

东莞市鸿展实业有限公司（迁扩建）

自主竣工环境保护验收报告（第一期）

建设单位：东莞市鸿展实业有限公司

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司

2023 年 11 月

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址: www.yjhb6.com

建设单位：东莞市鸿展实业有限公司

法人代表：刘永贞

地址：广东省东莞市大岭山镇大塘地塘岭路 38 号 1 栋 801 室

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司

法人代表：黄俊

项目负责人：杨耀基

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱：yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址：www.yjhb6.com

目录

1、 前言 6

2、 验收依据 6

3、 建设项目概况 7

 3.1 项目基本情况 7

 3.2 地理位置及周边情况 8

 3.3 敏感点分析 8

 3.4 主要原辅材料及消耗量 9

 3.5 主要设备情况 9

 3.6 工艺流程及其简述 10

 3.7 总量核算： 12

 3.8 固体废物描述： 12

 3.8.1 一般工业固体废物 12

 3.8.2 危险废物 13

4、 环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施 13

 4.1 环保风险防范措施 14

 4.2 环境保护“三同时”落实情况 14

 4.3 环保设施试运行情况 16

5、 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定 17

 5.1 环评影响评价主要结论 17

 5.2 审批部门审批意见 17

6、 验收监测执行标准 17

6.1 注塑成型、激光切割、熔接工序废气	18
6.2 厂区内无组织废气排放限值废气	18
6.3 厂界噪声	18
6.4 生活污水	19
7、验收监测内容	19
7.1 验收项目、监测点位、因子及频次	19
7.2 监测分析方法	20
8、验收监测的质量控制措施及监测工况	21
8.1 质量控制措施	21
9、验收监测结果	22
9.1 生产负荷及验收监测工况	22
9.2 注塑成型、激光切割、熔接成型工序废气、厂界无组织废气、厂区内无组织废气、厂界噪声和生活污水监测结果	22
9.2.1 注塑成型、激光切割、熔接成型工序非甲烷总烃、臭气浓度废气监测结果见表 9-1	22
9.2.2 厂界无组织非甲烷总烃、总悬浮颗粒物废气监测结果见表 9-2	23
9.2.3 厂界无组织臭气浓度废气监测结果见表 9-3	24
9.2.4 厂区内无组织废气监测结果见表 9-4	25
9.2.5 噪声监测结果见表 9-5	25
9.2.6 生活污水监测结果见表 9-6	26
10、排污口规范化检查	27

附：

1. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表；
2. 环评批复；
3. 验收监测报告；
4. 注塑成型、激光切割、熔接成型废气治理工程设计方案；
5. 注塑成型、激光切割、熔接成型废气治理设施现场照片图；
6. 危险废弃物储存仓现场照片图；
7. 一般固体废弃物储存处现场照片图；
8. 危险废弃物转移合同复印件；
9. 一般固体废弃物转移合同复印件；
10. 自主验收公示照片图；
11. 营业执照复印件；
12. 国家排污许可证登记备案；
13. 竣工环境保护验收其他需要说明的事项。

1、前言

东莞市鸿展实业有限公司位于东莞市大岭山镇大塘地塘岭路 38 号 1 栋 801，项目厂址中心经纬度坐标：（北纬 22°51'56.038"，东经 113°49'13.933"）。

项目于 2012 年 8 月委托广州中鹏环保实业有限公司编制了《东莞市鸿展实业有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2012 年 9 月 10 日通过了东莞市生态环境局的审批同意建设，批复文号：东环建（长）【2012】419 号。

于 2020 年 7 月 24 日在全国排污许可证管理信息平台进行了固定污染源排污登记，取得《固定污染源排污登记表》（登记编号：914419005573324085001Z），项目为排污登记企业，故无排污许可证执行报告。

原项目于 2016 年已通过验收，验收批复文号为：东环建（长）【2016】32 号。

因企业生产经营规模扩大，原生产厂房已不能满足生产需求，企业决定搬迁至东莞市大岭山镇大塘地塘岭路 38 号 1 栋 801；

项目于 2022 年 03 月委托深圳昇瑞达环保科技有限公司编制了《东莞市鸿展实业有限公司（迁扩建）项目环境影响报告表》环境影响报告表，并于 2023 年 05 月 17 日通过了东莞市生态环境局大岭山分局审批同意建设，审批文号为：东环建（2023）4676 号。

于 2023 年 05 月 30 日在全国排污许可证管理信息平台进行了变更固定污染源排污登记，取得《固定污染源排污登记表》（登记编号：914419005573324085001Z）

2023 年 08 月，东莞市鸿展实业有限公司特委广东悦翔检测技术有限公司按相关要求编制项目竣工环境保护验收监测报告。广东悦翔检测技术有限公司按照《建设项目环境影响报告表》及批复、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》文件的相关要求严格执行，并于 2023 年 08 月 14、15 日对该项目进行了建设项目竣工环境保护验收废气、生活污水及厂界噪声的监测。本次验收主要针对：注塑成型、激光切割、熔接成型、破碎、混料、打磨工序、冷却水、生活污水、厂界噪声和固体废物。因有注塑机 230T：1 台、160T：2 台，未投入使用，故验收存在分期。

2、验收依据

- 2.1 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- 2.2 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起施行）；
- 2.3 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016 年 1 月 1 日施行）；
- 2.4 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；
- 2.5 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》；
- 2.6 《建设项目环境影响报告表的批复》东环建（2023）4676 号；

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱：yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址：www.yjhb6.com

2.7 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367—2022)及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求;

2.8 广东省《水污染物排放限值》(DB44/26—2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962—2015) B 级标准的较严值;

2.9 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 大气污染物特别排放限值;

