



斯 富 特



201719011391

检 测 报 告

报告编号:

SFT1908028HJ

受检单位:

东莞市柏思德工艺品有限公司

检测项目:

废气、噪声

报告日期:

2019 年 12 月 19 日

检测类别:

验收检测

编制:

黄

郡

审核:

蓝

阳

陈

签发:

岑


检测专用章

勇

(☒ 技术负责人 ☐ 其他人)

检测报告

声 明

- (1) 本公司承诺保证检测结果的公正性、独立性、准确性和科学性，对检测数据负责，并对检测数据和委托单位（受检单位）所提供的技术性资料保密。
- (2) 本检测报告仅代表采样和检测时受检方提供的工况条件下项目测定；对于委托送检样品，仅对来样负责。
- (3) 报告无编制、审核、签发签名，或涂改，或未盖本公司检测专用章、骑缝章及无计量认证章  视为无效，则视为无效报告。
- (4) 委托单位对于检测结果若有异议，请于收到本报告之日起十五日内向本公司提出，逾期将默认本报告有效。
- (5) 未经本公司书面批准，不得部分复制本检测报告；不得作为产品标签、广告、商业宣传使用。
- (6) 本报告内容解释权归本公司所有。

检测报告

报告编号: SFT1908028HJ

第1页 共9页

一、检测信息

受检单位	东莞市柏思德工艺品有限公司
地址	东莞市谢岗镇大厚田心工业厂房
样品名称	废气、噪声
采样人员	苏合园、张瑞宝
采样日期	2019-12-05、2019-12-06
检测人员	肖 静、邱有英、冯中升、唐 琴
分析日期	2019-12-05~2019-12-18

二、检测项目方法附表

类别	检测项目	检测方法	使用仪器	检出限/ 检测范围
有组织 废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与 气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996	分析天平	--
	VOCs	《印刷行业挥发性有机化合物排放标 准》DB44/815-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	气相色谱仪	0.01mg/m ³
无组织 废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重 量法》GB/T 15432-1995	分析天平	0.001mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计	20-132dB(A)
采样依据		《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 《大气污染物无组织排放检测技术导则》HJ/T 55-2000		

三、企业概况

- ①东莞市柏思德工艺品有限公司, 位于东莞市谢岗镇大厚田心工业厂房, 企业占地面积 1000 平方米, 建筑面积 1500 平方米, 年加工生产五金工艺品 1000 万个。
- ②喷漆、烤漆、清洁工序、丝印、手绘工序废气采用水喷淋+UV 光解+活性炭吸附处理, 处理后排放。
- ③抛光工序废气采用水喷淋处理, 处理后排放。
- ④压铸熔化工序废气经收集后高空排放。

检测报告

报告编号: SFT1908028HJ

第2页 共9页

⑤焊接工序、镭雕工序废气无组织排放。

⑥项目处理设施均正常运行。

四、检测内容

4.2 废气采样点位布设、采样日期及工况

采样点位	检测因子	采样日期	工况
喷漆、烤漆、清洁、丝印、手绘工序 废气处理前	VOCs	2019-12-05 08: 34	84%
		2019-12-05 11: 51	84%
		2019-12-05 15: 48	84%
		2019-12-06 08: 37	84%
		2019-12-06 11: 54	84%
		2019-12-06 16: 08	84%
喷漆、烤漆、清洁、丝印、手绘工序 废气排放口	VOCs	2019-12-05 08: 34	84%
		2019-12-05 11: 51	84%
		2019-12-05 15: 48	84%
		2019-12-06 08: 37	84%
		2019-12-06 11: 54	84%
		2019-12-06 16: 08	84%
抛光工序废气处理前	颗粒物	2019-12-05 08: 38	84%
		2019-12-05 10: 56	84%
		2019-12-05 15: 10	84%
		2019-12-06 08: 35	84%
		2019-12-06 10: 59	84%
		2019-12-06 15: 13	84%
抛光工序废气排放口	颗粒物	2019-12-05 08: 38	84%
		2019-12-05 10: 56	84%
		2019-12-05 15: 10	84%
		2019-12-06 08: 35	84%
		2019-12-06 10: 59	84%
		2019-12-06 15: 13	84%
压铸熔化工序废气排放口	颗粒物	2019-12-05 09: 45	84%
		2019-12-05 14: 04	84%
		2019-12-05 16: 26	84%
		2019-12-06 09: 43	84%
		2019-12-06 14: 06	84%
		2019-12-06 16: 22	84%

