

东莞市三强胜模具科技有限公司

新建项目竣工环境保护验收报告

建设单位：\_\_\_\_\_东莞市三强胜模具科技有限公司\_\_\_\_\_

编制单位：\_\_\_\_\_东莞市利源环保科技有限公司\_\_\_\_\_



二〇一九年十一月

建设单位：东莞市三强胜模具科技有限公司

法人代表：周纯银

建设单位：东莞市三强胜模具科技有限公司

电话：15816831330

传真：--

邮编：--

地址：东莞市清溪镇罗马村罗马路 243 号 A1 栋一楼

编制单位：东莞市利源环保科技有限公司

电话：18814376357

传真：--

邮编：--

地址：东莞市清溪镇华桂园 1 期 105 号铺

# 目录

1 前言	1
2 验收依据	2
3 新建项目基本情况	3
3.1 建设内容	5
3.2 主要原辅材料	5
3.3 主要设备	5
3.5 地理位置及平面布置	6
3.6 生产工艺及主要污染源分析	8
3.7 营运期环境影响分析：	11
3.8 环境影响综合结论与建议	13
3.9 项目变动情况	14
4 环境保护设施	14
4.1 污染物治理/处置设施	14
4.1.1 生活污水	14
4.1.3 噪声	14
4.1.4 固体废物	15
5 验收执行标准	17
6 验收监测内容	17
7 质量保证及质量控制	18
8 检测分析方法及检测仪器	18
9.3 环境保设施调试效果	19
9.3.1 污染物排放检测结果	19
9.3.1.1 生活污水	19
9.3.1.2 废气	20
10 厂界噪声	22
10 环保检查结果	23
10.1 执行国家新建项目环境管理制度情况	23
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况	23
11 验收监测结论	23

11.1 生活污水·····	23
11.2 废气·····	23
11.3 噪声·····	23
11.4 建议·····	23
12 新建项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表·····	<b>错误！未定义书签。</b>
附件 1 项目卫星四至图·····	26
<b>附件 2 用地规划图·····</b>	<b>27</b>
附件 3 采样照片·····	28
附件 4 审批部门审批决定·····	29

## 1 前言

东莞市三强胜模具科技有限公司位于东莞市清溪镇罗马村罗马路 243 号 A1 栋一楼（厂区中心地理坐标为：东经 114°06'36.09"，北纬 22°52'49.07"）。项目总投资 500 万元，项目占地面积 1200 m<sup>2</sup>，建筑面积 1200 m<sup>2</sup>；主要从事模具的加工生产，年加工生产模具 240 套。项目于 2019 年 4 月委托东莞市裕霖环保科技有限公司编制的《东莞市三强胜模具科技有限公司新建项目环境影响报告表》，并于 2019 年 6 月 14 日通过东莞市生态环境局清溪分局审批的《关于东莞市三强胜模具科技有限公司新建项目环境影响报告表的批复》审批编号：东环建[2019]9447 号。

根据《东莞市三强胜模具科技有限公司新建项目环境影响报告表》，并于 2019 年 6 月 14 日通过东莞市生态环境局清溪分局审批的《关于东莞市三强胜模具科技有限公司新建项目环境影响报告表的批复》审批编号：东环建[2019]9447 号。（附件 1）。国家有关环境保护法规及省生态环境厅有关规定，广东清环检测科技有限公司于 2019 年 10 月 14 日和 2019 年 10 月 15 日，对该项目及其配套的环保设备进行废气、生活污水、噪声设施进行了验收监测，并出具了《东莞市三强胜模具科技有限公司新建项目验收检测报告》（报告编号：CETT 191022002-YS）。

2019 年 11 月 18 日，东莞市三强胜模具科技有限公司组织成立了验收工作组，验收小组由东莞市三强胜模具科技有限公司（建设单位）、广东清环检测科技有限公司（验收监测单位）、东莞市裕霖环保科技有限公司（环境影响报告表编制单位）、东莞市利源环保科技有限公司（验收报告编制、代办单位）组成，验收小组查阅并核实了本项目建设运营期环保措施落实情况。本次验收只针对生活污水和废气、噪声、固废。

## 2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起实施）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，（2018 年 1 月 1 日起实施）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016 年 1 月 1 日实施）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（1997 年 3 月 1 日起实施）；
- (6) 中华人民共和国国务院令第 253 号《新建项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈新建项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年第 9 号；
- (9) 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部〈新建项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函，粤环函〔2017〕1945 号；
- (10) 东莞市裕霖环保科技有限公司，《东莞市三强胜模具科技有限公司新建项目环境影响报告表》，2019 年 4 月；
- (11) 东莞市生态环境局清溪分局，关于《东莞市三强胜模具科技有限公司新建项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建[2019]9447 号，2019 年 6 月 14 日；
- (12) 东莞市三强胜模具科技有限公司与验收相关的其他资料。

### 3 新建项目基本情况

项目名称	东莞市三强胜模具科技有限公司新建项目				
建设单位	东莞市三强胜模具科技有限公司				
法人代表	周纯银	联系人	夏世龙		
通讯地址	东莞市清溪镇罗马村罗马路 243 号 A1 栋一楼				
联系电话	15816831330	传真	——	邮政编码	——
建设地点	东莞市清溪镇罗马村罗马路 243 号 A1 栋一楼				
立项审批部门			批准文号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		行业类别及代码	二十二、67 金属制品加工制造	
占地面积 (平方米)	1200		绿化面积 (平方米)	——	
总投资 (万元)	500	其中：环保投资 (万元)	5	环保投资占总 投资比例 (%)	1
预计投产 日期	2019 年 06				
<p><b>工程内容及规模：</b></p> <p>东莞市三强胜模具科技有限公司位于东莞市清溪镇罗马村罗马路 243 号 A1 栋一楼(详见项目地理位置图)。项目所在厂址中心坐标：东经 114°06'36.09"，北纬 22°52'49.07"。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，需对该项目进行环境影响评价。为此，受东莞市三强胜模具科技有限公司委托，东莞市裕霖环保科技有限公司承担了该项目的环境影响评价工作，并编制完成项目环境影响报告表。</p> <p>一、工程内容</p>					

