

东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目分阶段竣工环境保护 自主验收意见

根据有关建设项目竣工环境保护验收管理规定，东莞市骏景五金制品有限公司于 2022 年 12 月 24 日在东莞市组织召开东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目（二期工程）（以下简称“本项目”）竣工环境保护验收会，并成立验收工作组。验收工作组由建设单位、验收监测单位、设计单位、施工单位以及 3 位专家组成（名单附后）。

受疫情影响，本次验收会采取线上和线下相结合的形式开展，验收工作组现场查勘了本项目主体工程及废水、废气、噪声、固废治理设施，听取了建设单位代表对项目基本情况和治理设施建设情况的介绍，以及验收监测单位对验收监测内容的汇报，审查了相关验收材料，进行了质询和讨论。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）、关于印发《东莞市建设项目竣工环境保护自主验收工作指引》的通知（东环函〔2020〕210 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，并提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市骏景五金制品有限公司位于东莞市虎门镇南栅村第四工业区（北纬 22°46'58.72"，东经 113°40'52.08"），改扩建后项目占地面积 11229.219 平方米、建筑面积 27592 平方米，年加工电镀五金 7370 吨。改扩建项目在不改变占地面积、建筑面积、员工人数、工作制度等情况下，调整以下内容：

签名：



陈汉生



1、将厂房 C 的原有生产线全部淘汰后空置。

2、利用新建的 A、B 两栋厂房进行金属表面处理及热加工（电镀）；本次新增 5 条电镀加工线：分别是在厂房 B 二楼 7 车间一条半自动挂镀线和厂房 A 二楼 21 车间一条手动滚镀线、四楼 6 车间一条半自动挂镀线、五楼 3 车间一条半自动挂镀线、六楼 16 车间一条半自动挂镀线。

（二）建设过程及环保审批情况

东莞市骏景五金制品有限公司原名“东莞虎门南栅顺天龙五金制品厂”，成立于 1988 年 3 月，1993 年 8 月，东莞虎门南栅顺天龙五金制品厂迁扩建项目通过原“东莞市环境保护局”审批同意建设，于 2011 年 8 月 25 日正式注销“东莞虎门南栅顺天龙五金制品厂”设立“东莞市骏景五金制品有限公司”，更名审批意见为“东环建〔2011〕11956 号”。

为适应市场需求，公司于 2014 年 9 月，公司因扩建需要委托襄阳市环境保护科学研究所编制《东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目环境影响报告书》，于 2015 年 2 月 18 日通过了原“东莞市环境保护局”审批，予以《关于东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目环境影响评价报告书的批复》同意建设，批文号：东环建〔2015〕0508 号；

改扩建项目分期建设、分期投入生产，故采取分阶段验收。改扩建项目一期工程，包括 5 条电镀加工线（厂房 B 一楼 11 车间 1 条半自动挂镀线、三楼 B6 车间 1 条全自动连续镀线、六楼 6 车间 1 条手动挂镀线、15 车间 1 条半自动挂镀线、六楼 18 车间 1 条半自动挂镀线）的废气治理设施及噪声污染防治设施，于 2019 年 1 月 29 日通过了验收工作组验收；一期工程配套的固体废物污染防治设施，于 2019 年 3 月 1 日由东莞市生态环境局予以《关于东莞市骏景五金制品有限公司改扩建第一期

签名：



陈建杰



项目固体废物污染防治设施竣工环境保护验收意见的函》通过环保验收，批文号：东环建〔2019〕2772号。本项目属于第二期，受新冠肺炎疫情和经济下行的叠加冲击，给项目资金、洽谈、落地、建设等带来困难，项目最终于2022年7月竣工。于2021年8月13日取得东莞市生态环境局核发的《排污许可证》变更手续（证书编号：91441900588286408J001P）。

（三）投资情况

本项目实际总投资1500万元，其中环保投资200万元，环保投资占总投资额13%。

（四）验收范围

本次属于第二期，验收范围为《东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目环境影响报告书》（东环建〔2015〕0508号）中的5条电镀生产线配套的主体工程、生产设备及废水、废气、噪声及固废污染防治设施。

二、工程变动情况



东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目分期建设和投入生产的二期工程配套的环境保护设施满足相应主体工程需要，符合分期验收要求；其建设性质、规模、地点、生产工艺经与项目环境影响报告书及批复文件、《电镀建设项目重大变动清单》（试行）对照，不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