检测报告

报告编号: SFT1908028HJ

第 3 页 共 9 页

续上表:

采样点位	检测因子	采样日期	工况
焊接、镭雕工序废气上风向参照点 1#	颗粒物	2019-12-05 09: 01	84%
		2019-12-05 13: 44	84%
		2019-12-05 16: 11	84%
		2019-12-06 08: 54	84%
		2019-12-06 13: 41	84%
		2019-12-06 16: 07	84%
焊接、镭雕工序废气下风向监控点 2#	颗粒物	2019-12-05 09: 01	84%
		2019-12-05 13: 44	84%
		2019-12-05 16: 11	84%
		2019-12-06 08: 54	84%
		2019-12-06 13: 41	84%
		2019-12-06 16: 07	84%
焊接、镭雕工序废气下风向监控点 3#	颗粒物	2019-12-05 09: 01	84%
		2019-12-05 13: 44	84%
		2019-12-05 16: 11	84%
		2019-12-06 08: 54	84%
		2019-12-06 13: 41	84%
		2019-12-06 16: 07	84%
焊接、镭雕工序废气下风向监控点 4#	颗粒物	2019-12-05 09: 01	84%
		2019-12-05 13: 44	84%
		2019-12-05 16: 11	84%
		2019-12-06 08: 54	84%
		2019-12-06 13: 41	84%
		2019-12-06 16: 07	84%

4.2 噪声检测点位布设、检测日期及工况

检测点位	检测因子	检测日期	工况
厂界东南侧外 1 米处 1#	工业企业厂界环境噪声	2019-12-05 08: 41	84%
		2019-12-06 08: 45	84%
厂界西南侧外 1 米处 2#	工业企业厂界环境噪声	2019-12-05 08: 56	84%
		2019-12-06 09: 00	84%
厂界西北侧外 1 米处 3#	工业企业厂界环境噪声	2019-12-05 09: 10	84%
		2019-12-06 09: 14	84%
厂界东北侧外 1 米处 4#	工业企业厂界环境噪声	2019-12-05 09: 23	84%
		2019-12-06 09: 27	84%

