

# 东莞市虎门欣贺达模具加工厂

## 自主竣工环境保护验收报告（第一期）

建设单位：东莞市虎门欣贺达模具加工厂

编制单位：东莞市虎门欣贺达模具加工厂



2022 年 5 月

# 东莞市虎门欣贺达模具加工厂

## 自主竣工环境保护验收报告（第一期）

建设单位：东莞市虎门欣贺达模具加工厂

编制单位：东莞市虎门欣贺达模具加工厂



2022 年 5 月

建设单位：东莞市虎门欣贺达模具加工厂

法人代表：张碧欣

地址：东莞市虎门镇怀德大埔路 2 号 2 楼 101 室

编制单位：东莞市虎门欣贺达模具加工厂

法人代表：张碧欣

项目负责人：陈华杰

# 目 录.

1. 前 言	
2. 验收依据	5
3. 建设项目概况	6
3.1 项目基本情况	6
3.2 地理位置及周边情况	6
3.3 主要原辅材料及消耗量	7
3.4 主要设备情况	7
3.5 工艺流程及其简述	
4. 环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施	10
4.1 环保风险防范措施	10
4.2 环境保护“三同时”落实情况	10
4.3 环保设施试运行情况	12
5. 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定	12
5.1 环评影响评价主要结论	12
5.2 审批部门审批意见	13
6. 验收监测执行标准	13
6.1 生活污水	13
6.2 注塑、混料、碎料工序废气、厂界无组织废气和厂区内无组织废气	13
6.3 厂界噪声	14
7. 验收监测内容	14
7.1 验收项目、监测点位、因子及频次	14
7.2 监测分析方法	15



8. 验收监测的质量控制措施及监测工况	16
8.1 质量控制措施	16
9. 验收监测结果	17
9.1 生产负荷及验收监测工况	17
9.2 生活污水、注塑、混料、碎料工序废气、厂界无组织废气、厂区内无组织废气和厂界噪声监测结果	17
10. 排放口规范化检查	25

附：1. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表；

2. 环评批复；

3. 验收监测报告；

4. 注塑工序废气治理工程验收方案；

5. 注塑工序废气治理设施现场照片图；

6. 危险废弃物储存仓现场照片图；

7. 一般固体废弃物储存处现场照片图；

8. 危险废弃物转移合同复印件；

9. 一般固体废弃物转移合同复印件；

10. 自主验收公示照片图；

11. 营业执照复印件。

## 1、前言

东莞市虎门欣贺达模具加工厂位于东莞市虎门镇怀德大埔路 8 号 3 栋 401 室，项目所在厂址中心坐标：北纬 22° 50' 10.090"，东经 113° 43' 34.950"。公司 2021 年 8 月委托广东裕丰生物科技有限公司编制《建设项目环境影响报告表》（新建）。该项目环评报告于 2021 年 9 月 16 日通过东莞市生态环境局审批，审批文号为东环建【2021】5892 号。

2022 年 4 月，东莞市虎门欣贺达模具加工厂特委托东莞市祥鑫检测技术有限公司按相关要求编制项目竣工环境保护验收监测报告。东莞市祥鑫检测技术有限公司按照《建设项目环境影响报告表》（新建）及批复、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》文件的相关要求严格执行，并于 2022 年 4 月 6、7 日对该项目进行了废气、生活污水和厂界噪声的监测；本次验收主要针对注塑、混料、碎料工序、注塑冷却用水、生活污水、厂界噪声、固体废物；因组装线 2 条，2 台注塑机未投入使用，故验收在分期。

## 2、验收依据

- 2.1 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- 2.2 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016 年 1 月 1 日施行）；
- 2.3 《中华人民共和国水污染防治法》，（2008 年 6 月 1 日施行）；
- 2.4 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2020 年 9 月 1 日施行）；
- 2.5 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（2019 年 1 月 1 日施行）；
- 2.6 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；
- 2.7 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；
- 2.8 《建设项目环境影响报告表的批复》（东环建【2021】5892 号）；
- 2.9 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）；
- 3.0 广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值；
- 3.1 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）；
- 3.2 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值；
- 3.3 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；
- 3.4 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值；
- 3.5 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值一级新扩改

建标准；

3.6 厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

### 3、建设项目概况

#### 3.1 项目基本情况

项目总投资 100 万元，占地面积 640m<sup>2</sup>，建筑面积 640m<sup>2</sup>。项目主要从事：音箱和充电器的加工生产，年产音箱 10 万个，充电器 300 万个。

表 3-1 项目基本情况

项目名称	东莞市虎门欣贺达模具加工厂				
建设单位	东莞市虎门欣贺达模具加工厂				
法人代表	张碧欣		联 系 人	陈华杰	
通讯地址	东莞市虎门镇怀德大埔路 8 号 3 栋 401 室				
联系电话	13714743606	传真	——	邮政编码	——
建设地点	东莞市虎门镇怀德大埔路 8 号 3 栋 401 室				
立项审批部门			批准文号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		行业类别及代码	三十六、80-电子器件制造 397 三十六、82-非专业视听设备制造 395	
占地面积(平方米)	640		绿化面积(平方米)	——	
总投资(万元)	100	其中：环保投资(万元)	15	环保投资占总投资比例	15%

#### 3.2 地理位置及周边情况

项目所在厂址中心坐标：北面为未挂名厂房，南面为东莞市聪诚光电有限公司，西面为出租屋，东面为合盛科技园。

平面布置和四置情况见图 3-1。



## 表 3-2 主项目要原辅材料一览表

### 3.4 主要设备情况

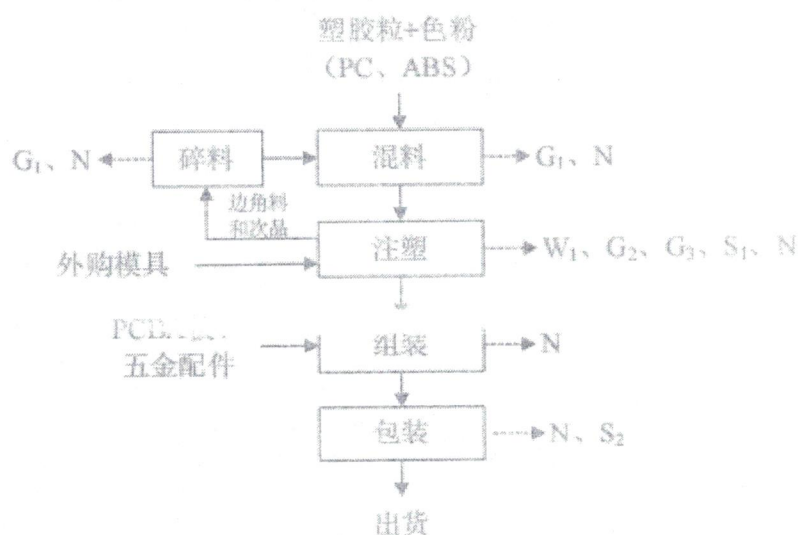
序号	设备名称	规格型号或尺寸	数量	使用工序
1	注塑机	120T	2 台	注塑
		160T	4 台	
2	碎料机	4KW	1 台	碎料
		11KW	1 台	
3	搅拌机	1.5KW	1 台	混料