项目占地面积 1200 m<sup>2</sup>，建筑面积 1200 m<sup>2</sup>，项目总投资 500 万元，项目主要从事模具的加工生产，年加工生产模具 240 套。



### 3.1 建设内容

表 1 项目概况一览表

主要指标		参数
总投资额		500 万元
工程规模	占地面积	1200 m <sup>2</sup>
	建筑面积	1200 m <sup>2</sup>
主要产品及年产量	模具	240 套/年

### 3.2 主要原辅材料

序号	名称	年用量
1	钢板	240 吨
2	切削液	3 吨

项目主要原辅材料见表

原辅材料物化性质如下：

备注：项目所用原辅材料均为外购。

**切削液：**主要成分为矿物油、醇胺等，为棕黄色液体，水溶性 100%，比重（H<sub>2</sub>O=1）0.9，折光系数 1.2。适用于铝、钢材、铸铁，铜，不锈钢等金属加工润滑剂。

### 3.3 主要设备

表 3-1 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	名称	型号	环评数量	实际数量	是否与环评相符	使用工序
1	CNC 机床	/	8 台	8 台	相符	CNC 加工
2	磨床	/	3 台	3 台	相符	水磨
3	手摇磨床	/	5 台	5 台	相符	打磨

4	线切割	/	10 台	10 台	相符	线切割
5	冲床	/	4 台	4 台	相符	试模
6	摇臂钻	/	3 台	3 台	相符	钻孔
7	铣床	/	3 台	3 台	相符	铣床加工
8	2.5 次元检测仪	/	2 台	2 台	相符	检测
9	空压机	/	2 台	2 台	相符	提供空气动力
10	打孔机	/	2 台	2 台	相符	打孔

注：项目生产过程中不设发电机，生产设备均用电能。

### 3.4 主能耗水耗情况

水量为 480 吨/年（其中生活用水 450 吨/年，生产用水 30 吨/年），市政管网供水；用电量为 20 万度/年，市政电网供给。

#### 制度及劳动定员

工作 300 天，每天一班，每班 8 小时。员工人数 30 人，均不在厂区食宿。

#### 排水情况

项目员工生活污水的排放量为 405 吨/年。项目属于东莞市清溪长山头污水处理厂纳污范围，项目生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》

（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排放至市政污水管网，引入东莞市清溪长山头污水处理厂深度处理后达标排放。喷淋水循环使用，不外排。

