

东莞市艾乐迪箱包有限公司

自主竣工环境保护验收报告

建设单位：东莞市艾乐迪箱包有限公司

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司

2024 年 3 月

建设单位：东莞市艾乐迪箱包有限公司

法人代表：吴伟

地址：广东省东莞市东坑镇坑美工业三路 1 号 1 号楼 101 室

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司

法人代表：黄俊

项目负责人：卢柳欣

目录

| | |
|------------------------------|----|
| 1、前言 | 5 |
| 2、验收依据 | 5 |
| 3、建设项目概况 | 6 |
| 3.1 项目基本情况 | 6 |
| 3.2 地理位置及周边情况 | 6 |
| 3.3 敏感点分析 | 7 |
| 3.4 主要原辅材料及消耗量 | 8 |
| 3.5 主要设备 | 8 |
| 3.6 箱包工艺流程图及其简述 | 8 |
| 3.7 总量核算 | 10 |
| 3.8 固体废物描述 | 11 |
| 4、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施 | 13 |
| 4.1 环保风险防范措施 | 13 |
| 4.2 环境保护“三同时”落实情况 | 13 |
| 4.3 环保设施试运行情况 | 15 |
| 5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定 | 15 |
| 5.1 环评影响评价主要结论 | 15 |
| 5.2 审批部门审批意见 | 16 |
| 6、验收监测执行标准 | 16 |
| 6.1 挤出、吸塑成型工序废气和厂界无组织废气 | 16 |
| 6.2 厨房油烟废气 | 16 |

| | |
|--|----|
| 6.3 厂区内无组织废气 | 16 |
| 6.4 厂界噪声 | 17 |
| 6.5 生活污水 | 17 |
| 7、验收监测内容 | 17 |
| 7.1 验收项目、监测点位、因子及频次 | 18 |
| 7.2 监测分析方法 | 18 |
| 8、验收监测的质量控制措施及监测工况 | 19 |
| 8.1 质量控制措施 | 19 |
| 9、验收监测结果 | 21 |
| 9.1 生产负荷及验收监测工况 | 21 |
| 9.2 挤出、吸塑成型工序废气、厨房油烟废气、厂界无组织废气、 厂区内无组织废气、厂界噪声、环境噪声和生活污水监测结果 | 21 |
| 9.2.1 挤出、吸塑成型工序有组织废气中非甲烷总烃、臭气浓 度监测结果见表 9-1 | 21 |
| 9.2.2 厨房油烟废气浓度监测结果见表 9-2 | 22 |
| 9.2.3 厂界无组织废气中非甲烷总烃、颗粒物监测结果见表 9-3 | 23 |
| 9.2.4 厂界无组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-4 | 24 |
| 9.2.5 厂区内无组织废气中非甲烷总烃测结果见表 9-5 | 25 |
| 9.2.6 厂界噪声监测结果见表 9-6 | 26 |
| 9.2.7 生活污水监测结果见表 9-7 | 27 |
| 10、排污口规范化检查 | 29 |

- 附：1. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表；
2. 环评批复；
3. 验收监测报告；
4. 挤出、吸塑工序废气治理工程设计方案；
5. 挤出、吸塑工序废气治理设施现场照片图；
6. 危险废弃物储存仓现场照片图；
7. 一般固体废弃物储存处现场照片图；
8. 危险废弃物转移合同复印件；
9. 一般固体废弃物转移合同复印件；
10. 自主验收公示照片图；
11. 营业执照复印件；
12. 国家排污许可证登记备案；
13. 竣工环境保护验收其他需要说明的事项；

1、前言

东莞市艾乐迪箱包有限公司位于广东省东莞市东坑镇坑美工业三路1号1号楼101室，项目厂址中心经纬度坐标：东经 113° 57' 41.299"；北纬 22° 59' 23.790"，项目主要从事箱包的加工生产，年加工生产 24 寸箱包 7 万个、32 寸箱包 3 万个。项目总投资 500 万元，总占地面积 5200 平方米，建筑面积 5000 平方米。项目于 2023 年 9 月委托东莞市宇然环保科技有限公司编制的《东莞市艾乐迪箱包有限公司建设项目环境影响报告表》。该项目环评报告于 2023 年 11 月 27 日通过东莞市生态环境局东坑分局的审批，审批文号为东环建〔2023〕13100 号，于 2023 年 12 月 14 日在全国排污许可证管理信息平台取得《排污许可证》（证书编号：91441900MACRP254XJ001W）

2023 年 12 月，东莞市艾乐迪箱包有限公司特委托广东悦翔检测技术有限公司按相关要求编制项目竣工环境保护验收监测报告。广东悦翔检测技术有限公司按照《建设项目环境影响报告表》及批复、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》文件的相关要求严格执行，并于 2023 年 12 月 25、26 日对该项目进行了建设项目竣工环境保护验收废水、废气及厂界噪声的监测。本次验收主要针对：挤出、吸塑、破碎、混料工序，生活污水、挤出、吸塑成型工序冷却水，厂界噪声和固体废物，此次验收不存在分期。

2、验收依据

- 2.1 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- 2.2 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起施行）；
- 2.3 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016 年 1 月 1 日施行）；
- 2.4 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；
- 2.5 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》；
- 2.6 《建设项目环境影响报告表的批复》东环建〔2023〕13100 号；
- 2.7 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）；
- 2.8 广东省《水污染物排放限值（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值；
- 2.9 厂区内 VOCs 无组织排放须符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；
- 3.0 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；
- 3.1 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；

