

东莞市银飞塑料电子有限公司

建设项目竣工环境保护验收报告



建设单位： 东莞市银飞塑料电子有限公司

编制单位： 广东富利环保节能科技股份有限公司



二〇一九年七月

建 设 单 位：东莞市银飞塑料电子有限公司

法 人 代 表：袁飞加

建设单位：东莞市银飞塑料电子有限公司

编制单位：广东富利环保节能科技股份有限公司

电话：--18688770397

电话：0769-87380455

传真：--

传真：0769-87311832

邮编：--

邮编：

地址：东莞市塘厦镇蛟乙塘九腰街 20 号 A2 栋 5 楼

地址：东莞市清溪镇三中兴龙路 3 号

目录

1 前言	1
2 验收依据	2
3 建设项目基本情况	3
3.1 建设内容	4
3.2 主要原辅材料	5
3.3 主要设备	6
3.4 主能耗水耗情况	7
3.5 地理位置及平面布置	8
3.6 生产工艺及主要污染源分析	9
3.7 营运期环境影响分析:	13
3.8 环境影响综合结论与建议	16
3.9 项目变动情况	17
4 环境保护设施	17
4.1 污染物治理/处置设施	17
4.1.1 废水	17
4.1.2 废气	17
4.1.3 噪声	17
5 验收执行标准	20
6 验收监测内容	20
7 质量保证及质量控制	21
8 检测分析及检测仪器	21
8.1 人员资质	22
9.3 环境保设施调试效果	22
9.3.1 污染物排放检测结果	22
9.3.1.1 生活污水	22
9.3.1.2 废气	23
10 厂界噪声	24

10 环保检查结果..... 26

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况 26

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况..... 26

11 验收监测结论..... 26

11.1 废水..... 26

11.2 废气..... 26

11.3 噪声..... 26

11.4 建议..... 27

12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表..... 28

附件 1 项目卫星四至图 29

附件 2 用地规划图 30

附件 3 人员资质..... 31

附件 4 采样照片..... 33

附件 5 审批部门审批决定..... 34

1 前言

东莞市银飞塑料电子有限公司位于东莞市塘厦镇蛟乙塘九腰街 20 号 A2 栋 5 楼（厂区中心地理坐标为：北纬 22° 47' 3.24"，东经 114° 4' 43.70"）。项目总投资 50 万元，建成后项目占地面积 1300 m²，建筑面积 1300 m²。年加工生产塑料外壳 300 万件、模具 100 套。

项目于 2018 年 9 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制的《东莞市银飞塑料电子有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2018 年 11 月 1 日通过东莞市环境保护局审批的《关于东莞市银飞塑料电子有限公司建设项目环境影响报告表的批复》审批编号：东环建[2018]10224 号。

根据《东莞市银飞塑料电子有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2018 年 11 月 1 日通过东莞市环境保护局审批的《关于东莞市银飞塑料电子有限公司建设项目环境影响报告表的批复》审批编号：东环建[2018]10224 号。（附件 1）。国家有关环境保护法规及省生态环境厅有关规定，东莞市富润检测技术服务有限公司于 2019 年 7 月 2 日和 2019 年 7 月 3 日，对该项目及其配套的环保设备进行废气、废水、噪声设施进行了验收监测，并出具了《东莞市银飞塑料电子有限公司建设项目验收监测报告》（报告编号：FDT20190609-14）。

2019 年 7 月 12 日，东莞市银飞塑料电子有限公司组织成立了验收工作组，验收小组由东莞市银飞塑料电子有限公司（建设单位）、广东富利环保节能科技股份有限公司（验收报告编制单位）、东莞市富润检测技术服务有限公司（验收监测单位）、江苏绿源工程设计研究有限公司（环境影响报告表编制单位）、广东富利环保节能科技股份有限公司（环保设施设计、施工单位）组成，验收小组查阅并核实了本项目建设运营期环保措施落实情况。本次验收只针对生活污水和废气、噪声。固废不在验收范围内。

