东莞市金益通讯科技有限公司（扩建）

自主竣工环境保护验收报告(第一期)

建设单位：东莞市金益通讯科技有限公司

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司

2019 年 11 月

广东翌骏环保科技有限公司

邮箱：yijunhuanbao8@163.com

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室

网址：www.yjhb6.com

建 设 单 位 ： 东莞市金益通讯科技有限公司

法 人 代 表 ： 叶升扬

地址：东莞市石排镇向西村松园三路

编 制 单 位 ： 广东翌骏环保科技有限公司

法 人 代 表 ： 黄俊

项目负责人 ： 黄俊

目 录.

1. 前 言 5
2. 验收依据 5
3. 建设项目概况 5
3.1 项目基本情况 5
3.2 地理位置及周边情况 6
3.3 主要原辅材料及消耗量 7
3.4 主要设备情况 7
3.5 工艺流程及其简述 8
4. 环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施 9
4.1 环保风险防范措施 9
4.2 环境保护“三同时”落实情况 9
4.3 环保设施试运行情况 10
5. 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定 10
5.1 环评影响评价主要结论 10
5.2 审批部门审批意见 11
6. 验收监测执行标准 11
6.1 押出成型、押皮工序废气 11
6.2 厨房油烟 11
6.3 厂界噪声 11
7. 验收监测内容 12
7.1 验收项目、监测点位、因子及频次 12

7.2 监测分析方法 12
8. 验收监测的质量控制措施及监测工况 13
8.1 质量控制措施 13
9. 验收监测结果 14
9.1 生产负荷及验收监测工况 14
9.2 押出成型、押皮工序、厨房油烟废气和厂界噪声监测结果 14
10. 排放口规范化检查 17

附：1. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表；
2. 环评批复；
3. 押出成型、押皮工序废气治理工程设计方案；
4. 验收监测报告；
5. 押出成型、押皮工序废气治理设施现场照片图；
6. 自主验收公示照片图；
7. 押出成型、押皮工序车间现场照片图；
8. 厨房油烟净化器现场照片图；
9. 营业执照复印件。

1、 前言

东莞市金益通讯科技有限公司位于东莞市石排镇向西村松园三路，项目所在厂址中心坐标：北纬 23° 05’57.67″，东经 113° 58’27.72″。项目于 2019 年 7 月 29 日网上填报了《东莞市金益通讯科技有限公司（新建）建设项目环境影响登记表》，申请建设内容为：项目总投资 100 万元，占地面积 3600㎡，主要从事螺丝和冲压件的加工生产，年加工生产螺丝和冲压件 50 吨，设有冲床 15 台、螺丝打头机 15 台、螺丝搓牙机 15 台等；又於 2019 年 8 月委托福建瑞科工程管理咨询有限公司编制《建设项目环境影响报告表》（扩建）。环评报告于 2019 年 9 月 4 日通过东莞市生态环境局石排分局的审批，审批文号为东环建【2019】17394 号。

2019 年 10 月，东莞市金益通讯科技有限公司特委托广东清环检测科技有限公司按相关要求编制项目竣工环境保护验收监测报告。广东清环检测科技有限公司按照《建设项目环境影响报告表》（扩建）及批复、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》文件的相关要求严格执行，并于 2019 年 10 月 21、22 日对该项目进行了建设项目竣工环境保护验收废气及厂界噪声的监测。本次验收主要针对押出成型、押皮工序、冷却用水、厨房油烟和厂界噪声；因 5 条押出线未投入使用，故验收存在分期；其中固废不在验收范围内。

2、验收依据

2.1《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；

2.2《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起施行）；

2.3《中华人民共和国大气污染防治法》，（ 2016 年 1 月 1 日施行）；

2.4《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；

2.5《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；

2.6《建设项目环境影响报告表的批复》（东环建[2019]17394 号）；

2.7《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）；

2.8《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中大气污染物排放限值；

2.9《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求；

3.0 厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

3、建设项目概况

3.1项目基本情况

项目总投资 150 万元，占地面积 3600㎡，建筑面积 5000㎡。项目主要从事:螺丝、冲压件和电线的加工生产，年加工生产螺丝和冲压件共 50 吨、电线 100 万米。

