

东莞市骏景五金制品有限公司改扩 建项目（二期工程）竣工环境保护 验收监测报告



建设单位：东莞市骏景五金制品有限公司

编制单位：东莞市骏景五金制品有限公司

2023 年 2 月

建设单位法人代表：陈顺好

编制单位法人代表：陈顺好

项目负责人：陈莉冰

报告编写人：陈莉冰



建设单位（盖章）

电话：

传真：

邮编：

地址：东莞市虎门镇南栅第四工业
业区文明路 15 巷 5 号



编制单位（盖章）

电话：

传真：

邮编：

地址：东莞市虎门镇南栅第四工
业区文明路 15 巷 5 号

目 录

1 项目概况	3
2 验收依据	5
3 项目建设概况	6
3.1 地理位置及平面布置	6
3.2 建设内容	9
3.3 主要原辅材料及燃料	14
3.4 主要生产工艺	20
3.5 项目变动情况	29
4 环境保护设施	30
4.1 废水	30
4.2 废气	31
4.3 噪声	35
4.4 固体废弃物	35
4.5 其他环保设施	37
4.5.1 环境风险防范设施	37
4.5.2 在线监测装置	37
4.6 环保设施投资及“三同时”落实情况	38
5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及审批部门审批决定	38
5.1 环境影响报告书（表）主要结论与建议	38
5.2 审批部门审批决定	42
6 验收执行标准	42
6.1 废气执行标准	42
6.2 厂界噪声	43
7 验收监测内容	43
7.1 废气、噪声污染物监测	43
8 质量保证和质量控制	46
8.1 监测分析方法	46
8.2 监测仪器	47
8.3 人员资质	48
8.4 气体监测分析过程中的质量控制和质量保证	49
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	66
9 验收监测结果	66
9.1 生产工况	66
9.2 环保设施调试运行效果	67
9.2.1 污染物排放监测结果	67
9.2.1.1 废气	67
9.2.1.2 厂界噪声	101

9.2.1.3 污染物排放总量核算	101
10 验收监测结论	102
10.1 环境保护设施调试效果	102
10.1.1 酸雾废气排放情况	102
10.1.2 含氨废气排放情况	103
10.1.3 有机废气排放情况	104
10.1.4 噪声排放情况	105
10.1.5 总量控制情况	105
11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表	105
附件 1：生活污水接驳管网证明	107
附件 2：南栅污水处理厂验收意见函	1128
附件 3：废水监测报告	112
附件 4：审批部门对环境影响报告书（表）的审批决定	130
附件 5：排污许可证（正本）	131
附件 6：验收监测期间工况证明	132
附件 7：本项目调试公示情况	136
附件 8：验收监测报告	137
附件 9：危险废物台账	185

1 项目概况

东莞市骏景五金制品有限公司原名“东莞虎门南栅顺天龙五金制品厂”，成立于 1988 年 3 月，原址位于东莞市虎门镇南栅村第二工业区，经营加工五金电镀、灯饰制造、灯饰钟、五金、云石家私等；由于原址厂房面积局限性，无法满足业务的发展需要，于 1993 年迁建至现厂址，当前位于东莞市虎门镇电镀、印染专业基地南栅片区第四工业区文明路 15 巷 5 号（北纬 22°46'58.72"，东经 113°40'52.08"）。

1993 年 8 月，东莞虎门南栅顺天龙五金制品厂迁扩建项目通过原“东莞市环境保护局”审批同意建设，于 2011 年 8 月 25 日正式注销“东莞虎门南栅顺天龙五金制品厂”设立“东莞市骏景五金制品有限公司”，更名审批意见为“东环建〔2011〕11956 号”。

由于生产发展需要，我司全面加大投资，计划扩大生产占地面积和建筑面积，拟将原有设备全部淘汰，并取消原厂房，新建两栋厂房进行生产，因此，2014 年 9 月委托了襄阳市环境保护科学研究所编制《东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目环境影响报告书》，于 2015 年 2 月 18 日通过了原“东莞市环境保护局”审批，予以《关于东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目环境影响评价报告书的批复》同意建设，批文号：东环建〔2015〕0508 号。

改扩建项目总投资为 1500 万元，法人代表由“王哲全”变更为“陈嘉宜”，员工定员 500 人，改扩建后项目占地面积 11229.219m²，建筑面积 27592m²，其中生产车间使用建筑面积 17230m²(电镀生产区域面积为 8280m²)，空置建筑面积 8878.8 m²，剧毒仓、危险废物仓、成品仓使用建筑面积 1483.2 m²。年加工电镀五金 7370 吨，主要的镀种有：铜（包括酸铜、碱铜、焦铜）、

金、银、钯、锌、镍（包括镍、珍珠镍、铰镍、氯化镍）、锡、铬、有镍枪、白铜锡、代铬、无镍枪、仿金、K 金、青铜。项目员工定员 500 人，均在厂内食宿。工作制度为每天 8 小时，全年工作 300 天。

改扩建项目分期建设、分期投入生产，故采取分阶段验收。改扩建项目一期工程，包括 5 条电镀加工线（厂房 B 一楼 11 车间 1 条半自动挂镀线、三楼 B6 车间 1 条全自动连续镀线、六楼 6 车间 1 条手动挂镀线、15 车间 1 条半自动挂镀线、六楼 18 车间 1 条半自动挂镀线）的废气治理设施及噪声污染防治设施，于 2019 年 1 月 29 日通过了验收工作组验收；一期工程配套的固体废物污染防治设施，于 2019 年 3 月 1 日由东莞市生态环境局予以《关于东莞市骏景五金制品有限公司改扩建第一期项目固体废物污染防治设施竣工环境保护验收意见的函》通过环保验收，批文号：东环建〔2019〕2772 号。

现东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目的二期工程已于 2022 年 7 月 28 日建成，于 2021 年 8 月 13 日取得东莞市生态环境局核发的《排污许可证》变更手续（证书编号：91441900588286408J001P），并于 2022 年 10 月 8 日进入调试，于 2022 年 11 月委托了广东正明检测技术有限公司对其进行建设项目竣工环境保护验收监测。广东正明检测技术有限公司根据国家对于建设项目环境保护管理的相关规定、环境影响审查批复、相关环评文件以及验收监测委托，进行了现场踏勘，制定了《东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目（二期工程）验收监测方案》，经我司审核并同意实施后，于 2022 年 10 月 25 日至 28 日、11 月 1 日至 5 日、11 月 9 日至 15 日对“东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目（二期工程）”（以下简称

“本项目”）进行建设项目竣工环境保护验收监测；现结合验收监测结果形成本项目验收监测报告。

2 验收依据

（1）国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定（中华人民共和国国务院令 第 682 号），2017 年 7 月 16 日；

（2）《中华人民共和国水污染防治法》，2017 年 6 月 27 日修订；

（3）《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日修订；

（4）《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022 年 6 月 5 日；

（5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日；

（6）原“环境保护部”，《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评〔2017〕4 号），2017 年 11 月 20 日；

（7）原“环境保护部”，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年 第 9 号），2018 年 5 月 15 日；

（8）生态环境部，《关于印发淀粉等五个行业建设项目重大变动清单的通知附件 8〈电镀建设项目重大变动清单（试行）〉》（环办环评函〔2019〕934 号），2019 年 12 月 23 日；

（9）襄阳市环境保护科学研究所，《东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目环境影响报告书》，2014 年 9 月。

（10）原“东莞市环境保护局”，《关于东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目环境影响报告书的批复》（东环建〔2015〕0508 号），2015 年 2 月 18 日。

（11）东莞市生态环境局，《排污许可证》变更手续（证书编号：91441900588286408J001P），2021 年 8 月 13 日；

(12) 《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008)；

(13) 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)；

(14) 广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》
(DB44/814-2010)；

(15) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)。

3 项目建设概况

3.1 地理位置及平面布置

本项目在现有厂区内进行改扩建，不新增占地面积和建筑面积，地理位置位于东莞市虎门镇南栅文明路 15 巷 5 号，即东莞市虎门镇电镀、印染专业基地（南栅片区）内，厂址中心坐标：北纬 22°46'58.72"，东经 113°40'52.08"。东面为空置厂房和商铺，南面为东莞市康源电子有限公司和东莞市未来影像科技有限公司，西面为东莞龙巍电子科技有限公司，北面为东莞综伟五金制品有限公司和商铺。

本项目地理位置图见图 3.1-1，平面四至图见图 3.1-2，平面布置图见图 3.1-3。



图 3.1-1 项目地理位置图



图 3.1-2 项目四至图

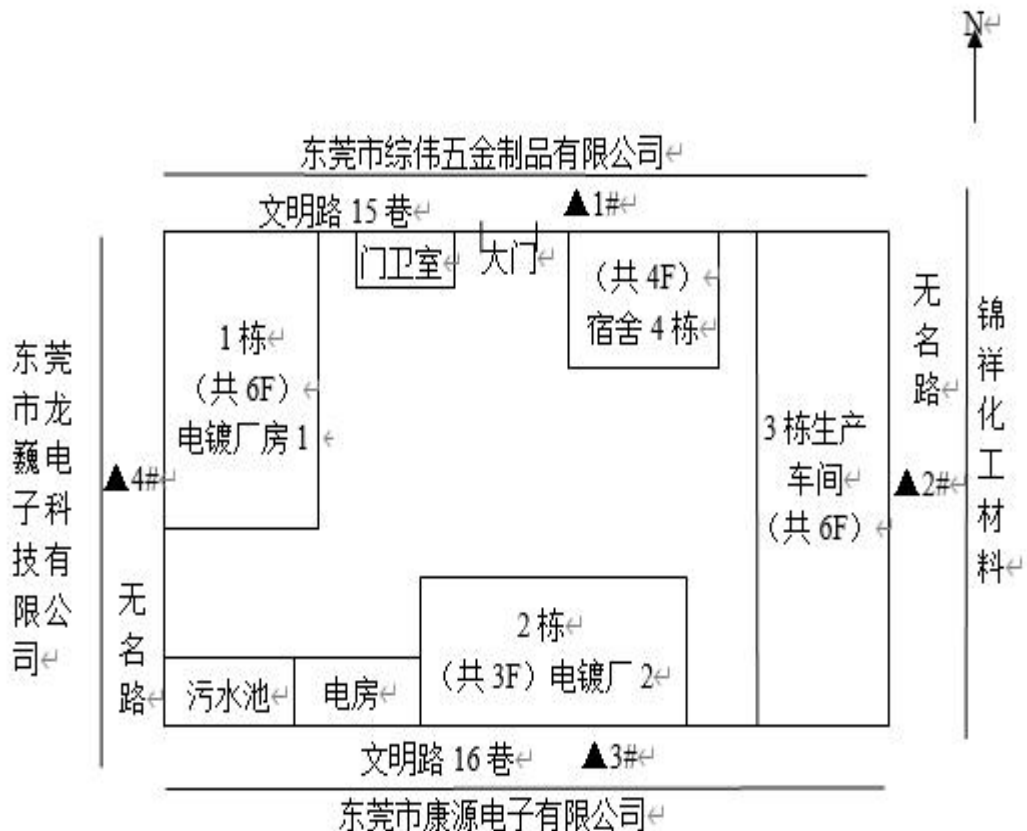


图 3.1-3 项目平面布置图

3.2 建设内容

本项目工程内容涉及两部分，一是将厂房 C 的原有生产线全部淘汰后空置，二是利用新建的 A、B 两栋厂房进行金属表面处理及热加工（电镀）；本次新增 5 条电镀加工线：分别是在厂房 B 二楼 7 车间一条半自动挂镀线和厂房 A 二楼 21 车间一条手动滚镀线、四楼 6 车间一条半自动挂镀线、五楼 3 车间一条半自动挂镀线、六楼 16 车间一条半自动挂镀线。

本项目实际总投资 1500 万元，其中环保投资 200 万元，环保投资占总投资额 13.3%；项目主要工程内容详见表 3.2-1，主要生产设备详见表 3.2-2。

表 3.2-1 主要工程内容一览表

工程类别	环评及批复建设内容		一期已建设内容		本期实际建设内容		相符性
	名称	数量	名称	数量	名称	数量	
主体工程	生产车间	19 座	生产车间	5 座	生产车间	5 座	本期新增 5 座, 剩余 9 座后续根据生产需求投建
辅助工程	宿舍楼	1 栋共 5 层, 其中 1F: 门卫室、剧毒仓、 化学品仓; 2F: 饭堂; 3~5F: 员工宿舍。	宿舍楼	1 栋共 5 层, 其中 1F: 门卫室、剧毒仓、 化学品仓; 2F: 饭堂; 3~5F: 员工宿舍。	/	/	依托原有
	配电房	1 栋 1 层	配电房	1 栋 1 层	/	/	依托原有
	原料仓库	19 个, 分布于各车间	原料仓库	5 个, 分布于各车间	原料仓库	5 个, 分布于各车间	本期新增 5 座, 剩余 9 座后续根据生产需求投建
	剧毒仓库	1 个	剧毒 (危险化学品) 仓库	1 个	/	/	依托原有
	化学品仓 (兼危险废物暂存仓)	1 个	危废仓库	1 个	/	/	依托原有
公用工程	供水	全部由市政供水管网供给	供水	全部由市政供水管网供给	/	/	依托原有
	供电	全部由市政电网供应	供电	全部由市政电网供应	/	/	依托原有

工程类别	环评及批复建设内容		一期已建设内容		本期实际建设内容		相符性
	名称	数量	名称	数量	名称	数量	
环保工程	酸雾（硫酸、盐酸）、氨气碱液喷淋吸收塔	4 套	酸雾（硫酸、盐酸）碱液喷淋吸收塔	9 套	酸雾（硫酸、盐酸）、氨气碱液喷淋吸收塔	10 套	本期新增 10 套废气治理设施,提升废气综合治理能力
			氨气酸液喷淋吸收塔	1 套			
	氰化氢酸雾碱液+氧化剂喷淋吸收塔	4 套	氰化氢酸雾碱液+氧化剂喷淋吸收塔	6 套	氰化氢酸雾碱液+氧化剂喷淋吸收塔	5 套	本期新增 5 套废气治理设施,提升废气综合治理能力
	铬酸雾废气净化回收器+碱液喷淋吸收塔	1 套	铬酸雾废气净化回收器+碱液喷淋吸收塔	6 套	铬酸雾废气净化回收器+碱液喷淋吸收塔	1 套	本期新增 1 套废气治理设施,提升废气综合治理能力
	高效静电油烟净化器	1 套	高效静电油烟净化器	1 套	/	/	依托原有
	有机废气治理设施	1 套	有机废气治理设施	1 套	有机废气治理设施	3 套	本期新增 3 套废气治理设施,提升废气综合治理能力
	回用水储存设施	180m³ 回用水收集池 1 个	回用水储存设施	180m³ 回用水收集池 1 个	/	/	依托原有
	废水收集池	共 6 个,总容积为 40m³	废水收集池	共 7 个,总容积为 40m³	/	/	依托原有
	事故应急池	1 座容积为 111m³	事故应急池	1 座容积为 600m³	/	/	依托原有

表 3.2-2 主要生产设备一览表

序号	环评及批复建设内容			一期已建设内容			本期实际建设内容			相符性
	设备名称	型号/规格 (cm)	数量	设备名称	型号	数量	设备名称	型号	数量	
1	树脂纯水机	0.2 吨/小时	1	树脂纯水机	0.2 吨/小时	1	树脂纯水机	0.2 吨/小时	0	一致
		1 吨/小时	7		1 吨/小时	7		1 吨/小时	0	
		2 吨/小时	2		2 吨/小时	2		2 吨/小时	0	
		8 吨/小时	1		8 吨/小时	1		8 吨/小时	0	
2	捞桶	100*40*40	5	捞桶	100*40*40	5	捞桶	100*40*40	0	一致
		200L	2		200L	2		200L	0	
		110*60*150	2		110*60*150	2		110*60*150	0	
		120*70*100	2		120*70*100	2		120*70*100	0	
3	离心烘干机	圆型、型号 400	26 台	离心烘干机	圆型、型号 400	26 台	离心烘干机	圆型、型号 400	0 台	一致
4	烤炉	1000*200*100	1 台	烤炉	1000*200*100	1 台	烤炉	1000*200*100	0 台	一致
		300*1500*100	1 台		300*1500*100	1 台		300*1500*100	0 台	
		800*200*100	1 台		800*200*100	1 台		800*200*100	0 台	

序号	环评及批复建设内容			一期已建设内容			本期实际建设内容			相符性
	设备名称	型号/规格 (cm)	数量	设备名称	型号	数量	设备名称	型号	数量	
		500*100*100	1 台		500*100*100	1 台		500*100*100	0 台	
		300*150*150	1 台		300*150*150	1 台		300*150*150	0 台	
		700*250*100	1 台		700*250*100	1 台		700*250*100	0 台	
		700*250*100	1 台		700*250*100	1 台		700*250*100	0 台	
		600*100*100	1 台		600*100*100	1 台		600*100*100	0 台	
5	电烤箱	160*100*120	7	电烤箱	160*100*120	7	电烤箱	160*100*120	0	一致
		300*200*150	1		300*200*150	1		300*200*150	0	
		200*100*100	2		200*100*100	2		200*100*100	0	
6	冷冻机	/	32 台	冷冻机	/	32 台	冷冻机	/	0 台	一致
7	过滤机	/	184 台	过滤机	/	184 台	过滤机	/	0 台	一致
8	空压机	/	1 台	空压机	/	1 台	空压机	/	0 台	一致
9	水帘柜	120×150×60	1 个	水帘柜	120×150×60	1 个	水帘柜	120×150×60	0 个	一致
10	丝印台	40*40*20	5 个	丝印台	40*40*20	5 个	丝印台	40*40*20	0 个	一致

序号	环评及批复建设内容			一期已建设内容			本期实际建设内容			相符性
	设备名称	型号/规格 (cm)	数量	设备名称	型号	数量	设备名称	型号	数量	
11	镀层厚度测量仪	/	1 台	镀层厚度测量仪	/	1 台	镀层厚度测量仪	/	0 台	一致
12	真空镀膜机	CLF-0017	1 台	真空镀膜机	CLF-0017	1 台	真空镀膜机	CLF-0017	0 台	一致
13	电镀生产线	手动滚镀线	2 条	电镀生产线	手动滚镀线	0 条	电镀生产线	手动滚镀线	1 条	本期新增 1 条, 剩余 1 条后续根据生产需求投入, 不涉及本次验收
		半自动挂镀线	7 条		半自动挂镀线	3 条		半自动挂镀线	4 条	新增 4 条, 已完成改扩建, 与环评审批数量一致
		手动挂镀线	1 条		手动挂镀线	1 条		手动挂镀线	0 条	一期已完成改扩建, 与环评审批数量一致, 本次不涉及验收
		全自动挂镀线	4 条		全自动挂镀线	0 条		全自动挂镀线	0 条	本次不涉及验收
		全自动连续镀线	8 条		全自动连续镀线	1 条		全自动连续镀线	0 条	本次不涉及验收

3.3 主要原辅材料及燃料

本项目改扩建后主要原、辅材料消耗情况见表 3.3-1。

表 3.3-1 主要原辅材料使用情况一览表

序号	环评情况			实际情况			相符性
	物料名称	主要成分、浓度	消耗量（吨/年）	物料名称	主要成分	消耗量（吨/年）	
1	五金件	/	5400	五金件	/	5400	与环评一致
2	镍角	Ni	48	镍角	Ni	48	与环评一致
3	红铜	Cu	40	红铜	Cu	40	与环评一致
4	青铜板	Cu	27	青铜板	Cu	27	与环评一致
5	磷铜	Cu	55	磷铜	Cu	55	与环评一致
6	碳板	C	0.27	碳板	C	0.27	与环评一致
7	铅板	Pb	1.32	铅板	Pb	1.32	与环评一致
8	锡板	Sn	4	锡板	Sn	4	与环评一致
9	工业盐酸	36%HCl	18	工业盐酸	36%HCl	18	与环评一致
10	工业硫酸	98%H ₂ SO ₄	67.5	工业硫酸	98%H ₂ SO ₄	67.5	与环评一致
11	硫酸铜	CuSO ₄ ·5H ₂ O	150	硫酸铜	CuSO ₄ ·5H ₂ O	150	与环评一致
12	硫酸镍	NiSO ₄ ·6H ₂ O	100	硫酸镍	NiSO ₄ ·6H ₂ O	100	与环评一致

序号	环评情况			实际情况			相符性
	物料名称	主要成分、浓度	消耗量（吨/年）	物料名称	主要成分	消耗量（吨/年）	
13	氯化镍	NiCl ₂	94	氯化镍	NiCl ₂	94	与环评一致
14	氢氧化钠	NaOH	16	氢氧化钠	NaOH	16	与环评一致
15	碳酸钾	K ₂ CO ₃	2.7	碳酸钾	K ₂ CO ₃	2.7	与环评一致
16	锡酸钠	Na ₂ SnO ₃	4	锡酸钠	Na ₂ SnO ₃	4	与环评一致
17	除油粉	NaOH,NaCO ₃ ,界面活性剂	12	除油粉	NaOH,NaCO ₃ ,界面活性剂	12	与环评一致
18	酒石酸钾钠	KNaC ₄ H ₄ O ₆	10.75	酒石酸钾钠	KNaC ₄ H ₄ O ₆	10.75	与环评一致
19	焦磷酸钾	K ₄ P ₂ O ₇	22	焦磷酸钾	K ₄ P ₂ O ₇	22	与环评一致
20	焦磷酸铜	Cu ₂ P ₂ O ₇	6.72	焦磷酸铜	Cu ₂ P ₂ O ₇	6.72	与环评一致
21	氯化钴	CoCl ₂ .	2.7	氯化钴	CoCl ₂ .	2.7	与环评一致
22	除蜡水	椰子油二乙醇酰胺磷酸盐等	24	除蜡水	椰子油二乙醇酰胺磷酸盐等	24	与环评一致
23	酸铜光剂 A、B、C	多硫化合物、整平剂、润湿剂等	27	酸铜光剂 A、B、C	多硫化合物、整平剂、润湿剂等	27	与环评一致
25	镍光剂	主光剂、柔软剂和润湿剂	20	镍光剂	主光剂、柔软剂和润湿剂	20	与环评一致
26	枪黑 A、B 盐	焦磷酸钾、锡盐、添加剂	2.7	枪黑 A、B 盐	焦磷酸钾、锡盐、添加剂	2.7	与环评一致

序号	环评情况			实际情况			相符性
	物料名称	主要成分、浓度	消耗量（吨/年）	物料名称	主要成分	消耗量（吨/年）	
27	酸雾抑制剂	多种有机成份组成的复合型抑雾缓蚀剂	0.3	酸雾抑制剂	多种有机成份组成的复合型抑雾缓蚀剂	0.3	与环评一致
29	除油电解粉	十二烷基苯磺酸钠、三聚磷酸钠、硅酸钠、纯碱等	3.6	除油电解粉	十二烷基苯磺酸钠、三聚磷酸钠、硅酸钠、纯碱等	3.6	与环评一致
30	硼酸粉	H ₃ BO ₃	12	硼酸粉	H ₃ BO ₃	12	与环评一致
31	焦磷酸亚锡	Sn ₂ P ₂ O ₇	0.8	焦磷酸亚锡	Sn ₂ P ₂ O ₇	0.8	与环评一致
32	导电盐	磷酸盐	0.8	导电盐	磷酸盐	0.8	与环评一致
33	碱铜光剂	酒石酸	5.4	碱铜光剂	酒石酸	5.4	与环评一致
34	仿金光剂	锡酸钠、主光剂	5.4	仿金光剂	锡酸钠、主光剂	5.4	与环评一致
35	冰醋酸	CH ₃ COOH	0.27	冰醋酸	CH ₃ COOH	0.27	与环评一致
36	柠檬酸铵	C ₆ H ₅ O ₇ (NH ₄) ₃	2.7	柠檬酸铵	C ₆ H ₅ O ₇ (NH ₄) ₃	2.7	与环评一致
37	珍珠镍光剂	十二烷基硫酸钠,PPS 镀镍中间体,糖精	18	珍珠镍光剂	十二烷基硫酸钠,PPS 镀镍中间体,糖精	18	与环评一致
46	氰化钾	KCN	0.54	氰化钾	KCN	0.54	与环评一致
47	氰化钠	NaCN	38	氰化钠	NaCN	38	与环评一致
48	氯化锌	ZnCl ₂	1.32	氯化锌	ZnCl ₂	1.32	与环评一致

序号	环评情况			实际情况			相符性
	物料名称	主要成分、浓度	消耗量（吨/年）	物料名称	主要成分	消耗量（吨/年）	
49	氰化金钾	KAu(CN) ₄	0.18	氰化金钾	KAu(CN) ₄	0.18	与环评一致
51	氰化银钾	KAg(CN) ₂	0.40	氰化银钾	KAg(CN) ₂	0.40	与环评一致
52	氰化亚铜	CuCN	16	氰化亚铜	CuCN	16	与环评一致
53	水性油漆	水性聚氨脂树脂 60%，乙醇及乙二醇 10%，成膜剂 2%，湿润剂 2%，去离子水 15%，颜料 10%。	0.6	水性油漆	水性聚氨脂树脂 60%，乙醇及乙二醇 10%，成膜剂 2%，湿润剂 2%，去离子水 15%，颜料 10%。	0.6	与环评一致
54	油性油漆	环氧树脂 70%，颜料 10%，乙酸乙酯 14%，环己酮 6%	0.15	油性油漆	环氧树脂 70%，颜料 10%，乙酸乙酯 14%，环己酮 6%	0.15	与环评一致
55	天那水	乙酸正丁酯 30%，乙酸乙酯 15%，正丁醇 10%，乙醇 10%，苯 15%，二甲苯 20%	0.075	天那水	乙酸正丁酯 30%，乙酸乙酯 15%，正丁醇 10%，乙醇 10%，苯 15%，二甲苯 20%	0.075	与环评一致
56	镀铬液	CrCl ₃ ·6H ₂ O	4.48	镀铬液	CrCl ₃ ·6H ₂ O	4.48	与环评一致
57	氨水	NH ₃ ·H ₂ O	5.38	氨水	NH ₃ ·H ₂ O	5.38	与环评一致
58	电泳涂料	高酸价羧酸盐、颜料、水	7	电泳涂料	高酸价羧酸盐、颜料、水	7	与环评一致
59	钯电镀液	二氯二氨基钯（Pd（NH ₃ ） ₂ Cl ₂ ）、吡啶磺酸、对-氟代烷基磺酸钾	0.024	钯电镀液	二氯二氨基钯（Pd（NH ₃ ） ₂ Cl ₂ ）、吡啶磺酸、对-氟代烷基磺酸钾	0.024	与环评一致
60	氯化钾	KCl	0.5	氯化钾	KCl	0.5	与环评一致

序号	环评情况			实际情况			相符性
	物料名称	主要成分、浓度	消耗量（吨/年）	物料名称	主要成分	消耗量（吨/年）	
61	硫酸亚锡	SnSO ₄	1.2	硫酸亚锡	SnSO ₄	1.2	与环评一致
62	无铬钝化剂	锆、钛金属离子、成膜促进、稳定剂、pH 调节剂	1.5	无铬钝化剂	锆、钛金属离子、成膜促进、稳定剂、pH 调节剂	1.5	与环评一致
63	油墨	树脂（50%）、色素（25%）、添加剂（25%）	0.05	油墨	树脂（50%）、色素（25%）、添加剂（25%）	0.05	与环评一致
64	油墨稀释剂	环乙酮（65%）、甲苯（35%）	0.02	油墨稀释剂	环乙酮（65%）、甲苯（35%）	0.02	与环评一致
65	锡盐	SnP ₂ O ₇	0.1	锡盐	SnP ₂ O ₇	0.1	与环评一致
66	钴盐	CoSO ₄	0.12	钴盐	CoSO ₄	0.12	与环评一致
67	锡钴代铬 A 剂	添加光剂	1.2	锡钴代铬 A 剂	添加光剂	1.2	与环评一致
68	锡钴代铬 B 剂	添加光剂	1.2	锡钴代铬 B 剂	添加光剂	1.2	与环评一致
69	钛	Ti	0.05	钛	Ti	0.05	与环评一致
70	片碱	NaOH	16	片碱	NaOH	16	与环评一致

3.4 主要生产工艺

本期工程共设 5 条电镀加工线，其中 1 条为手动滚镀线，位于厂房 A 二楼 21 车间，其余 4 条均为半自动挂镀线，分别位于厂房 B 二楼 7 车间、厂房 A 四楼 6 车间、厂房 A 五楼 3 车间、厂房 A 六楼 16 车间。各车间生产工艺流程见图 3.4-1 至 3.4-5。

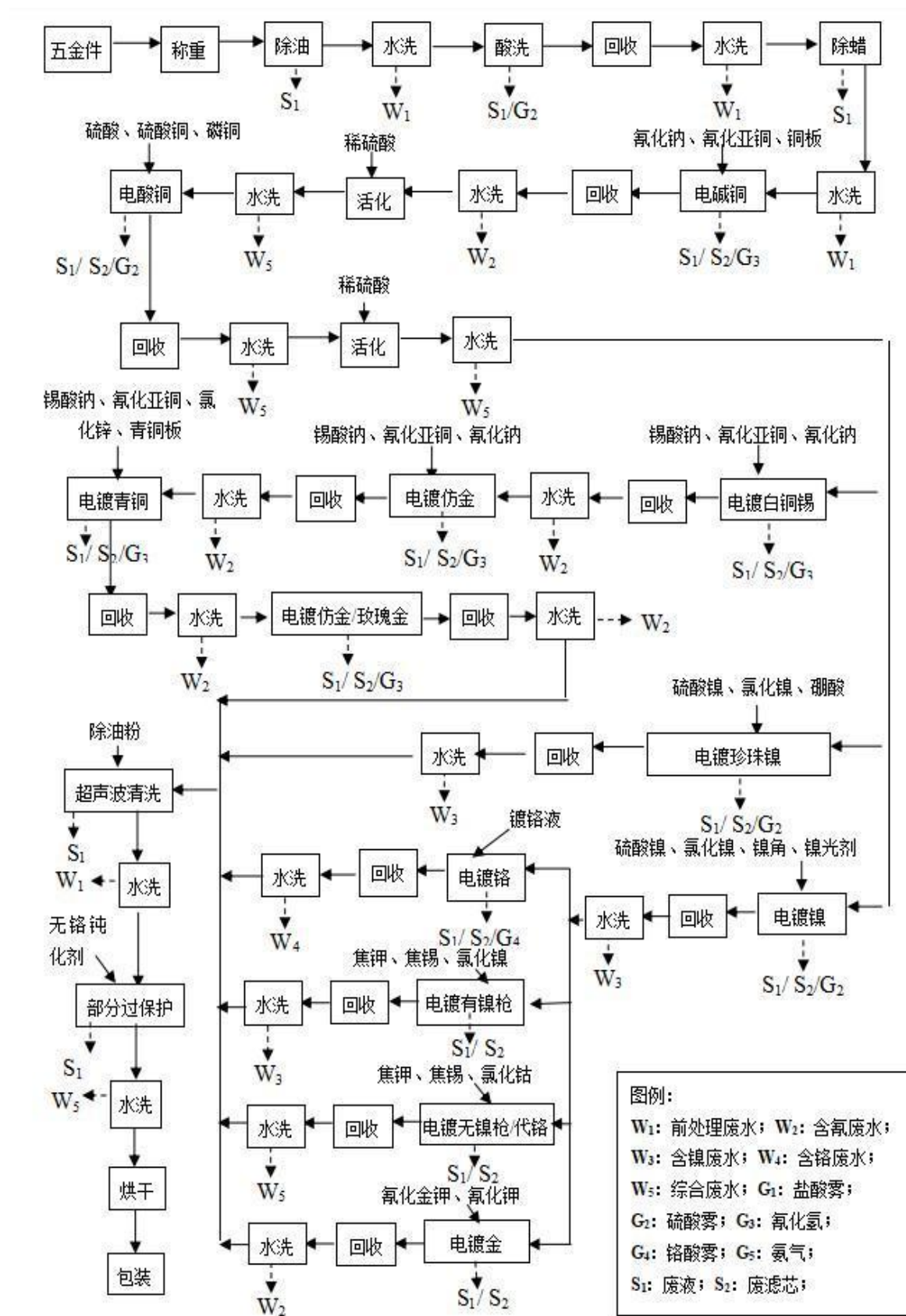
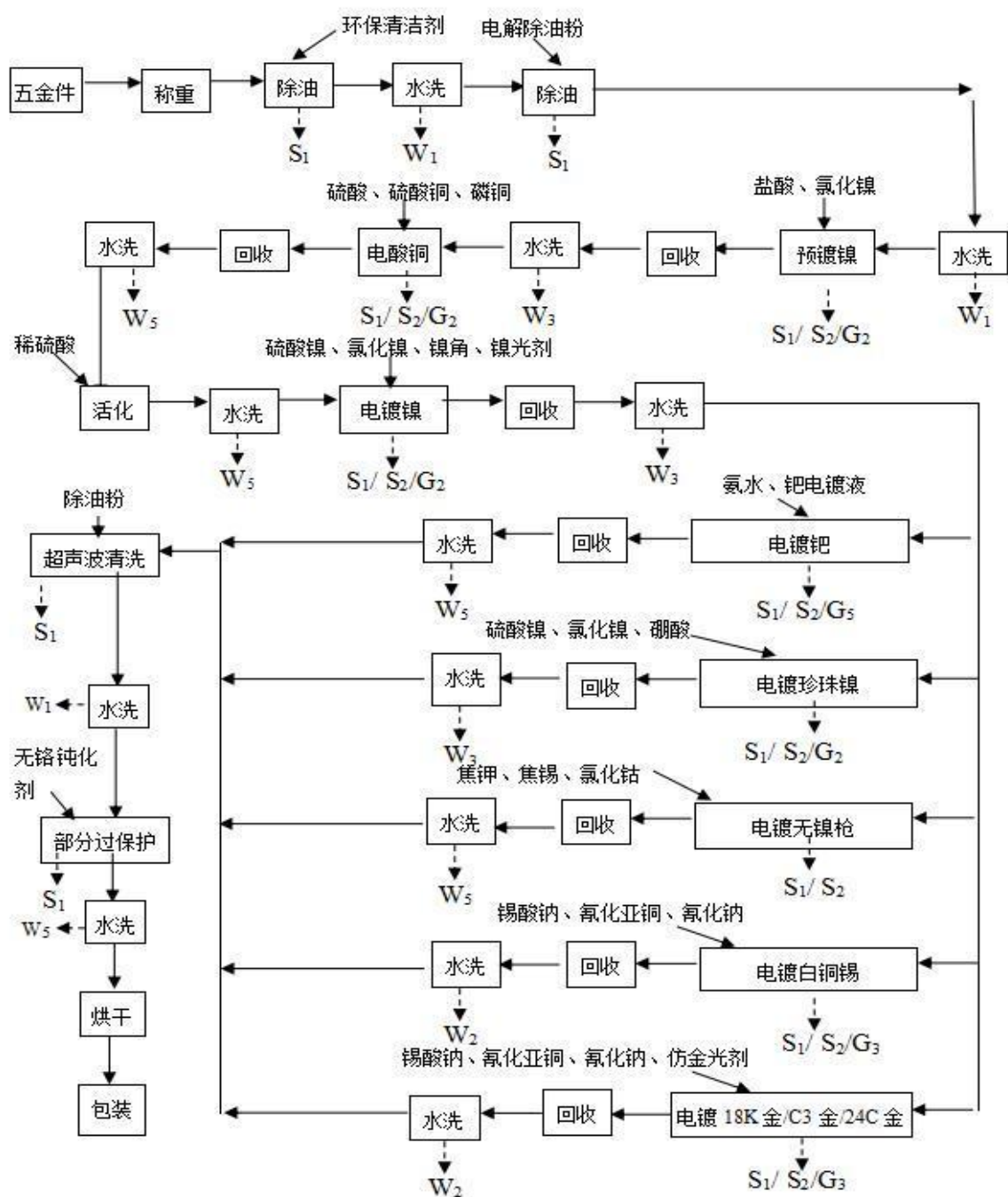


图 3.4-2 厂房 B 二楼 7 车间生产工艺流程图



图例:

W1: 前处理废水; W2: 含氰废水;
W3: 含镍废水; W4: 含铬废水;
W5: 综合废水; G1: 盐酸雾;
G2: 硫酸雾; G3: 氰化氢;
G4: 铬酸雾; G5: 氨气;
S1: 废液; S2: 废滤芯;