3.2 《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；

3.3 《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值新改扩建二级标准；

3.4 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；

3.5 《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）要求；

3.6 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类限值；

3、建设项目概况

3.1 项目基本情况

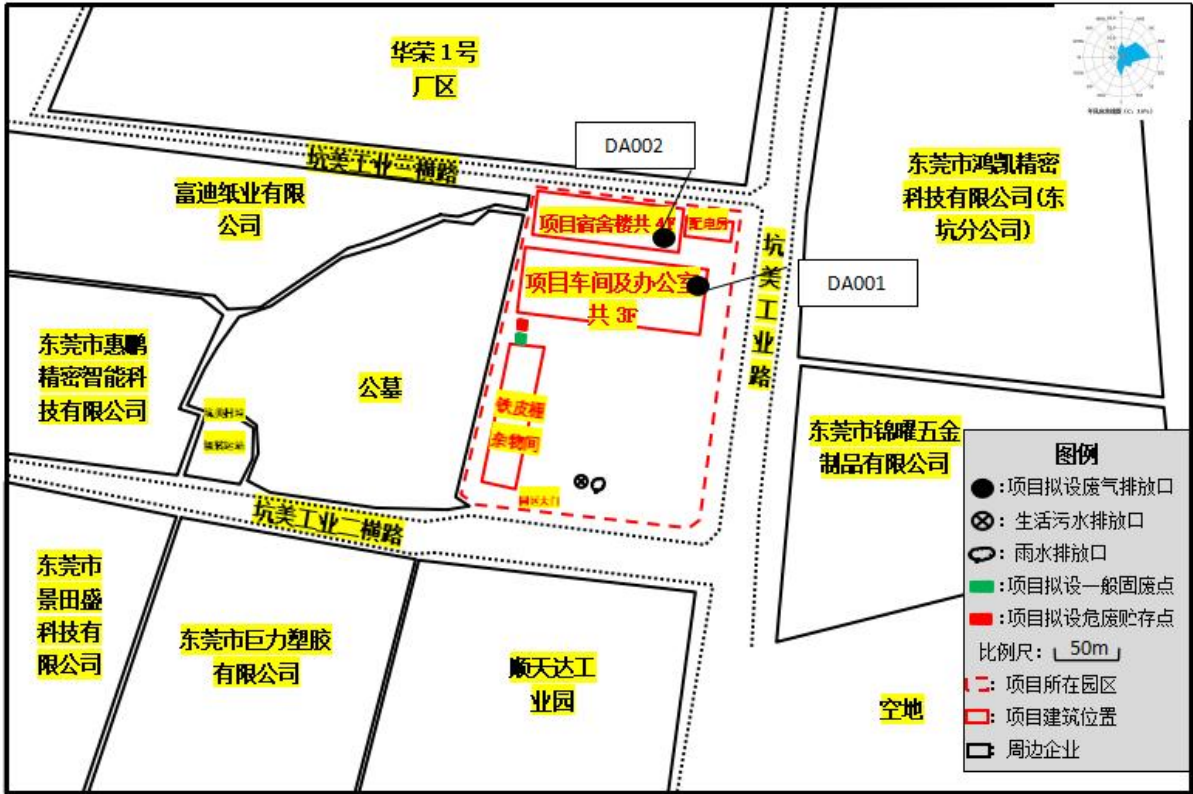
项目总投资 500 万元，总占地面积 5200m²，建筑面积 5000m²，项目主要从事箱包的加工生产，年加工生产 24 寸箱包 7 万个、32 寸箱包 3 万个。

表 3-1 项目基本情况

| | | | | | |
|---------------|--------------------------------|-----------------|---------------|---|-----|
| 项目名称 | 东莞市艾乐迪箱包有限公司 | | | | |
| 建设单位 | 东莞市艾乐迪箱包有限公司 | | | | |
| 法人代表 | 吴伟 | | 联 系 人 | 吴伟 | |
| 通讯地址 | 广东省东莞市东坑镇坑美工业三路 1 号 1 号楼 101 室 | | | | |
| 联系电话 | 17623315359 | 传真 | —— | 邮政编码 | —— |
| 建设地点 | 广东省东莞市东坑镇坑美工业三路 1 号 1 号楼 101 室 | | | | |
| 立项审批部门 | | | 批准文号 | | |
| 建设性质 | 新建√二次扩建 技改 | | 行业类别 及代码 | 十六、皮革、毛皮、羽毛 及其制品和制鞋业 19-30 皮革制品制造 192 | |
| 占地面积 (平方米) | 5200 | | 绿化面积 (平方米) | —— | |
| 此次投资 (万/元) | 500 | 其中：环保投资 (万元) | 50 | 环保投资占总 投资比例 | 10% |

3.2 地理位置及周边情况

项目所在厂址中心坐标：东经 113° 57' 41.299"；北纬 22° 59' 23.790"，所在厂区北面与华荣 1 号厂区紧邻；南面与顺天达工业园紧邻；西面与公墓紧邻；东面与东莞市锦曜五金制品有限公司紧邻。



3.3 敏感点分析

3.3.1 大气环境保护目标

项目厂界外 500 米范围内大气环境保护目标如下表：

表 3-1 主要环境保护敏感目标

| 名称 | 保护对象 | 保护内容 | 人口规模 | 环境功能区 | 相对厂址方向 | 相对厂界距离/m |
|--------|------|------|----------|---------|--------|----------|
| 坑美村居民点 | 居民 | 人群 | 约 5000 人 | 环境空气二类区 | 东北面 | 157 |
| 智慧泉幼儿园 | 学生 | 人群 | 约 500 人 | | 东北面 | 240 |
| 碧桂园豪庭 | 居民 | 人群 | 约 300 人 | | 西北面 | 429 |
| 新围村居民点 | 居民 | 人群 | 约 1500 人 | | 东南面 | 201 |

3.3.2 声环境保护目标

根据《东莞市声环境功能区划》（东环〔2020〕47 号），项目所在地属 3 类区域，本项目所处区域应执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。建设单位应注意控制运营期噪声的排放，确保项目边界噪声符合相关要求。厂界外 50m 范围内无声环境保护目标

3.3.3 地下水环境

项目厂界外 500 米范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

3.3.4 生态环境

项目用地范围内无生态环境保护目标。

3.4 主要原辅材料及消耗量

表 3-4 主项目要原辅材料一览表

| 序号 | 名称 | 年用量（吨） | 最大储存量（吨） | 物理形态 | 包装规格 | 备注 |
|-----|-------------|--------|----------|------|--------|----|
| 1. | ABS 塑胶粒 | 66.83 | 13 | 固体颗粒 | 25kg/袋 | 外购 |
| 2. | PC 塑胶粒 | 36.18 | 7 | 固体颗粒 | 25kg/袋 | 外购 |
| 3. | ABS 膜片（有颜色） | 1.5 | 0.5 | 固体片状 | 25kg/袋 | 外购 |
| 4. | PC 膜片（有颜色） | 0.96 | 0.5 | 固体片状 | 25kg/袋 | 外购 |
| 5. | 拉杆 | 10 万套 | 1 万套 | 固体 | / | 外购 |
| 6. | 万向轮 | 10 万套 | 1 万套 | 固体 | / | 外购 |
| 7. | 纺织布（内衬） | 10 万套 | 1 万套 | 固体 | / | 外购 |
| 8. | 拉链 | 10 万套 | 1 万套 | 固体 | / | 外购 |
| 9. | 模具 | 20 套 | 10 套 | 固体 | / | 外购 |
| 10. | 机油 | 0.1 | 0.05 | 液体 | 25kg/桶 | 外购 |
| 11. | 导热油 | 0.2 | 0.1 | 液体 | 25kg/桶 | 外购 |
| 12. | 空压机油 | 0.05 | 0.025 | 液体 | 25kg/桶 | 外购 |