表 3-1 项目基本情况

<table>
<tr><td>项目名称</td><td colspan="6">东莞市金益通讯科技有限公司（扩建）</td></tr>
<tr><td>建设单位</td><td colspan="6">东莞市金益通讯科技有限公司</td></tr>
<tr><td>法人代表</td><td colspan="2">叶升扬</td><td colspan="2">联系人</td><td colspan="2">叶升扬</td></tr>
<tr><td>通讯地址</td><td colspan="6">东莞市石排镇向西村松园三路</td></tr>
<tr><td>联系电话</td><td>13332617333</td><td>传真</td><td colspan="2">——</td><td>邮政编码</td><td>——</td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td colspan="6">东莞市石排镇向西村松园三路</td></tr>
<tr><td>立项审批部门</td><td colspan="3"></td><td>批准文号</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>建设性质</td><td colspan="3">新建 扩建√ 技改</td><td>行业类别及代码</td><td colspan="2">二十二、67 金属制品加工制造
二十七、78_电气机械及器材制造</td></tr>
<tr><td>占地面积(平方米)</td><td colspan="3">3600</td><td>绿化面积(平方米)</td><td colspan="2">——</td></tr>
<tr><td>总投资（万元）</td><td>150</td><td>其中：环保投资（万元）</td><td>15</td><td colspan="2">环保投资占总投资比例</td><td>10%</td></tr>
</table>

3.2 地理位置及周边情况

项目所在厂址中心坐标：北纬 23° 05'57.67"，东经 113° 58'27.72"。项目东面相邻为凯德能源科技有限公司，东南面相邻为鸿锋电脑刺绣厂，南面相邻为恒恩五金塑胶厂，西南面隔松园三路为长卓五金塑胶有限公司，西面隔松园三路为汇恒玩具厂，北面相邻为恒富厂。