图 3.4-3 厂房 A 四楼 6 车间生产工艺流程图

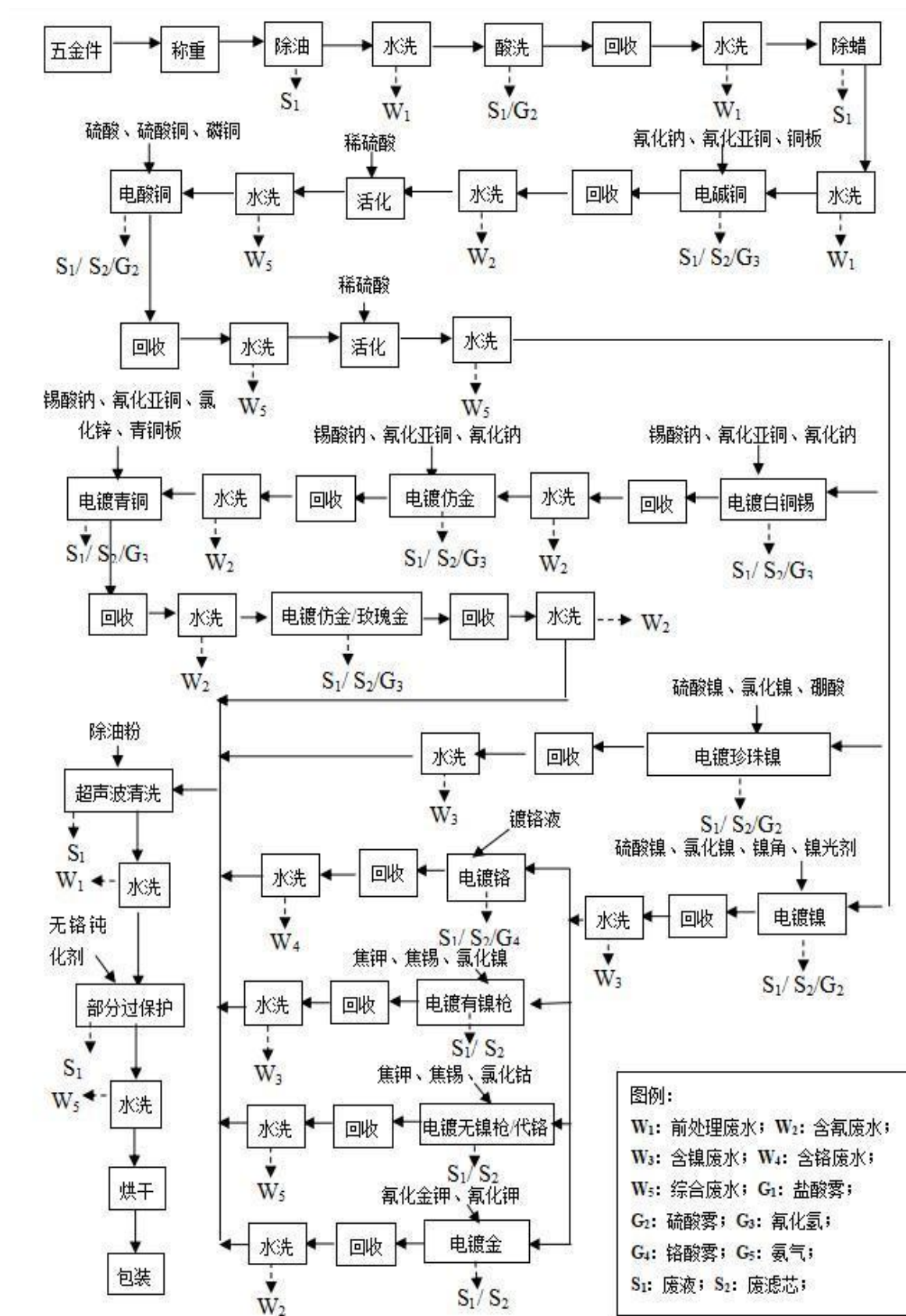


图 3.4-4 厂房 A 五楼 3 车间生产工艺流程图

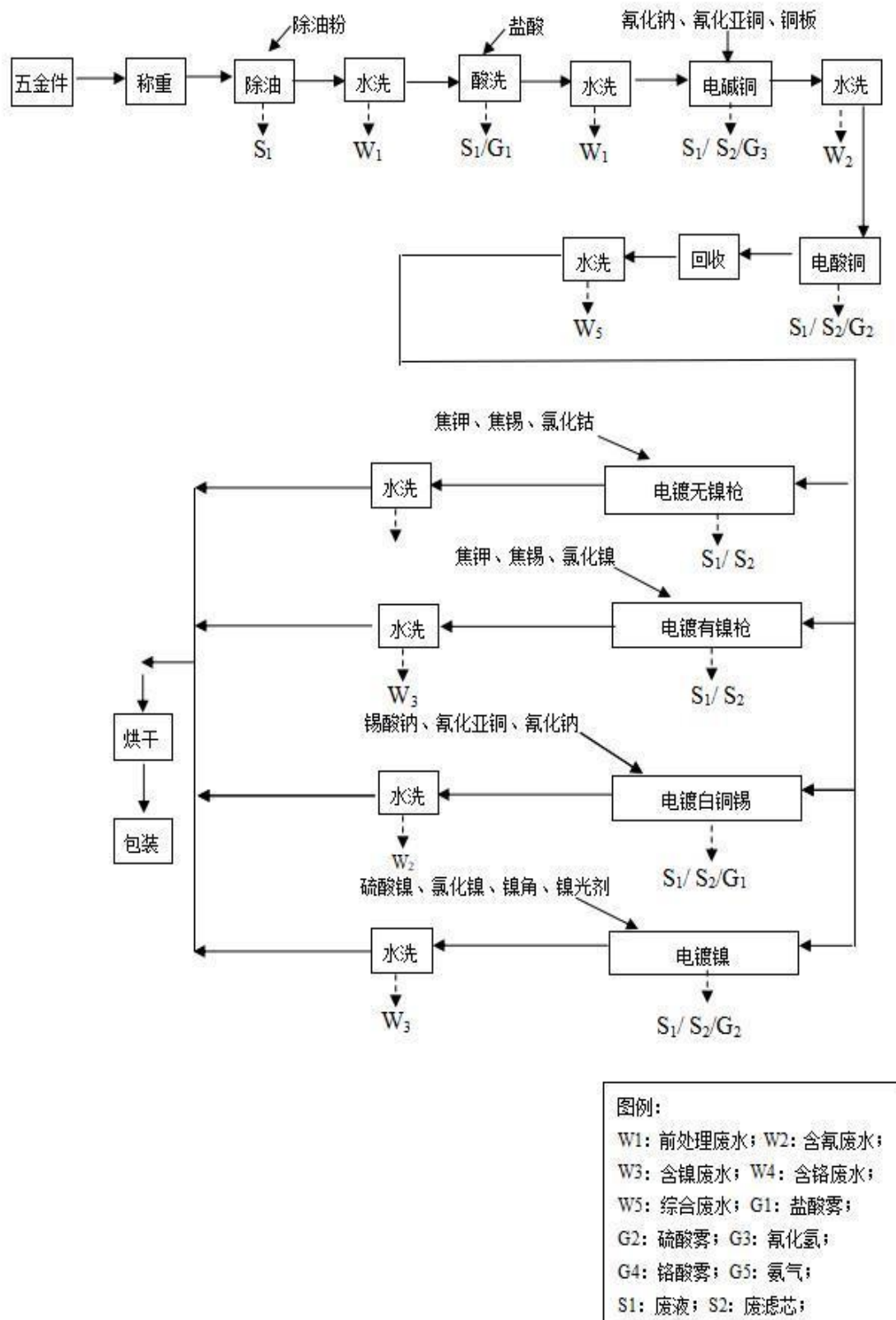


图 3.4-5 厂房 A 六楼 16 车间生产工艺流程图

主要工艺说明：

（1）前处理

镀前处理，是为了使工件材质暴露出真实表面和消除内应力及其他特殊目的所需除去油污、氧化物及内应力等种种前置技术处理。金属工件在进入镀液以前的一切加工和清理工序总称为镀前处理（或预处理）。本项目外购回来的金属工件本身就已经过抛光前处理工序，项目内不再进行抛光工序，本项目的前处理工序主要是对工件上的油迹、蜡等进行清洗。

活化：在电镀前进行活化处理，以去除工件表面的毛刺、氧化皮。该工段采用盐酸或硫酸进行活化。在工件进行活化处理过程后，用自来水清洗，清洗方式大部分采用三级逆流串联清洗方式。

除蜡：项目采用除蜡方式为超声波除蜡，超声波除蜡是在超声波槽内，加入除蜡水，进行清洗除蜡。

除油：电镀前的加工件，表面粘附油污，不利于后续的电镀加工，必须将其去除。该工段采用电解除油和超声波除油的工艺进行除油，除油后的工件必须经过自来水逆流清洗。

除锈：电镀前除锈处理，以去除工件表面的氧化物。该工段采用盐酸进行除锈，在工件进行除锈处理后会进行清洗。在除锈过程中由于酸的挥发会有少量的酸雾产生，清洗时会有废水产生。

（2）电镀

电镀，就是在含有某金属离子的电解质溶液中，将被镀工件作为阴极，通常以一定波形的低压直流电，而使用金属离子得到电子，不断在阴极沉积为金属的加工过程。完成一个制件的电镀，必须经过相

当多的工艺，诸如研磨、脱脂、水洗、活化、电镀、干燥、镀后处理等。许多工艺流程还要交替进行，特别对于装饰防腐蚀镀层，往往还要采用多层电镀。本项目电镀属于装饰镀层，采用多层电镀。

电镀分为挂镀、滚镀、连续镀和刷镀等方式，主要与待镀件的尺寸和批量有关。挂镀适用于一般尺寸的制品，如汽车的保险杠，自行车的车把等。滚镀适用于小件，如紧固件、垫圈、销子等。连续镀适用于成批生产的线材和带材。刷镀适用于局部镀或修复。

本项目采用的是滚镀和挂镀方式，主要的镀种有：铜（其中包括酸铜、碱铜、焦铜）、金、银、钯、锌、镍（其中包括镍、珍珠镍、氯化镍、预镀镍）、锡（其中包括亮锡和雾锡）、三价铬、有镍枪（镍锡合金）、白铜锡（铜锡合金）、代铬（锡钴锌合金）、无镍枪（锡钴合金）、仿金/24C 金/C3 金/玫瑰金/18K 金（铜锌合金）、青铜（铜锌合金）。其中金、银、钯等贵金属的电镀过程中设置离子交换在线回收装置进行在线回收。

（3）镀后处理

镀后处理，是为使待镀件增强防护性能、装饰性及其他特殊目的而进行的电镀后置技术处理。本项目镀后处理主要采用电解保护、泳漆、喷漆、真空镀膜工艺。

电解保护：即以电解方法，用无铬钝化剂对金属进行钝化处理，形成一层保护膜，隔绝空气与金属镀层接触，防止氧化。

泳漆：即利用外加电场使悬浮于电泳液中的颜料和树脂等微粒定向迁移并沉积于电极之一的基底表面的涂装方法。本项目采用水性漆，因此泳漆及烘干过程不产生废气。

喷漆：即电镀处理完成后在其表面加层保护膜，具体工艺流程如下图：

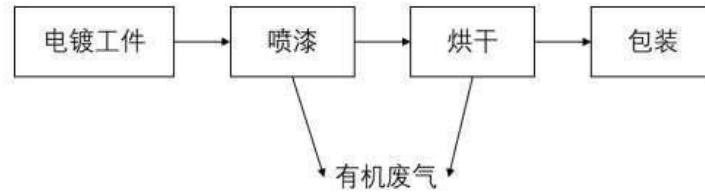


图 3.4-6 喷漆工艺流程图

真空镀膜：即在真空条件下，利用电弧来熔化金属靶材（钛合金、钛），使金属靶材气化，在工件表面沉积成保护膜。该过程在密闭的设备中进行，无废气产生。

（4）退镀

在电镀行业中，把退除电镀挂具或不合格产品上的金属镀层叫退镀工艺。退镀方法包括化学退镀和电解退镀。本项目采用电解退镀，即以退镀工件为阳极，用铅板或不锈钢板为阴极，在直流电作用下，阳极上发生的反应是金属镀层从基体上逐渐溶解，并以离子形式进入溶液。阴极上部分金属离子以粉末状还原析出，大部分生成金属氢氧化物沉淀。本项目所有材质的工件，均使用电解退镀，不使用硝酸退镀。项目退镀使用冰醋酸、酒石酸钾钠，因此退镀过程会产生清洗废水。

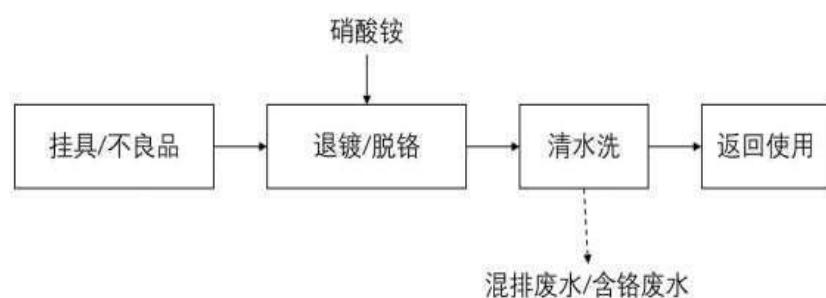


图 3.4-7 退镀工艺流程图

3.5 项目变动情况

东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目(二期工程)建设性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施，经对照环境影响报告书及批复、《电镀建设项目重大变动清单》（试行）等资料，不属于重大变化；详见表 3.5-1。

表 3.5-1 电镀建设项目重大变动清单对照表

类别	电镀建设项目重大变动清单	执行情况	是否属于重大变动
规模	1、主镀槽规格增大或数量增加导致电镀生产能力增大 30%及以上。	本项目按原环评规划设置电镀产线，电镀生产能力未增大。	否
建设地点	2、项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	本项目位于虎门镇电镀、印染专业基地南栅片区（文明路 15 巷 5 号），与环评批复批建地址一致。	否
生产工艺	3、镀种类型变化，导致新增污染物或污染物排放量增加。	本项目镀种有铜（包括酸铜、碱铜、焦铜）、金、银、钯、锌、镍（包括镍、珍珠镍、氨镍、氯化镍）、锡、铬、有镍枪、无镍枪、白铜锡、代铬、仿金、K 金、青铜；与环评批复允许设置的镀种一致。	否
	4、主要生产工艺变化；主要原辅材料变化导致新增污染物或污染物排放量增加。	本项目主要为电镀生产工艺，使用原辅材料均在环评范围内，详见本报告“3.3 主要原辅材料”、“3.4 主要生产工艺”。	否

类别	电镀建设项目重大变动清单	执行情况	是否属于重大变动
环境保护措施	5、废水、废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。	本项目废水处理方式与环评批复一致，主要依托基地电镀污水处理厂处理；废气处理工艺按照环评要求配套对应污染物特性的处理设施进行处理，详见本报告“4 环境保护设施”。	否
	6、排气筒高度降低 10%及以上。	本项目环评要求含氰废气排气筒高度为 25 米，其他废气排气筒高度为 25 米，本项目实际设置排气筒高度均高于 46 米，详见本报告“4.2 废气”。	否
	7、新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。	本项目废水主要引入基地电镀污水厂集中处理，不涉及新增废水直接排放口。	否

4 环境保护设施

4.1 废水

东莞市骏景五金制品有限公司已实施雨污分流，废水总产生量约 322.5m³/d，其中生活污水产生量 22.5m³/d，生产废水产生量为 300m³/d；生产废水经分类收集后，再由专管引入东莞市虎门镇电镀、印染专业基地（南栅片区）污水处理站集中处理，废水处理后 60%（即 180m³/d）由专管引入厂区回用于前处理、电镀工序及酸雾喷淋，其余 120m³/d 集中处理达标后，最终排入珠江口（狮子洋）；厨房含油污水经隔油隔渣后与宿舍、办公室等其他生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网，进入虎门镇宁洲污水处理厂处理达标后，最终排放到磨碟河。接驳证明见附件 1；东莞市虎门镇电镀、印染专业基地（南栅片区）污水处理站相关资料附件 2、附件 3。



图 4.1-1 生产废水分类专管收集

4.2 废气

本项目产生的废气主要有来自 5 条电镀加工线作业时产生的酸雾废气、含铬废气、有机废气、氨气；废气经收集处理后通过排气筒高空排放；详见表 4.2-1 废气治理情况一览表。

表 4.2-1 废气治理情况一览表

废气类别	来源分析	主要污染物	治理设施	排气筒编号	排气筒高度	排放方式	排放去向
含酸废气	厂房 A 五楼 3 车间半自动挂镀线酸洗、电镀时	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	碱液喷淋	FQ-00031-1	46 米	有组织排放	大气
		氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	碱液喷淋	FQ-00031-5	48.5 米	有组织排放	大气
含铬废气		铬酸雾	碱液喷淋	FQ-00031-2	47 米	有组织排放	大气
含氰废气		氰化氢	碱液喷淋	FQ-00031-3	48.5 米	有组织排放	大气
有机废气	厂房 A 五楼 3 车间半自动挂镀线喷漆使用油漆、天那水时	总 VOCs	水喷淋+UV 光解+活性炭吸附	FQ-00031-4	46 米	有组织排放	大气
含酸废气	厂房 A 四楼 6 车间半自动挂镀线酸洗、电镀时	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	碱液喷淋	FQ-00034-1	48.5 米	有组织排放	大气
含氰废气		氰化氢	碱液喷淋	FQ-00034-3	48.5 米	有组织排放	大气
有机废气	厂房 A 四楼 6 车间半自动挂镀线喷漆使用油漆、天那水时	总 VOCs	碱液喷淋+活性炭吸附	FQ-00034-4	46 米	有组织排放	大气
含酸废气	厂房 B 二楼 7 车间半自动挂镀线酸洗、电镀时	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	碱液喷淋	FQ-00010-1	47 米	有组织排放	大气
含氰废气		氰化氢	碱液喷淋	FQ-00010-3	47 米	有组织排放	大气
含酸废气		氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	碱液喷淋	FQ-00010-5	47 米	有组织排放	大气
含酸废气		氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	碱液喷淋	FQ-00010-6	47 米	有组织排放	大气
含酸废气	厂房 A 六楼 16 车间半自动挂镀线酸洗、电镀时	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	碱液喷淋	FQ-00032-1	46 米	有组织排放	大气
		氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	水喷淋	FQ-00032-5	46 米	有组织排放	大气

废气类别	来源分析	主要污染物	治理设施	排气筒编号	排气筒高度	排放方式	排放去向
		氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	碱液喷淋	FQ-00032-6	48.5 米	有组织排放	大气
含氰废气		氰化氢	碱液喷淋	FQ-00032-3	48.5 米	有组织排放	大气
有机废气	厂房 A 六楼 16 车间半自动挂镀线喷漆使用油漆、天那水时	总 VOCs	水喷淋+UV 光解+活性炭吸附	FQ-00032-4	46 米	有组织排放	大气
含酸废气	厂房 A 二楼 21 车间手动滚镀线酸洗、电镀时	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	碱液喷淋	FQ-00037-1	48.5 米	有组织排放	大气
含氰废气		氰化氢	碱液喷淋	FQ-00037-3	47 米	有组织排放	大气

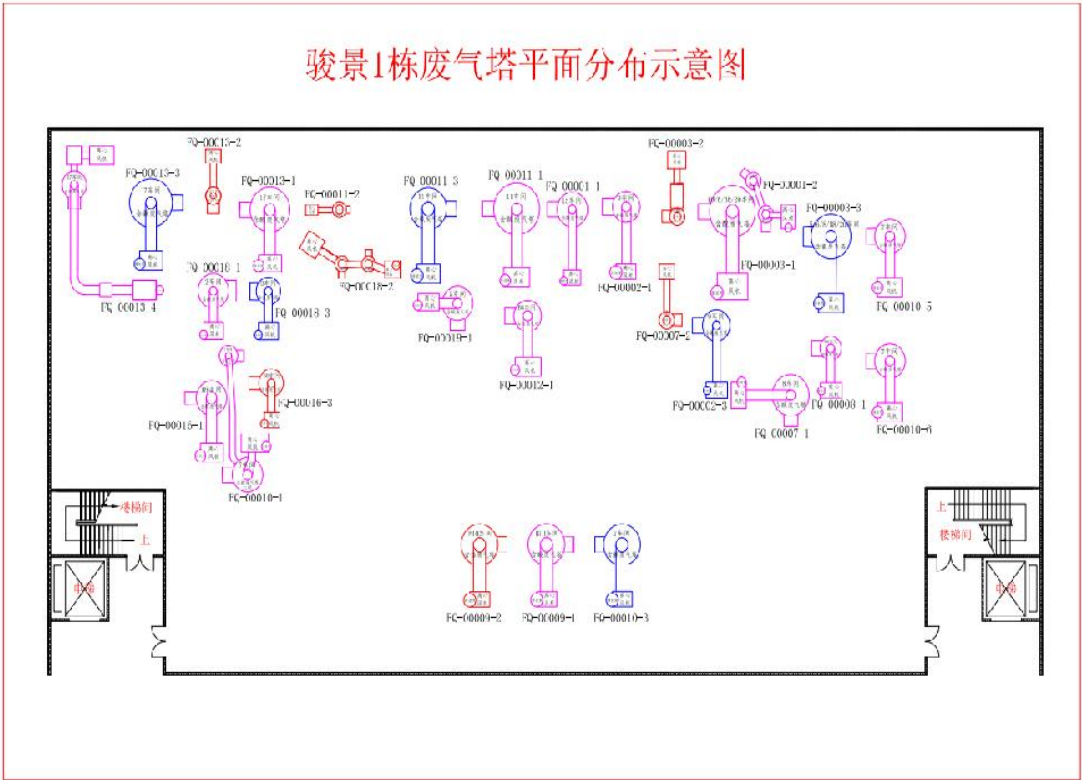


图 4.2-1 1 栋废气塔平面分布示意图

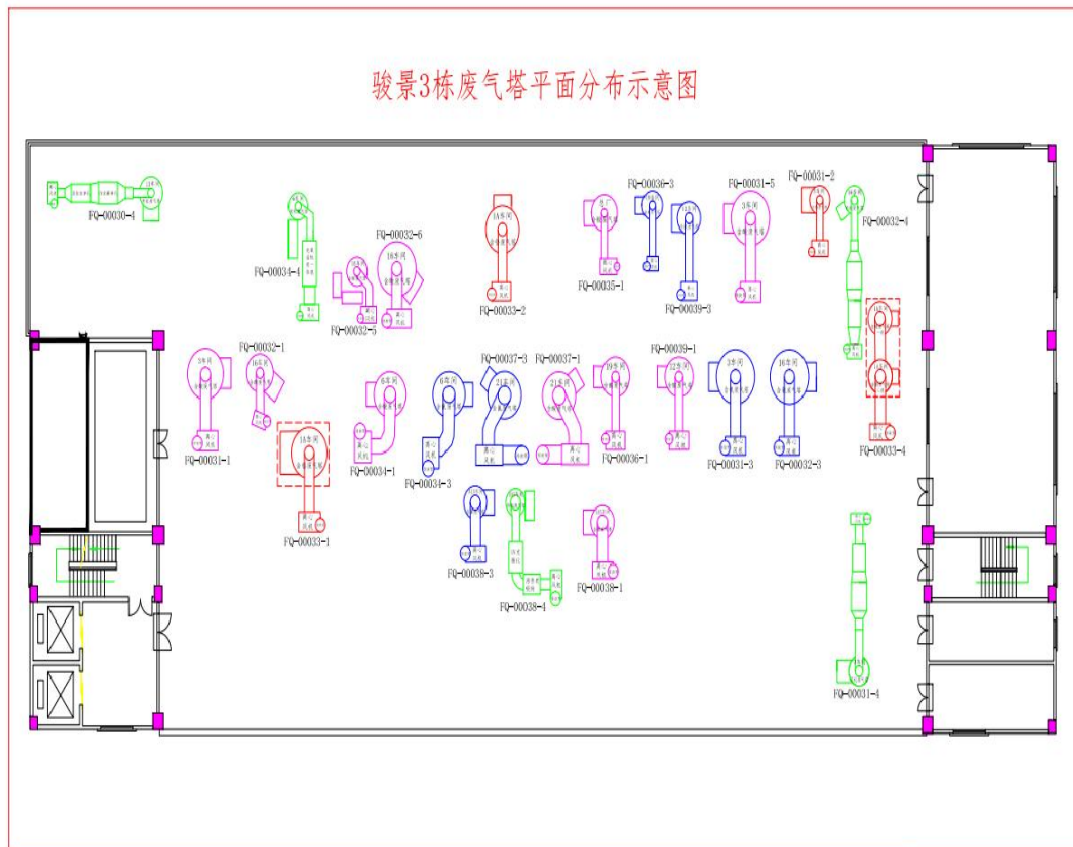


图 4.2-2 3 栋废气塔平面分布示意图



图 4.3-3 验收期间废气监测现场照片

4.3 噪声

本项目主要噪声来自电镀生产线生产设备、各类风机和各类泵等运转过程产生的机械噪声，项目通过选用低噪声设备及隔声、吸声、减震、距离衰减等措施进行降噪。

4.4 固体废弃物

本项目运营过程中产生的固体废弃物主要分两类：一是电镀线产生的废油漆渣、废树脂、废灯管、废活性炭、废包装桶、包装袋、废滤芯、废抹布、含氰空桶等危险废物；二是员工日常生活办公产生的生活垃圾等一般固体废物。

（1）电镀线产生废油漆渣、废树脂、废灯管、废活性炭、废包装桶、包装袋、废滤芯、废抹布交由东莞市智选环保有限公司收运处理；含氰空桶交由东莞市银辉环保科技有限公司收运处理；表面处理废物交由深圳市环保科技集团股份有限公司收运处理。

（2）生活垃圾交由环卫部门定期进行清运处理。

（3）一般固体废物交由东莞市蓝卫环保科技有限公司收运处理。

危险废物处置合同见图 4.4-1~4.4-4：

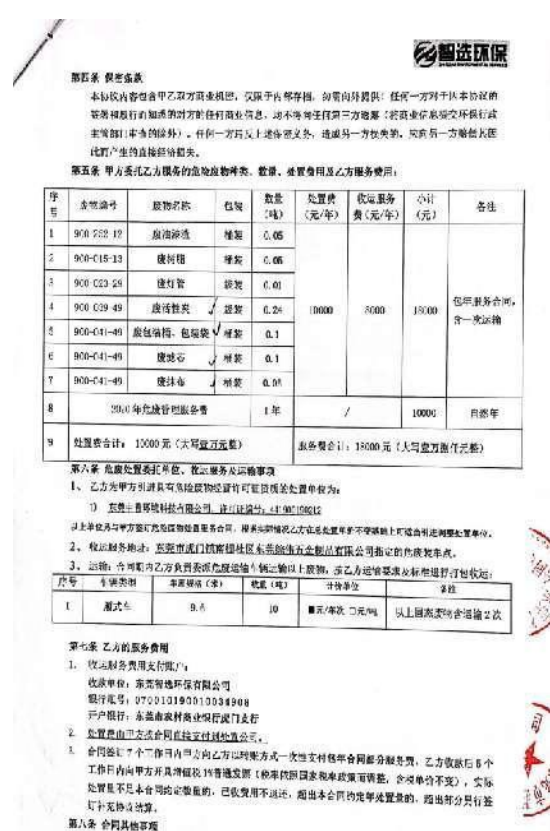


图 4.4-1（危废处置合同部分页面）



图 4.4-2（固废处置合同部分页面）

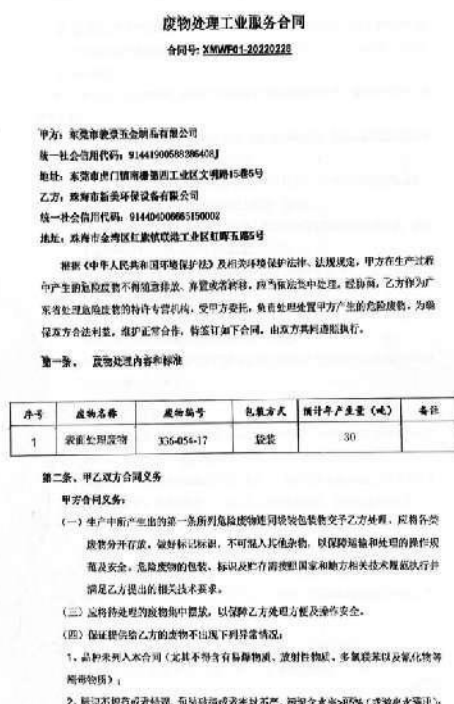


图 4.4-3（固废处置合同封面）

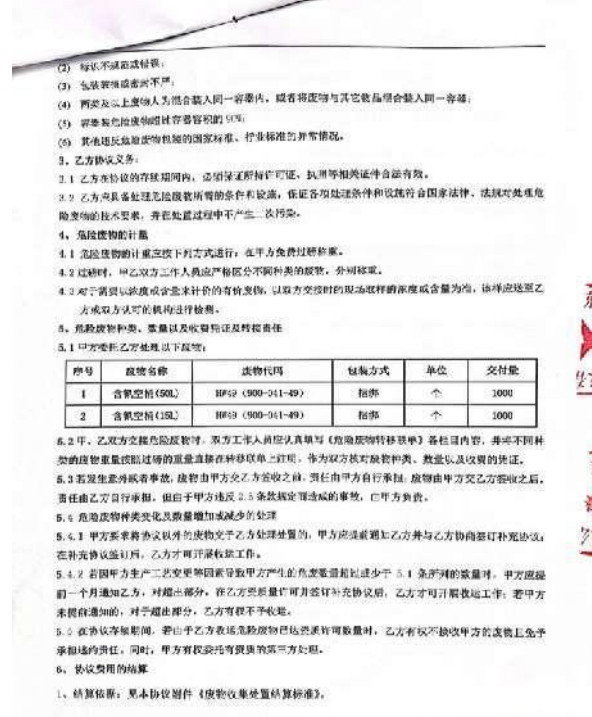


图 4.4-4（危废处置合同部分页面）

4.5 其他环保设施

4.5.1 环境风险防范设施

企业已制定《东莞市骏景五金制品有限公司突发环境事件应急预案》、《东莞市骏景五金制品有限公司突发环境事件风险评估》，并已组织专家进行突发环境事件应急预案评审，该预案已于 2022 年 6 月 16 日在东莞市生态环境局虎门分局完成备案（备案编号：441900-2021-017-M）。

公司已对危险化学品重大危险源进行了辨识，通过辨识确认企业不构成重大危险源；基本落实了应急预案中的各项预防措施，配套了废水、废气环境保护处理设施；泄露风险区域设置围堰、收集池，配备有充足的环境应急物资；厂区内设置了 1 个容积为 600m³ 的事故应急池，另专设有 1 个化学品仓库和 1 个危险废物仓库。

4.5.2 在线监测装置

企业有机废气排放口安装了挥发性有机物 TVOC 在线监控系统，生活污水排入管网处安装了 pH、电导率在线监测系统，在线监测系统信息见表 4.5.2-1。

表 4.5.2-1 在线监测系统信息表

序号	在线监测系统名称	型号	数量 (套)	监测 因子	安装 位置	是否 联网
1	排水末端智能监控系统	科瑞达 pH 型号：pH/ORP550 电导率型号：CCT/300	1	pH、电导率	生活污水井	是
2	挥发性有机物 TVOC 在线监控系统	TDY-JCY-TVOC	1	总 VOCs	1 栋	是

4.6 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总投资 1500 万元，其中环保投资 200 万元，环保投资占总投资额 13.3%。

本项目主体工程和污染防治措施环境保护设施设计单位东莞市香钢环保科技工程有限公司、施工单位东莞市智盛环境工程有限公司，项目委托襄阳市环境保护科学研究所编制了《东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目环境影响报告书》，于 2015 年 2 月 18 日通过了原“东莞市环境保护局”审批，予以《关于东莞市骏景五金制品有限公司扩建项目环境影响报告书的批复》同意建设，审批文号：东环建〔2015〕0508 号，项目建设同步投入了水、气、噪声、固废等污染防治措施，执行了环境影响评价及“三同时”制度。

5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书（表）主要结论与建议

5.1.1 水环境环境影响结论

（1）地表水影响结论

从《东莞市虎门镇电镀、印染专业基地环境影响报告书》中外排废水对水环境影响预测的结论来看，项目废水外排经处理后，对纳污水体珠江口（狮子洋）影响不大，且由于基地是区域污染整治项目，其环境效益是正的。基地的建设将明显降低虎门镇外排的电镀、印染污染负荷，使珠江口及附近海域的水质有不同程度的改善，因此，本项目外排的废水对地表水环境影响较小。

（2）地下水影响结论

本项目会对地下水产生污染的主要因素：废水收集池的渗漏，电镀设备或管道的跑、冒、滴、漏，生活垃圾产生的废液。

建议建设单位在废水收集池的设计和建设过程中，应对废水收集池做防腐、防渗的设计处理，因此，项目废水不会渗漏污染地下水。

项目拟对生产车间地面做防腐、防渗处理，同时在厂房外设置防污沟，对防污沟做防腐、防渗措施，渗漏量大时引至基地废水事故池（做防腐、防渗措施），从而避免渗入地下而污染地下水，原液及废水会进入防污沟引入本项目事故池（做防腐、防渗措施）（容积 100m³），并逐步引进基地污水站处理达标后排放。

本项目剧毒品仓库设置单独隔间，项目设有一个独立的危险化学品仓库，用于储存危险化学品及废弃包装桶等危险废物，不单独设置危险废物储存间，危险化学品仓库应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）相关要求建设，进出口设置 0.2 m 高的堤坡，并对墙体及地面做防腐、防渗措施；泄漏事故处理时会有地面清洗废水，故建设单位还应设置排水收集系统，引至基地废水事故池。

根据《东莞市虎门镇电镀、印染专业基地环境影响报告书》（粤环审【2010】68 号），基地内企业应在有易燃、易爆生产装置区和危险品罐区内设置围堰，其中：易燃、易爆生产装置区围堰高度为 1.0m，溶剂罐区围堰高度为 1.5m，高浓度酸、碱（液体）、废矿物油等罐区围堰高度 1.2m，围堰内应设泵、管线与基地内污水处理设施相连，避免大量消防水、冲洗水直接进入雨水管网。为了防止泄漏物通过地面土壤渗透进入地下水系统，造成地下水污染，在围堰内铺设水泥防渗地面。

对于生活垃圾，建设单位日产日清，一般不会产生垃圾渗滤液，同时对堆放点做防腐、防渗措施。对于生活垃圾，建设单位日产日清，一般不会产生垃圾渗滤液，同时对堆放点做防腐、防渗措施。

经上述措施处理后，项目对地下水污染影响不大。

5.1.2 大气环境影响结论

从《东莞市虎门镇电镀、印染专业基地环境影响报告书》中基地废气排放对大气环境的影响预测的结论来看，基地内企业排放的特征污染物对评价区域和敏感点污染物浓度贡献量都比较小，无论是小时评价浓度、日均浓度还是年评价浓度的贡献值均远小于《环境空气质量标准》二级标准及《工业企业设计卫生标准》相关标准值；且在叠加现状背景值后，亦不会出现超标情况。因此，本项目产生的废气经过治理措施处理达标排放的情况下，对大气环境及周围敏感点的影响不大。

需要注意的是，在非正常排放情况下，各敏感点均出现不同程度的超标，因此，在项目废气治理设施发生故障时，外排废气将对大气环境产生较大的影响，因此，为了减轻本项目对周围环境的影响程度和范围，保证该地区的可持续发展，项目在生产过程中必须加强管理，保证废气处理设施正常运行，避免事故发生。当废气处理设备出现故障不能正常运行时，应尽快停产进行维修，避免对周围环境造成污染影响。

5.1.3 噪声环境影响结论

本项目机械设备在采用治理措施后，本项目的声预测值很小，预测值在 32.7~46.36dB(A)之间，这说明项目的噪声对周围声环境没有明显影响，不会导致项目附近声水平明显升高。

在采用治理措施后，本项目的声预测增值很小，项目的建设不会导致项目附近声水平明显升高。叠加本底值后，项目厂界的昼夜间声环境达到《声环境质量标准》（GB3096—2008）中的 3 类标准。

