

# 东莞旭光五金氧化制品有限公司第六次改扩建项目一期

## 竣工环境保护验收的意见

2022年8月8日，东莞旭光五金氧化制品有限公司主持召开了东莞旭光五金氧化制品有限公司第六次改扩建项目一期（以下简称“项目一期”）竣工环境保护验收会。验收工作组由东莞旭光五金氧化制品有限公司（建设单位）、广东德群检测技术有限公司（监测单位）、东莞市高企环保科技有限公司（报告编制和环保工程施工单位）等单位的代表及专家组成（名单附后）。验收工作组实地察看了项目一期现场和相关环保设施，根据《东莞旭光五金氧化制品有限公司第六次改扩建项目一期竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收技术规范》、项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求，对项目一期进行验收，经认真讨论与评议，形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目在东莞市横沥镇石涌村昌鸿路8号、16号原厂址进行改扩建；年增产铝制品9548.14吨（阳极氧化面积240.046万平方米），并增加相应的生产设备；改造后打样线年加工铝制品19.374吨（氧化面积为40379平方米）；2台熔铸炉（熔铝炉）燃料由柴油变更为天然气；阳极氧化无镍封孔工艺变更为含镍封孔工艺；淘汰现有B厂区污水处理系统，在A厂区新建一套污水处理系统；优化现有3#阳极氧化半自动线废气收集措施。第六次改扩建后，项目年加工铝制品11567.514吨（阳极氧化面积421.5415万平方米，含打样线产能）。

项目分期建设，目前已完成项目一期建设。项目一期建设内容如下：项目一期占地面积50000平方米。项目一期新增铝制品4774吨（氧化面积120万平方米），并在A厂区增加1条6#全自动阳极氧化线、B厂区新增1台2000T铝棒加热炉和1台2000T挤压机；改造后打样线年加工铝制品19吨（氧化面积为4万平方米）；阳极氧化无镍封孔工艺变更为含镍封孔工艺；淘汰原有B厂区污水处理系统，在A厂区新建一套污水处理系统。项目一期完成建设后，项目年加工铝制品6793吨（阳极氧化面积302万平方米，含打样线产能）。

项目2台熔铸炉（熔铝炉）燃料由柴油变更为天然气；优化现有3#阳极氧化半自动线废气收集措施；A厂区新增7#全自动阳极氧化线及其余已审批生产设备为后期建设内容。

建设单位：

吴少俊、陈韶川

编制单位：

陈泽峰

环保工程施工单位：

李仕高

监测单位：

江冲恒

专家组：

王少俊、陈韶川、陈泽峰、李仕高、江冲恒

刘华祥

何志俊

刘华祥



## （二）项目建设过程及环保审批情况

项目于2021年09月委托东莞市远景环保科技有限公司编制了《东莞旭光五金氧化制品有限公司第六次改扩建项目环境影响报告书》，并取得了东莞市生态环境局的审批，批复编号为：东环建【2022】676号。

项目已取得排污许可证，编号为：91441900618336569A001P，有效期至：2022年12月30日。

项目已设置突发环境事件应急措施，编制了《突发环境事件应急预案》并向东莞市生态环境局横沥分局进行备案。

项目于2022年5月20日完成建设，并进行公示，公示期间未收到反馈意见。随后本项目进入调试阶段（调试期为半年），并进行公示，公示期间未收到反馈意见。

## （三）投资情况

项目投资 6000 万元人民币，其中环保投资为 560 万元人民币，占总投资的 9.3%

项目一期投资 4000 万元人民币，其中环保投资为 380 万元人民币，占总投资的 9.5%。

## （四）验收范围

验收范围为项目一期建设内容。

## 二、工程变动情况

经核查，项目一期建设内容与环评报告书及批复要求内容一致，无变动情况。

## 三、环境保护措施落实情况

验收工作组实地查看了企业现场，并查阅《东莞旭光五金氧化制品有限公司第六次改扩建项目环境影响报告书》、《关于东莞旭光五金氧化制品有限公司第六次改扩建项目环境影响报告书的批复》（东环建【2022】676 号）、《东莞旭光五金氧化制品有限公司第六次改扩建项目一期竣工环境保护验收监测报告》等相关资料，项目环评报告书及批复中要求的各项环境保护设施已落实并正常运行。

