

# 东勤通讯高端移动终端智能制造总部项目 (一期工程)

## 建设项目竣工环境保护验收意见

2023年3月28日,广东东勤科技有限公司在厂区内主持召开了东勤通讯高端移动终端智能制造总部项目(一期工程)(以下简称本项目)竣工环境保护验收会。验收工作组由广东东勤科技有限公司(建设单位)、广东中特建设集团有限公司(施工单位)、广东煜祺检测股份有限公司(验收检测单位)、广东华盈环境科技研究院有限公司(验收报告编制单位)等单位的代表(名单附后)组成。验收工作组实地察看了项目现场和相关环保设施,根据广东东勤科技有限公司关于《东勤通讯高端移动终端智能制造总部项目环境影响报告表》,并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》(粤环函(2017)1945号),严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批批复等要求对本项目进行验收,经认真讨论与评议,形成验收意见如下:

### 一、工程建设基本情况

#### (一)建设地点、规模、主要建设内容

东勤通讯高端移动终端智能制造总部项目属于扩建项目,位于广东省东莞市东坑镇东坑迎宾路8号(东经113°55'22.695",北纬22°59'39.677")。项目属于东莞市2021年重大项目,绿色通道卡编号:J2021011,建设项目扩建后总投资300000万元,其中环保投资400万元,占比0.07%

，占地面积为 100473.69m<sup>2</sup>，建筑面积为 323056.25m<sup>2</sup>，主要从事服务器、PCBA、手机、手表、TWS（蓝牙耳机）的加工生产。一期年加工生产服务器 300 万台、PCBA1500 万件、手机 580 万台、手表 900 万个、TWS（蓝牙耳机）1000 万个，增加 20 台印刷机、58 台贴片机、25 台 AOI 检测设备、7 台 SPI、71 台回流焊、3 台 AXI、1 台飞针等设备。项目拟定员工 9000 人，均在项目内食宿，全年工作 4800h。

## （二）建设过程及环保审批情况

企业于 2022 年 01 月委托东莞市华粤环保技术有限公司编制了《东勤通讯高端移动终端智能制造总部项目环境影响报告表》，并于 2022 年 3 月 30 日通过了东莞市生态环境局审批同意，审批文号为：东环建（2022）2419 号《关于东勤通讯高端移动终端智能制造总部项目环境影响报告表的批复》。

项目于 2022 年 3 月 31 日动工，2023 年 3 月 1 日竣工，2023 年 2 月 7 日取得了《广东东勤科技有限公司固定污染源排污登记表及登记回执》，且于 2023 年 3 月 14 日完成了变更，证书编号为：91441900MA546BKU5B001W。同时于 2023 年 3 月 2 日~2023 年 4 月 20 日进行调试。

项目从立项至调试过程中严格遵守环保部门的相关法律法规，依法办理相关手续。

## （三）验收范围

本次验收范围为东勤通讯高端移动终端智能制造总部项目（一期工程）环境保护竣工验收。

### 项目产品方案

序号	产品方案	单位	数量	实际产量	与环评是否一致	产品规格	备注
1	服务器	万台/年	300	300	是	主板: 48cm×43cm×9cm 机箱: 83cm×45cm×9cm	
2	PCBA	万件/年	1500	1500	是	48cm×43cm×2cm	
3	手机	万台/年	600	580	否	163.86mm×75.40mm×8.46mm	项目3号厂房尚未完善组装线及包装线, 故其中20万台手机不在本次验收范围内
4	手表	万个/年	1000	900	否	表带: 22mm×42mm 表盘: 1.39英寸	项目3号厂房尚未完善组装线及包装线, 故其中100万个手表不在本次验收范围内
5	TWS (蓝牙耳机)	万个/年	1100	1000	否	蓝牙盒子: 62mm×24mm×43mm 左右耳: 37mm*21mm*19mm (均按最宽处为宽)	项目3号厂房尚未完善组装线及包装线, 故其中100万个蓝牙耳机不在本次验收范围内