2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起实施）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，（2018 年 1 月 1 日起实施）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016 年 1 月 1 日实施）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（1997 年 3 月 1 日起实施）；
- (6) 中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年第 9 号；
- (9) 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函，粤环函〔2017〕1945 号；
- (10) 江苏绿源工程设计研究有限公司，《东莞市银飞塑料电子有限公司建设项目环境影响报告表》，2018 年 11 月；
- (11) 东莞市环境保护局，关于《东莞市银飞塑料电子有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东东环建[2018]10224 号，2018 年 11 月 1 日；
- (12) 东莞市银飞塑料电子有限公司与验收相关的其他资料。

3 建设项目基本情况

项目名称	东莞市银飞塑料电子有限公司新建项目				
建设单位	东莞市银飞塑料电子有限公司				
法人代表	袁飞加	联系人	袁飞加		
通讯地址	东莞市塘厦镇蛟乙塘九腰街 20 号 A2 栋 5 楼				
联系电话	18688770397	传真	——	邮政编码	——
建设地点	东莞市塘厦镇蛟乙塘九腰街 20 号 A2 栋 5 楼				
立项审批部门			批准文号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		行业类别	十八、47 塑料制品制造	
占地面积	1300		绿化面积	——	
总投资	50	其中：环保投资	10	环保投资占总	20%
评价经费	1.2	预计投产日期	2018 年 11 月		
<p>工程内容及规模：</p> <p>1.项目概况及任务来源</p> <p>东莞市银飞塑料电子有限公司拟在东莞市塘厦镇蛟乙塘九腰街 20 号 A2 栋 5 楼（项目所在厂址中心坐标：北纬 22° 47' 3.24"，东经 114° 4' 43.70"）设立，主要从事塑料外壳的加工生产。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》以及《建设项目环境影响评价分类管理名录》等有关规定，项目需进行环境影响评价，并提交环境影响评价报告表。为此，受东莞市银飞塑料电子有限公司委托，江苏绿源工程设计研究有限公司承担了该项目的环评工作。</p> <p>2. 建设规模</p> <p>项目总投资 50 万元，其中环保投资 10 万元，项目占地面积 1300m²，建筑面积 1300m²。</p> <p>3. 生产规模及产品方案</p> <p>项目主要从事塑料外壳的加工生产。具体的产品方案见下表：</p>					

3.1 建设内容

表 1 产品方案

序列	产品方案	规格型号	产量
1	塑料外壳	/	300 万件/年
2	模具	/	100 套/年

项目组成与主要建设内容

项目组成主要为主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程。项目组成及主要建设内容见下表：

表 2 项目组成及主要建设内容变化表

序号	项目名称	主要建设内容	
一	主体工程		
1	生产厂房	租用 1 栋生产厂房的第 5 层	
二	公用工程		
1	供电	市政供电	
2	供水	市政供水	
3	排水	生活污水经三级化粪池处理后排入市政管网	
三	环保工程（措施）		
1	生活污水处理设	依托租用厂房配套的隔油隔渣池和三级化粪池	
2	废气处理设施	注塑废气	设置密闭车间，废气收集后经 UV 催化光解+活性炭吸附装置处理后高空排放
		喷漆、烘干废气	设置密闭车间，废气收集后经 UV 催化光解+活性炭吸附装置处理后高空排放
		丝印、移印、烘干 废气	设置密闭车间，废气收集后经 UV 催化光解+活性炭吸附装置处理后高空排放
		机制加工工序	自然沉降后定期清扫
3	噪声处理设施	消声、减振、车间隔声等措施	

4	固废处理设施	一般固体废物	废包装材料、金属碎屑、金属边角料	交专业公司处理
		危险废物	废活性炭、漆渣、废抹布、废油漆罐、废	交有资质单位回收处理
		生活垃圾		交由环卫部门处理

3.2 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表3-2。

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	原材料	数量
1	ABS 塑胶粒（新料）	40 吨/年
2	PC 塑胶粒（新料）	40 吨/年
3	水性油漆	0.2 吨/年
4	水性油墨	0.2 吨/年
5	钢材	5 吨/年

原辅材料物化性质如下：

备注：项目不从事废旧塑料的回收利用。

ABS 塑胶粒：ABS 化学名称为丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料，它是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物，A 代表丙烯腈，B 代表丁二烯，S 代表苯乙烯。塑料 ABS 无毒、无味，外观呈象牙色半透明，或透明颗粒或粉状。密度为 1.05~1.18g/cm³，收缩率为 0.4%~0.9%，弹性模量值为 0.2Gpa，泊松比值为 0.394，吸湿性<1%，熔融温度 217~237℃。成型温度：200-240℃；分解温度约 270℃。

