磷（白磷）、红磷、磷的硫化物、磷化铝、三氧化磷、连二亚硫酸钠（保险粉）、硫化钠（无水物）、硫化钾（无水物）、双氧水、过氧化甲乙酮（白水）、浓硫酸（大于70%）、浓硝酸（65%以上，85%为发烟硝酸）、浓盐酸（37.5%以上）、氢氟酸（20%以上）

请贵公司对以上敏感物和剧毒废物进行核实，请对如下进行如实选择；如有产出请列出名称及数量。

没有（☒）有（☐）

敏感物详情：填写废物名称和含量/数量，全部罗列。（如果没有就删除本行的红色字体）

甲方（章）：
东莞市富之源饲料蛋白开发有限公司

乙方（章）：
东莞市丰业固体废物处理有限公司

签约日期： 年 月 日