平面布置和四置情况见图 3-1。

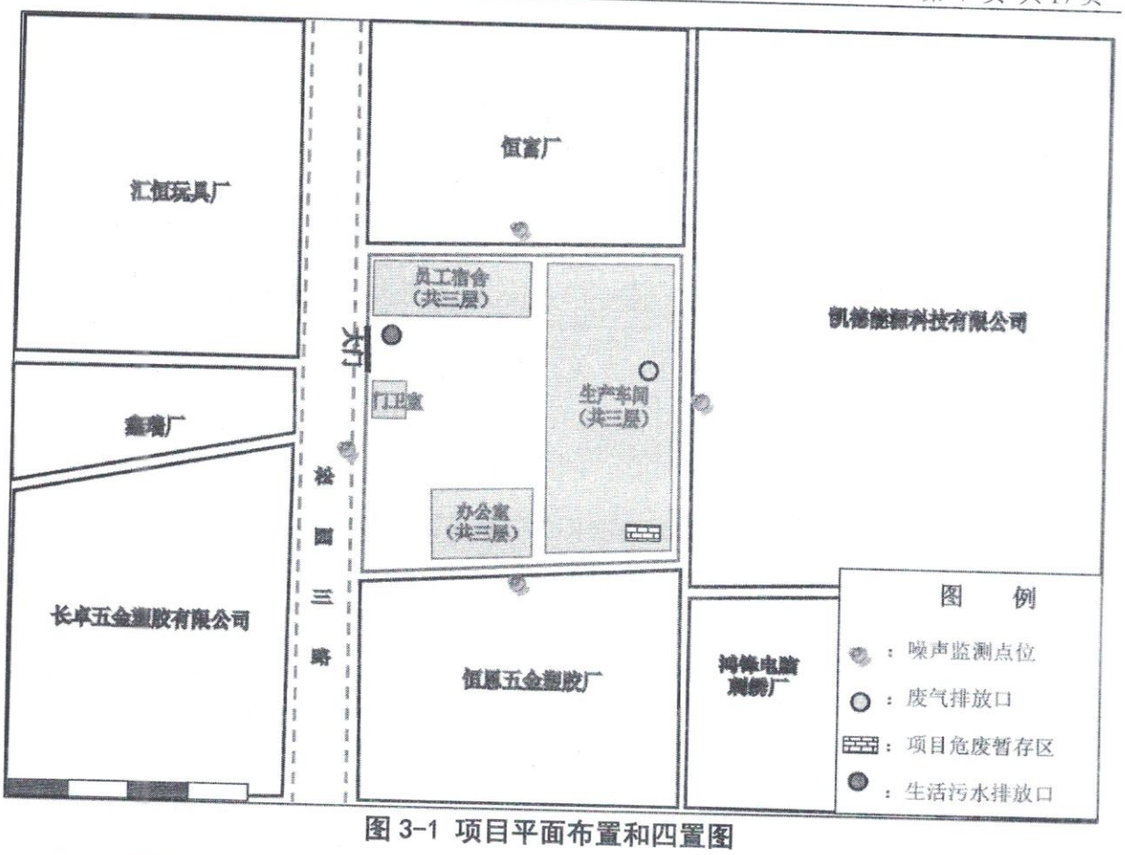

图 3-1 项目平面布置和四置图

3.3 主要原辅材料及消耗量

表 3-2 主项目要原辅材料一览表

项目	名称	年耗用量	来源
原辅材料	铁线材和铜材	50 吨	外购
	PVC	80 吨	
	PP	50 吨	
	铜线	100 吨	
	滑石粉	0.1 吨	

3.4 主要设备情况

表 3-3 项目主要生产设备清单一览表

序号	设备名称		型号及规格	数量	所用工序
1	螺丝打头机		/	20 台	打头
2	螺丝搓牙机		/	20 台	搓牙
3	甩油机		/	1 台	辅助设备
4	押出线		/	3 条	押出成型、押皮
	其中	放线架	/	3 台	
		押出机	/	3 台	
		冷却槽	3m	3 个	

		冷却槽	8m	3 个	
		收线机	/	3 台	
		控制箱	/	3 台	
5	绞线机		/	8 台	绞线
6	过粉机		/	3 台	辅助设备
7	打带机		/	3 台	打包
8	冲床			20 台	冲压
9	手啤机			7 台	机制加工维修
10	车床			1 台	
11	磨床			3 台	
12	砂轮机			2 台	
13	切割机			2 台	
14	攻牙机			13 台	
15	钻床			3 台	
16	铣床			2 台	
17	氩弧焊			1 台	
18	空压机		/	1 台	辅助设备

3.5 工艺流程及其简述

3.5.1 生产工艺流程：

①冲压件工艺流程：

原料→冲压→外发电镀→成品

②螺丝工艺流程：

原料→打头→搓牙→外发电镀→成品

③电线工艺流程：

塑胶粒→押出成型→押皮→收线→检测→包装出货

↑

绞线

↑

铜线

④维修设备、模具工艺流程：

待修模具→机制加工维修（钻、车、铣、磨床等）→用于生产

3.5.2简述：

①冲压件工艺流程简述：项目外购的原材料经冲床冲压成型后外发电镀，电镀完后后的工件包装后即为成品，冲压过程会产生少量的边角料和设备运行噪声。

②螺丝工艺流程简述：项目外购的原材料经螺丝打头机、螺丝搓牙机加工完成后外发电镀，电镀完后后的工件包装后即为成品，打头、搓牙过程会产生少量的边角料和设备运行噪声。

③电线生产工艺流程简述：

绞线：项目利用绞线机等设备对铜线进行绞线，将粗铜线绞成更细铜线，该过程会有少量的线材边角料和设备运行噪声产生。

押出成型、押皮：项目利用押出机将塑胶料和铜线一起押出成型成细线材，然后再利用押出机将成型后的细线材根据需求进行押皮处理，押出及押皮过程需要对塑胶料进行加热熔融，此过程会挥发产生有机废气（非甲烷总烃）和设备运行噪声。同时押出成型及押皮后的工件经过冷却水池进行冷却，冷却用水均为普通的自来水。

