



201919124376



东莞市三谱检测技术有限公司  
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.

# 检测报告

报告编号: SP20200310 (0002) -01

企业名称: 东莞市海乾五金制品有限公司

地址: 东莞市长安镇乌沙社区振龙路7号


检测类型: 验收监测

检测类别: 废气、噪声

报告日期: 2020年03月16日



# 报 告 说 明

1. 本报告仅对本次检测结果负责。由本公司现场采样或检测的，仅对采样或检测期间负责；由委托单位自行采样送检的样品，本公司仅对来样负责。
2. 委托单位如未提出特别说明及要求者，本公司的所有检测过程，遵循现行的、有效的检测技术规范。
3. 本报告无  章、本公司检验检测专用章和骑缝章无效。
4. 本报告无编制、审核、签发人的签名无效；报告涂改、增删、伪造、缺页、插入无效。
5. 若对本次报告结果的质量有疑问，可以向本公司查询。对本检测报告有异议，可在检测报告发出之日起二十日内向本公司提出书面复核申请，除客户特别申明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样，对无法保存、复现的样品不受理申诉。
6. 本报告未经同意不得作为商业广告使用。
7. 除客户特别申明并支付档案管理费，本次检测的所有记录档案保存期限为六年。
8. 本公司对报告中的信息负责，客户提供的信息除外。
9. 未经东莞市三谱检测技术有限公司书面批准，不得部分复制检测报告。

## 本公司通讯资料:

单 位: 东莞市三谱检测技术有限公司  
地 址: 东莞市东城街道立新新源南路 21 号 6 栋 303 室  
电 话: (0769) 22235659  
邮政编码: 523125





## 一、检测概况:

项目地址: 东莞市长安镇乌沙社区振龙路 7 号 (北纬 22° 47' 55.66", 东经 113° 46' 42.04")

①项目占地面积 930 平方米, 建筑面积 930 平方米, 年加工生产五金制品 25 吨 (折合约 50 万件);

②主要设备为压铸机 (包含熔化炉) 2 台、干式滚筒机 1 台、双头抛光机 6 台等;

③熔化、压铸工序在熔炉、压铸工位上方设置集气罩, 将其产生的烟尘废气收集后高空排放;

④抛光工序设置集气装置, 将其产生的粉尘废气收集至水喷淋装置除尘后高空排放;

⑤生产噪声通过采取选购低噪声设备、合理布局、隔声、吸声、减振等措施。

03 月 11 日监测期间工况: 80%

03 月 12 日监测期间工况: 80%

样品来源	<input checked="" type="checkbox"/> 采样 <input type="checkbox"/> 送样			
采样日期及环境条件	03 月 11 日天气状况: 阴	温度: 19.7℃	相对湿度: 58%	大气压: 101.1kPa
	03 月 12 日天气状况: 晴	温度: 21.2℃	相对湿度: 54%	大气压: 100.6kPa
采样人员	黄涛、方健			
检测日期	2020 年 03 月 11 日~03 月 16 日			
检测人员	朱海潮			

## 二、检测内容:

检测类别	检测点位	检测项目	采样日期	频次
废气	熔化、压铸工序废气排放口	烟尘	2020 年 03 月 11 日~12 日	每天 3 次
	抛光工序废气处理前	颗粒物	2020 年 03 月 11 日~12 日	每天 3 次
	抛光工序废气排放口	颗粒物	2020 年 03 月 11 日~12 日	每天 3 次
噪声	厂界西侧外 1 米处	厂界噪声	2020 年 03 月 11 日~12 日	每天 昼间 1 次
	厂界北侧外 1 米处			

## 三、检测依据:

检测类别	检测项目	检测标准 (方法)	检测仪器	检出限
废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996	电子天平 FA2004B (SP-003)	20mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	声级计 AWA5688 (SP-019)	---

#### 4.1 有组织废气

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第 1 次	第 2 次	第 3 次	标准限值	结果评价
2020. 3. 11	熔化、压铸 工序废气 排放口	颗粒物	浓度 mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	150	达标
	抛光工 序废气 处理前	颗粒物	浓度 mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	抛光工 序废气 排放口	颗粒物	浓度 mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	120	达标
			排放速率 kg/h	---	---	---	2.9	---
2020. 3. 12	熔化、压铸 工序废气 排放口	颗粒物	浓度 mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	150	达标
	抛光工 序废气 处理前	颗粒物	浓度 mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	抛光工 序废气 排放口	颗粒物	浓度 mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	120	达标
			排放速率 kg/h	---	---	---	2.9	---
熔化、压铸工序废气排 放口排气筒高度：15m		标干流量  m <sup>3</sup> /h	2020. 3. 11 第 1 次：1751      第 2 次：2269      第 3 次：1873					
			2020. 3. 12 第 1 次：1045      第 2 次：1150      第 3 次：1504					
抛光工序废气排放口排 气筒高度：15m			2020. 3. 11 第 1 次：10720      第 2 次：10271      第 3 次：10398					
			2020. 3. 12 第 1 次：10339      第 2 次：10427      第 3 次：10785					
执行标准：		1. 熔化、压铸工序产生的颗粒物废气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）表 2 熔化炉-金属熔化炉二级标准中烟尘排放浓度限值； 2. 抛光工序产生的颗粒物废气执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。						
备注：1. “/”表示执行标准未对该项目作限值，故排放速率无需计算和评价； 2. “---”表示检测项目的排放浓度低于检出限，其排放速率无需计算和评价； 3. 根据GB/T 16157-1996 修改单规定，颗粒物测定浓度小于等于 20mg/m <sup>3</sup> 时，测定结果表述为<20mg/m <sup>3</sup> ，故其排放速率无需计算和评价。								



#### 4.2 厂界噪声

检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 $L_{eq}$ dB(A)		
			昼间	限值	结果评价
2020. 3. 11	厂界西侧外 1 米处 1#	生产	55. 8	60	达标
	厂界北侧外 1 米处 2#	生产	56. 5		达标
2020. 3. 12	厂界西侧外 1 米处 1#	生产	56. 2	60	达标
	厂界北侧外 1 米处 2#	生产	57. 4		达标
执行标准:	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。				
气象条件:	2020-03-11 阴，风向：东，风速：1.2m/s。 2020-03-12 晴，风向：东，风速：1.4m/s。				
备注:	1. 厂界南侧、东侧均为邻厂，故不设噪声监测点位； 2. 由于企业夜间不进行生产，故夜间噪声不作检测。				
附检测点位示意图（“▲”为噪声检测点位） （“◎”为有组织废气排放检测点位）					
<div><div><div>邻厂</div><div>▲2#</div><div>邻厂</div><div>▲1#</div><div>项目地</div><div>邻厂</div><div>邻厂</div><div>邻厂</div><div>◎熔化、压铸 工序废气</div><div>◎抛光工序 废气</div></div><div><div>↑ N</div><div>← 风向</div></div></div>					

编 制:

审 核:

签 发 人:

签发日期:

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*