

东莞市普华精密机械有限公司（扩建） 建设项目竣工环境保护验收报告表

项目名称：东莞市普华精密机械有限公司（扩建）

建设单位（盖章）：东莞市普华精密机械有限公司

编制日期：2018年7月



目 录

表一、建设项目基本情况	1
表二、项目内容及规模和工程分析	2
表三、主要污染源、污染物处理和排放.....	8
表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	9
表五、验收执行标准及质量保证和质量控制	11
表六、验收监测内容	13
表七、验收期间生产工况记录及验收监测结果.....	15
表八、环保检查结果	17
表九、验收结论及建议	18
附件 1 建设地理位置图	
附件 2 建设项目卫星图	
附件 3 建设项目平面布置及四至示意图	
附件 4 建设项目四至环境现状图	
附件 5 审批意见	

表一、建设项目基本情况

建设项目名称	东莞市普华精密机械有限公司（扩建）				
建设单位名称	东莞市普华精密机械有限公司				
建设项目性质	新建 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 迁建				
建设地点	东莞市万江街道新村社区光辉大道（北纬 23°01'54.41”，东经 113°41'10.55”）				
主要产品名称	机械零件				
设计生产能力	机械零件 115 吨/年				
实际生产能力	机械零件 115 吨/年				
建设项目环评时间	2018 年 5 月	开工建设时间	2018 年 6 月 29 日		
调试时间	2018 年 7 月 3 日	验收现场监测时间	2018 年 6 月 29~30 日		
环评报告表 审批部门	东莞市环境保护局万江分局	环评报告表 编制单位	安徽中环环境科学研究院有限公司		
环保设施设计单位		环保设施施工单位			
投资总概算	950（扩建部分）	环保投资总概算	6	比例	0.6%
实际总概算	950（扩建部分）	环保投资	6	比例	0.6%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）； 2、《中华人民共和国环境影响评价法》（2016 年 7 月修订）； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日起执行）； 4、《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起执行）； 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年修订）； 6、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修订）； 7、《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》（环办环评函[2017]1529 号）； 8、《关于公开征求〈关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）〉意见的通知》（环办环评函[2017]1235 号）； 9、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）； 10、安徽中环环境科学研究院有限公司《东莞市普华精密机械有限公司（扩建）建设项目环境影响报告表》，2018 年 5 月； 11、东莞市环境保护局万江分局《东莞市普华精密机械有限公司（扩建）建设项目环境影响报告表的批复》（东环建[2018]3573 号），2018 年 6 月 15 日； 12、广东华菱检测技术有限公司出具的《东莞市普华精密机械有限公司（扩建）竣工验收监测报告》（报告编号：GDHL（验）20180703B502），2018 年 7 月 3 日。				
验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准； 2、广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值； 3、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。				

表二、项目内容及规模和工程分析

工程建设内容:

1、项目位置:

项目位于东莞市万江街道新村社区光辉大道，项目西北面隔光辉大道为鑫冠厂，东北面为同硕实业有限公司，东南面为松正厂，南面为协和医械有限公司，西南面为利理奉产品质量检测有限公司。建设项目地理位置图详见附件1，建设项目卫星图详见附件2，项目平面布置及四至示意图详见附件3，建设项目四至环境现状图详见附件4。

2、项目内容:

东莞市普华精密机械有限公司选址于东莞市万江街道新村社区光辉大道（北纬 23°01'54.41"，东经 113°41'10.55"），为扩建项目。扩建部分总投资约 950 万元，其中环保投资 6 万元，占地面积 2400m²，建筑面积 5450m²。主要从事加工机械零件。

项目于 2006 年 4 月 3 日编制了《东莞市普华精密机械有限公司建设项目环境影响登记表》，并于 2006 年 4 月 4 日获得了东莞市环境保护局万江分局的审批，同意建设。

2018 年 5 月委托安徽中环环境科学研究院有限公司编写完成《东莞市普华精密机械有限公司（扩建）建设项目环境影响报告表》，并于 2018 年 6 月 15 日取得了东莞市环境保护局万江分局审批通过《关于东莞市普华精密机械有限公司（扩建）建设项目环境影响报告表的批复》（东环建[2018]3573 号）。

表 2-1 扩建后产品方案

序号	产品	单位	产量
1	机械零件	吨/年	115

表2-2 项目扩建前、后主要设备

序号	设备名称	型号规格	单位	设备数量		备注
				扩建前	扩建后	
1	线切割机	---	台	2	17	切割
2	攻牙机	---	台	0	3	机加工
3	火花机	---	台	0	2	
4	锯床	---	台	0	4	
5	CNC 机	---	台	0	39	
6	铣床	---	台	2	24	
7	数控车床	---	台	0	33	
8	车床	---	台	2	6	

9	磨床	---	台	4	15	打磨
10	水磨床	---	台	0	3	
11	超声波清洗机	水槽尺寸： 长×宽×高 0.6m×0.4m× 0.4m	台	0	1	清洗
12	三坐标	---	台	0	2	检测
13	影像测量仪	---	台	0	6	
14	高度仪	---	台	0	7	
15	便携式粗糙度仪	---	台	0	1	
16	布洛维硬度计	---	台	0	1	
17	里氏硬度计	---	台	0	1	
18	膜厚测试仪	---	台	0	1	辅助设备
19	空压机	---	台	0	1	