		2.2KW	2 台	辅助设备
4	变频空压机	10KW	1 台	
5	冷却塔	20m <sup>3</sup> /h	1 台	
6	冷水机	5m <sup>3</sup> /h	1 台	
7	模温机	/	2 台	

### 3.5 工艺流程及其简述

#### 3.5.1 充电器生产工艺流程：



污染物标识符号：

废水：W1 冷却用水；

废气：G1 粉尘，G2 有机废气，G3 臭气；

固废：S1 塑胶边角料和次品，S2 废包装材料；

噪声：N 噪声。

#### 3.5.2 简述：

**混料：**将色粉与不同种类的塑胶新料（PC、ABS）及破碎后回用的塑胶粒使用搅拌机分别混合均匀，此过程会产生少量粉尘、噪声。

**注塑：**采用注塑机将塑胶料注塑成型。PC 塑胶粒注塑成型工序的工作温度为 240℃，ABS 塑胶粒注塑成型工序的工作温度为 220℃，均低于其分解温度（PC 塑胶粒的分解温度为 340℃，ABS 塑胶粒的分解温度为 260℃），加热条件为电加热。注塑过程会产生少量有机废气（主要成分为非甲烷总烃）、臭气、塑胶边角料和噪声；注塑机冷却方式为间接冷却，冷却用水为普通的自来水，无添加任何药剂，经冷却后循环使用，不会对周围水环境造成影响。

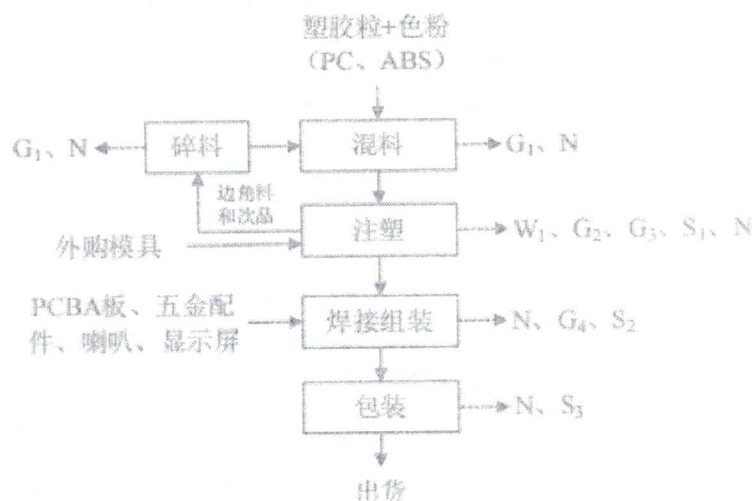
**碎料：**将注塑过程产生的塑胶边角料和次品进行破碎，破碎料与新料混合后回用

于注塑工序。碎料过程会产生少量粉尘。

组装：项目将加工成型的五金配件、外购的 PCBA 板和注塑好的外壳进行人工组装、固定。该过程产生噪声，无废气、废水的产生及排放。

包装：项目通过人工对组装后的产品进行包装，该过程产生废包装材料和噪声。

### 3.5.3 音箱工艺流程及产污环节



污染物标识符号：

废水：W1 冷却用水；

废气：G1 粉尘，G2 注塑废气，G3 臭气，G4 锡及其化合物；

固废：S1 塑胶边角料和次品，S2 无铅锡渣，S3 废包装材料；

噪声：N 噪声

### 3.5.4 简述：

混料：将色粉与不同种类的塑胶新料（PC、ABS）及破碎后回用的塑胶粒使用搅拌机分别混合均匀，此过程会产生少量粉尘、噪声。

注塑：采用注塑机将塑胶料注塑成型。PC 塑胶粒注塑成型工序的工作温度为 240℃，ABS 塑胶粒注塑成型工序的工作温度为 220℃，均低于其分解温度（PC 塑胶粒的分解温度为 340℃，ABS 塑胶粒的分解温度为 260℃），加热条件为电加热。注塑过程会产生少量注塑废气（主要成分为非甲烷总烃）、臭气、塑胶边角料和噪声；注塑机冷却方式为间接冷却，冷却用水为普通的自来水，无添加任何药剂，经冷却后循环使用，不会对周围水环境造成影响。

碎料：将注塑过程产生的塑胶边角料和次品进行破碎，破碎料与新料混合后回用于注塑工序。碎料过程会产生少量粉尘。

包装：项目通过人工对焊接组装后的产品进行包装，该过程产生废包装材料和噪声。

#### 4、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施

##### 4.1 环保风险防范措施

项目生产过程中使用的主要原材料不属于易燃易爆的危险化学品，其潜在的环境风险影响不大。生产期间须在火灾防范方面制定严格、全面的防火规定措施，例如严禁在车间内吸烟，对电路定期予以检查，用电负荷与电路的设计要匹配等，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患。

##### 4.2 环境保护“三同时”落实情况

表 4-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	污染物	防治措施	验收要求	落实情况
混料、碎料 工序废气	混料、碎 料工序	粉尘	加强机械通风措施	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值	已落实
注塑工序 废气	注塑工序	非甲烷总烃	设置在密闭空间内，将废气收集至“活性炭+活性炭吸附装置”处理后由 25 米高的排气筒排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值	已落实
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》表 2 恶臭污染物排放标准值	
		非甲烷总烃	加强密闭空间管理，减少无组织逸散	厂界浓度：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂区内浓度：《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值	
		臭气浓度		恶臭污染物厂界标准值（一级新改扩建）	
生活污水	生活污水	CODCr BOD5 SS 氨氮 总磷 LAS	经“三级化粪池”处理后，排入市政截污管网	广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准的较严值	已落实
生产废水	注塑冷却 用水	冷却水	循环使用不外排	符合环保有关要求	已落实

噪声	厂界噪声	生产设备	消声、减振、车间隔声等	厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准; 声环境敏感点执行 2 类标准	已落实
固体废物	一般固体废物	塑胶边角料及次品	经破碎后回用于注塑工序	符合环保有关要求	已落实
		无铅锡渣、废包装材料	交专业公司回收处理		
	危险废物	废活性炭、废机油、废机油桶、废空压机油、废空压机油桶	交由有危险废物经营许可证的单位处置		
	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理		

表 4-2 环保投资一览表

序号	污染类别	污染物	主要环保措施	投资金额单位: 万元
1	混料、碎料工序废气	粉尘	加强机械通风措施	1.0
2	注塑工序废气	非甲烷总烃、臭气浓度	设置在密闭空间内, 将废气收集至“活性炭+活性炭吸附装置”处理后由 25 米高的排气筒排放	1.0
			加强密闭空间管理, 减少无组织逸散	
			加强密闭空间管理, 减少无组织逸散	
3	生活污水	CODCr BOD5 SS 氨氮 总磷 LAS	经“三级化粪池”处理后, 排入市政截污管网	2.0
4	注塑冷却用水	冷却水	循环使用, 不外排, 定期补充	1.0
5	雨水	雨污分流, 雨水和污水分开收集、分开处理。雨水经厂区雨水管网收集渠收集后排入市政雨水管网		1.0
6	厂界噪声	生产设备	消声、减振、车间隔声等	1.0
7	一般固体废物	塑胶边角料及次品	经破碎后回用于注塑工序	1.0
		无铅锡渣、废包装材料	交专业公司回收处理	