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路 1 号

电话:86-769-23105888

传真:86-769-22899858

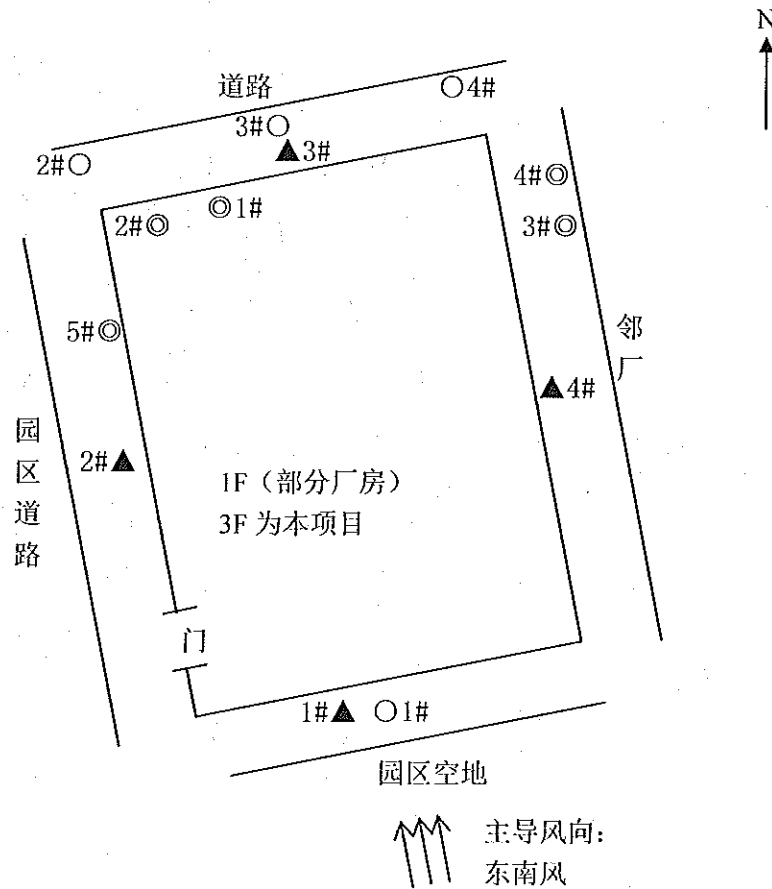
网址:<http://www.sft-cert.com/>

检测报告

报告编号: SFT1908028HJ

第4页 共9页

五、检测点位示意图



图例:

- “●” 1#为喷漆、烤漆、清洁、丝印、手绘工序废气处理前。
- “●” 2#为喷漆、烤漆、清洁、丝印、手绘工序废气排放口。
- “●” 3#为抛光工序废气处理前。
- “●” 4#为抛光工序废气排放口。
- “●” 5#为压铸熔化工序废气排放口。
- “○” 为焊接、镗雕工序无组织废气检测点。
- “▲” 为厂界噪声检测点。

注: 检测期间2天风向一致, 均为东南风。

检测报告

报告编号: SFT1908028HJ

第 5 页 共 9 页

六、检测结果及评价

6.1 废气

6.1.1 喷漆、烤漆、清洁、丝印、手绘工序废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h

浓度单位: mg/m³; 速率单位: kg/h

采样点位	排气筒高度	采样日期	采样频次	排风量(m ³ /h)	检测项目及测试结果	
					VOCs	
					浓度	速率
喷漆、烤漆、清洁、丝印、手绘工序废气处理前	--	2019.12.05	第一次	13041	54.6	--
			第二次	13033	58.1	--
			第三次	13106	49.4	--
		2019.12.06	第一次	13081	48.3	--
			第二次	13106	44.2	--
			第三次	13138	48.1	--
喷漆、烤漆、清洁、丝印、手绘工序废气排放口	18 米	2019.12.05	第一次	15155	8.05	0.12
			第二次	15131	8.96	0.14
			第三次	15042	8.58	0.13
		2019.12.06	第一次	15196	9.05	0.14
			第二次	15139	8.99	0.14
			第三次	15179	8.01	0.12
			执行标准: 广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第Ⅱ时段排放限值			
执行标准: 广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第Ⅱ时段排放限值					120	2.6 ^a
结	果	评	价	达标	达标	

注: 1、*表示排气筒高度达不到标准要求的高出周围 200 米半径范围的最高建筑 5 米以上时, 其排放速率限值按表 1 所列排放限值的 50% 执行。

2、^a表示排气筒高度达不到标准要求的高出周围 200 米半径范围的最高建筑 5 米以上时, 其排放速率限值按表 2 所列对应排放速率限值的 50% 执行。

3、执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排放限值和广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第 II 时段排放限值两者较严者。

检测报告

报告编号: SFT1908028HJ

第 6 页 共 9 页

6.1.2 抛光工序废气

浓度单位: mg/m^3 ; 速率单位: kg/h

采样点位	排气筒 高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					颗粒物	
					浓度	速率
抛光工序废气 处理前	--	2019.12.05	第一次	8054	88.6	--
			第二次	7922	81.7	--
			第三次	7978	89.1	--
		2019.12.06	第一次	8027	82.3	--
			第二次	8003	85.1	--
			第三次	7941	88.7	--
抛光工序废气 排放口	8 米	2019.12.05	第一次	9117	23.1	0.21
			第二次	9011	28.9	0.26
			第三次	8930	23.7	0.21
		2019.12.06	第一次	8987	25.8	0.23
			第二次	8956	22.4	0.20
			第三次	8777	24.5	0.22
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段二级排放限值					120	0.41*
结	果	评	价	达标	达标	