4、扩建后劳动定员及工作时间：

东莞市普华精密机械有限公司有员工 190 人，年工作日 300 天，每天工作 8 小时，每天一班，公司员工均在项目内食宿。

5、项目变动情况：

项目生产产品和规模、用地性质和用地位置与环评申报内容一致，达到环评批复（东环建[2018]3573 号）要求，实际建设内容对比环评时也没有发生变动。

6、验收范围及内容：

本项目工程位于东莞市万江街道新村社区光辉大道（北纬 23°01'54.41"，东经 113°41'10.55"），扩建部分总投资约 950 万元，其中环保投资 6 万元，占地面积 2400m²，建筑面积 5450m²，主体设施包含 1 栋 3F（1F 为生产车间；2F、3F 为生产车间、办公室）。

项目本次验收范围为项目废气、废水。噪音和固废交由当地环保部门进行验收。

原辅材料消耗及水平衡：

表2-3 扩建前、后主要原辅材料用量表

序号	原料	单位	扩建前	扩建后
1	五金材料	吨/年	16	120
2	切削油	升/年	0	4800
3	洗洁精	公斤/年	0	18

说明：原辅材料及产品的储运方式：厂外运输委托社会运输力量承担，厂内运输采用叉车或人力。

2、项目公用工程：

(1) 扩建后给水系统：主要用水为员工生活用水。项目职工190人，用水量按0.18t/人·d计，生活用水量为34.2t/d（10260t/a）；切削油补充水量为96t/a；清洗用水量为21.6t/a；地面清洗用水量为8.6t/a。

(2) 扩建后排水系统：项目生活污水排污系数按0.9计，预计生活污水排放量为30.78t/d（9234/a）。项目厨房含油污水经隔油隔渣池、其余生活污水经三级化粪池处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后再经市政管网引入东莞市万江污水处理厂，经东莞市万江污水处理厂处理达标后排放。

(3) 供电系统：项目用电主要由市政电网供给，项目扩建后预计用电量约30万度/年。

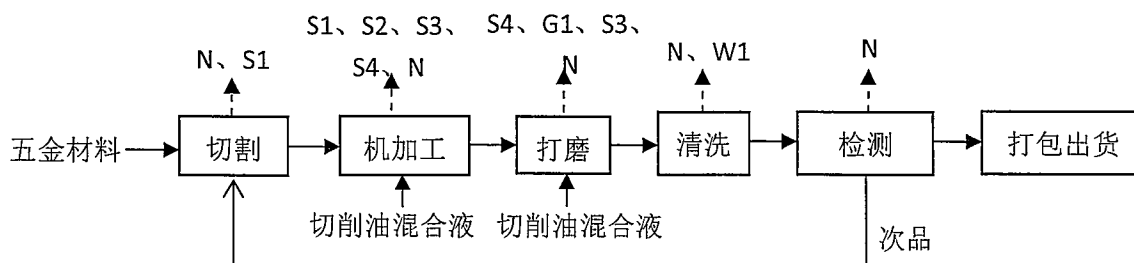
表2-4 项目扩建前、后能耗、水耗变化情况表

序号	名称	扩建前	扩建后	用途	来源
1	水	540 吨/年	10260 吨/年	办公、生活	市政供水
		0 吨/年	96 吨/年	切削油补充水	
		0 吨/年	+8.6 吨/年	地面清洗	
		0 吨/年	21.6 吨/年	清洗工序	
2	电	3 万度/年	30 万度/年	生产、生活	市政供电

主要工艺流程及产物环节（附工艺流程图，标出产污节点）：

一、项目扩建后增加了清洗、检测工序，具体流程如下：

项目机械零件加工工艺流程：



污染物标识符号：

废气：G1 粉尘；

固废：S1 边角料、S2 金属碎屑、S3 含油金属碎屑、S4 废切削油罐；

废水：W1 超声波清洗废水；

噪声：N 生产噪声。

工艺流程简述：

切割：项目用线切割机对外购回厂的五金材料进行切割，该工序产生边角料和噪声。

机加工：项目用锯床、攻牙床、钻床、CNC 机、数控车床、车床、数显钻铣床对切割后的五金材料进行锯、攻牙、钻、切削加工，加工过程，部分设备需使用切削油混合液进行辅助切削加工，该过程产生金属碎屑、边角料、含油金属碎屑、废切削油罐和噪声。

打磨：项目用水磨床、磨床对五金材料进行打磨，打磨过程中水磨床设备及大部分磨床设备使用切削油混合液进行打磨，仅有少部分磨床设备对五金材料直接进行打磨，该打磨过程时间较短，打磨面积较少，仅产生微量粉尘。该工序产生微量粉尘、含油金属碎屑、废切削油罐和噪声。

清洗：项目用超声波清洗机对打磨后的产品进行清洗，清洗过程添加少量洗洁精进行清洗，该工序产生噪声和超声波清洗废水。

检测：项目用影像测量仪、膜厚测试仪、高度仪等设备对机械零件进行检测，检测不合格的次品打回重新进行加工，该工序产生次品和噪声。

打包出货：项目用人工的方式对产品进行打包。该工序无相关污染物产生。

说明：项目设备自带切削液回用系统，切削油混合液经隔渣后循环使用，不外排。

二、主要污染工序：

1、废气

(1) 打磨粉尘：项目在打磨工序中，干法打磨会产生少量金属粉尘。干法打磨进行时间较短，打磨面积较小，因而产生的金属粉尘较少，金属粉尘颗粒较大，可通过自然沉降收集，通过加强车间机械通风，可使厂界浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