8	危险废物	废活性炭、废机油、废机油桶、废空压机油、废空压机油桶	交由有危险废物经营许可证的单位处置	2.0
9	生活垃圾	生活垃圾		1.0
10	合计			13.0

4.3 环保设施试运行情况

经现场核查环保设施运行情况正常。

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环评影响评价主要结论

5.1.1 环境空气影响评价结论

5.1.1.1 废水

(1) 不允许排放生产废水。注塑工序冷却用水循环使用，不外排。

(2) 生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

5.1.1.2 废气

(1) 项目应全部使用低挥发性原料，严格控制项目无组织废气排放，其中 VOCs 无组织排放控制需符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的要求。注塑工序应当在密闭空间或者设备中进行，产生的废气经配套的处理设施收集处理后高空排放，非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》

（GB14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》

（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。混料、碎料工序产生的废气无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

5.1.1.3 厂界噪声

(1) 做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

#### 5.1.1.4 固体废物

(1) 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染，项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，妥善处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

#### 5.2 审批部门审批意见

环境影响报告表的批复详见附件。

### 6、验收监测执行标准

#### 6.1 生活污水

生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。见表 6-1。

表 6-1 生活污水标准限值表

单位: mg/L

污染因子	标准值
pH 值	6.5~9
悬浮物	400
化学需氧量	500
五日生化需氧量	300
氨氮	45
总磷	8
动植物油	100
阴离子表面活性剂	20

#### 6.2 注塑、混料、碎料工序废气、厂界无组织废气和厂区内无组织废气

项目应全部使用低挥发性原料，严格控制废气无组织排放。其中 VOCs 无组织排放控制需符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)的要求。注塑工序废气中非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 大气污染物特别排放限值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。混料、碎料工序废气无组

织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。见表 6-2。

表 6-2 废气标准限值表

浓度单位：mg/m<sup>3</sup>，速率单位：kg/h

污染因子	烟囱高度	标准值	
		浓度	速率
非甲烷总烃	25 米	60	——
臭气浓度	25 米	6000	——
非甲烷总烃	——	4.0	——
臭气浓度		20	
颗粒物		1.0	
非甲烷总烃		6	

### 6.3 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。见表 6-3。

表 6-3 厂界噪声标准限值表

单位：dB（A）

污染因子	监测时间	标准值
噪声	昼间	65
	夜间	55

## 7、验收监测内容

根据该项目的环评要求、东莞市祥鑫检测技术有限公司环评的批复意见及实际建设情况制定以下监测内容：

### 7.1 验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测因子	监测点位	监测频次
生活污水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油、阴离子表面活性剂	于废水排放口布设 1 个监测点位	监测 2 天，监测 8 次，共 1 个监测点位
注塑工序废气	非甲烷总烃	于废气处理前采样口、排放口各布设 1 个监测点位	监测 2 天，监测 6 次，共 2 个监测口



	臭气浓度	于废气排放口布设 1 个监测点位	监测 2 天, 监测 6 次, 共 1 个监测口
厂界无组织废气	非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物	于废气上风向参照点 1#、下风向 监控点 2#、3#、4#各布设 1 个监 测点位	监测 2 天, 监测 6 次, 共 4 个监测点
厂区内无组织废气	非甲烷总烃	于厂界内监控点 G5 布设 1 个监测 点位	监测 2 天, 监测 6 次, 共 1 个监测点
厂界噪声	噪声	于厂界外东面 1 米处、厂界外南 面外 1 米处、厂界外西面 1 米处、 厂界外北面 1 米处各布设 1 个监 测点位	监测 2 天, 监测 2 次, 共 4 个监测点位

## 7.2 监测分析方法

表 7-2 监测分析方法一览表

监测要素	监测项目	监测方法	检出限
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ1147-2020	——
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	快速密闭催化消解法 (B) 3.3.2 (3) 《水和废水监测分析方法》	5mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀 释与接种法》HJ505-2009	0.5mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ535-2009	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T11893-1989	0.01mg/L
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分 光光度法》HJ637-2018	0.06mg/L
	阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分 光光度法》GB7494-1987	0.05mg/L
废气	非甲烷总烃 (有组织)	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃 (无组织)	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点 比较式臭袋 法》GB/T 14675-1993	——

	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T15432-1995 及其修改单	0.001mg/m <sup>3</sup>
噪声	环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	35dB (A)

## 8、验收监测的质量控制措施及监测工况

### 8.1 质量控制措施

(1) 验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的 75%以上时进行。

(2) 监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

(3) 监测人员持证上岗，所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(4) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性；尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）；烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在测试时应保证其采样流量的准确。

(5) 监测数据执行三级审核制度。

9、验收监测结果

9.1生产负荷及验收监测工况

东莞市虎门欣贺达模具加工厂设施运行、生产情况基本稳定。在2022年4月6、7日这两天，注塑、混料、碎料工序正常生产，处理设施正常运行，生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的75%以上，生活污水正常排放，满足该项目废气、生活污水和厂界噪声的验收监测要求。

9.2 生活污水、注塑、混料、碎料工序废气、厂界无组织废气、厂区内无组织废气和厂界噪声监测结果

9.2.1 生活污水监测结果见表 9-1

表 9-1：生活污水监测结果

监测日期	监测项目	监测结果					标准限值	单位
		第一次	第二次	第三次	第四次	平均值/范围		
2022. 4.06	pH 值	7.06	7.03	7.05	7.06	7.03~7.06	6.5~9	无量纲
	悬浮物	140	156	138	148	145	400	mg/L
	化学需氧量	267	289	270	255	270	500	mg/L
	五日生化需氧量	94.9	104	95.4	90.6	96.2	300	mg/L
	氨氮	24.2	23.0	23.8	24.9	24.0	45	mg/L
	总磷	7.40	7.08	7.24	7.40	7.28	8	mg/L
	动植物油类	7.66	6.52	7.06	6.84	7.02	100	mg/L
	阴离子表面活性剂	1.400	1.219	1.331	1.460	1.352	20	mg/L
	pH 值	7.04	7.08	7.05	7.06	7.04~7.08	6.5~9	无量纲
	悬浮物	152	142	136	146	144	400	mg/L

2022.04.07	化学需氧量	285	259	240	261	261	500	mg/L
	五日生化需氧量	102	91.8	84.8	93.3	93.0	300	mg/L
	氨氮	25.2	26.0	24.2	25.2	25.2	45	mg/L
	总磷	7.48	7.32	7.16	7.48	7.36	8	mg/L
	动植物油类	5.88	7.33	6.46	5.72	6.35	100	mg/L
	离子表面活性剂	1.081	1.296	1.107	1.305	1.197	20	mg/L
价								
达标								
备注：1、执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1污水排入城镇下水道水质控制项目B 限值和广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准的较严值。 2、处理设施：三级化粪池。								