收线：押皮完成后的工件利用收线机将线材卷成捆以便于后续加工，该过程会产生设备运行噪声。

检测：项目利用测试机对加工完成后的产品进行测试，该过程无相关污染物产生和排放。

包装出货：项目检测合格的产品经包装机进行打包后再利用人工包装后即可出货，该工序产生废包装材料和设备运行噪声。

④维修设备、模具工艺流程简述：项目使用钻床、车床、铣床、磨床等对客户提供的模具进行维修。机制加工维修过程中会产生少量碎屑和设备运行噪声。

说明：1、项目主要原材料为外购新料，无废旧塑料分选、清洗、回收加工。

2、根据建设方申报及现场勘察，本项目生产过程中项目不涉及酸洗、磷化、电镀、密炼、硫化等工艺。若更改生产工艺，需另行向环保部门申报。

4、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施

4.1 环保风险防范措施

项目生产过程中使用的主要原材料不属于易燃易爆的危险化学品，其潜在的环境风险影响不大。生产期间须在火灾防范方面制定严格、全面的防火规定措施，例如严禁在车间内吸烟，对电路定期予以检查，用电负荷与电路的设计要匹配等，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患。

4.2 环境保护“三同时”落实情况

表 4-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	污染物	防治措施	验收要求	落实情况
押出成型、押皮工序废气	押出成型、押皮工序	非甲烷总烃	设置于密闭车间，收集后经 UV 光解+活性炭吸附装置处理后高空排放	达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 企业的大气污染物排放限值的要求	已落实
厨房油烟	厨房油烟	油烟	油烟净化器处理后高空排放	满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）的有关要求	已落实
机械噪声	生产设备	噪声	隔音、降噪措施	厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准	已落实
冷却用水	押出工序	——	循环使用，定期补充新鲜水，不外排	符合环保有关要求	已落实

表 4-2 环保投资一览表

序号	污染类别	污染源	主要环保措施	投资金额单位：万元
1	押出成型、押皮工序废气	押出成型、押皮工序	设置于密闭车间，收集后经 UV 光解+活性炭吸附装置处理后高空排放	6
2	厨房油烟	厨房油烟	油烟净化器处理后高空排放	5
3	生产设备	厂界噪声	隔音、降噪措施	4
4	冷却用水	押出工序	循环使用，定期补充新鲜水，不外排	2
5	合计			17

4.3 环保设施试运行情况

经现场核查环保设施运行情况正常。

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1环评影响评价主要结论

5.1.1环境空气影响评价结论

5.1.1.1工业废气

（1）押出成型、押皮工序须设置在密闭车间内，产生的废气须经配套的处理设施收集处理后高空排放，执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中大气污染

物排放限值；厨房炉灶使用清洁能源为燃料，油烟须经油烟净化装置处理后高空排放，执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求。

5.1.1.2 废水

（1）不允许排放生产性废水。冷却用水循环使用，不得外排。

5.1.1.3 厂界噪声

（1）做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

5.2审批部门审批意见

环境影响报告表的批复详见附件。

6、验收监测执行标准

6.1 押出成型、押皮工序废气

押出成型、押皮工序须设置在密闭车间内，产生的废气经 UV 光解+活性炭吸附装置的处理设施收集处理后高空排放，排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中大气污染物排放限值。见表 6-1。

表 6-1 废气标准限值表

浓度单位：mg/m^3，流量单位：m^3/h

污染因子	烟囱高度	标准值	
		浓度	流量
非甲烷总烃	18 米	100	——

6.2 厨房油烟废气

厨房炉灶使用清洁能源为燃料，油烟经油烟净化装置处理后高空排放，排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求。见表 6-2。