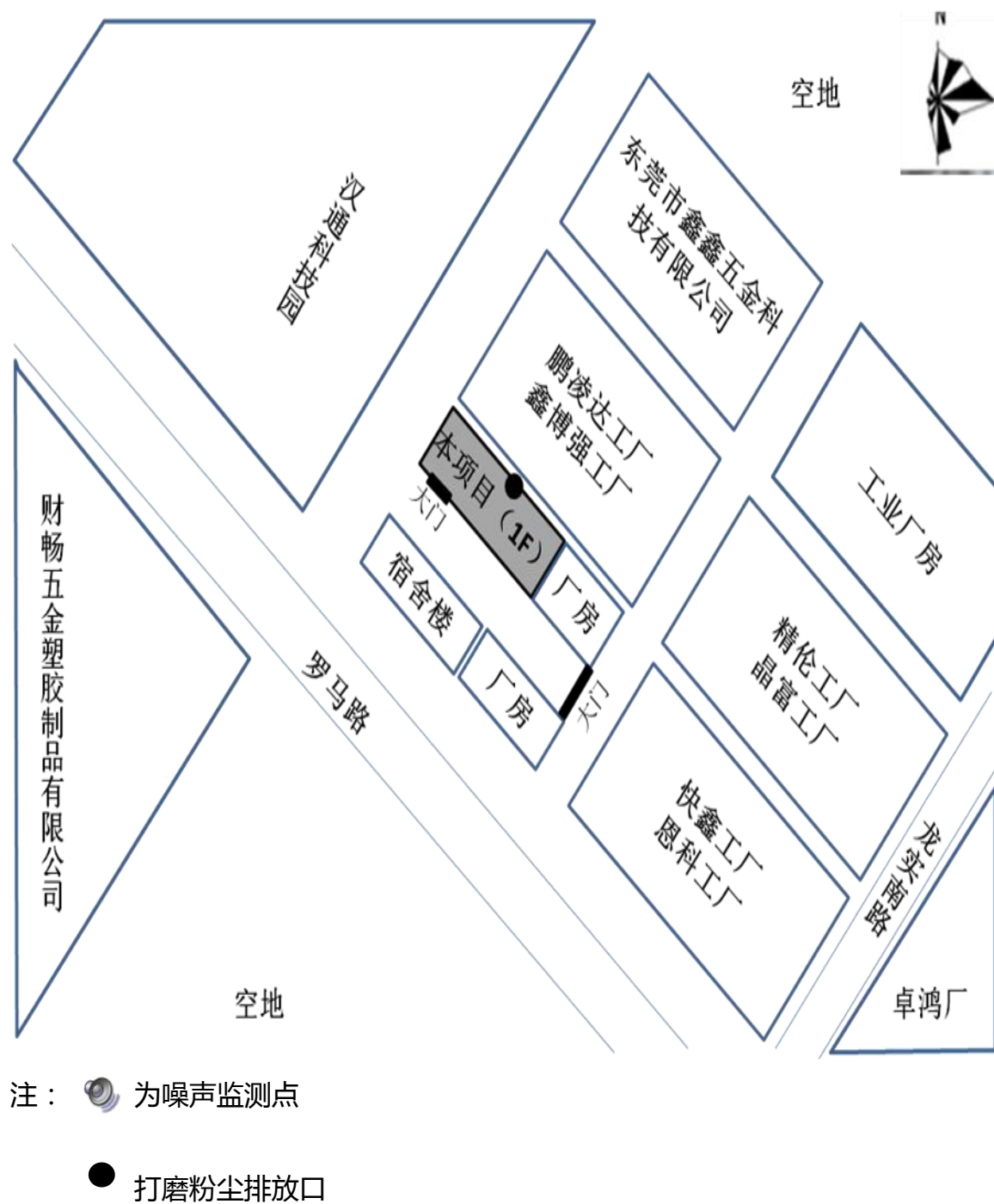
### 3.5 地理位置及平面布置

项目为新建项目，厂房为租用，厂房已建成，不存在原有污染问题。

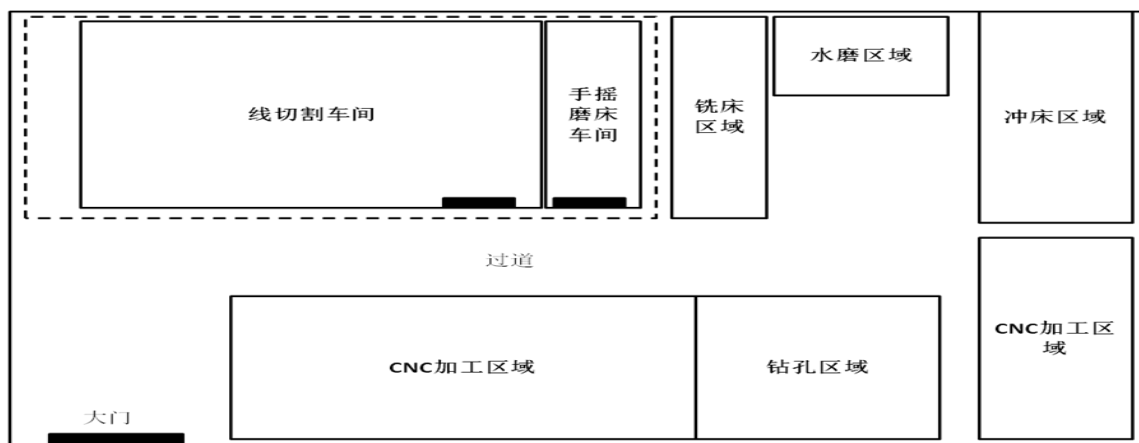
项目位于东莞市清溪镇罗马村罗马路 243 号 A1 栋一楼。

项目东北面为鹏凌达工厂和鑫博强工厂，项目东南面为快鑫工厂和恩科工厂，项目西南面为五层宿舍楼和 4 层厂房，项目西北面为汉通科技园。

项目卫星示意图见附图2，项目平面四至图如下：



项目平面四至图

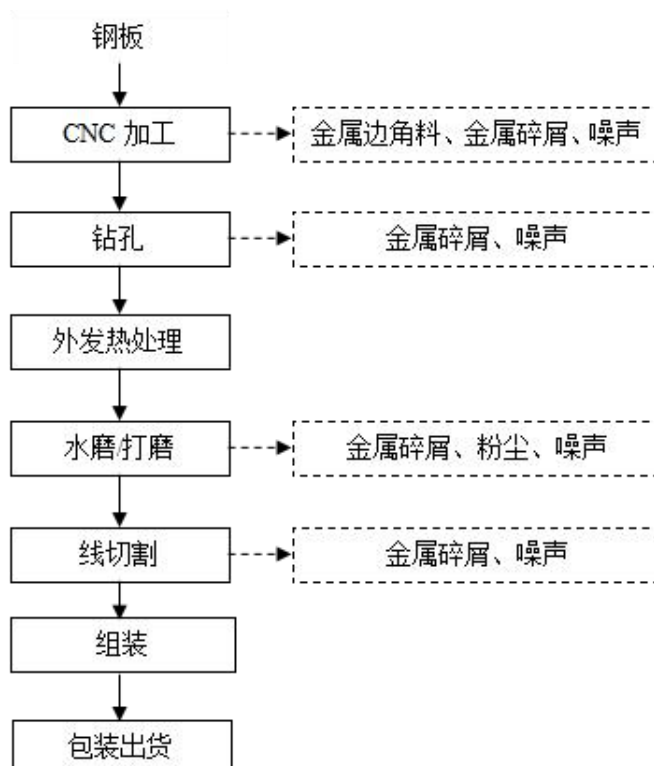


说明：项目项目在虚线部位车间内部设置二层建筑，作为办公室。

**图 2 建设项目车间平面布置图**

### 3.6 生产工艺及主要污染源分析

#### 1、工艺流程



### 工艺流程简述:

项目将外购回来的钢板使用CNC加工成型,然后使用钻孔机进行钻孔,再外发进行热处理加工,之后部分工件经磨床进行水磨,部分经手摇磨床进行打磨,去除表面突起及边缘披锋,再经过线切割加工之后,最后组装成模具打上标识即可包装出货。