验收监测期间，生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）等级标准的较严值的要求。

9.2.2 注塑工序有组织废气监测结果见表 9-2

表 9-2：废气监测结果

监测日期	监测点位	频次	样品编号	平均监测结果	
				标干流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	非甲烷总烃 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
2022.06	注塑工序废气处理前采样 截面	第一次	2204080-Q-1-1-3	3703	5.16
		第二次	2204080-Q-1-4-6	3541	5.46
		第三次	2204080-Q-1-7-9	3407	5.30
	注塑工序废气处理后采样 截面	第一次	2204080-Q-2-1-3	4159	1.35
		第二次	2204080-Q-2-4-6	4138	1.60
		第三次	2204080-Q-2-7-9	4189	1.46



2022.04.07	注塑工序废气处理前采样 截面	第一次	2204080-Q-1-10~12	3618	5.59
		第二次	2204080-Q-1-13~15	3480	5.87
		第三次	2204080-Q-1-16~18	3477	5.76
	注塑工序废气处理后采样 截面	第一次	2204080-Q-2-10~12	4211	1.40
		第二次	2204080-Q-2-13~15	4182	1.67
		第三次	2204080-Q-2-16~18	4223	1.51
	标准限值				60
	评价				达标
	备注：1.执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB3 572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值。 2.处理设施：二级活性炭吸附装置。 3.排气筒高度：25 米。				

监测日期	监测点位	频次	监测结果		
			样品编号	标干流量 (Nm³/h)	臭气浓度 (无量纲)
2022.04.06	注塑工序废气处理后 采样截面	第一次	22 4080-Q-2-1	4159	131
		第二次	22 4080-Q-2-2	4138	173
		第三次	22 4080-Q-2-3	4189	173
2022.04.07	注塑工序废气处理后 采样截面	第一次	22 4080-Q-2-4	4211	131
		第二次	22 4080-Q-2-5	4182	173
		第三次	22 4080-Q-2-6	4223	173
标准限值				6000	
评价					
备注：1.《臭污染物排放标准》（GB14554-93）；2 恶臭污染物排放标准值。					
2.处 设施：二级活性炭吸附装置。					
3.排 筒高度：25 米。					

验收监测期间，注塑工序废气中非甲烷总烃排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排



限值，臭气浓度排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值的要求。

9.2.3 厂界无组织废气监测结果见表 9-3

表 9-3：废气监测结果

监测日期	点位名称	样品编号	频次	平均监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
2022.04.06	上风向参照点 G1	2204080-Q-3-1~3	第一次	ND
	下风向监控点 G2	2204080-Q-4-1~3		0.19
	下风向监控点 G3	2204080-Q-5-1~3		0.29
	下风向监控点 G4	2204080-Q-6-1~3		0.23
	上风向参照点 G1	2204080-Q-3-4~6	第二次	ND
	下风向监控点 G2	2204080-Q-4-4~6		0.23
	下风向监控点 G3	2204080-Q-5-4~6		0.32
	下风向监控点 G4	2204080-Q-6-4~6		0.28
	上风向参照点 G1	2204080-Q-3-7~9	第三次	ND
	下风向监控点 G2	2204080-Q-4-7~9		0.21
	下风向监控点 G3	2204080-Q-5-7~9		0.30
	下风向监控点 G4	2204080-Q-6-7~9		0.26
	上风向参照点 G1	2204080-Q-3-10~12	第一次	ND
	下风向监控点 G2	2204080-Q-4-10~12		0.21
	下风向监控点 G3	2204080-Q-5-10~12		0.31
	下风向监控点 G4	2204080-Q-6-10~12		0.25
	上风向参照点 G1	2204080-Q-3-13~15		ND

2022.04.7	下风向监控点 G2	2204080-Q-4-13~15	第二次	0.25		
	下风向监控点 G3	2204080-Q-5-13~15		0.34		
	下风向监控点 G4	2204080-Q-6-13~15		0.30		
	上风向参照点 G1	2204080-Q-3-16~18		ND		
	下风向监控点 G2	2204080-Q-4-16~18	第三次	0.23		
	下风向监控点 G3	2204080-Q-5-16~18		0.33		
	下风向监控点 G4	2204080-Q-6-16~18		0.27		
	标准限值			4.0		
	评价				达标	
	备注：1.执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表3 企业边界大气污染物浓度限值。					
2.监测结果低于检测方法检出限时以“ND”表示。						
2022.04.6	监测日期	点位名称	样品编号	频次	监测结果	
					臭气浓度 (无量纲)	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )
		上风向参照点 G1	2204080-Q-3-1	第一次	<10	0.120
		下风向监控点 G2	2204080-Q-4-1		12	0.193
		下风向监控点 G3	2204080-Q-5-1		14	0.197
		下风向监控点 G4	2204080-Q-6-1		13	0.207
		上风向参照点 G1	2204080-Q-3-2	第二次	<10	0.114
		下风向监控点 G2	2204080-Q-4-2		13	0.209
		下风向监控点 G3	2204080-Q-5-2		14	0.187
		下风向监控点 G4	2204080-Q-6-2		14	0.181

2022.04.07	上风向参照点 G1	2204080-Q-3-3	第三次	<10	0.108
	下风向监控点 G2	2204080-Q-4-3		13	0.185
	下风向监控点 G3	2204080-Q-5-3		14	0.211
	下风向监控点 G4	2204080-Q-6-3		13	0.190
	上风向参照点 G1	2204080-Q-3-4	第一次	<10	0.114
	下风向监控点 G2	2204080-Q-4-4		12	0.178
	下风向监控点 G3	2204080-Q-5-4		14	0.194
	下风向监控点 G4	2204080-Q-6-4		13	0.176
	上风向参照点 G1	2204080-Q-3-5	第二次	<10	0.104
	下风向监控点 G2	2204080-Q-4-5		13	0.202
	下风向监控点 G3	2204080-Q-5-5		14	0.182
	下风向监控点 G4	2204080-Q-6-5		14	0.188
	上风向参照点 G1	2204080-Q-3-6	第三次	<10	0.089
	下风向监控点 G2	2204080-Q-4-6		13	0.185
	下风向监控点 G3	2204080-Q-5-6		14	0.209
	下风向监控点 G4	2204080-Q-6-6		14	0.203
	标准限值			20	0
	评价			达标	
	备注：臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB145 93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二：新扩改建标准，颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。				

备注：臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14553-93）表1中恶臭污染物厂界标准值二：新改扩建标准，颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9企业边界大气污染物浓度限值。

验收监测期间，注塑工序废气中非甲烷总烃无组织排放浓度未超过《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度无组织排放浓度未超过《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新改扩建标准；混料、碎料工序废气无组织排放浓度未超过《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

9.2.4 厂区内无组织废气监测结果见表 9-4

表 9-4：废气监测结果

监测日期	点位名称	样品编号	频次	平均监测结果 mg/m <sup>3</sup>
2022.04.06	厂区内监控点 G5	2204080-Q-7-1~3	第一次	0.36
	厂区内监控点 G5	2204080-Q-7-4~6	第二次	0.42
	厂区内监控点 G5	2204080-Q-7-7~9	第三次	0.39
2022.04.07	厂区内监控点 G5	2204080-Q-7-10~12	第一次	0.37
	厂区内监控点 G5	2204080-Q-7-13~15	第二次	0.43
	厂区内监控点 G5	2204080-Q-7-16~18	第三次	0.39
标准限值				6
评价				达标
备注：执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。				

