

东莞市荣旺精密五金有限公司（扩建） 项目竣工环境保护验收意见（第一期）

2023 年 10 月 30 日，根据《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国令第 682 号）、对照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求，东莞市荣旺精密五金有限公司在业主会议室组织召开了竣工环境保护验收会，验收小组由业主单位（东莞市荣旺精密五金有限公司），环保公司（广东翌骏环保科技有限公司），检测单位（广东清环检测科技有限公司）（名单附后）组成。

验收工作组对项目现场进行了检查，并审查本项目竣工环境保护验收报告，经认真讨论后，认为本项目符合环保验收条件，形成验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市荣旺精密五金有限公司扩建项目，因生产需要，厂区一在原有基础上新增租用厂房申请扩建，扩建项目位于东莞市石排镇下沙村上沙厂房 9 号（北纬 23°04' 1.476"，东经 113°57'30.189"），主要从事精密五金配件加工生产，计划年产电机转子 2900 吨、电机冲片 1130.68 吨、电机机壳 1307.4255 吨、电机底座 34.79 吨，实际产量电机转子 2320 吨、电机冲片 904.5 吨、电机机壳 1045.94 吨；总投资 900 万，实际投资是 720 万，其中环保投资 25 万元，总占地面积 11400 平方米，总建筑面积 8010 平方米。

（二）环保历次审批、验收情况

东莞市荣旺精密五金有限公司于 2017 年 12 月委托广西圣川环保有限公司编制《东莞市荣旺精密五金有限公司建设项目环境影响报告表》，项目环评报告于 2018 年 1 月 23 日通过东莞市环境保护局石排分局的审批，审批文号为东环建[2018]421 号；扩建项目于 2022 年 8 月委托深圳市林奕环境工程有限公司编制的《东莞市荣旺精密五金有限公司扩建项目环境影响报告表》。该项目环评报告于 2022 年 12 月 27 日通过东莞市生态环境局松山湖直属分局的审批，审批文号为东环建[2023]17 号，于 2023 年 4 月 19 日在全国排污许可证管理信息平台取得《排污许可证》（证书编号：914419000702088432001Y）。

（三）验收范围

本次验收内容：因厂区二所有设备未投入使用，且厂区一：有 60 台高速冲床、46 台攻牙机、2 台磨床、5 台钻床、52 台叠铆机、1 台空压床、1 台干燥机、2 台打孔机、

1 台工模具修补机、2 台电焊机、2 台环保清洗机、42 台连续冲床、2 台砂轮机、4 台铣床、3 台中走丝机未投入使用，固此次验收存在分期。

二、工程变动情况

无

三、环境保护措施落实情况

(一) 废水

(1) 严格落实水污染防治措施，不产生及排放生产性废水。

(2) 生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值 (DB44/26—2001) 第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962—2015) B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

(二) 废气

严格落实大气污染防治措施，厂区内 VOCs 无组织排放符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367—2022) 及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。清洗、烘干工序设置在密闭空间或者密闭设备中进行，产生的废气经二级活性炭吸附装置收集处理后高空排放，其中非甲烷总烃有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367—2022) 表 1 挥发性有机物排放限值。焊接工序产生的颗粒物排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27—2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。

(三) 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施，项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 中的 3 类限值。

(四) 固体废物

严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存，并依法依规处理处置。

四、验收监测结果

根据广东清环检测科技有限公司出具的验收监测报告 (报告编号：

CETT230525001-YS) 结果表明：生活污水经处理后达到广东省《水污染物排放限值 (DB44/26—2001) 第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》

(GB/T31962—2015) B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理；厂区内 VOCs 无组织排放浓度未超过广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367—2022) 及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。清洗、烘干工序中非甲烷总烃有组织排放浓度达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367—2022) 表 1 挥发性有机物排放限值。焊接工序产生的颗

颗粒物排放浓度未超过广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段无组织排放监控浓度限值，厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类限值。全厂挥发性有机化合物实际排放总量为 0.0516 吨/年。

五、结论

建设单位在项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，且基本满足“三同时”要求，项目环境保护验收合格。

六、建议和要求

（一）项目在运行过程中须加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，杜绝“跑、冒、漏、滴”等现象，确保污染物稳定达标排放。建设单位应积极配合环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

（二）按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环境信息公开工作。

（三）建设单位应做好各项日常台账记录。

（四）项目须继续采取有效的降噪措施，确保噪声达标排放。

（五）项目若需投入使用剩余设备，需按程序进行自主验收。

七、验收人员信息

工作组	姓名	工作单位	职务	身份证号码	签名
建设单位	朱金云	东莞市荣旺精密五金有限公司	经理	450722198606215628	朱金云
环保公司	卢柳欣	广东翌骏环保科技有限公司	业务员	44190019931231108X	卢柳欣
检测单位	文永博	广东清环检测科技有限公司	经理	610404197611162037	文永博