

东莞市勤博塑胶制品有限公司建设 项目竣工环境保护验收意见

2021 年 05 月 28 日，东莞市勤博塑胶制品有限公司在厂区内主持召开了东莞市勤博塑胶制品有限公司建设项目（以下简称本项目）竣工环境保护验收会。验收工作组由东莞市勤博塑胶制品有限公司（建设单位）、东莞市三谱检测技术有限公司(验收检测单位)、东莞市三美环保有限公司（验收报告编制单位）等单位的代表及技术专家（名单附后）组成。验收工作组实地察看了项目现场和相关环保设施，根据东莞市勤博塑胶制品有限公司关于《东莞市勤博塑胶制品有限公司建设项目竣工环境保护验收报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《关于转发环境保护部（建设项目竣工环境保护验收暂行办法）的函》（粤环函（2017）1945 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批批复等要求对本项目进行验收，经认真讨论与评议，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市勤博塑胶制品有限公司在广东省东莞市长安镇沙头社区沙头合新街 13 号 1 号楼 206 室（北纬 22°46'27.84"，东经 113°44'55.22"）。建设项目总投资 100 万元，环保投资 10 万元，总占地面积 1300 平方米，建筑面积 1300 平方米。项目主要从事充电器的加工生产。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2020 年 8 月委托东莞市汇成环保咨询有限公司编制了《东莞市勤博

塑胶制品有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2020 年 10 月 26 日通过东莞市生态环境局长安分局审批同意建设，批复编号：东环建〔2020〕13454 号。

项目于 2020 年 11 月动工，2021 年 1 月竣工。

同时项目于 2020 年 12 月 29 日填报了《东莞市勤博塑胶制品有限公司固定污染源排污登记表》，登记编号为：91441900324778089Y001Y。

项目从立项至调试过程中严格遵守环保部门的相关法律法规，依法办理相关手续。

(三) 验收范围

本次验收范围为东莞市勤博塑胶制品有限公司建设项目验收。项目主要从事充电器的加工生产。

项目年产产品清单

序号	产品名称	环评审批数量	项目验收数量	待验收数量	与环评审批是否一致
1	充电器	60 万个/年	60 万个/年	0	一致

项目设备清单

序号	设备名称		环评审批数量	项目验收设备数量	待验收设备数量	与环评审批是否一致
1	注塑机		18 台	18 台	0	一致
	配套	模温机	18 台	18 台	0	一致
2	破碎机		5 台	5 台	0	一致
3	混料机		2 台	2 台	0	一致
4	火花机		2 台	2 台	0	一致

5	铣床	2 台	2 台	0	一致
6	电脑锣	4 台	4 台	0	一致
7	磨床	2 台	2 台	0	一致
8	检测仪	1 套	1 套	0	一致
9	光谱仪	1 台	1 台	0	一致
10	二次元	1 台	1 台	0	一致
11	自动包膜机	6 台	6 台	0	一致
12	贴膜机	3 台	3 台	0	一致
13	冷水机	2 台	2 台	0	一致
14	冷却水塔	1 台	1 台	0	一致
15	空压机	2 台	2 台	0	一致

二、环境保护措施落实情况

（一）废水

项目实施雨污分流，雨水和污水分开收集，雨水通过雨水系统排水管网汇集排放至市政雨水管网。

项目所排放的员工生活污水，主要为污染物 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N、动植物油等。项目生活污水经三级化粪池处理排放至市政污水管道。

项目注塑工序冷却方式为间接冷却，冷却用水为普通的自来水，其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂；该冷却水经冷却后循环使用，不外排。

（二）废气

项目在注塑工序生产过程中会产生少量非甲烷总烃。项目拟将注塑工序设置在相对密闭车间，注塑工序废气经集气装置收集后引至“二级活性炭”进行处理

后经排气筒高空排放，设备处理风量为 10000m³/h。同时通过加强车间通排风，注塑工序中未被收集的废气无组织排放。

项目在混料、碎料工序生产过程中会产生少量粉尘，废气无组织排放。

（三）噪声

本项目主要噪音来自生产车间工艺设备运行时产生的噪声，项目选用噪声低的设备，合理布局噪声源，通过实体墙等进行隔声。

（四）固体废物

项目一般工业固体废物，交给专业公司回收处理；危险废物交有资质单位处理，执行危险废物转移联单；生活垃圾统一由环卫部门处理。

三、环境保护措施治理效果

1、废水

根据东莞市三谱检测技术有限公司出具的《东莞市勤博塑胶制品有限公司验收检测报告》（SP20210128（0002）-01）可知，生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网。

2、废气

根据东莞市三谱检测技术有限公司出具的《东莞市勤博塑胶制品有限公司验收检测报告》（SP20210128（0002）-01）可知，注塑工序产生的废气经配套的处理设施收集处理后高空排放，非甲烷总烃有组织排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 排放标准；非甲烷总烃无组织排放浓度厂区内未超过《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）厂区内 VOCs 无组织排放限值；非甲烷总烃无组织排放浓度厂区外未超过《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

混料、碎料工序加强车间内通风，产生的粉尘排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

3、噪声

根据东莞市三谱检测技术有限公司出具的《东莞市勤博塑胶制品有限公司验收检测报告》（SP20210128（0002）-01），项目厂界外噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

4、固体废物

项目生产过程中产生的一般工业固体废物收集后交专业公司回收处理，塑胶边角料以及塑胶次品经碎料后收集整理后回用；

项目危险废物交有危险废物处理资质单位回收处理；

项目员工生活垃圾纳入镇区环卫清运系统统一处理，并对垃圾堆放点进行消毒，消灭害虫。

四、工程建设对环境的影响。

本项目建设期间对环境的影响较小。根据检测报告结果，污染物均达标排放。

五、验收结论及后续要求

（一）验收结论

根据现场调查及企业提供资料，由于外购的PBC板已与电子配件焊接好，实际生产中焊锡、补焊工序已撤销，验收内容比原环评少，故项目环境影响报告经批准后，其性质、规模、地点、采取的防治污染、阻止生态破坏的措施没有发生重大变化，项目基本落实了环评文件及环评批复文件要求，且满足“三同时”要求，验收报告总体符合建设项目竣工环境保护验收技术规范，验收组认为本项目环境保护验收合格。

（二）后续要求

- 1.加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；
- 2.今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大、生产技术更新改造，都必须重新办理相关环保手续并通过环保主管部门同意后方可建设和投产；
- 3.加强固体废物的转移和管理，做好转移台账；
- 4.加强环保治理设施的维护和保养，确保污染物达标排放，同时做好设施运营管理台账。

六、验收小组人员信息

东莞市勤博塑胶制品有限公司建设项目竣工环境保护验收组

序号	职责	单位	名称	职务/ 职称	身份证号码	签名	联系电话
1	验收 负责人	建设单位	东莞市勤博塑胶制品有限公司	总经理	362428197101194628	康礼	1352794616
2		建设单位	东莞市勤博塑胶制品有限公司	经理	440481198910116134	李观能	15031458855
3	验收人员	验收检测单位	东莞市三谱检测技术有限公司	工程师	435524198309136114	李	135400837543
4		验收报告编制 单位	东莞市三谱环保科技有限公司	负责人	450803199403081524	吕联英	18681185320
5		技术专家	广东裕丰生物科技有限公司	高工	445281198405233374	李	13582071397

日期：2021年5月28日

勤博塑胶