验收监测期间，厂区内无组织废气浓度排放未超过《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）的要求。

9.2.5 噪声监测结果见表 9-5

表 9-5：噪声监测结果

监测日期	点位名称	监测结果 L <sub>eq</sub> (A)		标准限值	
		昼间	夜间	昼间	夜间
	N1：厂界东面 1 米处	57	48		55



2022.04.06	N2: 厂界外南面 1 米处	58	46	65	55
	N3: 厂界外西面 1 米处	59	47	65	55
	N4: 厂界外北面 1 米处	58	47	65	55
	N1: 厂界外东面 1 米处	58	46	65	55
2022.04.07	N2: 厂界外南面 1 米处	58	47	65	55
	N3: 厂界外西面 1 米处	57	47	65	55
	N4: 厂界外北面 1 米处	58	48	65	55
	评价				
达标					
备注: 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。					

验收监测 期间, 厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准的要求。

## 10、排污口规范化检查

根据国家标准《环境保护图形标志排放口》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求。企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护标志牌，绘制企业排污口分布图。

经现场检查，东莞市虎门欣贺达模具加工厂各排污口有明显标识，排污口的规范化基本符合有关要求。

**\*\*本报告到此结束\*\***

# 东莞嘉锐电子科技有限公司建设项目 竣工环境保护验收意见

2022年5月16日,根据《中华人民共和国大气污染防治法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》、《建设项目环境保护管理条例》、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求,东莞嘉锐电子科技有限公司在业主会议室组织召开了竣工环境保护验收会。

验收工作组对项目现场进行了检查,并审查本项目竣工环境保护验收报告,经认真讨论后,认为本项目符合环保验收条件,形成验收意见如下:

## 一、项目基本情况

### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

东莞嘉锐电子科技有限公司设立在东莞市虎门镇怀德大埔路8号3栋404室(北纬22°50'9.060",东经113°43'34.510"),主要从事按摩器的加工生产,年产按摩器100万套。

项目总投资200万元,其中环保投资20万元。项目占地面积270m<sup>2</sup>,建筑面积270m<sup>2</sup>。

### (二) 环保审批情况

2021年7月由广东裕丰生物科技有限公司编制环境影响报告表,并取得审批批复,文号为:东环建【2021】5959号。

### (三) 验收范围

本次验收内容:生活废水、废气、厂界噪声、固体废物;本次自主验收不存在分期。

## 二、工程变动情况

无

## 三、环境保护措施落实情况

### (一) 废水

(1) 不允许排放生产性废水;注塑冷却用水循环使用,不外排。

(2) 生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B等级标准的



较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

## (二) 废气

(1) 项目应全部使用低挥发性原料，严格控制 VOCs 无组织排放，控制要求按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 执行。注塑工序应当在密闭空间或者设备中进行，产生的废气经配套的处理设施收集处理后高空排放，其中非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5 大气污染物特别排放限值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值；恶臭有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。磨床加工工序产生的粉尘无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。混料、碎料工序产生的粉尘无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

## (三) 厂界噪声

(1) 做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

## (四) 固体废物

(1) 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。产生的一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。产生的危险废物在厂内贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 年修改单的要求。工业固体废物应委托具有主体资格和技术能力的单位进行运输、利用、处置，危险废物应委托具有许可证的单位收集、贮存、利用、处置，并按国家和省有关规定落实工业固体废物申报登记等管理要求。

## 四、验收监测结果

根据广东悦翔检测技术有限公司出具的验收监测报告(报告编号: YX20212824) 结果表明: 生活污水排放达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准的较





严值；注塑工序废气产生的非甲烷总烃浓度有组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，无组织排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；恶臭有组织排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。磨床加工、混料、碎料工序产生的粉尘无组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值及《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值的较严值；厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

## 五、结论

建设单位在项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，且基本满足“三同时”要求，项目环境保护验收合格。

## 六、建议和要求

（一）项目在运行过程中须加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，杜绝“跑、冒、漏、滴”等现象，确保污染物稳定达标排放。建设单位应积极配合环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

（二）按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环境信息公开工作。

（三）建设单位应做好各项日常台账记录。

（四）项目须继续采取有效的降噪措施，确保噪声达标排放。



东莞嘉锐电子科技有限公司

## 自主竣工环境保护验收报告



建设单位：东莞嘉锐电子科技有限公司

编制单位：东莞嘉锐电子科技有限公司

2022 年 5 月

建设单位：东莞嘉锐电子科技有限公司

法人代表：易长明

地址：东莞市虎门镇怀德大埔路 8 号 3 楼 10 室

编制单位：东莞嘉锐电子科技有限公司

法人代表：易长明

项目负责人：易长明

# 目 录.

1. 前 言	5
2. 验收依据	5
3. 建设项目概况	6
3.1 项目基本情况	6
3.2 地理位置及周边情况	6
3.3 主要原辅材料及消耗量	7
3.4 主要设备情况	7
3.5 工艺流程及其简述	7
4. 环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施	8
4.1 环保风险防范措施	8
4.2 环境保护“三同时”落实情况	8
4.3 环保设施试运行情况	10
5. 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定	10
5.1 环评影响评价主要结论	10
5.2 审批部门审批意见	11
6. 验收监测执行标准	11
6.1 生活污水	11
6.2 注塑工序有组织废气	12
6.3 厂界无组织废气	12
6.4 生产车间门口外 1m 处无组织废气	13
6.5 厂界噪声	13
7. 验收监测内容	

7.1 验收项目、监测点位、因子及频次	13
7.2 监测分析方法	14
8. 验收监测的质量控制措施及监测工况	14
8.1 质量控制措施	14
9. 验收监测结果	16
9.1 生产负荷及验收监测工况	16
9.2 生活污水、注塑、磨床加工、混料、碎料工序废气和厂界噪声监测结果	16
10. 排放口规范化检查	23

附：1. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表；

2. 环评批复；

3. 验收监测报告；

4. 注塑工序废气治理工程设计方案；

5. 注塑工序废气治理设施现场照片图；

6. 危险废弃物储存仓现场照片图；

7. 一般固体废弃物储存处现场照片图；

8. 危险废弃物转移合同复印件；

9. 一般固体废弃物转移合同复印件；

10. 自主验收公示照片图；

11. 营业执照复印件。



## 1、前言

东莞嘉锐电子科技有限公司位于东莞市虎门镇怀德大埔路 8 号 3 栋 404 室,项目所在厂址中心坐标:北纬 22° 50' 9.060",东经 113° 43' 34.510"。公司 2021 年 7 月委托广东裕丰生物科技有限公司编制《建设项目环境影响报告表》(新建)。该项目环评报告于 2021 年 9 月 17 日通过东莞市生态环境局审批,审批文号为东环建【2021】5959 号。

2021 年 12 月,东莞嘉锐电子科技有限公司特委托广东悦翔检测技术有限公司按相关要求编制项目竣工环境保护验收监测报告。广东悦翔检测技术有限公司按照《建设项目环境影响报告表》(新建)及批复、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》文件的相关要求严格执行,并于 2021 年 12 月 20、22 日对注塑工序废气、生活污水和厂界噪声的监测;本次验收主要针对注塑、磨床加工、混料、碎料工序废气、注塑冷却水、生活污水、厂界噪声、固体废物。