PC 塑胶新粒：无色透明，耐热，抗冲击，阻燃，在普通使用温度内都有良好的机械性能。同性能接近聚甲基丙烯酸甲酯相比，聚碳酸酯的耐冲击性能好，折射率高，加工性能好，不需要添加剂就具有 UL94 V-0 级阻燃性能。但是聚甲基丙烯酸甲酯相对聚碳酸酯价格较低，并可通过本体聚合的方法生产大型的器件。随着聚碳酸酯生产规模的日益扩大，聚碳酸酯同聚甲基丙烯酸甲酯之间的价格差异在日益缩小。聚碳酸酯的耐磨性差。一些用于易磨损用途的聚碳酸酯器件需要对表面进行特殊处理。成型温度：260-340℃，分解温度约 600℃。

水性油漆：是以水稀释剂，主要成分为：丙烯酸改性树脂 32%；乙醇 15%；颜料 23%；水：30%。不含苯、甲苯、二甲苯、甲醛、游离 TDI 有毒重金属，无毒无刺激气味。

水性油墨：由水溶性丙烯酸树脂、颜料、水及其他添加剂组成。其中水溶性丙烯酸树脂占 28%、水占 25%、乙醇占 10%、三乙胺占 5%、颜料占 30%、助剂占 2%。

3.3 主要设备

表 3-1 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	设备名称	型 号	环评数量	实际数量	是否与环评相符	使用工序
1	CNC	/	2 台	2 台	相符	机制加工
2	火花机	/	1 台	1 台	相符	
3	铣床	/	1 台	1 台	相符	
4	注塑机	/	3 台	3 台	相符	注塑
5	水温机	/	2 台	2 台	相符	辅助
6	拌料机	/	2 台	2 台	相符	加料
7	碎料机	/	1 台	1 台	相符	破碎
8	喷漆线	/	1 条	1 条	相符	喷漆、烘干
	水帘柜	3m*2.1m*2.5m(有效水深 0.3m)	2 个	2 个	相符	
		1.5m*2m*2.5m(有效水深 0.3m)	1 个	1 个	相符	
	喷枪	/	3 把	3 把	相符	
	隧道炉	尺寸：15m×0.8m	1 个	1 个	相符	
	隧道炉	尺寸：25m×1.2m	1 个	1 个	相符	
9	丝印机	/	6 台	6 台	相符	丝印、移印、烘干
10	移印机		4 台	4 台	相符	
11	烤箱		2 台	2 台	相符	
12	隧道炉	8m×0.5m	1 个	1 个	相符	
13	冷却塔	/	1 个	1 个	相符	冷却
14	包装线	/	1 条	1 条	相符	包装
15	空压机	20P	1 台	1 台	相符	提供空气动力

3.4 主能耗水耗情况

(1) 原辅材料及产品的储运方式：厂外运输委托社会运输力量承担，厂内运输采用叉车或人力。

(2) 给水系统：项目用水均由市政给水管道直接供水，主要用水为员工生活用水、冷却补充水及水帘柜用水，项目员工 20 人，员工用水量按 0.05t/人·d 计，生活用水量为 1t/d (300t/a)；项目注塑冷却水补充水量为 0.01 吨/小时 (24 吨/年)。项目水帘柜补充水量为 0.01 吨/小时 (24 吨/年)。

(3) 排水系统及排水去向：生活污水排污系数按 0.9 计，预计生活污水排放量为 270t/a。项目生活污水经三级化粪池处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后，可直接引入市政管网，再引入东莞市塘厦林村污水处理厂一期处理，经处理达标后排放，则对纳污水体的影响较小；项目生产过程中会用到冷却水，冷却水循环使用，定期补充，不外排；项目生产过程中产生的水帘柜废水经收集后交有资质的单位处理，不外排。