表 6-2 废气标准限值表

浓度单位：mg/m^3，流量单位：m^3/h

污染因子	烟囱高度	标准值	
		浓度	流量
油烟	5 米	2.0	——

6.3 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。见表 6-3。

表 6-3 厂界噪声标准限值表

单位：dB（A）

污染因子	监测时间	标准值
噪声	昼间	65
	夜间	55

7、验收监测内容

根据该项目的环评要求、广东清环检测科技有限公司对环评的批复意见及实际建设情况制定以下监测内容：

7.1 验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测因子	监测点位	监测频次
押出成型、押皮工序废气	非甲烷总烃	于废气处理前后各布设 1 个监测点位。	监测 2 天，监测 6 次，共 2 个监测口
厨房油烟	油烟	于废气排放口布设 1 个监测点位。	监测 2 天，监测 2 次，共 2 个监测口
厂界噪声	噪声	于厂界外西 1 米处布设 1 个监测点位。	监测 2 天，监测 2 次，共 1 个监测点位

7.2 监测分析方法

表 7-2 监测分析方法一览表

监测要素	监测项目	监测方法	检出限
废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	0.07mg/m^3
	油烟	《饮食业油烟排放标准（试行）》GB184183-2001 附录 A 饮食业油烟采样方法及分析方法	0.04mg/m^3
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	——

8、验收监测的质量控制措施及监测工况

8.1 质量控制措施

（1）验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的 75%以上时进行。

（2）监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

（3）监测人员持证上岗，所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

（4）废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性；尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%～70%之间）；烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在测试时应保证其采样流量的准确。

（5）监测数据执行三级审核制度。

9、验收监测结果

9.1生产负荷及验收监测工况

东莞市金益通讯科技有限公司设施运行、生产情况基本稳定。在2019年10月21、22日这两天押出成型、押皮工序废气处理设施运行正常，生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的75%以上，厨房正常运作，满足该项目废气和厂界噪声的验收监测要求。

9.2 押出成型、押皮工序、厨房油烟废气和厂界噪声监测结果

9.2.1 押出成型、押皮工序废气监测结果见表 9-1

表 9-1：废气监测结果

采样日期	采样点位	排气筒高度（米）	检测项目	检测结果			标准限值	达标判定
				第 1 次	第 2 次	第 3 次		
2019.10.21	押出成型、押皮工序废气处理前	/	非甲烷总烃浓度	2.54	2.46	2.50	——	——
			标干废气量	6064	6580	6017	——	——
	押出成型、押皮工序废气排放口	18	非甲烷总烃浓度	0.48	0.46	0.48	100	达标
			标干废气量	6644	6041	6516	——	——
2019.10.22	押出成型、押皮工序废气处理前	/	非甲烷总烃浓度	2.57	2.48	2.55	——	——
			标干废气量	6019	6549	6111	——	——

	押出成型、押皮工序废气排放口	18	非甲烷总烃浓度	0.42	0.41	0.43	100	达标
			标干废气量	6634	6042	6613	——	——
执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中大气污染物排放限值								

验收监测期间，押出成型、押皮工序废气中非甲烷总烃排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中大气污染物排放限值的要求。

9.2.2 厨房油烟废气监测结果见表 9-2

表 9-2：废气监测结果

采样日期	采样点位	检测项目		检测结果		标准限值	结果评价
				第 1 次	第 2 次		
2019.10.21	厨房油烟废气排放口	油烟	排放浓度（mg/m³）	0.65	0.64	2.0	达标
		排气筒高度（m）		5		——	——
		标干废气量（m³/h）		3795	3813	——	——
2019.10.22	厨房油烟废气排放口	油烟	排放浓度（mg/m³）	0.72	0.53	2.0	达标
		排气筒高度（m）		5		——	——
		标干废气量（m³/h）		3824	3820	——	——

验收监测期间，厨房油烟废气中油烟排放达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求。

9.2.3 噪声监测结果见表 9-3。

表 9-3：噪声监测结果

测点编号	检测点位	主要声源	监测结果	达标判定
			昼间	
1#	厂界外西 1 米处 2019.10.21	生产噪声	62	达标
	厂界外西 1 米处 2019.10.22	生产噪声	61	达标

验收监测期间，厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求。

10、排污口规范化检查

根据国家标准《环境保护图形标志排放口》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求。企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护标志牌，绘制企业排污口分布图。

经现场检查，东莞市金益通讯科技有限公司各排污口有明显标识，排污口的规范化基本符合有关要求。

本报告到此结束