## 2、验收依据

- 2.1 《中华人民共和国环境保护法》, (2015 年 1 月 1 日起施行);
- 2.2 《中华人民共和国大气污染防治法》, (2016 年 1 月 1 日施行);
- 2.3 《中华人民共和国水污染防治法》, (2008 年 6 月 1 日施行);
- 2.4 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》, (2020 年 9 月 1 日施行);
- 2.5 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》, (2019 年 1 月 1 日施行);
- 2.6 《建设项目环境保护管理条例》, (2017 年 10 月 1 日起施行);
- 2.7 《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》, (2017 年 10 月 1 日起施行);
- 2.8 《建设项目环境影响报告表的批复》(东环建【2021】5959 号);
- 2.9 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007);
- 3.0 广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段二级标准;
- 3.1 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019);
- 3.2 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 大气污染物特别排放限值;
- 3.3 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值;
- 3.3 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值;
- 3.4 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准;
- 3.5 广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限

值；

3.6 厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

3、建设项目概况

3.1 项目基本情况

项目总投资 200 万元，占地面积 270m<sup>2</sup>，建筑面积 270m<sup>2</sup>。项目主要从事：按摩器的加工生产，年产按摩器 100 万套。

表 3-1 项目基本情况

项目名称	东莞嘉锐电子科技有限公司				
建设单位	东莞嘉锐电子科技有限公司				
法人代表	易长明		联 系 人	易长明	
通讯地址	东莞市虎门镇怀德大埔路 8 号 3 栋 404 室				
联系电话	18871637563	传 真	— — — —	— — — —	— — — —
建设地点	东莞市虎门镇怀德大埔路 8 号 3 栋 404 室				
立项审批部门			批准文号		
建设性质	新建 √ 扩建 技改		行业类别及代码	三十二、70_医疗仪器设备及器械制造 358	
占地面积(平方米)	270		绿化面积(平方米)	— — — —	
总投资(万元)	200	其中：环保投资(万元)	20	环保投资占总投资比例	10%

3.2 地理位置及周边情况

项目所在厂址中心坐标：北面为未挂名厂房，南面为大埔路为琪得产业园，西面为居民楼，东面为合盛科技园。

平面布置和四置情况见图 3-1。



图 3-1 项目平面布置和四置图

### 3.3 主要原辅材料及消耗量

表 3-2 主项目要原辅材料一览表

### 3.4 主要设备情况


 CC BY-SA

序号	设备名称	规格型号或尺寸	单位	设备数量	
1	注塑机	20T	台	1	注塑
2		40T		5	
3		60T		1	
4		120T		1	
5	碎料机	5 匹	台	2	碎料
6		10 匹		2	
7		1 匹		1	
8	拌料机	25kg	台	1	混料
9	火花机	/	台	1	火花机加工
10	铣床	/	台	1	铣削
11	磨床	FDM-614S	台	1	磨削
12	空压机				辅助设备
13	冷却塔	3KW,30h/m3	台	1	
14	组装线	4.8m	条	1	

### 3.5 工艺流程及其简述

### 3.5.1 按摩器生产工艺流程:

废水：W1 冷却用水；



废气：G1 粉尘，G2 注塑废气，G3 臭气

固废：S1 金属碎屑及边角料，S2 废火花油及火花油桶，S3 含油金属碎屑、S4 塑胶边角料和次品；

噪声：N 噪声

### 3.5.2 简述：

混料：将色粉与不同种类的塑胶料（PC、PS、ABS）分别混合均匀，此过程会产生少量粉尘、噪声。

注塑：采用注塑机将塑胶料注塑成型。PC 塑胶粒注塑成型工序的工作温度为 240℃，PS 塑胶粒注塑成型工序的工作温度为 250℃，ABS 塑胶粒注塑成型工序的工作温度为 220℃，均低于其分解温度（PC 塑胶粒的分解温度为 340℃，PS 塑胶粒的分解温度为 290℃、ABS 塑胶粒的分解温度为 260℃），加热条件为电加热。注塑过程会产生少量注塑废气（主要成分为非甲烷总烃）、塑胶边角料和噪声。

碎料：将注塑过程产生的塑胶边角料和次品进行破碎，破碎料用于注塑工序。碎料过程会产生少量的粉尘和噪声。

组装：项目拟设 1 条 4.8 米的流水组装线，将外购的钢片等配件与注塑出来的塑胶手柄、分隔片、卡扣进行组装，外购配件均为成品，通过人工进行组装后即成品。

包装：经检验合格后即可包装出厂，此过程会有废包装材料。

## 4、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施

### 4.1 环保风险防范措施

项目生产过程中使用的主要原材料不属于易燃易爆的危险化学品，其潜在的环境风险影响不大。生产期间须在火灾防范方面制定严格、全面的防火规定措施，例如严禁在车间内吸烟，对电路定期予以检查，用电负荷与电路的设计要匹配等，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患。

### 4.2 环境保护“三同时”落实情况

表 4-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	污染物	防治措施	验收要求	落实情况
磨床加工 工序废气	磨床加工 工序	颗粒物	加强机械通风措施	广东省《大气污染物排放限值》（GB 2769-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值	已落实
混料、碎料 工序废气	混料、碎 料工序	颗粒物	加强机械通风措施	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9 企业边界大气污染物浓度限值	已落实

注塑工序 废气	注塑工序	非甲烷总烃	设置在密闭车间内，将废气收集至“活性炭+活性炭吸附装置”处理后由25米高的排气筒排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5 大气污染物排放限值	已落实
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》表2 恶臭污染物排放标准值	
		非甲烷总烃	加强密闭空间管理，减少无组织逸散	厂界浓度：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9 企业	已落实
		臭气浓度		厂区内浓度：《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）厂区内 VOCs 无组织特别排放限值 《恶臭污染物排放标准》表1 恶臭污染物厂界标准值（二	
生活污水	生活污水	CODcr BOD5 SS NH3-N 总磷 LAS	经“三级化粪池”处理后，排入市政截污管网	广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准的较严值	已落实
生产废水	注塑冷却用水	循环使用不外排		符合环保有关要求	已落实
噪声	厂界噪声	生产设备	消声、减振、车间隔声等	厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准	已落实
固体废物	一般固体废物	金属碎屑及边角料、废包装材料	交给专业公司回收处理	符合环保有关要求	已落实
		塑胶边角料和次品	经破碎后回用于注塑工序		
	危险废物	含油金属碎屑、废火花油、火花油桶、废活性炭	交由有危险废物经营许可证的单位处置		
	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理		

表 4-2 环保投资一览表

序号	污染类别	污染物	主要环保措施	投资金额单位：万元
1	磨床加工工序 废气	颗粒物	加强机械通风措施	3.0

2	混料、碎料工序 废气	颗粒物	加强机械通风措施	
3	注塑工序废气	非甲烷总烃	设置在密闭车间内，将废气收集至“活性炭+活性炭吸附装置”处理后由 25 米高的排气筒排放	4.0
		臭气浓度	加强密闭空间管理，减少无组织逸散	
4	生活污水	CODcr BOD5 SS NH3-N 总磷 LAS	经“三级化粪池”处理后，排入市政截污管网	2.0
5	注塑冷却用水	循环使用不外排		2.0
6	厂界噪声	生产设备	消声、减振、车间隔声等	1.0
7	一般固体废物	金属碎屑及边角料、废包装材料	交给专业公司回收处理	1.0
		塑胶边角料和次品	经破碎后回用于注塑工序	
8	危险废物	含油金属碎屑、废火花油、火花油桶、废活性炭	交由有危险废物经营许可证的单位处置	3.0
9	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理	0.5
10	合计			19.0

