

# 东莞市柏思德工艺品有限公司

## 建设项目竣工环境保护验收意见

2019 年 12 月 23 日，东莞市柏思德工艺品有限公司组织召开东莞市柏思德工艺品有限公司建设项目竣工环境保护验收现场检查会。验收小组（名单见附表）现场查阅并核实了项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况。根据《东莞市柏思德工艺品有限公司建设项目竣工环境保护验收报告》并对照生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市柏思德工艺品有限公司在东莞市谢岗镇大厚田心工业厂房（北纬 22° 57' 25.06"，东经 114° 10' 35.16"）建设。项目占地面积 1000 平方米，建筑面积 1500 平方米，年加工生产五金工艺品 1000 万个，设有水帘柜 1 台（配套喷枪 1 把）、点漆机 3 台、电烤箱 9 台、镭射机 1 台、手动网印机 7 台、压铸机（配套熔炉）2 台、钻孔机 16 台、雕刻机 6 台、研磨机 5 台、抛光机 5 台、点焊机 2 台、氩焊机 1 台、甩干机 3 台等设备。

#### （二）建设过程及环保审批落实情况

2018 年 12 月重庆大润环境科学研究院有限公司对本建设项目进行环境影响评价，2019 年 1 月 18 日，东莞市环境保护局以“东环建



【2019】1529 号”文件对本项目环境影响评价报告表进行批复。

项目环评批复（东环建【2019】1529 号）落实情况见表 1。

表 1 环评批复落实情况一览表

序号	环评批复要求	落实情况
1	不允许排放生产性废水。研磨废水、水帘柜废水（合计 12.78 吨）须经固定的收集设施收集后交给有资质的单位处理，不得外排；水喷淋补充水、冷却水、润滑油循环使用，不外排；生活污水须经有效处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，经市政管网引至城镇污水处理厂处理	已基本落实：  不排放生产性废水；研磨废水、水帘柜废水（合计 12.78 吨）经固定的收集设施收集后交给有资质的单位处理，不外排；水喷淋补充水、冷却水、润滑油循环使用，不外排；生活污水须经有效处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。
2	抛光工序生产的粉尘须经配套的处理设施收集处理后高空排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；压铸熔化工序生产的金属烟尘须经收集后高空排放，排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 金属熔炉二级标准；焊接、镭雕工序生产的烟尘须加强车间通风，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的要求；喷漆、	抛光工序生产的粉尘经水喷淋装置处理后高空排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；压铸熔化工序生产的金属烟尘经管道收集后高空排放，排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 金属熔炉二级标准；焊接、镭雕工序生产的烟尘加强车间通风，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的要求；喷漆、烤漆、清洁工序应设置在密闭车间内，生产的废气经收集到水



	<p>烤漆、清洁工序应设置在密闭车间内，生产的废气须经配套的处理设备收集处理后高空排放，执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第II时段排气筒排放限值的要求；丝印、手绘工序应设置在密闭车间内，生产的废气须经配套的处理设施收集处理后高空排放，排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第II时段排气筒排放限值要求。</p>	<p>喷淋+UV 光催化氧化+活性炭吸附装置处理后高空排放，执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第II时段排气筒排放限值的要求；丝印、手绘工序应设置在密闭车间内，生产的废气经收集到水喷淋+UV 光催化氧化+活性炭吸附装置处理后高空排放，排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第II时段排气筒排放限值要求。</p> <p>已做好消声降噪措施，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 2类标准的要求。</p>
3	<p>做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 2类标准的要求</p>	

## 二、项目建设有关变动情况

经验收组现场调查，结合现场实际检查，本项目工程内容建成后在产品种类及产量、生产设备数量、原辅材料种类及数量、生产工艺与环评相比均没有重大变化；配套建设的环境保护设施与原环评对比分析，没有重大变化。

## 三、本次验收范围

该项目的废水、废气及噪声污染防治设施验收。固体废物污染防治设施属生态环境部门验收。

## 四、环境保护设施建设情况

本项目运行期间落实了将项目抛光工序生产的粉尘经水喷淋装



置处理后高空排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准：压铸熔化工序生产的金属烟尘经管道收集后高空排放，排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2金属熔炉二级标准；焊接、镭雕工序生产的烟尘加强车间通风，排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值的要求；喷漆、烤漆、清洁工序应设置在密闭车间内，生产的废气经收集到水喷淋+UV光催化氧化+活性炭吸附装置处理后高空排放，执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第II时段排气筒排放限值的要求；丝印、手绘工序应设置在密闭车间内，生产的废气经收集到水喷淋+UV光催化氧化+活性炭吸附装置处理后高空排放，排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第II时段排放限值要求。做好生产设备的消声降噪措施。

## 五、环境保护设施调试效果

### (一) 污染物达标排放情况

广东斯富特检测有限公司于2019年12月05-06日对本项目进行了废气、噪声治理设施环境保护验收监测，根据验收检测报告(SFT1908028HJ)，本项目抛光工序生产的粉尘经水喷淋装置处理后高空排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准：压铸熔化工序生产的金属烟尘经管道收集后高空排放，排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2金属熔炉二级标准；焊接、镭雕工序生产的烟尘加强车间通风，排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组



织排放监控浓度限值的要求；喷漆、烤漆、清洁工序应设置在密闭车间内，生产的废气经收集到水喷淋+UV 光催化氧化+活性炭吸附装置处理后高空排放，执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第 II 时段排气筒排放限值的要求；丝印、手绘工序应设置在密闭车间内，生产的废气经收集到水喷淋+UV 光催化氧化+活性炭吸附装置处理后高空排放，排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第 II 时段排放限值要求；厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类排放限值要求。

在验收监测期间，本项目生产能力已达到环评产量的 80%以上，符合验收监测要求。根据验收调查报告的调查结果，结合现场检查，本项目运行管理基本符合环评和环评批复要求。

## 六、项目建设对环境的影响

本项目废水、废气及噪声污染防治设施得到妥善处理，根据以上对项目外排废气、噪声的监测结果可知，本项目外排污染物均能做到达标排放。

## 七、验收结论

结合项目验收调查报告的调查结果和现场检查情况，本项目执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，建设单位配套建设了相应的环境保护设施，基本落实了环评及批复文件提出的各项污染防治措施，外排污染物符合达标排放要求。建议建设单位在运营中加强日常环保管理，定期对废水、废气及噪声处理设施等进行维护，维持其稳定达标排放的状态。通过落实各污染治理防治措施，项目对周围环境控制在可接受范围内，不存在重大环境影响问题，同意本项目通过竣工环境保护验收。

## 八、建议

- 1) 定期更换活性炭；建立污染治理设施运行台帐。
- 2) 加强环境设施维护与管理，确保污染物长期稳定达标排放。



附表 1 验收小组名单

时间:

工作组	工作单位	职务	身份证号码	联系电话	签名
建设单位	东莞市柏思德工艺品有限公司	总经理	36012419730827181X	13925508215	李
设计/施工单位	东莞市中升源环保科技有限公司	经理	420321198006304517	13602363207	潘
检测单位	广东斯富特检测有限公司	销售工程师	41328198204031500	18929236036	吴小改

东莞市柏思德工艺品有限公司  
2019年12月23日