3.0 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值;

3.1 《恶臭污染物排放标准》(GB14554—93)表 2 恶臭污染物排放标准值;

3.2 《恶臭污染物排放标准》(GB14554—93)表 1 恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准;

3.3 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27—2001)第二时段无组织排放监控点浓度限值的较严值;

3.4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)中的 2 类限值

3、建设项目概况

3.1项目基本情况

项目总投资:300 万元,此次投资:200 万,其中环保投资:15 万元,实际环保投资:14 万,环保投资占比为 7%。项目占地面积:3000m2,建筑面积:3000m2。项目年产塑胶件:6000 万个。现阶段年产量塑胶件:5000 万个。

表 3-1 项目基本情况

项目名称	东莞市鸿展实业有限公司（迁扩建）				
建设单位	东莞市鸿展实业有限公司				
法人代表	刘永贞		联系人	朱贵武	
通讯地址	东莞市大岭山镇大塘地塘岭路 38 号 1 栋 801				
联系电话	13592737828	传真	——	邮政编码	——
建设地点	东莞市大岭山镇大塘地塘岭路 38 号 1 栋 801				
立项审批部门			批准文号	东环建〔2023〕4676 号	
建设性质	新建 迁扩建√ 技改		行业类别及代码	二十六-53 塑料制品业 292	
占地面积 (平方米)	3000m ²		绿化面积 (平方米)	——	
此次投资 (万/元)	200	其中：环保投资 (万元)	14	环保投资占总 投资比例	7%

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址: www.yjhb6.com

3.2地理位置及周边情况

项目所在厂址中心坐标：北纬 22°51'56.038"，东经 113°49'13.933"。项目北面为山头，东面为在建工地，南面为佛莞高速（大岭山服务区），西面为在建厂房

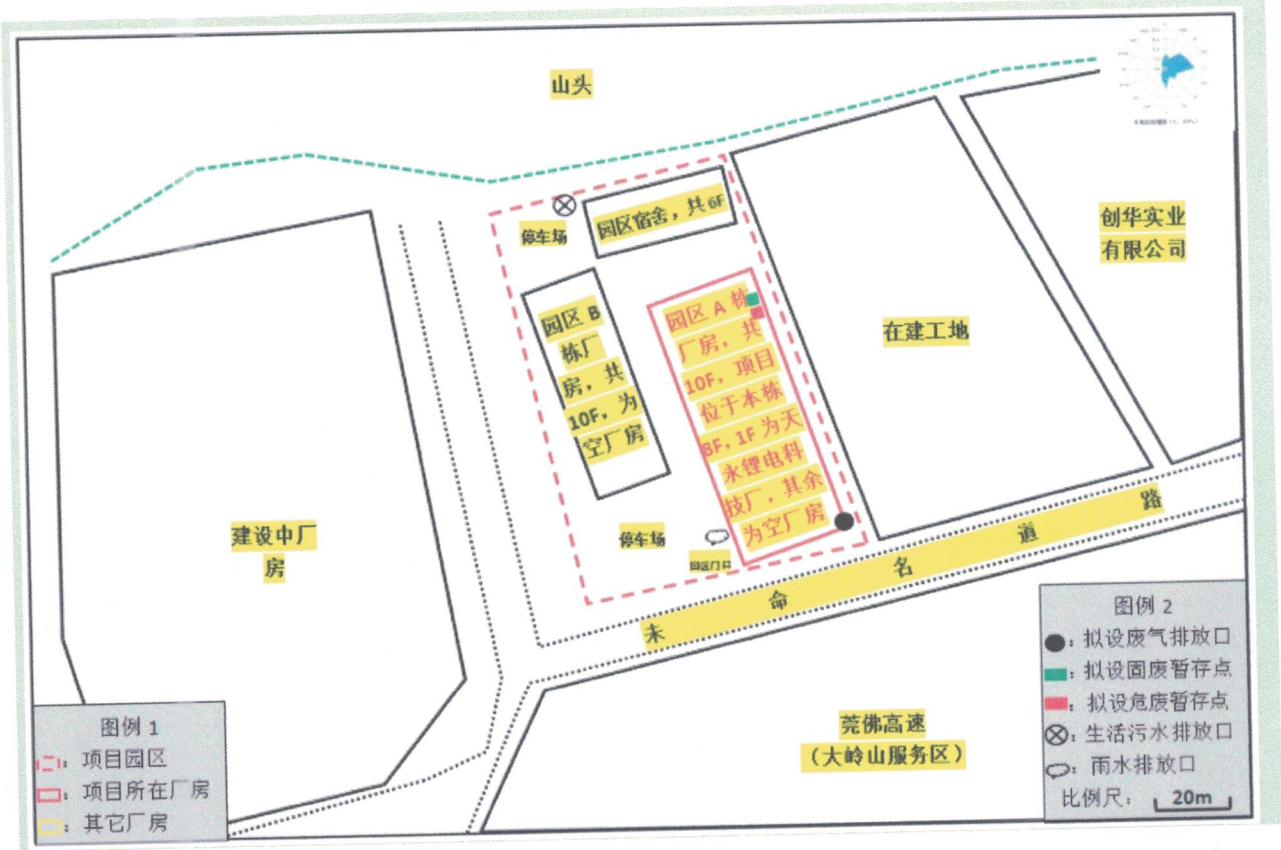


图 3-1 项目平面布置和四置图

3.3敏感点分析

3.3.1 大气环境保护目标

项目所在区域为环境空气二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准。

根据调查，项目厂界外 500 米范围内的环境空气保护目标及建设项目厂界位置关系如下表所示：

表 3-3 建设项目周边 500 米范围内环境空气保护目标

序号	名称	坐标/m		保护对象	人口数量	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界最近距离
		X	Y						
1	大塘村居民点	260	48	居民点	500 人	大气环境	大气环境二类	东北面	262m
2	水朗村	-146	338	居民点	500 人	大气环境	大气环境二类	西北面	373m