说明:项目组装过程使用螺丝钉进行组装,不使用电焊机;项目水磨过程仅添加少量自来水,使研磨作业处于一个湿润的环境当中,由于该过程用水量极少,均在生产过程随着工件带走或者自然蒸发等损耗掉了,因此不会产生生产废水;项目不设电镀、酸洗、蚀刻、喷涂等工序。

### 主要污染工序分析:

#### 一、 空气污染源

##### 1) 工艺废气

**打磨工序:**项目使用手摇磨床对部分工件进行打磨作业,该过程会产生大量金属碎屑和少量粉尘。此部分粉尘由于粒径较小,难以沉降,会飘散在空气中形成污染。参考《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》(第九分册)中以“钢铁”为原料“模具制造业产排污系数表”中工业粉尘产污系数为 $0.8\text{kg/t}$ 原料。根据建设单位提供资料,需打磨的金属原材料约为 $120\text{t/a}$ ,则项目粉尘产生量为 $0.096\text{t/a}$ ,按照一年工作时间 $2400$ 小时计,则排放速率为 $0.04\text{kg/h}$ 。

##### 2) 员工厨房

项目不设员工厨房,故无厨房油烟产生和排放。

#### 二、水环境污染源

##### 1) 生产废水:

**喷淋水:**项目设 $1$ 台水喷淋装置处理粉尘,喷淋水使用自来水,其中无需添加矿物油、乳化液等化学品。喷淋水循环使用,定期补充新水。随着吸收粉尘数量的增加,导致喷淋水质变差,需对喷淋水进行捞渣处理,经捞渣处理后循环使用。根据同类项目类比,喷淋水循环量约为 $2\text{m}^3$ ,损失量按 $5\%/天$ 计算,则需补充水量约为 $30\text{m}^3/\text{a}$ 。

**2) 生活污水:**项目员工人数 $30$ 人,员工均不在厂区食宿。根据《广东省用水定额》(DB44T1461-2014),员工生活用水量按 $0.05\text{t/人}\cdot\text{d}$ 计,则项目员工生活总

用水量为 1.5t/d，即 450t/a。，生活污水排放量按用水量的 90%计，则生活污水排放量为 405t/a。该类污水的主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>（250mg/l）、BOD<sub>5</sub>（150mg/l）、SS（150mg/l）、NH<sub>3</sub>-N（25mg/L）。

### 三、声环境污染源

项目的主要噪声为：普通加工机械的运行噪声，噪声值约为 70~80dB（A）；空压机的运行噪声 80~85dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为 70~75dB（A）。

### 四、固体废弃物污染源

项目产生的固体废物包括一般工业固废和生活垃圾。

#### 1、生活垃圾

项目员工生活垃圾排放量计算如下：0.5kg/人·d×30 人=15kg/d，即 4.5t/a。生活垃圾包括平时生活使用的废旧塑料袋、废纸、皮革、瓜果皮核、饮料包装瓶等。生活垃圾中铝制罐、塑料瓶、玻璃瓶、报纸等可回收利用物质，分类收集再利用。对堆放点进行消毒杀菌，不能再利用的剩余垃圾交予环卫部门进行集中填埋处理处置。

#### 2、一般工业固废

项目五金加工过程中产生的金属边角料、金属碎屑以及除尘系统收集的粉尘等固废，产生量按原材料的 10%计，约 24t/a，属于一般工业固废，集中收集后交专业公司回收处理。

表 17 固体废弃物产生及处理处置情况

序号	名称	产生工序	产生量 (t/a)	废物类别	处理措施
1	生活垃圾	员工生活	4.5	生活固废	环卫部门处理
2	金属边角料、金属碎屑、收集粉尘	加工	24	一般工业固废	集中收集后交专业公司处理
合计		——	28.5	——	——

### 3.7 营运期环境影响分析：

#### 一、环境空气影响分析

##### 1) 工艺废气

**打磨工序：**项目使用手摇磨床对部分工件进行打磨作业，该过程会产生大量金属碎屑和少量粉尘。粉尘产生量为0.096t/a，按照一年工作时间2400小时计，则排放速率为0.04kg/h。项目拟在打磨工位设置集气装置对粉尘进行收集，然后经水喷淋装置处理后高空排放，风机风量为5000m<sup>3</sup>/h，水喷淋装置对粉尘的处理效率可达90%，经处理后粉尘的排放浓度和排放速率分别为：0.8mg/m<sup>3</sup>、0.004kg/h，可以达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，不会对项目周围空气环境造成明显影响。

##### 厨房油烟

项目不设员工食堂，故无厨房油烟产生。

#### 二、水环境影响分析

##### 1、生产废水

**喷淋水：**项目设1台水喷淋装置处理粉尘，喷淋水使用自来水，其中无需添加矿物油、乳化液等化学品。喷淋水循环使用，定期补充新水。随着吸收粉尘数量的增加，导致喷淋水质变差，需对喷淋水进行捞渣处理，经捞渣处理后循环使用。根据同类项目类比，喷淋水循环量约为2m<sup>3</sup>，损失量按5%/天计算，则需补充水量约为30m<sup>3</sup>/a。

##### 2、生活污水

项目员工生活污水排放量为405t/a，主要为污染物COD<sub>cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N等。

项目所在区域属于东莞市清溪长山头污水处理厂纳污范围，项目生活污水经三级化粪池预处理后，达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政污水管网，然后引至东莞市清溪长山头污水处理厂经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级(B)标准后排放。项目产生的生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷。