### （一）废水

生产废水分为综合废水、含磷废水、含镍废水、染色废水四大类。其中综合废水、含磷废水、染色废水经分类收集后通过生产废水处理设施处理后部分排入市政污水管网，部分回用于生产中。主要处理工艺为物化处理+生化处理，回用部分再经过膜过滤后回用于生产中。项目

签  
名  
处

建设单位:

吴少良、陈智明

编制单位:

陈峰

环保工程施工单位:

李瑞

监测单位:

江沛恒

专家组:

何如坤、田时、何伟水、何志俊、刘华祥

综合废水、含磷废水和染色废水合计审批产生量为 294.331 吨/日、排放量为 143.47 吨/日、回用量为 150.861 吨/日、回用率为 51%；项目一期竣工后综合废水、含磷废水和染色废水合计产生量为 228 吨/日、排放量为 95 吨/日、回用量为 133 吨/日、回用率为 58%，满足环评审批要求。

含镍废水经单独一套废水处理设施处理后回用于封孔工序，不与其他生产废水混排，主要处理工艺为物化处理+膜过滤回用。项目含镍废水审批产生量为 82.434 吨/日、回用量为 81.737 吨/日、回用率为 99%、蒸发浓液 0.696 吨/日作为危险废物转移；项目一期竣工后含镍废水产生量为 46 吨/日、回用量为 45 吨/日、回用率为 99%、蒸发浓液 0.5 吨/日作为危险废物转移，满足环评审批要求。

综上项目全厂生产废水审批产生量为 376.765 吨/日、排放量为 143.47 吨/日、回用量为 232.598 吨/日、回用率为 62%；项目一期竣工后生产废水合计产生量为 274 吨/日、排放量为 95 吨/日、回用量为 178 吨/日、回用率为 65%，满足环评审批要求。

生活污水经三级化粪池处理达标排放至市政污水管道，然后引至东莞市横沥东坑污水处理厂处理。

## （二）废气

生产废气主要为酸雾废气。项目一期在阳极氧化过程中会产生酸雾，主要成分为硫酸雾、氮氧化物。项目一期阳极氧化线已设置密闭措施，设置顶部吸气式+侧边吸气式的双重集气形式收集各个槽体的酸雾废气，废气引至配套的碱液喷淋塔中处理后，高空排放。项目共设计 2 套酸雾废气治理设施，治理工艺采用碱液喷淋，总设计处理能力为 50000m<sup>3</sup>/h（每套设计处理能力均为 25000m<sup>3</sup>/h），共计 2 个酸雾排放口，排放口高度均为 15 米。

## （三）噪声

项目合理布局生产设备，各种声源经减振、降噪处理，同时强管理建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非生产噪声，确保环保措施发挥最有效的功能。

## （四）固体废物

项目生活垃圾分类收集后，每天交由环卫部门清理运走。

项目的一般固体废物主要为五金边角料、废包装材料。项目设置一般固废仓库暂存一般固体废物，定期交专业公司回收处理。一般固废仓库位于项目 A 厂区，占地面积 50 平方米，已

签  
名  
处

建设单位: 吴少良、熊新心 编制单位: 陈华峰 环保工程施工单位: 李益海 监测单位: 江沛恒  
专家组: 江沛恒、何光俊、刘华祥



设置防雨防漏措施，一般固体废物按照要求分类摆放和设置标识。

项目危险废物主要为含镍污泥、废渣、废树脂、废滤芯、废活性炭、污水站废膜、含镍废液。项目设置危险废物仓库暂存危险废物，定期交有危险废物处理资质的单位回收处置。危险废物仓库位于项目 B 厂区，占地面积 100 平方米，已设置防雨防漏防渗措施，危险废物按照要求分类摆放和设置标识。