注：上表距离为项目边界与保护目标的直线距离

3.3.2 声环境

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址: www.yjhb6.com

项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3.3.3 地下水环境

项目厂界外 500 米范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

3.3.4 生态环境

项目租用已建成厂房进行加工生产，周边处于人类活动频繁区，无原始植被生长和珍贵野生动物活动，区域生态系统敏感程度较低，用地范围内不涉及生态环境保护目标。

3.4 主要原辅材料及消耗量

表 3-4 主项目要原辅材料一览表

序号	原辅材料名称	用量	实际用量	备注
1	PP 塑胶粒	150 吨/年	100 吨/年	注塑成型
2	ABS 塑胶粒	75.5 吨/年	36 吨/年	注塑成型
3	尼龙网纱	22.5 吨/年	20 吨/年	激光切割
4	色母	0.5 吨/年	0.4 吨/年	混料
5	吸塑包装盒	5 吨/年	3.6 吨/年	包装
6	钢材	3 吨/年	2.5 吨/年	机制加工
7	火花机油	0.3 吨/年	0.25 吨/年	机制加工
8	切削液	0.5 吨/年	0.4 吨/年	机制加工

3.5 主要设备情况

表 3-5 项目主要生产设备清单一览表

序号	设备名称	规格及型号	迁建后	实际验收数量 (台)	作用工序
1	立式注塑机	85T	1 台	1 台	注塑成型
2	注塑机	90T	1 台	1 台	注塑成型
3	注塑机	120T	3 台	3 台	注塑成型
4	注塑机	160T	12 台	10 台	注塑成型
	配套/熔接机	/	5 台	5 台	熔接
5	注塑机	250T	1 台	1 台	注塑成型
6	注塑机	230T	2 台	1 台	注塑成型
7	破碎机	/	3 台	3 台	破碎
8	混料机	50kg	3 台	3 台	混料
9	熔接机	/	3 台	3 台	熔接
10	超声波机	/	2 台	2 台	压合组装
11	激光雕刻机	1390	2 台	2 台	激光切割
12	冷切水塔	CT-80T	1 台	1 台	注塑机间接冷却
13	电脑锣	MCV-M8/FV85A/FV56A	5 台	5 台	机制加工
14	铣床	FTM-6SVA/XHX-3060AS	2 台	2 台	机制加工

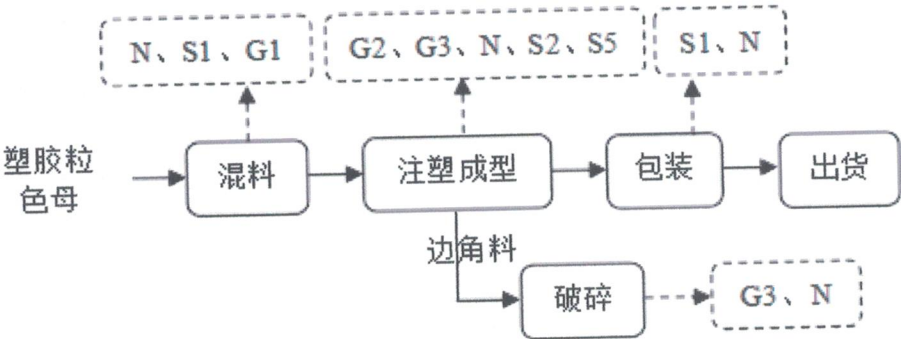
广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址: www.yjhb6.com

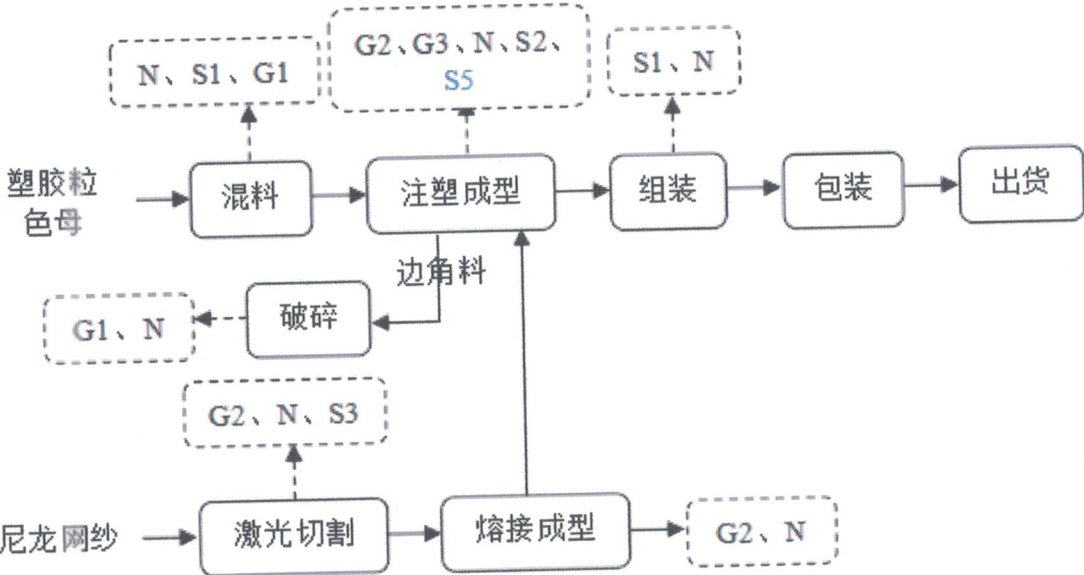
15	磨床	KGS-306AH	4 台	4 台	机制加工
16	火花机	MP-50	2 台	2 台	机制加工
17	锯床	4240	1 台	1 台	机制加工
18	钻床	/	1 台	1 台	机制加工
19	二次元	/	1 台	1 台	检测
20	投影仪	/	1 台	1 台	检测
21	空压机	美博 JMS-50P 永磁双变频	2 台	2 台	提供空气动力