注: *表示排气筒高度达不到标准 4.3.2.3 及 4.3.2.6 要求时, 其排放速率限值按 4.3.2.5 的外推计算结果的 50%执行。

检测报告

报告编号: SFT1908028HJ

第 7 页 共 9 页

6.1.3 压铸熔化工序废气

浓度单位: mg/m^3

采样点位	排气筒 高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果
					颗粒物
压铸熔化工序 废气排放口	15 米	2019.12.05	第一次	533	31.6
			第二次	634	27.7
			第三次	678	24.3
		2019.12.06	第一次	587	28.3
			第二次	675	30.5
			第三次	586	25.4
执行标准：《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 金属 熔化炉二级排放限值					75*
结 果 评 价					达标

注: *表示工业炉窑烟囱(或排气筒)高度达不到 4.6.1、4.6.2 和 4.6.3 的任何一项规定时, 其污染物最高允许排放浓度, 应按相应区域排放标准值的 50%执行。

检测报告

报告编号: SFT1908028HJ

第 8 页 共 9 页

6.1.4 焊接、镭雕工序废气

气象参数: 2019-12-05 (第一次): 14.5℃, 100.3kPa, 晴, 东南风, 风速 1.2m/s。
2019-12-05 (第二次): 17.6℃, 100.2kPa, 晴, 东南风, 风速 1.1m/s。
2019-12-05 (第三次): 16.9℃, 100.3kPa, 晴, 东南风, 风速 1.3m/s。
2019-12-06 (第一次): 14.6℃, 100.3kPa, 晴, 东南风, 风速 1.2m/s。
2019-12-06 (第二次): 16.9℃, 100.2kPa, 晴, 东南风, 风速 1.1m/s。
2019-12-06 (第三次): 16.4℃, 100.2kPa, 晴, 东南风, 风速 1.1m/s。

单位: mg/m³

采样点位	采样日期	检测项目及测试结果		
		颗粒物		
		第一次	第二次	第三次
焊接、镭雕工序废气上风向参照点 1#	2019-12-05	0.109	0.103	0.108
	2019-12-06	0.104	0.110	0.105
焊接、镭雕工序废气下风向监控点 2#	2019-12-05	0.241	0.231	0.234
	2019-12-06	0.238	0.253	0.247
焊接、镭雕工序废气下风向监控点 3#	2019-12-05	0.266	0.278	0.254
	2019-12-06	0.261	0.252	0.243
焊接、镭雕工序废气下风向监控点 4#	2019-12-05	0.251	0.237	0.246
	2019-12-06	0.239	0.253	0.258
下风向监控点最高浓度		0.266	0.278	0.258
执行标准: 广东省《大气污染物排放限值》 (DB 44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值		1.0		
结 果 评 价		达标		

注: 1、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果。

2、用最高浓度的监控点位来评价。

检测报告

报告编号: SFT1908028HJ

第 9 页 共 9 页

6.2 噪声

(1) 执行标准: 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)

2 类排放限值: 昼间 60dB(A)。

(2) 检测结果

气象参数: 2019-12-05: 晴, 东南风, 风速 1.2m/s。
2019-12-06: 晴, 东南风, 风速 1.3m/s。

单位: dB(A)

检测点位	主要声源	检测日期	检测结果	评价
厂界东南侧外 1 米处 1#	生产噪声	2019-12-05	57.1	达标
		2019-12-06	57.4	达标
厂界西南侧外 1 米处 2#	生产噪声	2019-12-05	57.6	达标
		2019-12-06	57.5	达标
厂界西北侧外 1 米处 3#	生产噪声	2019-12-05	57.0	达标
		2019-12-06	57.8	达标
厂界东北侧外 1 米处 4#	生产噪声	2019-12-05	56.9	达标
		2019-12-06	57.0	达标

注: 由于企业夜间不进行生产(企业已出具相关证明), 故夜间噪声不作检测。

七、检测结论

- ①喷漆、烤漆、清洁、丝印、手绘工序废气排放口检测项目达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排放限值和广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第 II 时段排放限值两者较严者要求。
- ②抛光工序废气排放口检测项目达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级排放限值要求。
- ③压铸熔化工序废气排放口检测项目达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 金属熔化炉二级排放限值要求。
- ④焊接、镭雕工序废气检测项目达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值要求。
- ⑤工业企业厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类排放限值要求。

——本报告结束——