5.1.4 固体废物环境影响结论

本项目生活垃圾由环卫部门统一处理；废滤芯、电镀废液、电镀槽废渣、表面处理废液、废油漆罐、废天那水罐、废油墨罐、废油墨稀释剂罐、废漆渣、废活性炭、废药剂包装桶等危险废物分类收集后交由有危险废物处理资质的单位处理；贵金属在线回收；废树脂收集后由供应商回收再利用；废包装桶交供应厂家回收再利用；不合格产品交给专业回收厂家。因此，如处理处置得当，本项目产生的固体废物对周围环境影响不大。

5.1.5 综合结论

综上所述，东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目的选址是合理的，项目建设性质、规模，所采用的生产工艺是可行的，建设单位必须严格遵守“三同时”的管理规定，完成各项报建手续，确实保证本报告提出的各项环保措施的落实，并尽一切可能确保本项目所在区域的环境质量不因本项目的建设而受到不良影响，真正实现环境保护与经济建设的可持续协调发展。项目建成后，须经过环境保护主管部门验收合格后方可投入使用，在投入使用后，应加强对设备的维修保养，确保环保设施的正常运转。在达到本报告所提出的各项要求后，

本项目对周围环境将不会产生明显的影响，从环保角度而言，本项目的建设是可行的。

5.2 审批部门审批决定

审批部门审批决定见附件 4

6 验收执行标准

根据东莞市生态环境局《关于东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目环境影响报告书的批复》（东环建〔2015〕0508 号）及中华人民共和国生态环境部监制，东莞市生态环境局印制的《排污许可证》（证书编号：91441900588286408J001P）（见附件 5）确定本项目废气、噪声验收监测评价标准及污染物排放总量控制指标。

6.1 废气执行标准

- （1）电镀工序产生的酸雾废气排放执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中新建企业大气污染物排放限值，见表 6.1-1；
- （2）喷漆工序产生的有机废气排放参照执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段限值，见表 6.1-1；
- （3）氨气排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中的恶臭污染物排放标准值，见表 6.1-1；

表 6.1-1 废气排放标准限值表

污染来源	污染因子	标准限值	
		浓度 mg/m ³	速率 kg/h
恶臭废气	氨	——	35（40 米）

酸雾废气	氯化氢	30	——
	硫酸雾	30	——
	铬酸雾	0.05	——
	氰化氢	0.5	——
有机废气	苯	1	0.4
	甲苯与二甲苯合计	20	1.0
	二甲苯	——	1.0
	总 VOCs	30	2.9

注：“——”表示执行标准未对该指标做限制。

6.2 厂界噪声

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准，见表 6.2-1。

表 6.2-1 厂界噪声排放执行标准限值表

污染物项目	标准限值[dB(A)]	
	昼间	夜间
厂界噪声（ L_{Aeq} ）	65	55

7 验收监测内容

7.1 废气、噪声污染物监测

废气、噪声监测点位、因子及频次见表 7.1-1~7.1-2，噪声监测布点见图 7.1-3。

表 7.1-1 废气监测点位、因子及频次

验收设施	监测点位	监测因子	监测频次
	FQ-00031-1 废气排放口	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	连续监测 2 天，每天监测 3 次

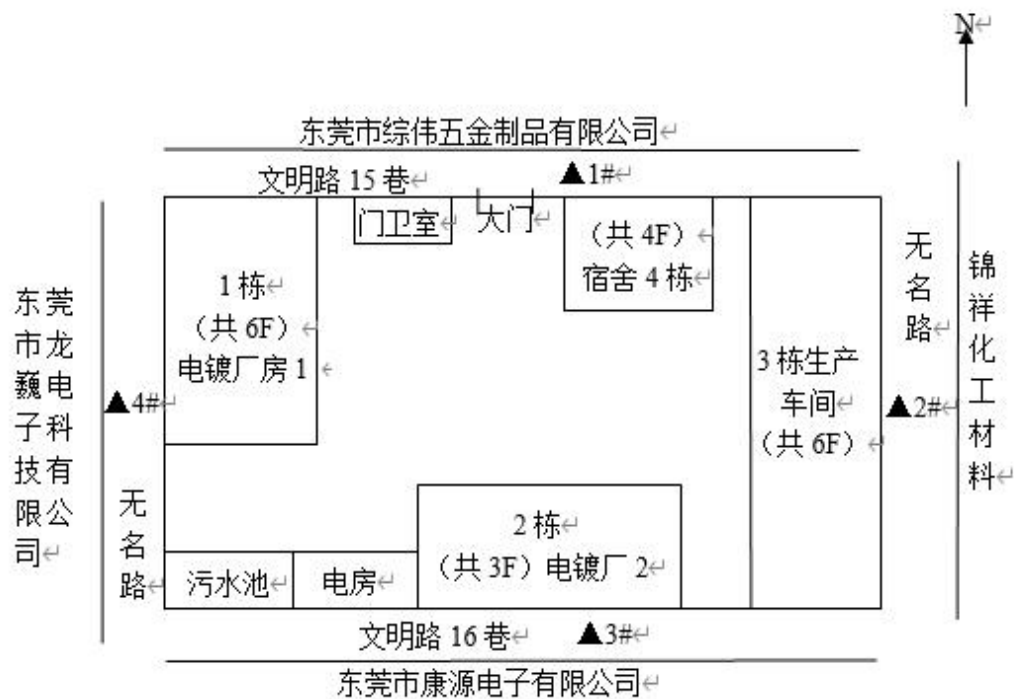
验收设施	监测点位	监测因子	监测频次
废气治理设施	FQ-00031-2 废气排放口	铬酸雾	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00031-3 废气排放口	氰化氢	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00031-4 废气排放口	总 VOCs	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00031-5 废气排放口	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00034-1 废气排放口	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00034-3 废气排放口	氰化氢	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00034-4 废气排放口	总 VOCs	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00032-1 废气排放口	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00032-3 废气排放口	氰化氢	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00032-4 废气排放口	总 VOCs	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00032-5 废气排放口	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00032-6 废气排放口	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00037-1 废气排放口	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00037-3 废气排放口	氰化氢	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00010-1 废气排放口	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00010-3 废气排放口	氰化氢	连续监测 2 天，每天监测 3 次
	FQ-00010-5 废气排放口	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	连续监测 2 天，每天监测 3 次

验收设施	监测点位	监测因子	监测频次
	FQ-00010-6 废气排放口	氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氨	连续监测 2 天，每天监测 3 次

表 7.1-2 厂界噪声监测点位、因子及频次

验收设施	监测点位	监测因子	监测频次
隔声设施	厂界西北外 1 米处	等效连续 A 声级	连续监测 2 天，每天昼间、夜间各监测 1 次
	厂界东北外 1 米处	等效连续 A 声级	连续监测 2 天，每天昼间、夜间各监测 1 次
	厂界东南外 1 米处	等效连续 A 声级	连续监测 2 天，每天昼间、夜间各监测 1 次
	厂界西南外 1 米处	等效连续 A 声级	连续监测 2 天，每天昼间、夜间各监测 1 次

噪声监测布点图：▲噪声监测点



注：监测点设于一楼。

图 7.1-3 噪声监测布点示意图

8 质量保证和质量控制

(1) 验收监测在生产工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行。

(2) 监测过程严格按《环境监测技术规范》中有关规定进行。

(3) 监测人员持证上岗，监测所用仪器都经过计量部门的检定并在有效期内使用。

(4) 监测全过程严格按照本单位《检测工作质量保证与控制措施和计划》及有关质量管理程序进行，实施严谨的全过程质量保证措施，实行三级审核制度。

(5) 气体采样（分析）仪器在采样前进行气路检查，对采样器流量计进行流量校准，保证整个采样过程中采样（分析）仪器的气密性和计量准确性。

(6) 噪声测量前、后在测量现场用标准声源对噪声仪进行校准，测量前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB（A）。

8.1 监测分析方法

本次监测分析方法都现行有效，分析方法信息具体见下表：

监测项目	依据的标准（方法）名称及编号 （含年号）	使用仪器	检出限
氨	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 533-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	0.25mg/m ³
氯化氢	《环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法》HJ 549-2016	离子色谱仪 CIC-D120 型	0.2mg/m ³ （有组织）
硫酸雾	《固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法》HJ 544-2016	离子色谱仪 CIC-260 型	0.2mg/m ³ （有组织）

监测项目	依据的标准（方法）名称及编号 （含年号）	使用仪器	检出限
铬酸雾	《固定污染源排气中铬酸雾的测定 二苯基碳酰二肼分光光度法》 HJ/T 29-1999	紫外可见分光 光度计 TU-1810	$5 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$ （有组织）
氰化氢	《固定污染源排气中氰化氢的测定 异烟酸-吡唑啉酮分光光度法》 HJ/T 28-1999	紫外可见分光 光度计 TU-1810	0.09mg/m^3 （有组织）
苯	《家具制造行业挥发性有机化合物 排放标准》DB44/814-2010 VOCs 监 测方法 附录 D	气相色谱仪 GC-2014C	0.01mg/m^3
甲苯	《家具制造行业挥发性有机化合物 排放标准》DB44/814-2010 VOCs 监 测方法 附录 D	气相色谱仪 GC-2014C	0.01mg/m^3
二甲苯	《家具制造行业挥发性有机化合物 排放标准》DB44/814-2010 VOCs 监 测方法 附录 D	气相色谱仪 GC-2014C	0.01mg/m^3
总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物 排放标准》DB44/814-2010 VOCs 监 测方法 附录 D	气相色谱仪 GC-2014C	0.01mg/m^3
工业企业厂 界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	28~133dB（A）

8.2 监测仪器

监测过程使用的仪器都经过了计量机构的检定/校准，仪器名称、
型号、内部编号、检定/校准信息如下表：

分析项目	使用仪器名称	型号	内部编号	检定/校准机构	检定/校准 证书编号
氨	紫外可见分光 光度计	TU-1810	ZM-FS-179	广东中准检测有限 公司	217A002620002
氯化氢	离子色谱仪	CIC-D120	ZM-FS-315	东莞帝恩检测有限 公司	DN220024600007
硫酸雾	离子色谱仪	CIC-260	ZM-FS-061	广州广电计量检测 股份有限公司	J202207037533A-0001
铬酸雾	紫外可见分光 光度计	TU-1810	ZM-FS-001	东莞帝恩检测有限 公司	DN220102150028

分析项目	使用仪器名称	型号	内部编号	检定/校准机构	检定/校准证书编号
氰化氢	紫外可见分光光度计	TU-1810	ZM-FS-179	广东中准检测有限公司	217A002620002
苯	气相色谱仪	GC-2014C	ZM-FS-004	东莞帝恩检测有限公司	DN220076030005
甲苯	气相色谱仪	GC-2014C	ZM-FS-004	东莞帝恩检测有限公司	DN220076030005
二甲苯	气相色谱仪	GC-2014C	ZM-FS-004	东莞帝恩检测有限公司	DN220076030005
总 VOCs	气相色谱仪	GC-2014C	ZM-FS-004	东莞帝恩检测有限公司	DN220076030005
工业企业厂界环境噪声	多功能声级计	AWA5688	ZM-CS-369	广州广电计量检测股份有限公司	SX202204889-1

8.3 人员资质

参加本次监测的人员都经过了内外部培训，积累了丰富的监测经验，通过了专业机构的考核，获得了环境监测上岗证，均持证上岗，监测人员信息如下：

序号	参加人员	发证单位	上岗证编号
1	罗正焕	广东省认证认可协会	粤 JC2018-7941
2	黄仁合	广东省认证认可协会	粤 JC2019-2227
3	王晓聪	广东省认证认可协会	粤 JC2020-3218
4	叶锐峰	广东正明检测技术有限公司	正明环培 JC2019-016
5	范世杰	广东正明检测技术有限公司	正明环培 JC2019-031
6	黄威春	广东正明检测技术有限公司	正明环培 JC2019-037
7	唐煜赞	广东正明检测技术有限公司	正明环培 JC2021-006
8	戴华龙	广东正明检测技术有限公司	正明环培 JC2021-021
9	梁健豪	广东正明检测技术有限公司	正明环培 JC2021-024
10	林俊鸿	广东正明检测技术有限公司	正明环培 JC2022-005

序号	参加人员	发证单位	上岗证编号
11	陈玉媚	广东省认证认可协会	粤 JC2019-2225
12	唐浩荣	广东省认证认可协会	粤 JC2019-2888
13	王力航	广东省认证认可协会	粤 JC2019-2899
14	罗雪莹	广东省认证认可协会	粤 JC2020-3223
15	梁文雄	广东省认证认可协会	粤 JC2020-3225
16	舒泰基	广东正明检测技术有限公司	正明环培 JC2021-011
17	马莲花	广东正明检测技术有限公司	正明环培 JC2021-012
18	林智文	广东正明检测技术有限公司	正明环培 JC2022-006

8.4 气体监测分析过程中的质量控制和质量保证

气体采样（分析）仪器流量校准结果详见表 8.4-1~8.4-16。

表 8.4-1 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-10-25								
ZR-32 60D	ZM-CS- 558	20	20.1	0.5	19.6	-2.0	±2.5	合格
		40	40.3	0.7	39.7	-0.7		合格
		50	50.3	0.6	49.6	-0.8		合格
	ZM-CS- 560	20	19.8	-1.0	19.6	-2.0		合格
		40	40.1	0.2	39.8	-0.5		合格
		50	49.8	-0.4	49.4	-1.2		合格
ESA-3 Z	ZM-CS- 206	0.1	0.1005	0.5	0.0988	-1.2	±5	合格
		0.5	0.4987	-0.3	0.4972	-0.6		合格
		1	0.9989	-0.1	1.0020	0.2		合格
	ZM-CS- 424	0.1	0.0986	-1.4	0.1007	0.7		合格
		0.5	0.5004	0.08	0.5048	1.0		合格
		1	1.0010	0.07	1.0020	0.2		合格
	ZM-CS- 425	0.1	0.0995	-0.5	0.1008	0.8		合格
		0.5	0.4996	-0.08	0.4996	-0.08		合格
		1	0.9979	-0.2	1.0000	0.02		合格
	ZM-CS-	0.1	0.1014	1.4	0.1005	0.05		合格

	429	0.5	0.5018	0.4	0.5006	0.1		合格
		1	0.9985	-0.2	0.9985	-0.2		合格
	ZM-CS-434	0.1	0.0983	-1.7	0.09830	-1.7		合格
		0.5	0.4977	-0.5	0.4992	-0.2		合格
		1	1.0030	0.3	0.9990	-0.1		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。

表 8.4-2 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-10-26								
ZR-32 60D	ZM-CS- 558	20	20.1	0.5	19.6	-2.0	±2.5	合格
		40	40.3	0.7	39.7	-0.7		合格
		50	50.3	0.6	49.6	-0.8		合格
	ZM-CS- 560	20	19.8	-1.0	19.6	-2.0		合格
		40	40.1	0.2	39.8	-0.5		合格
		50	49.8	-0.4	49.4	-1.2		合格
ESA-3 Z	ZM-CS- 206	0.1	0.0986	-1.4	0.0995	-0.5	±5	合格
		0.5	0.5004	0.08	0.4996	-0.08		合格
		1	1.0010	0.07	0.9979	-0.2		合格
	ZM-CS- 424	0.1	0.1005	0.5	0.09880	-1.2		合格
		0.5	0.4987	-0.3	0.4972	-0.6		合格
		1	0.9989	-0.1	1.0020	0.2		合格
	ZM-CS- 425	0.1	0.1014	1.4	0.1005	0.05		合格
		0.5	0.5180	0.4	0.5006	0.1		合格
		1	0.9985	-0.2	0.9985	-0.2		合格
	ZM-CS- 429	0.1	0.0983	-1.1	0.0983	-1.7		合格
		0.5	0.4977	-0.5	0.4992	-0.2		合格
		1	1.0030	0.3	0.9990	-0.1		合格
	ZM-CS- 434	0.1	0.1007	0.7	0.1008	0.8		合格
		0.5	0.5048	1.0	0.4996	-0.08		合格
		1	1.0020	0.2	1.0000	0.02		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。

表 8.4-3 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-10-27								
ZR-32 60D	ZM-CS- 558	20	20.1	0.5	19.6	-2.0	±2.5	合格
		40	40.3	0.7	39.7	-0.7		合格
		50	50.3	0.6	49.6	-0.8		合格
	ZM-CS- 560	20	19.8	-1.0	19.6	-2.0		合格
		40	40.1	0.2	39.8	-0.5		合格
		50	49.8	-0.4	49.4	-1.2		合格
ESA-3 Z	ZM-CS- 206	0.1	0.1003	0.3	0.1007	0.7	±5	合格
		0.5	0.4988	-0.2	0.4999	-0.02		合格
		1	1.0010	0.1	1.0000	0.03		合格
	ZM-CS- 424	0.1	0.0998	-0.2	0.1001	0.1		合格
		0.5	0.5006	0.1	0.4998	-0.04		合格
		1	0.9996	-0.04	1.0010	0.07		合格
	ZM-CS- 425	0.1	0.1005	0.5	0.1006	0.6		合格
		0.5	0.4997	-0.06	0.5006	0.1		合格
		1	1.0010	0.1	1.0000	0.02		合格
	ZM-CS- 429	0.1	0.1004	0.4	0.1003	0.3		合格
		0.5	0.5004	0.08	0.5005	0.1		合格
		1	0.9994	-0.06	1.0000	0.02		合格
	ZM-CS- 434	0.1	0.0995	-0.5	0.0989	-1.1		合格
		0.5	0.4998	-0.04	0.5006	0.1		合格
		1	0.9986	-0.1	1.0000	0.01		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。

表 8.4-4 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-10-28								
ZR-32 60D	ZM-CS- 558	20	20.1	0.5	19.6	-2.0	±2.5	合格
		40	40.3	0.7	39.7	-0.7		合格
		50	50.3	0.6	49.6	-0.8		合格
	ZM-CS- 560	20	19.8	-1.0	19.6	-2.0		合格
		40	40.1	0.2	39.8	-0.5		合格
		50	49.8	-0.4	49.4	-1.2		合格
ESA-3 Z	ZM-CS- 206	0.1	0.0986	-1.4	0.0995	-0.5	±5	合格
		0.5	0.5004	0.08	0.4996	-0.08		合格
		1	1.0010	0.07	0.9976	-0.2		合格
	ZM-CS- 424	0.1	0.1005	0.5	0.0988	-1.2		合格
		0.5	0.4987	-0.3	0.4972	-0.6		合格
		1	0.9989	-0.1	1.002	0.2		合格
	ZM-CS- 425	0.1	0.1014	1.4	0.0988	-1.2		合格
		0.5	0.5018	0.4	0.4992	-0.2		合格
		1	0.9985	-0.2	1.0010	0.05		合格
	ZM-CS- 429	0.1	0.0983	-1.1	0.09870	-1.3		合格
		0.5	0.4977	-0.5	0.4992	-0.2		合格
		1	1.0030	0.3	1.0000	0.04		合格
	ZM-CS- 434	0.1	0.1007	0.7	0.09920	-0.8		合格
		0.5	0.5048	1.0	0.4991	-0.2		合格
		1	1.0020	0.2	1.0000	0.01		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。

表 8.4-5 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-11-01								
ZR-32 60D	ZM-CS- 559	20	20.1	0.5	19.6	-2.0	±2.5	合格
		40	40.3	0.7	39.7	-0.7		合格
		50	50.3	0.6	49.6	-0.8		合格
	ZM-CS- 560	20	19.8	-1.0	19.6	-2.0		合格
		40	40.1	0.2	39.8	-0.5		合格
		50	49.8	-0.4	49.4	-1.2		合格
ESA-3 Z	ZM-CS- 206	0.1	0.0986	-1.4	0.1007	0.7	±5	合格
		0.5	0.5004	0.08	0.5048	1.0		合格
		1	1.0010	0.07	1.0020	0.2		合格
	ZM-CS- 422	0.1	0.1005	0.5	0.0995	-0.5		合格
		0.5	0.4987	-0.3	0.4996	-0.08		合格
		1	0.9989	-0.1	0.9979	-0.2		合格
	ZM-CS- 432	0.1	0.1014	1.4	0.0988	-1.2		合格
		0.5	0.5018	0.4	0.4372	-0.6		合格
		1	0.9985	-0.2	1.0020	0.2		合格
	ZM-CS- 439	0.1	0.0983	-1.1	0.1005	0.05		合格
		0.5	0.4977	-0.5	0.5006	0.1		合格
		1	1.0030	0.3	0.9985	-0.2		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 BL5000、内部编号为 ZM-CS-622。

表 8.4-6 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-11-02								
ZR-32 60D	ZM-CS- 559	20	19.6	-2.0	19.8	-1.0	±2.5	合格
		40	39.7	-0.7	40.1	0.2		合格
		50	49.8	-0.4	49.8	-0.4		合格
	ZM-CS- 560	20	20.1	0.5	19.6	-2.0		合格
		40	40.3	0.7	39.7	-0.7		合格
		50	50.3	0.6	49.6	-0.8		合格
ESA-3 Z	ZM-CS- 206	0.1	0.0988	-1.2	0.0986	-1.4	±5	合格
		0.5	0.4972	-0.6	0.4987	-0.3		合格
		1	1.0020	0.2	0.9989	-0.1		合格
	ZM-CS- 422	0.1	0.0986	-1.4	0.0995	-0.5		合格
		0.5	0.5004	0.08	0.4996	-0.08		合格
		1	1.0010	0.07	0.9979	-0.2		合格
	ZM-CS- 432	0.1	0.1005	0.5	0.0983	-1.1		合格
		0.5	0.4987	-0.3	0.4977	-0.5		合格
		1	0.9989	-0.1	1.0030	0.3		合格
	ZM-CS- 439	0.1	0.1014	1.4	0.1008	0.8		合格
		0.5	0.5018	0.4	0.4996	-0.08		合格
		1	0.9985	-0.1	1.0000	0.02		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。

表 8.4-7 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-11-03								
ZR-32 60D	ZM-CS- 559	20	19.6	-2.0	19.8	-1.0	±2.5	合格
		40	39.7	-0.8	40.1	0.2		合格
		50	49.6	-0.8	49.8	-0.4		合格
	ZM-CS- 560	20	20.1	0.5	19.6	-2.0		合格
		40	40.3	0.8	39.8	-0.5		合格
		50	50.3	0.6	49.4	-1.2		合格
ESA-3 Z	ZM-CS- 206	0.1	0.1005	0.5	0.1005	0.1	±5	合格
		0.5	0.4987	-0.3	0.5006	0.1		合格
		1	0.9989	-0.1	0.9985	-0.2		合格
	ZM-CS- 422	0.1	0.0986	-1.4	0.0983	-1.7		合格
		0.5	0.5004	0.08	0.4992	-0.2		合格
		1	1.0010	0.07	0.9990	-0.1		合格
	ZM-CS- 432	0.1	0.1014	1.4	0.1008	0.8		合格
		0.5	0.5018	0.4	0.4996	-0.08		合格
		1	0.9985	-0.2	1.0000	0.02		合格
	ZM-CS- 439	0.1	0.0983	-1.1	0.0986	-1.4		合格
		0.5	0.4996	-0.08	0.5018	0.4		合格
		1	1.0030	0.3	1.0030	0.3		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。

表 8.4-8 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-11-04								
ZR-32 60D	ZM-CS- 559	20	19.9	-0.5	20.3	1.5	±2.5	合格
		40	39.8	-0.5	40.4	1.0		合格
		50	50.1	0.2	50.3	0.6		合格
	ZM-CS- 560	20	20.2	1	19.8	-1.0		合格
		40	40.1	0.2	40.2	0.5		合格
		50	50.3	0.6	50.5	1.0		合格
ESA-3 Z	ZM-CS- 206	0.1	0.1003	0.3	0.1007	0.7	±5	合格
		0.5	0.4988	-0.2	0.4999	-0.02		合格
		1	1.0010	0.1	1.0000	0.03		合格
	ZM-CS- 422	0.1	0.1005	0.5	0.1001	0.1		合格
		0.5	0.4997	-0.06	0.4999	-0.02		合格
		1	1.0010	0.1	1.0010	0.07		合格
	ZM-CS- 432	0.1	0.09980	-0.2	0.1006	0.6		合格
		0.5	0.5006	0.1	0.5006	0.1		合格
		1	0.9996	-0.04	1.0000	0.02		合格
	ZM-CS- 439	0.1	0.1005	0.5	0.1003	0.3		合格
		0.5	0.4997	-0.04	0.5005	0.1		合格
		1	0.9993	-0.07	1.0000	0.02		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 Gilian Gilibrator2、内部编号为 ZM-CS-193。

表 8.4-9 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-11-05								
ZR-32 60D	ZM-CS-559	20	20.2	1.0	20.1	0.5	±2.5	合格
		40	39.9	-0.2	40.4	1.0		合格
		50	50.1	0.2	49.7	-0.6		合格
	ZM-CS-560	20	20.1	0.5	20.3	1.5		合格
		40	40.1	0.2	39.7	-0.8		合格
		50	50.3	0.6	49.8	-0.4		合格
ESA-3 Z	ZM-CS-206	0.1	0.1002	0.2	0.1004	0.4	±5	合格
		0.5	0.4999	-0.02	0.5005	0.1		合格
		1	1.0010	0.1	0.9997	-0.03		合格
	ZM-CS-422	0.1	0.1001	0.1	0.1003	0.3		合格
		0.5	0.5007	0.1	0.5001	0.02		合格
		1	0.9996	-0.04	0.9999	-0.01		合格
	ZM-CS-432	0.1	0.0999	-0.1	0.1007	0.7		合格
		0.5	0.4997	-0.06	0.4996	-0.08		合格
		1	1.0010	0.08	1.0010	0.06		合格
	ZM-CS-439	0.1	0.0998	-0.2	0.1001	0.1		合格
		0.5	0.5002	0.04	0.4998	-0.04		合格
		1	1.0000	0.02	1.0010	0.074		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 Gilian Gilibrator2、内部编号为 ZM-CS-193。

表 8.4-10 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-11-09								
ZR-32 60D	ZM-CS-559	20	20.1	0.5	19.6	-2.0	±2.5	合格
		40	40.3	0.8	39.7	-0.8		合格
		50	50.3	0.6	49.6	-0.8		合格
	ZM-CS-560	20	19.8	-1.0	19.6	-2.0		合格
		40	40.1	0.2	39.8	-0.5		合格
		50	49.8	-0.4	49.4	-1.2		合格
ESA-3 Z	ZM-CS-206	0.1	0.0986	-1.4	0.1007	0.7	±5	合格
		0.5	0.5004	0.08	0.5048	1.0		合格
		1	1.0010	0.07	1.0020	0.2		合格
	ZM-CS-422	0.1	0.1005	0.5	0.0995	-0.5		合格
		0.5	0.4987	-0.3	0.4996	-0.08		合格
		1	0.9989	-0.1	0.9979	0.21		合格
	ZM-CS-432	0.1	0.1014	1.4	0.0988	-1.2		合格
		0.5	0.5018	0.4	0.4972	-0.6		合格
		1	0.9985	-0.2	1.0020	0.2		合格
	ZM-CS-439	0.1	0.0983	-1.1	0.1005	0.05		合格
		0.5	0.4977	-0.5	0.5006	0.1		合格
		1	1.0030	0.3	0.9985	-0.2		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。

表 8.4-11 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-11-10								
ZR-32 60D	ZM-CS- 559	20	19.6	-2.0	19.8	-1.0	±2.5	合格
		40	40.1	0.2	40.1	0.2		合格
		50	49.6	-0.8	49.8	-0.4		合格
	ZM-CS- 560	20	20.1	0.5	19.6	-2.0		合格
		40	40.3	0.8	39.7	-0.8		合格
		50	50.3	0.6	49.6	-0.8		合格
ESA-3 Z	ZM-CS- 206	0.1	0.1005	0.5	0.1005	0.05	±5	合格
		0.5	0.5018	0.4	0.5006	0.1		合格
		1	1.0030	0.3	0.9985	-0.2		合格
	ZM-CS- 422	0.1	0.1014	1.4	0.0983	-1.7		合格
		0.5	0.5018	0.4	0.4992	-0.2		合格
		1	0.9985	-0.2	0.9990	-0.1		合格
	ZM-CS- 432	0.1	0.1007	0.7	0.1008	0.8		合格
		0.5	0.5048	1.0	0.4996	-0.08		合格
		1	1.0020	0.2	1.0000	0.02		合格
	ZM-CS- 439	0.1	0.0995	-0.5	0.0988	-1.2		合格
		0.5	0.4996	-0.08	0.4972	-0.6		合格
		1	0.9979	-0.2	1.0020	0.2		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。

表 8.4-12 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-11-11								
ZR-32 60D	ZM-CS- 559	20	20.1	0.5	19.6	-2.0	±2.5	合格
		40	40.3	0.8	39.7	-0.8		合格
		50	50.3	0.6	49.6	-0.8		合格
	ZM-CS- 560	20	19.8	-1.0	19.6	-2.0		合格
		40	40.1	0.2	39.8	-0.5		合格
		50	49.8	-0.4	49.4	-1.2		合格
ESA-3 Z	ZM-CS- 222	0.1	0.0986	-1.4	0.1007	0.7	±5	合格
		0.5	0.5004	0.08	0.5048	1.0		合格
		1	1.0010	0.07	1.0020	0.2		合格
	ZM-CS- 423	0.1	0.1005	0.5	0.0995	-0.5		合格
		0.5	0.4987	-0.3	0.4996	-0.08		合格
		1	0.9989	-0.1	0.9979	-0.2		合格
	ZM-CS- 426	0.1	0.1014	1.4	0.0988	-1.2		合格
		0.5	0.5018	0.4	0.4972	-0.6		合格
		1	0.9985	-0.2	1.002	0.2		合格
	ZM-CS- 439	0.1	0.0983	-1.1	0.1005	0.5		合格
		0.5	0.4977	-0.5	0.5018	0.4		合格
		1	1.0030	0.3	1.0030	0.3		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-640。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-640。

表 8.4-13 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-11-12								
ZR-32 60D	ZM-CS-559	20	20.3	1.5	20.1	0.5	±2.5	合格
		40	39.4	-1.5	40.3	0.8		合格
		50	50.2	0.4	50.1	0.2		合格
	ZM-CS-560	20	19.7	-1.5	19.8	-1.0		合格
		40	39.8	-0.5	39.6	-1.0		合格
		50	49.6	-0.8	49.8	-0.4		合格
ESA-3 Z	ZM-CS-422	0.2	0.1991	-0.4	0.2019	1.0	±5	合格
		0.5	0.5020	0.4	0.5013	0.3		合格
		1	0.9979	-0.2	1.004	0.4		合格
	ZM-CS-423	0.2	0.2012	0.6	0.1987	-0.6		合格
		0.5	0.5017	0.3	0.4987	-0.3		合格
		1	1.0050	0.5	0.9981	-0.2		合格
	ZM-CS-426	0.2	0.2015	0.8	0.1997	-0.1		合格
		0.5	0.5021	0.4	0.5014	0.3		合格
		1	1.0120	1.2	0.9954	-0.5		合格
	ZM-CS-439	0.2	0.1999	-0.05	0.2005	0.2		合格
		0.5	0.4975	-0.5	0.4971	-0.6		合格
		1	0.9969	-0.3	0.9990	-0.1		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 Gilian Gilibrator2、内部编号为 ZM-CS-193。

表 8.4-14 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-11-13								
ZR-32 60D	ZM-CS-559	20	19.6	-2.0	20.1	0.5	±2.5	合格
		40	39.8	-0.5	40.8	2.0		合格
		50	50.3	0.6	50.2	0.4		合格
	ZM-CS-560	20	19.7	-1.5	20.2	1.0		合格
		40	39.6	-1.0	40.4	1.0		合格
		50	49.8	-0.4	49.6	-0.8		合格
ESA-3 Z	ZM-CS-206	0.2	0.1994	-0.3	0.2015	0.8	±5	合格
		0.5	0.5017	0.3	0.5004	0.08		合格
		1	0.9975	-0.2	1.0050	0.5		合格
	ZM-CS-422	0.2	0.2002	0.1	0.2009	0.4		合格
		0.5	0.5004	0.08	0.5007	0.1		合格
		1	1.0010	0.1	1.0020	0.2		合格
	ZM-CS-423	0.2	0.2008	0.4	0.2008	0.4		合格
		0.5	0.5019	0.4	0.5017	0.3		合格
		1	1.0010	0.06	1.0020	0.2		合格
	ZM-CS-436	0.2	0.1982	-0.9	0.1997	-0.2		合格
		0.5	0.4987	-0.3	0.5004	0.08		合格
		1	1.0020	0.2	1.0100	1.0		合格
	ZM-CS-439	0.2	0.2001	0.05	0.2008	0.4		合格
		0.5	0.5024	0.5	0.5004	0.08		合格
		1	1.0010	0.1	1.0020	0.2		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 Gilian Gilibrator2、内部编号为 ZM-CS-193。

表 8.4-15 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-11-14								
ZR-32 60D	ZM-CS-558	20	20.2	1.0	20.1	0.5	±2.5	合格
		40	39.9	-0.2	40.3	0.8		合格
		50	50.1	0.2	50.3	0.6		合格
	ZM-CS-559	20	20.1	0.5	19.8	-1.0		合格
		40	40.1	0.2	40.1	0.2		合格
		50	50.3	0.6	49.8	-0.4		合格
	ZM-CS-560	20	20.1	0.5	19.6	-2.0		合格
		40	40.4	1.0	39.7	-0.8		合格
		50	49.7	-0.6	49.6	-0.8		合格
ESA-3 Z	ZM-CS-206	0.1	0.1001	0.1	0.0986	-1.4	±5	合格
		0.5	0.4899	-2.0	0.5004	0.08		合格
		1	0.9897	-1.0	1.0010	0.07		合格
	ZM-CS-422	0.1	0.1014	1.4	0.1005	0.5		合格
		0.5	0.5007	0.1	0.4987	-0.3		合格
		1	0.9996	-0.04	0.9989	-0.1		合格
	ZM-CS-423	0.1	0.0999	-0.1	0.1014	1.4		合格
		0.5	0.4997	-0.06	0.5018	0.4		合格
		1	1.001	0.08	0.9985	-0.2		合格
	ZM-CS-426	0.1	0.09980	-0.2	0.0983	-1.1		合格
		0.5	0.5002	0.04	0.4977	-0.5		合格
		1	1.0000	0.02	1.0030	0.3		合格
	ZM-CS-438	0.1	0.1004	0.4	0.1007	0.7		合格
		0.5	0.5005	0.1	0.5048	1.0		合格
		1	0.9997	-0.03	1.0020	0.2		合格
	ZM-CS-439	0.1	0.1003	0.3	0.0995	-0.5		合格
		0.5	0.5001	0.02	0.4496	-0.08		合格
		1	0.9999	-0.01	0.9979	-0.2		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-640。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 BL5000、内部编号为 ZM-CS-622。

表 8.4-16 大气采样器校准记录表

仪器 型号	仪器 编号	校准结果					技术 要求 (%)	评价
		校准 流量 L/min	采样前 流量 L/min	相对误 差%	采样后 流量 L/min	相对误 差%		
2022-11-15								
ZR-32 60D	ZM-CS-558	20	20.1	0.5	20.2	1.0	±2.5	合格
		40	40.3	0.8	39.9	-0.2		合格
		50	50.3	0.6	50.1	0.2		合格
	ZM-CS-559	20	19.8	-1.0	20.1	0.5		合格
		40	40.1	0.2	40.1	0.2		合格
		50	49.8	-0.4	50.3	0.6		合格
	ZM-CS-560	20	19.6	-2.0	20.1	0.5		合格
		40	39.7	-0.8	40.4	1.0		合格
		50	49.6	-0.8	49.7	-0.6		合格
ESA-3 Z	ZM-CS-206	0.1	0.0986	-1.4	0.1001	0.1	±5	合格
		0.5	0.5004	0.08	0.4899	-2.0		合格
		1	1.0007	0.07	0.9897	-1.0		合格
	ZM-CS-422	0.1	0.1000	0.5	0.1014	1.4		合格
		0.5	0.4987	-0.3	0.5007	0.1		合格
		1	0.9989	-0.1	0.9996	-0.04		合格
	ZM-CS-423	0.1	0.1014	1.4	0.0999	-0.1		合格
		0.5	0.5018	0.4	0.4997	-0.06		合格
		1	0.9985	-0.2	1.0010	0.08		合格
	ZM-CS-426	0.1	0.0983	-1.1	0.0998	-0.2		合格
		0.5	0.4977	-0.5	0.5002	0.04		合格
		1	1.0030	0.3	1.0000	0.02		合格
	ZM-CS-438	0.1	0.1007	0.7	0.1004	0.4		合格
		0.5	0.5048	1.0	0.5005	0.1		合格
		1	1.0020	0.2	0.9997	-0.03		合格
	ZM-CS-439	0.1	0.0995	-0.5	0.1003	0.3		合格
		0.5	0.4996	-0.08	0.5001	0.02		合格
		1	0.9979	-0.2	0.9999	-0.01		合格