(2) 厨房油烟：项目扩建后员工人数190人，项目内设有食堂，食堂设2个炉头，规模为小型，每天供应两餐，厨房使用清洁能源液化石油气，对环境的影响不大。厨房炒菜将产生一定的油烟，员工食堂消耗食物油按 $3.5\text{kg}/100\text{人}\cdot\text{餐}$ 计，则食用油消耗量为 $13.3\text{kg}/\text{d}$ ($3.99\text{t}/\text{a}$)，烹饪过程挥发损失以3%计，则油烟产生量约为 $0.12\text{t}/\text{a}$ 。油烟废气的主要成分是动植物油遇热挥发、裂解的产物等。厨房油烟处理前的浓度约为 $5\text{mg}/\text{m}^3$ 。

2、废水

(1) 生活污水：项目扩建后员工190人，均在项目内食宿。项目所排放废水主要为职工生活污水。按《广东省用水定额》人均用水量 $0.18\text{m}^3/\text{d}$ 计算，其用水量计算如下： $0.18\text{吨}/\text{人}\cdot\text{日}\times 190\text{人}=34.2\text{m}^3/\text{d}$ ，一年工作时间为300天计算，则生活用水约为 $10260\text{m}^3/\text{a}$ 。项目生活污水排污系数按0.9计算，则生活污水排放量约为 $8748\text{m}^3/\text{a}$ ，该类污水的主要污染物为 COD_{Cr} ($250\text{mg}/\text{L}$)、 BOD_5 ($150\text{mg}/\text{L}$)、SS ($150\text{mg}/\text{L}$)、 $\text{NH}_3\text{-N}$ ($25\text{mg}/\text{L}$)、动植物油 ($20\text{mg}/\text{L}$)。

(2) 切削油混合液：项目铣加工、打磨工序需使用到切削油混合液，切削油与自来水按1:20的比例混合使用，项目年消耗切削油4800升，则年消耗水量为96吨。项目切削油混合液循环使用，定期捞出金属碎屑，定期补充切削油混合液，不外排。

(3) 超声波清洗废水：项目使用超声波清洗机进行清洗，清洗主要用自来水进行清洗，偶尔需添加少量洗洁精进行清洗，项目超声波清洗机设有一个水槽 ($0.6\text{m}\times 0.4\text{m}\times 0.4\text{m}$)，装水容积为 ($0.6\text{m}\times 0.4\text{m}\times 0.3\text{m}$)，当项目用清水进行清洗，清洗水使用一段时间后进行更换；当添加洗洁精进行清洗时，则需对清洗后的产品用自来水再次进行清洗。项目每次更换水量为0.072吨，约每天更换一次，则年更换废水21.6吨。项目设有一 3m^3 废水收集桶对超声波清洗废水进行收集，每个月交有资质单位处理，不外排。

(4) 地面清洗废水：项目需定期对地面进行拖地清洗，对拖把进行清洗时产生超声波清洗废水，项目约每个星期对地面进行拖地，每次拖地产生的废水量约为0.2吨，则项目年产生地面清洗废水约8.6吨，项目将地面清洗废水与超声波清洗废水收集于同一 3m^3 废水收集桶内，约每个月交有资质单位处理，不外排。

3、噪声

项目的主要噪声为：机器设备运行产生的噪声以及机械通风设施产生的噪声。其中机器设备运行时产生的噪声值约为70~75dB（A）；辅助设备（空压机）运行噪声，噪声值约为80-90 dB（A）。

4、固体废物

一般生产固废

项目生产过程中会产生少量的边角料、金属碎屑、含油金属碎屑，其产生量约为5t/a，经收集后交专业公司回收处理。

项目使用的切削油会产生废切削油罐，产生量约为0.1吨/年，经收集后如交原生产商作原始用途，可不按固体废物处理。

生活垃圾

员工生活垃圾排放量按 1 千克/人·天，项目扩建后设有员工 190 人，产生的生活垃圾量约为 190 千克/天（57t/a），生活垃圾收集后由环卫部门处理。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

一、 废水

(1) 项目员工生活污水主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N、动植物油等。项目厨房含油污水经隔油隔渣池、其余生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后再经市政管网引入东莞市万江污水处理厂处理。

(2) 项目机加工、打磨工序需使用到切削油混合液，切削油与自来水按 1:20 的比例混合使用，项目切削油混合液循环使用，定期捞出金属碎屑，定期补充切削油混合液，不外排。则不会对附近水体造成影响。

(3) 项目使用超声波清洗机进行清洗，产生的废水量约 21.6t/a，清洗一段时间后进行更换，更换废水收集后，每星期交有资质单位处理，不外排。

(4) 项目需定期对地面进行拖地清洗，年产生地面清洗废水约 8.6 吨，项目将地面清洗废水与超声波清洗废水收集于同一 3m³ 废水收集桶内，约每个月交有资质单位处理，不外排。

二、 废气

项目打磨工序过程会产生少量粉尘，通过加强车间机械通风后粉尘无组织排放，可以达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。

三、 噪声

通过对噪声源采取适当隔音、降噪措施，使得项目产生的噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3 类标准要求。

