

东莞市联晶光电科技有限公司建设项目

废气、废水及噪声竣工环境保护验收结论及意见

2020年5月13日，东莞市联晶光电科技有限公司根据东莞市联晶光电科技有限公司建设项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

东莞市联晶光电科技有限公司位于东莞市虎门镇南栅社区上南路4巷3号四楼401号(北纬:22° 47' 55.34";东经:113° 41' 54.13")。项目总投资100万元，项目占地面积950平方米，建筑面积950平方米。项目主要从事电子配件的年加工生产，属于一家小型规模企业。项目年加工生产电子配件650万件(包括：后焊配件30万件、LED灯珠600万件、邦定配件20件)。

项目主要设备为：电烙铁5把、电源5台、气动机2台、固晶机3台、超声波焊线机3台、扩晶机1台、全自动上胶机1台、剪脚机1台、液压机2台、二切机2台、分光分色机1台、显微镜3台、测试机(电测机)1台、老化测试机1台、包装机1台、自动灌胶机1台、电烤箱3台、电子秤2台、包装机2台、积分球1台、邦定固晶机1台、邦定封胶机1台、邦定机4台、自制测试机10台、小型电

烤箱 2 台、空压机 1 台等（具体生产设备详见该项目报告表或者验收报告）。

（二）建设过程及环保审批情况

东莞市联晶光电科技有限公司于 2019 年 12 月 10 日委托江西鑫环科创环保科技有限公司编制了《东莞市联晶光电科技有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2020 年 1 月 20 日通过东莞市生态环境局虎门分局审批，编号为东环建〔2020〕2407 号。

项目于 2020 年 3 月 20 日开工建设，已于 2020 年 4 月 22 日建设完成，设备安装完毕。

（三）投资情况

项目实际总投资为 100 万元，环保投资为 7 万元，占总投资的 7%。

（四）验收范围

本次验收只针对废气、废水及噪声的整体验收。（固体废物不在本次自主验收范围内，将委托环保部门进行验收。）验收的设备为：电烙铁 5 把、电源 5 台、气动机 2 台、固晶机 3 台、超声波焊线机 3 台、扩晶机 1 台、全自动上胶机 1 台、剪脚机 1 台、液压机 2 台、二切机 2 台、分光分色机 1 台、显微镜 3 台、测试机（电测机）1 台、老化测试机 1 台、包装机 1 台、自动灌胶机 1 台、电烤箱 3 台、电子秤 2 台、包装机 2 台、积分球 1 台、邦定固晶机 1 台、邦定封胶机 1 台、邦定机 4 台、自制测试机 10 台、小型电烤箱 2 台、空压机 1 台等。

二、工程变动情况

本项目实际建设内容与环评批复的审批内容基本一致，无重大变动情况。

三、环保执行情况

经现场检查，我单位建设项目执行了环境保护“三同时”管理制度，基本落实了《关于东莞市联晶光电科技有限公司建设项目环境影响报告表的批复意见》（东环建〔2020〕2407号）的要求。具体如下：

（一）废水

1、本项目不排放生产性废水。

2、生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

（二）废气

1、焊锡工序产生的废气经收集后高空排放，废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

2、点胶、固晶、烘干、上荧光胶、封胶、固化工序设置在密闭车间中进行，产生的废气收集至UV光催化氧化+活性炭吸附装置处理后高空排放，废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814—2010）第II时段排气筒VOCs排放限值要求。

（三）噪声

1、做好生产设备的消声降噪措施，噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

四、环境保护设施调试效果

根据东莞市三谱检测技术有限公司出具的验收检测报告（报告编号：SP20200424（0002）-02），监测期间，工况稳定，生产负荷在75%以上，符合验收要求。

1、废水

本项目不排放生产性废水。

项目生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。已达标排放，见监测报告：SP20200424（0002）-02。

2、废气

项目焊锡工序产生的废气经收集后高空排放，废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。已达标排放，见监测报告：SP20200424（0002）-02。

项目点胶、固晶、烘干、上荧光胶、封胶、固化工序设置在密闭车间中进行，产生的废气收集至UV光催化氧化+活性炭吸附装置处理后高空排放，废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814—2010）第II时段排气筒VOCs排放限值要求。已达标排放，见监测报告：SP20200424（0002）-02。

3、噪声

本项目通过采用消声、降噪、隔音等措施，使得厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求，已达

标，见监测报告：SP20200424（0002）-02。

现场检查时生产设备及污染防治设施运转正常。

五、工程建设对环境的影响

东莞市联晶光电科技有限公司建设项目落实了相关的污染治理措施，各污染物均实现达标排放，对周边环境的影响不大。

六、验收结论

本建设项目环境影响报告表经批准后，项目的地点、性质、规模和建设内容未发生重大变化，采取的废气、废水和噪声污染防治措施基本落实了环评文件及环评批复的要求，同时满足“三同时”要求，验收监测报告总体符合相关技术规范，项目通过验收。（我司夜间不生产，故无夜间噪音监测数据，以后若从事夜间生产，另外办理相关验收手续）

七、建议

（一）建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

（二）完善废气处理设施操作规程和运行管理制度。

（三）按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环节信息公开工作。

八、验收成员

姓名	工作单位	职位	电话	身份证号
李诺华	东莞市联晶光电科技有限公司	总经理	1359837998	362431196809011511
刘英伟	东莞市三美环保科技有限公司	负责人	13712192837	452523197312198730
张永	东莞市瑞格检测技术有限公司	工程师	13060837503	432524198209136114
张新	江西联众环保科技有限公司	工程师	13580713911	445281198405233374

东莞市联晶光电科技有限公司

2020年5月13日