注：ZR-3260 校准仪器为全自动流量校准器、型号为 MH4030、内部编号为 ZM-CS-639。ESA-3Z 校准仪器为电子皂膜流量计、型号为 Gilian Gilibrator2、内部编号为 ZM-CS-193。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

仪器型号	仪器编号	校准日期	校准结果 dB(A)				技术要求 dB(A)	评价
			校准器标准值	使用前校准值	使用后校准值	使用前 后差值		
AWA 5688	ZM-CS- 369	2022-11-10	94.0	93.8	93.8	0.0	≤±0.5	合格
		2022-11-11	94.0	93.8	93.8	0.0		合格

注：声校准器型号为 AWA6021A、内部编号为 ZM-CS-545。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目在生产工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行，对项目运行负荷进行了核查，计算出监测期间的工况为 82%~95%，具体见表 9.1-1，符合一般企业验收时建议工况控制值 75%；验收监测期间工况证明见附件 6。

表 9.1-1 监测期间生产工况表

监测日期	设计产能	实际产能	工况
2022-10-25	7370 吨/年	19.5 吨/天	95%
2022-10-26		19.0 吨/天	93%
2022-10-27		18.9 吨/天	92%
2022-10-28		18.3 吨/天	89%
2022-11-01		18.1 吨/天	88%
2022-11-02		18.3 吨/天	89%

监测日期	设计产能	实际产能	工况
2022-11-03		19.1 吨/天	93%
2022-11-04		18.7 吨/天	91%
2022-11-05		19.0 吨/天	93%
2022-11-09		18.5 吨/天	90%
2022-11-10		17.8 吨/天	87%
2022-11-11		17.3 吨/天	84%
2022-11-12		16.9 吨/天	82%
2022-11-13		17.2 吨/天	84%
2022-11-14		21.4 吨/天	87%
2022-11-15		21.8 吨/天	89%

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 污染物排放监测结果

9.2.1.1 废气

9.2.1.1.1 3 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-27 第一次	/	1.31	1.8×10 ⁻²	13702
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	0.84	1.0×10 ⁻²	12121
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-27 第二次	/	1.51	2.0×10 ⁻²	13561
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	0.74	9.1×10 ⁻³	12354
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-27 第三次	/	1.65	2.3×10 ⁻²	13699
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	0.51	6.4×10 ⁻³	12498
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-28 第一次	/	1.17	1.5×10 ⁻²	13163
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	0.57	7.2×10 ⁻³	12690
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-28 第二次	/	1.39	1.8×10 ⁻²	13135
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	0.55	6.7×10 ⁻³	12222
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-28 第三次	/	1.15	1.5×10 ⁻²	13349
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	0.66	7.9×10 ⁻³	12028
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价：			——	达标	/

注：1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。

9.2.1.1.1 3 车间废气

浓度单位：mg/m³；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-27 第一次	/	2.46	1.89	13702
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	2.15	1.58	12121
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-27 第二次	/	2.28	1.96	13561
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	2.06	1.45	12354
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-27 第三次	/	1.94	1.98	13699
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	1.69	1.60	12498
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-28 第一次	/	2.27	2.07	13163
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	2.11	1.80	12690
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-28 第二次	/	2.67	2.10	13135
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	1.19	1.82	12222
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-28 第三次	/	2.50	2.10	13349
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	1.19	1.91	12028
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价：			达标	达标	/

9.2.1.1.1 3 车间废气

浓度单位：mg/m³；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果	
			铬酸雾	标干 流量
			浓度	
3 车间废气 FQ-00031-2 处理前	2022-11-01 第一次	/	0.035	5960
3 车间废气 FQ-00031-2 排放口		47 米	0.011	5521
3 车间废气 FQ-00031-2 处理前	2022-11-01 第二次	/	0.027	5963
3 车间废气 FQ-00031-2 排放口		47 米	ND	5620
3 车间废气 FQ-00031-2 处理前	2022-11-01 第三次	/	0.029	5977
3 车间废气 FQ-00031-2 排放口		47 米	0.007	5628
3 车间废气 FQ-00031-2 处理前	2022-11-02 第一次	/	0.035	6405
3 车间废气 FQ-00031-2 排放口		47 米	0.006	5767
3 车间废气 FQ-00031-2 处理前	2022-11-02 第二次	/	0.025	6395
3 车间废气 FQ-00031-2 排放口		47 米	0.006	5725
3 车间废气 FQ-00031-2 处理前	2022-11-02 第三次	/	0.033	6391
3 车间废气 FQ-00031-2 排放口		47 米	0.010	5791
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			0.05	/
结 果 评 价：			达标	/

注：注：“ND”表示未检出，检出限见“8.1 监测分析方法”部分。

9.2.1.1.1 3 车间废气

浓度单位：mg/m³；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果	
			氰化氢	标干 流量
			浓度	
3 车间废气 FQ-00031-3 处理前	2022-10-25 第一次	/	0.36	24390
3 车间废气 FQ-00031-3 排放口		48.5 米	0.31	23641
3 车间废气 FQ-00031-3 处理前	2022-10-25 第二次	/	0.36	24080
3 车间废气 FQ-00031-3 排放口		48.5 米	0.14	23539
3 车间废气 FQ-00031-3 处理前	2022-10-25 第三次	/	0.36	24014
3 车间废气 FQ-00031-3 排放口		48.5 米	ND	23430
3 车间废气 FQ-00031-3 处理前	2022-10-26 第一次	/	0.36	25665
3 车间废气 FQ-00031-3 排放口		48.5 米	0.17	25545
3 车间废气 FQ-00031-3 处理前	2022-10-26 第二次	/	0.40	25787
3 车间废气 FQ-00031-3 排放口		48.5 米	0.10	25591
3 车间废气 FQ-00031-3 处理前	2022-10-26 第三次	/	0.33	25781
3 车间废气 FQ-00031-3 排放口		48.5 米	0.10	25631
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			0.5	/
结 果 评 价：			达标	/

注：“ND”表示未检出，检出限见“8.1 监测分析方法”部分。

9.2.1.1.1 3 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第一次	/	1.62	4.1×10 ⁻²	25467
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.65	1.4×10 ⁻²	21846
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第二次	/	1.60	4.3×10 ⁻²	26903
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.82	1.8×10 ⁻²	21750
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第三次	/	1.43	3.8×10 ⁻²	26918
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.57	1.2×10 ⁻²	21735
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第一次	/	1.54	4.1×10 ⁻²	26601
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.82	1.8×10 ⁻²	21856
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第二次	/	1.68	4.6×10 ⁻²	27139
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.75	1.7×10 ⁻²	22211
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第三次	/	1.33	3.7×10 ⁻²	27516
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.54	1.2×10 ⁻²	21959
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价：			——	达标	/

注：1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。

9.2.1.1.1 3 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第一次	/	1.62	4.1×10 ⁻²	25467
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.65	1.4×10 ⁻²	21846
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第二次	/	1.60	4.3×10 ⁻²	26903
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.82	1.8×10 ⁻²	21750
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第三次	/	1.43	3.8×10 ⁻²	26918
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.57	1.2×10 ⁻²	21735
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第一次	/	1.54	4.1×10 ⁻²	26601
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.82	1.8×10 ⁻²	21856
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第二次	/	1.68	4.6×10 ⁻²	27139
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.75	1.7×10 ⁻²	22211
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第三次	/	1.33	3.7×10 ⁻²	27516
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.54	1.2×10 ⁻²	21959
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价：			——	达标	/

注：1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。

9.2.1.1.1 3 车间废气

浓度单位：mg/m³；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第一次	/	3.42	1.60	25467
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	2.06	1.02	21846
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第二次	/	2.61	1.47	26903
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	1.99	1.00	21750
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第三次	/	3.15	1.39	26918
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	2.18	1.04	21735
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第一次	/	4.04	1.46	26601
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	1.26	1.34	21856
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第二次	/	3.66	1.44	27139
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	1.30	1.40	22211
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第三次	/	4.42	1.43	27516
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	2.29	1.35	21959
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价：			达标	达标	/

9.2.1.1.1 3 车间废气

浓度单位：mg/m³；流量单位：m³/h

监测点位	监测 频次	排气 筒高 度	监测项目及化验结果								废气 流量
			苯		甲苯		二甲苯		总 VOCs		
			浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率	
车间废气 FQ-00031- 处理前	2022-10-27 第一次	/	0.13	1.4× 10 ⁻³	0.31	3.3× 10 ⁻³	0.89	9.5× 10 ⁻³	8.38	9.0× 10 ⁻²	10728
车间废气 FQ-00031- 排放口		46 米	0.24	1.9× 10 ⁻³	0.31	2.5× 10 ⁻³	0.48	3.9× 10 ⁻³	4.80	3.9× 10 ⁻²	8088
车间废气 FQ-00031- 处理前	2022-10-27 第二次	/	0.22	2.0× 10 ⁻³	0.32	2.9× 10 ⁻³	0.93	8.5× 10 ⁻³	8.33	7.6× 10 ⁻²	9116
车间废气 FQ-00031- 排放口		46 米	2.6× 10 ⁻²	2.1× 10 ⁻⁴	0.10	8.2× 10 ⁻⁴	0.36	2.9× 10 ⁻³	2.49	2.0× 10 ⁻²	8155
车间废气 FQ-00031- 处理前	2022-10-27 第三次	/	0.22	2.4× 10 ⁻³	0.34	3.8× 10 ⁻³	1.16	1.3× 10 ⁻²	7.87	8.7× 10 ⁻²	11109
车间废气 FQ-00031- 排放口		46 米	0.32	2.7× 10 ⁻³	0.41	3.4× 10 ⁻³	0.55	4.6× 10 ⁻³	5.33	4.4× 10 ⁻²	8287
车间废气 FQ-00031- 处理前	2022-10-28 第一次	/	0.60	5.1× 10 ⁻³	1.17	1.0× 10 ⁻²	0.40	3.4× 10 ⁻³	11.6	9.9× 10 ⁻²	8513
车间废气 FQ-00031- 排放口		46 米	2.3× 10 ⁻²	1.9× 10 ⁻⁴	9.1× 10 ⁻²	7.4× 10 ⁻⁴	0.18	1.5× 10 ⁻³	1.53	1.2× 10 ⁻²	8156
车间废气 FQ-00031- 处理前	2022-10-28 第二次	/	7.8× 10 ⁻²	6.6× 10 ⁻⁴	0.16	1.4× 10 ⁻³	0.55	4.7× 10 ⁻³	9.83	8.3× 10 ⁻²	8476
车间废气 FQ-00031- 排放口		46 米	2.3× 10 ⁻²	2.0× 10 ⁻⁴	4.3× 10 ⁻²	3.7× 10 ⁻⁴	8.8× 10 ⁻²	7.5× 10 ⁻⁴	0.94	8.1× 10 ⁻³	8566
车间废气 FQ-00031- 处理前	2022-10-28 第三次	/	0.49	4.1× 10 ⁻³	0.81	6.8× 10 ⁻³	1.66	1.4× 10 ⁻²	13.5	0.11	8447
车间废气 FQ-00031- 排放口		46 米	1.2× 10 ⁻²	1.0× 10 ⁻⁴	ND	——	5.1× 10 ⁻²	4.3× 10 ⁻⁴	0.53	4.5× 10 ⁻³	8511
参照标准：广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 (DB44/814-2010)第II时段排放限值			1	0.4	甲苯与二甲苯浓度合计：20 甲苯与二甲苯速率合计：1.0 二甲苯速率：1.0				30	2.9	/

结果评价：	达标	达标	甲苯与二甲苯浓度合计： 达标 甲苯与二甲苯速率合计： 达标 二甲苯速率：达标	达标	达标	/
-------	----	----	--	----	----	---

注：“ND”表示未检出，检出限见“8.1 监测分析方法”部分；若监测项目的排放浓度低于检出限，其排放速率无需计算。

9.2.1.1.2 6 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-03 第一次	/	1.23	3.4×10 ⁻²	27791
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	0.60	1.4×10 ⁻²	22591
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-03 第二次	/	1.21	3.3×10 ⁻²	26910
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	0.73	1.6×10 ⁻²	22447
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-03 第三次	/	1.47	3.9×10 ⁻²	26753
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	0.84	1.9×10 ⁻²	22215
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-04 第一次	/	1.48	4.3×10 ⁻²	28948
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	0.61	1.7×10 ⁻²	27133
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-04 第二次	/	1.46	4.2×10 ⁻²	28921
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	0.75	2.0×10 ⁻²	26867
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-04 第三次	/	1.38	4.0×10 ⁻²	28953
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	0.61	1.6×10 ⁻²	26246
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价：			——	达标	/

注：1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。

9.2.1.1.2 6 车间废气

浓度单位：mg/m³；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-03 第一次	/	1.94	1.69	27791
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	1.30	1.25	22591
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-03 第二次	/	1.56	1.78	26910
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	1.22	1.40	22447
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-03 第三次	/	1.61	1.71	26753
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	1.16	1.28	22215
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-04 第一次	/	2.40	1.29	28948
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	1.61	0.85	27133
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-04 第二次	/	2.36	1.28	28921
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	2.17	1.08	26867
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-04 第三次	/	2.00	1.15	28953
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	1.76	1.08	26246
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价：			达标	达标	/

9.2.1.1.2 6 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果	
			氰化氢	标干 流量
			浓度	
6 车间废气 FQ-00034-3 处理前	2022-11-01 第一次	/	0.28	24048
6 车间废气 FQ-00034-3 排放口		48.5 米	ND	26938
6 车间废气 FQ-00034-3 处理前	2022-11-01 第二次	/	0.23	24200
6 车间废气 FQ-00034-3 排放口		48.5 米	ND	26743
6 车间废气 FQ-00034-3 处理前	2022-11-01 第三次	/	0.25	23846
6 车间废气 FQ-00034-3 排放口		48.5 米	ND	27074
6 车间废气 FQ-00034-3 处理前	2022-11-02 第一次	/	0.35	27655
6 车间废气 FQ-00034-3 排放口		48.5 米	0.19	24135
6 车间废气 FQ-00034-3 处理前	2022-11-02 第二次	/	0.36	27191
6 车间废气 FQ-00034-3 排放口		48.5 米	ND	24751
6 车间废气 FQ-00034-3 处理前	2022-11-02 第三次	/	0.33	27466
6 车间废气 FQ-00034-3 排放口		48.5 米	ND	24302
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			0.5	/
结 果 评 价：			达标	/

注：“ND”表示未检出，检出限见“8.1 监测分析方法”部分。

9.2.1.1.2 6 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测 频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果								废气 流量
			苯		甲苯		二甲苯		总 VOCs		
			浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率	
6 车间废气 FQ-00034-4 处理前	2022-10-25 第一次	/	0.15	1.1× 10 ⁻³	0.34	2.6× 10 ⁻³	2.21	1.7× 10 ⁻²	9.15	6.9× 10 ⁻²	7550
6 车间废气 FQ-00034-4 排放口		46 米	8.1× 10 ⁻²	5.7× 10 ⁻⁴	0.34	2.4× 10 ⁻³	0.58	4.1× 10 ⁻³	3.22	2.3× 10 ⁻²	7031
6 车间废气 FQ-00034-4 处理前	2022-10-25 第二次	/	0.20	1.5× 10 ⁻³	0.34	2.6× 10 ⁻³	2.28	1.8× 10 ⁻²	9.05	7.0× 10 ⁻²	7713
6 车间废气 FQ-00034-4 排放口		46 米	4.1× 10 ⁻²	2.7× 10 ⁻⁴	0.12	7.9× 10 ⁻⁴	0.35	2.3× 10 ⁻³	2.63	1.7× 10 ⁻²	6575
6 车间废气 FQ-00034-4 处理前	2022-10-25 第三次	/	0.54	4.1× 10 ⁻³	0.31	2.4× 10 ⁻³	1.24	9.5× 10 ⁻³	7.40	5.7× 10 ⁻²	7642
6 车间废气 FQ-00034-4 排放口		46 米	6.0× 10 ⁻²	4.0× 10 ⁻⁴	0.24	1.6× 10 ⁻³	0.60	4.0× 10 ⁻³	3.01	2.0× 10 ⁻²	6750
6 车间废气 FQ-00034-4 处理前	2022-10-26 第一次	/	0.38	2.8× 10 ⁻³	4.2× 10 ⁻²	3.1× 10 ⁻⁴	2.19	1.6× 10 ⁻²	7.80	5.8× 10 ⁻²	7457
6 车间废气 FQ-00034-4 排放口		46 米	3.5× 10 ⁻²	2.5× 10 ⁻⁴	3.0× 10 ⁻²	2.1× 10 ⁻⁴	0.28	2.0× 10 ⁻³	2.54	1.8× 10 ⁻²	7028
6 车间废气 FQ-00034-4 处理前	2022-10-26 第二次	/	0.45	3.5× 10 ⁻³	0.21	1.6× 10 ⁻³	3.11	2.4× 10 ⁻²	9.73	7.5× 10 ⁻²	7700
6 车间废气 FQ-00034-4 排放口		46 米	3.2× 10 ⁻²	2.2× 10 ⁻⁴	3.0× 10 ⁻²	2.1× 10 ⁻⁴	0.30	2.1× 10 ⁻³	3.02	2.1× 10 ⁻²	6953
6 车间废气 FQ-00034-4 处理前	2022-10-26 第三次	/	3.14	2.4× 10 ⁻²	0.24	1.8× 10 ⁻³	1.54	1.2× 10 ⁻²	9.65	7.4× 10 ⁻²	7676
6 车间废气 FQ-00034-4 排放口		46 米	2.2× 10 ⁻²	1.5× 10 ⁻⁴	2.8× 10 ⁻²	1.9× 10 ⁻⁴	0.28	1.9× 10 ⁻³	2.89	2.0× 10 ⁻²	6954
参照标准：广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 (DB44/814-2010)第II时段排放限值			1	0.4	甲苯与二甲苯浓度合计：20 甲苯与二甲苯速率合计：1.0 二甲苯速率：1.0				30	2.9	/

结果评价：	达标	达标	甲苯与二甲苯浓度合计： 达标 甲苯与二甲苯速率合计： 达标 二甲苯速率：达标	达标	达标	/
-------	----	----	--	----	----	---

注：“ND”表示未检出，检出限见“8.1 监测分析方法”部分；若监测项目的排放浓度低于检出限，其排放速率无需计算。

9.2.1.1.3 16 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-25 第一次	/	1.51	1.9×10 ⁻²	12395
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	0.71	8.1×10 ⁻³	11360
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-25 第二次	/	1.42	1.8×10 ⁻²	12346
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	0.54	6.2×10 ⁻³	11448
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-25 第三次	/	1.62	2.0×10 ⁻²	12325
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	0.78	8.9×10 ⁻³	11368
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-26 第一次	/	1.31	1.6×10 ⁻²	12268
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	0.65	6.2×10 ⁻³	9465
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-26 第二次	/	1.49	1.8×10 ⁻²	12389
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	0.52	4.8×10 ⁻³	9251
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-26 第三次	/	1.29	1.6×10 ⁻²	12626
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	0.65	6.2×10 ⁻³	9491
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价：			——	达标	/

注：1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。

9.2.1.1.3 16 车间废气

浓度单位：mg/m³；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-25 第一次	/	2.60	1.49	12395
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	1.45	1.02	11360
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-25 第二次	/	3.23	1.53	12346
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	1.54	1.08	11448
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-25 第三次	/	2.30	1.58	12325
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	1.45	1.10	11368
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-26 第一次	/	2.27	1.77	12268
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	1.95	1.26	9465
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-26 第二次	/	2.15	1.86	12389
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	1.44	1.31	9251
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-26 第三次	/	1.76	1.82	12626
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	1.72	1.23	9491
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价：			达标	达标	/

9.2.1.1.3 16 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果	
			氰化氢	标干 流量
			浓度	
16 车间废气 FQ-00032-3 处理前	2022-10-27 第一次	/	0.38	29197
16 车间废气 FQ-00032-3 排放口		48.5 米	0.21	25913
16 车间废气 FQ-00032-3 处理前	2022-10-27 第二次	/	0.42	27722
16 车间废气 FQ-00032-3 排放口		48.5 米	0.11	25953
16 车间废气 FQ-00032-3 处理前	2022-10-27 第三次	/	0.36	24086
16 车间废气 FQ-00032-3 排放口		48.5 米	0.12	25301
16 车间废气 FQ-00032-3 处理前	2022-10-28 第一次	/	0.30	26586
16 车间废气 FQ-00032-3 排放口		48.5 米	0.10	25937
16 车间废气 FQ-00032-3 处理前	2022-10-28 第二次	/	0.31	27668
16 车间废气 FQ-00032-3 排放口		48.5 米	0.15	27347
16 车间废气 FQ-00032-3 处理前	2022-10-28 第三次	/	0.27	28007
16 车间废气 FQ-00032-3 排放口		48.5 米	ND	25043
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			0.5	/
结 果 评 价：			达标	/

注：“ND”表示未检出，检出限见“8.1 监测分析方法”部分。

9.2.1.1.3 16 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-05 第一次	/	1.46	4.8×10 ⁻²	32603
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	0.77	2.0×10 ⁻²	26165
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-05 第二次	/	1.52	4.5×10 ⁻²	29823
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	0.69	1.8×10 ⁻²	26237
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-05 第三次	/	1.58	4.6×10 ⁻²	29065
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	0.61	1.6×10 ⁻²	25891
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-09 第一次	/	1.57	5.5×10 ⁻²	35026
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	0.70	2.0×10 ⁻²	28349
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-09 第二次	/	1.30	4.5×10 ⁻²	34970
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	0.77	2.1×10 ⁻²	27821
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-09 第三次	/	1.42	5.0×10 ⁻²	34978
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	0.75	2.1×10 ⁻²	27941
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价：			——	达标	/

注：1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。

9.2.1.1.3 16 车间废气

浓度单位：mg/m³；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-05 第一次	/	2.28	1.80	32603
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	1.54	1.12	26165
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-05 第二次	/	2.17	2.07	29823
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	1.41	0.90	26237
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-05 第三次	/	2.12	2.10	29065
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	1.29	0.92	25891
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-09 第一次	/	3.07	1.34	35026
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	2.71	1.13	28349
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-09 第二次	/	2.99	1.69	34970
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	2.03	1.12	27821
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-09 第三次	/	2.71	1.35	34978
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	2.35	1.04	27941
参照标准:《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008) 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价:			达标	达标	/

9.2.1.1.3 16 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测 频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果								废气 流量
			苯		甲苯		二甲苯		总 VOCs		
			浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率	
16 车间废气 FQ-00032-4 处理前	2022-11-01 第一次	/	1.8× 10 ⁻²	1.3× 10 ⁻⁴	0.31	2.2× 10 ⁻³	1.35	9.6× 10 ⁻³	6.64	4.7× 10 ⁻²	7130
16 车间废气 FQ-00032-4 排放口		46 米	1.0× 10 ⁻²	6.0× 10 ⁻⁵	0.13	7.8× 10 ⁻⁴	0.15	9.0× 10 ⁻⁴	1.56	9.4× 10 ⁻³	6031
16 车间废气 FQ-00032-4 处理前	2022-11-01 第二次	/	2.2× 10 ⁻²	1.6× 10 ⁻⁴	3.9× 10 ⁻²	2.8× 10 ⁻⁴	0.47	3.3× 10 ⁻³	4.15	2.9× 10 ⁻²	7097
16 车间废气 FQ-00032-4 排放口		46 米	1.9× 10 ⁻²	1.2× 10 ⁻⁴	2.5× 10 ⁻²	1.5× 10 ⁻⁴	0.11	6.7× 10 ⁻⁴	1.37	8.3× 10 ⁻³	6087
16 车间废气 FQ-00032-4 处理前	2022-11-01 第三次	/	3.8× 10 ⁻²	2.7× 10 ⁻⁴	0.31	2.2× 10 ⁻³	0.99	7.0× 10 ⁻³	5.60	4.0× 10 ⁻²	7093
16 车间废气 FQ-00032-4 排放口		46 米	2.2× 10 ⁻²	1.3× 10 ⁻⁴	9.2× 10 ⁻²	5.4× 10 ⁻⁴	0.16	9.4× 10 ⁻⁴	1.63	9.5× 10 ⁻³	5852
16 车间废气 FQ-00032-4 处理前	2022-11-02 第一次	/	3.8× 10 ⁻²	2.4× 10 ⁻⁴	0.25	1.5× 10 ⁻³	0.41	2.5× 10 ⁻³	3.51	2.2× 10 ⁻²	6196
16 车间废气 FQ-00032-4 排放口		46 米	4.6× 10 ⁻²	2.0× 10 ⁻⁴	0.12	5.1× 10 ⁻⁴	0.15	6.4× 10 ⁻⁴	1.91	8.2× 10 ⁻³	4268
16 车间废气 FQ-00032-4 处理前	2022-11-02 第二次	/	5.0× 10 ⁻²	3.1× 10 ⁻⁴	0.22	1.4× 10 ⁻³	0.35	2.2× 10 ⁻³	4.29	2.7× 10 ⁻²	6199
16 车间废气 FQ-00032-4 排放口		46 米	3.9× 10 ⁻²	1.8× 10 ⁻⁴	9.3× 10 ⁻²	4.2× 10 ⁻⁴	0.12	5.4× 10 ⁻⁴	1.49	6.7× 10 ⁻³	4529
16 车间废气 FQ-00032-4 处理前	2022-11-02 第三次	/	2.9× 10 ⁻²	1.7× 10 ⁻⁴	0.45	2.6× 10 ⁻³	0.63	3.7× 10 ⁻³	5.99	3.5× 10 ⁻²	5882
16 车间废气 FQ-00032-4 排放口		46 米	2.6× 10 ⁻²	1.2× 10 ⁻⁴	9.4× 10 ⁻²	4.2× 10 ⁻⁴	0.11	4.9× 10 ⁻⁴	1.36	6.0× 10 ⁻³	4430
参照标准：广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 (DB44/814-2010)第II时段排放限值			1	0.4	甲苯与二甲苯浓度合计：20 甲苯与二甲苯速率合计：1.0 二甲苯速率：1.0				30	2.9	/

结果评价：	达标	达标	甲苯与二甲苯浓度合计： 达标 甲苯与二甲苯速率合计： 达标 二甲苯速率：达标	达标	达标	/
-------	----	----	--	----	----	---

注：“ND”表示未检出，检出限见“8.1 监测分析方法”部分；若监测项目的排放浓度低于检出限，其排放速率无需计算。

9.2.1.1.3 16 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-10 第一次	/	1.58	1.0×10 ⁻²	6408
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	0.79	5.3×10 ⁻³	6726
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-10 第二次	/	1.51	9.6×10 ⁻³	6365
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	0.63	4.2×10 ⁻³	6710
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-10 第三次	/	1.38	8.9×10 ⁻³	6423
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	0.73	4.9×10 ⁻³	6700
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-11 第一次	/	1.39	9.2×10 ⁻³	6630
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	0.71	4.7×10 ⁻³	6550
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-11 第二次	/	1.68	1.1×10 ⁻²	6683
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	0.62	4.0×10 ⁻³	6524
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-11 第三次	/	1.61	1.1×10 ⁻²	6639
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	0.63	4.1×10 ³	6491
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价：			——	达标	/

注：1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。

9.2.1.1.3 16 车间废气

浓度单位：mg/m³；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-10 第一次	/	3.26	1.30	6408
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	2.46	1.08	6726
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-10 第二次	/	4.12	1.39	6365
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	2.27	1.05	6710
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-10 第三次	/	3.93	1.28	6423
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	2.42	1.11	6700
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-11 第一次	/	4.96	1.76	6630
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	1.06	1.21	6550
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-11 第二次	/	4.47	1.79	6683
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	1.35	1.15	6524
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-11 第三次	/	3.98	1.66	6639
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	2.45	1.20	6491
参照标准:《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008) 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价:			达标	达标	/

9.2.1.1.4 21 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-05 第一次	/	1.47	2.9×10 ⁻²	19743
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	0.73	1.4×10 ⁻²	19737
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-05 第二次	/	1.34	2.6×10 ⁻²	19748
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	0.60	1.2×10 ⁻²	19699
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-05 第三次	/	1.21	2.4×10 ⁻²	19722
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	0.62	1.2×10 ⁻²	19628
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-09 第一次	/	1.43	2.8×10 ⁻²	19787
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	0.66	1.4×10 ⁻²	21573
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-09 第二次	/	1.66	3.3×10 ⁻²	19583
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	0.72	1.6×10 ⁻²	21617
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-09 第三次	/	1.40	2.7×10 ⁻²	19407
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	0.79	1.7×10 ⁻²	21405
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价：			——	达标	/

注：1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。

9.2.1.1.4 21 车间废气

浓度单位：mg/m³；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-05 第一次	/	2.37	1.50	19743
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	1.27	0.93	19737
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-05 第二次	/	2.27	1.77	19748
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	1.30	0.91	19699
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-05 第三次	/	2.30	1.48	19722
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	1.14	0.92	19628
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-09 第一次	/	3.29	1.31	19787
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	1.96	0.73	21573
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-09 第二次	/	3.12	1.33	19583
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	2.20	0.54	21617
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-09 第三次	/	2.92	1.30	19407
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	2.20	0.45	21405
参照标准:《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008) 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价:			达标	达标	/

9.2.1.1.4 21 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果	
			氰化氢	标干 流量
			浓度	
21 车间废气 FQ-00037-3 处理前	2022-11-03 第一次	/	0.25	10807
21 车间废气 FQ-00037-3 排放口		47 米	0.23	11132
21 车间废气 FQ-00037-3 处理前	2022-11-03 第二次	/	0.23	11036
21 车间废气 FQ-00037-3 排放口		47 米	0.10	10930
21 车间废气 FQ-00037-3 处理前	2022-11-03 第三次	/	0.28	10974
21 车间废气 FQ-00037-3 排放口		47 米	ND	10897
21 车间废气 FQ-00037-3 处理前	2022-11-04 第一次	/	0.35	10886
21 车间废气 FQ-00037-3 排放口		47 米	0.14	10921
21 车间废气 FQ-00037-3 处理前	2022-11-04 第二次	/	0.33	10786
21 车间废气 FQ-00037-3 排放口		47 米	ND	10830
21 车间废气 FQ-00037-3 处理前	2022-11-04 第三次	/	0.30	10698
21 车间废气 FQ-00037-3 排放口		47 米	0.12	11200
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			0.5	/
结 果 评 价：			达标	/

注：“ND”表示未检出，检出限见“8.1 监测分析方法”部分。

9.2.1.1.5 7 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-14 第一次	/	1.50	5.5×10 ⁻³	3661
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	1.43	1.2×10 ⁻²	8229
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	0.71	7.2×10 ⁻³	10197
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-14 第二次	/	1.79	6.6×10 ⁻³	3676
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	1.64	1.3×10 ⁻²	8224
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	0.58	5.9×10 ⁻³	10238
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-14 第三次	/	1.81	6.7×10 ⁻³	3703
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	1.85	1.5×10 ⁻²	8202
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	0.67	6.8×10 ⁻³	10196
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-15 第一次	/	1.68	6.5×10 ⁻³	3846
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	1.05	8.5×10 ⁻³	8105
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	0.58	6.3×10 ⁻³	10922
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-15 第二次	/	1.25	4.8×10 ⁻³	3852
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	1.53	1.3×10 ⁻²	8182
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	0.54	5.9×10 ⁻³	10910
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-15 第三次	/	1.17	4.5×10 ⁻³	3883
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	1.63	1.3×10 ⁻²	8062
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	0.53	5.9×10 ⁻³	11074
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价：			——	达标	/

注：1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。

3、7 车间废气处理设施设计为 2 个废气进口，1 个废气排放口。

9.2.1.1.5 7 车间废气

浓度单位：mg/m³；流量单位：m³/h

监测点位	监测 频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-14 第一次	/	3.91	1.53	3661
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	2.22	1.35	8229
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	1.30	1.08	10197
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-14 第二次	/	3.83	1.58	3676
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	3.32	1.30	8224
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	1.17	1.23	10238
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-14 第三次	/	3.63	1.57	3703
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	4.08	1.37	8202
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	1.12	1.20	10196
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-15 第一次	/	2.82	1.72	3846
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	3.06	1.94	8105
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	1.16	1.53	10922
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-15 第二次	/	3.09	1.54	3852
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	2.84	1.74	8182
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	1.28	1.51	10910
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-15 第三次	/	3.41	1.54	3883
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	4.09	1.96	8062
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	1.13	1.45	11074
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价：			达标	达标	/

注：7 车间废气处理设施设计为 2 个废气进口，1 个废气排放口。

9.2.1.1.5 7 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果	
			氰化氢	标干 流量
			浓度	
7 车间废气 FQ-00010-3 处理前	2022-11-12 第一次	/	0.32	11170
7 车间废气 FQ-00010-3 排放口		47 米	0.16	10441
7 车间废气 FQ-00010-3 处理前	2022-11-12 第二次	/	0.27	10885
7 车间废气 FQ-00010-3 排放口		47 米	0.10	10864
7 车间废气 FQ-00010-3 处理前	2022-11-12 第三次	/	0.27	11141
7 车间废气 FQ-00010-3 排放口		47 米	0.13	10772
7 车间废气 FQ-00010-3 处理前	2022-11-13 第一次	/	0.30	11273
7 车间废气 FQ-00010-3 排放口		47 米	0.21	10666
7 车间废气 FQ-00010-3 处理前	2022-11-13 第二次	/	0.33	11425
7 车间废气 FQ-00010-3 排放口		47 米	0.13	10780
7 车间废气 FQ-00010-3 处理前	2022-11-13 第三次	/	0.27	10995
7 车间废气 FQ-00010-3 排放口		47 米	0.15	10806
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			0.5	/
结 果 评 价：			达标	/

9.2.1.1.5 7 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-14 第一次	/	1.51	1.8×10^{-2}	11610
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	0.66	6.7×10^{-3}	10166
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-14 第二次	/	1.32	1.5×10^{-2}	11561
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	0.68	6.9×10^{-3}	10152
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-14 第三次	/	1.60	1.8×10^{-2}	11483
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	0.71	7.3×10^{-3}	10287
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-15 第一次	/	1.64	1.9×10^{-2}	11413
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	0.73	7.8×10^{-3}	10647
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-15 第二次	/	1.64	1.9×10^{-2}	11457
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	0.54	5.8×10^{-3}	10704
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-15 第三次	/	1.26	1.4×10^{-2}	11496
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	0.57	6.1×10^{-3}	10760
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价：			——	达标	/

注：1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。

9.2.1.1.5 7 车间废气

浓度单位：mg/m³；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-14 第一次	/	2.75	1.43	11610
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	1.23	1.12	10166
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-14 第二次	/	2.84	1.33	11561
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	1.09	1.05	10152
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-14 第三次	/	3.53	1.36	11483
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	1.19	0.934	10287
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-15 第一次	/	3.64	1.99	11413
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	1.23	1.11	10647
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-15 第二次	/	3.16	1.77	11457
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	1.28	1.14	10704
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-15 第三次	/	3.32	1.75	11496
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	1.25	1.13	10760
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价：			达标	达标	/

9.2.1.1.5 7 车间废气

浓度单位：mg/m³；速率单位：kg/h；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-12 第一次	/	1.76	2.3×10 ⁻²	12927
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	0.84	9.0×10 ⁻³	10730
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-12 第二次	/	1.55	2.0×10 ⁻²	12871
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	0.71	7.6×10 ⁻³	10773
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-12 第三次	/	1.60	2.1×10 ⁻²	13216
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	0.59	6.7×10 ⁻³	11401
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-13 第一次	/	1.54	2.0×10 ⁻²	12825
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	0.71	9.0×10 ⁻³	12684
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-13 第二次	/	1.35	1.7×10 ⁻²	12896
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	0.58	7.3×10 ⁻³	12645
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-13 第三次	/	1.45	1.9×10 ⁻²	13073
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	0.59	7.4×10 ⁻³	12611
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价：			——	达标	/