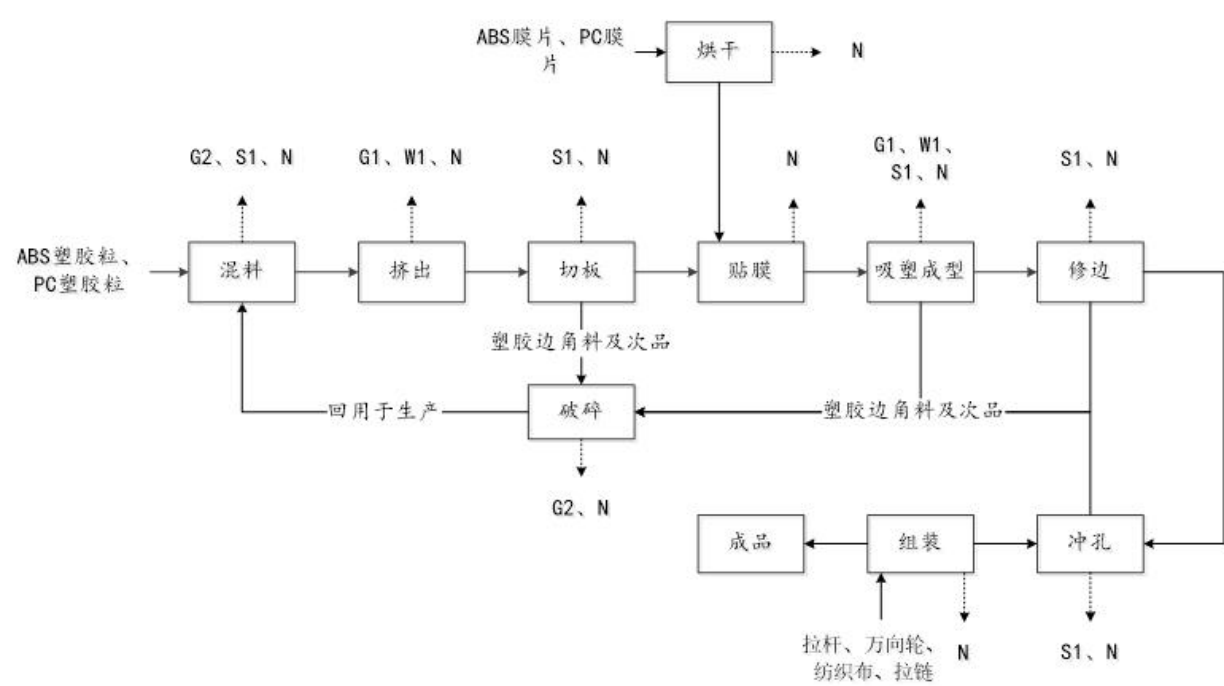
3.5 主要设备

表 3-5 项目主要设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 设备型号规格 | 数量（台） | 使用工艺 |
|-----|------------|----------------------------------|-------|----------|
| 1. | 拌料机 | 3T 立式 | 2 | 混料 |
| 2. | 拌料机 | 0.5T 立式 | 2 | |
| 3. | 破碎机 | / | 1 | 碎料 |
| 4. | 挤出机 | KCPC1250-3 功率：12KW | 2 | 挤出、切板、贴膜 |
| 5. | 烘干机 | 尺寸：3.5m×2.0m×1.8m 温度：60℃ | 1 | 烘干 |
| 6. | 24 寸双加热吸塑机 | 板材尺寸：0.82m×0.6m×0.32m 功率：25KW | 4 | 吸塑成型 |
| 7. | 32 寸双加热吸塑机 | 板材尺寸：1m×0.75m×0.32m 功率：35KW | 2 | |
| 8. | 修边机 | / | 3 | 修边 |
| 9. | 冲孔机 | / | 2 | 冲孔 |
| 10. | 组装线 | 35m | 3 条 | 组装 |
| 11. | 打钉机 | 功率：0.4KW | 6 | |
| 12. | 空压机 | 配套干燥箱 | 2 | 辅助设备 |
| 13. | 冷却塔 | 15t/h | 1 | |

3.6 箱包工艺流程图及其简述

3.6.1 箱包生产工艺流程图：



箱包工艺流程及产排污环节图

污染物表示符号：

G1--非甲烷总烃、臭气浓度；G2--颗粒物；S1--一般固废；W1--冷却水；N--噪声。

3.6.2 电木骨架生产工艺流程说明：

混料：将外购回来的ABS塑胶粒或PC塑胶粒与破碎后塑胶颗粒进行常温搅拌均匀，拌料机不需要进行定期清洗。搅拌时为密闭状态，但在开盖后会有粉尘外逸。该过程产生噪声、颗粒物（粉尘）和废包装材料。

破碎：使用破碎机对塑胶边角料及次品进行破碎后回用于生产，破碎过程会产生少量的颗粒物（粉尘）和设备噪声。

挤出：项目使用挤出机将混料后的塑胶粒经挤出机加热后（约160-240℃，电能加热），借助模具在加热和压力作用使得塑胶粒加工成所需的形状，采用冷却塔对挤出机进行间接冷却，在挤出时由于塑胶粒的受热会产生少量的有机废气（主要污染因子以非甲烷总烃计）、臭气浓度和设备噪声。

切板：项目切板工序是在挤出机上完成，根据建设单位提供资料，项目挤出机共包含挤出、切板、贴膜3个步骤组成，塑胶新粒先经过挤出段加工成板材状后通过传输带输送至切板工段，经过切板处理后再通过传输带输送至贴膜工序，板材与外购的膜片经过贴膜处理后，整个工序才算完成，切板工序主要是将板材切割成所需的形状，无需加热，该过程主要产生

片状的塑胶边角料及次品，经过破碎机破碎后全部回用于生产，该过程会有噪声的产生。

烘干：将外购的 ABS 膜片和 PC 膜片使用烘干机烘干（烘干的作用主要是除湿，工作温度约 60℃），因烘干温度较低，没有达到 ABS 膜片和 PC 膜片的熔点，故不产生有机废气，主要产生的是噪声。

贴膜：切板过后的工件与经烘干后的 ABS 膜片和 PC 膜片一起进行贴膜处理，将 ABS 膜片和 PC 膜片经挤出机预热段加热至软化状态后与切板后的工件进行贴合，贴合过程不需要再额外使用胶黏剂等，该过程仅需要使片材软化，加热温度较低，没有达到 ABS 膜片和 PC 膜片的熔点，故不产生有机废气，主要产生的是噪声。

吸塑成型：将贴膜后的工件放入吸塑机进行吸塑成型，借助模具在加热（约 160-240℃，电能加热）和压力作用使得塑胶件加工成所需的形状，采用冷却塔对吸塑机进行间接冷却，在吸塑时由于塑胶料、ABS 膜片和 PC 膜片的受热会产生少量的有机废气（主要污染因子以非甲烷总烃计）、臭气浓度，该过程还会有少量塑胶边角料及次品产生，因项目 ABS 塑胶粒和 PC 塑胶粒没有颜色，而 ABS 膜片和 PC 膜片带有各种颜色，故项目只将 ABS 塑胶粒和 PC 塑胶粒回收破碎后回用于生产，废 ABS 膜片和废 PC 膜片当一般工业固体废物处理。