**说明：**清溪长山头污水处理厂选址于清溪镇西北角银山工业区，占地面积约52587平方米，设计规模5万吨/日，纳污范围为清溪镇全镇污水，采用A2/O工艺，总投资预算5680.68万元，

以 BOT 模式建设，由中标单位广州三新实业有限公司成立的东莞市清溪长山头三新水务有限公司负责该项目建设、运营，合同期 25 年（含建设期）。

### 三、声环境影响分析

项目的主要噪声为：普通加工机械的运行噪声，噪声值约为 70~80dB(A)；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为 70~75dB(A)；空压机及冷却塔运行时产生的噪声，其噪声级为 80~85dB(A)。

为确保项目设备噪声经距离衰减后昼夜均不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中厂界外 3 类声环境功能区噪声排放限值。项目拟采取以下措施：

#### ①防治措施

A、在设备选型方面，在满足工艺生产的前提下，选用精度高、装配质量好、噪声低的设备；对于某些设备运行时由振动产生的噪声，应对设备基础进行减振，能降低噪声级 10~15 分贝。

B、重视厂房的使用状况，尽量采用密闭形式，不设门窗或设隔声玻璃门窗，能降低噪声级 10~15 分贝；在厂房内可使用隔声材料进行降噪，并在其表面，主要有 多孔材料如（玻璃棉、矿棉、丝棉、聚氨脂泡沫塑料、珍珠岩吸声砖），穿孔板吸声结构和薄板共振吸声结构，能降低噪声级 10~20 分贝。

C、对高噪声设备设单独隔声间放置，对墙体做隔声墙，并铺覆一层吸声材料。

②加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非生产噪声，同时确保环保措施发挥最有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；对于厂区内流动声源（汽车），应强化行车管理制度，严禁鸣号，进入厂区低速行使，最大限度减少流动噪声源。

#### ③生产时间安排

项目生产安排在昼间进行生产，若特殊情况夜间必须生产应控制夜间生产时间，特别夜间应停止高噪声设备，减少机械的噪声影响，同时减少夜间交通运输活动。

#### ④合理布局，重视平面布置。

对有强噪声的车间，考虑利用建筑物、构筑物来阻隔声波的传播，一般建筑物墙体可降低噪声级 5~15 分贝。

采取上述措施后，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，对周边环境影响较小



#### 四、固体废物环境影响分析

1、**生活垃圾：**生活使用的废旧塑料袋、废纸、皮革、瓜果皮核、饮料包装瓶等可回收利用物质，分类收集，再利用。不能再利用的剩余垃圾定点放置，并对堆放点进行消毒杀菌处理，防止散发恶臭，孳生蚊蝇，及时交予环卫部门进行集中填埋处理。

#### 2、一般工业固体废物

项目生产过程中产生的金属边角料、金属碎屑、收集粉尘等，集中收集后交专业公司回收处理。

通过以上处理措施，项目固体废物对周围环境影响不明显。

### 3.8 环境影响综合结论与建议

#### 1、综合结论

通过上述分析，东莞市三强胜模具科技有限公司按现有报建功能和规模，该项目有利于当地经济的发展，具有较好的经济和社会效益。项目符合国家和地方产业政策，符合当地城市规划和环境保护规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取的“三废”治理措施经济技术可行、有效，工程实施后可满足当地环境质量要求。评价认为，在确保各项污染治理措施“三同时”和外排污染物达标的前提下，从环境保护角度而言本项目建设是可行的。

#### 2、建议

(1)、根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；

(2)、加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；

(3)、搞好厂区的绿化、美化、净化工作；

(4)、建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；

(5)、加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量；

(6)、合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；

(7)、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地

环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益；环境效益相统一；

（8）、作好防范措施，防治废气、噪声扰民；一旦出现相关投诉，项目应立即停止生产并协调处理相关投诉，采取有效措施；

（9）、企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对本项目的有组织或无组织排放情况进行监测，以便掌握本项目污染及达标排放情况，一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准，应及时停产并对环保设施进行检修；

（10）、今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大；生产技术更新改造，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

### **3.9 项目变动情况**

对照《东莞市三强胜模具科技有限公司新建项目环境影响报告表》和东莞市环境保护局清溪分局《关于东莞市三强胜模具科技有限公司新建项目环境影响报告表的批复》（东环建[2019]9447号），该项目主体工程及其配套环保设施的建设与环评批复基本一致，项目工程建设内容没有发生重大变化。

## **4 环境保护设施**

### **4.1 污染物治理/处置设施**

#### **4.1.1 生活污水**

项目磨床用水、喷淋水循环使用，不外排。

生活污水经三级化粪池处理后排放到市政管道，经市政管网引至清溪长山头污水处理厂处理后排放。

#### **4.1.2 废气**

项目对打磨工序设置集气装置，打磨工序生产过程中产生的粉尘收集后经一套水喷淋装置处理后高空排放。

#### **4.1.3 噪声**

项目噪声源来自：普通加工机械，通风机，空压机噪声，采取合理布局、隔声、吸声、减震、墙体隔声；空压机置于专用机房距离衰减等措施。

#### 4.1.4 固体废物

项目产生的一般工业固废（金属边角料、金属碎屑、收集粉尘）交予专业回收公司回收处理。

综上所述，污染防治措施及“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

类型 内容	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及 去向	相符性
废水	生活污水	SS、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、 NH <sub>3</sub> -N	生活污水经三级化粪池处理后排放到市政管道，经市政管网引至清溪长山头污水处理厂处理后排放	生活污水经三级化粪池处理后排放到市政管道，经市政管网引至清溪长山头污水处理厂处理后排放	排入市政截污管网	达标排放
	喷淋水	循环使用，不外排	循环使用，不外排	循环使用，不外排	循环使用，不外排	与环评及批复要求相符
废气	打磨工序	粉尘	收集后高空排放	收集后高空排放	高空排放	达标排放
固体废物	员工生活垃圾	生活垃圾	收集后交由环卫部门处理	收集后交由环卫部门处理	收集后交由环卫部门处理	与环评及批复要求相符
	一般工业固体废物	金属边角料、金属碎屑、收集粉尘	交给专业公司回收处理	交给专业公司回收处理	交给专业公司回收处理	与环评及批复要求相符
厂界噪声	噪声	普通加工机械，通风机，空压机噪声	合理布局、隔声、吸声、减震等措施，以及墙体隔声、距离衰减，设置单独空压机房，加装减震垫	合理布局、隔声、吸声、减震、墙体隔声；空压机置于专用机房距离衰减	/	与环评及批复要求相符