四、 固体废物

生活垃圾中纸张、塑料、金属、玻璃瓶类包装废物多，可回收利用性强，应加强这部分固废的分类收集工作，生活垃圾收集后由环卫部门处理。

项目生产过程中产生的边角料、金属碎屑、含油金属碎屑交专业公司回收处理，废切削油罐交生产商回收处理，不会对周围环境造成影响。

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

一、环境影响评价主要结论

1、项目概况

东莞市普华精密机械有限公司选址于东莞市万江街道新村社区光辉大道（北纬 23°01'54.41"，东经 113°41'10.55"），主要从事加工机械零件。项目占地面积 2400m²，建筑面积 5450m²，年加工机械零件 115 吨/年。

2、环境影响评价结论

（1）环境空气影响评价结论

项目打磨工序过程会产生少量粉尘，通过加强车间机械通风后粉尘无组织排放，可以达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

因此，项目废气在落实上述治理设施的情况下污染物排放对周围环境空气的影响较小，其程度和范围均在可以接受的范围之内。

（2）水环境影响评价结论

（1）项目员工生活污水主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N、动植物油等。项目厨房含油污水经隔油隔渣池、其余生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后再经市政管网引入东莞市万江污水处理厂处理。

（2）项目机加工、打磨工序需使用到切削油混合液，切削油与自来水按 1:20 的比例混合使用，项目切削油混合液循环使用，定期捞出金属碎屑，定期补充切削油混合液，不外排。则不会对附近水体造成影响。

（3）项目使用超声波清洗机进行清洗，产生的废水量约 21.6t/a，清洗一段时间后进行更换，更换废水收集后，每星期交有资质单位处理，不外排。

（4）项目需定期对地面进行拖地清洗，年产生地面清洗废水约 8.6 吨，项目将地面清洗废水与超声波清洗废水收集于同一 3m³ 废水收集桶内，约每个月交有资质单位处理，不外排。

综上所述，项目废水经过以上治理措施后不会对附近水体造成明显的影响。

（3）声环境影响评价结论

通过对噪声源采取适当隔音、降噪措施，使得项目产生的噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准要求。对周围环境不造成影响。

（4）固体废弃物影响评价结论

项目生产过程中产生的边角料、金属碎屑、含油金属碎屑交专业公司回收处理，废切削油罐交生

产商回收处理；项目生活垃圾由环卫部门定期统一处理，并对垃圾堆放点进行消毒，消灭害虫，避免散发恶臭，孳生蚊蝇。

因此，项目产生的固体废物经处理后不会对周边环境造成不良影响。

3、综合结论

通过上述分析，东莞市普华精密机械有限公司按现有报建功能和规模，该建设项目有利于当地经济的发展，具有较好的经济和社会效益。项目符合国家和地方产业政策，符合当地城市规划和环境保护规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取的“三废”治理措施经济技术可行、有效，工程实施后可满足当地环境质量要求。评价认为，在确保各项污染治理措施“三同时”和外排污染物达标的前提下，从环境保护角度而言本项目建设是可行的。

二、审批部门对环境影响评价的审批

东莞市环境保护局万江分局：批复号：东环建[2018]3573 号《关于东莞市普华精密机械有限公司（扩建）建设项目环境影响报告表的批复》，主要审批意见见附件 5。

三、落实情况

根据现场调查，本项目已完全落实环评批复要求内容。

表五、验收执行标准及质量保证和质量控制

一、验收标准：

1、项目生活污水执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准，具体见表 5-1。

表 5-1 水污染物排放标准 (mg/L, pH 除外)

序号	项目	(DB44/26-2001) 第二时段三级标准
1	PH	6~9
2	COGcr	500
3	BOD ₅	300
4	SS	400
5	氨氮	--
6	动植物油	100

2、打磨工序产生的粉尘排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值，具体见表 5-3。

表 5-3 大气污染物排放标准

序号	项目	排放限值 (mg/m ³)
1	颗粒物	1.0

3、厨房油烟参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483—2001)，具体见表 5-4。

表 5-4 饮食业油烟排放标准（试行）

规模	小型
基准灶头数（个）	≥1, <3
最高允许排放浓度(mg/m ³)	2.0
净化设施最低去除效率(%)	60

4、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3 类标准，具体见表 5-5。

表 5-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB (A)

项目	执行标准	昼间	夜间
厂界噪声	(GB12348—2008)3 类标准	65	55

二、验收监测质量保证及质量控制：

验收监测的质量保证和质量控制按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）、《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）中的质量保证和质量控制有关章节的要求进行。

主要要求包括：

- 1、验收监测在工况稳定、生产负荷达到75%以上进行。
- 2、监测人员持证上岗，所用计量仪器均经过计量部门检定或校准合格并在有效期内使用。
- 3、采样前大气采样器进行气路检查和流量校核，保证监测仪器的气密性和准确性。
- 4、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行数据处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。
- 5、监测分析方法均采用本单位通过计量认证（实验室资质认定）的方法，分析方法能满足标准要求。

表六、验收监测内容

一、监测内容

1、废水

项目厨房含油污水经隔油隔渣池、其余员工生活污水经三级化粪池预处理后，排放达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排放到市政管道引至东莞市万江污水处理厂处理后排放。本次验收不对生活污水排放进行检测。

切削油混合液循环使用，定期捞渣，定期补充，不外排；超声波清洗废水收集后交有资质单位处理，不外排；地面清洗废水与超声波清洗废水收集后交有资质单位处理，不外排。

2、废气

废气监测因子和监测频次见下表：

表 6-1 废气监测因子及点位及频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次	工况	监测结果
打磨工序废气	打磨工序废气无组织排放上风向参照点	颗粒物	采样 3 次/天，连续监测 2 天	≥82%	达标
	打磨工序废气无组织排放下风向监控点			≥82%	达标
	打磨工序废气无组织排放下风向监控点			≥82%	达标
	打磨工序废气无组织排放下风向监控点			≥82%	达标