修边：根据产品要求，通过修边机对吸塑成型后的塑胶件进行去水口加工，目的是去除塑胶件多余的边角毛刺，此过程会有少量塑胶边角料及次品产生，因项目 ABS 塑胶粒和 PC 塑胶粒没有颜色，而 ABS 膜片和 PC 膜片带有各种颜色，故项目只将 ABS 塑胶粒和 PC 塑胶粒回收破碎后回用于生产，废 ABS 膜片和废 PC 膜片当一般工业固体废物处理。

冲孔：使用冲孔机对修边后的塑胶件进行冲孔加工，为后续组装做准备，此过程会有少量塑胶边角料及次品产生，因项目 ABS 塑胶粒和 PC 塑胶粒没有颜色，而 ABS 膜片和 PC 膜片带有各种颜色，故项目只将 ABS 塑胶粒和 PC 塑胶粒回收破碎后回用于生产，废 ABS 膜片和废 PC 膜片当一般工业固体废物处理。

组装：将外购的拉杆、万向轮、纺织布、拉链与吸塑工件通过打钉机进行人工组装，该工序主要产生噪声。

3.7 总量核算

| 项目 | 要素 | 环评批复总量 | | 实际年排放量 | | 单位 |
|----|-------|--------|------------|--------|------------|-----|
| 大气 | 非甲烷总烃 | 0.1118 | 有组织 0.0642 | 0.074 | 有组织 0.0425 | 吨/年 |
| | | | 无组织 0.0476 | | 无组织 0.0314 | |

说明：生活污水排入污水处理厂处理，可不计入总量控制指标中。

挤出、吸塑工序废气中非甲烷总烃经处理后有组织的流量 9131m³/h 乘以挤出、吸塑工序年工作时间 2400h 乘以平均浓度 1.94mg/m³，收集率达到 90%，得出废气有组织年排放总量。

从上表可知，根据项目检测结果核算的排放量没有超过环境影响报告表批复的总量控制指标，满足总量控制的要求。

3.8 固体废物描述

3.8.1 一般工业固体废物

①废包装袋

项目所用的 ABS 塑胶粒、PC 塑胶粒、ABS 膜片、PC 膜片使用完会有废包装袋的产生，产生情况见下表：

表 4-1 项目废包装材料产生情况一览表

| 序号 | 名称 | 年使用量/吨 | 包装袋总用量 | 包装规格 | 单个包装物重 | 包装物总重量/吨 |
|----|-------------|--------|--------|--------|--------|----------|
| 1. | ABS 塑胶粒 | 66.83 | 2674 | 25kg/袋 | 100 | 0.2674 |
| 2. | PC 塑胶粒 | 36.18 | 1448 | 25kg/袋 | 100 | 0.1448 |
| 3. | ABS 膜片（有颜色） | 1.5 | 60 | 25kg/袋 | 100 | 0.006 |
| 4. | PC 膜片（有颜色） | 0.96 | 39 | 25kg/袋 | 100 | 0.0039 |
| 合计 | | | | | | 0.4221 |

由上表可知，项目废包装袋的产生量为 0.4221t/a，属于《一般固体废物分类与代码》（GBT 39198-2020）中的废弃资源，废物代码为 192-002-07，经收集后交给专业公司回收处理。

②塑胶边角料及次品：项目生产过程中会产生塑胶边角料及次品，根据企业提供的资料，塑胶边角料及次品的产生量约为原材料总用量的 5%，项目塑胶粒总用量为 103.01t/a（ABS 塑胶粒 66.83t/a，PC 塑胶粒 36.18t/a），则塑胶边角料及次品为 5.1505t/a，属于《一般固体废物分类与代码》（GBT 39198-2020）中的废弃资源，废物代码为 192-002-06，经碎料后回用于生产。

③废膜片：根据工程分析可知，项目吸塑成型、修边、冲孔工序会产生少量塑胶边角料及次品、废 ABS 膜片和废 PC 膜片，因项目所用的塑胶粒没有颜色，而 ABS 膜片和 PC 膜片带有各种颜色，故项目只将塑胶边角料及次品回收破碎后回用于生产，废膜片当一般工业固废处理，根据物料平衡可知，项目废膜片产生量约为 0.161t/a，属于《一般固体废物分类与代码》（GBT 39198-2020）中的废弃资源，废物代码为 192-002-06，经收集后交给专业公司处理。

④**废模具**：项目生产过程中使用的模具每半年更换一次，主要成分为钢。根据企业提供资料，项目模具年用量为 20 套，每套模具约 50kg，则废模具产生量为 1t/a，属于《一般固体废物分类与代码》（GBT 39198-2020）中的废弃资源，废物代码为 192-002-10，经收集后交给专业公司处理。

3.8.2 危险废物

①**废机油**：项目设备运行过程中会有废机油产生，机油半年更换一次，每次更换设备内所有机油，项目所有生产设备中，正常工作需添加约 0.1t 机油，但在使用过程中约有 10% 损耗，则合计废机油产生量为 0.09t/a。废机油属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08 的危险废物，经收集后交由危废处理资质单位处理。

②**废导热油**：项目挤出机运行过程中会有废导热油产生，废导热油半年更换一次，每次更换挤出机内所有导热油，项目设有 1 台挤出机，正常工作需添加约 0.2t 导热油，但在使用过程中约有 10% 损耗，则合计废导热油产生量为 0.18t/a。废导热油属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08 的危险废物，经收集后交由危废处理资质单位处理。

③**废空压机油**：项目空压机运行过程中会有废空压机油产生，空压机油半年更换一次，每次更换空压机内所有空压机油，项目设有 2 台空压机，正常工作需添加约 0.05t 空压机油，但在使用过程中约有 10% 损耗，则合计废空压机油产生量为 0.045t/a。废空压机油属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08 的危险废物，经收集后交由危废处理资质单位处理。

④废包装桶

项目机油和空压机油使用过程会产生废包装桶，其产生情况如下表所示。

表 4-2 项目原料包装桶产生情况一览表

| 序号 | 产品名称 | 年使用量 (t) | 包装方式 | 包装物总用量 (个) | 单个包装物重 | 包装物总重量 (t/a) |
|----|------|----------|--------|------------|--------|--------------|
| 1. | 机油 | 0.1 | 25kg/桶 | 4 | 1kg | 0.004 |
| 2. | 废导热油 | 0.2 | 25kg/桶 | 8 | 1kg | 0.008 |
| 3. | 空压机油 | 0.05 | 25kg/桶 | 2 | 1kg | 0.002 |
| 合计 | | | | | | 0.014 |

