

东莞市强联磁铁有限公司竣工环境保护验收意见

2019年11月11日，东莞市强联磁铁有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求组织项目竣工验收，经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

东莞市强联磁铁有限公司（以下简称“项目”）营业执照统一社会信用代码：914419000812126617，位于东莞市塘厦镇龙背岭农霖路20号一楼（项目所在厂址中心坐标：北纬22°48'10.42"；东经：114°01'58.90"）。项目总投资100万元，占地面积2500m²，建筑面积3500m²，年加工生产磁铁30吨。

项目于2019年7月委托东莞市新腾环保科技有限公司编制了《东莞市强联磁铁有限公司建设项目环境影响报告表》，并于2019年9月9日通过东莞市环境保护局塘厦分局的审批，审批文号为：东环建【2019】18157号。

二、工程变动情况

项目建设情况与环评报告及审批意见要求一致。

三、环境保护设施建设情况

（1）废水

生活污水：项目员工生活污水主要污染物为COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N等。项目所在地可接入市政污水管网。项目生活污水经三级化粪池预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政管网。然后引至东莞市塘厦林村污水处理厂处理后尾水达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类水体标准，总氮执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入石马河。项目产生的生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷。

磨床用水：项目使用大水磨床、小水磨床加工过程中需添加普通自来水进行生产，生产用水为普通的自来水，其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂；生产用水在设备内循环使用，不外排，同时由于循环过程中少量的水因受热等因素损失，需定期补充损耗水。

煮料废水：项目在煮料工序过程中会产生少量废水，煮料过程中使用的是普

通的自来水，不需添加任何试剂。根据企业提供资料，项目煮料用水每3天更换一次。煮料废水主要污染物为SS、COD_{Cr}、石油类。项目将煮料废水暂存于废水收集桶内，每个月委托东莞市盛利环保科技有限公司（合同编号：第（2019-A-12535）号）进行拉运一次，不外排。

切削液混合液：项目开料工序使用切削液添加普通自来水进行冷却和润滑，切削液添加水为普通的自来水。切削液混合液循环使用，定期补充损耗量，不外排。

（2）废气

项目生产过程中无工艺废气产生与排放。

项目不设员工厨房，不会产生厨房油烟。

（3）噪声

项目主要噪声为：普通加工机械的运行噪声，噪声值约为70~85dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为70~75dB（A）；辅助设备（如空压机）运行时产生的噪声，噪声值约为75~90dB(A)。

四、环保设施监测结果

1、监测期间的生产工况

监测期间，该企业生产正常，生产负荷大于75%，满足验收监测技术规范要求。

2、废气

项目生产过程中无工艺废气产生与排放。

项目不设员工厨房，不会产生厨房油烟。

3、废水

生活污水：项目员工生活污水主要为污染物COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N等。项目生活污水经三级化粪池预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政管网。然后引至东莞市塘厦林村污水处理厂处理后尾水达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类水体标准，总氮执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入石马河。项目产生的生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷。

磨床用水：循环使用，不外排，定期补充损耗量。

切削液混合液：循环使用，不外排，定期补充损耗量。

煮料废水：收集后暂存，每个月委托东莞市盛利环保科技有限公司（合同编号：第（2019-A-12535）号）进行拉运一次，不外排。

4、噪音

项目应定期对各种机械设备进行维护与保养，通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施，项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后，其厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）执行 2 类标准要求。对周围环境不造成影响。

工程建设对环境的影响

（1）废水

项目建成后不排放生产性废水。磨床用水和切削液混合液循环使用，不外排；生产过程中的给排水管规范建设，实施专管供水、安装计量装置（通过质检部门校对），执行给排水水量平衡台帐管理制度。煮料废水经固定装置收集后交予东莞市盛利环保科技有限公司（合同编号：第（2019-A-12535）号）回收处理。生活污水经有效处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段三级标准后排入市政管网，经市政管网引至城市污水处理厂处理。

（2）废气

项目生产过程中无工艺废气产生与排放。

项目不设员工厨房，不会产生厨房油烟。

（3）噪声

合理布局噪声源，做好生产设备的消声降噪措施，噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准。


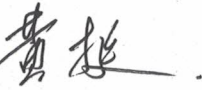

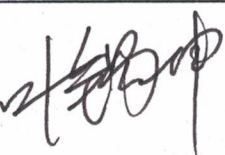

六、验收总结

1、项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；格现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，该项目可以通过竣工环境保护验收。

2、完善监测报告、验收报告，补充与验收相关的资料后可上报环保部门。

3、加强环境管理，定期维护环保设施，做到污染物长期、稳定、达标排放。

2019 年 11 月 11 日

序号	姓名	公司名称	会签信息
1		东莞市强联磁铁有限公司	电话: 136 42965228
			身份证号码: 340121198811093119
2		东莞市强联磁铁有限公司	电话: 15118442761
			身份证号码: 440181199608091917
3		东莞市强联磁铁有限公司	电话: 13686000116
			身份证号码: 320324199307166244
4		东莞市四丰检测技术有限公司	电话: 13712283281
			身份证号码: 4419019800718419
5		东莞绿洲环保工程有限公司	电话: 12926878930
			身份证号码: 360730198607185713



东莞市强联磁铁有限公司

2019年11月11日