

东莞市食安康实业投资有限公司

虎门分公司项目竣工环境保护验收的意见

2018年11月30日，东莞市食安康实业投资有限公司虎门分公司根据东莞市食安康实业投资有限公司虎门分公司建设项目竣工环境保护验收报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市食安康实业投资有限公司虎门分公司位于东莞市虎门镇北栅村南兴二路四号，项目占地面积为7025平方米，建筑面积8844平方米。年产烧腊食品145吨、卤水食品150吨、盐焗食品100吨、豆腐600吨，主要工艺为原材料→解冻→分切→腌制→烧制/卤制/盐焗→包装出货。项目主要生产设备有：50台风干机、40套烤炉、35台三门冷柜、35台烧腊风干机、50台烧鹅炉、50台烧腊炉、20台蒸汽发生器、20套盐焗炉等（详见项目竣工环境保护验收监测报告）。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2018年06月委托安徽中环环境科学研究院有限公司

编制了《东莞市食安康实业投资有限公司虎门分公司建设项目环境影响报告表》，并于 2018 年 7 月 31 日取得了东莞市环境保护局的审批，批复编号为：东环建【2018】5361 号。

项目于 2018 年 8 月开工建设，并于 2018 年 11 月竣工。项目竣工后立即向东莞市环境保护局申领排污许可证，并于 2018 年 11 月 23 日获得广东省污染物排放许可证（有效期为 2018 年 11 月 27 日至 2019 年 11 月 27 日）。

项目从立项至调试过程中严格遵守环保部门的相关法律法规，依法办理相关手续，未受过环境主管部门的处罚，也未受到相关的环境投诉。项目生产过程生产性的环境污染物浓度较低，制定出相关的环保管理条例及责任制度，保证生产过程无其他污染物产生，杜绝产生的污染物超标排放。

（三）投资情况

东莞市食安康实业投资有限公司虎门分公司项目总投资 100 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资比例 30%。

（四）验收范围

东莞市食安康实业投资有限公司虎门分公司位于东莞市虎门镇北栅村南兴二路四号，项目占地面积为 7025 平方米，建筑面积 8844 平方米。年产烧腊食品 145 吨、卤水食品 150 吨、盐焗食品 100 吨、豆腐 600 吨，主要工艺为原材料→解冻→分切→腌制→烧

制/卤制/盐焗→包装出货。项目主要生产设备有：50 台风干机、40 套烤炉、35 台三门冷柜、35 台烧腊风干机、50 台烧鹅炉、50 台烧腊炉、20 台蒸汽发生器、20 套盐焗炉等（详见项目竣工环境保护验收监测报告）

二、工程变动情况

项目本次建设工程按照环评内容建设，与报批的环评文件及批复意见《关于东莞市食安康实业投资有限公司虎门分公司（新建）建设项目环境影响报告表的批复》（东环建【2018】5361 号）一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目员工生活污水的主要污染物生物需氧量、氨氮、化学需氧量和悬浮物，生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排入市政下水道，引至城镇污水处理厂处理达标后排放，不会对周围地表水环境造成明显影响。

项目原材料以及制作设备需要清洗，均会产生清洗废水。清洗用水均为普通自来水，清洗废水主要污染物 CODCr、BOD5、氨氮、SS。所产生的清洗废水经自建的污水处理站处理达标后排入市政管网，最终排入城镇污水处理厂，对周边环境影响较小。

项目实验室用于产品试验和测试，在清洗玻璃仪器时会产生少量的清洗废水，废水产生量约为 0.9 吨/月，该类用水主要污染物为 CODCr、BOD5、SS，项目将其收集后交有资质单位处理，不外排。

项目在磨浆工序需要按照黄豆与水 1：6 的比例加水进行磨浆，项目使用黄豆 100t/a，所以磨浆工序用水量为 600 m³/a，该工序用水全部进入产品，不外排。

（二）废气

（1）食品加工气味

项目在对食品进行加工的过程中会产生少量的食品加工气味（恶臭），食品的加工气味为多组分低浓度的混合气体，其成分可达十几种。项目食品加工气味（恶臭）本身不具有毒性，且项目恶臭不是连续产生，其浓度较低，建设单位通过加强车间机械通风后，能确保项目周界外臭气浓度不超过《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准的要求。

（2）烧制、盐焗油烟

油烟废气的主要成分是动植物油遇热挥发、裂解的产物等。项目烧制、盐焗油烟采用静电型油烟净化器进行处理，静电型油烟净化器处理效率大于85%，则烧制、盐焗油烟经油烟净化器后排放量较少，对周围环境影响较小。

（三）噪声

项目的主要噪声为：普通加工机械的运行噪声、车间机械通风及空压机运行时产生的噪声，其中普通加工机械噪声值约为 60~85dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声值约为 70~75dB（A）；空压机运行时产生的噪声值约为 75~85dB（A）。为防止噪声污染周围环境，项目采用消声器、加固设备的支承结构、加强基础减振的措施。项目产的边界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求，对周围环境影响较小。