5 验收执行标准

1、生活污水

项目生活污水中的化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮监测结果执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

2、废气

项目打磨工序生产过程产生的粉尘废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值。

3、噪音

厂界噪声监测执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

6 验收监测内容

依据《新建项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年第 9 号文件要求进行检测，具体检测内容及检测结果。

废水监测点位布设及监测项目、时间、工况

监测点位	监测因子	监测时间	工况
生活污水排放口	悬浮物、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量	2019-10-14 08: 12	80%
		2019-10-14 09: 26	80%
		2019-10-14 13: 08	80%
		2019-10-14 16: 43	80%
		2019-10-15 09: 37	80%
		2019-10-15 10: 53	80%
		2019-10-15 14: 25	80%
		2019-10-15 16: 43	80%

废气监测点位布设及监测项目、时间、工况

监测点位	监测因子	监测时间	工况
打磨工序废气排放前	颗粒物	2019-10-14 08: 15	80%

		2019-10-14 09: 42	80%
		2019-10-14 13: 12	80%
		2019-10-15 10: 35	80%
		2019-10-15 11: 42	80%
		2019-10-15 13: 19	80%

**废气监测点位布设及监测项目、时间、工况**

监测点位	监测因子	监测时间	工况
打磨工序废气排放口	颗粒物	2019-10-14 08: 23	80%
		2019-10-14 09: 50	80%
		2019-10-14 13: 17	80%
		2019-10-15 10: 45	80%
		2019-10-15 11: 53	80%
		2019-10-15 13: 25	80%

**噪声监测点位布设及监测项目、时间、工况**

监测点位	监测因子	监测时间	工况
厂界外西南 1 米处	厂界噪声	2019-10-14 08: 32	80%
厂界外西北 1 米处	厂界噪声	2019-10-14 08: 41	80%
厂界外西南 1 米处	厂界噪声	2019-10-15 11: 23	80%
厂界外西北 1 米处	厂界噪声	2019-10-15 11: 36	80%

## 7 质量保证及质量控制

验收检测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

## 8 检测分析及检测仪器

根据该项目验收执行标准要求的检测分析方法执行，见表 8-1。

**表 8-1 检测分析及检测仪器**

监测要素	监测项目	监测方法	检测设备	检出限
废水	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子分析天平 /FA2004B	——
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	标准微晶 COD 消解器/SY-8127	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	生化培养箱 /SPX-250B	0.5mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计/UV752	0.025mg/L
废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996	电子天平 /FA2004B	——
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	声级计 /AWA6228+	——

## 9.3 环保设施调试效果

### 9.3.1 污染物排放检测结果

#### 9.3.1.1 生活污水

单位：mg/L（pH无量纲）

采样点位	样品编号	监测项目及监测结果				样品性状
		悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	
生活污水	HJ190617201	52	38	14	0.346	微黄色、
排放口	HJ190617202	55	41	15.4	0.373	无异味、

	HJ190617203	58	46	17.3	0.419	无浮油、
	HJ190617204	56	43	16.5	0.391	微油
	HJ190618201	49	32	12.8	0.323	微黄色、
	HJ190618202	53	36	14.2	0.357	无异味、
	HJ190618203	57	41	16.1	0.412	无浮油、
	HJ190618204	55	38	15.7	0.383	微油
执行标准：《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级最高允许排放浓度		400	500	300	——	——
结 果 评 价：		达标	达标	达标	——	——

### 9.3.1.2 废气

#### 打磨工序废气

(1) 执行标准：广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准。

(2) 检测结果

单位：浓度 mg/m<sup>3</sup>，速率 kg/h

采样日期	采样点位	检测项目		检测结果				标准限值	结果评价
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值		
2019.	打磨工序废气处理前	颗粒物	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	66.3	67.8	67.2	67.1	——	——
		标干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		3880	3687	3762	3776	——	——
	打磨工序废气	颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	<20	120	达标
			排放速率 (kg/h)	——	——	——	——	1.4*	——



10.14	排放口	排气筒高度 (m)		15				——	——
		标干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		4150	4083	3957	4063	——	——
2019. 10.15	打磨工序废气 处理前	颗粒物	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	62.2	66.1	66.8	65.0	——	——
		标干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		3789	3861	3976	38759	——	——
	打磨工序废气 排放口	颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	<20	120	达标
			排放速率 (kg/h)	——	——	——	——	1.4*	——
		排气筒高度 (m)		15				——	——
		标干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		4039	4197	4210	4149	——	——