#### 4.3 环保设施试运行情况

经现场核查环保设施运行情况正常。

### 5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

#### 5.1 环评影响评价主要结论

##### 5.1.1 环境空气影响评价结论

###### 5.1.1.1 废水

- (1) 不允许排放生产性废水；注塑冷却用水循环使用，不得外排。
- (2) 生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值



后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

#### 5.1.1.2 废气

(1) 项目应全部使用低挥发性原料，严格控制 VOCs 无组织排放，控制要求按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）执行。

设备中进行，产生的废气经配套的处理设施收集处理后高空排放，其中非甲烷总烃无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；恶臭无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。磨床加工工序产生的粉尘无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。混料、碎料工序产生的粉尘无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

#### 5.1.1.3 厂界噪声

(1) 做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

#### 5.1.1.4 固体废物

(1) 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。产生的一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。产生的危险废物在厂内贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单的要求。工业固体废物应委托具有主体资格和技术能力的单位进行运输、利用、处置，危险废物应委托具有许可证的单位收集、贮存、利用、处置，并按国家和省有关规定落实工业固体废物申报登记等管理要求。

### 5.2 审批部门审批意见

环境影响报告表的批复详见附件。

## 6、验收监测执行标准

### 6.1 生活污水

生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。见表 6-1。

表 6-1 生活污水排放标准



单位: mg/L

污染因子	标准值
pH 值	6.5-9
化学需氧量	500
五日生化需氧量	300
悬浮物	400
氨氮	45
总磷	8
阴离子表面活性剂	20

## 6.2 注塑工序有组织废气

注塑工序废气非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5大气污染物特别排放限值。恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值。见表6-2。

表 6-2 废气标准限值表

浓度单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$ , 速率单位:  $\text{kg}/\text{h}$ 

污染因子	烟囱高度	标准值	
		浓度	速率
非甲烷总烃	25 米	60	/
臭气浓度		6000	/

## 6.3 厂界无组织废气

注塑工序废气产生的非甲烷总烃无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值。磨床加工工序产生的粉尘无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。混料、碎料工序产生的粉尘无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值。恶臭无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1厂界恶臭污染物排放限值。

表 6-3 废气标准限值表

浓度单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$ 

污染因子	烟囱高度	标准值
		浓度
颗粒物	——	1.0
非甲烷总烃	——	4.0
臭气浓度	——	20

#### 6.4 生产车间门口外 1m 处无组织废气

项目应全部使用低挥发性原料,严格控制 VOCs 无组织排放,控制要求按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)执行。见表 6-4。

表 6-4 废气标准限值表

污染因子	烟囱高度	标准值
		浓度
非甲烷总烃	——	6

#### 6.5 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施,厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。见表 6-5。

表 6-5 厂界噪声标准限值表

单位: dB (A)

污染因子	监测时间	标准值
噪声	昼间	65
	夜间	55

#### 7、验收监测内容

根据该项目的环评要求、广东悦翔检测技术有限公司环评的批复意见及实际建设情况制定以下监测内容:

##### 7.1 验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测因子	监测点位	监测频次
生活污水	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂	于废水排放口布设 1 个监测点位	监测 2 天, 监测 8 次, 共 1 个监测点位
注塑工序废气	非甲烷总烃	于废气处理前采样口、排放口布设 1 个监测点位	监测 2 天, 监测 6 次, 共 1 个监测口
	臭气浓度	排放口布设 1 个监测点位	监测 2 天, 监测 6 次, 共 1 个监测口

厂界无组织废气	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	于废气上风向参照点 1#、下风向监控点 2#、3#、4#各布设 1 个监测点位	监测 2 天，监测 6 次，共 4 个监测点
项目生产车间门口外 1m 处无组织废气	非甲烷总烃	于废气监控点 5#布设 1 个监测点位	监测 2 天，监测 6 次，共 1 个监测点
厂界噪声	噪声	于厂界北侧外 1 米处 1#、厂界东侧外 1 米处 2#、厂界南侧外 1 米处 3#各布设 1 个监测点位	监测 2 天，监测 4 次，共 3 个监测点

## 7.2 监测分析方法

表 7-2 监测分析方法一览表

监测要素	监测项目	监测方法	检出限
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定电极法》 HJ 1147-2020	/
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法》HJ505-2009	0.5mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ535-2009	0.02mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB11893-1989	0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》GB7494-1987	0.05mg/L
废气	颗粒物	《环境空气颗粒物 (PM <sub>10</sub> 、PM <sub>2.5</sub> ) 的测定 重量法》 GB/T 15432-1995 及其修改单	0.001mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》HJ 38-2017	0.07mg
	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法》HJ604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》GB/T 14675-1993	/
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	/

## 8、验收监测的质量控制措施及监测工况

### 8.1 质量控制措施

(1) 验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的 75%以上时

进行。

(2) 监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

(3) 监测人员持证上岗，所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(4) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性；尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）；烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在测试时应保证其采样流量的准确。

(5) 监测数据执行三级审核制度。



9、验收监测结果

9.1生产负荷及验收监测工况

东莞嘉锐电子科技有限公司设施运行、生产情况基本稳定。在2021年12月29、30日这两天，注塑、磨床加工、混料、碎料工序正常生产，处理设施正常运行，生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的75%以上，生活污水正常排放，满足该项目废气、生活污水和厂界噪声的验收监测要求。

9.2生活污水、注塑、磨床加工、混料、碎料工序废气和厂界噪声监测结果

9.2.1 生活污水监测结果见表9-1

表 9-1：生活污水监测结果

检测点位	采样日期	检测项目	检测结果					标准限值	结果评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均/范围		
生活污水 排放口	2021-12-29	pH 值	7.7	7.9	7.1	7.0	7.0~7.9	6.5~9	达标
		化学需氧量	16	166	13	166	166	500	达标
		五日生化需氧量	42	44.8	42	46.3	44.8	300	达标
		悬浮物	68	72	66	67	69	400	达标
		氨氮	22	21.7	25	21.8	22.2	45	达标
		总磷	2.3	2.33	2.9	2.39	2.40	8	达标
		阴离子表面活性剂	0.60	0.622	0.39	0.636	0.632	20	达标
		pH 值	7.7	7.3	7.5	8.1	7.3~8.1	6.5~9	达标
	2021-12-30	化学需氧量	16	165	13	166	165	500	达标
		五日生化需氧量	53	55.4	54	55.4	55.2	300	达标
		悬浮物	74	74	66	75	76	400	达标
		氨氮	4	24.5	4.8	24.2	24.7	45	达标

