

东莞市顺星包装材料有限公司新建项目竣工环境保护验收意见及结论

9月10日，东莞市顺星包装材料有限公司根据东莞市顺星包装材料有限公司建设项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行竣工验收，提出意见如下：

一、 工程建设基本情况

(1) 建设地点、规模、主要建设内容

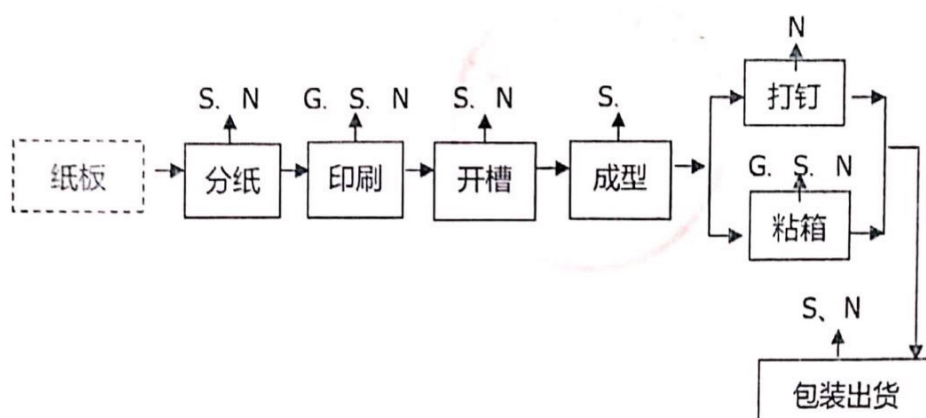
该单位建设项目建设性质为新建，位于东莞市虎门镇白沙社区四村中心北路一号一楼101室（项目所在厂址中心坐标：北纬22°51'54.46"；东经：113°39'36.88"）。项目总投资100万元，占地面积600平方米，建筑面积600平方米，主要加工生产纸箱60万个/年。

主要设备为：

序号	设备名称	数量	规格型号	工序
1	分纸机	2台	/	分纸
2	开槽机	2台	/	开槽
3	啤机	1台	/	成型
4	粘箱机	1台	/	粘箱
5	打钉机	2台	/	打钉
6	双色印刷机	3台	/	印刷
7	打包机	1台	/	包装
8	空压机	1台	/	辅助设备



纸箱生产工艺及产污环节流程图：



图例：废气：G；固废：S；噪声：N。

(2) 环保审批情况

东莞市顺星包装材料有限公司于 2019 年 2 月委托福州闽涵环保工程有限公司编制了《东莞市顺星包装材料有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 5 月 22 日通过东莞市生态环境局长安分局审批，编号为：东环建【2019】7688 号。

(3) 项目投资情况

项目实际总投资 100 万元，环保投资 9 万元，环保投资占总投资比例为 9%。

(4) 验收范围

本次验收只针对废气、及噪音的整体验收。（固废由环保部门主管部门验收）
验收的主要设备为：

序号	工序	设备名称	环评数量	实际数量	是否与环评一致
1	分纸	分纸机	2 台	2 台	相符
2	开槽	开槽机	2 台	2 台	相符
3	成型	啤机	1 台	1 台	相符
4	粘箱	粘箱机	1 台	1 台	相符



5	打钉	打钉机	2 台	2 台	相符
6	印刷	双色印刷机	3 台	2 台	-1 台
7	包装	打包机	1 台	1 台	相符
8	辅助设备	空压机	1 台	1 台	相符

二、工程变动情况

建设内容与环评审批情况一致，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

经现场检查，单位建设项目执行了环境保护“三同时”管理制度，基本落实了《东莞市顺星包装材料有限公司项目环境影响报告表的批复意见》（东环建【2019】7688号）。具体如下：