注：1、治理设施名称为：水喷淋；

2、样品状态：滤筒/保存完好；

3、根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》1号修改单 GB/T 16157

—1996/XG1—2017 规定，采用此标准测定浓度小于等于 20mg/m<sup>3</sup> 时，测定结果表述为“<20”，不计算排放速率；

4、“\*”表示该排气筒高度达不到标准要求的高出周围 200 米半径范围的建筑 5 米以上时，其排放速率限值按表列对应排放速率的 50%执行；

5、“——”表示为无。

10 厂界噪声

(1)、监测方法

监测项目	方法依据	监测方法
厂界环境噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准

(2)、执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

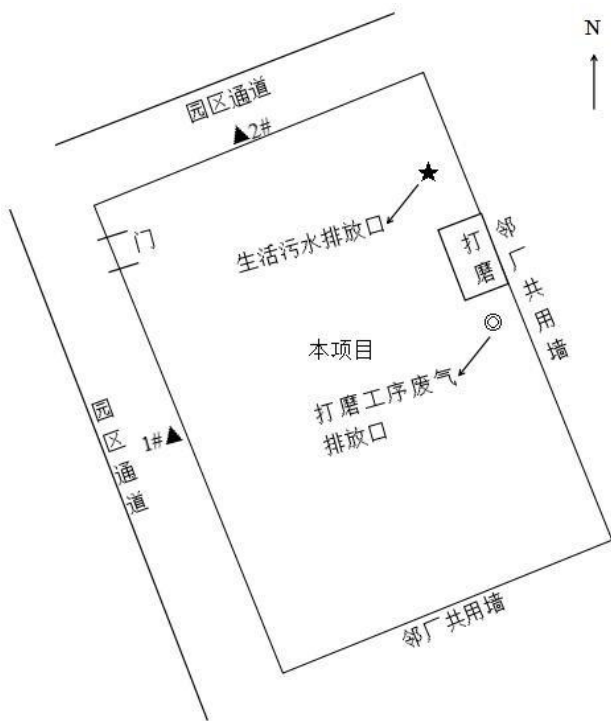
3 类排放限值：昼间 65dB(A)

(3)、监测结果 单位：dB(A)

测点编号	监测点位	主要声源	监测值		评价
			2019-10-14	2019-10-15	
1#	厂界外西南 1 米处	生产噪声	63	64	达标
2#	厂界外西北 1 米处	生产噪声	62	62	达标

注：由于企业夜间不生产（企业已出具相关证明），故夜间噪声不作监测。

附：采样现场布点图



注：厂界东北面、东南面均为共用墙不具备监测条件，未监测；▲为工业企业厂界环境噪声监测点；★生活污水排放口，◎打磨工序废气排放口。

## 10 环保检查结果

### 10.1 执行国家新建项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

### 10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

项目于 2019 年 4 月委托东莞市裕霖环保科技有限公司编制的《东莞市三强胜模具科技有限公司新建项目环境影响报告表》和东莞市环境保护局清溪分局《关于东莞市三强胜模具科技有限公司新建项目环境影响报告表的批复》（东环建[2019]9447 号）。

## 11 验收监测结论

### 11.1 生活污水

项目生活污水中的化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮监测结果达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

### 11.2 废气

打磨工序生产过程产生的颗粒物废气排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值。

### 11.3 噪声

根据监测结果，本项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

### 11.4 建议

1、建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程；强化环保治理设施运行维护管理，确保污染物稳定达标排放；有机废气治理设施应按要求使用足够的活性炭和保证更换频率、维护和更新，确保污染物能稳定

达标排放。

2、积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

3、按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行监测并公开环境信息，定期向附近居民通报情况。



# 12 新建项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

新建项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 东莞市三强胜模具科技有限公司		填表人(签字):		项目经办人(签字):		建设地点: 东莞市清溪镇罗马村罗马路243号A1栋一楼							
建设项目	项目名称: 东莞市三强胜模具科技有限公司新建项目竣工环境保护验收			项目代码: 无		建设地点: 东莞市清溪镇罗马村罗马路243号A1栋一楼							
	行业类别(分类管理名录): 二十二、67 金属制品加工制造			建设性质: <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 变更 <input type="checkbox"/> 后环评		环评单位: 东莞市裕霖环保科技有限公司							
	设计生产能力: 年加工生产模具240套			实际生产能力: 年加工生产模具240套		环评文件类型: 环境影响报告表							
	环评文件审批机关: 东莞市生态环境局清溪分局			审批文号: 东环建[2019]号		排污许可证申领时间: -							
	开工日期: -			竣工日期: -		本工程排污许可证编号: -							
	环保设施设计单位: -			环保设施施工单位: -		验收时监测工况: 80.0%~100%							
	验收单位: 东莞市三强胜模具科技有限公司、东莞市裕霖环保科技有限公司、广东清环检测科技有限公司、东莞市利源环保科技有限公司			环保设施监测单位: 广东清环检测科技有限公司		所占比例(%): 1							
	投资总概算(万元): 500			环保投资总概算(万元): 5		所占比例(%): 1							
	实际总投资(万元): 500			实际环保投资(万元): 5		绿化及生态(万元): -							
	废水治理(万元): -			废气治理(万元): -		噪声治理(万元): -							
新增废水处理设施能力: -			新增废气处理设施能力: 5000		年平均工作时: 2400h								
运营单位: 东莞市三强胜模具科技有限公司		运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码): 91441900MA516A1H2J				验收时间: 2019年11月18日							
污染物排放达标与总量控制(工业新建项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	化学需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	氨氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	石油类	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	废气	-	-	-	0.24	-	0.24	0.24	-	0.24	0.24	-	0.24
	总VOCs	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	工业固体废物	-	-	-	0.0024	-	0.0024	0.0024	-	0.0024	0.0024	-	0.0024
	颗粒物	-	20	120	20	-	20	20	-	20	20	-	20
	污特其关目与染征它的有项	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年