### 项目设备清单

序号	设备名称		型号	数量(台)	实际数量	与环评是否一致	工序
1	印刷机		/	20	20	是	锡膏印刷
2	贴片机		/	58	58	是	贴片
3	钢网清洗机		尺寸: 2.0m*1.45m*2.2m 底部防泄漏水槽: 2.3m*2m	8	8	是	钢网清洗
	配有	清洗箱	尺寸: 0.84m *0.265m *0.383m	16	16	是	
4	治具清洗机		尺寸: 1.9m *1.4m *1.5m 底部防泄漏水槽: 2.3m*2m	6	6	是	治具清洗
	配有	清洗箱	尺寸: 0.78m *0.4m *0.412m	12	12	是	
5	刮刀清洗机		尺寸: 1.75m*1.0m*1.6m	4	4	是	刮刀清洗



			底部防泄漏水槽： 1.7m*1.17m					
	配有	清洗箱	尺寸：0.6m *0.38m *0.364m	8	4	是		
6	AOI 检测设备		/	25	25	是	检测	
7	SPI 检测设备		/	7	7	是		
8	回流焊		/	71	71	是	回流焊	
9	AXI 测试设备		/	3	3	是	检测	
10	飞针测试设备		/	1	1	是		
11	烧录测试设备		/	2	2	是		
12	ICT 测试设备		/	7	7	是		
13	BSI 测试设备		/	2	2	是		
14	BFT 测试设备		/	60	60	是		
15	高压测试仪		/	7	7	是		
16	点胶机		/	138	138	是	点胶	
17	恒温烙铁		/	20	20	是	补焊	
18	组装线		8 条：44 米（2 栋）； 6 条：30 米（3 栋）； 6 条：30 米（4 栋）	20	13	否	组装	
	配有	擦拭工位	36 个（2 栋）； 24 个（3 栋）； 24 个（4 栋）	84	55	否		
19	包装线		10 条：42 米（2 栋）； 6 条：25 米（3 栋）； 6 条：25 米（4 栋）	20	13	否	包装	
	配有	擦拭工位	20 个（2 栋）； 12 个（3 栋）； 12 个（4 栋）	44	29	否		
20	恒温烙铁		QUICK 203H	12	12	是	实 验 室	焊接
21	机柜		DELLEMC/图腾 42U	81	81	是		检测
22	温箱		/	17	17	是		
23	风洞仪		LW-9185-800	1	1	是		
24	显微镜		上海科迈 KMX-2000Z	1	1	是		
25	LCR 分析仪		KEYSIGHT 4263B	1	1	是		
26	高温试验箱		Espec GPV-22	1	1	是		
27	插拔力试验机		艾斯瑞仪器, ASR-5619C	1	1	是		
28	绝缘耐压测试仪		日本菊水（Kikusui） TOS9301	1	1	是		
29	接触电阻测试仪		上海正阳, ZY2534-1	1	1	是		

30	空压机	功率：250KW	9	9	是	辅助设备
31	制氮机	/	6	6	是	空气内抽取氮气供回流焊设备创造无氧环境
32	发电机	功率：均为 500kw 使用柴油	2	2	是	备用发电

## 二、工程变动情况

项目 3 栋厂房组装线、包装线、所配有的擦拭工位及其对应的治理设施不在本次验收范围内，项目建设内容与环评及批复内容基本一致，实际建设未发生重大变动。

## 三、环境保护措施落实情况

### （一）废水

项目生活污水经隔油隔渣、三级化粪池预处理后，可达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准中的较严值，最后经市政截污管网引至东莞市横沥东坑污水处理厂处理后达标排放。

项目发电机尾气喷淋水、废气水喷淋水，循环使用，定期补充，不外排；

## （二）废气

项目酒精擦拭、回流焊工序 VOCs、颗粒物（锡及其化合物）经集气装置收集后再经“水喷淋+活性炭吸附装置”处理后高空排放，处理后排放浓度、排放速率均可达标排放，不会对周围空气环境及环境保护目标造成明显影响；

补焊工序颗粒物（锡及其化合物）经加强车间管理后无组织排放；

点胶工序 VOCs 经集气装置收集后再经“水喷淋+活性炭吸附装置”处理后高空排放，无法收集部分加强车间管理后无组织排放；

清洗工序 VOCs 经集气装置收集后再经“水喷淋+活性炭吸附装置”处理后高空排放，无法收集部分加强车间管理后无组织排放；

实验室焊接工序颗粒物（锡及其化合物）经加强车间管理后无组织排放；

发电机废气经集气装置收集后再经水喷淋系统处理后高空排放，处理后排放浓度、排放速率均可达标排放，不会对周围空气环境及环境保护目标造成明显影响；

厨房油烟经油烟净化器收集处理后高空排放，处理后排放浓度可达标排放，不会对周围空气环境及环境保护目标造成明显影响

## （三）噪声

本项目主要噪音来自抽排风机等设备噪声及停车场交通噪声，项目选用噪声低的设备，合理布局噪声源，减少噪音。



#### （四）固体废物

项目产生 PCB 板边角料、碎屑粉尘、锡渣、废锡膏瓶、废电子零配件等一般工业固废经分类收集后交专业公司处理。项目一般固废仓位于 1F，占地面积约为 70m<sup>2</sup>。