（1）废水

1. 不允许排放生产性废水，清洗废水：项目定期使用自来水对印刷机辊筒及胶版进行清洁处理，清洗过程会产生少量清洗废水，项目每两天对印刷机辊筒及胶版进行清洁处理，则年废水产生量为 6 吨。该类废水中主要污染物为 CODCr、BOD5、SS，收集后交有资质单位回收处理，不外排。

2. 本项目员工 13 人，均不在项目内食宿，项目生活污水（主要卫生间污水）主要污染物为 CODCr、BOD5、SS、NH3-N 等。生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政下水道，然后引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后排放。

（2）废气



项目印刷、粘箱工序会产生少量的有机废气，主要成份为总 VOCs，项目将印刷、粘箱工序设置在密闭车间，并对其产生的有机废气进行收集后经“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后由 15M 排气筒（FQ-00001）高空排放达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第Ⅱ时段排气筒排放限值。

（3）噪音

做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

四、环境保护设施调试结果

（1）污染物达标排放情况

1. 印刷、粘箱工序废气收集后经 UV 光解催化装置+活性炭吸附装置达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第Ⅱ时段排气筒排放限值。要求详见验收监测报告、检测报告：HSJC（验字）20190802005、HSJC（验字）20190802008
2. 项目做好了隔音、消音、减震等降噪措施，噪音达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求。详见验收监测报告、检测报告。HSJC（验字）20190802005、HSJC（验字）20190802008
3. 清洗废水：该类废水中主要污染物为 CODCr、BOD5、SS，项目清洗废水设一个有效容积为 2m³ 的废水桶收集清洗废水。交有资质单位回收处理，不外排。生活污水是地埋式三级化粪池，同时员工人数 13 人，均不在厂内食宿，生活污水较少无法对采样监测。

五、工程建设对环境的影响

本项目的印刷、粘箱工序废气经收集由 UV 光解催化装置+活性炭吸附装置处理后高空排放，排放浓度达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第Ⅱ时段排气筒排放限值。项目生活污水经三级化粪池预处理后排放至市政下水道。项目清洗废水设一个有效容积为 2m³ 的废水桶收集清洗废水。交有资质单位回收处理，不外排。本项目通过吸声、隔声



减震、等措施，使得项目噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求，对周边环境不会产生明显的影响。

六、验收结论

本建设项目环境影响报告表经批准后，项目的地点、性质不变，生产设备稍微减少，经（东莞市华溯检测技术有限公司）验收监测报告数据显示印刷、粘箱废气收集处理后达标高空排放（排气筒高度15M）。项目清洗废水设一个有效容积为2m³的废水桶收集清洗废水。交由资质单位回收处理，不外排。项目采取废气、废水和噪声污染防治措施基本落实了环评文件及环评批复的要求，同时满足“三同时”要求，验收监测报告总体符合相关技术规范，项目通过验收。（本项目夜间未生产，所以没有夜间噪音监测数据，以后若从事夜间生产，另外办理相关验收手续。）

七、建议

- (1) 建设单位应在项目运行过程加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对项目污染防治有要求的，应按新要求执行。
- (2) 建设单位应做好各项日常台账记录。
- (3) 按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环节信息公开工作。
- (4) 项目须继续采取有效降噪措施，确保噪声达标排放，若需从事夜间生产需按程序进行自主验收。

建设单位：东莞市顺星包装材料有限公司

日期 2019年9月10日



附验收人员名单：

	姓 名	电 话 号 码	单 位	职务/职 称	签 名
建设单位	谭春福	13537147888	东莞市顺星包装材料 材料有限公司	经理	谭春福
环评单位	李培善	13712938015	东莞市新悦环保 科技有限公司	工程师	李培善
工程施工 单位	陆国宸	18770561733	东莞市中东环保 科技有限公司	工程师	陆国宸
监测单位	夏健宇	15899604955	东莞市华翔检测 技术有限公司	检测部 副经理	夏健宇

建设单位：东莞市顺星包装材料有限公司

日期 2019 年 9 月 10 日



扫描全能王 创建