注：1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。

9.2.1.1.5 7 车间废气

浓度单位：mg/m³；流量单位：m³/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-12 第一次	/	3.15	2.94	12927
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	1.21	1.13	10730
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-12 第二次	/	3.87	2.98	12871
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	1.13	1.13	10773
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-12 第三次	/	3.62	2.76	13216
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	1.51	1.03	11401
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-13 第一次	/	2.39	2.94	12825
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	1.25	1.19	12684
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-13 第二次	/	3.26	2.93	12896
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	1.32	1.46	12645
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-13 第三次	/	3.82	2.81	13073
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	1.34	1.30	12611
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	——
结 果 评 价：			达标	达标	——

9.2.1.2 厂界噪声

监测日期	测点编号	监测点位	主要声源	监测值[dB(A)]		评价
				昼间	夜间	
2022-11-10	1#	厂界西北外 1 米处	生产噪声	60	52	达标
	2#	厂界东北外 1 米处	生产噪声	59	53	达标
	3#	厂界东南外 1 米处	生产噪声	59	52	达标
	4#	厂界西南外 1 米处	生产噪声	61	55	达标
2022-11-11	1#	厂界西北外 1 米处	生产噪声	62	54	达标
	2#	厂界东北外 1 米处	生产噪声	59	53	达标
	3#	厂界东南外 1 米处	生产噪声	60	54	达标
	4#	厂界西南外 1 米处	生产噪声	59	53	达标

9.2.1.3 污染物排放总量核算

本项目涉及总 VOCs 排放的排放口共 3 个，分别是厂房 A 五楼 3 车间 FQ-00031-4 排放口、厂房 A 四楼 6 车间 FQ-00034-4 排放口和厂房 A 六楼 16 车间 FQ-00032-4 排放口；通过计算，本项目污染物排放总量为 0.039 吨/年，符合东莞市骏景五金制品有限公司《排污许可证》（登记编号：91441900588286408J001P）对总 VOCs 指标总量控制 0.053 吨/年的要求；详见下表。

表 9.2-1 污染物排放总量核算表

分析项目	排放口编号	排放浓度总均值 (mg/m ³)	排放量 (t/a)	排放总量 (t/a)	排污许可证排放指标 (t/a)	评价
总 VOCs	FQ-00031-4	2.60	0.017	0.039	0.053	达标
	FQ-00034-4	2.88	0.016			
	FQ-00032-4	1.55	0.006			

注：总 VOC 排放时间以喷漆工序使用油漆、天那水累积时间 800h/a 计。

10 验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 酸雾废气排放情况

本次验收监测结果显示：本项目电镀工序产生的酸雾废气均达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中表 5 新建企业大气污染物排放限值的要求；具体情况如下：

(1) 3 车间 FQ-00031-1 排放口监测的氯化氢浓度范围为 (1.19~2.15) mg/m^3 ，硫酸雾浓度范围为 (1.45~1.91) mg/m^3 ，铬酸雾浓度范围为 (0.006~0.011) mg/m^3 ，氰化氢浓度范围为 (0.10~0.31) mg/m^3 ；

(2) 3 车间 FQ-00031-5 排放口监测的氯化氢浓度范围为 (1.26~2.29) mg/m^3 ，硫酸雾浓度范围为 (1.00~1.40) mg/m^3 ；

(3) 6 车间 FQ-00034-1 排放口监测的氯化氢浓度范围为 (1.16~2.17) mg/m^3 ，硫酸雾浓度范围为 (0.85~1.28) mg/m^3 ，氰化氢浓度均未检出；

(4) 16 车间 FQ-00032-1 氯化氢浓度范围为 (1.44~1.95) mg/m^3 ，硫酸雾浓度范围为 (1.02~1.31) mg/m^3 ；

(5) 16 车间 FQ-00032-3 氰化氢浓度范围为 (0.10~0.21) mg/m^3 ；

(6) 16 车间 FQ-00032-6 排放口监测的氯化氢浓度范围为 (1.29~2.71) mg/m^3 ，硫酸雾浓度范围为 (0.90~1.13) mg/m^3 ；

(7) 16 车间 FQ-00032-5 排放口监测的氯化氢浓度范围为 (1.06~2.46) mg/m^3 ，硫酸雾浓度范围为 (1.05~1.21) mg/m^3 ；

(8) 21 车间 FQ-00037-1 排放口监测的氯化氢浓度范围为 (1.14~2.20) mg/m³, 硫酸雾浓度范围为 (0.45~0.93) mg/m³, 氰化氢浓度范围为 (0.10~0.23) mg/m³;

(9) 7 车间 FQ-00010-1 排放口监测的氯化氢浓度范围为 (1.12~1.30) mg/m³, 硫酸雾浓度范围为 (1.08~1.53) mg/m³ ;

(10) 7 车间 FQ-00010-3 排放口监测的氰化氢浓度范围为 (0.10~0.21) mg/m³;

(11) 7 车间 FQ-00010-5 排放口监测的氯化氢浓度范围为 (1.09~1.28) mg/m³, 硫酸雾浓度范围为 (0.934~1.14) mg/m³ ;

(12) 7 车间 FQ-00010-6 排放口监测的氯化氢浓度范围为 (1.13~1.51) mg/m³, 硫酸雾浓度范围为 (1.03~1.46) mg/m³ 。

10.1.2 含氨废气排放情况

本次验收监测结果显示: 本项目电镀工序产生的氨气均达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993) 表 2 恶臭污染物排放标准值要求; 具体排放情况如下:

(1) 3 车间 FQ-00031-1 排放口监测的氨浓度范围为 (0.51~0.74) mg/m³;

(2) 3 车间 FQ-00031-5 排放口监测的氨浓度范围为 (0.54~0.82) mg/m³;

(3) 6 车间 FQ-00034-1 排放口监测的氨浓度范围为 (0.60~0.84) mg/m³;

(4) 16 车间 FQ-00032-1 排放口监测的氨浓度范围为 (0.52~0.71) mg/m³;

(5)16 车间 FQ-00032-5 排放口监测的氨浓度范围为(0.63~0.79) mg/m³;

(6)16 车间 FQ-00032-6 排放口监测的氨浓度范围为(0.61~0.77) mg/m³;

(7)21 车间 FQ-00037-1 排放口监测的氨浓度范围为(0.60~0.79) mg/m³;

(8)7 车间 FQ-00010-1 排放口监测的氨浓度范围为(0.53~0.71) mg/m³;

(9)7 车间 FQ-00010-5 排放口监测的氨浓度范围为(0.54~0.73) mg/m³;

(10)7 车间 FQ-00010-6 排放口监测的氨浓度范围为(0.58~0.84) mg/m³。

10.1.3 有机废气排放情况

本次验收监测结果显示：本项目喷漆工序产生的废气均达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第II时段排放限值的要求；具体情况如下：

(1) 3 车间 FQ-00031-4 排放口监测的苯速率范围为(1.0×10⁻⁴~2.7×10⁻³) kg/h、浓度范围为(1.2×10⁻²~0.32) mg/m³，甲苯速率范围为(3.7×10⁻⁴~3.4×10⁻³) kg/h、浓度范围为(4.3×10⁻²~0.41) mg/m³，二甲苯速率范围为(4.3×10⁻⁴~4.6×10⁻³) kg/h、浓度范围为(5.1×10⁻²~0.55) mg/m³;

(2) 6 车间 FQ-00034-4 排放口监测的苯速率范围为(1.5×10⁻⁴~5.7×10⁻⁴) kg/h、浓度范围为(2.2×10⁻²~8.1×10⁻²) mg/m³,

甲苯速率范围为 $(1.9 \times 10^{-4} \sim 2.4 \times 10^{-3})$ kg/h、浓度范围为 $(2.8 \times 10^{-2} \sim 0.34)$ mg/m³，二甲苯速率范围为 $(2.0 \times 10^{-3} \sim 4.1 \times 10^{-3})$ kg/h、浓度范围为 $(0.28 \sim 0.60)$ mg/m³；

(3) 16 车间 FQ-00032-4 排放口监测的苯速率范围为 $(6.0 \times 10^{-5} \sim 2.0 \times 10^{-4})$ kg/h、浓度范围为 $(1.0 \times 10^{-2} \sim 4.6 \times 10^{-2})$ mg/m³，甲苯速率范围为 $(1.5 \times 10^{-4} \sim 7.8 \times 10^{-4})$ kg/h、浓度范围为 $(2.5 \times 10^{-2} \sim 0.13)$ mg/m³，二甲苯速率范围为 $(4.9 \times 10^{-4} \sim 9.4 \times 10^{-4})$ kg/h、浓度范围为 $(0.11 \sim 0.16)$ mg/m³。

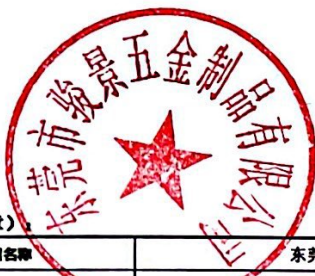
10.1.4 噪声排放情况

厂界噪声昼间监测值范围为 $(59 \sim 62)$ dB(A)、夜间监测值范围为 $(52 \sim 55)$ dB(A)，本次验收监测结果监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准要求。

10.1.5 总量控制情况

公司已取得中华人民共和国生态环境部监制的《排污许可证》(编号：91441900588286408J001P)，本项目验收监测期间排放浓度核算总 VOCs 排放量为 0.04 吨/年，符合《排污许可证》总 VOCs 总量控制指标的总量要求。

11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表



建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章)

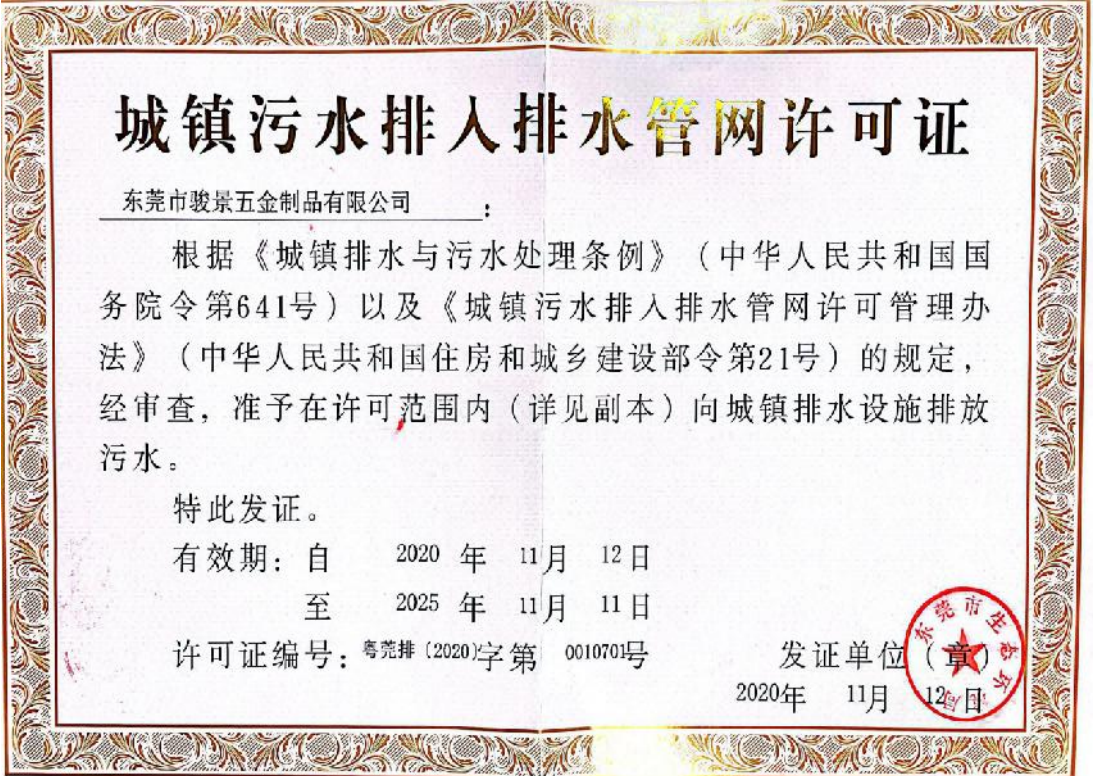
填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目(二期工程)				项目代码	C3399		建设地点	东莞市虎门镇南栅文明路15巷5号			
	行业类别(分类管理名称)	金属表面处理及热处理加工3360				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	北纬22°46'58.72", 东经113°40'52.08"			
	设计生产能力	改扩建项目加工电镀五金7370吨/年				实际生产能力	加工电镀五金7370吨/年		环评单位	襄阳市环境保护科学研究所			
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局				审批文号	东环建(2015)0508号		环评文件类型	报告书			
	开工日期	2022年5月				竣工日期	2022年7月		排污许可证申领时间	2021年3月23日			
	环保设施设计单位	东莞市香钢环保科技工程有限公司				环保设施施工单位	东莞市智盛环境工程有限公司		本工程排污许可证编号	91441900588286408J001P			
	验收单位	东莞市骏景五金制品有限公司				环保设施监测单位	广东正明检测技术有限公司		验收监测时工况	82%-95%			
	投资总额(万元)	1500				环保投资总额(万元)	200		所占比例(%)	13.3			
	实际总投资	1500				实际环保投资(万元)	200		所占比例(%)	13.3			
	废水治理(万元)		废气治理(万元)		噪声治理(万元)		固体废物治理(万元)		绿化及生态(万元)		其他(万元)		
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力			年平均工作时	7200h/a				
运营单位		东莞市骏景五金制品有限公司				运营单位统一社会信用代码(或组织机构代码)		91441900588286408J		验收时间		2022.10.25-28、11.1-5、11.9-15	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	工业固体废物												
与项目有关的其他特征污染物	总 VOCs		2.34	30	0.15	0.111	0.039	0		0.039	0.053		

注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——吨/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/升

附件 1：生活污水接驳管网证明



中华人民共和国住房和城乡建设部监制

附件 2：南栅污水处理厂验收意见函

东莞市环境保护局

东环建〔2015〕2921 号

关于东莞市虎门镇电镀、印染专业基地 南栅污水处理厂一期工程项目 竣工环境保护验收意见的函

东莞市虎门镇人民政府：

你单位委托东莞市合丰环保投资有限公司送来东莞市虎门镇电镀、印染专业基地南栅污水处理厂一期工程项目（以下简称“项目”）验收申请收悉。按照广东省环境保护厅《关于东莞市虎门镇电镀、印染专业基地环境影响报告书的审查意见》（粤环审〔2010〕68 号）审批的基地环评属规划环评范畴，不存在基地竣工环境保护验收。按照粤环审〔2010〕68 号文“基地集中治理设施竣工后，须按规定程序向东莞市环保局申请竣工环境保护验收，经验收合格后方可正式投入生产或者使用”，东莞市环境保护局于 2015 年 12 月 24 日会同东莞市环保局虎门环保分局、相关行业专家，对该项目进行竣工环境保护验收现场检查及召开了现场验收会，并将其环境保护执行情况在东莞市环境保护公众网进行了公示，公示期间未收到群众投诉或反对意见。经研究，验收意见如下：

一、项目基本情况

东莞市虎门镇电镀、印染专业基地于 2010 年 2 月经广东省环境保护厅审批同意建设（详见：粤环审〔2010〕68 号），由路东片区和南栅片区 2 个片区组成。南栅片区位于东莞市虎门镇南栅社区，主要定位为整合、提升虎门镇范围内不符合原地保留、

改造或扩建条件的电镀类企业，生产废水中水回用率须达 60% 以上，外排水量控制在 3420 吨/日以内。

该项目位于虎门镇南栅第四工业区，为南栅片区配套建设的一期电镀废水处理设施，按照东莞市虎门镇电镀、印染专业基地环评审批文件和项目技术方案的相关要求进行设计建设，由东莞市合丰环保投资有限公司负责建设和运营管理。

二、环境保护执行情况

（一）该项目废水设计处理能力为 4500 吨/日，回用设施能力为 50 吨/小时。采用“分类传统化学处理工艺+生化处理工艺”，处理后的外排水通过专用管道排至德隆围闸口外近岸水域，并已按要求安装污染源在线监控设备（监测指标为 pH、COD、氨氮、流量）进行在线监测；废水总排口及含镍、含铬一类污染物排口设置规范。

（二）该项目对废水调节池、反应池及加药池进行了封闭，对封闭池中产生的废气进行收集，并配套有喷淋废气塔处理设施。

（三）该项目已设置规范化的电镀污泥储存场所，所产生的电镀污泥已交由有资质单位进行处理处置。

（四）该项目制定了《东莞市合丰环保投资有限公司突发环境污染事件应急预案》，完成了备案手续（粤环应急备〔2015〕185 号）。按照应急预案要求，配套 1 个事故应急池（容积 1267m³）。

三、验收监测结论

东莞市环境监测中心站编制的《环境监测报告》（东环测 验字〔2015〕1103001）表明：

（一）该项目废水处理系统排放达到广东省《电镀水污染物排放标准》（DB44/15977—2015）中表 1 标准与广东省《水污染

物排放限值》(DB44/26—2001)第二时段一级标准及《污水海洋处置工程污染控制标准》(GB18486—2001)中较严的指标要求。

(二)该项目酸雾废气排放浓度达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表5新建企业大气污染物排放浓度限值。污水站恶臭废气无组织排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准值。

(三)该项目昼、夜间各监测点厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准限值要求。

(四)根据公众参与调查报告(DCJ20151110011),公众参与调查问卷共发放40份,回收有效问卷40份,被调查人群均同意该项目通过竣工环保验收及满意该项目环保执行情况。

四、验收结论

东莞市虎门镇电镀、印染专业基地南栅污水处理厂一期工程基本符合环境影响评价文件及其审查意见要求,符合竣工环境保护验收条件。我局同意东莞市虎门镇电镀、印染专业基地南栅污水处理厂一期工程通过环保验收。

五、要求

(一)加强项目废水处理设施运营管理与环保应急措施的日常维护,确保各污染防治设施运转正常,污染物达到相关标准后稳定排放。电镀基地的污染物排放总量须分别控制在基地环评审查意见和地方环保部门核准的排污总量控制指标以内。

(二)限期于2016年12月31日前建成与收纳水量相匹配的60%回用水处理规模,并重新报我局验收。电镀基地内因企业新建、扩建或改建等原因增加污水产生量的,电镀基地须通过提高生产废水回用率的方式,以控制该项目生产废水外排量不超过

—3—

1500 吨/日以内。

（三）加强对上游电镀车间废水分类收集管理，禁止使用防染盐等违禁化学原材料。督促基地内企业完善生产用水结构、建立健全回用水使用管理制度，确保运营中回用水使用率达到 60% 以上。

（四）切实执行各项环境风险事故防范措施，定期开展应急演练，提高环境风险事故防范水平。完善废水管网、设备设施的标注及企业环境宣传工作。

（五）虎门镇人民政府应落实主体责任，加强监管，确保卫生防护距离范围内严禁新建学校、居民住宅等环境敏感建筑，并妥善处理已建成的敏感点，确保基地卫生防护距离符合要求。

东莞市环境保护局

2015 年 12 月 31 日

抄送：广东省环保厅、虎门环保分局。

—4—

附件 3：废水监测报告（10 月）

报告编号：ST20222010



广东衡标检测技术有限公司
Guangdong Standard Test Technology Co.,Ltd.

检 测 报 告

检测项目： 水

检测类别： 委托检测

被测单位： 东莞市合丰环保投资有限公司（南栅污水厂）

委托单位： 东莞市合丰环保投资有限公司

编制人： 吴玉卿 吴玉卿

审 核： 黎肖萍 黎肖萍


签 发： 文金丽 文金丽

签发日期： 2022 年 10 月 21 日

广东衡标检测技术有限公司（检验检测专用章）

第 1 页 共 9 页

报 告 声 明

- 1 本报告只对自采样负检测技术责任。委托方若对本报告有疑问,向本公司查询时,来函来电请注明报告编号。对检测结果若有异议,应于收到本报告之日起十五天内向本公司提出,逾期不予受理。
- 2 本报告涂改无效,无审核、签发人签字无效。
- 3 本报告无本公司检验检测专用章和骑缝章及资质认定标志 () 无效。
- 4 未经本公司书面批准,不得部分复制本报告。
- 5 未加盖资质认定标志出报告时,报告不具有对社会的证明作用。

本公司通讯资料:
广东衡标检测技术有限公司
地址: 东莞市麻涌镇麻三村豪丰工业园办公楼 B 栋 4 楼
邮编: 523130
受理电话: 0769-88225922-801
投诉电话: 0769-88225922-805
传真: 0769-88232422

一、检测目的

委托检测

二、检测概况

被测单位: 东莞市合丰环保投资有限公司 (南栅污水厂)

被测单位地址: 东莞市虎门镇南栅第四工业区文明路十三巷 9 号

委托单位: 东莞市合丰环保投资有限公司

委托单位地址: 东莞市虎门镇沙角凤凰工业路 22 号 1 栋 101 室

联系人: 杨振

联系电话: 15766310880

采样人员: 袁卫捷、吴家和、苏锋

检测人员: 宋贝芙、萧卓莉、罗秀秀、梁志尧

杜振玮、陈芷晴、叶沪、李朗轩

马红妮、张浩璇、袁卫捷、吴家和

企业概况:

检测项目及检测结果参考标准由委托单位提供。

三、检测内容

废水采样点位、检测项目、样品性状描述及采样时间

采样点位	检测项目	样品性状描述	采样时间
镍车间废水排放口	总铅、总镉、总镍、总铬、总汞、 总银、六价铬	无色、无味、 无浮油、清	2022-10-10 10:52
铬车间废水排放口	总铅、总镉、总镍、总铬、总汞、 总银、六价铬	无色、无味、 无浮油、清	2022-10-10 10:37
废水总排放口	pH 值*、化学需氧量、悬浮物、氨氮、 总氮、总磷、总氰化物 (以 CN ⁻ 计)、 氟化物、总铜、总铅、总锌、总镉、总镍、 总铬、总砷、总汞、总银、总铁、总铝、 六价铬、石油类	无色、无味、 无浮油、清	2022-10-10 10:29

注: *表示该项目为现场检测项目。

四、样品信息

样品类别	采样点位	样品编号 (分装号)	检测项目	样品载体	样品数量
废水	镍车间废水 排放口	20222010-W001-1	六价铬	玻璃瓶	1
		20222010-W001-2	总汞	聚乙烯瓶	1
		20222010-W001-3	总铅、总镉、总镍、总铬	聚乙烯瓶	1
		20222010-W001-4	总银	聚乙烯瓶	1
	铬车间废水 排放口	20222010-W002-1	六价铬	玻璃瓶	1
		20222010-W002-2	总铅、总镉、总镍、总铬	聚乙烯瓶	1
		20222010-W002-3	总汞	聚乙烯瓶	1
		20222010-W002-4	总银	聚乙烯瓶	1
	废水 总排放口	20222010-W003-1	六价铬	玻璃瓶	1
		20222010-W003-2	总氰化物 (以 CN ⁻ 计)	聚乙烯瓶	1
		20222010-W003-3	氨氮、总氮	玻璃瓶	1
		20222010-W003-4	总铜、总铅、总锌、总镉、 总镍、总铬、总铁	聚乙烯瓶	1
		20222010-W003-5	化学需氧量	玻璃瓶	1
		20222010-W003-6	悬浮物	聚乙烯瓶	1
		20222010-W003-7	石油类	玻璃瓶	1
		20222010-W003-8	总磷	玻璃瓶	1
		20222010-W003-9	总汞	聚乙烯瓶	1
		20222010-W003-10	氟化物	聚乙烯瓶	1
		20222010-W003-11	总铝	聚乙烯瓶	1
		20222010-W003-12	总银	聚乙烯瓶	1
		20222010-W003-13	总砷	聚乙烯瓶	1

五、检测结果

废水

单位：mg/L

采样点位	检测项目	实验室 分析时间	检测结果	参考标准：《电镀水污染物排放标准》（DB 44/1597-2015） 表 1 现有项目水污染物 排放限值	结果评价
镍车间 废水排放口	总铅	2022.10.14	0.00556	0.1	达标
	总镉	2022.10.14	ND	0.01	达标
	总镍	2022.10.13	0.047	0.5	达标
	总铬	2022.10.13	ND	0.5	达标
	总汞	2022.10.13	0.00180	0.005	达标
	总银	2022.10.13	ND	0.1	达标
	六价铬	2022.10.11	ND	0.1	达标
铬车间 废水排放口	总铅	2022.10.14	ND	0.1	达标
	总镉	2022.10.14	ND	0.01	达标
	总镍	2022.10.13	0.027	0.5	达标
	总铬	2022.10.13	ND	0.5	达标
	总汞	2022.10.13	0.00015	0.005	达标
	总银	2022.10.13	ND	0.1	达标
	六价铬	2022.10.11	ND	0.1	达标

注：ND 表示检测结果低于方法检出限。

单位: mg/L (注明除外)

采样点位	检测项目	现场检测 与实验室 分析时间	检测结果	参考标准:《电镀水污染物排放标准》 (DB 44/1597-2015) 表 1 现有项目水污染物珠三角 排放限值	结果评价
废水 总排放口	总铅	2022.10.14	ND	0.1*	\
	总镉	2022.10.14	ND	0.01*	\
	总镍	2022.10.13	0.111	0.5*	\
	总铬	2022.10.13	ND	0.5*	\
	总汞	2022.10.13	0.00227	0.005*	\
	总银	2022.10.13	ND	0.1*	\
	六价铬	2022.10.11	ND	0.1*	\
	pH 值 (无量纲)	2022.10.10	8.2 (水温 31.5°C)	6-9	达标
	化学需氧量	2022.10.11	37	80	达标
	悬浮物	2022.10.11	5	30	达标
	氨氮	2022.10.11	2.52	15	达标
	总氮	2022.10.11	10.3	20	达标
	总磷	2022.10.11	0.22	1.0	达标
	总氰化物 (以 CN ⁻ 计)	2022.10.11	ND	0.2	达标
	氟化物	2022.10.11	3.78	10	达标
	总铜	2022.10.13	ND	0.5	达标
	总锌	2022.10.13	0.011	1.0	达标
	总铁	2022.10.12	0.47	2.0	达标
	总铝	2022.10.13	0.676	2.0	达标
	总砷	2022.10.13	ND	—	/
	石油类	2022.10.12	0.16	2.0	达标

注: 1、ND 表示检测结果低于方法检出限。

2、—表示参考标准《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015) 表 1 现有项目水污染物珠三角排放限值未对该项目作出限值要求。

3、*表示污染物排放监控位置为车间或生产设施废水排放口的排放限值。

4、\表示该检测项目在企业废水总排口采样, 不符合参考标准监控位置的要求, 不作评价。

5、/表示无评价依据。

六、检测结论

各项目达标情况

①镍车间废水排放口所测项目均达到《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015)表 1 现有项目水污染物珠三角排放限值。

②铬车间废水排放口所测项目均达到《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015)表 1 现有项目水污染物珠三角排放限值。

③废水总排放口所测项目均达到《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015)表 1 现有项目水污染物珠三角排放限值。

七、检测方法、仪器及方法检出限

检测项目	检测标准和方法	仪器名称	方法检出限
总铅	石墨炉原子吸收法测定镉、铜和铅 (B) 《水和废水监测分析方法》(第四版 增补版) 国家环境保护总局 2002 年 3.4.7.4	EG37C 型分体式石墨电热板 ZEEnit 700P 型 原子吸收分光光度计	5×10 ⁻⁵ mg/L
总镉			2×10 ⁻⁵ mg/L
总镍	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	EG37C 型分体式石墨电热板 iCAP 7200Plus 双向观测等离子发射光谱仪	0.007mg/L (水平观测)
总铬			0.03mg/L (水平观测)
总汞	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法 HJ 694-2014	HWS-24 型电热恒温水浴锅 SK-2003Z 型原子荧光光谱仪	0.04μg/L
总银	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	EG37C 型分体式石墨电热板 iCAP 7200Plus 双向观测等离子发射光谱仪	0.03mg/L (水平观测)
六价铬	水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 GB/T 7467-1987	UV2600 型紫外/可见分光光度计	0.004mg/L
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	PHBJ-261L 型便携式 pH 计	0.1 (pH)
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50mL 滴定管	4mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	BPG-9070A 型精密鼓风干燥箱 FA1104 型电子天平	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	TU-1950 型紫外/可见分光光度计	0.025mg/L
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法 HJ 636-2012	LDZX-30KBS 型立式蒸汽灭菌器 TU-1950 型紫外/可见分光光度计	0.05mg/L

续上表

检测项目	检测标准和方法	仪器名称	方法检出限
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	LDZX-30KBS 型立式蒸汽灭菌器 TU-1950 型紫外/可见分光光度计	0.01mg/L
总氰化物 (以 CN ⁻ 计)	水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法 HJ 484-2009	DK-8AXX 型电热恒温水槽 TU-1950 型紫外/可见分光光度计	0.004mg/L (异烟酸-吡啶啉酮 分光光度法)
氟化物	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB/T 7484-1987	PXSJ-270F 型离子计	0.05mg/L
总铜	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	EG37C 型分体式石墨电热板 iCAP 7200Plus 双向观测等离子发射光谱仪	0.04mg/L (水平观测)
总锌			0.009mg/L (水平观测)
总铁			0.01mg/L (水平观测)
总铝			0.009mg/L (水平观测)
总砷	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法 HJ 694-2014	EG37C 型分体式石墨电热板 SK-2003Z 型原子荧光光谱仪	0.3μg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	WSZ-100A 型振荡器 JLBG-126+型红外分光测油仪	0.06mg/L
采样及样品 保存依据	水质采样 样品的保存和管理技术规定 HJ 493-2009	/	/
	污水监测技术规范 HJ 91.1-2019	/	/

废水监测报告（11月）

报告编号：ST20222200



广东衡标检测技术有限公司

Guangdong Standard Test Technology Co.,Ltd.



检 测 报 告

检测项目：水

检测类别：委托检测

被测单位：东莞市合丰环保投资有限公司（南栅污水厂）

委托单位：东莞市合丰环保投资有限公司

编制人：潘冠凤

审 核：梁 妍


签 发：文金丽

签发日期：2022年11月25日

广东衡标检测技术有限公司（检验检测专用章）

第 1 页 共 9 页

报 告 声 明

- 1 本报告只对自采样负检测技术责任。委托方若对本报告有疑问, 向本公司查询时, 来函来电请注明报告编号。对检测结果若有异议, 应于收到本报告之日起十五天内向本公司提出, 逾期不予受理。
- 2 本报告涂改无效, 无审核、签发人签字无效。
- 3 本报告无本公司检验检测专用章和骑缝章及资质认定标志 () 无效。
- 4 未经本公司书面批准, 不得部分复制本报告。
- 5 未加盖资质认定标志出报告时, 报告不具有对社会的证明作用。

本公司通讯资料:

广东衡标检测技术有限公司

地址: 东莞市麻涌镇麻三村豪丰工业园办公楼 B 栋 4 楼

邮编: 523130

受理电话: 0769-88225922-801

投诉电话: 0769-88225922-805

传真: 0769-88232422

一、检测目的

委托检测

二、检测概况

被测单位: 东莞市合丰环保投资有限公司 (南栅污水厂)

被测单位地址: 东莞市虎门镇南栅第四工业区文明路十三巷 9 号

委托单位: 东莞市合丰环保投资有限公司

委托单位地址: 东莞市虎门镇沙角凤凰工业路 22 号 1 栋 101 室

联系人: 杨振

联系电话: 15766310880

采样人员: 袁宇轩、曾润东

检测人员: 袁宇轩、曾润东、萧卓莉、罗秀秀
陈芷晴、宋贝芙、杜振玮、马红妮
叶沪、李朗轩

企业概况:

- ①镍车间废水经碱性沉淀法处理后排放。
- ②铬车间废水经还原法处理后排放。
- ③总排口废水经芬顿氧化法处理后排放。
- ④检测项目及检测结果参考标准由委托单位提供。

三、检测内容

废水采样点位、检测项目、样品性状描述及采样时间

采样点位	检测项目	样品性状描述	采样时间
镍车间废水排放口	总铅、总镉、总镍、总铬、总汞、 总银、六价铬	无色、无味、 无浮油、清	2022-11-08 11:41
铬车间废水排放口	总铅、总镉、总镍、总铬、总汞、 总银、六价铬	无色、无味、 无浮油、清	2022-11-08 11:57
废水总排放口	pH 值 [*] 、化学需氧量、悬浮物、氨氮、 总氮、总磷、总氰化物 (以 CN ⁻ 计)、 氟化物、总铜、总铅、总锌、总镉、总镍、 总铬、总砷、总汞、总银、总铁、总铝、 六价铬、石油类	无色、无味、 无浮油、清	2022-11-08 11:48

注: ^{*}表示该项目为现场检测项目。

四、样品信息

样品类别	采样点位	样品编号 (分装号)	检测项目	样品载体	样品数量
废水	镍车间废水排放口	20222200-W001-1	总铬、总铅、总镉、总镍	聚乙烯瓶	1
		20222200-W001-2	总银	聚乙烯瓶	1
		20222200-W001-3	六价铬	玻璃瓶	1
		20222200-W001-4	总汞	聚乙烯瓶	1
	铬车间废水排放口	20222200-W002-1	总铬、总铅、总镉、总镍	聚乙烯瓶	1
		20222200-W002-2	总银	聚乙烯瓶	1
		20222200-W002-3	六价铬	玻璃瓶	1
		20222200-W002-4	总汞	聚乙烯瓶	1
	废水总排放口	20222200-W003-1	石油类	玻璃瓶	1
		20222200-W003-2	氨氮、总氮	玻璃瓶	1
		20222200-W003-3	六价铬	玻璃瓶	1
		20222200-W003-4	悬浮物	聚乙烯瓶	1
		20222200-W003-5	化学需氧量	玻璃瓶	1
		20222200-W003-6	总铝	聚乙烯瓶	1
		20222200-W003-7	总氰化物 (以 CN ⁻ 计)	聚乙烯瓶	1
		20222200-W003-8	总磷	玻璃瓶	1
		20222200-W003-9	氟化物	聚乙烯瓶	1
		20222200-W003-10	总银	聚乙烯瓶	1
		20222200-W003-11	总汞	聚乙烯瓶	1
		20222200-W003-12	总砷	聚乙烯瓶	1
		20222200-W003-13	总铬、总铁、总铅、总铜、 总锌、总镉、总镍	聚乙烯瓶	1

五、检测结果

废水

单位: mg/L

采样点位	检测项目	实验室 分析时间	检测结果	参考标准:《电镀水污染物排 放标准》(DB 44/1597-2015) 表 1 现有项目水污染物珠三 角排放限值	结果评价
镍车间 废水排放口	总铅	2022.11.10	ND	0.1	达标
	总镉	2022.11.14	0.00208	0.01	达标
	总镍	2022.11.12	0.227	0.5	达标
	总铬	2022.11.12	0.17	0.5	达标
	总汞	2022.11.09	0.00049	0.005	达标
	总银	2022.11.11	ND	0.1	达标
	六价铬	2022.11.09	ND	0.1	达标
铬车间 废水排放口	总铅	2022.11.10	0.00147	0.1	达标
	总镉	2022.11.14	0.00022	0.01	达标
	总镍	2022.11.12	0.017	0.5	达标
	总铬	2022.11.12	0.03	0.5	达标
	总汞	2022.11.09	0.00012	0.005	达标
	总银	2022.11.11	ND	0.1	达标
	六价铬	2022.11.09	ND	0.1	达标

注: ND 表示检测结果低于方法检出限。



单位: mg/L (注明除外)

采样点位	检测项目	现场检测 与实验室 分析时间	检测结果	参考标准:《电镀水污染物排放标准》 (DB 44/1597-2015) 表 1 现有项目水污染物珠三角 排放限值	结果评价
废水 总排放口	总铅	2022.11.10	0.00120	0.1*	\
	总镉	2022.11.14	0.00114	0.01*	\
	总镍	2022.11.12	0.050	0.5*	\
	总铬	2022.11.12	ND	0.5*	\
	总汞	2022.11.09	ND	0.005*	\
	总银	2022.11.11	ND	0.1*	\
	六价铬	2022.11.09	ND	0.1*	\
	pH 值 (无量纲)	2022.11.08	6.8 (水温 21.3°C)	6~9	达标
	化学需氧量	2022.11.09	24	80	达标
	悬浮物	2022.11.09	4	30	达标
	氨氮	2022.11.09	1.76	15	达标
	总氮	2022.11.09	7.20	20	达标
	总磷	2022.11.09	0.32	1.0	达标
	总氰化物 (以 CN ⁻ 计)	2022.11.09	ND	0.2	达标
	氟化物	2022.11.09	3.06	10	达标
	总铜	2022.11.12	0.04	0.5	达标
	总锌	2022.11.12	0.050	1.0	达标
	总铁	2022.11.12	0.048	2.0	达标
	总铝	2022.11.11	1.04	2.0	达标
	总砷	2022.11.16	ND	—	/
	石油类	2022.11.09	0.19	2.0	达标