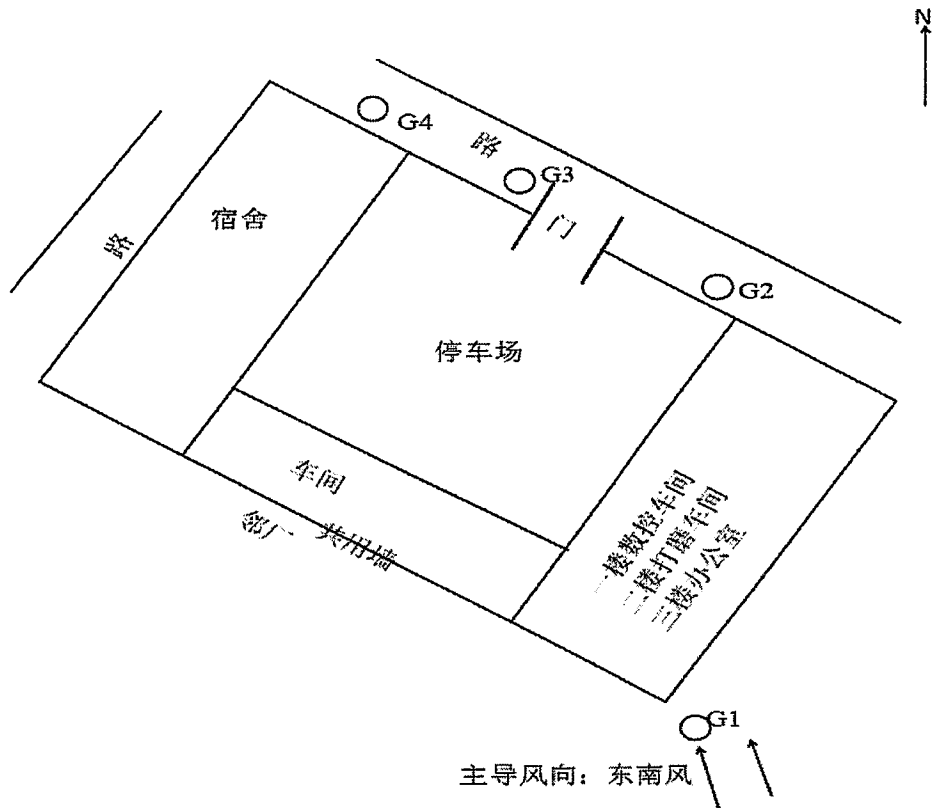
3、厂界噪声

厂界噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3 类标准要求，达到环评批复要求。

4、固体废物

项目生产过程中产生金属碎屑、边角料、含油金属碎屑经收集整理后交专业公司处理；废切削油罐经收集后交生产商回收处理；生活垃圾集中收集交环卫部门定期统一处理，达到环评批复要求。

5、废气监测点位布置见下图：



注： G1-G4表示打磨工序废气无组织排放监测点。

二、监测分析方法

表 6-2 监测项目分析方法一览表

监测项目	监测方法	使用仪器	检出限
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 (GB/T 15432-1995)	分析天平 AUW120D	0.001mg/m ³

表七、验收期间生产工况记录及验收监测结果

本次验收监测期间，环保设施全部启用，运行正常，生产工况正常。项目已按环评报告表及批复（东环建[2018]3573号）的要求完善了相关环保设施，在验收监测期间，本项目的生产工况均大于设计规模的82%，符合验收工况规定要求。

验收监测结果：

1、废水

项目厨房含油污水经隔油隔渣池、其余员工生活污水经三级化粪池预处理后，排放达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排放到市政管道引至东莞市万江污水处理厂处理后排放。本次验收不对生活污水排放进行检测。

切削油混合液循环使用，定期捞渣，定期补充，不外排；超声波清洗废水收集后交有资质单位处理，不外排；地面清洗废水与超声波清洗废水收集后交有资质单位处理，不外排。

2、废气

项目打磨工序过程会产生颗粒物，经监测颗粒物浓度可以达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值，达到环评批复要求，监测结果如下表：

监测日期	监测位置	监测项目及结果		
		颗粒物（mg/m ³ ）		
		第一次	第二次	第三次
2018.06.29	打磨工序废气无组织排放 上风向参照点G1	0.095	0.097	0.094
	打磨工序废气无组织排放 下风向监控点G2	0.105	0.109	0.106
	打磨工序废气无组织排放 下风向监控点G3	0.115	0.111	0.119
	打磨工序废气无组织排放 下风向监控点G4	0.108	0.102	0.105
	下风向监控点最高浓度值	0.108	0.111	0.119
	广东省地方《大气污染物排放限值》 （DB44/27-2001） 第二时段无组织排放监控浓度限值	1.0	1.0	1.0
	达标情况	达标	达标	达标
	打磨工序废气无组织排放 上风向参照点G1	0.092	0.096	0.094
	打磨工序废气无组织排放 下风向监控点G2	0.108	0.106	0.111