根据上表可知，废包装桶的产生量为 0.014t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）：编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08 的危险废物，经妥善收集后交由有危废处理资质单位处理。

⑤**废活性炭**：本项目二级活性炭吸附装置中的活性炭吸附至饱和后需定期更换。总风量为 15000m³/h，两个吸附装置共有 880 个蜂窝活性炭，每年换 4 次共 3520 个，一个蜂窝活性炭约 0.25 公斤，即活性炭实际年用量为 0.88 吨。废活性炭属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW49 其他废物，代码为 900-039-49，经妥善收集后交由有危废处理资质单位处理。

4、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施

4.1 环保风险防范措施

项目生产过程中使用的主要原材料不属于易燃易爆的危险化学品，其潜在的环境风险影响不大。生产期间须在火灾防范方面制定严格、全面的防火规定措施，例如严禁在车间内吸烟，对电路定期予以检查，用电负荷与电路的设计要匹配等，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患。

4.2 环境保护“三同时”落实情况

4-1 环境保护“三同时”落实情况

| 项目 | 污染源 | 污染物 | 防治措施 | 验收要求 | 落实情况 |
|-----------|------------|-------|--|--|------|
| 破碎、混料工序废气 | 破碎、混料工序 | 颗粒物 | 加强车间管理 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值 | 已落实 |
| 挤出、吸塑成型废气 | DA001（有组织） | 非甲烷总烃 | 设置在密闭车间内，经收集后采用 1 套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒高空排放 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值 | 已落实 |
| | | 臭气浓度 | | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值 | 已落实 |
| | 厂界（无组织） | 非甲烷总烃 | 加强车间管理 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值 | 已落实 |
| | | 臭气浓度 | | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级（新扩改建）标准的要求 | 已落实 |
| 厨房油烟废气 | DA002 | 油烟 | 经静电油烟净化器收集处理后经 15m 排气筒高空排放 | 《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）的要求 | 已落实 |
| 厂区废气 | 厂区内 | NMHC | 加强车间管理 | 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限 | 已落实 |

| | | | | | |
|------------|--------|---|---------------------|--|-----|
| | | | | 值的要求 | |
| DW001 生活污水 | | COD _{Cr} BOD ₅ SS NH ₃ -N 总磷 LAS 动物植物油 | 隔油隔渣池+三级化粪池 | 广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 级标准的较严值 | 已落实 |
| 冷却水 | | 循环使用, 定期补充损耗, 不外排 | | 符合环保要求 | 已落实 |
| 机械噪声 | | 生产及辅助设备 | 车间隔声、基础减振 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准 | 已落实 |
| 一般固体废物 | 一般固体废物 | 塑胶边角料及次品 | 回用于生产中 | 符合环保要求 | 已落实 |
| | | 废膜片、废包装袋、废模具 | 经收集后交给专业公司处理 | | |
| | 危险废物 | 废机油、废导热油、废空压机油、废包装桶、废活性炭 | 经妥善收集后交由有危废处理资质单位处理 | | |
| | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 交环卫部门清运 | | |

表 4-2 环保投资一览表

| 序号 | 污染类别 | 污染源 | 主要环保措施 | 投资金额 单位: 万元 |
|----|-------------|---|--|----------------|
| 1 | 挤出、吸塑成型工序废气 | 非甲烷总烃、臭气浓度 | “二级活性炭吸附装置”+排气筒高空排放 | 12 |
| 2 | 生产设备 | 厂界噪声 | 选用低噪设备, 采取减振措施; 车间墙体、窗户应按良好隔音效果设计和建设 | 10 |
| 3 | 冷却水 | 挤出、吸塑成型工序 | 循环使用, 不外排, 定期补充 | 16 |
| 4 | 生活污水 | COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N 总磷、LAS、动物植物油 | 经三级化粪池预处理后排放到市政管道, 经市政管网引至东莞市横沥东坑污水处理厂处理 | 4 |
| 5 | 一般固体废物 | 废膜片、废包装袋、废模具 | 由一般工业固废处理单位外运处理 | 2 |
| 6 | 危险废物 | 废机油、废导热油、废空压机油、废包装桶、废活性炭 | 危险废物处理资质的单位回收处理 | 3 |

| | | | | |
|---|------|------|--------|----|
| 7 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 环卫部门处理 | 3 |
| 8 | 合计 | | | 50 |

4.3 环保设施试运行情况

经现场核查环保设施运行情况正常。

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环评影响评价主要结论

5.1.1 环境空气影响评价结论

5.1.1.1 废水

(1) 不允许排放生产性废水，挤出、吸塑成型冷却用水循环使用，不外排。

(2) 生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

5.1.1.2 废气

(1) 严格落实大气污染防治措施，厂区内 VOCs 无组织排放须符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值及其要求。挤出、吸塑成型工序中非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；恶臭有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值新改扩建二级标准。破碎、混料工序产生的颗粒物无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。食堂厨房使用清洁能源，油烟排放参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）要求。全厂挥发性有机化合物排放总量应控制在 0.1118 吨/年以内。

5.1.1.3 厂界噪声

(1) 做好生产设备的消声降噪措施，项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类限值。

5.1.1.4 固体废物

严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存，并依法依规处理处置。

5.2 审批部门审批意见

环境影响报告表的批复详见附件。

6、验收监测执行标准

6.1 挤出、吸塑成型工序废气和厂界无组织废气

挤出、吸塑成型工序在密闭空间或者密闭设备中进行，有机废气经收集后引至“二级活性炭吸附装置”处理后高空排放，其中非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；恶臭有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值新改扩建二级标准。破碎、混料工序产生的颗粒物无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

表 6-1 废气标准限值表

浓度单位：mg/m³，流量单位：m³/h

| 污染因子 | 烟囱高度 | 标准值 | 排放速率 |
|-------|------|------|------|
| | | 浓度 | |
| 非甲烷总烃 | 15 米 | 60 | / |
| | / | 4 | / |
| 臭气浓度 | 15 米 | 2000 | / |
| | / | 20 | / |
| 颗粒物 | / | 1 | / |

6.2 厨房油烟废气

表 6-2 废气标准限值表

浓度单位：mg/m³，流量单位：m³/h

| 污染因子 | 烟囱高度 | 标准值 | 排放速率 |
|-------|------|-----|------|
| | | 浓度 | |
| 非甲烷总烃 | 15 米 | 2 | / |

6.3 厂区内无组织废气

厂区内 VOC 无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内 VOCs 无组织排放限值；见表6-3。

表 6-3 废气标准限值表

浓度单位：mg/m³，速率单位：kg/h

| 污染因子 | 烟囱高度 | 标准值 |
|-------|------|-----|
| | | 浓度 |
| 非甲烷总烃 | / | 6 |

6.4 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施，项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类限值；见表 6-4