3.6 工艺流程及其简述

3.6.1（咖啡杯、米粉勺、夹子、风机盖）生产工艺流程：



3.6.2（水箱滤网、过滤杯）生产工艺流程：



污染物标识符号：

噪声：N 生产噪声；

固废：S1 废包装材料、S2 塑胶边角料、S3 尼龙网纱边角料、S4 金属边角料、S5 废活性炭、S6 含油碎屑、S7 废火花油、S8 废火花油罐、S9 废切削液、S10 废切削液罐；

废气：G1 颗粒物、G2 有机废气（非甲烷总烃）、G3 恶臭。

生产工艺流程简述：

3.6.3 工艺流程说明：

混料：项目外购塑胶粒和色母根据需要在混料机内进行混料，混料过程在常温常压下进行，为单纯的物理搅拌过程，混料过程中混料机有加盖密封，但开启设备密封盖时会有少量粉尘外逸。该工序会产生塑料粉尘和设备噪声。

注塑成型：将混合好后的塑胶粒进入注塑机中，将塑胶粒加热熔融，使之成黏流状态，注入模腔内注塑成产品，根据有关资料，PP 塑胶粒分解温度约 500℃，ABS 塑胶粒分解温度为 270℃，注塑工序工作最高温度为 220℃（电能加热），低于其分解温度，故不会产生苯乙烯、丙烯腈、丁二烯、甲苯、乙苯等污染因子，该工序会产生少量有机废气（以非甲烷总烃和臭气浓度表征）、塑胶边角料、设备噪声和处理有机废气产生的废活性炭。注塑冷却过程为间接冷却，冷却用水循环使用，不外排，同时由于循环过程中少量的水因受热蒸发等因素损失，需定期补充冷却水。

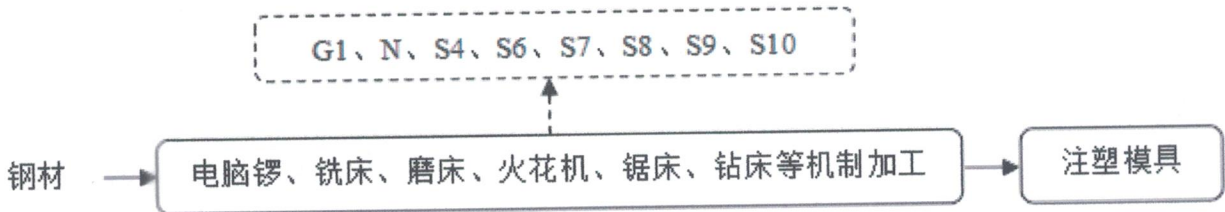
破碎：项目塑胶边角料经破碎机破碎后卖给专业公司，不回用。由于破碎过程中有加盖，且破碎后的塑料粒径较大，故破碎过程中无外溢粉尘的产生。但破碎完成后开启设备密封盖时会有少量粉尘扬起。该工序会产生粉尘和设备噪声。

激光切割：外购的尼龙网纱经激光雕刻机进行激光切割出需要的尺寸，该工序会产生少量有机废气（以非甲烷总烃和臭气浓度表征）、尼龙网边角料和设备噪声。

熔接成型：切割后的尼龙网纱用熔接机熔接成所需形状，熔接温度约 60-140℃，该工序会产生少量有机废气（以非甲烷总烃和臭气浓度表征）和设备噪声。

组装：将注塑成型好的工件使用超声波机进行进一步超声压合组装，无需加热，超声波震动压合，该工序产生设备噪声。

3.6.4 模具（自用）生产工艺流程：



3.6.5 工艺流程说明：机制加工：

外购钢材由电脑锣、铣床、磨床、火花机、锯床、钻床等切、削、磨、钻的机制加工成

项目注塑模具所需的规格，其中磨床打磨过程中，会产生少量打磨粉尘（颗粒物），该过程会产生金属边角料、含油金属碎屑、金属粉尘、废火花油、废火花油桶、废切削液、废切削液桶和噪声。

注：项目不从事外购废旧塑胶料回收分选、清洗、回收加工。
项目生产过程中不设喷漆、喷粉、电镀、酸洗、磷化等污染工艺。

3.7 总量核算：

根据检测结果，核算出一期排放的总量，详见下表：

项目	要素	环评批复总量（t/a）		实际年排放总量（t/a）	
大气	非甲烷总烃	0.2104	有组织：0.1118	0.034	有组织：0.019
			无组织：0.0986		无组织：0.015

说明：生活污水排入污水处理厂处理，可不计入总量控制指标中

一期工程注塑成型、激光切割、熔接成型工序废气 VOCs 经处理后有组织排放流量平均值:5048m3/h 乘以工作时间:2400h 乘以平均浓度:1.59mg/m3，收集率为:90%；得出废气有组织年排放总量。

以上表可知，根据项目检测结果核算的排放总量没有超过环境影响报告表批复的总量控制指标，满足总量控制的要求

3.8 固体废物描述：

3.8.1 一般工业固体废物

塑胶边角料：项目生产过程会有少量塑胶边角料产生，根据企业运行经验，生产过程中边角料产生量约为原材料的2%，即2.72t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），其分类代码：292-009-06，经破碎后交专业公司回收处理。

