

东莞市千色变新材料有限公司项目竣工环境保护验收意见

2021年1月29日，东莞市千色变新材料有限公司根据《东莞市千色变新材料有限公司项目竣工环境保护验收报告（表）》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市千色变新材料有限公司（以下简称“项目”）（营业执照统一社会信用代码为914419003248291659）位于位于东莞市塘厦镇莲湖社区南三横路13号102厂房（项目所在地中心卫星坐标：北纬22°49'15.08"，东经114°6'6.99"）。项目总投资50万元，占地面积500m²，建筑面积500m²，项目主要从事变色材料、塑胶制品生产加工，年生产变色材料23吨，塑胶制品5吨。

（二）建设过程及环保审批情况

建设单位于2018年12月委托重庆丰达环境影响评价有限公司编制了《东莞市千色变新材料有限公司》建设项目环境影响报告表，并于2019年1月17日取得东莞市环境保护局的审批同意建设，批复文号：【2019】1250号。

（三）投资情况

项目总投资50万元，其中环保投资为5万元，占总投资比例为10%。

（四）验收范围

本次验收范围为东莞市千色变新材料有限公司项目关于废水、废气、固废、噪声污染物配套的环保设施。

二、工程变动情况

项目建设情况与环评报告及审批意见要求基本一致。

三、环境保护设施建设落实情况

（一）废气

搅拌、分装、丝印打样工序：项目分散、搅拌过程中主要是物理搅拌混合，不产生化学反应。项目生产工艺较为简单，主要是水性聚氨酯树脂、水性丙烯酸

树脂原料分别在搅拌、分装过程中挥发产生的少量有机废气，其主要成份为总 VOCs 及项目取少量产品使用丝印机进行打样，此过程产生少量有机废气（主要成分为总 VOCs）；

注塑工序：项目注塑过程中需要对塑胶粒原料加热熔融，此过程产生少量有机废气，其主要成份为非甲烷总烃（以总 VOCs 计）。项目将搅拌、分装、丝印打样、注塑工序设置在密闭车间，并设置集气装置对其进行收集后经“UV 光解+活性炭吸附塔”处理后由管道引至排气筒高空排放，经处理后，其中搅拌、分装、丝印打样工序排放浓度达到广东省《家具行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第Ⅱ时段排气筒 VOCs 排放限值的要求，对周围环境影响较小；注塑工序排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值的要求，对周围环境影响较小；

（二）废水

生活污水：项目员工生活污水主要为污染物 COD_{cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 等。项目员工生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，经市政污水管网后排入东莞市塘厦林村污水处理厂处理达标排放。项目产生生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷，有利于水环境保护。

（三）固体废物

项目产生的固体废物主要为废包装材料、锡膏包装物、无铅锡渣。经分类收集后交东莞市圣元环保科技有限公司（合同编号：SY202101005）回收处理。项目产生的废活性炭、废丝印网版均属于危险废物，经收集后交广东鑫龙盛环保科技有限公司（合同编号：XLS-SML-2021107；资质编号：441881180813）处置，不得外排。项目原料包装桶（水性聚氨酯树脂桶、水性丙烯酸树脂桶）收集交原生产商作原始用途；项目产生的生活垃圾按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

（四）噪声

本项目的主要噪声为：机器设备运行时产生的噪声值约为 60~70 dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声值约为 50~60 dB（A），项目定期对各种机械设备进行维护与保养，通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措

施，项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后，其厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。

(五) 其他环保措施

该项目已落实了《东莞市千色变新材料有限公司项目竣工环境保护验收报告》。

综上所述，验收范围内各项环保设施建设到位，较好地落实了环评及批复文件提出的环保要求。工程建设期间，未发生重大污染和环保投诉事件。现有环保设施能符合运营期污染物排放及处置要求，满足竣工环保验收条件，建议验收组通过工程竣工环境保护验收。

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

1、废水

生活污水：主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 等，项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至污水处理厂处理后达标排放。项目产生生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷，有利于水环境保护；

2、废气

搅拌、分装、丝印打样工序：项目分散、搅拌过程中主要是物理搅拌混合，不产生化学反应。项目生产工艺较为简单，主要是水性聚氨酯树脂、水性丙烯酸树脂原料分别在搅拌、分装过程中挥发产生的少量有机废气，其主要成份为总 VOCs 及项目取少量产品使用丝印机进行打样，此过程产生少量有机废气（主要成分为总 VOCs）；

注塑工序：项目注塑过程中需要对塑胶粒原料加热熔融，此过程产生少量有机废气，其主要成份为非甲烷总烃（以总 VOCs 计）。项目将搅拌、分装、丝印打样、注塑工序设置在密闭车间，并设置集气装置对其进行收集后经“UV 光解+活性炭吸附塔”处理后由管道引至排气筒高空排放，经处理后，其中搅拌、分装、丝印打样工序排放浓度达到广东省《家具行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第Ⅱ时段排气筒 VOCs 排放限值的要求，对周围环境影响较

小；注塑工序排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表5大气污染物特别排放限值的要求，对周围环境影响较小；

3、噪声

项目定期对各种机械设备进行维护与保养，通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施，项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后，其厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。对周围环境不造成影响。

4、固体废物

项目产生的一般工业固体废物交东莞市圣元环保科技有限公司（合同编号：SY202101005）回收处理；项目产生的危险废物，经收集后交广东鑫龙盛环保科技有限公司（合同编号：XLS-SML-2021107；资质编号：441881180813）处置，员工生活产生的普通生活垃圾按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。经上述处理后，项目产生的固废均能得到妥善处置，不对周围环境产生直接影响。

（二）污染物排放情况

该项目基础建设已完成，广东四丰检测科技有限公司于2021年1月04日-05日对项目内容进行了竣工验收监测。监测期间，企业生产负荷大于75%，满足环保验收检测技术要求。

经监测，项目废水、废气、噪声达到相关的环保标准（详见监测报告：报告编号：SF20121085）。

五、项目建设对环境的影响

1、项目建设及运营期间未收到周边投诉。

2、根据出具的验收监测报告，项目运营期间的废水、废气、噪声均达标排放，对周边环境影响不大。

六、验收结论

东莞市千色变新材料有限公司在项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，满足<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>“三同时”的验收要求，主要污染物达标排放。验收组同意该项目通过环境保护设施竣工验收。

七、要求

1、项目在运行过程中须加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物稳定达标排放。

2、若建设内容发生重大变化应及时向环境管理部门申报。

东莞市千色变新材料有限公司

2021年1月29日

| 序号 | 姓名 | 公司名称 | 会签信息 |
|----|-----|---------------|--|
| 1 | 陈新华 | 东莞市千色变新材料有限公司 | 电话: 13580732936 身份证号码: 362131197708232911 |
| 2 | 陈军霞 | 东莞市千色变新材料有限公司 | 电话: 15989899743 身份证号码: 362528198609285020 |
| 3 | 陈敬 | 东莞市千色变新材料有限公司 | 电话: 13510898882 身份证号码: 360730198504042912 |
| 4 | 陈 | 广东四丰检测科技有限公司 | 电话: 15012958906 身份证号码: 420424199005205062 |
| 5 | 陈 | 东莞绿洲环保工程有限公司 | 电话: 13926878950 身份证号码: 360730198607185713 |

东莞市千色变新材料有限公司

2021年11月29日