(4) 供电系统：项目用电主要由市政电网供给，不设发电机，预计用电量约 5 万 kwh/a。

项目能耗水耗对比表

序号	名称	年用量	用途	来源
1	水	300 吨/年	生活	市政供水
		30 吨/年	水帘柜更换水	
		24 吨/年	水帘柜补充水	
		24 吨/年	注塑冷却水补充水量	
2	电	5 万度/年	生产、生活	市政供电

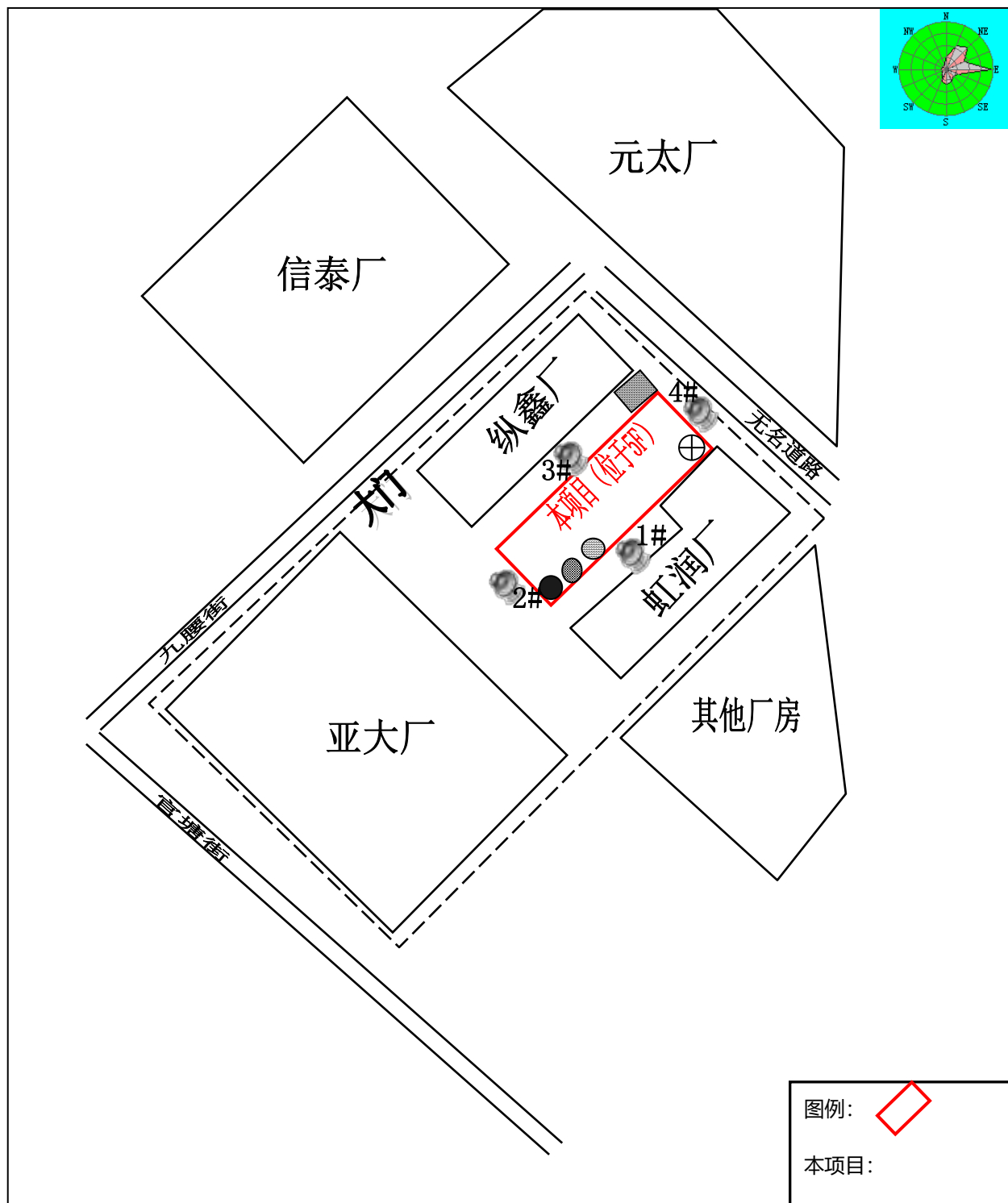
项目员工人数及工作制度对比表

项目员工人数为 20 人，均不在项目内食宿。项目每班工作 8 小时，每天一班制，年工作日计 300 天，年工作 2400 小时。项目劳动定员、工作制度和食宿情况见下表：