尼龙网纱边角料：项目生产过程中使用尼龙网纱后会产生少量的尼龙网纱边角料，根据企业运行经验，生产过程中边角料产生量约为原材料的2%，即0.4t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020），其分类代码：292-009-99。经收集后交专业公司回收处理。

废包装材料：项目采购原材料产生少量塑胶原料废包装材料，根据原料使用量及包装方

式计算得知，项目年使用136吨塑胶原料，每袋塑料约25kg，则项目外购塑料新料约5440袋。每个包装袋重量约为0.1kg，故本项目废包装材料产生量为0.544t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020），其分类代码：292-009-07。

金属边角料：项目在机制加工过程中会产生少量金属边角料，产生量约占原料用量的1%，根据企业提供资料，项目钢材用量为2.5t/a，则金属边角料产生量为0.025t/a，经收集后交专业公司回收处理。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020），其分类代码：292-009-10。

3.8.2 危险废物

含油金属碎屑：项目机加工过程会产生含油金属碎屑，根据企业提供信息，项目含油金属碎屑约占钢材原料2%，产生量约0.05t/a，危废代码：900-200-08。

废火花油：项目机加工过程需使用火花油，由于产品带走等因素会产生一定的损耗，火花油需定期补充和更换，每次更换的火花油约为使用量的80%，则每年产生废火花油0.2t，危废代码：900-249-08。

废火花油罐：项目机加工过程需使用火花油，会产生废火花油罐，火花油的包装规格为25kg/罐，则项目每年产生废火花油罐10个，每个空罐约重1.5kg，则每年产生废火花油罐0.015t，危废代码：900-249-08。

废切削液：项目机制加工过程需使用切削液，由于产品带走等因素会产生一定的损耗，切削液需定期补充和更换，每次更换的切削液约为使用量的80%，则每年产生废切削液0.32t，危废代码：900-006-09。

废切削液罐：项目机加工过程需使用切削液，会产生废切削液罐，切削液的包装规格为25kg/罐，则项目每年产生废切削液罐16个，每个空罐约重1.5kg，则每年产生废切削液罐0.024t，危废代码：900-041-49。

废活性炭

所需活性炭的确定

废气总流量 Q=10000m³/h

二级活性炭所需活性炭量为：实际过滤面积*活性炭堆高*装填密度
=2.55m²*0.06m*500kg/L=0.099吨*2=0.198吨。

项目二级废活性炭年更换次数为4次=0.198*4=0.792吨/年

4、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路49号103室
网址: www.yjhb6.com

4.1环保风险防范措施

项目生产过程中使用的主要原材料不属于易燃易爆的危险化学品，其潜在的环境风险影响不大。生产期间须在火灾防范方面制定严格、全面的防火规定措施，例如严禁在车间内吸烟，对电路定期予以检查，用电负荷与电路的设计要匹配等，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患。

4.2 环境保护“三同时”落实情况

表 4-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	污染物	防治措施	验收要求	落实情况
注塑成型、激光切割、熔接成型工序废气	注塑成型、激光切割、熔接成型工序	非甲烷总烃	收集后引至“二级活性炭吸附装置”进行处理后经排气筒高空排放	达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5新建企业的大气污染物特别排放限值	已落实
		臭气浓度		达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值	已落实
	注塑成型、激光切割、熔接成型工序	非甲烷总烃(无组织)	加强密闭空间管理，减少无组织逸散	厂界外浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值，厂界内排放浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表A.1厂区内VOCs无组织排放限值要求	已落实
		臭气浓度(无组织)		达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)恶臭污染物厂界二级新扩改建标准	
	混料、破碎、打磨粉尘	粉尘(颗粒物)	加强车间机械通风措施	厂界外浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值及广东省《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值较严	已落实

				者	
厂区内无组织废气	注塑成型、激光切割、熔接成型工序	非甲烷总烃	/	厂区内 VOCs 无组织排放须符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求	已落实
生活污水	生活污水	CODcr	经三级化粪池处理后，排入市政截污管网	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B等级标准中较严值	已落实
		BOD5			
		SS			
		NH3-N			
		LAS			
		TP			
生产用水	注塑工序冷却水	循环使用，定期补充新鲜水，不外排			已落实
机械噪声	生产设备	噪声	合理布局、隔声、减震以及墙体隔声、距离衰减等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准	已落实
固体废物	一般固体废物	塑胶边角料	专业公司回收处理		已落实
		尼龙网纱边角料			
		废包装材料			
		金属边角料			
	危险废物	含油金属碎屑	危险废物处理资质的单位回收处理		已落实

		废火花油		
		废火花油罐		
		废切削液		
		废切削液罐		
		废活性炭		
	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理	已落实

表 4-2 环保投资一览表

序号	污染类别	污染源	主要环保措施	投资金额 单位: 万元
1	注塑成型、激光切割、熔接成型工序废气	非甲烷总烃	收集后引至“二级活性炭吸附装置”进行处理后经排气筒高空排放	10
		臭气浓度		
2	生产设备	厂界噪声	合理布局、隔声、减震以及墙体隔声、距离衰减等措施	1
3	生活污水	CODcr	经三级化粪池处理后，排入市政截污管网	1
		BOD5		
		SS		
		NH3-N		
		LAS		
		TP		
		废空压机油罐		
4	一般工业固体废物	塑胶边角料	专业公司回收处理	0.5
		尼龙网纱边角料		
		废包装材料		
		金属边角料		
5	危险废物	含油金属碎屑	危险废物处理资质的单位回收处理	1.0
		废火花油		
		废火花油罐		
		废切削液		
		废切削液罐		
		废活性炭		
6	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理	0.5
7	合计			14