表 6-4 厂界噪声标准限值表

单位：dB（A）

| 污染因子 | 监测时间 | 标准值 |
|------|------|-----|
| 噪声 | 昼间 | 65 |

6.5 生活污水

生活污水达到广东省《水污染物排放限值（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理；见表 6-5。

表 6-5 生活污水标准限值表

单位：mg/L

| 污染因子 | 标准值 |
|----------|-------|
| 化学需氧量 | 500 |
| 氨氮 | 45 |
| 总磷 | 8 |
| 五日生化需氧量 | 300 |
| 悬浮物 | 400 |
| 阴离子表面活性剂 | 20 |
| pH 值 | 6.5~9 |

7、验收监测内容

根据该项目的环评要求广东悦翔检测技术有限公司环评的批复意见及实际建设情况制定以下监测内容：

7.1 验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

| 验收项目 | 监测因子 | 监测点位 | 监测频次 | 监测口数量 |
|----------------------|---|--|----------------|----------|
| 挤出、吸塑成型工序 DA001废气 | 非甲烷总烃、臭气 浓度 | 于废气处理前后各布设1个监测 点位 | 检测2天，检 测6次 | 共 2 个监测口 |
| 厨房油烟废气 | 厨房油烟 | 于废气排放口设1个监测点位 | 检测2天，检 测10次 | 1 个监测口 |
| 厂界无组织废气 | 非甲烷总烃、颗粒 物 | 于废气上风向参照点1#、下风向 监控点2#、3#、4#各布设1个监 测点位 | 检测2天、检 测6次 | 共 4 个监测点 |
| 厂界无组织废气 | 臭气浓度 | 于废气上风向参照点1#、下风向 监控点2#、3#、4#各布设1个监 测点位 | 检测2天、检 测8次 | 共 4 个监测点 |
| 厂区内无组织废气 | 非甲烷总烃 | 生产车间门外 1 米处无组织 废气监控点 5# | 检测2天、检 测2次 | 1 个监测点 |
| 厂界噪声 | 噪声 | 厂界东北侧外 1 米处 1#、厂界 东南侧外 1 米处 2#、厂界西南 侧外 1 米处 3#、厂界西北侧外 1 米处 4#处各布设1个监测点 位 | 检测2天*检 测8次 | 共 4 个监测点 |
| 废水 | pH 值、悬浮物、 化学需氧量、五 日生化需氧量、 氨氮、阴离子表 面活性剂、总磷 | 于废水排放口布设 1 个监测 点位 | 监测2天，监 测8次 | 1 个监测口 |

7.2 监测分析方法

表 7-2 监测分析方法一览表

| 检测项目 | 方法标准号及名称 | 主要仪器名称及型号 | 检出限 |
|-------|---|------------------------|---------|
| pH 值 | HJ 1147-2020 《水质 pH 值的测定 电极法》 | pH 计 SX711 型 | / |
| 悬浮物 | GB 11901-89 《水质 悬浮物的测定 重量法》 | 万分之一天平 ME204E | 4mg/L |
| 化学需氧量 | HJ/T 399-2007 《水质 化学需氧量的测定 快速 消解分光光度法》 | COD 快速测定仪 5B-3C(V8) | 15mg/L |
| 五日生化需 | HJ 505-2009 | 生化培养箱 | 0.5mg/L |

| | | | |
|----------|--|---------------------|-----------|
| 氧量 | 《水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法》 | LRH-150F/SHP-160 | |
| 氨氮 | HJ 535-2009《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 | 可见分光光度计 722S | 0.025mg/L |
| 总磷 | GB 11893-89《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 | 可见分光光度计 722S | 0.01mg/L |
| 阴离子表面活性剂 | GB 7494-87《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》 | 可见分光光度计 722S | 0.05mg/L |
| 总悬浮颗粒物 | HJ 1263-2022《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 | 十万分之一天平 ESJ30-5B | 168μg/m3 |
| 非甲烷总烃 | HJ 38-2017《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 | 气相色谱仪 GC9790II | 0.07mg/m3 |
| 非甲烷总烃 | HJ 604-2017《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 | 气相色谱仪 GC9790II | 0.07mg/m3 |
| 臭气浓度 | HJ 1262-2022《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》 | / | / |
| 油烟 | HJ 1077-2019《固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法》 | 红外分光测油仪 OIL480 | 0.1mg/m3 |
| 厂界噪声 | GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》 | 多功能声级计 AWA5688 | / |
| 采样依据 | HJ 91.1-2019《污水监测技术规范》 GB/T 16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定和气态污染物采样方法》及其修改单 HJ/T 397-2007《固定源废气监测技术规范》 GB 18483-2001《饮食业油烟排放标准（试行）》 HJ/T 55-2000《大气污染物无组织排放监测技术导则》 HJ 905-2017《恶臭污染环境监测技术规范》 DB 44/2367-2022《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》 | | |

8、验收监测的质量控制措施及监测工况

8.1 质量控制措施

(1) 验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的 75%以上时进行。

(2) 监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

(3) 监测人员持证上岗，所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(4) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性；尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排

放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）；烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在测试时应保证其采样流量的准确。

（5）监测数据执行三级审核制度。

9、验收监测结果

9.1生产负荷及验收监测工况

东莞市艾乐迪箱包有限公司设施运行、生产情况基本稳定。在2023年12月25、26日这两天，挤出，吸塑成型工序正常生产，处理设施运行正常，生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的75%以上，满足该项目废气和厂界噪声的验收监测要求。生活污水正常排放，满足该项目生活污水的验收监测要求。