工作制度	食宿情况	员工人数
全年工作 300 天，每天一班，每	均不在项目内食宿	20

3.5 地理位置及平面布置

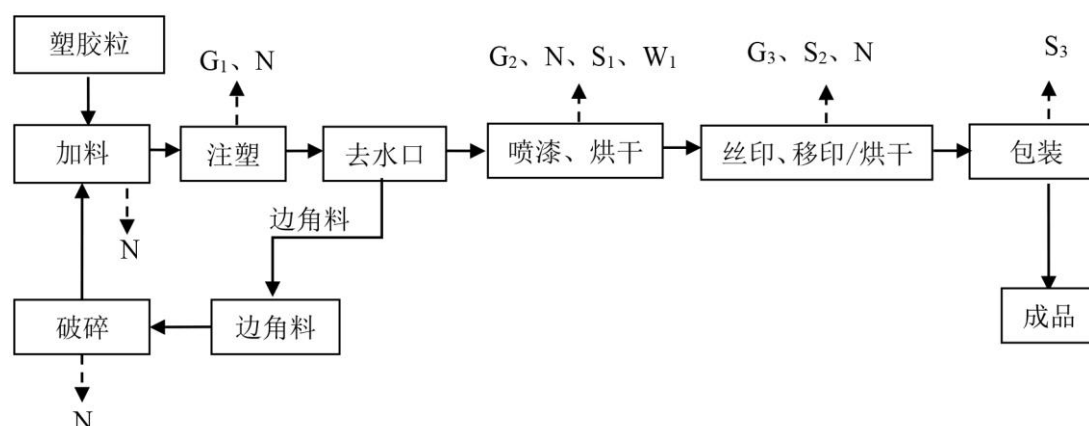
东莞市银飞塑料电子有限公司位于东莞市塘厦镇蛟乙塘九腰街20号A2栋5楼，项目卫星示意图见附图2，项目平面四至图如下：



项目平面四至图

3.6 生产工艺及主要污染源分析

1、塑料外壳生产工艺流程：



生产工艺流程及产污环节示意图

污染物标识符号：

废水：W1水帘柜废水；

噪声：N生产噪声；

废气：G₁注塑废气，G₂喷漆、烘干废气，G₃丝印、移印、烘干废气；

固废：S₁漆渣，S₂废抹布，S₃废包装材料。

工艺流程简述：

(1) 加料、注塑、去水口：项目用外购的塑胶粒进行注塑，塑胶粒经注塑加热后(约200℃)在螺旋杆的牵引作用下根据产品的需求加工成不同的形状的塑料配件，然后慢慢冷却成型（冷却采用间接水冷的方式），在注塑工序中由于塑料粒的受热会有少量的非甲烷总烃产生。注塑后的产品会进行手工去水口的操作，去水口过程中会产生少量的边角料。拌料机为密闭设备，无粉尘产生。

(2) 喷漆、烘干：项目会对除尘后的产品进行喷漆操作，喷漆操作在水帘柜中进行，首先在其表面上喷上一层油漆，起保护作用，之后将喷完漆的工件进行烘干。该工序会产生少量的有机废气和噪声；