4.3 环保设施试运行情况

经现场核查环保设施运行情况正常。

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址: www.yjhb6.com

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1环评影响评价主要结论

5.1.1环境空气影响评价结论

5.1.1.1 废水

(1) 不允许排放生产性废水。冷却工序冷却用水循环使用，不得外排。

(2) 生活污水须经预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准中较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

5.1.1.2 废气

严格落实大气污染防治措施。厂区内 VOCs 无组织排放须符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367—2022) 及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。注塑成型、激光切割、熔接成型工序应当在密闭空间或者密闭设备中进行，产生的废气经配套设施收集处理后高空排放，非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5 大气污染物特别排放限值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554—93) 表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554—93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准。混料、破碎、打磨工序产生的颗粒物无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27—2001) 第二时段无组织排放监控点浓度限值的较严值。全厂挥发性有机化合物排放总量应控制在 0.2104 吨/年以内。

5.1.1.3 厂界噪声

严格落实噪声污染防治措施。项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 中的 2 类限值。

5.1.1.4 固体废物

严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存，并依法依规处理处置

5.2审批部门审批意见

环境影响报告表的批复详见附件。

6、验收监测执行标准

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址: www.yjhb6.com

6.1 注塑成型、激光切割、熔接工序废气

注塑成型、激光切割、熔接工序设置在密闭车间内，产生的废气经活性炭吸附+活性炭吸附处理设施收集处理后高空排放，非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 1 恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准。混料、破碎、打磨工序产生的颗粒物无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值的较严值；见表 6-1。

表 6-1 废气标准限值表
浓度单位：mg/m³，流量单位：m³/h，速率单位：kg/h

污染因子	烟囱高度	标准值	
		浓度	流量
非甲烷总烃	50 米	60	/
	/	4	/
臭气浓度 (无量纲)	50 米	40000	/
	/	20	/
总悬浮颗粒物	/	1	——

6.2 厂区内无组织废气排放限值废气

厂区内 VOCs 无组织排放须符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求;见表6-2。

表 6-2 废气标准限值表
浓度单位：mg/m³

污染因子	烟囱高度	标准值
		浓度
非甲烷总烃	/	6

6.3 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008) 2 类标准。见表 6-3。

表 6-3 厂界噪声标准限值表

单位：dB（A）

污染因子	监测时间	标准值
噪声	昼间	60

6.4 生活污水

生活污水须经预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。见表 6-4。

表 6-4 生活污水标准限值表

单位：mg/L

污染因子	标准值
pH 值	6.5~9
悬浮物	400
化学需氧量	500
五日生化需氧量	300
氨氮	45
总磷	8
阴离子表面活性剂	20

7、验收监测内容

根据该项目的环评要求、广东清环检测科技有限公司根据环评的批复意见及实际建设情况制定以下监测内容：

7.1 验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测因子	监测点位	监测频次	监测口数量
注塑成型、激光切割、熔	非甲烷总烃	于废气处理前后各布设 1 个监测点位	监测 2 天，监测 6 次	共2个监测口

接工序 废气	臭气浓度	于废气处理前后各布设 1 个监测点位	监测 2 天，监测 6 次	
厂界无组织废气	非甲烷总烃	于废气上风向参照点 1#、下风向监控点 2#、3#、4# 各布设 1 个监测点位	监测 2 天，监测 6 次	共 4 个监测点
	臭气浓度		监测 2 天，监测 8 次	
	总悬浮颗粒物		监测 2 天，监测 6 次	
生活污水	PH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂	于废水排放口布设 1 个监测点位	监测 2 天，监测 8 次	共 1 个监测口
厂区内无组织废气	非甲烷总烃	于厂界内监控点 5#布设 1 个监测点位	监测 2 天，监测 6 次	共 1 个监测点
厂界噪声	噪声	于厂界东南侧外面 1 米处、厂界西南侧外面 1 米处、厂界西北侧外面 1 米、厂界东北侧外面各布设 1 个监测点位	监测 2 天，监测 2 次	共 4 个监测点

7.2 监测分析方法

表 7-2 监测分析方法一览表

检测项目	方法标准号及名称	主要仪器名称及型号	检出限
pH 值	HJ 1147-2020 《水质 pH 值的测定 电极法》	便携式 pH 计 F2-S	/
悬浮物	GB 11901-89 《水质 悬浮物的测定 重量法》	万分之一天平 ME204E	4mg/L
化学需氧量	HJ/T 399-2007 《水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法》	COD 快速测定仪 5B-3C(V8)	15mg/L
五日生化需氧量	HJ 505-2009 《水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法》	生化培养箱 LRH-150F/SHP-160	0.5mg/L
氨氮	HJ 535-2009 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	可见分光光度计 722S	0.025mg/L
总磷	GB 11893-89 《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》	可见分光光度计 722S	0.01mg/L
阴离子表面活性剂	GB 7494-87 《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度》	可见分光光度计 722S	0.05mg/L
总悬浮颗粒物	HJ 1263-2022 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》	十万分之一天平 ESJ30-5B	168µg/m³

广东翌骏环保科技有限公司
邮箱: yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室
网址: www.yjhb6.com