9.2 挤出、吸塑成型工序废气、厨房油烟废气、厂界无组织废气、厂区内无组织废气、厂界噪声、环境噪声和生活污水监测结果

9.2.1 挤出、吸塑成型工序有组织废气中非甲烷总烃、臭气浓度监测结果见表 9-1

表 9-1：废气监测结果

| 检测点位 | 采样日期 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | 标准限值 | 结果评价 |
|----------------|------------|-----------|----|----------------------|----------------------|----------------------|------|------|------|
| | | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 最大值 | | |
| 挤出、吸塑成型工序废气处理前 | 2023-12-25 | 废气流量 | | 9086 | 8934 | 8585 | —— | / | —— |
| | | 非甲烷总烃 | 浓度 | 11.9 | 12.5 | 12.4 | —— | / | —— |
| | | | 速率 | 0.11 | 0.11 | 0.11 | —— | / | —— |
| | | 臭气浓度（无量纲） | | 4168 | 4168 | 4786 | 4786 | / | —— |
| | 2023-12-26 | 废气流量 | | 9335 | 7644 | 9921 | —— | / | —— |
| | | 非甲烷总烃 | 浓度 | 14.1 | 14.6 | 14.0 | —— | / | —— |
| | | | 速率 | 0.13 | 0.11 | 0.14 | —— | / | —— |
| | | 臭气浓度（无量纲） | | 4786 | 4168 | 4786 | 4786 | / | —— |
| | 2023-12-25 | 废气流量 | | 9122 | 9393 | 8780 | —— | / | —— |
| | | 非甲烷总烃 | 浓度 | 1.86 | 1.86 | 1.87 | —— | 60 | 达标 |
| | | | 速率 | 1.7×10 ⁻² | 1.7×10 ⁻² | 1.6×10 ⁻² | —— | / | —— |
| | | 臭气浓度（无量纲） | | 478 | 549 | 549 | 549 | 2000 | 达标 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------|------------|-----------|----|---------------------|---------------------|---------------------|-----|------|----|
| 挤出、吸塑成型工序废气排放口 DA001 | 2023-12-26 | 废气流量 | | 9661 | 8757 | 9075 | —— | / | —— |
| | | 非甲烷总烃 | 浓度 | 1.99 | 2.03 | 2.05 | —— | 60 | 达标 |
| | | | 速率 | 1.9×10^{-2} | 1.8×10^{-2} | 1.9×10^{-2} | —— | / | —— |
| | | 臭气浓度（无量纲） | | 416 | 549 | 549 | 549 | 2000 | 达标 |

注：1、排气筒高度 15 米，处理设施为二级活性炭吸附；

2、2023-12-25 非甲烷总烃处理效率为 85% ， 2023-12-26 非甲烷总烃处理效率为 85%；

3、非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值， 臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；

4、“/”表示所用评价标准对该指标无限值要求。

验收监测期间，挤出、吸塑成型工序有组织废气中非甲烷总烃排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，臭气浓度排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

9.2.2 厨房油烟废气浓度监测结果见表 9-2

表 9-2：废气监测结果

| 检测点位 | 采样日期 | 检测项目 | 检测结果 | | | | | | 标准 限值 | 结果 评价 |
|--|------------|------|------|------|------|------|------|------|----------|----------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 第五次 | 平均值 | | |
| 厨房油烟 | 2023-12-25 | 废气流量 | 3957 | 3972 | 3941 | 3909 | 3809 | 3918 | / | —— |
| 废气排放口 | | 油烟浓度 | 1.2 | 1.0 | 1.5 | 1.2 | 1.4 | 1.3 | 2.0 | 达标 |
| | 2023-12-26 | 废气流量 | 3923 | 3928 | 3936 | 3905 | 3888 | 3916 | / | —— |
| | | 油烟浓度 | 0.7 | 1.2 | 1.0 | 1.0 | 1.5 | 1.1 | 2.0 | 达标 |
| 注：1、排气筒高度 15 米，燃料为煤气，处理设施为油烟静电处理器； 2、执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 最高允许排放浓度限值； 3、“/”表示所用评价标准对该指标无限值要求。 | | | | | | | | | | |

验收监测期间，厨房油烟废气排放浓度达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 最高允许排放浓度限值；

9.2.3 厂界无组织废气中非甲烷总烃、颗粒物监测结果见表 9-3

表 9-3：废气监测结果

| 采样日期 | 检测点位 | 检测项目 | 检测结果 | | | 标准限值 | 结果评价 | 气象条件 |
|------------|------------------|--------|-------|-------|-------|------|------|--|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | | | |
| 2023-12-25 | 厂界无组织废气上风向参照点 1# | 总悬浮颗粒物 | 0.181 | 0.179 | 0.198 | / | —— | 天气：多云 风向：东北 风速：1.7m/s 气温：15℃ 气压：102.0kPa |
| | | 非甲烷总烃 | 0.13 | 0.14 | 0.13 | / | —— | |
| | 厂界无组织废气下风向监控点 2# | 总悬浮颗粒物 | 0.629 | 0.704 | 0.586 | 1.0 | 达标 | |
| | | 非甲烷总烃 | 0.24 | 0.24 | 0.24 | 4.0 | 达标 | |
| 2023-12-25 | 厂界无组织废气下风向监控点 3# | 总悬浮颗粒物 | 0.640 | 0.669 | 0.611 | 1.0 | 达标 | 天气：多云 风向：东北 风速：1.7m/s 气温：15℃ 气压：102.0kPa |
| | | 非甲烷总烃 | 0.21 | 0.22 | 0.22 | 4.0 | 达标 | |
| | 厂界无组织废气下风向监控点 4# | 总悬浮颗粒物 | 0.624 | 0.571 | 0.567 | 1.0 | 达标 | |
| | | 非甲烷总烃 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 4.0 | 达标 | |
| | 最大值 | 总悬浮颗粒物 | 0.640 | 0.704 | 0.611 | 1.0 | 达标 | |
| | | 非甲烷总烃 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 4.0 | 达标 | |
| | 厂界无组织废气上风向参照点 1# | 总悬浮颗粒物 | 0.193 | 0.184 | 0.189 | / | —— | |
| | | 非甲烷总烃 | 0.14 | 0.12 | 0.13 | / | —— | |
| | 厂界无组织废气下风向监控点 2# | 总悬浮颗粒物 | 0.596 | 0.598 | 0.667 | 1.0 | 达标 | |
| | | 非甲烷总烃 | 0.23 | 0.24 | 0.24 | 4.0 | 达标 | |

| | | | | | | | | |
|------------|------------------|--------|-------|-------|-------|-----|----|--|
| 2023-12-26 | 厂界无组织废气下风向监控点 3# | 总悬浮颗粒物 | 0.679 | 0.665 | 0.664 | 1.0 | 达标 | 天气：多云 风向：东北 风速：1.8m/s 气温：16℃ 气压：102.1kPa |
| | | 非甲烷总烃 | 0.24 | 0.24 | 0.25 | 4.0 | 达标 | |
| | 厂界无组织废气下风向监控点 4# | 总悬浮颗粒物 | 0.523 | 0.659 | 0.677 | 1.0 | 达标 | |
| | | 非甲烷总烃 | 0.25 | 0.24 | 0.24 | 4.0 | 达标 | |
| | 最大值 | 总悬浮颗粒物 | 0.679 | 0.665 | 0.677 | 1.0 | 达标 | |
| | | 非甲烷总烃 | 0.25 | 0.24 | 0.25 | 4.0 | 达标 | |

注：1、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果；
2、执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；
3、“/”表示所用评价标准对该指标无限值要求。

验收监测期间，厂界无组织废气中非甲烷总烃、颗粒物排放浓度未超过《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；

