

东莞市伟盟达静电设备有限公司新建项目竣工环境保护 验收意见

2020年11月27日，东莞市伟盟达智能装备有限公司根据《东莞市伟盟达静电设备有限公司新建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、该项目环境影响评价报告表和环评批复要求，在本企业内组织召开了竣工环境保护验收会，验收会由建设单位（东莞市伟盟达智能装备有限公司）、编制单位（东莞市盛翔环保科技有限公司）、监测单位（东莞市启丰检测技术服务有限公司）组成。验收组现场查阅相关资料并核对了项目配套环境保护设施的建设与运行情况，经认真研讨形成验收意见。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市伟盟达静电设备有限公司新建项目（以下简称“本项目”），由东莞市伟盟达智能装备有限公司投资建设（2020年11月4日，东莞市伟盟达静电设备有限公司进行了变更登记，公司名称由“东莞市伟盟达静电设备有限公司”变更成“东莞市伟盟达智能装备有限公司”），位于东莞市清溪镇罗马村汉通工业园A5栋厂房（北纬22°52'53.99"，东经114°06'36.23"），项目实际总投资1000万元，实际占地面积为1200平方米，实际建筑面积为1200平方米；项目主要从事静电设备、除静电设备的加工生产，年加工生产静电设备、除静电设备360台。本项目位于园区内一栋四层厂房的二楼。

（二）建设过程及环保审批情况

2019年7月，东莞市伟盟达智能装备有限公司委托重庆大润环境科学研究院有限公司编制的《东莞市伟盟达静电设备有限公司新建项目环境影响报告表》于2019年8月20日通过东莞市生态环境局审批，取得《关于东莞市伟盟达静电设备有限公司新建项目环境影响报告表的批复》，审批文号：东环建【2019】15659号。

本项目于2019年9月27日开工建设，2020年1月17日竣工，调试起止时间为2020年1月18日~2021年1月17日。本项目建设到调试期以来没有发生过环境投诉等问题。

（三）投资情况

项目实际总投资1000万元，其中环保投资1万元。

（四）验收范围

2020年6月，东莞市伟盟达智能装备有限公司委托东莞市盛翔环保科技有限公司成立



验收小组，并按照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）、广东省环境保护厅《关于转发环境保护部<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的函》（粤环函[2017]1945号）等有关要求，对本项目废水、噪声以及固体废物的内容开展相关验收调查工作，同时东莞市伟盟达智能装备有限公司委托东莞市启丰检测技术服务有限公司于2020年7月1日~2020年7月2日对本项目进行了验收监测，监测报告编号为：QFHJ20200701005。根据现场调查情况和监测报告，按照《建设项目竣工环境保护验收技术规范污染影响类》编制完成竣工环境保护验收监测报告。

二、工程变动情况

经验收调查报告调查分析，结合现场实际检查，本项目工程内容建成后在产品种类及产量、生产设备数量、原辅材料种类及数量、生产工艺与环评阶段相比均没有重大变化；配套建设的环境保护设施与原环评对比分析，没有重大变化。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目员工生活污水排放量为810t/a，主要为污染物COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N等。项目生活污水经三级化粪池达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政污水管网，引至东莞市清溪长山头污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后排放。

（二）废气

项目金属原材料在平面加工、车削、钻孔工序以及切割工序加工过程中会产生少量金属碎屑，由于项目金属源材料在加工过程产生的金属碎屑颗粒较大，质量较重，可通过自然沉降下落到地面，不会飘散在空气中形成粉尘。金属碎屑需要定期清扫收集后，交由东莞市鑫宝再生资源回收有限公司回收处理。

本项目包住不包吃，故无厨房火烟和油烟产生和排放。

（三）噪声

项目的主要噪声为：普通加工机械的运行噪声，噪声值约为70~85dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为75~80dB（A）；辅助设备运行时产生的噪声，噪声值约为80~90dB（A）。为避免噪声影响，项目分别采取了下列治理措施：

- 1、在满足生产工艺的前提下，项目选用精度高、装配质量好、噪声低的设备；
- 2、定期进行设备的维修保养，适时添加润滑剂防止设备老化，使设备处于良好的运行

状态，避免因不正常运行所导致的噪声增大。

(四) 固体废物：

表 3-1 固体废物产生情况一览表

序号	固废名称	来源	性质	产生量	处理处置量	处置方式
1	金属边角料、金属碎屑	切割、平面加工、车削、钻孔工序	一般工业固体废物	0.72t/a	0.72t/a	交专业公司回收利用（东莞市鑫宝再生资源回收有限公司）
2	生活垃圾	员工生活	/	9 t/a	9t/a	交环卫部门处理

项目生产过程中产生的金属碎屑及金属边角料交东莞市鑫宝再生资源回收有限公司回收处理；项目员工生活产生的普通生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

本项目设置了一般工业固体废物仓库，仓库内设置一般工业固体废物标示牌、警示牌符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

根据监测报告 QFHJ 20200701005 可知，项目生活污水排放浓度均达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

2、厂界噪声

根据监测报告 QFHJ 20200701005 可知，项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类排放限值标准。

3、固体废物

项目生产过程中产生的金属碎屑及金属边角料交东莞市鑫宝再生资源回收有限公司回收处理；项目员工生活产生的普通生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

五、工程建设对环境的影响

该项目工程已落实环评文件及批复的要求，固体废物的暂存仓库、转移均符合相关标准要求，工程建设对环境影响较少。

六、验收结论

该项目能够按照国家有关法律、法规进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响评价审批手续和执行环境保护“三同时”制度。落实了环评报告表及其批复文件的要求，验收

组同意《东莞市伟盟达静电设备有限公司新建项目竣工环境保护验收监测报告表》通过竣工环境保护阶段性验收。

六、后续要求

进一步加强污染物处理设施的日常运行管理工作，确保各类污染物长期稳定达标排放。

东莞市伟盟达智能装备有限公司

2020年11月27日



有公

东莞市伟盟达智能装备有限公司验收小组签到表

姓名	工作单位	职位	身份证号码	电话	签名
胡蒙	东莞市伟盟达智能装备有限公司	组长	360481198704024819	18676906926	胡蒙
吴晓华	东莞市钟检测技术有限公司	工程师	430111198205162152	13751219021	吴晓华
刘伟华	东莞市盛邦环保科技有限公司	组员	441401198701045016	15014810803	刘伟华
林政	东莞市盛邦环保科技有限公司	组员	440981199609182511	13537125217	林政
陈伟	东莞市伟盟达智能装备有限公司	组员	42230219831124392x	13434521606	陈伟

东莞市伟盟达智能装备有限公司

2020年11月27日