注: 1、ND 表示检测结果低于方法检出限。

2、—表示参考标准《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015) 表 1 现有项目水污染物珠三角排放限值未对该项目作出限值要求。

3、*表示污染物排放监控位置为车间或生产设施废水排放口的排放限值。

4、\表示该检测项目在企业废水总排口采样, 不符合参考标准监控位置的要求, 不作评价。

5、/表示无评价依据。

六、检测结论

项目达标情况

①镍车间废水排放口所测项目均达到《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015)表 1 现有项目水污染物珠三角排放限值。

②铬车间废水排放口所测项目均达到《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015)表 1 现有项目水污染物珠三角排放限值。

③废水总排放口所测项目均达到《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015)表 1 现有项目水污染物珠三角排放限值。

七、检测方法、仪器及方法检出限

检测项目	检测标准和方法	仪器名称	方法检出限
总铅	石墨炉原子吸收法测定镉、铜和铅 (B) 《水和废水监测分析方法》(第四版 增补版) 国家环境保护总局 2002 年 3.4.7.4	EG37C 型分体式石墨电热板 ZEEnit 700P 型 原子吸收分光光度计	$5 \times 10^{-5} \text{mg/L}$
总镉			$2 \times 10^{-5} \text{mg/L}$
总镍	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	EG37C 型分体式石墨电热板 iCAP 7200Plus 型 双向观测等离子体发射光谱仪	0.007mg/L (水平观测)
总铬			0.03mg/L (水平观测)
总汞	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法 HJ 694-2014	HWS-24 型电热恒温水浴锅 SK-2003Z 型原子荧光光谱仪	0.04 $\mu\text{g/L}$
总银	水质 银的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T 11907-1989	DB-3EFS 型精密石墨电热板 普析 A3 型原子吸收分光光度计	0.03mg/L
六价铬	水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 GB/T 7467-1987	UV2600 型紫外/可见分光光度计	0.004mg/L
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	PHBJ-260 型便携式 pH 计	0.1 (pH)
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50mL 滴定管	4mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	BPG-9070A 型精密鼓风干燥箱 FA1104 型电子天平	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	TU-1950 型紫外/可见分光光度计	0.025mg/L
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法 HJ 636-2012	LDZX-30KBS 型立式蒸汽灭菌器 TU-1950 型紫外/可见分光光度计	0.05mg/L

续上表

检测项目	检测标准和方法	仪器名称	方法检出限
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	LDZX-30KBS 型立式蒸汽灭菌器 TU-1950 型紫外/可见分光光度计	0.01mg/L
总氰化物 (以 CN ⁻ 计)	水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法 HJ 484-2009	DK-8AXX 型电热恒温水槽 TU-1950 型紫外/可见分光光度计	0.004mg/L (异烟酸-吡啶啉酮 分光光度法)
氟化物	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB/T 7484-1987	PXSJ-270F 型离子计	0.05mg/L
总铜	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	EG37C 型分体式石墨电热板 iCAP 7200Plus 型 双向观测等离子发射光谱仪	0.04mg/L (水平观测)
总锌			0.009mg/L (水平观测)
总铁			0.01mg/L (水平观测)
总铝			0.009mg/L (水平观测)
总砷	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法 HJ 694-2014	EG37C 型分体式石墨电热板 SK-2003Z 型原子荧光光谱仪	0.3μg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	WSZ-100A 型振荡器 JLBG-126 ⁺ 型红外分光测油仪	0.06mg/L
采样及样品 保存依据	水质采样 样品的保存和管理技术规定 HJ 493-2009	/	/
	污水监测技术规范 HJ 91.1-2019	/	/

八、采样图片



图 1 镍车间废水排放口采样



图 2 铬车间废水排放口采样



图 3 废水总排放口采样

本报告到此结束

附件 4: 审批部门对环境影响报告书(表)的审批决定

东莞市环境保护局

东环建〔2015〕0508号

关于东莞市骏景五金制品有限公司
改扩建项目环境影响报告书的批复

东莞市骏景五金制品有限公司:

你单位委托揭阳市环境保护科学研究所编制的《东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目环境影响报告书》及东莞市环境科学学会的《东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目环境影响报告书技术评估审查意见》和《东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目环境影响报告书技术评估审查复核意见》收悉。经研究，批复如下：

一、同意环境影响报告书的评价结论及学会评估、复核意见。

二、东莞市骏五金制品有限公司在虎门镇屯牧, 印染专业基达东隅片区(文明路15号5号)(北纬22°46'58.72", 东经113°40'52.08")改扩建, 改扩建后项目占地面积11229.22平方米, 建筑面积27592.3平方米。加工电镀工艺 7370 吨/年。镀种有: 铜(包括脱银、铜碱、紫铜)、金、银、钯、镍(包括镍、珍珠镍、镍银、氯化镍)、锡、钴、有镍盐、无镍盐、白铜等。代镀、仿金、钛、金、铜、铁。共设有22条电镀线(2条系下流水线, 7条系自动挂镀线, 1条手动挂镀线, 4条系全自动机械镀, 8条系自动连续镀)等(详见该建设项目环评报告表4.4.4、5.1、5.2、5.3、5.4、5.5、5.6、5.7、5.8、5.9、5.10、5.11、5.12、5.13、5.14、5.15、5.16、5.17、5.18、5.19、5.20、5.21、5.22、5.23、5.24、5.25、5.26、5.27、5.28、5.29、5.30、5.31、5.32、5.33、5.34、5.35、5.36、5.37、5.38、5.39、5.40、5.41、5.42、5.43、5.44、5.45、5.46、5.47、5.48、5.49、5.50、5.51、5.52、5.53、5.54、5.55、5.56、5.57、5.58、5.59、5.60、5.61、5.62、5.63、5.64、5.65、5.66、5.67、5.68、5.69、5.70、5.71、5.72、5.73、5.74、5.75、5.76、5.77、5.78、5.79、5.80、5.81、5.82、5.83、5.84、5.85、5.86、5.87、5.88、5.89、5.90、5.91、5.92、5.93、5.94、5.95、5.96、5.97、5.98、5.99、6.00、6.01、6.02、6.03、6.04、6.05、6.06、6.07、6.08、6.09、6.10、6.11、6.12、6.13、6.14、6.15、6.16、6.17、6.18、6.19、6.20、6.21、6.22、6.23、6.24、6.25、6.26、6.27、6.28、6.29、6.30、6.31、6.32、6.33、6.34、6.35、6.36、6.37、6.38、6.39、6.40、6.41、6.42、6.43、6.44、6.45、6.46、6.47、6.48、6.49、6.50、6.51、6.52、6.53、6.54、6.55、6.56、6.57、6.58、6.59、6.60、6.61、6.62、6.63、6.64、6.65、6.66、6.67、6.68、6.69、6.70、6.71、6.72、6.73、6.74、6.75、6.76、6.77、6.78、6.79、6.80、6.81、6.82、6.83、6.84、6.85、6.86、6.87、6.88、6.89、6.90、6.91、6.92、6.93、6.94、6.95、6.96、6.97、6.98、6.99、7.00、7.01、7.02、7.03、7.04、7.05、7.06、7.07、7.08、7.09、7.10、7.11、7.12、7.13、7.14、7.15、7.16、7.17、7.18、7.19、7.20、7.21、7.22、7.23、7.24、7.25、7.26、7.27、7.28、7.29、7.30、7.31、7.32、7.33、7.34、7.35、7.36、7.37、7.38、7.39、7.40、7.41、7.42、7.43、7.44、7.45、7.46、7.47、7.48、7.49、7.50、7.51、7.52、7.53、7.54、7.55、7.56、7.57、7.58、7.59、7.60、7.61、7.62、7.63、7.64、7.65、7.66、7.67、7.68、7.69、7.70、7.71、7.72、7.73、7.74、7.75、7.76、7.77、7.78、7.79、7.80、7.81、7.82、7.83、7.84、7.85、7.86、7.87、7.88、7.89、7.90、7.91、7.92、7.93、7.94、7.95、7.96、7.97、7.98、7.99、8.00、8.01、8.02、8.03、8.04、8.05、8.06、8.07、8.08、8.09、8.10、8.11、8.12、8.13、8.14、8.15、8.16、8.17、8.18、8.19、8.20、8.21、8.22、8.23、8.24、8.25、8.26、8.27、8.28、8.29、8.30、8.31、8.32、8.33、8.34、8.35、8.36、8.37、8.38、8.39、8.40、8.41、8.42、8.43、8.44、8.45、8.46、8.47、8.48、8.49、8.50、8.51、8.52、8.53、8.54、8.55、8.56、8.57、8.58、8.59、8.60、8.61、8.62、8.63、8.64、8.65、8.66、8.67、8.68、8.69、8.70、8.71、8.72、8.73、8.74、8.75、8.76、8.77、8.78、8.79、8.80、8.81、8.82、8.83、8.84、8.85、8.86、8.87、8.88、8.89、8.90、8.91、8.92、8.93、8.94、8.95、8.96、8.97、8.98、8.99、9.00、9.01、9.02、9.03、9.04、9.05、9.06、9.07、9.08、9.09、9.10、9.11、9.12、9.13、9.14、9.15、9.16、9.17、9.18、9.19、9.20、9.21、9.22、9.23、9.24、9.25、9.26、9.27、9.28、9.29、9.30、9.31、9.32、9.33、9.34、9.35、9.36、9.37、9.38、9.39、9.40、9.41、9.42、9.43、9.44、9.45、9.46、9.47、9.48、9.49、9.50、9.51、9.52、9.53、9.54、9.55、9.56、9.57、9.58、9.59、9.60、9.61、9.62、9.63、9.64、9.65、9.66、9.67、9.68、9.69、9.70、9.71、9.72、9.73、9.74、9.75、9.76、9.77、9.78、9.79、9.80、9.81、9.82、9.83、9.84、9.85、9.86、9.87、9.88、9.89、9.90、9.91、9.92、9.93、9.94、9.95、9.96、9.97、9.98、9.99、10.00、10.01、10.02、10.03、10.04、10.05、10.06、10.07、10.08、10.09、10.10、10.11、10.12、10.13、10.14、10.15、10.16、10.17、10.18、10.19、10.20、10.21、10.22、10.23、10.24、10.25、10.26、10.27、10.28、10.29、10.30、10.31、10.32、10.33、10.34、10.35、10.36、10.37、10.38、10.39、10.40、10.41、10.42、10.43、10.44、10.45、10.46、10.47、10.48、10.49、10.50、10.51、10.52、10.53、10.54、10.55、10.56、10.57、10.58、10.59、10.60、10.61、10.62、10.63、10.64、10.65、10.66、10.67、10.68、10.69、10.70、10.71、10.72、10.73、10.74、10.75、10.76、10.77、10.78、10.79、10.80、10.81、10.82、10.83、10.84、10.85、10.86、10.87、10.88、10.89、10.90、10.91、10.92、10.93、10.94、10.95、10.96、10.97、10.98、10.99、11.00、11.01、11.02、11.03、11.04、11.05、11.06、11.07、11.08、11.09、11.10、11.11、11.12、11.13、11.14、11.15、11.16、11.17、11.18、11.19、11.20、11.21、11.22、11.23、11.24、11.25、11.26、11.27、11.28、11.29、11.30、11.31、11.32、11.33、11.34、11.35、11.36、11.37、11.38、11.39、11.40、11.41、11.42、11.43、11.44、11.45、11.46、11.47、11.48、11.49、11.50、11.51、11.52、11.53、11.54、11.55、11.56、11.57、11.58、11.59、11.60、11.61、11.62、11.63、11.64、11.65、11.66、11.67、11.68、11.69、11.70、11.71、11.72、11.73、11.74、11.75、11.76、11.77、11.78、11.79、11.80、11.81、11.82、11.83、11.84、11.85、11.86、11.87、11.88、11.89、11.90、11.91、11.92、11.93、11.94、11.95、11.96、11.97、11.98、11.99、12.00、12.01、12.02、12.03、12.04、12.05、12.06、12.07、12.08、12.09、12.10、12.11、12.12、12.13、12.14、12.15、12.16、12.17、12.18、12.19、12.20、12.21、12.22、12.23、12.24、12.25、12.26、12.27、12.28、12.2

止其它非许可生产工序、设备、原料的投入使用等违法行为；若需扩槽必须依法申报。

根据报告书的评价结论和东莞市环境科学学会评估意见,在落实报告书提出的各项污染防治和风险防范措施的前提下,从环境保护角度,同意你单位按照报告书中所列项目的性质、规模、地点及采用的生产工艺进行建设。

三、必须重点做好以下环境保护工作:

(一) 生产过程中的给排水管网须规划建设, 实施专管供水, 专管回用。安装计量装置(通过质检部门校对), 执行给排水水量平衡台账管理制度。含铬废水、预处理废水、综合废水、含铜废水、含钼废水、含氮废水、混泥废水等产生性废水产量不可超过 300 立方米/H, 各类生产废水分类收集, 并达到基地排污许可接入标准后分别由污水收集厂接入基地电镀污水处理站。中处理、达标集中处理后 60%以上回用于生产, 其余不超过 120 立方米/月进基地电镀污水处理厂集中处理后排放。广东省《电镀行业污染物排放标准》发布其超前。项目废水处理执行《电镀行业污染物排放标准》(GB21900-2008)和广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准中较严者, 其中总银、总铜、总镍、化学需氧量 4 项水污染物指标执行《电镀行业污染物排放标准》水污染控制排放限值 GB21900-2008《附表 2 标准》, 氨氮、总磷 2 项水污染物指标执行广东省《水污染控制排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准, 总铬、六价铬、总镉、总铝、总砷、总锰、总铁、总锌、总钛、总钒、总铀、总钍、总锆、总铪、总氟化物。

2

14 废水污染物指标执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)水污染物特别排放限值(即表3标准)。

生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放标准》。

(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政截污管网, 引至城镇污水处理厂处理。

做好生产区、储罐区、化学品库、危险废物临时堆放场所、废水处理系统等地面防渗措施，防止污染土壤、地下水。

该项目生产废水 COD 排放指标纳入基地的总量指标中管理。

(二) 加强项目原辅材料在储存、输送、使用等过程的日常管理, 采取先进的生产、原料储存设备, 并尽可能密闭, 减轻废气无组织排放, 合理设置生产车间和设置废气排出口, 避免对周围敏感点的环境质量造成影响, 其高度和位置应依据规范予以确定, 车间必须设置强制排风系统, 电镀工序产生的废气必须配套废气收集及处理设施, 废气经处理后高空排放。电镀工序产生的酸雾废气必须严格执行《电镀污染物排放标准》

(GB21900-2008)中表5新建企业大气污染物排放限值;氨气排放标准执行《恶臭污染物排放标准》(GB14654-93)中恶臭污染物排放标准;喷漆、涂饰、电泳废气排放参照执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)Ⅱ类时段排放标准,水性漆排放 VOCs 含量的涂料使用比例不得低于 50%,VOCs 收集率应大于 90%;喷漆废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二类时一级标准。

(三) 选用低噪声风机、泵类、电镀生产线等设备, 并对高噪声源采取有效的减振、隔音、消音等降噪措施, 确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类声环境的要求。

(四) 按照分类收集和处理的原则, 妥善处理和处置各类固体废物, 防止造成二次污染。项目产生的废酸、废碱、电镀液等危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定, 交给资质单位处理处置, 一般工业固体废物按综合利用或委托有相应资质的单位处理处置, 生活垃圾据环卫部门统一处理。

危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的要求。

(五) 针对本项目所用原料及生产过程排放的污染物多有为有毒有害危险化学品等特性, 修订并落实有效的环境风险防范措施和应急预案, 建立健全环境事故应急体系, 并与区环境事故应急系统相协调。制订严格的规章制度, 如禁烟区、污染防治设施的维护和管理, 最大限度地减少污染物排放, 设置足够容积的废水事故应急池, 确保在停工工况下污染物不经排放造成大气、水环境污染事故, 杜绝环境污染安全。

四、根据《中华人民共和国清洁生产促进法》的有关规定，你单位应积极开展清洁生产，不断提高清洁生产水平。

五、若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，你单位应当重新报批项

4—

目环境影响评价文件。

六、严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环保措施，建设项目竣工后须按规定程序向我局申请环保验收，验收合格后，方可投入生产。

七、必须按照《关于印发〈东莞市环保专业基地电镀企业准入条件（2014年修订版）〉、〈东莞市环保专业基地电镀、洗水企业准入条件（2014年修订版）〉的通知》（东环办[2014]51号）要求建设，配合基地经营管理单位做好日常环保工作。

八、该项目须符合法律、行政法规，涉及须许可的事项，取得许可后方可建设。



-5-

抄送：虎门环保分局

-6-

附件 5：排污许可证（正本）



排污许可证

证书编号：91441900588286408J001P

单位名称: 东莞市骏景五金制品有限公司
注册地址: 广东省东莞市虎门镇南栅第四工业区文明路 15 巷 5 号
法定代表人: 陈顺好
生产经营场所地址: 广东省东莞市虎门镇南栅第四工业区文明路 15 巷 5 号
行业类别: 金属表面处理及热处理加工
统一社会信用代码: 91441900588286408J
有效期限: 自 2020 年 12 月 25 日至 2025 年 12 月 24 日止

发证机关 东莞市生态环境局

发证日期: 2021 年 03 月 23 日



中华人民共和国生态环境部监制

东莞市生态环境局印制

附件 6：验收监测期间工况证明

验收监测工况情况说明

兹有我司 东莞市联美五金制品有限公司，地址 东莞市虎门镇南村第四工业区文明路15号53，于 2022 年 10 月 25 日委托广东正明检测技术有限公司来我司进行了环保验收监测，监测期间我司生产情况如下表所示，特此说明。

序号	产品名称	设计产量	监测期间产量	
			2022.10.25	2022.10.26
1	<u>电镀五金</u>	<u>7370吨/年</u>	<u>19.5吨</u>	<u>19.0吨</u>
2				
3				
4				

公章：

时间：2022.10.26



验收监测工况情况说明

兹有我司 东莞市联美五金制品有限公司，地址 东莞市虎门镇南村第四工业区文明路15号53，于 2022 年 10 月 27 日委托广东正明检测技术有限公司来我司进行了环保验收监测，监测期间我司生产情况如下表所示，特此说明。

序号	产品名称	设计产量	监测期间产量	
			2022.10.27	2022.10.28
1	<u>电镀五金</u>	<u>7370吨/年</u>	<u>18.9</u>	<u>18.3</u>
2				
3				
4				

公章：

时间：2022.10.27



验收监测工况情况说明

兹有我司 东莞市景五金制品有限公司（二期工程），地址
东莞市黄江镇南村第四工业区文明路5号，于 2022 年 11 月 1 日委
 托广东正明检测技术有限公司来我司进行了环保验收监测，监测期
 间我司生产情况如下表所示，特此说明。

序号	产品名称	设计产量	监测期间产量	
			2022.11.1	2022.11.2
1	电镀五金	7370吨/年	18.1吨	18.3
2				
3				
4				

公章：

时间：2022.11.1



验收监测工况情况说明

兹有我司 东莞市景五金制品有限公司，地址
东莞市黄江镇南村第四工业区文明路5号，于 2022 年 11 月 3 日委
 托广东正明检测技术有限公司来我司进行了环保验收监测，监测期
 间我司生产情况如下表所示，特此说明。

序号	产品名称	设计产量	监测期间产量	
			2022.11.3	2022.11.4
1	电镀五金	7370吨/年	19.1	18.7
2				
3				
4				

公章：

时间：2022.11.3



验收监测工况情况说明

兹有我司 东莞市致果五金制品有限公司，地址 东莞市莞城区南桥村第四工业区文明路15号，于 2022 年 11 月 5 日委托广东正明检测技术有限公司来我司进行了环保验收监测，监测期间我司生产情况如下表所示，特此说明。

序号	产品名称	设计产量	监测期间产量	
			2022.11.5	2022.11.9
1	电镀五金	7370吨/年	19.1吨	18.5吨
2				
3				
4				



验收监测工况情况说明

兹有我司 东莞市致果五金制品有限公司，地址 东莞市莞城区南桥村第四工业区文明路15号，于 2022 年 11 月 10 日委托广东正明检测技术有限公司来我司进行了环保验收监测，监测期间我司生产情况如下表所示，特此说明。

序号	产品名称	设计产量	监测期间产量	
			2022.11.10	2022.11.11
1	电镀五金	7370吨/年	17.8吨	17.3吨
2				
3				
4				



验收监测工况情况说明

兹有我司 东莞市联昌五金制品有限公司扩建项目(二期工程)，地址 东莞市虎门镇南村第四工业区文明路15巷5号 于 2022 年 11 月 12 日委托广东正明检测技术有限公司来我司进行了环保验收监测，监测期间我司生产情况如下表所示，特此说明。

序号	产品名称	设计产量	监测期间产量	
			2022.11.12	2022.11.13
1	电镀五金	7370吨/年	16.9吨	17.2吨
2				
3				
4				

公章:

时间: 2022.11.13

验收监测工况情况说明

兹有我司 东莞市联昌五金制品有限公司，地址 东莞市虎门镇南村第四工业区文明路15巷5号 于 2022 年 11 月 14 日委托广东正明检测技术有限公司来我司进行了环保验收监测，监测期间我司生产情况如下表所示，特此说明。

序号	产品名称	设计产量	监测期间产量	
			2022.11.14	2022.11.15
1	电镀五金	7370吨/年	21.4吨	21.8吨
2				
3				
4				

公章:

时间:

附件 7：本项目调试公示情况



全国建设项目环境信息公示平台
gs.eiacloud.com

请输入关键词

建设项目公示与信息公开 > 公众参与公示 > 东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目环境保护设施调试公示

发帖

复制链接

返回

[广东] 东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目环境保护设施调试公示

159****2715 发表于 2022-10-13 10:00

0 0 0 0

根据《建设项目环境保护管理条例》、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》等要求，我单位公开东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目调试时间。我单位承诺对公示时间的真实性负责，并承担由此产生一切责任。

项目名称：东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目

建设单位：东莞市骏景五金制品有限公司

竣工日期：本期改扩建工程相关废气、废水、噪声处理设施已经于2022年7月20日建成，现进入调试

调试时间：2022年10月8日至2022年12月15日

建设单位联系人：陈莉冰

联系电话：13528611911

附件1：骏景调试公示20220928.pdf 624.2 K3, 下载次数 13

回复

点赞

收藏

159****2715
1/50

1

主题

0

回复

200

云贝

项目名称

东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目

项目位置

广东-东莞-虎门镇

公示有效期

2022.10.13 - 2022.10.27

附件 8：验收监测报告



202119122179

监测报告

报告编号: ZMK22100053

项目名称: 东莞市骏景五金制品有限公司扩建项目(二期工程)

项目地址: 东莞市虎门镇南栅第四工业区文明路15巷5号

监测目的: 验收监测

监测类别: 气、噪声

编写: 邱倩丽 日期: 2022.12.13

复核: 张强 日期: 2022.12.16

签发: 张强 职务: 实验主管

签发日期: 2022 年 12 月 23 日


广东正明检测技术有限公司(监测报告专用章)



广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路38号11栋101室

电话: 0769-27283228

报告编制说明

- 1、本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负检测技术责任，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 2、本报告只适用于检测目的范围。
- 3、本报告仅对来样或采样分析结果负责。
- 4、本检测结果仅代表检测时委托方提供的工况条件下项目测值。
- 5、本报告涂改、增删无效；无复核、签发人签字无效。
- 6、本报告无检测报告专用章、骑缝章无效；无  章标识，不具有对社会的证明作用。
- 7、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告，不得用于商业广告。
- 8、对本报告若有疑问，请向本公司质量控制部查询，来函来电请注明报告编号。



报告编号: ZMK22100053

监测报告

一、监测目的

建设项目环境保护设施竣工验收监测

二、委托信息及监测概况

联系人: 陈莉冰 13528677977

①项目改扩建后, 占地面积 112229.22m², 建筑面积 275922m², 加工电镀五金 7370 吨/年。

②3 车间废气 FQ-00031-1、FQ-00031-2、FQ-00031-3、FQ-00031-5 收集后高空排放, 处理工艺——碱液喷淋。

③3 车间废气 FQ-00031-4 收集后高空排放, 处理工艺——水喷淋+UV 光解+活性炭吸附。

④6 车间废气 FQ-00034-1、FQ-00034-3 收集后高空排放, 处理工艺——碱液喷淋。

⑤6 车间废气 FQ-00034-4 收集后高空排放, 处理工艺——碱液喷淋+活性炭吸附。

⑥16 车间废气 FQ-00032-1、FQ-00032-3、FQ-00032-6 收集后高空排放, 处理工艺——碱液喷淋。

⑦16 车间废气 FQ-00032-4 收集后高空排放, 处理工艺——水喷淋+UV 光解+活性炭吸附。

⑧16 车间废气 FQ-00032-5 废气收集后高空排放, 处理工艺——水喷淋。

⑨21 车间废气 FQ-00037-1、FQ-00037-3 收集后高空排放, 处理工艺——碱液喷淋。

⑩7 车间废气 FQ-00010-3、FQ-00010-5、FQ-00010-6 收集后高空排放, 处理工艺——碱液喷淋。

⑪所有处理设施均运行正常。

⑫本报告参照标准按委托方要求提供。

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室

第 1 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

三、监测内容

3.1 监测人员、监测点位布设及监测日期、工况

监测类别	监测点位	监测项目	采样监测日期	分析日期	工况
废气	3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-10-27	2022-10-28 ~ 2022-10-29	92%
			2022-10-28	2022-10-29 ~ 2022-10-30	89%
	3 车间废气 FQ-00031-1 排放口	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-10-27	2022-10-28 ~ 2022-10-29	92%
			2022-10-28	2022-10-29 ~ 2022-10-30	89%
	3 车间废气 FQ-00031-2 处理前	铬酸雾	2022-11-01	2022-11-01	88%
			2022-11-02	2022-11-02	89%
	3 车间废气 FQ-00031-2 排放口	铬酸雾	2022-11-01	2022-11-01	88%
			2022-11-02	2022-11-02	89%
	3 车间废气 FQ-00031-3 处理前	氰化氢	2022-10-25	2022-10-25	95%
			2022-10-26	2022-10-26	93%
	3 车间废气 FQ-00031-3 排放口	氰化氢	2022-10-25	2022-10-25	95%
			2022-10-26	2022-10-26	93%
	3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-10	2022-11-11 ~ 2022-11-13	87%
			2022-11-11	2022-11-12 ~ 2022-11-14	84%
	3 车间废气 FQ-00031-5 排放口	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-10	2022-11-11 ~ 2022-11-13	87%
			2022-11-11	2022-11-12 ~ 2022-11-14	84%



监测报告

3.1 监测人员、监测点位布设及监测日期、工况 (续上表)

监测类别	监测点位	监测项目	采样监测日期	分析日期	工况
废气	3 车间废气 FQ-00031-4 处理前	苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs	2022-10-27	2022-10-28 ~ 2022-10-29	92%
			2022-10-28	2022-10-29 ~ 2022-10-30	89%
	3 车间废气 FQ-00031-4 排放口	苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs	2022-10-27	2022-10-28 ~ 2022-10-29	92%
			2022-10-28	2022-10-29 ~ 2022-10-30	89%
	6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-03	2022-11-04	93%
			2022-11-04	2022-11-05 ~ 2022-11-07	91%
	6 车间废气 FQ-00034-1 排放口	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-03	2022-11-04	93%
			2022-11-04	2022-11-05 ~ 2022-11-07	91%
	6 车间废气 FQ-00034-3 处理前	氰化氢	2022-11-01	2022-11-01	88%
			2022-11-02	2022-11-02	89%
	6 车间废气 FQ-00034-3 排放口	氰化氢	2022-11-01	2022-11-01	88%
			2022-11-02	2022-11-02	89%
	6 车间废气 FQ-00034-4 处理前	苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs	2022-10-25	2022-10-26 ~ 2022-10-27	95%
			2022-10-26	2022-10-27 ~ 2022-10-28	93%
	6 车间废气 FQ-00034-4 排放口	苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs	2022-10-25	2022-10-26 ~ 2022-10-27	95%
			2022-10-26	2022-10-27 ~ 2022-10-28	93%

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室

第 3 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

3.1 监测人员、监测点位布设及监测日期、工况 (续上表)

监测类别	监测点位	监测项目	采样监测日期	分析日期	工况
废气	16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-10-25	2022-10-26 ~ 2022-10-27	95%
			2022-10-26	2022-10-27 ~ 2022-10-28	93%
	16 车间废气 FQ-00032-1 排放口	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-10-25	2022-10-26 ~ 2022-10-27	95%
			2022-10-26	2022-10-27 ~ 2022-10-28	93%
	16 车间废气 FQ-00032-3 处理前	氰化氢	2022-10-27	2022-10-27	92%
			2022-10-28	2022-10-28	89%
	16 车间废气 FQ-00032-3 排放口	氰化氢	2022-10-27	2022-10-27	92%
			2022-10-28	2022-10-28	89%
	16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-05	2022-11-06 ~ 2022-11-08	93%
			2022-11-09	2022-11-10 ~ 2022-11-11	90%
	16 车间废气 FQ-00032-6 排放口	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-05	2022-11-06 ~ 2022-11-08	93%
			2022-11-09	2022-11-10 ~ 2022-11-11	90%
	16 车间废气 FQ-00032-4 处理前	苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs	2022-11-01	2022-11-02 ~ 2022-11-03	88%
			2022-11-02	2022-11-03 ~ 2022-11-04	89%



报告编号: ZMK22100053

监测报告

3.1 监测人员、监测点位布设及监测日期、工况 (续上表)

监测类别	监测点位	监测项目	采样监测日期	分析日期	工况
废气	16 车间废气 FQ-00032-4 排放口	苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs	2022-11-01	2022-11-02 ~ 2022-11-03	88%
			2022-11-02	2022-11-03 ~ 2022-11-04	89%
	16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-10	2022-11-11 ~ 2022-11-13	87%
			2022-11-11	2022-11-12 ~ 2022-11-14	84%
	16 车间废气 FQ-00032-5 排放口	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-10	2022-11-11 ~ 2022-11-13	87%
			2022-11-11	2022-11-12 ~ 2022-11-14	84%
	21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-05	2022-11-06 ~ 2022-11-08	93%
			2022-11-09	2022-11-10 ~ 2022-11-11	90%
	21 车间废气 FQ-00037-1 排放口	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-05	2022-11-06 ~ 2022-11-08	93%
			2022-11-09	2022-11-10 ~ 2022-11-11	90%
	21 车间废气 FQ-00037-3 处理前	氰化氢	2022-11-03	2022-11-03	93%
			2022-11-04	2022-11-04	91%
	21 车间废气 FQ-00037-3 排放口	氰化氢	2022-11-03	2022-11-03	93%
			2022-11-04	2022-11-04	91%

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室

第 5 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

3.1 监测人员、监测点位布设及监测日期、工况 (续上表)

监测类别	监测点位	监测项目	采样监测日期	分析日期	工况
废气	7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-14	2022-11-15 ~ 2022-11-18	87%
			2022-11-15	2022-11-16 ~ 2022-11-20	89%
	7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-14	2022-11-15 ~ 2022-11-18	87%
			2022-11-15	2022-11-16 ~ 2022-11-20	89%
	7 车间废气 FQ-00010-1 排放口	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-14	2022-11-15 ~ 2022-11-18	87%
			2022-11-15	2022-11-16 ~ 2022-11-20	89%
	7 车间废气 FQ-00010-3 处理前	氰化氢	2022-11-12	2022-11-12	82%
			2022-11-13	2022-11-13	84%
	7 车间废气 FQ-00010-3 排放口	氰化氢	2022-11-12	2022-11-12	82%
			2022-11-13	2022-11-13	84%
	7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-14	2022-11-15 ~ 2022-11-18	87%
			2022-11-15	2022-11-16 ~ 2022-11-20	89%
	7 车间废气 FQ-00010-5 排放口	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-14	2022-11-15 ~ 2022-11-18	87%
			2022-11-15	2022-11-16 ~ 2022-11-20	89%



报告编号: ZMK22100053

监测报告

3.1 监测人员、监测点位布设及监测日期、工况 (续上表)

监测类别	监测点位	监测项目	采样监测日期	分析日期	工况
废气	7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-12	2022-11-13 ~ 2022-11-15	82%
			2022-11-13	2022-11-14 ~ 2022-11-16	84%
	7 车间废气 FQ-00010-6 排放口	氨、氯化氢、硫酸雾	2022-11-12	2022-11-13 ~ 2022-11-15	82%
			2022-11-13	2022-11-14 ~ 2022-11-16	84%
噪声	厂界西北外 1 米处	厂界噪声	2022-11-10	——	87%
			2022-11-11	——	84%
	厂界东北外 1 米处	厂界噪声	2022-11-10	——	87%
			2022-11-11	——	84%
	厂界东南外 1 米处	厂界噪声	2022-11-10	——	87%
			2022-11-11	——	84%
	厂界西南外 1 米处	厂界噪声	2022-11-10	——	87%
			2022-11-11	——	84%
采样人员	梁健豪、黄威春、叶锐峰、林俊鸿、黄仁合、范世杰、罗正焕、王晓聪、唐煜赞、戴华龙		分析人员	王力航、罗雪莹、唐浩荣、梁文雄、舒泰基、林智文、马莲花、陈玉媚	

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室

第 7 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

四、监测结果及评价

4.1 废气

4.1.1 3 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-27 第一次	/	1.31	1.8×10^{-2}	13702
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	0.84	1.0×10^{-2}	12121
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-27 第二次	/	1.51	2.0×10^{-2}	13561
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	0.74	9.1×10^{-3}	12354
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-27 第三次	/	1.65	2.3×10^{-2}	13699
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	0.51	6.4×10^{-3}	12498
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-28 第一次	/	1.17	1.5×10^{-2}	13163
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	0.57	7.2×10^{-3}	12690
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-28 第二次	/	1.39	1.8×10^{-2}	13135
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	0.55	6.7×10^{-3}	12222
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-28 第三次	/	1.15	1.5×10^{-2}	13349
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	0.66	7.9×10^{-3}	12028
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价			——	达标	/

注: 1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“—”表示参照标准中未对该项目作限制。

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室

第 8 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



报告编号: ZMK22100053

监测报告

4.1.2 3 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干流量
			浓度		
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-27 第一次	/	2.46	1.89	13702
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	2.15	1.58	12121
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-27 第二次	/	2.28	1.96	13561
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	2.06	1.45	12354
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-27 第三次	/	1.94	1.98	13699
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	1.69	1.60	12498
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-28 第一次	/	2.27	2.07	13163
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	2.11	1.80	12690
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-28 第二次	/	2.67	2.10	13135
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	1.19	1.82	12222
3 车间废气 FQ-00031-1 处理前	2022-10-28 第三次	/	2.50	2.10	13349
3 车间废气 FQ-00031-1 排放口		46 米	1.19	1.91	12028
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价：			达标	达标	/

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室第 9 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

4.1.3 3 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒高度	监测项目及化验结果	
			铬酸雾	标干流量
			浓度	
3 车间废气 FQ-00031-2 处理前	2022-11-01 第一次	/	0.035	5960
3 车间废气 FQ-00031-2 排放口		47 米	0.011	5521
3 车间废气 FQ-00031-2 处理前	2022-11-01 第二次	/	0.027	5963
3 车间废气 FQ-00031-2 排放口		47 米	ND	5620
3 车间废气 FQ-00031-2 处理前	2022-11-01 第三次	/	0.029	5977
3 车间废气 FQ-00031-2 排放口		47 米	0.007	5628
3 车间废气 FQ-00031-2 处理前	2022-11-02 第一次	/	0.035	6405
3 车间废气 FQ-00031-2 排放口		47 米	0.006	5767
3 车间废气 FQ-00031-2 处理前	2022-11-02 第二次	/	0.025	6395
3 车间废气 FQ-00031-2 排放口		47 米	0.006	5725
3 车间废气 FQ-00031-2 处理前	2022-11-02 第三次	/	0.033	6391
3 车间废气 FQ-00031-2 排放口		47 米	0.010	5791
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			0.05	/
结 果 评 价：			达标	/