项目生产过程中的污染源主要来自5条电镀加工线运作时的各类生产废水、酸雾废气、含铬废气、有机废气、氨气；废气经收集处理后通过对应排气筒高空排放。

（一）废水

签名：

 陈汉杰 

1、企业已实施雨污分流，废水总产生量约 322.5m³/d，其中生活污水产生量 22.5m³/d，生产废水产生量为 300m³/d；生产废水经分类收集后，再由专管引入东莞市虎门镇电镀、印染专业基地（南栅片区）污水处理站集中处理，废水处理 60%（即 180m³/d）由专管引入厂区回用于前处理、电镀工序及酸雾喷淋，其余 120m³/d 集中处理达标后，最终排入珠江口（狮子洋）；

2、厨房含油污水经隔油隔渣后与宿舍、办公室等其他生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网，进入虎门镇宁洲污水处理厂处理达标后，最终排放到磨碟河。

（二）废气

该项目产生的废气主要分为酸雾废气、含铬废气、有机废气、氨气四种，废气均经有效收集处理设施处理后通过对应排气筒高空排放。

1、厂房 A 五楼 3 车间的半自动挂镀线生产过程中产生的含酸废气，主要污染物氮氧化物、硫酸雾、氯化氢和氨，分别经 2 套碱液喷淋设施处理后通过 46 米高的排气筒（FQ-00031-1）和 48.5 米高的排气筒（FQ-00031-5）排放至大气中；

2、厂房 A 五楼 3 车间的半自动挂镀线生产过程中产生的含铬废气，主要污染物铬酸雾，经碱液喷淋设施处理后通过 47 米高的排气筒（FQ-00031-2）排放至大气中；

3、厂房 A 五楼 3 车间的半自动挂镀线生产过程中产生的含氟废气，主要污染物氟化氢，经碱液喷淋设施处理后通过 48.5 米高的排气筒（FQ-00031-3）排放至大气中；

签名：



陈汉杰



4、厂房 A 五楼 3 车间的半自动挂镀线生产过程中产生的有机废气，主要污染物总 VOCs，经水喷淋+UV 光解+活性炭吸附设施处理后通过 46 米高的排气筒（FQ-00031-4）排放至大气中；

5、厂房 A 四楼 6 车间半自动挂镀线生产过程中产生的含酸废气，主要污染物氮氧化物、硫酸雾、氯化氢和氨，经碱液喷淋设施处理后通过 48.5 米高的排气筒（FQ-00034-1）排放至大气中；

6、厂房 A 四楼 6 车间半自动挂镀线生产过程中产生的含氟废气，主要污染物氟化氢，经碱液喷淋设施处理后通过 48.5 米高的排气筒（FQ-00034-3）排放至大气中；

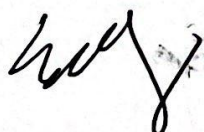
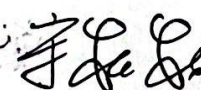
7、厂房 A 四楼 6 车间半自动挂镀线生产过程中产生的有机废气，主要污染物总 VOCs，经碱液喷淋+活性炭吸附设施处理后通过 46 米高的排气筒（FQ-00034-4）排放至大气中；

8、厂房 B 二楼 7 车间半自动挂镀线生产过程中产生的含酸废气，主要污染物氮氧化物、硫酸雾、氯化氢和氨，分别经 3 套碱液喷淋设施处理后通过均为 47 米高的排气筒（FQ-00010-1）、排气筒（FQ-00010-5）、排气筒（FQ-00010-6）排放至大气中；

9、厂房 B 二楼 7 车间半自动挂镀线产过程中产生的含氟废气，主要污染物氟化氢，经碱液喷淋设施处理后通过 47 米高的排气筒（FQ-00010-3）排放至大气中；

10、厂房 A 六楼 16 车间半自动挂镀线生产过程中产生的含酸废气，主要污染物氮氧化物、硫酸雾、氯化氢和氨，分别经 2 套碱液喷淋设施、1 套水喷淋设施处理后通过 46 米高的排气筒（FQ-00032-1）和 46 米高的排气筒（FQ-00032-5）、48.5 米高的排气筒（FQ-00032-6）排放至大气中；