项目产生的钢网、治具、刮刀、回流焊清洗废液、废抹布、废原料桶等交有相应危险废物处理资质的单位处理，并执行危险废物转移联单。项目危险废物分类收集在厂内采用危险废物仓库贮存，仓库设置在一栋 1F 建筑，占地面积约为 40 平方米。

员工生活产生的生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

### 四、环境保护措施治理效果

#### 1、废水

根据广东煜祺检测股份有限公司出具的《东勤通讯高端移动终端智能制造总部项目（一期）验收检测报告》（YQH230306006）可知，项目生活污水执行广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）表 4 第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 污水排入城镇下水道水质控制项目限值中 B 级标准的较严值。

#### 2、废气

根据广东煜祺检测股份有限公司出具的《东勤通讯高端移动终端智能制造总部项目（一期）验收检测报告》（YQH230306006）可知，项目回流焊、点胶、酒精擦拭、清洗工序产生的废气中 VOCs 有组织排放符合广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表 1 第

II 时段排气筒 VOCs 排放限值标准，锡及其化合物有组织排放符合广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 第二时段二级标准；发电机废气执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；厂界外 VOCs 无组织排放符合广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表 2 无组织排放监控点浓度限值标准，厂界外锡及其化合物无组织排放符合广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）表 2 第二时段无组织排放监控浓度限值标准；厂区内非甲烷总烃无组织排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中特别排放限值标准；项目员工厨房油烟达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准。

### 3、噪声

根据广东煜祺检测股份有限公司出具的《东勤通讯高端移动终端智能制造总部项目（一期）验收检测报告》（YQH230306006）可知，项目厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

### 4、固体废物

项目产生 PCB 板边角料、碎屑粉尘、锡渣、废锡膏瓶、废电子零配件等一般工业固废经分类收集后交专业公司处理。项目产生的钢网、治具、刮刀、回流焊清洗废液、废抹布、废原料桶等交有相应危险废物处理资质的单位处理，并执行危险废物转移联单。员工生活产生的生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。



## 五、工程建设对环境的影响。

根据检测报告结果，本项目各污染物均达标排放，对环境影响较小。

## 六、验收结论及后续要求

### （一）验收结论

项目环境影响报告经批准后，其性质、规模、地点、生产工艺、采取的防治污染、阻止生态破坏的措施没有发生重大变化，项目基本落实了环评文件及环评批复文件要求，且满足“三同时”要求，验收报告总体符合建设项目竣工环境保护验收技术规范，验收组认为本项目环境保护验收合格。

### （二）后续要求

- 1.加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；
- 2.今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大、生产技术更新改造，都必须重新办理相关环保手续并通过环保主管部门同意后方可建设和投产；
- 3.加强固体废物的转移和管理，做好转移台账；
- 4.加强环保治理设施的维护和保养，确保污染物达标排放，同时做好设施运营管理台账。

## 七、验收小组人员信息

### 广东东勤科技有限公司建设项目竣工环境保护验收组

序号	单位	名称	职务/ 职称	身份证号码	签名	联系电话
1	建设单位	广东东勤科技有限公司	EMS职工	44178199910033291	陈耀光	15015341635
2	建设单位	广东东勤科技有限公司	EMS职工	452726193910210364	李小花	13874837846
3	施工单位	广东中特建设集团有限公司	业务经理	350821197003182118	陈小平	13686684983
4	验收检测单位	广东煜祺检测股份有限公司	采样主管	441281199206171718	陈永	13538590866
5	验收检测单位	广东煜祺检测股份有限公司	采样副主管	42032119940816131	黎高志	138727943440
6	验收报告编制单位	广东华盈环境科技研究院有限公司	总经理	61050198905027823	李显忠	1828981913

日期: 2023年3月28日