注:“ND”表示未检出,检出限见“五、监测方法附表”部分。



监测报告

4.1.4 3 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果	
			氰化氢	标干 流量
			浓度	
3 车间废气 FQ-00031-3 处理前	2022-10-25 第一次	/	0.36	24390
3 车间废气 FQ-00031-3 排放口		48.5 米	0.31	23641
3 车间废气 FQ-00031-3 处理前	2022-10-25 第二次	/	0.36	24080
3 车间废气 FQ-00031-3 排放口		48.5 米	0.14	23539
3 车间废气 FQ-00031-3 处理前	2022-10-25 第三次	/	0.36	24014
3 车间废气 FQ-00031-3 排放口		48.5 米	ND	23430
3 车间废气 FQ-00031-3 处理前	2022-10-26 第一次	/	0.36	25665
3 车间废气 FQ-00031-3 排放口		48.5 米	0.17	25545
3 车间废气 FQ-00031-3 处理前	2022-10-26 第二次	/	0.40	25787
3 车间废气 FQ-00031-3 排放口		48.5 米	0.10	25591
3 车间废气 FQ-00031-3 处理前	2022-10-26 第三次	/	0.33	25781
3 车间废气 FQ-00031-3 排放口		48.5 米	0.10	25631
参照标准:《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008) 表 5 新建企业大气污染物排放限值			0.5	/
结 果 评 价:			达标	/

注:“ND”表示未检出,检出限见“五、监测方法附表”部分。



监测报告

4.1.5 3 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干流量
			浓度	速率	
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第一次	/	1.62	4.1×10^{-2}	25467
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.65	1.4×10^{-2}	21846
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第二次	/	1.60	4.3×10^{-2}	26903
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.82	1.8×10^{-2}	21750
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第三次	/	1.43	3.8×10^{-2}	26918
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.57	1.2×10^{-2}	21735
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第一次	/	1.54	4.1×10^{-2}	26601
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.82	1.8×10^{-2}	21856
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第二次	/	1.68	4.6×10^{-2}	27139
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.75	1.7×10^{-2}	22211
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第三次	/	1.33	3.7×10^{-2}	27516
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	0.54	1.2×10^{-2}	21959
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价			——	达标	/

注: 1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。
2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。



报告编号: ZMK22100053

监测报告

4.1.6 3 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 流量单位: $\text{m}^3/$

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第一次	/	3.42	1.60	25467
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	2.06	1.02	21846
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第二次	/	2.61	1.47	26903
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	1.99	1.00	21750
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-10 第三次	/	3.15	1.39	26918
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	2.18	1.04	21735
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第一次	/	4.04	1.46	26601
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	1.26	1.34	21856
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第二次	/	3.66	1.44	27139
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	1.30	1.40	22211
3 车间废气 FQ-00031-5 处理前	2022-11-11 第三次	/	4.42	1.43	27516
3 车间废气 FQ-00031-5 排放口		48.5 米	2.29	1.35	21959
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价：			达标	达标	/

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室

第 13 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

4.1.7 3 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测 频次	排气 筒高 度	监测项目及化验结果								废气 流量
			苯		甲苯		二甲苯		总 VOCs		
			浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率	
3 车间废气 FQ-00031-4 处理前	2022-10-27 第一次	/	0.13	1.4× 10 ⁻³	0.31	3.3× 10 ⁻³	0.89	9.5× 10 ⁻³	8.38	9.0× 10 ⁻²	10728
3 车间废气 FQ-00031-4 排放口		46 米	0.24	1.9× 10 ⁻³	0.31	2.5× 10 ⁻³	0.48	3.9× 10 ⁻³	4.80	3.9× 10 ⁻²	8088
3 车间废气 FQ-00031-4 处理前	2022-10-27 第二次	/	0.22	2.0× 10 ⁻³	0.32	2.9× 10 ⁻³	0.93	8.5× 10 ⁻³	8.33	7.6× 10 ⁻²	9116
3 车间废气 FQ-00031-4 排放口		46 米	2.6× 10 ⁻²	2.1× 10 ⁻⁴	0.10	8.2× 10 ⁻⁴	0.36	2.9× 10 ⁻³	2.49	2.0× 10 ⁻²	8155
3 车间废气 FQ-00031-4 处理前	2022-10-27 第三次	/	0.22	2.4× 10 ⁻³	0.34	3.8× 10 ⁻³	1.16	1.3× 10 ⁻²	7.87	8.7× 10 ⁻²	11109
3 车间废气 FQ-00031-4 排放口		46 米	0.32	2.7× 10 ⁻³	0.41	3.4× 10 ⁻³	0.55	4.6× 10 ⁻³	5.33	4.4× 10 ⁻²	8287
3 车间废气 FQ-00031-4 处理前	2022-10-28 第一次	/	0.60	5.1× 10 ⁻³	1.17	1.0× 10 ⁻²	0.40	3.4× 10 ⁻³	11.6	9.9× 10 ⁻²	8513
3 车间废气 FQ-00031-4 排放口		46 米	2.3× 10 ⁻²	1.9× 10 ⁻⁴	9.1× 10 ⁻²	7.4× 10 ⁻⁴	0.18	1.5× 10 ⁻³	1.53	1.2× 10 ⁻²	8156
3 车间废气 FQ-00031-4 处理前	2022-10-28 第二次	/	7.8× 10 ⁻²	6.6× 10 ⁻⁴	0.16	1.4× 10 ⁻³	0.55	4.7× 10 ⁻³	9.83	8.3× 10 ⁻²	8476
3 车间废气 FQ-00031-4 排放口		46 米	2.3× 10 ⁻²	2.0× 10 ⁻⁴	4.3× 10 ⁻²	3.7× 10 ⁻⁴	8.8× 10 ⁻²	7.5× 10 ⁻⁴	0.94	8.1× 10 ⁻³	8566
3 车间废气 FQ-00031-4 处理前	2022-10-28 第三次	/	0.49	4.1× 10 ⁻³	0.81	6.8× 10 ⁻³	1.66	1.4× 10 ⁻²	13.5	0.11	8447
3 车间废气 FQ-00031-4 排放口		46 米	1.2× 10 ⁻²	1.0× 10 ⁻⁴	ND	——	5.1× 10 ⁻²	4.3× 10 ⁻⁴	0.53	4.5× 10 ⁻³	8511
参照标准: 广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 (DB44/814-2010)第II时段排放限值			1	0.4	甲苯与二甲苯浓度合计: 20 甲苯与二甲苯速率合计: 1.0 二甲苯速率: 1.0				30	2.9	/
结果评价:			达标	达标	甲苯与二甲苯浓度合计: 达标 甲苯与二甲苯速率合计: 达标 二甲苯速率: 达标				达标	达标	/

注: “ND”表示未检出, 检出限见“五、监测方法附表”部分; 若监测项目的排放浓度低于检出限, 其排放速率无需计算。

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室

第 14 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



报告编号: ZMK22100053

监测报告

4.1.8 6 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-03 第一次	/	1.23	3.4×10^{-2}	27791
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	0.60	1.4×10^{-2}	22591
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-03 第二次	/	1.21	3.3×10^{-2}	26910
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	0.73	1.6×10^{-2}	22447
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-03 第三次	/	1.47	3.9×10^{-2}	26753
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	0.84	1.9×10^{-2}	22215
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-04 第一次	/	1.48	4.3×10^{-2}	28948
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	0.61	1.7×10^{-2}	27133
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-04 第二次	/	1.46	4.2×10^{-2}	28921
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	0.75	2.0×10^{-2}	26867
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-04 第三次	/	1.38	4.0×10^{-2}	28953
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	0.61	1.6×10^{-2}	26246
参照标准:《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价 :			——	达标	/

注: 1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室第 15 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

4.1.9 6 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-03 第一次	/	1.94	1.69	27791
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	1.30	1.25	22591
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-03 第二次	/	1.56	1.78	26910
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	1.22	1.40	22447
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-03 第三次	/	1.61	1.71	26753
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	1.16	1.28	22215
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-04 第一次	/	2.40	1.29	28948
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	1.61	0.85	27133
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-04 第二次	/	2.36	1.28	28921
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	2.17	1.08	26867
6 车间废气 FQ-00034-1 处理前	2022-11-04 第三次	/	2.00	1.15	28953
6 车间废气 FQ-00034-1 排放口		48.5 米	1.76	1.08	26246
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价：			达标	达标	/



报告编号: ZMK22100053

监测报告

4.1.10 6 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果	
			氰化氢	标干 流量
			浓度	
6 车间废气 FQ-00034-3 处理前	2022-11-01 第一次	/	0.28	24048
6 车间废气 FQ-00034-3 排放口		48.5 米	ND	26938
6 车间废气 FQ-00034-3 处理前	2022-11-01 第二次	/	0.23	24200
6 车间废气 FQ-00034-3 排放口		48.5 米	ND	26743
6 车间废气 FQ-00034-3 处理前	2022-11-01 第三次	/	0.25	23846
6 车间废气 FQ-00034-3 排放口		48.5 米	ND	27074
6 车间废气 FQ-00034-3 处理前	2022-11-02 第一次	/	0.35	27655
6 车间废气 FQ-00034-3 排放口		48.5 米	0.19	24135
6 车间废气 FQ-00034-3 处理前	2022-11-02 第二次	/	0.36	27191
6 车间废气 FQ-00034-3 排放口		48.5 米	ND	24751
6 车间废气 FQ-00034-3 处理前	2022-11-02 第三次	/	0.33	27466
6 车间废气 FQ-00034-3 排放口		48.5 米	ND	24302
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			0.5	/
结 果 评 价			达标	/

注:“ND”表示未检出,检出限见“五、监测方法附表”部分。

广东正明检测技术有限公司
地址:广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室第 17 页 共 46 页
电话:0769-27283228



监测报告

4.1.11 6 车间废气

监测点位	监测 频次	排气 筒高 度	监测项目及化验结果									废气 流量
			苯		甲苯		二甲苯		总 VOCs			
			浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率		
6 车间废气 FQ-00034-4 处理前	2022-10-25 第一次	/	0.15	1.1×10 ⁻³	0.34	2.6×10 ⁻³	2.21	1.7×10 ⁻²	9.15	6.9×10 ⁻²	7550	
6 车间废气 FQ-00034-4 排放口		46 米	8.1×10 ⁻²	5.7×10 ⁻⁴	0.34	2.4×10 ⁻³	0.58	4.1×10 ⁻³	3.22	2.3×10 ⁻²	7031	
6 车间废气 FQ-00034-4 处理前	2022-10-25 第二次	/	0.20	1.5×10 ⁻³	0.34	2.6×10 ⁻³	2.28	1.8×10 ⁻²	9.05	7.0×10 ⁻²	7713	
6 车间废气 FQ-00034-4 排放口		46 米	4.1×10 ⁻²	2.7×10 ⁻⁴	0.12	7.9×10 ⁻⁴	0.35	2.3×10 ⁻³	2.63	1.7×10 ⁻²	6575	
6 车间废气 FQ-00034-4 处理前	2022-10-25 第三次	/	0.54	4.1×10 ⁻³	0.31	2.4×10 ⁻³	1.24	9.5×10 ⁻³	7.40	5.7×10 ⁻²	7642	
6 车间废气 FQ-00034-4 排放口		46 米	6.0×10 ⁻²	4.0×10 ⁻⁴	0.24	1.6×10 ⁻³	0.60	4.0×10 ⁻³	3.01	2.0×10 ⁻²	6750	
6 车间废气 FQ-00034-4 处理前	2022-10-26 第一次	/	0.38	2.8×10 ⁻³	4.2×10 ⁻²	3.1×10 ⁻⁴	2.19	1.6×10 ⁻²	7.80	5.8×10 ⁻²	7457	
6 车间废气 FQ-00034-4 排放口		46 米	3.5×10 ⁻²	2.5×10 ⁻⁴	3.0×10 ⁻²	2.1×10 ⁻⁴	0.28	2.0×10 ⁻³	2.54	1.8×10 ⁻²	7028	
6 车间废气 FQ-00034-4 处理前	2022-10-26 第二次	/	0.45	3.5×10 ⁻³	0.21	1.6×10 ⁻³	3.11	2.4×10 ⁻²	9.73	7.5×10 ⁻²	7700	
6 车间废气 FQ-00034-4 排放口		46 米	3.2×10 ⁻²	2.2×10 ⁻⁴	3.0×10 ⁻²	2.1×10 ⁻⁴	0.30	2.1×10 ⁻³	3.02	2.1×10 ⁻²	6953	
6 车间废气 FQ-00034-4 处理前	2022-10-26 第三次	/	3.14	2.4×10 ⁻²	0.24	1.8×10 ⁻³	1.54	1.2×10 ⁻²	9.65	7.4×10 ⁻²	7676	
6 车间废气 FQ-00034-4 排放口		46 米	2.2×10 ⁻²	1.5×10 ⁻⁴	2.8×10 ⁻²	1.9×10 ⁻⁴	0.28	1.9×10 ⁻³	2.89	2.0×10 ⁻²	6954	
参照标准：广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 (DB44/814-2010)第II时段排放限值			1	0.4	甲苯与二甲苯浓度合计：20 甲苯与二甲苯速率合计：1.0 二甲苯速率：1.0				30	2.9	/	
结果评价：			达标	达标	甲苯与二甲苯浓度合计： 达标 甲苯与二甲苯速率合计： 达标 二甲苯速率：达标				达标	达标	/	



报告编号: ZMK22100053

监测报告

4.1.12 16 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

浓度单位: mg/m³; 速率单位: kg/h; 流量单位:

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-25 第一次	/	1.51	1.9×10^{-2}	12395
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	0.71	8.1×10^{-3}	11360
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-25 第二次	/	1.42	1.8×10^{-2}	12346
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	0.54	6.2×10^{-3}	11448
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-25 第三次	/	1.62	2.0×10^{-2}	12325
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	0.78	8.9×10^{-3}	11368
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-26 第一次	/	1.31	1.6×10^{-2}	12268
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	0.65	6.2×10^{-3}	9465
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-26 第二次	/	1.49	1.8×10^{-2}	12389
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	0.52	4.8×10^{-3}	9251
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-26 第三次	/	1.29	1.6×10^{-2}	12626
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	0.65	6.2×10^{-3}	9491
参照标准:《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 表 2 恶臭污染物排放标准值			—	35*	/
结 果 评 价 :			—	达标	/

注: 1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。
2、“—”表示参照标准中未对该项目作限制。

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室

第 19 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

4.1.13 16 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-25 第一次	/	2.60	1.49	12395
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	1.45	1.02	11360
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-25 第二次	/	3.23	1.53	12346
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	1.54	1.08	11448
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-25 第三次	/	2.30	1.58	12325
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	1.45	1.10	11368
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-26 第一次	/	2.27	1.77	12268
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	1.95	1.26	9465
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-26 第二次	/	2.15	1.86	12389
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	1.44	1.31	9251
16 车间废气 FQ-00032-1 处理前	2022-10-26 第三次	/	1.76	1.82	12626
16 车间废气 FQ-00032-1 排放口		46 米	1.72	1.23	9491
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价：			达标	达标	/



报告编号: ZMK22100053

监测报告

4.1.14 16 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果	
			氰化氢	标干 流量
			浓度	
16 车间废气 FQ-00032-3 处理前	2022-10-27 第一次	/	0.38	29197
16 车间废气 FQ-00032-3 排放口		48.5 米	0.21	25913
16 车间废气 FQ-00032-3 处理前	2022-10-27 第二次	/	0.42	27722
16 车间废气 FQ-00032-3 排放口		48.5 米	0.11	25953
16 车间废气 FQ-00032-3 处理前	2022-10-27 第三次	/	0.36	24086
16 车间废气 FQ-00032-3 排放口		48.5 米	0.12	25301
16 车间废气 FQ-00032-3 处理前	2022-10-28 第一次	/	0.30	26586
16 车间废气 FQ-00032-3 排放口		48.5 米	0.10	25937
16 车间废气 FQ-00032-3 处理前	2022-10-28 第二次	/	0.31	27668
16 车间废气 FQ-00032-3 排放口		48.5 米	0.15	27347
16 车间废气 FQ-00032-3 处理前	2022-10-28 第三次	/	0.27	28007
16 车间废气 FQ-00032-3 排放口		48.5 米	ND	25043
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			0.5	/
结 果 评 价			达标	/

注:“ND”表示未检出,检出限见“五、监测方法附表”部分。

广东正明检测技术有限公司
地址:广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室

第 21 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

4.1.15 16 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-05 第一次	/	1.46	4.8×10^{-2}	32603
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	0.77	2.0×10^{-2}	26165
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-05 第二次	/	1.52	4.5×10^{-2}	29823
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	0.69	1.8×10^{-2}	26237
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-05 第三次	/	1.58	4.6×10^{-2}	29065
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	0.61	1.6×10^{-2}	25891
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-09 第一次	/	1.57	5.5×10^{-2}	35026
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	0.70	2.0×10^{-2}	28349
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-09 第二次	/	1.30	4.5×10^{-2}	34970
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	0.77	2.1×10^{-2}	27821
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-09 第三次	/	1.42	5.0×10^{-2}	34978
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	0.75	2.1×10^{-2}	27941
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价			——	达标	/

注: 1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。
2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。



报告编号: ZMK22100053

监测报告

4.1.16 16 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-05 第一次	/	2.28	1.80	32603
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	1.54	1.12	26165
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-05 第二次	/	2.17	2.07	29823
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	1.41	0.90	26237
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-05 第三次	/	2.12	2.10	29065
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	1.29	0.92	25891
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-09 第一次	/	3.07	1.34	35026
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	2.71	1.13	28349
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-09 第二次	/	2.99	1.69	34970
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	2.03	1.12	27821
16 车间废气 FQ-00032-6 处理前	2022-11-09 第三次	/	2.71	1.35	34978
16 车间废气 FQ-00032-6 排放口		48.5 米	2.35	1.04	27941
参照标准:《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008) 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价:			达标	达标	/

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室

第 23 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

4.1.17 16 车间废气

监测点位	监测 频次	排气 筒高 度	监测项目及化验结果								废气 流量
			苯		甲苯		二甲苯		总 VOCs		
			浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率	浓度	速率	
16 车间废气 FQ-00032-4 处理前	2022-11-01 第一次	/	1.8× 10 ⁻²	1.3× 10 ⁻⁴	0.31	2.2× 10 ⁻³	1.35	9.6× 10 ⁻³	6.64	4.7× 10 ⁻²	7130
16 车间废气 FQ-00032-4 排放口		46 米	1.0× 10 ⁻²	6.0× 10 ⁻⁵	0.13	7.8× 10 ⁻⁴	0.15	9.0× 10 ⁻⁴	1.56	9.4× 10 ⁻³	6031
16 车间废气 FQ-00032-4 处理前	2022-11-01 第二次	/	2.2× 10 ⁻²	1.6× 10 ⁻⁴	3.9× 10 ⁻²	2.8× 10 ⁻⁴	0.47	3.3× 10 ⁻³	4.15	2.9× 10 ⁻²	7097
16 车间废气 FQ-00032-4 排放口		46 米	1.9× 10 ⁻²	1.2× 10 ⁻⁴	2.5× 10 ⁻²	1.5× 10 ⁻⁴	0.11	6.7× 10 ⁻⁴	1.37	8.3× 10 ⁻³	6087
16 车间废气 FQ-00032-4 处理前	2022-11-01 第三次	/	3.8× 10 ⁻²	2.7× 10 ⁻⁴	0.31	2.2× 10 ⁻³	0.99	7.0× 10 ⁻³	5.60	4.0× 10 ⁻²	7093
16 车间废气 FQ-00032-4 排放口		46 米	2.2× 10 ⁻²	1.3× 10 ⁻⁴	9.2× 10 ⁻²	5.4× 10 ⁻⁴	0.16	9.4× 10 ⁻⁴	1.63	9.5× 10 ⁻³	5852
16 车间废气 FQ-00032-4 处理前	2022-11-02 第一次	/	3.8× 10 ⁻²	2.4× 10 ⁻⁴	0.25	1.5× 10 ⁻³	0.41	2.5× 10 ⁻³	3.51	2.2× 10 ⁻²	6196
16 车间废气 FQ-00032-4 排放口		46 米	4.6× 10 ⁻²	2.0× 10 ⁻⁴	0.12	5.1× 10 ⁻⁴	0.15	6.4× 10 ⁻⁴	1.91	8.2× 10 ⁻³	4268
16 车间废气 FQ-00032-4 处理前	2022-11-02 第二次	/	5.0× 10 ⁻²	3.1× 10 ⁻⁴	0.22	1.4× 10 ⁻³	0.35	2.2× 10 ⁻³	4.29	2.7× 10 ⁻²	6199
16 车间废气 FQ-00032-4 排放口		46 米	3.9× 10 ⁻²	1.8× 10 ⁻⁴	9.3× 10 ⁻²	4.2× 10 ⁻⁴	0.12	5.4× 10 ⁻⁴	1.49	6.7× 10 ⁻³	4529
16 车间废气 FQ-00032-4 处理前	2022-11-02 第三次	/	2.9× 10 ⁻²	1.7× 10 ⁻⁴	0.45	2.6× 10 ⁻³	0.63	3.7× 10 ⁻³	5.99	3.5× 10 ⁻²	5882
16 车间废气 FQ-00032-4 排放口		46 米	2.6× 10 ⁻²	1.2× 10 ⁻⁴	9.4× 10 ⁻²	4.2× 10 ⁻⁴	0.11	4.9× 10 ⁻⁴	1.36	6.0× 10 ⁻³	4430
参照标准：广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 (DB44/814-2010)第II时段排放限值			1	0.4	甲苯与二甲苯浓度合计：20 甲苯与二甲苯速率合计：1.0 二甲苯速率：1.0				30	2.9	/
结果评价：			达标	达标	甲苯与二甲苯浓度合计： 达标 甲苯与二甲苯速率合计： 达标 二甲苯速率：达标				达标	达标	/



报告编号: ZMK22100053

监测报告

4.1.18 16 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-10 第一次	/	1.58	1.0×10^{-2}	6408
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	0.79	5.3×10^{-3}	6726
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-10 第二次	/	1.51	9.6×10^{-3}	6365
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	0.63	4.2×10^{-3}	6710
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-10 第三次	/	1.38	8.9×10^{-3}	6423
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	0.73	4.9×10^{-3}	6700
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-11 第一次	/	1.39	9.2×10^{-3}	6630
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	0.71	4.7×10^{-3}	6550
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-11 第二次	/	1.68	1.1×10^{-2}	6683
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	0.62	4.0×10^{-3}	6524
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-11 第三次	/	1.61	1.1×10^{-2}	6639
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	0.63	4.1×10^{-3}	6491
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			—	35*	/
结 果 评 价			—	达标	/

注: 1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“—”表示参照标准中未对该项目作限制。

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室第 25 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

4.1.19 16 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-10 第一次	/	3.26	1.30	6408
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	2.46	1.08	6726
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-10 第二次	/	4.12	1.39	6365
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	2.27	1.05	6710
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-10 第三次	/	3.93	1.28	6423
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	2.42	1.11	6700
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-11 第一次	/	4.96	1.76	6630
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	1.06	1.21	6550
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-11 第二次	/	4.47	1.79	6683
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	1.35	1.15	6524
16 车间废气 FQ-00032-5 处理前	2022-11-11 第三次	/	3.98	1.66	6639
16 车间废气 FQ-00032-5 排放口		46 米	2.45	1.20	6491
参照标准:《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008) 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价:			达标	达标	/



报告编号: ZMK22100053

监测报告

4.1.20 21 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-05 第一次	/	1.47	2.9×10^{-2}	19743
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	0.73	1.4×10^{-2}	19737
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-05 第二次	/	1.34	2.6×10^{-2}	19748
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	0.60	1.2×10^{-2}	19699
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-05 第三次	/	1.21	2.4×10^{-2}	19722
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	0.62	1.2×10^{-2}	19628
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-09 第一次	/	1.43	2.8×10^{-2}	19787
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	0.66	1.4×10^{-2}	21573
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-09 第二次	/	1.66	3.3×10^{-2}	19583
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	0.72	1.6×10^{-2}	21617
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-09 第三次	/	1.40	2.7×10^{-2}	19407
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	0.79	1.7×10^{-2}	21405
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			—	35*	/
结 果 评 价			—	达标	/

注: 1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“—”表示参照标准中未对该项目作限制。

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东利路 38 号 11 栋 101 室第 27 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

4.1.22 21 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-05 第一次	/	2.37	1.50	19743
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	1.27	0.93	19737
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-05 第二次	/	2.27	1.77	19748
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	1.30	0.91	19699
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-05 第三次	/	2.30	1.48	19722
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	1.14	0.92	19628
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-09 第一次	/	3.29	1.31	19787
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	1.96	0.73	21573
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-09 第二次	/	3.12	1.33	19583
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	2.20	0.54	21617
21 车间废气 FQ-00037-1 处理前	2022-11-09 第三次	/	2.92	1.30	19407
21 车间废气 FQ-00037-1 排放口		48.5 米	2.20	0.45	21405
参照标准:《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008) 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价:			达标	达标	/



报告编号: ZMK22100053

监测报告

4.1.23 21 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果	
			氰化氢	标干 流量
			浓度	
21 车间废气 FQ-00037-3 处理前	2022-11-03 第一次	/	0.25	10807
21 车间废气 FQ-00037-3 排放口		47 米	0.23	11132
21 车间废气 FQ-00037-3 处理前	2022-11-03 第二次	/	0.23	11036
21 车间废气 FQ-00037-3 排放口		47 米	0.10	10930
21 车间废气 FQ-00037-3 处理前	2022-11-03 第三次	/	0.28	10974
21 车间废气 FQ-00037-3 排放口		47 米	ND	10897
21 车间废气 FQ-00037-3 处理前	2022-11-04 第一次	/	0.35	10886
21 车间废气 FQ-00037-3 排放口		47 米	0.14	10921
21 车间废气 FQ-00037-3 处理前	2022-11-04 第二次	/	0.33	10786
21 车间废气 FQ-00037-3 排放口		47 米	ND	10830
21 车间废气 FQ-00037-3 处理前	2022-11-04 第三次	/	0.30	10698
21 车间废气 FQ-00037-3 排放口		47 米	0.12	11200
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			0.5	/
结 果 评 价			达标	/

注:“ND”表示未检出,检出限见“五、监测方法附表”部分。

广东正明检测技术有限公司
地址:广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室

第 29 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

4.1.24 7 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-14 第一次	/	1.50	5.5×10^{-3}	3661
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	1.43	1.2×10^{-2}	8229
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	0.71	7.2×10^{-3}	10197
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-14 第二次	/	1.79	6.6×10^{-3}	3676
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	1.64	1.3×10^{-2}	8224
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	0.58	5.9×10^{-3}	10238
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-14 第三次	/	1.81	6.7×10^{-3}	3703
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	1.85	1.5×10^{-2}	8202
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	0.67	6.8×10^{-3}	10196
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-15 第一次	/	1.68	6.5×10^{-3}	3846
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	1.05	8.5×10^{-3}	8105
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	0.58	6.3×10^{-3}	10922
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-15 第二次	/	1.25	4.8×10^{-3}	3852
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	1.53	1.3×10^{-2}	8182
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	0.54	5.9×10^{-3}	10910
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-15 第三次	/	1.17	4.5×10^{-3}	3883
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	1.63	1.3×10^{-2}	8062
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	0.53	5.9×10^{-3}	11074
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			—	35*	/
结 果 评 价			—	达标	/

注: 1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“—”表示参照标准中未对该项目作限制。

3、7 车间废气处理设施设计为 2 个废气进口, 1 个废气排放口。



报告编号: ZMK22100053

监测报告

4.1.25 7 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 流量单位: m^3

监测点位	监测 频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-14 第一次	/	3.91	1.53	3661
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	2.22	1.35	8229
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	1.30	1.08	10197
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-14 第二次	/	3.83	1.58	3676
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	3.32	1.30	8224
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	1.17	1.23	10238
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-14 第三次	/	3.63	1.57	3703
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	4.08	1.37	8202
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	1.12	1.20	10196
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-15 第一次	/	2.82	1.72	3846
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	3.06	1.94	8105
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	1.16	1.53	10922
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-15 第二次	/	3.09	1.54	3852
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	2.84	1.74	8182
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	1.28	1.51	10910
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 1#	2022-11-15 第三次	/	3.41	1.54	3883
7 车间废气 FQ-00010-1 处理前 2#		/	4.09	1.96	8062
7 车间废气 FQ-00010-1 排放口		47 米	1.13	1.45	11074
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价：			达标	达标	/

注: 7 车间废气处理设施设计为 2 个废气进口, 1 个废气排放口。

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室

第 31 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

4.1.26 7 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果	
			氰化氢	标干 流量
			浓度	
7 车间废气 FQ-00010-3 处理前	2022-11-12 第一次	/	0.32	11170
7 车间废气 FQ-00010-3 排放口		47 米	0.16	10441
7 车间废气 FQ-00010-3 处理前	2022-11-12 第二次	/	0.27	10885
7 车间废气 FQ-00010-3 排放口		47 米	0.10	10864
7 车间废气 FQ-00010-3 处理前	2022-11-12 第三次	/	0.27	11141
7 车间废气 FQ-00010-3 排放口		47 米	0.13	10772
7 车间废气 FQ-00010-3 处理前	2022-11-13 第一次	/	0.30	11273
7 车间废气 FQ-00010-3 排放口		47 米	0.21	10666
7 车间废气 FQ-00010-3 处理前	2022-11-13 第二次	/	0.33	11425
7 车间废气 FQ-00010-3 排放口		47 米	0.13	10780
7 车间废气 FQ-00010-3 处理前	2022-11-13 第三次	/	0.27	10995
7 车间废气 FQ-00010-3 排放口		47 米	0.15	10806
参照标准:《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008) 表 5 新建企业大气污染物排放限值			0.5	/
结 果 评 价 :			达标	/



报告编号: ZMK22100053

监测报告

4.1.27 7 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-14 第一次	/	1.51	1.8×10^{-2}	11610
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	0.66	6.7×10^{-3}	10166
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-14 第二次	/	1.32	1.5×10^{-2}	11561
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	0.68	6.9×10^{-3}	10152
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-14 第三次	/	1.60	1.8×10^{-2}	11483
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	0.71	7.3×10^{-3}	10287
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-15 第一次	/	1.64	1.9×10^{-2}	11413
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	0.73	7.8×10^{-3}	10647
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-15 第二次	/	1.64	1.9×10^{-2}	11457
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	0.54	5.8×10^{-3}	10704
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-15 第三次	/	1.26	1.4×10^{-2}	11496
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	0.57	6.1×10^{-3}	10760
参照标准：《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993） 表 2 恶臭污染物排放标准值			——	35*	/
结 果 评 价			——	达标	/

注: 1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“——”表示参照标准中未对该项目作限制。

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室第 33 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

4.1.28 7 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干流量
			浓度		
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-14 第一次	/	2.75	1.43	11610
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	1.23	1.12	10166
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-14 第二次	/	2.84	1.33	11561
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	1.09	1.05	10152
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-14 第三次	/	3.53	1.36	11483
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	1.19	0.934	10287
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-15 第一次	/	3.64	1.99	11413
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	1.23	1.11	10647
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-15 第二次	/	3.16	1.77	11457
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	1.28	1.14	10704
7 车间废气 FQ-00010-5 处理前	2022-11-15 第三次	/	3.32	1.75	11496
7 车间废气 FQ-00010-5 排放口		47 米	1.25	1.13	10760
参照标准:《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008) 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	/
结 果 评 价:			达标	达标	/



报告编号: ZMK22100053

监测报告

4.1.29 7 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氨		标干 流量
			浓度	速率	
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-12 第一次	/	1.76	2.3×10^{-2}	12927
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	0.84	9.0×10^{-3}	10730
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-12 第二次	/	1.55	2.0×10^{-2}	12871
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	0.71	7.6×10^{-3}	10773
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-12 第三次	/	1.60	2.1×10^{-2}	13216
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	0.59	6.7×10^{-3}	11401
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-13 第一次	/	1.54	2.0×10^{-2}	12825
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	0.71	9.0×10^{-3}	12684
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-13 第二次	/	1.35	1.7×10^{-2}	12896
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	0.58	7.3×10^{-3}	12645
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-13 第三次	/	1.45	1.9×10^{-2}	13073
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	0.59	7.4×10^{-3}	12611
参照标准:《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 表 2 恶臭污染物排放标准值			—	35*	/
结 果 评 价 :			—	达标	/

注: 1、“*”表示引用高度为 40 米时的排放标准值。

2、“—”表示参照标准中未对该项目作限制。

广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室第 55 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

4.1.30 7 车间废气

浓度单位: mg/m^3 ; 流量单位: m^3/h

监测点位	监测频次	排气筒 高度	监测项目及化验结果		
			氯化氢	硫酸雾	标干 流量
			浓度		
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-12 第一次	/	3.15	2.94	12927
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	1.21	1.13	10730
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-12 第二次	/	3.87	2.98	12871
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	1.13	1.13	10773
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-12 第三次	/	3.62	2.76	13216
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	1.51	1.03	11401
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-13 第一次	/	2.39	2.94	12825
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	1.25	1.19	12684
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-13 第二次	/	3.26	2.93	12896
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	1.32	1.46	12645
7 车间废气 FQ-00010-6 处理前	2022-11-13 第三次	/	3.82	2.81	13073
7 车间废气 FQ-00010-6 排放口		47 米	1.34	1.30	12611
参照标准：《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008） 表 5 新建企业大气污染物排放限值			30	30	——
结 果 评 价：			达标	达标	——



监测报告

4.3 噪声

(1)、参照标准:《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)

3类排放限值:昼间 65dB(A), 夜间 55 dB(A)

(2)、监测结果

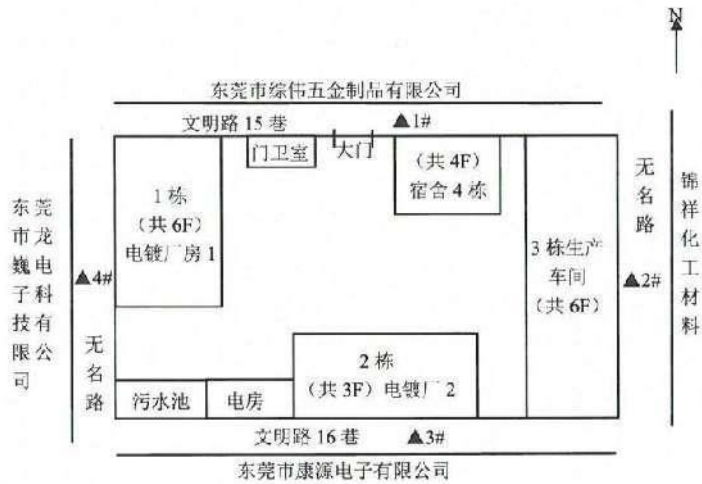
单位: dB(A)

监测日期	测点编号	监测点位	主要声源	监测结果		结果评价
				昼间	夜间	
2022-11-10	1#	厂界西北外 1 米处	生产噪声	60	52	达标
	2#	厂界东北外 1 米处	生产噪声	59	53	达标
	3#	厂界东南外 1 米处	生产噪声	59	52	达标
	4#	厂界西南外 1 米处	生产噪声	61	55	达标
2022-11-11	1#	厂界西北外 1 米处	生产噪声	62	54	达标
	2#	厂界东北外 1 米处	生产噪声	59	53	达标
	3#	厂界东南外 1 米处	生产噪声	60	54	达标
	4#	厂界西南外 1 米处	生产噪声	59	53	达标