检测项目	方法标准号及名称	主要仪器名称及型号	检出限
非甲烷总烃	HJ 38-2017 《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》	气相色谱仪 GC9790II	0.07mg/m ³
非甲烷总烃	HJ 604-2017 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》	气相色谱仪 GC9790II	0.07mg/m ³
臭气浓度	HJ 1262-2022 《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》	/	/
厂界噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	多功能声级计 AHA16256	/
采样依据	HJ 91.1-2019《污水监测技术规范》 GB/T 16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定和气态污染物采样方法》及其修改单 HJ/T 397-2007《固定源废气监测技术规范》 HJ/T 55-2000《大气污染物无组织排放监测技术导则》 HJ 905-2017《恶臭污染环境监测技术规范》 DB 44/2367-2022《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》		

8、验收监测的质量控制措施及监测工况

8.1 质量控制措施

- (1) 验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的 75%以上时进行。
- (2) 监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。
- (3) 监测人员持证上岗，所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- (4) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性；尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）；烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在测试时应保证其采样流量的准确。
- (5) 监测数据执行三级审核制度。

9、验收监测结果

9.1生产负荷及验收监测工况

东莞市鸿展实业有限公司设施运行、生产情况基本稳定。在2023年08月14、15、这两天，注塑成型、激光切割、熔接成型、混料、破碎、打磨工序正常生产，处理设施运行正常，生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的75%以上，满足该项目废气和厂界噪声的验收监测要求。生活污水正常排放，满足该项目生活污水的验收监测要求。

9.2 注塑成型、激光切割、熔接成型工序废气、厂界无组织废气、厂区内无组织废气、厂界噪声和生活污水监测结果

9.2.1 注塑成型、激光切割、熔接成型工序非甲烷总烃、臭气浓度废气监测结果见表 9-1

表 9-1：废气监测结果

单位：浓度：mg/m³；速率：kg/h；废气流量：Nm³/h

检测点位	采样日期	检测项目		检测结果				标准限值	结果评价
				第一次	第二次	第三次	最大值		
注塑成型、激光切割、熔接成型工序废气处理前	2023-08-14	废气流量		5480	4993	5332	——	/	——
		非甲烷总烃	浓度	11.7	11.8	11.9	——	/	——
			速率	6.4×10^{-2}	5.9×10^{-2}	6.3×10^{-2}	——	/	——
		臭气浓度（无量纲）		4786	6309	5495	6309	/	——
	2023-08-15	废气流量		4795	5042	5049	——	/	——
		非甲烷总烃	浓度	10.3	10.4	10.5	——	/	——
			速率	4.9×10^{-2}	5.2×10^{-2}	5.3×10^{-2}	——	/	——
		臭气浓度（无量纲）		4786	4786	4168	4786	/	——
注塑成型、激光切割、熔接成型工序废气排放口	2023-08-14	废气流量		5063	5319	5389	——	/	——
		非甲烷总烃	浓度	1.61	1.66	1.65	——	60	达标
			速率	8.2×10^{-3}	8.8×10^{-3}	8.9×10^{-3}	——	/	——
		臭气浓度（无量纲）		478	549	724	724	40000	达标
	2023-08-15	废气流量		4712	4839	4967	——	/	——
		非甲烷总烃	浓度	1.54	1.55	1.58	——	60	达标
			速率	7.3×10^{-3}	7.5×10^{-3}	7.8×10^{-3}	——	/	——
		臭气浓度（无量纲）		549	478	416	549	40000	达标
注：1、排气筒高度 50 米，处理设施为布袋除尘器+二级活性炭吸附； 2、2023-08-14 非甲烷总烃处理效率为 86%，2023-08-15 非甲烷总烃处理效率为 85%； 3、非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值； 4、“/”表示所用评价标准对该指标无限值要求。									

验收监测期间，注塑成型、激光切割、熔接成型工序废气中非甲烷总烃排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；臭气排放浓度到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

9.2.2 厂界无组织非甲烷总烃、总悬浮颗粒物废气监测结果见表 9-2

表 9-2：废气监测结果

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果			标准限值	结果评价	气象条件
			第一次	第二次	第三次			
2023-08-14	厂界无组织废气上风向参照点 1#	总悬浮颗粒物	0.204	0.211	0.229	/	——	天气：多云 风向：西南 风速：1.8m/s 气温：29℃ 气压：99.9kPa
		非甲烷总烃	0.13	0.14	0.14	/	——	
	厂界无组织废气下风向监控点 2#	总悬浮颗粒物	0.594	0.615	0.505	1.0	达标	
		非甲烷总烃	0.23	0.23	0.25	4.0	达标	
	厂界无组织废气下风向监控点 3#	总悬浮颗粒物	0.467	0.698	0.636	1.0	达标	
		非甲烷总烃	0.24	0.23	0.23	4.0	达标	
	厂界无组织废气下风向监控点 4#	总悬浮颗粒物	0.703	0.405	0.483	1.0	达标	
		非甲烷总烃	0.24	0.23	0.23	4.0	达标	
	最大值	总悬浮颗粒物	0.703	0.698	0.636	1.0	达标	
		非甲烷总烃	0.24	0.23	0.25	4.0	达标	
2023-08-15	厂界无组织废气上风向参照点 1#	总悬浮颗粒物	0.200	0.226	0.210	/	——	天气：多云 风向：西南 风速：1.9m/s 气温：31℃ 气压：100.2kPa
		非甲烷总烃	0.14	0.14	0.13	/	——	
	厂界无组织废气下风向监控点 2#	总悬浮颗粒物	0.679	0.504	0.704	1.0	达标	
		非甲烷总烃	0.21	0.22	0.21	4.0	达标	
2023-08-15	厂界无组织废气下风向监控点 3#	总悬浮颗粒物	0.372	0.485	0.446	1.0	达标	天气：多云 风向：西南 风速：1.9m/s 气温：31℃ 气压：100.2kPa
		非甲烷总烃	0.22	0.22	0.21	4.0	达标	
	厂界无组织废气下风向监控点 4#	总悬浮颗粒物	0.532	0.722	0.745	1.0	达标	