（四）固体废物

项目生活垃圾分类收集后，每天交由环卫部门清理运走。

项目生产过程中产生的食品边角料、废包装材料，交专业公司回收处理。

项目生产过程中产生的废食用油，交专业公司回收处理。

项目自建污水处理站产生的污泥以及实验室产生的垃圾交专业公司回收处理。

（五）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

本项目主要从事烧腊食品、卤水食品、盐焗食品、豆腐的加工生产，不存在危险化学品的使用。因此不存在危险化学品贮存危险。

2、在线监测装备

生活废水排放到附近的受纳水体处理，没有建设在线监测装备。
本项目废气、废水委托相关有资质的公司进行监测。

3、其他

本项目为新建项目，由环境保护局审批部门给出的审批决定中得出，本项目不属于污染物排放口规范化工程、绿化工程和边坡防护工程，因此不存在其他环境保护设施。根据对项目所在地的实地考察，项目环境影响范围内没有名胜古迹等重要环境敏感点。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水

项目员工生活污水的主要污染物生物需氧量、氨氮、化学需氧量和悬浮物，生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排入市政下水道，引至城镇污水处理厂处理达标后排放，不会对周围地表水环境造成明显影响。

项目原材料以及制作设备需要清洗，均会产生清洗废水。清洗用水均为普通自来水，清洗废水主要污染物 CODCr、BOD5、氨氮、SS。所产生的清洗废水经自建的污水处理站处理达标后排入市政管网，最终排入城镇污水处理厂，对周边环境的影响较小。

项目实验室用于产品试验和测试，在清洗玻璃仪器时会产生少量的清洗废水，废水产生量约为 0.9 吨/月，该类用水主要污染物为 CODCr、BOD5、SS，项目将其收集后交有资质单位处理，不外排。

项目在磨浆工序需要按照黄豆与水 1：6 的比例加水进行磨浆，项目使用黄豆 100t/a，所以磨浆工序用水量为 600 m³/a，该工序用水全部进入产品，不外排。

2、废气

（1）食品加工气味

项目在对食品进行加工的过程中会产生少量的食品加工气味（恶臭），食品的加工气味为多组分低浓度的混合气体，其成分可达十几种。项目食品加工气味（恶臭）本身不具有毒性，且项目恶臭不是连续产生，其浓度较低，建设单位通过加强车间机械通风后，能确保项目周界外臭气浓度不超过《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准的要求。

（2）烧制、盐焗油烟

油烟废气的主要成分是动植物油遇热挥发、裂解的产物等。项目烧制、盐焗油烟采用静电型油烟净化器进行处理，静电型油烟净化器处理效率大于85%，则烧制、盐焗油烟经油烟净化器后排放量较少，对周围环境影响较小。

3、噪声

项目主要噪音来自生产车间工艺设备运行时产生的噪声，主要工艺设备声源噪声值约为 65-75dB（A），为防止噪声污染周围环境，项目除选用低噪声设备外，生产车间应按照机械加工车间规范设计，采取合理的安装，合理布局噪声源，并设计减振底座进行降噪处理，且对于噪声较大的工序避免在夜间工作，车间的门窗选用隔声性能良好的铝合金或双层门窗结构，并且采用适当的治理措施。边界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求，对周围环境影响较小。

4、固体废物

项目生活垃圾分类收集后，每天交由环卫部门清理运走。

项目生产过程中产生的食品边角料、废包装材料，交专业公司回收处理。

项目生产过程中产生的废食用油，交专业公司回收处理。

项目自建污水处理站产生的污泥以及实验室产生的垃圾交专业公司回收处理。

5、污染物排放总量

根据项目竣工环境保护验收监测报告计算 COD 0.226 吨/年、BOD₅0.049 吨/年、氨氮 0.005 吨/年，该项目排放限值未超过环评审

批的总量控制指标氨氮 0.085 吨/年、COD 1.525 吨/年和排污许可证允许排放量悬浮物 4.8 吨/年、BOD₅3.6 吨/年、COD 6 吨/年。

五、工程建设对环境的影响。

本项目纳污水体为东引运河，水质控制目标 V 类水域标准，环境空气质量功能区属于二类区，环境噪声功能区属于 3 类区域。本项目所在地不涉及基本农田保护区、风景名胜保护区以及水库库区。

根据项目竣工环境保护验收监测报告，项目所排放的污染物均未超过相关排放标准的要求和限值，对环境的影响较小。

六、验收结论

东莞市食安康实业投资有限公司虎门分公司在项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，“三废”排放达到国家相关排放标准，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定，不存在验收不合格情况。目前，本项目已完成建设项目环境保护设施竣工验收，将正式投入生产。

七、后续要求

1、落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；

2、加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；

3、搞好厂区的绿化、美化、净化工作；

4、加强生产管理，从而减少污染物的产生量；

5、合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；

6、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律；法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益；环境效益相统一；

7、作好防范措施，防治废气、噪声扰民；一旦出现相关投诉，项目应立即停止生产并协调处理相关投诉，采取有效措施；

8、今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大、生产技术更新改造，都必须重新办理相关环保手续并通过环保主管部门同意后
方能建设和投产。

八、验收人员信息

小组成员名单			
单位	联系人	职位	联系电话
东莞市食安康实业投资有限公司虎门分公司	罗周喜	经理	18926841881
安徽中环环境科学研究院有限公司	廖小婷	工程师	13240572309
东莞市高企环保科技有限公司	陈泽辉	经理	18028212596
广东德群检测技术有限公司	王小敏	编员	15818491052

东莞市食安康实业投资有限公司虎门分公司

2018年11月30日