2018.06.30	打磨工序废气无组织排放 下风向监控点G3	0.117	0.116	0.114
	打磨工序废气无组织排放 下风向监控点G4	0.105	0.107	0.103
	下风向监控点最高浓度值	0.117	0.116	0.114
	广东省地方《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值	1.0	1.0	1.0
	达标情况	达标	达标	达标
	注：采样气象条件：①2018.05.29：天气：多云；气温：25.2-35.2℃；相对湿度：60%； 最大风速：2.3m/s；大气压：100.3kPa；风向：东南风 ②2018.05.30：天气：多云；气温：26.0-35.8℃；相对湿度：57%；最 大风速：2.3m/s；大气压：100.4kPa；风向：东南风			

3、厂界噪声

厂界噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3 类标准要求，达到环评批复要求。

4、固体废物

项目生产过程中产生金属碎屑、边角料、含油金属碎屑经收集整理后交专业公司处理；废切削油罐经收集后交生产商回收处理；生活垃圾集中收集交环卫部门定期统一处理，达到环评批复要求。

5、总量控制指标

按照项目环评批复要求，本项目无总量控制指标。

表八、环保检查结果

一、自主验收环保设施实际建成及运行情况

1、项目厨房含油污水经隔油隔渣池、其余员工生活污水经三级化粪池预处理后，排放达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排放到市政管道引至东莞市万江污水处理厂处理后排放。本次验收不对生活污水排放进行检测。

切削油混合液循环使用，定期捞渣，定期补充，不外排；超声波清洗废水收集后交有资质单位处理，不外排；地面清洗废水与超声波清洗废水收集后交有资质单位处理，不外排。

2、项目打磨工序过程会产生少量粉尘，通过加强车间机械通风后粉尘无组织排放，可以达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

3、项目产生的生产噪声经配套的隔音、降噪措施处理达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准。

4、项目生产过程中产生金属碎屑、边角料、含油金属碎屑经收集整理后交专业公司处理；废切削油罐经收集后交生产商回收处理；生活垃圾集中收集交环卫部门定期统一处理。

二、环保审批手续及“三同时”执行情况

项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

三、环境管理规章制度的监理及其执行情况

东莞市普华精密机械有限公司按照有关规定建立了《环保管理制度》，明确了环境保护管理职责，并严格执行公司环境保护管理规定。

四、环保机构设置和人员配备情况

东莞市普华精密机械有限公司成立了环境安全管理委员会，由专人负责公司环境保护管理工作。

五、环保设施运转情况

监测期间环保设施运转正常。

六、环境保护档案管理及管理制度情况

项目环保手续资料齐全，环评报告表、环评批复等相关资料由专人进行管理。

做好环境教育和宣传工作，提高各级管理人员和操作人员的环境保护意识，加强员工对环境污染防治的责任心，自觉遵守和执行各项环境保护的规章制度。定期对环境保护治理设施进行维护和保养，确保治理设施正常运行，防止污染事故的发生。

表九、验收结论及建议

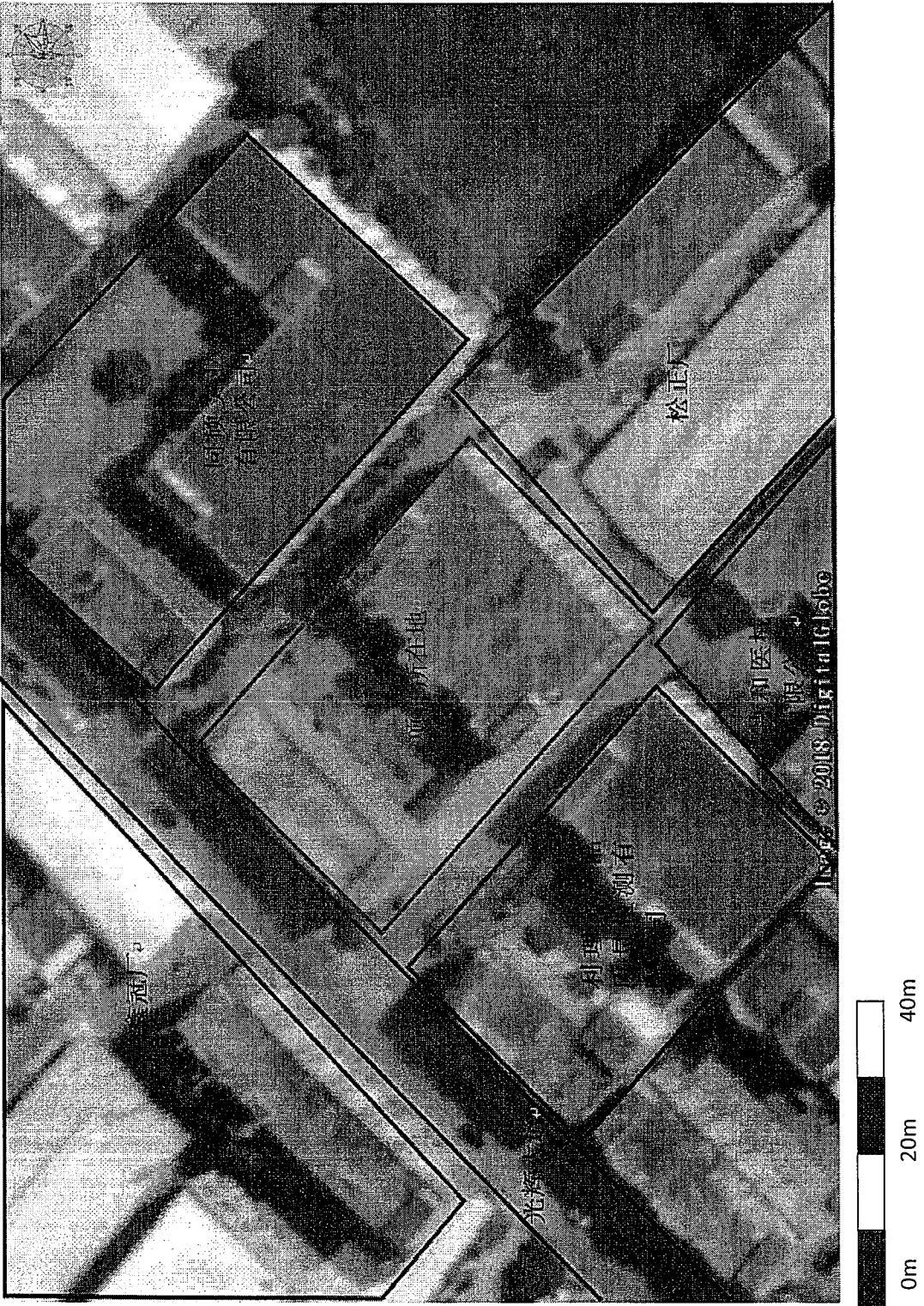
东莞市普华精密机械有限公司选址于东莞市万江街道新村社区光辉大道（北纬 23°01'54.41"，东经 113°41'10.55"），主要从事加工机械零件，年加工机械零件 115 吨/年。