#### （五）其他环境保护设施

##### 1.环境风险防范设施

项目 A 厂区设有 1 个化学品仓库（主要贮存硫酸、磷酸和硝酸），化学品仓库已设置防渗防漏措施。项目 A 厂区设有 1 个应急事故池（217m<sup>3</sup>），B 厂区设有 1 个应急事故池（217m<sup>3</sup>），容量满足环评批复的要求。项目已编制了突发环境事件应急预案并完成备案。

##### 2.在线监测装置

项目废水排放口已安装在线监控，监测因子为：流量、化学需氧量、pH 值、氨氮等，监测数据已联网东莞市生态环境局，并完成废水在线监控验收。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### （一）环保设施处理效率

##### 1.废水治理设施

根据项目一期验收监测报告（DQ-2022070421）监测结果显示，废水治理设施化学需氧量和氨氮处理效率分别为 91.5%和 74.6%，均符合设计指标要求。

##### （二）污染物排放情况

##### 1.废水

综合废水、含磷废水、染色废水经处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度（第二时段）三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 污水排入城镇下水道水质控制项目限值 B 级标准和《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表 2 新建项目水污染物排放限值三者较严值的要求排入市政污水管网中。

综合废水、含磷废水、染色废水经处理后的回用水达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 再生水用作工业用水水源的水质标准（工艺与产品用水）及本项目实

签  
名  
处

建设单位: 吴少良、陈耀明 编制单位: 陈耀明 环保工程施工单位: 李高 监测单位: 江沛恒  
专家组: 江沛恒、周、何志华、何志华、刘华祥

际用水要求两者较严值要求回用于生产中。

含镍废水经处理后的回用水达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表1再生水用作工业用水水源的水质标准（工艺与产品用水）及本项目实际用水要求两者较严值要求回用于封孔工序中。

## 2. 废气

有组织排放：酸雾废气经处理后排放符合《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表5新建企业大气污染物排放限值要求。

无组织排放：厂界无组织废气达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表2工艺废气大气污染物排放限值（第二时段）无组织排放监控浓度限值要求。

## 3. 噪声

厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1工业企业厂界环境噪声排放限值（厂界外声环境功能区3类）要求。

## 4. 固体废物

生活垃圾每天交由环卫部门清理运走。

一般固体废物已和资质单位签订一般固废处置合同，定期收运。

危险废物项目已和资质单位签订危险废物处置合同，定期收运。

## 5. 污染物排放总量

根据监测结果核算，项目一期主要污染排放总量为：废水排放量 95 吨/日、化学需氧量 0.591 吨/年、氨氮 0.072 吨/年，满足环评报告书及批复、排污许可证规定的总量控制要求。

## 五、工程建设对环境的影响

项目一期废水、废气、噪声、固体废物已按照环评文件要求落实，项目一期验收监测报告（DQ-2022070421）监测结果显示，项目一期废水、废气、噪声排放达到验收执行标准。

## 六、验收结论

项目一期执行了有关“三同时”环保管理制度，配套环保处理设施符合环评报告书及批复要求，配套的环保设施正常运行，废水、废气、噪声监测结果符合排放标准要求，项目一期符合竣工环境保护验收条件，验收组同意项目一期通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

签名处

建设单位: 美少、陈新 编制单位: 陈泽峰 环保工程施工单位: 李益 监测单位: 江沛恒  
专家组: 何志俊、何志俊、何志俊、何志俊、刘华祥



(一) 合理生产布局，建立环保管理制度，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量。

(二) 今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大、生产技术更新改造，都必须重新办理相关环保手续并通过环保主管部门同意后方能建设和投产。

(三) 作好防范措施，防治废气、噪声扰民；一旦出现相关投诉，项目应立即停止生产并协调处理相关投诉，采取有效措施。

(四) 加强环境风险防范措施的管理，定期组织应急演练。



签  
名  
处

建设单位: 吴少良、熊磊 编制单位: 陈泽峰 环保工程施工单位: 李高 监测单位: 江伟恒  
专家组: 刘坤中、周时、杨国水、何志文、刘华辉