



东莞市四丰检测技术有限公司

201819110629

检测报告

(报告编号:SF19030328)

检测项目类别: 废气、噪声

检测任务类型: 验收检测

建设项目名称: 东莞锂翼电子科技有限公司(改扩建)

建设项目地址: 东莞市塘厦镇科苑城社区科苑城田沙路
3号2楼

(检验检测专用章)

报告日期: 2019年04月08日

第1页, 共7页

重 要 声 明

1. 本检验检测机构检测结果仅对采样分析结果负责。
2. 未经本检验检测机构书面批准，不得部分复制本报告。
3. 本报告只适用于检测目的范围。
4. 本检验检测机构已获得检验检测机构资质认定，报告无审核、签发人签字，或涂改，或未盖本检验检测机构“检验检测专用章”和“MA章”、“骑缝章”无效。检验检测机构公章可替代检验检测专用章，也可公章与检验检测专用章同时使用。
5. 本检验检测机构保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测的数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术数据保密。
6. 参考执行标准由客户提供，其有效性由客户负责。
7. 如客户自行送样，仅对来样负责。
8. 如客户没有特别要求，本检验检测机构报告不提供检测结果不确定度。

本公司通讯资料：

联系地址：东莞市东城区上桥东华商业街 D2 栋二层

邮政编码：523111

客户咨询电话：0769*23162855

客户投诉电话：13537139246

传 真：0769*23162629

电子邮箱：sfestCoLtd@163.com

网 址：www.sfjc-0769.com

承 担 单 位: 东莞市四丰检测技术有限公司

报 告 编 写: 赖秀雯

审 核: 

签 发: 

签发人职务: ☒ 技术负责人 ☐ 实验室主管 ☐ 报告室主管

签 发 日 期: 2019年04月08日

采 样 人 员: 李干文、叶锡坤

分 析 人 员: 陈诚

一、检测目的

建设项目环境保护设施竣工验收检测。

二、检测内容

2.1 废气检测点位布设及检测时间、工况

检测点位	检测因子	检测时间	工况
焊锡工序废气 排放口 1#	锡及其化合物	2019-03-25 10:01 第一次	85%
		2019-03-25 13:16 第二次	
		2019-03-25 14:10 第三次	
		2019-03-26 09:30 第一次	85%
		2019-03-26 14:21 第二次	
		2019-03-26 14:02 第三次	
焊锡工序废气 排放口 2#	锡及其化合物	2019-03-25 09:41 第一次	85%
		2019-03-25 14:21 第二次	
		2019-03-25 14:10 第三次	
		2019-03-26 09:30 第一次	85%
		2019-03-26 14:21 第二次	
		2019-03-26 14:02 第三次	

2.2 噪声检测点位布设及检测时间、工况

检测点位	检测因子	检测时间	工况
厂界东外 1 米处	厂界环境噪声	2019-03-25 13:23	85%
		2019-03-26 13:10	85%
厂界西外 1 米处	厂界环境噪声	2019-03-25 13:28	85%
		2019-03-26 13:15	85%
厂界北外 1 米处	厂界环境噪声	2019-03-25 13:33	85%
		2019-03-26 13:20	85%

三、检测结果及评价

3.1 废气

3.1.1 焊锡工序废气

浓度单位: mg/m^3 (标况); 速率单位: kg/h (标况); 流量单位: m^3/h (标况)

检测点位	排气筒高度	检测时间		废气流量	检测项目及测试结果	
					锡及其化合物	
					浓度	速率
焊锡工序废气排放口 1#	13 米	2019-03-25	第一次	5013	2.72×10^{-2}	1.4×10^{-4}
			第二次	4884	2.89×10^{-2}	1.4×10^{-4}
			第三次	4697	3.06×10^{-2}	1.4×10^{-4}
		2019-03-26	第一次	4925	2.94×10^{-2}	1.4×10^{-4}
			第二次	4906	2.68×10^{-2}	1.3×10^{-4}
			第三次	4832	3.11×10^{-2}	1.5×10^{-4}
平 均 值				4876	2.90×10^{-2}	1.4×10^{-4}
焊锡工序废气排放口 2#	13 米	2019-03-25	第一次	3394	4.16×10^{-3}	1.4×10^{-5}
			第二次	3527	3.17×10^{-3}	1.1×10^{-5}
			第三次	3618	2.95×10^{-3}	1.1×10^{-5}
		2019-03-26	第一次	3486	3.09×10^{-3}	1.1×10^{-5}
			第二次	3755	4.28×10^{-3}	1.6×10^{-5}
			第三次	3503	2.83×10^{-3}	9.9×10^{-6}
平 均 值				3547	3.41×10^{-3}	1.2×10^{-5}
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001） 表 2 工艺废气大气污染物排放限值（第二时段）二级标准					8.5	0.094*
结 果 评 价					达标	达标

注: “*”表示排气筒高度低于 15 米时, 其排放速率按外推法计算结果的 50%执行。

3.2 噪声

(1)、检测方法

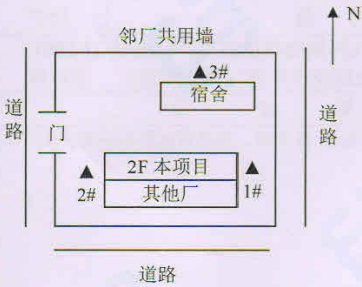
检测项目	方法依据	检测方法	检测范围
厂界环境噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准	35~130dB (A)

(2)、执行标准:《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)
3类排放限值:昼间 65dB (A)。

(3)、检测结果

测点 编号	检测点位	主要声源	检测日期	检测结果	结果 评价
				昼间	
1#	厂界东外 1 米处	生产噪声	2019-03-25	61	达标
		生产噪声	2019-03-26	61	达标
2#	厂界西外 1 米处	生产噪声	2019-03-25	63	达标
		生产噪声	2019-03-26	61	达标
3#	厂界北外 1 米处	生产噪声	2019-03-25	62	达标
		生产噪声	2019-03-26	63	达标

注: 由于企业夜间不进行生产 (企业已出具相关证明), 故夜间噪声不作检测。



噪声点位分布示意图: ▲表示厂界环境噪声检测点
注: 噪声检测点设于一楼; 项目南面与邻厂共边界, 故未设噪声检测点。

四、检测结论

- 1、①焊锡工序排放口 1#、2#废气中锡及其化合物排放浓度和排放速率均达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表 2 工艺废气大气污染物排放限值(第二时段)二级标准。
- 2、①测点 1#、2#、3#昼间厂界环境噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类排放限值。

本报告检测数据到此结束

五、检测方法附表

附表: 气检测分析方法

检测项目	方法编号(含年号)	检测标准(方法)名称	仪器名称/型号	检出限
锡及其化合物	HJ 777-2015	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法	电感耦合等离子 发射光谱仪 /ICP9000	2 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准	声级计/ HS5660C	——
样品采集	GB/T 16157-1996	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法		
	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准		

注: “——”表示无。