根据项目环评审批批复（东环建[2018]3573 号）及验收监测报告（编号：GDHL（验）20180703B502）和现场调查结果得知，该项目基本落实环评审批批复要求，且各项污染物监测达标排放，符合本次竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

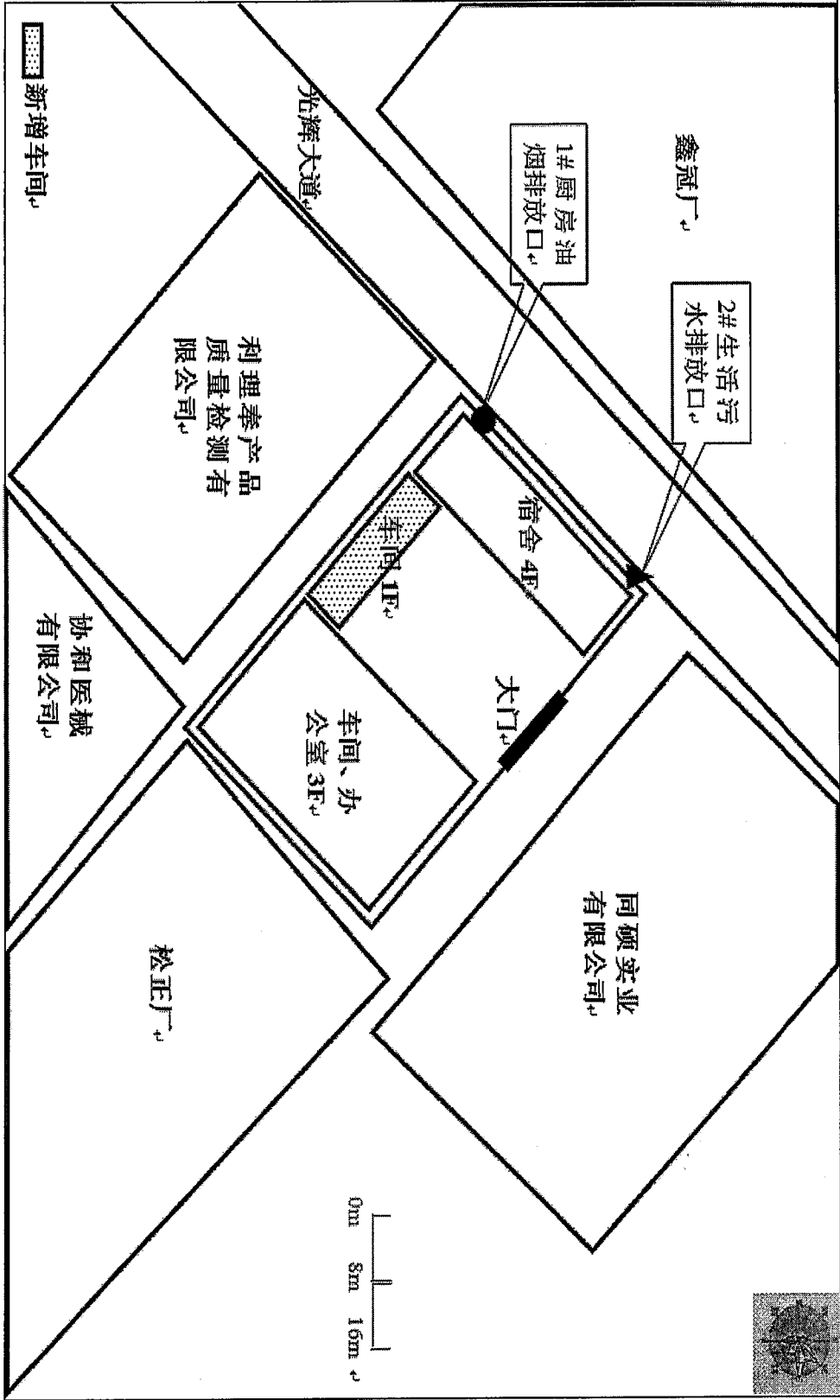
附件1 建设项目地理位置图



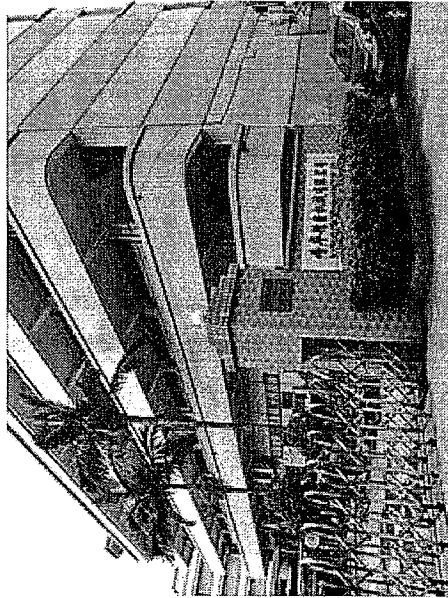
附件 2 建设项目卫星图



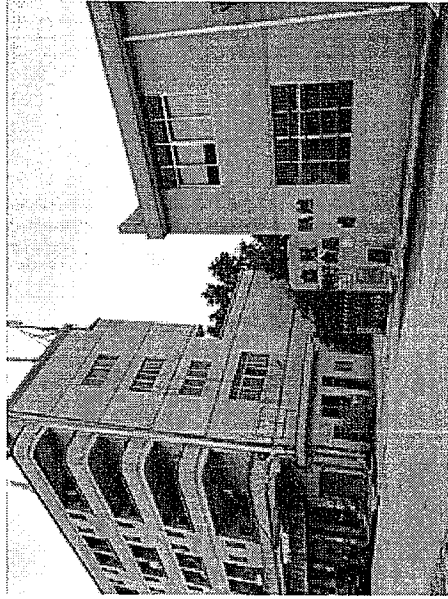
附件 3 建设项目平面布置及四至示意图



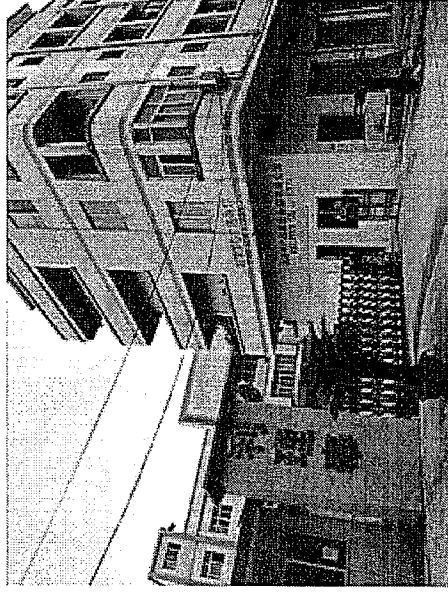
附件 4 建设项目四至环境现状图



项目正面



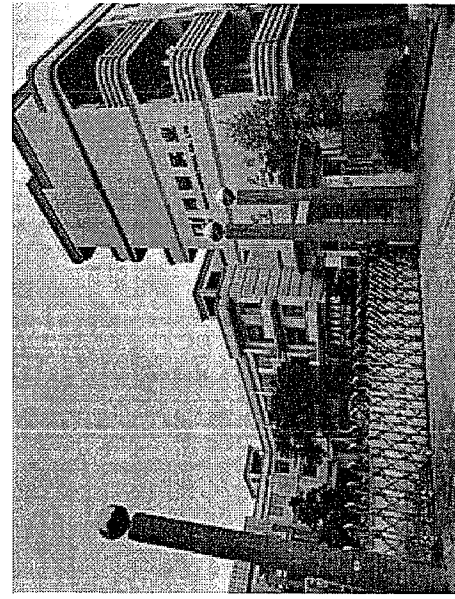
项目西北面：鑫冠厂



项目西南面：利理奉产品质量检测有限公司



项目东南面：松正厂



项目东北面：同硕实业有限公司



项目南面：协和医械有限公司

东莞市环境保护局

东环建〔2018〕3573号

关于东莞市普华精密机械有限公司（扩建） 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市普华精密机械有限公司：

你单位送来委托安徽中环环境科学研究院有限公司编制的《东莞市普华精密机械有限公司（扩建）建设项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市普华精密机械有限公司在东莞市万江街道新村社区光远大道（北纬 23°01'54.41" 东经 113°41'10.55"）进行扩建。项目扩建后占地面积 2400m²，建筑面积 5450m²，年加工生产机械零件 115 吨，允许设置线切割机 17 台、攻牙机 3 台、火花机 2 台、锯床 4 台、CNC 机 39 台等设备（详见该项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、环境保护要求：

（一）项目不允许排放生产性废水，超声波清洗废水（21.6t/a）和地面清洗废水（8.6t/a）须经固定的收集设施收集后交给有资质的单位处理；切削油混合液循环使用，不外排。

（二）生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》

(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政截污管网,引至城镇污水处理厂处理。

(三)打磨工序产生的粉尘排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中的第二时段无组织排放监控浓度限值。厨房炉灶以清洁能源为燃料,油烟排放参照执行《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)要求。

(四)做好生产设备的消声降噪措施,边界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3类标准。

(五)按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。一般工业固体废物在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的要求。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口,安装主要污染物在线监控系统,按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设须认真落实配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收,验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。