附件 1 项目卫星四至图

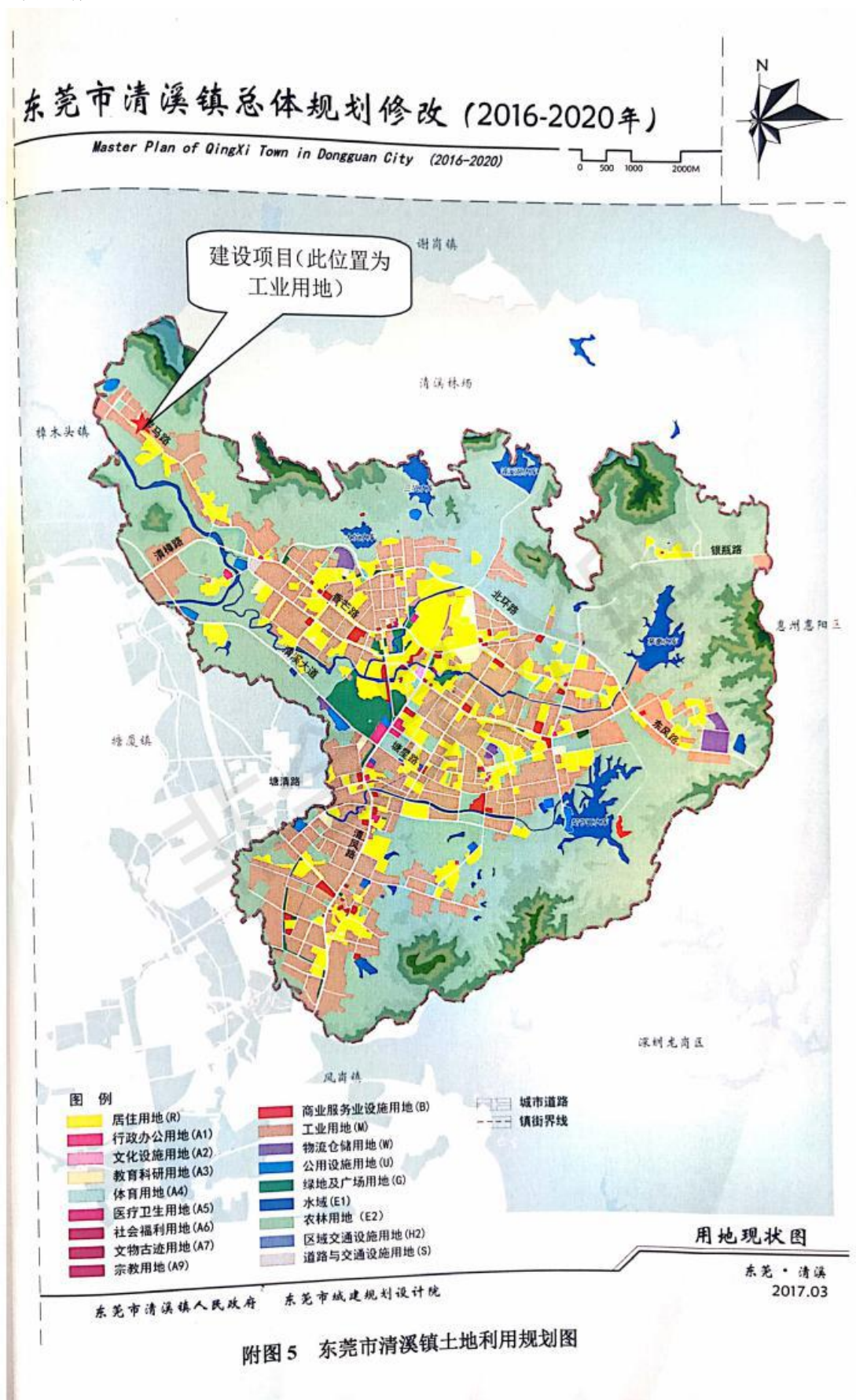


附图 2 建设项目卫星四至图

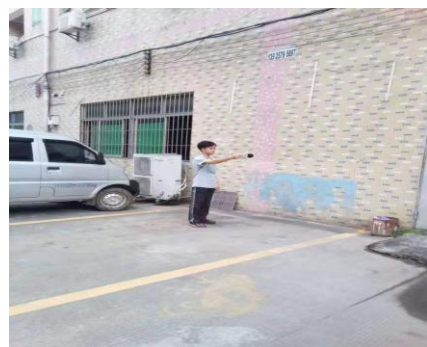
附图 2 建设项目卫星四至图



## 附件 2 用地规划图



附件 3 采样照片





## 东莞市生态环境局

---

东环建〔2019〕9447 号

### 关于东莞市三强胜模具科技有限公司 新建项目环境影响报告表的批复

东莞市三强胜模具科技有限公司：

你单位送来委托东莞市裕霖环保科技有限公司编制的《东莞市三强胜模具科技有限公司新建项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市三强胜模具科技有限公司在东莞市清溪镇罗马村罗马路 243 号 A1 栋一楼（北纬 22° 52'49.07"，东经 114° 06'36.09"）进行新建。项目总投资 500 万元，占地面积为 1200 平方米，建筑面积为 1200 平方米。主要从事模具加工生产，年加工生产模 240 套。允许设有 CNC 加工、钻孔、水磨、打磨、线切割等工序（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、环境保护要求：

（一）不允许排放生产性废水；磨床用水、喷淋用水循环使用，不外排。

（二）生活污水经有效处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政管网，经市政管

网引至城市污水处理厂处理。

（三）打磨工序产生的粉尘经收集处理后高空排放，执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

（四）做好设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（五）按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。一般工业固体废物在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

（六）项目建设须认真落实配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

（七）报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

（八）该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。

东莞市生态环境局

2019年6月14日