监测报告

点位分布示意图: ▲表示噪声监测点



注: 监测点设于一楼。

本报告监测数据到此结束



监测报告

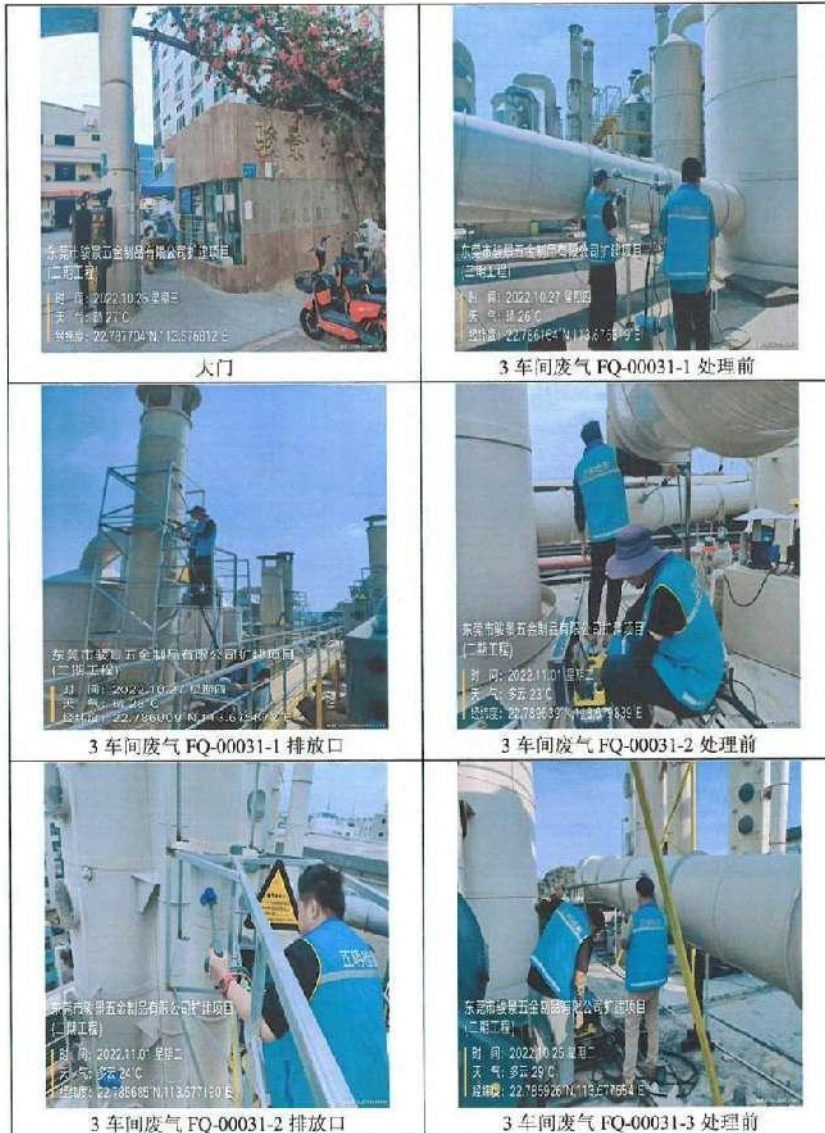
五、监测方法附表

监测项目	依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	使用仪器	检出限
氨	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 533-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	0.25mg/m ³
氯化氢	《环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法》 HJ 549-2016	离子色谱仪 CIC-D120	0.2mg/m ³ (有组织)
硫酸雾	《固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法》 HJ 544-2016	离子色谱仪 CIC-260 型	0.2mg/m ³ (有组织)
铬酸雾	《固定污染源排气中铬酸雾的测定 二苯基碳酰二肼 分光光度法》HJ/T 29-1999	紫外可见分光光度计 TU-1810	5×10 ⁻³ mg/m ³ (有组织)
氰化氢	《固定污染源排气中氰化氢的测定 异烟酸-吡啶啉酮 分光光度法》HJ/T 28-1999	紫外可见分光光度计 TU-1810	0.09mg/m ³ (有组织)
苯	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 DB44/814-2010 VOCs 监测方法 附录 D	气相色谱仪 GC-2014C	0.01mg/m ³
甲苯	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 DB44/814-2010 VOCs 监测方法 附录 D	气相色谱仪 GC-2014C	0.01mg/m ³
二甲苯	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 DB44/814-2010 VOCs 监测方法 附录 D	气相色谱仪 GC-2014C	0.01mg/m ³
总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法	气相色谱仪 GC-2014C	0.01mg/m ³
工业企业厂界 环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	28~133dB (A)
样品采集	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996		
	《恶臭污染环境监测技术规范》HJ 905-2017		



六、采样照片

监测报告



广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东利路38号11栋101室

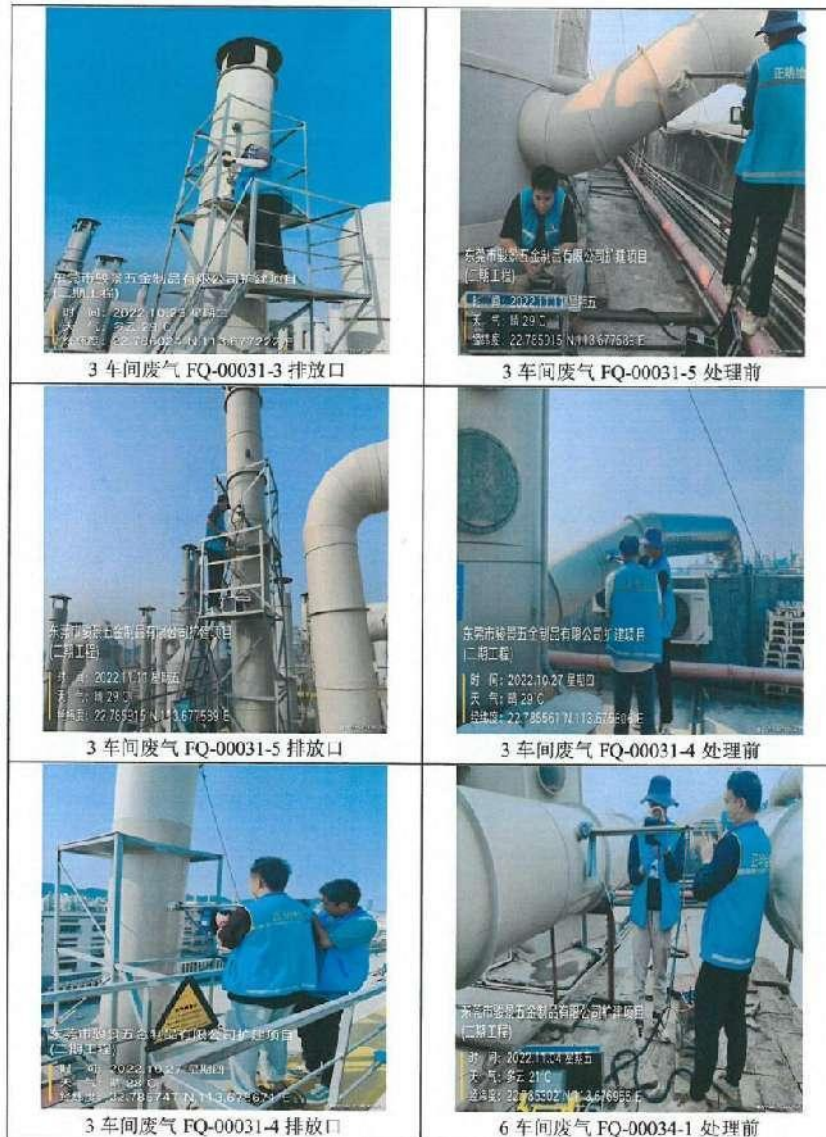
第 40 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



报告编号: ZMK22100053

监测报告

六、采样照片



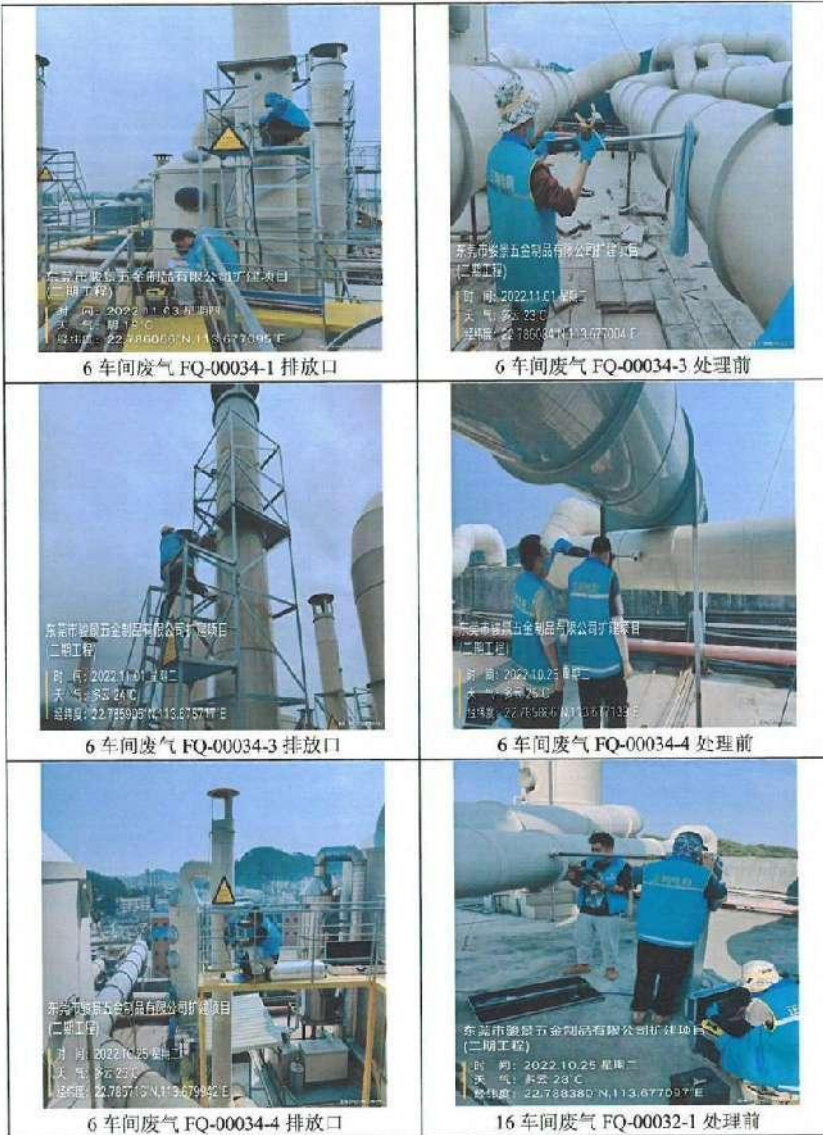
广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室

第 41 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

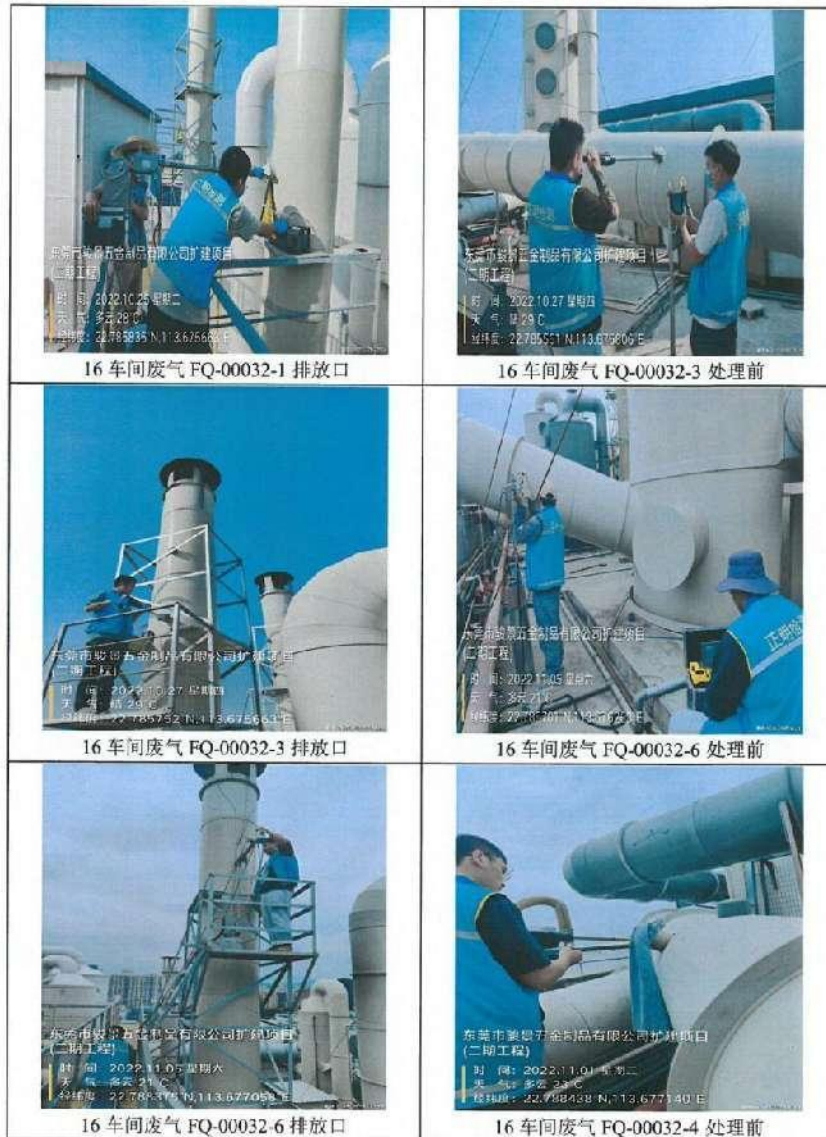
六、采样照片





监测报告

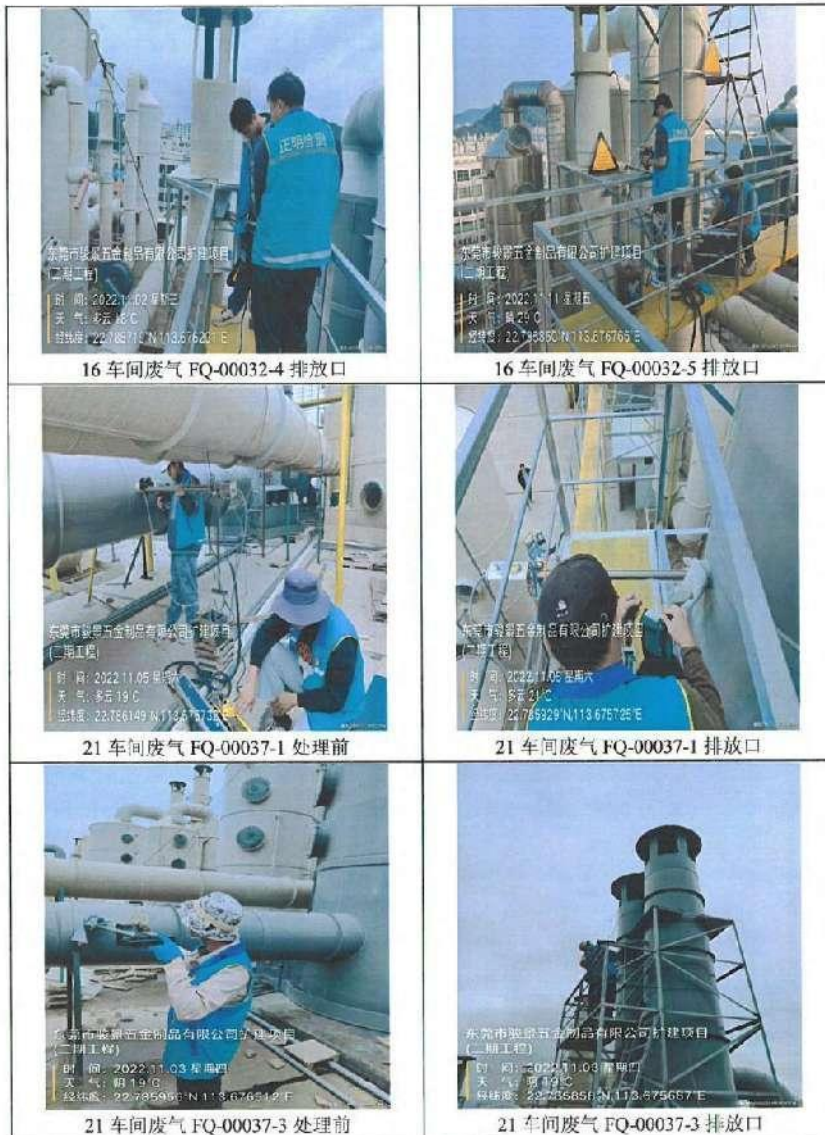
六、采样照片





监测报告

六、采样照片



广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东科路 38 号 11 栋 101 室

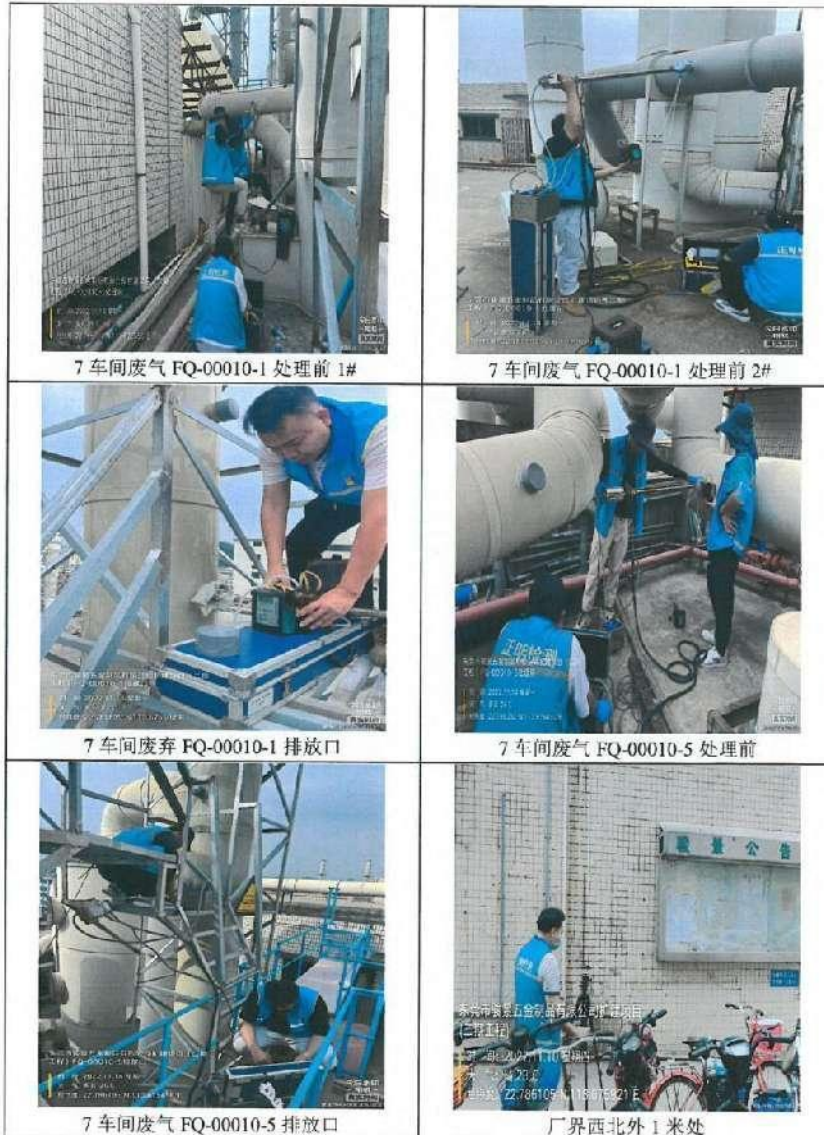
第 44 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



报告编号: ZMK22100053

监测报告

六、采样照片



广东正明检测技术有限公司
地址: 广东省东莞市东城街道东利路 38 号 11 栋 101 室

第 45 页 共 46 页
电话: 0769-27283228



监测报告

六、采样照片



[以下空白]

附件 9：危险废物台账（数据来源于广东省固体废物云申报系统）

月申报总表

年份：2022

月份：09

填报日期：2022-10-15

单位名称：东莞市骏景五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：

废物代码：

Q 筛选

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
1	2021版	HW12	染料、涂料废物	900-252-12	废油漆渣	0.03吨	0.03吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	查看
2	2021版	HW13	有机树脂类废物	900-015-13	废树脂	0.03吨	0.03吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	查看
3	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	含锡废物	0.5吨	0.5吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.5吨	0吨	0吨	查看
4	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	表面处理废物	0吨	0吨	18.34吨	34.6吨	0吨	0吨	18.34吨	34.6吨	0吨	0吨	0吨	查看
5	2021版	HW17	表面处理废物	336-062-17	表面处理污泥	0.31吨	0.31吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.31吨	0吨	0吨	查看
6	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理废液	4.45吨	3.45吨	0吨	20.489吨	0吨	0吨	0吨	19.489吨	4.45吨	0吨	0吨	查看
7	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理污泥	1吨	1吨	0吨	3.225吨	0吨	0吨	0吨	3.225吨	1吨	0吨	0吨	查看
8	2021版	HW29	含汞废物	900-023-29	废灯管(吨)	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	查看
9	2021版	HW34	废酸	900-300-34	废酸	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	查看
10	2021版	HW49	其他废物	900-039-49	活性炭	0吨	0吨	0吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	查看

1

共 2 页

1 - 10 共 14 条

月申报总表

年份：2022

月份：09

填报日期：2022-10-15

单位名称：东莞市骏景五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：

废物代码：

Q 筛选

名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作	
					上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计		
11	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	含锡空桶	0吨	0吨	0.4吨	1.43吨	0吨	0吨	0吨	1.03吨	0.4吨	0吨	0吨	查看
12	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废包装桶、包装	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	查看
13	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废抹布	0.01吨	0.01吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.01吨	0吨	0吨	查看
14	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废滤芯	0.03吨	0.03吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0.03吨	0吨	0吨	查看

月申报总表

年份：2022

月份：08

填报日期：2022-09-28

单位名称：东莞市骏景五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：

废物代码：

Q 筛选

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
1	2021版	HW12	染料、涂料废物	900-252-12	废油漆渣	0.03吨	0.03吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	查看
2	2021版	HW13	有机树脂类废物	900-015-13	废树脂	0.03吨	0.03吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	查看
3	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	含镍废物	0.5吨	0.5吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.5吨	0吨	0吨	查看
4	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	表面处理废物	0吨	0吨	0吨	16.26吨	0吨	0吨	0吨	16.26吨	0吨	0吨	0吨	查看
5	2021版	HW17	表面处理废物	336-062-17	表面处理污泥	0.31吨	0.31吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.31吨	0吨	0吨	查看
6	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理废液	4.45吨	3.45吨	0吨	20.489吨	0吨	0吨	0吨	19.489吨	4.45吨	0吨	0吨	查看
7	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理污泥	1吨	1吨	0吨	3.225吨	0吨	0吨	0吨	3.225吨	1吨	0吨	0吨	查看
8	2021版	HW29	含汞废物	900-023-29	废灯管(吨)	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	查看
9	2021版	HW34	废酸	900-300-34	废酸	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	查看
10	2021版	HW49	其他废物	900-039-49	活性炭	0吨	0吨	0吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	查看

1 共 2 页

1 - 10 共 14 条

月申报总表

年份：2022

月份：08

填报日期：2022-09-28

单位名称：东莞市骏景五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：

废物代码：

Q 筛选

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
11	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	含氧空桶	0吨	0吨	0吨	1.03吨	0吨	0吨	0吨	1.03吨	0吨	0吨	0吨	查看
12	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废包装桶、包装	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	查看
13	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废抹布	0.01吨	0.01吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.01吨	0吨	0吨	查看
14	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废滤芯	0.03吨	0.03吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0.03吨	0吨	0吨	查看

月申报总表

年份：2022

月份：07

填报日期：2022-09-28

单位名称：东莞市骏景五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：废物代码：

Q 筛选

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
1	2021版	HW12	染料、涂料废物	900-252-12	废油漆渣	0.03吨	0.03吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	[查看]
2	2021版	HW13	有机树脂类废物	900-015-13	废树脂	0.03吨	0.03吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	[查看]
3	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	含镍废物	0.5吨	0.5吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.5吨	0吨	0吨	[查看]
4	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	表面处理废物	0吨	0吨	0吨	16.26吨	0吨	0吨	0吨	16.26吨	0吨	0吨	0吨	[查看]
5	2021版	HW17	表面处理废物	336-062-17	表面处理污泥	0.31吨	0.31吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.31吨	0吨	0吨	[查看]
6	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理废液	4.45吨	3.45吨	10.222吨	20.489吨	0吨	0吨	10.222吨	19.489吨	4.45吨	0吨	0吨	[查看]
7	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理污泥	1吨	1吨	0吨	3.225吨	0吨	0吨	0吨	3.225吨	1吨	0吨	0吨	[查看]
8	2021版	HW29	含汞废物	900-023-29	废灯管(吨)	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	[查看]
9	2021版	HW34	废酸	900-300-34	废酸	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	[查看]
10	2021版	HW49	其他废物	900-039-49	活性炭	0吨	0吨	0吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	[查看]

1 - 10 共 14 条

月申报总表

年份：2022

月份：07

填报日期：2022-09-28

单位名称：东莞市骏景五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：废物代码：

Q 筛选

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
11	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	含氟空桶	0吨	0吨	0吨	1.03吨	0吨	0吨	0吨	1.03吨	0吨	0吨	0吨	[查看]
12	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废包装桶、包装	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	[查看]
13	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废抹布	0.01吨	0.01吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.01吨	0吨	0吨	[查看]
14	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废滤芯	0.03吨	0.03吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0.03吨	0吨	0吨	[查看]

月申报汇总表																	
年份：2022										月份：06							
填报日期：2022-07-25										单位名称：东莞市骏景五金制品有限公司							
备注：																	
废物产生情况																	
废物类别：		废物代码：		<div>Q 筛选</div>													
	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
1	2021版	HW12	染料、涂料废物	900-252-12	废油漆渣	0.03吨	0.03吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	查看
2	2021版	HW13	有机树脂类废物	900-015-13	废树脂	0.03吨	0.03吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	查看
3	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	含锡废物	0.5吨	0.5吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.5吨	0吨	0吨	查看
4	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	表面处理废物	0吨	0吨	0吨	16.26吨	0吨	0吨	0吨	16.26吨	0吨	0吨	0吨	查看
5	2021版	HW17	表面处理废物	336-062-17	表面处理污泥	0.31吨	0.31吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.31吨	0吨	0吨	查看
6	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理废液	3.45吨	3.45吨	1吨	10.267吨	0吨	0吨	0吨	9.267吨	4.45吨	0吨	0吨	查看
7	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理污泥	0吨	1吨	1吨	3.225吨	0吨	0吨	0吨	3.225吨	1吨	0吨	0吨	查看
8	2021版	HW29	含汞废物	900-023-29	废灯管(吨)	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	查看
9	2021版	HW34	废酸	900-300-34	废酸	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	查看
10	2021版	HW49	其他废物	900-039-49	活性炭	0吨	0吨	0吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	查看
<div>1 共 2 页</div>																	
1 - 10 共 14 条																	

月申报汇总表

年份：2022

月份：06

填报日期：2022-07-25

单位名称：东莞市骏景五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：

废物代码：

Q 筛选

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
11	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	含氟空桶	0吨	0吨	0.4吨	1.03吨	0吨	0吨	0.4吨	1.03吨	0吨	0吨	0吨	查看
12	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废包装桶、包装	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	查看
13	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废抹布	0.01吨	0.01吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.01吨	0吨	0吨	查看
14	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废滤芯	0.03吨	0.03吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0.03吨	0吨	0吨	查看

月申报总表

年份：2022

月份：05

填报日期：2022-06-17

单位名称：东莞市骏晨五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：废物代码：[Q 筛选](#)

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
1	2021版	HW12	染料、涂料废物	900-252-12	废油漆渣	0.03吨	0.03吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	查看
2	2021版	HW13	有机树脂类废物	900-015-13	废树脂	0.03吨	0.03吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	查看
3	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	含锡废物	0.5吨	0.5吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.5吨	0吨	0吨	查看
4	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	表面处理废物	0吨	0吨	0吨	16.26吨	0吨	0吨	0吨	16.26吨	0吨	0吨	0吨	查看
5	2021版	HW17	表面处理废物	336-062-17	表面处理污泥	0.31吨	0.31吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.31吨	0吨	0吨	查看
6	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理废液	3.45吨	3.45吨	0吨	9.267吨	0吨	0吨	0吨	9.267吨	3.45吨	0吨	0吨	查看
7	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理污泥	1吨	1吨	2.225吨	2.225吨	0吨	0吨	3.225吨	3.225吨	0吨	0吨	0吨	查看
8	2021版	HW29	含汞废物	900-023-29	废灯管(吨)	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	查看
9	2021版	HW34	废酸	900-300-34	废酸	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	查看
10	2021版	HW49	其他废物	900-039-49	活性炭	0吨	0吨	0吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	查看

1

共 2 页

1 - 10 共 14 条

月申报总表

年份：2022

月份：05

填报日期：2022-06-17

单位名称：东莞市骏晨五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：废物代码：[Q 筛选](#)

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
11	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	含氟空桶	0吨	0吨	0.48吨	0.63吨	0吨	0吨	0.48吨	0.63吨	0吨	0吨	0吨	查看
12	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废包装桶、包衬	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	查看
13	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废抹布	0.01吨	0.01吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.01吨	0吨	0吨	查看
14	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废滤芯	0.03吨	0.03吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0.03吨	0吨	0吨	查看

月申报总表

年份：2022

月份：04

填报日期：2022-05-06

单位名称：东莞市骏景五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：废物代码：

筛选

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
1	2021版	HW12	染料、涂料废物	900-252-12	废油漆渣	0.03吨	0.03吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	查看
2	2021版	HW13	有机树脂类废物	900-015-13	废树脂	0.03吨	0.03吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	查看
3	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	含镍废物	0.5吨	0.5吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.5吨	0吨	0吨	查看
4	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	表面处理废物	0吨	0吨	0吨	16.26吨	0吨	0吨	0吨	16.26吨	0吨	0吨	0吨	查看
5	2021版	HW17	表面处理废物	336-062-17	表面处理污泥	0.31吨	0.31吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.31吨	0吨	0吨	查看
6	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理废液	3.45吨	3.45吨	9.267吨	9.267吨	0吨	0吨	9.267吨	9.267吨	3.45吨	0吨	0吨	查看
7	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理污泥	1吨	1吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	1吨	0吨	0吨	查看
8	2021版	HW29	含汞废物	900-023-29	废灯管(吨)	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	查看
9	2021版	HW34	废酸	900-300-34	废酸	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	查看
10	2021版	HW49	其他废物	900-039-49	活性炭	0吨	0吨	0吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	查看

1 / 2 页

1 - 10 共 14 条

月申报总表

年份：2022

月份：04

填报日期：2022-05-06

单位名称：东莞市骏景五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：废物代码：

筛选

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
11	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	含氟空桶	0吨	0吨	0.15吨	0.15吨	0吨	0吨	0.15吨	0.15吨	0吨	0吨	0吨	查看
12	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废包装桶、包装	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	查看
13	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废抹布	0.01吨	0.01吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.01吨	0吨	0吨	查看
14	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废滤芯	0.03吨	0.03吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0.03吨	0吨	0吨	查看

年份：2022

月份：03

填报日期：2022-05-06

单位名称：东莞市骏晨五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：废物代码：Q 筛选

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
1	2021版	HW12	染料、涂料废物	900-252-12	废油漆渣	0.03吨	0.03吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	[查看]
2	2021版	HW13	有机树脂类废物	900-015-13	废树脂	0.03吨	0.03吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	[查看]
3	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	含镍废物	0.5吨	0.5吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.5吨	0吨	0吨	[查看]
4	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	表面处理废物	0吨	0吨	16.26吨	16.26吨	0吨	0吨	16.26吨	16.26吨	0吨	0吨	0吨	[查看]
5	2021版	HW17	表面处理废物	336-062-17	表面处理污泥	0.31吨	0.31吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.31吨	0吨	0吨	[查看]
6	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理废液	3.45吨	3.45吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	3.45吨	0吨	0吨	[查看]
7	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理污泥	1吨	1吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	1吨	0吨	0吨	[查看]
8	2021版	HW29	含汞废物	900-023-29	废灯管(吨)	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	[查看]
9	2021版	HW34	废酸	900-300-34	废酸	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	[查看]
10	2021版	HW49	其他废物	900-039-49	活性炭	0吨	0吨	0吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	[查看]

1

共 2 页

1 - 10 共 14 条

月申报汇总表

年份：2022

月份：03

填报日期：2022-05-06

单位名称：东莞市骏晨五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：

废物代码：

Q 筛选

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
11	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	含氟空桶	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	[查看]
12	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废包装桶、包衬	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	[查看]
13	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废抹布	0.01吨	0.01吨	0吨	0.05吨	0吨	0吨	0吨	0.05吨	0.01吨	0吨	0吨	[查看]
14	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废滤芯	0.03吨	0.03吨	0吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	0.1吨	0.03吨	0吨	0吨	[查看]

月申报总表

年份：2022

月份：02

填报日期：2022-03-02

单位名称：东莞市骏展五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：废物代码：Q 筛选

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
1	2021版	HW12	染料、涂料废物	900-252-12	废油漆渣	0.03吨	0.03吨	0.05吨	0.05吨	0吨	0吨	0.05吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	查看
2	2021版	HW13	有机溶剂类废物	900-015-13	废树脂	0.03吨	0.03吨	0.05吨	0.05吨	0吨	0吨	0.05吨	0.05吨	0.03吨	0吨	0吨	查看
3	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	含锡废物	0.5吨	0.5吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.5吨	0吨	0吨	查看
4	2021版	HW17	表面处理废物	336-062-17	表面处理污泥	0.31吨	0.31吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.31吨	0吨	0吨	查看
5	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理废液	3.45吨	3.45吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	3.45吨	0吨	0吨	查看
6	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理污泥	1吨	1吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	1吨	0吨	0吨	查看
7	2021版	HW29	含汞废物	900-023-29	废灯管(吨)	0吨	0吨	0.01吨	0.01吨	0吨	0吨	0.01吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	查看
8	2021版	HW34	废酸	900-300-34	废酸	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	查看
9	2021版	HW49	其他废物	900-039-49	活性炭	0吨	0吨	0.24吨	0.24吨	0吨	0吨	0.24吨	0.24吨	0吨	0吨	0吨	查看
10	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	含氟空桶	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	查看

1 / 共 2 页1 - 10 共 13 条

月申报总表

年份：2022

月份：02

填报日期：2022-03-02

单位名称：东莞市骏展五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：废物代码：Q 筛选

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
11	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废包装桶、包装	0吨	0吨	0.1吨	0.1吨	0吨	0吨	0.1吨	0.1吨	0吨	0吨	0吨	查看
12	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废抹布	0.01吨	0.01吨	0.05吨	0.05吨	0吨	0吨	0.05吨	0.05吨	0.01吨	0吨	0吨	查看
13	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废滤芯	0.03吨	0.03吨	0.1吨	0.1吨	0吨	0吨	0.1吨	0.1吨	0.03吨	0吨	0吨	查看

月申报汇总表

年份：2022

月份：01

填报日期：2022-02-12

单位名称：东莞市骏景五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：废物代码：Q 筛选

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
1	2021版	HW12	染料、涂料废物	900-252-12	废油漆渣	0.03吨	0.03吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.03吨	0吨	0吨	查看
2	2021版	HW13	有机树脂类废物	900-015-13	废树脂	0.03吨	0.03吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.03吨	0吨	0吨	查看
3	2021版	HW17	表面处理废物	336-054-17	含锡废物	0.5吨	0.5吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.5吨	0吨	0吨	查看
4	2021版	HW17	表面处理废物	336-062-17	表面处理污泥	0.31吨	0.31吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.31吨	0吨	0吨	查看
5	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理废渣	3.45吨	3.45吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	3.45吨	0吨	0吨	查看
6	2021版	HW17	表面处理废物	336-064-17	表面处理污泥	1吨	1吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	1吨	0吨	0吨	查看
7	2021版	HW29	含汞废物	900-023-29	废灯管(吨)	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	查看
8	2021版	HW34	废酸	900-300-34	废酸	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	查看
9	2021版	HW49	其他废物	900-039-49	活性炭	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	查看
10	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	含氟空桶	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	查看

1 - 10 共 13 条

月申报汇总表

年份：2022

月份：01

填报日期：2022-02-12

单位名称：东莞市骏景五金制品有限公司

备注：

废物产生情况

废物类别：废物代码：Q 筛选

	名录版本	废物类别	废物类别名称	废物代码	废物名称	往期贮存量		产生量		自行利用处置量		委外利用处置量		月底贮存量	其他量		操作
						上月底	上年底	本月	累计	本月	累计	本月	累计		本月	累计	
11	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废包装桶、包装	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	查看
12	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废抹布	0.01吨	0.01吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.01吨	0吨	0吨	查看
13	2021版	HW49	其他废物	900-041-49	废滤芯	0.03吨	0.03吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0吨	0.03吨	0吨	0吨	查看