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果			标准限值	结果评价	气象条件
			第一次	第二次	第三次			
		非甲烷总烃	0.23	0.23	0.22	4.0	达标	
	最大值	总悬浮颗粒物	0.679	0.722	0.745	1.0	达标	
		非甲烷总烃	0.23	0.23	0.22	4.0	达标	
注：1、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果； 2、总悬浮颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严值，非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值； 3、“/”表示所用评价标准对该指标无限值要求。								

验收监测期间，厂界无组织废气中非甲烷总烃排放浓度未超过《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；总悬浮颗粒物未超过《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严值

9.2.3 厂界无组织臭气浓度废气监测结果见表 9-3

表 9-3：废气监测结果

单位：无量纲

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果					标准限值	结果评价	气象条件
			第一次	第二次	第三次	第四次	最大值			
2023-08-14	厂界无组织废气上风向参照点 1#	臭气浓度	<10	<10	<10	<10	<10	/	——	天气：多云 风向：西南 风速：1.9m/s 气温：29℃ 气压：99.8kPa
	厂界无组织废气下风向监控点 2#	臭气浓度	12	11	13	12	13	20	达标	
	厂界无组织废气下风向监控点 3#	臭气浓度	16	17	15	16	17	20	达标	
	厂界无组织废气下风向监控点 4#	臭气浓度	11	11	10	10	11	20	达标	
2023-08-15	厂界无组织废气上风向参照点 1#	臭气浓度	<10	<10	<10	<10	<10	/	——	天气：多云 风向：西南 风速：2.0m/s 气温：32℃ 气压：100.1kPa
	厂界无组织废气下风向监控点 2#	臭气浓度	11	10	13	11	13	20	达标	
	厂界无组织废气下风向监控点 3#	臭气浓度	14	16	16	15	16	20	达标	
	厂界无组织废气下风向监控点 4#	臭气浓度	13	12	13	11	13	20	达标	

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果					标准限值	结果评价	气象条件
			第一次	第二次	第三次	第四次	最大值			
注：1、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果； 2、执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 厂界二级新扩改建标准； 3、“/”表示所用评价标准对该指标无限值要求。										

验收监测期间，厂界无组织废气中臭气浓度排放浓度未超过《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 厂界二级新扩改建标准

9.2.4 厂区内无组织废气监测结果见表 9-4

表 9-4：废气监测结果

检测点位	采样日期	检测项目	检测结果			标准限值	结果评价	气象条件
			第一次	第二次	第三次			
项目生产车间门外 1 米处无组织废气监控点 5#	2023-08-14	非甲烷总烃	0.68	0.68	0.67	6	达标	天气：多云 风向：西南 风速：1.8m/s 气温：29℃ 气压：99.9kPa
	2023-08-15	非甲烷总烃	0.65	0.67	0.68	6	达标	天气：多云 风向：西南 风速：1.9m/s 气温：31℃ 气压：100.2kPa
注：执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值中监控点处 1h 平均浓度值。								

验收监测期间，厂区内无组织废气中非甲烷总烃排放浓度未超过广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

9.2.5 噪声监测结果见表 9-5

表 9-5：昼间噪声监测结果

检测点位	检测日期及检测结果	
	2023-08-14	2023-08-15
	昼间	昼间
厂界东南侧外 1 米处 1#	58	57
厂界西南侧外 1 米处 2#	58	57
厂界西北侧外 1 米处 3#	58	58
厂界东北侧外 1 米处 4#	58	57
标准限值	60	60
结果评价	达标	达标
注：1、企业夜间不生产作业，故夜间噪声不进行检测，企业已开具夜间不生产证明； 2、1#、2#、3#、4#噪声检测点位于项目所在地 8 楼窗外 1 米处；		

检测点位	检测日期及检测结果	
	2023-08-14	2023-08-15
	昼间	昼间
3、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类排放限值。		

验收监测期间，昼间厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

9.2.6 生活污水监测结果见表 9-6

表 9-6： 生活污水监测结果

检测点位	采样日期	检测项目	检测结果					标准限值	结果评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均/范围		
生活污水排放口	2023-08-14	pH 值	7.9	8.2	8.1	8.3	7.9~8.3	6.5~9	达标
		悬浮物	70	75	80	85	78	400	达标
		化学需氧量	114	113	109	109	111	500	达标
		五日生化需氧量	30.7	28.0	29.4	32.6	30.2	300	达标
		氨氮	32.4	31.2	33.6	32.8	32.5	45	达标
		总磷	5.70	5.67	5.64	5.64	5.66	8	达标
		阴离子表面活性剂	5.253	5.437	5.068	5.266	5.256	20	达标
	2023-08-15	pH 值	7.7	8.1	8.3	8.4	7.7~8.4	6.5~9	达标
		悬浮物	90	92	93	94	92	400	达标
		化学需氧量	139	134	125	132	132	500	达标
		五日生化需氧量	34.7	36.9	33.6	37.9	35.8	300	达标
		氨氮	35.5	33.6	34.2	34.4	34.4	45	达标
		总磷	5.35	5.43	5.39	5.34	5.38	8	达标
		阴离子表面活性剂	5.489	5.753	5.279	5.568	5.522	20	达标

注：执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 等级标准的较严值。

验收监测期间，生活污水经处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 等级标准的较严值

10、排污口规范化检查

根据国家标准《环境保护图形标志排放口》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求。企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护标志牌，绘制企业排污口分布图。

经现场检查，东莞市鸿展实业有限公司各排污口有明显标识，排污口的规范化基本符合有关要求。

****本报告到此结束****