签名：

 陈健 

11、厂房 A 六楼 16 车间半自动挂镀线生产过程中产生的含氰废气，主要污染物氰化氢，经碱液喷淋设施处理后通过 48.5 米高的排气筒（FQ-00032-3）排放至大气中；

12、厂房 A 六楼 16 车间半自动挂镀线生产过程中产生的有机废气，主要污染物总 VOCs，经水喷淋+UV 光解+活性炭吸附设施处理后通过 46 米高的排气筒（FQ-00032-4）排放至大气中；

13、厂房 A 二楼 21 车间手动滚镀线生产过程中产生的含酸废气，主要污染物氮氧化物、硫酸雾、氯化氢和氨，经碱液喷淋设施处理后通过 48.5 米高的排气筒（FQ-00037-1）排放至大气中；

14、厂房 A 二楼 21 车间手动滚镀线生产过程中产生的含氰废气，主要污染物氰化氢，经碱液喷淋设施处理后通过 47 米高的排气筒（FQ-00037-3）排放至大气中。

（三）噪声



项目主要噪声来自电镀生产线生产设备、各类风机和各类泵等运转过程产生的机械噪声，项目通过选用低噪声设备及隔声、吸声、减震、距离衰减等措施进行降噪。

（四）固体废物

项目运营过程中产生的固体废弃物主要分两类：一是电镀线产生的废油漆渣、废树脂、废灯管、废活性炭、废包装桶、包装袋、废滤芯、废抹布、表面处理废物、含氰空桶等危险废物；二是员工日常生活办公产生的生活垃圾等一般固体废物。

（1）电镀线产生废油漆渣、废树脂、废灯管、废活性炭、废包装桶、包装袋、废滤芯、废抹布交由东莞市智选环保有限公司收运处理；含氰空桶交由东莞市银辉

签名：

 陈汉志 

环保科技有限公司收运处理；表面处理废物交由深圳市环保科技集团股份有限公司收运处理。

(2) 生活垃圾交由环卫部门定期进行清运处理。

(3) 一般固体废物交由东莞市蓝卫环保科技有限公司收运处理。

(五) 其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

企业已制定《东莞市骏景五金制品有限公司突发环境事件应急预案》、《东莞市骏景五金制品有限公司突发环境事件风险评估》，并已组织专家进行突发环境事件应急预案评审，该预案已于 2022 年 6 月 16 日在东莞市生态环境局虎门分局完成备案（备案编号：441900-2021-017-M）；并对危险化学品重大危险源进行了辨识，通过辨识确认企业不构成重大危险源；基本落实了应急预案中的各项预防措施，配备了废水、废气环境保护处理设施；泄露风险区域设置围堰、收集池，配备有充足的环境应急物资；厂区内设置了 1 个容积为 600m³的事故应急池，另专设有 1 个化学品仓库和 1 个危险废物仓库。



2. 在线监测装置

本项目厂区有机废气排放口安装了 1 台 TDY-JCY-TVOC 型挥发性有机物 TVOC 在线监控系统，生活污水井安装了 1 套科瑞达 PH/ORP550 型监测 pH、CCT/300 型监测电导率的排水末端智能监控系统，并按要求实施了联网监控。

四、环境保护设施调试效果

本项目设施竣工日期 2022 年 7 月，调试起止日期为 2022 年 10 月 8 日至 12 月 15 日，广东正明检测技术有限公司于 2022 年 10 月 25 日至 28 日、11 月 1 日至 5

签名：

 陈继志 

日、11月9日至15日期间对进行建设项目竣工环境保护验收监测，并出具了验收监测报告（编号为ZMK22100053）。监测结果显示：

（一）环保设施处理效率

本项目环评及审批部门审批决定中未对污染物去除效率提出要求。

（二）污染物排放情况

1. 废水

①镍车间废水排放口所测项目均达到《电镀水污染物排放标准》（DB44 / 1597-2015）表1现有项目水污染物珠三角排放限值；

②铬车间废水排放口所测项目均达到《电镀水污染物排放标准》（DB44 / 1597-2015）表1现有项目水污染物珠三角排放限值；

③废水总排放口所测项目均达到《电镀水污染物排放标准》（DB44 / 1597-2015）表1现有项目水污染物珠三角排放限值。

2. 废气

①电镀工序酸雾废气验收监测结果达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中新建企业大气污染物排放限值；

②喷漆工序产生的有机废气验收监测结果达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第II时段限值；

③电镀工序氨气废气验收监测结果达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中的恶臭污染物排放标准值。