		总磷	2.41	2.53	2.33	2.34	2.40	8	达标
			阴离子表面活性剂	0.636	0.622	0.636	0.622	0.629	20

注：执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 B 级标准较严值。

验收监测期间，生活污水经处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 B 级标准较严值的要求。

9.2.2 注塑工序废气监测结果见表 9-2

表 9-2：废气监测结果

检测点位	采样日期	检测项目	检测结果				标准限值	结果评价
			第一次	第二次	第三次	最大值		
注塑工序废气处理前	2021-12-29	非甲烷总浓度	3.39	3.34	3.3	—	/	—
	2021-12-30	非甲烷总浓度	3.40	3.42	3.4	—	/	—
注塑工序废气排放口	2021-12-29	废气量	3260	3408	3200	—	/	—
		非甲烷总浓度	1.69	1.68	1.70	—	60	达标
		非甲烷总速率	5.5*10 <sup>-3</sup>	5.7*10 <sup>-3</sup>	5.6*10 <sup>-3</sup>	—	/	—
		臭度	41	416	3	416	6000	达标
		废气量	32	3438	2	—	/	—
	2021-12-30	非甲烷总浓度	1.7	1.69	1.7	—	60	达标

						第 18 页 共 23 页	
	非甲烷总烃	速率	$5.6 \times 10^{-3}$	$5.8 \times 10^{-3}$	$5.5 \times 10^{-3}$	—	—
	臭气浓度		309	549	416	549	6000
注：1、排气筒高度为 25 米，处理设施为活性炭吸附+活性炭吸附；							
2、非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值；							
3、“/”表示所用评价标准对该指标无限制要求。							

验收监测期间，注塑工序废气中非甲烷总烃排放浓度达到《合成树脂工业限值，臭气排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表2恶臭污染物排放标准》（GB1572-2015）表5大气污染物特别排放限值的要求

9.2.3 厂界无组织废气监测结果见表9-3

表 9-3: 废气监测结

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果		标准限值	检测结果	气象条件
2021-12-29	厂界无组织废气 上风向参照点 1#	颗粒物	0.067	0.067	/	0.050	—
		非甲烷总烃	0.25	0.25	/	0.26	—
	厂界无组织废气 下风向监控点 2#	颗粒物	0.217	0.200	1.0	0.234	达标
		非甲烷总烃	0.60	0.60	4.0	0.61	达标
	厂界无组织废气 下风向监控点 3#	颗粒物	0.467	0.467	1.0	0.484	达标
		非甲烷总烃	0.55	0.55	4.0	0.54	达标
	厂界无组织废气	颗粒物	0.284	0.300	1.0	0.300	达标
	天气：多云 风向：东南 风速：1.5 m/s 气温：15℃ 气压：101.3 kPa						

2021-12-30	下风向监控点 4#	非甲烷总烃	0.87	0.90	0.87	4.0	达标	天气：晴 风向：东北 风速：1.7m/s 气温：18℃ 气压：101.7kPa
	最大值	颗粒物	0.467	0.467	0.484	1.0	达标	
		非甲烷总烃	0.87	0.90	0.87	4.0	达标	
	厂界无组织废气 上风向参照点 1#	颗粒物	0.083	0.067	0.067	/	——	
		非甲烷总烃	0.19	0.19	0.21	/	——	
	厂界无组织废气 下风向监控点 2#	颗粒物	0.200	0.233	0.233	1.0	达标	
		非甲烷总烃	0.55	0.55	0.54	4.0	达标	
	厂界无组织废气 下风向监控点 3#	颗粒物	0.467	0.450	0.450	1.0	达标	
		非甲烷总烃	0.55	0.53	0.53	4.0	达标	
	厂界无组织废气 下风向监控点 4#	颗粒物	0.300	0.283	0.300	1.0	达标	
		非甲烷总烃	0.90	0.88	0.90	4.0	达标	
	最大值	颗粒物	0.467	0.450	0.450	1.0	达标	
		非甲烷总烃	0.90	0.88	0.90	4.0	达标	

注：1、监控点 2#、3#、4#检测结果已扣除参照值的结果；  
 3、颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二段无组织排放监控浓度限值；  
 非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；  
 3、“/”表示所用评价标准对该污染物无限值要求。

采样	检测点位	检测	检测结果	标准	结果	气象条件
----	------	----	------	----	----	------



日期	项目	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	限值	评价
2021-12-29	厂界无组织废气上风向参照点 1#	<10	<10	<10	<10	<10	/	—
	厂界无组织废气下风向监控点 2#	10	11	10	12	12	20	达标
	厂界无组织废气下风向监控点 3#	15	16	16	15	16	20	达标
	厂界无组织废气下风向监控点 4#	13	10	12	13	13	20	达标
	厂界无组织废气上风向参照点 1#	<10	<10	<10	<10	<10	/	—
	厂界无组织废气下风向监控点 2#	12	12	13	12	13	20	达标
2021-12-30	厂界无组织废气下风向监控点 3#	15	15	14	17	17	0	达标
	厂界无组织废气下风向监控点 4#	13	13	12	11	13	0	达标
	注：1、监控点 2#、3#、4# 检测结果未扣除参照值的结果； 2、执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 厂界二级新扩改建标准； 3、“/”表示所用评价标准对该指标无限值要求。							
	验收监测期间，无组织工序废气中颗粒物浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，臭气排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 厂界二级新扩改建标准。							

(DB44/27-2001) 第二段无组织排放限值；非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1

验收监测期间，无组织工序废气中颗粒物浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，臭气排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 厂界二级新扩改建标准。

9.2.4 项目生产车间门口外 1m 处无组织废气监测结果见表 9-4

表 9-4：废气监测结果

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果			标准限值	结果评价	气象条件
			第一次	第二次	第三次			
2011-12-29	项目生产车间门口外 1m 处无组织废气监控点 5#	非甲烷总烃	0.93	0.93	0.91	6	达标	天气：多云 风向：东北 风速：1.8m/s 气温：17℃ 气压：101.7kPa
2011-12-30	项目生产车间门口外 1m 处无组织废气监控点 5#	非甲烷总烃	0.96	0.96	0.94	6	达标	天气：晴 风向：东北 风速：1.7m/s 气温：18℃ 气压：101.7kPa
注：执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 1 限值，监控点处 1h 平均浓度值。								

验收监测期间，项目生产车间门口外 1m 处无组织废气排放浓度达到《挥发  
性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂  
区内 VOCs 无组织排放限值中特别排放限值的要求。

表 9-5 噪声监测结果

表 9-5：噪声监测结果

检测点位	检测日期及检测结果			
	2021-12-29		2021-12-30	
	昼间	夜间	昼间	夜间
厂界北外侧 1 米处 1#	60	51	60	50
厂界东外侧 1 米处 2#	62	52	63	52
厂界南外侧 1 米处 3#	60	50	60	54
标准限值	65	55	65	55
结果评价	达标	达标	达标	达标
注：1、厂界西侧为公共广场，故未检测； 2、2#、3#噪声检测点位于项目所在地 4 楼窗外 1m 处； 3、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）类标准。				

验收监测期间，厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求。

## 10、排污口规范化检查

根据国家标准《环境保护图形标志排放口》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求。企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护标志牌，绘制企业排污口分布图。

经现场检查，东莞嘉锐电子科技有限公司各排污口有明显标识，排污口的规范化基本符合有关要求。

**\*\*本报告到此结束\*\***