9.2.4 厂界无组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-4

表 9-4：废气监测结果

| 采样日期 | 检测点位 | 检测项目 | 检测结果 | | | | | 标准限值 | 结果评价 | 气象条件 |
|------|-------------------|------|------|-----|-----|-----|-----|------|------|----------------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 最大值 | | | |
| | 厂界无组织废气 上风向参照点 1# | 臭气浓度 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | / | —— | 天气：多云 风向：东北 |
| | 厂界无组织废气 下风向监控点 2# | 臭气浓度 | 10 | 11 | 10 | 13 | 13 | 20 | 达标 | |
| | 厂界无组织废气 下风向监控点 3# | 臭气浓度 | 15 | 16 | 15 | 16 | 16 | 20 | 达标 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|-------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|--|
| 2023-12-25 | 厂界无组织废气 下风向监控点 4# | 臭气浓度 | 10 | 12 | 14 | 13 | 14 | 20 | 达标 | 风速：1.7m/s 气温：15℃ 气压：102.0kPa |
| 2023-12-26 | 厂界无组织废气 上风向参照点 1# | 臭气浓度 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | / | —— | 天气：多云 风向：东北 风速：1.8m/s 气温：16℃ 气压：102.0kPa |
| | 厂界无组织废气 下风向监控点 2# | 臭气浓度 | 12 | 13 | 10 | 12 | 13 | 20 | 达标 | |
| | 厂界无组织废气 下风向监控点 3# | 臭气浓度 | 16 | 16 | 17 | 15 | 17 | 20 | 达标 | |
| | 厂界无组织废气 下风向监控点 4# | 臭气浓度 | 11 | 11 | 12 | 13 | 13 | 20 | 达标 | |
| 注：1 、监控点 2# 、 3# 、 4#检测结果是未扣除参照值的结果； 2、执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 厂界二级新扩改建标准； 3 、 “/” 表示所用评价标准对该指标无限值要求。 | | | | | | | | | | |

验收监测期间，厂界无组织废气中臭气浓度未超过《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 厂界二级新扩改建标准；

9.2.5 厂区内无组织废气中非甲烷总烃测试结果见表 9-5

表 9-5： 废气监测结果

| 检测点位 | 采样日期 | 检测项目 | 检测结果 | | | 标准限值 | 结 果 评 价 | 气象条件 |
|--|----------------|--------------|------|------|------|------|---------|--|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | | | |
| 生产车间门外 1 米处无组织 废气监控点 5# | 2023- 12-25 | 非 甲 烷 总 烃 | 1.16 | 1.17 | 1.18 | 6 | 达标 | 天气：多云 风向：东北 风速：1.7m/s 气温：15℃ 气压：102.0kPa |
| | 2023- 12-26 | 非 甲 烷 总 烃 | 1.24 | 1.24 | 1.25 | 6 | 达标 | 天气：多云 风向：东北 风速：1.8m/s 气温：16℃ 气压：102.1kPa |
| 注：执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值中监控点处 1h 平均浓度值。 | | | | | | | | |

验收监测期间，厂区内无组织废气中非甲烷总烃排放浓度未超过《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值中监控点处 1h 平均浓度值。

9.2.6 厂界噪声监测结果见表 9-6

表 9-6：噪声监测结果

| 检测点位 | 检测日期及检测结果 | |
|------|-------------|-------------|
| | 2023- 12-25 | 2023- 12-26 |
| | 昼间 | 昼间 |

| | | |
|--|-------------|-------------|
| 厂界东北侧外 1 米处 1# | 62 | 62 |
| 厂界东南侧外 1 米处 2# | 60 | 62 |
| 厂界西南侧外 1 米处 3# | 61 | 61 |
| 检测点位 | 检测日期及检测结果 | |
| | 2023- 12-25 | 2023- 12-26 |
| | 昼间 | 昼间 |
| 厂界西北侧外 1 米处 4# | 61 | 61 |
| 标准限值 | 65 | 65 |
| 结果评价 | 达标 | 达标 |
| 注：1、企业夜间不生产作业，故夜间噪声不进行检测，企业已开具夜间不生产证明； 2 、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类排放限值。 | | |

验收监测期间，厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类排放限值。

9.2.7 生活污水监测结果见表 9-7

表 9-7： 生活污水监测结果

| 检测点位 | 采样日期 | 检测项目 | 检测结果 | | | | | 标准限值 | 结 果评价 |
|------|------|-------|------|-----|-----|-----|---------|-------|-------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 平均/范围 | | |
| | | pH 值 | 7.3 | 7.1 | 7.4 | 7.3 | 7.1~7.4 | 6.5~9 | 达标 |
| | | 悬浮物 | 24 | 21 | 26 | 23 | 24 | 400 | 达标 |
| | | 化学需氧量 | 121 | 119 | 115 | 119 | 118 | 500 | 达标 |

| | | | | | | | | | |
|--------------|----------------|----------|-------|-------|-------|-------|---------|-------|----|
| 生活污水 排 放口 | 2023- 12-25 | 五日生化需氧量 | 27.7 | 27.2 | 26.7 | 25.4 | 26.8 | 300 | 达标 |
| | | 氨氮 | 0.291 | 0.297 | 0.284 | 0.288 | 0.290 | 45 | 达标 |
| | | 总磷 | 0.10 | 0.09 | 0.11 | 0.14 | 0.11 | 8 | 达标 |
| | | 阴离子表面活性剂 | 0.05L | 0.05L | 0.05L | 0.05L | 0.05L | 20 | 达标 |
| | 2023- 12-26 | pH 值 | 7.4 | 7.3 | 7.1 | 7.2 | 7.1~7.4 | 6.5~9 | 达标 |
| | | 悬浮物 | 26 | 21 | 25 | 23 | 24 | 400 | 达标 |
| | | 化学需氧量 | 110 | 109 | 106 | 106 | 108 | 500 | 达标 |
| | | 五日生化需氧量 | 27.7 | 27.2 | 26.7 | 25.6 | 26.8 | 300 | 达标 |
| | | 氨氮 | 0.303 | 0.316 | 0.309 | 0.297 | 0.306 | 45 | 达标 |
| | | 总磷 | 0.17 | 0.15 | 0.17 | 0.15 | 0.16 | 8 | 达标 |
| | | 阴离子表面活性剂 | 0.054 | 0.057 | 0.05L | 0.05L | 0.05L | 20 | 达标 |

注：1、执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇 下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1B 等级标准较严值；

2、当检测结果低于方法检出限时，检测结果出示所使用方法的检出限值，并加标志 L。

验收监测期间，生活污水经处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇 下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 等级标准较严值。

10、排污口规范化检查

根据国家标准《环境保护图形标志排放口》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求。企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护标志牌，绘制企业排污口分布图。

经现场检查，东莞市艾乐迪箱包有限公司各排污口有明显标识，排污口的规范化基本符合有关要求。

****本报告到此结束****