3. 厂界噪声

厂界噪声监测结果显示：本项目昼、夜间厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

签名：



陈汉杰



4. 污染物排放总量

本项目涉及总 VOCs 排放的排放口共 3 个，分别是厂房 A 五楼 3 车间 FQ-00031-4 排放口、厂房 A 四楼 6 车间 FQ-00034-4 排放口和厂房 A 六楼 16 车间 FQ-00032-4 排放口；通过计算，本项目污染物排放总量为 0.039 吨/年，符合东莞市骏景五金制品有限公司《排污许可证》（登记编号：91441900588286408J001P）对总 VOCs 指标总量控制 0.053 吨/年的要求。

五、工程建设对环境的影响

本次验收工程按改扩建项目环境影响报告书及批复的要求进行建设，验收监测报告结果显示：废气、噪声均达标排放，对周边环境影响较小。



六、验收结论

东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目（二期工程）配套的环境保护设施满足分期验收要求，其建设内容不属于重大变动，建设单位落实了环评文件及环评批复中相关环境管理要求，执行了环境影响评价及“三同时”制度。不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中描述的验收不合格情况，验收工作组同意本项目通过竣工环境保护自主验收。

七、后续要求

- 1、核实事故应急池有效容积。
- 2、危险废物委外有资质单位处置，同时严格规范化做好台账记录，建议将台账纳入验收监测报告附件。
- 3、建设单位应加强环境保护管理，建立健全环保规章制度，严格在岗人员操作培训和管理，保证环保设施处于良好运行状态，确保污染物达标排放。
- 4、进一步落实环境事故风险防范和应急措施，加强应急演练，确保环境安全。

签名：

 陈汉柱 

做好扩建项目工程与原有工程的运营有效衔接，确保稳定安全运行。

八、验收人员信息

东莞市骏景五金制品有限公司成立了验收工作组，人员信息详见以下附件。



签名:

陈杰波

东莞市骏景五金制品有限公司改扩建项目（二期工程）竣工环境保护自主验收工作组签字表

时间：2022年12月24日

地点：东莞市虎门镇

验收组		姓名	单位	职务/职称	身份证号码	电话	签名
组长	建设单位	陈莉冰	东莞市骏景五金制品有限公司	经理	441900197908121544	13528677977	陈莉冰
		宋巍巍	生态环境部华南环境科学研究所	正高级工程师	413022198111170015	13570477003	宋巍巍
专家		利 锋	华南理工大学	教 授	441427197509240055	13430254993	利 锋
		陈汉杰	广州市水务规划勘测设计研究院有限公司	高级工程师	441402198505181075	13751883311	陈汉杰
		陈志伟	东莞市骏景五金制品有限公司	厂 长	442527196810271514	15999733348	陈志伟
	建设单位	陈志伟	东莞市骏景五金制品有限公司	经 理	441900197908121544	13528677977	陈志伟
	验收监测报告编制单位	陈莉冰	东莞市骏景五金制品有限公司	项目工程师	43052419940410712X	18109463349	陈莉冰
成员	验收监测单位	夏文叶	广东正明检测技术有限公司	市场部业务经理	441900199401041130	13649867255	夏文叶
		陈志锋	广东正明检测技术有限公司	项目部副经理	452724198909211346	13925800509	陈志锋
		莫藏禅	广东正明检测技术有限公司	项目工程师	441900199612120875	15913712715	莫藏禅
		彭建超	东莞市智盛环境工程有限公司	环 保 工 程 师	441900198209291979	13421965888	彭建超
		袁桂荣	东莞市智盛环境工程有限公司	环 保 工 程 师	441900199006296943	13827278740	袁桂荣
	环保设施设计单位	李振业	东莞市智盛环境工程有限公司	环 保 工 程 师	44190019860224321X	18928208586	李振业
	项目废气施工单位	陈林	东莞市香钢环保科技有限公司	工 程 师	421126197704073815	13712222154	陈林
	项目噪声治理施工单位	陈林	东莞市香钢环保科技有限公司	工 程 师	421126197704073815	13712222154	陈林

验收组		姓名	单位	职务/职称	身份证号码	电话	签名
项目在线监控 施工单位	施工单位						
		林世仲	广东中浦科技有限公司	运维工程师	440921200205196510	18218683124	