(3) 丝印、移印、烘干：经喷漆的工件在其表面移印、丝印上所需的图案和文字，然后通过烤箱进行烘干，此过程由于油墨的使用会挥发产生一定量的有机废气。

(4) 破碎：项目会对注塑过程中产生的边角料进行收集回用，将收集的边角料放入破碎机里面破碎，之后回用到生产过程中，破碎在密闭状态下进行，该工序不

会产生破碎粉尘。

(5) 包装、成品：项目将生产好的产品经包装后即为成品，该过程会产生废包装材料。

2、键盘、鼠标生产工艺流程图如下：



生产工艺流程及产污环节示意图

污染物标识符号：

噪声：N生产噪声；

固废：S金属碎屑、金属边角料。

工艺流程说明：

外购的钢材通过磨床、铣床、火花机等进行机制加工，加工好的模具用于生产中。此过程会有少量的金属边角料、金属碎屑产生。

主要污染工序分析：

一、 空气污染源

1) 工艺废气

1.1注塑工序

项目塑料原料是ABS、PC塑胶料，项目注塑机工作温度在200℃左右，低于ABS、PC塑胶料的分解温度，根据有关资料，二噁英产生的条件为400~800℃，因此，加工过程原料不会分解，不会产生二噁英。项目在注塑工序中需要对塑胶原料加热软化，此过程中会产生少量有机废气，主要成分为非甲烷总烃。根据《空气污染物排放和控制手册》（美国国家环保局）中推荐的公式塑料加工废气排放系数，非甲烷总烃的排放系数为0.35kg/t塑胶原料，项目年使用塑胶料的量为80t，则非甲烷总烃产生量为0.028t/a，年工作时间以300天计，每天工作时间为8小时，则产生速率为0.012kg/h。项目对注塑工序设置密闭车间，产生的有机废气进行收集并经UV催化光

解+活性炭吸附装置处理，收集的风机的风量为 $5000\text{m}^3/\text{h}$ ，则所产生的废气量约为 $1200 \times 104\text{m}^3/\text{a}$ ，非甲烷总烃产生的初始浓度为 $2.3\text{mg}/\text{m}^3$ 。UV催化光解+活性炭吸附装置对有机废气的处理效率可达90%以上，则非甲烷总烃的排放浓度约为 $0.23\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放量为 $0.0028\text{t}/\text{a}$ ，排放速率为 $0.0012\text{kg}/\text{h}$ 。

1.2喷漆、烘干工序

项目喷漆过程中油漆从喷枪中射出喷射到工件表面，在喷射过程中会有部分油漆以雾状形态飘散在空气中，同时喷射到制品表面的油漆会挥发出有机废气及烘干时也会挥发少量的有机废气，项目使用水性油漆，其有机废气主要成份为VOCs，浓度较高，将对工人身体健康和周围环境产生影响，需配套专用废气污染治理设施。项目水性油漆的用量为 $0.2\text{吨}/\text{年}$ ，水性油漆中的有机溶剂（乙醇15%）。以水性油漆的有机溶剂全部挥发计，则VOCs的产生量为： $0.03\text{t}/\text{a}$ 。项目喷漆车间设置为密闭，项目对喷漆、烘干废气进行收集后引入UV催化光解+活性炭吸附装置中处理，处理风量为 $10000\text{m}^3/\text{h}$ ，则所产生的废气量约为 $2400 \times 104\text{m}^3/\text{a}$ ，VOCs产生浓度为 $1.25\text{mg}/\text{m}^3$ 。UV催化光解+活性炭吸附装置对有机废气的处理效率可达90%以上，则VOCs的排放浓度约为 $0.125\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放量为 $0.003\text{t}/\text{a}$ ，排放速率为 $0.00125\text{kg}/\text{h}$ 。

1.3丝印、移印、烘干工序

项目丝印、移印、烘干工序使用水性油墨，在加工过程中会挥发产生少量有机废气，主要成份为VOCs。根据《广东省印刷行业挥发性有机化合物废气治理技术指南》中“表2广东省印刷行业VOCs废气源头控制措施”，水性油墨中VOCs含量约5%，项目年使用水性油墨 0.2吨 ，VOCs产生量为 $0.01\text{t}/\text{a}$ 。项目丝印、移印、烘干工序设置为密闭车间，项目对丝印、移印、烘干工序废气进行收集后引入UV催化光解+活性炭吸附装置中处理，处理风量为 $5000\text{m}^3/\text{h}$ ，则所产生的废气量约为 $1200 \times 104\text{m}^3/\text{a}$ ，VOCs产生浓度为 $0.83\text{mg}/\text{m}^3$ 。UV催化光解+活性炭吸附装置对有机废气的处理效率可达90%以上，则VOCs的排放浓度约为 $0.083\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放量为 $0.001\text{t}/\text{a}$ ，排放速率为 $0.0004\text{kg}/\text{h}$ 。

1.4机制加工工序

项目生产模具机制加工过程中会产生少量的金属碎屑，其颗粒较大，质量较重，可通过自然沉降下落到收集槽内，不易飘散在空气中形成粉尘。项目应切实注意加强车间机械通风措施，给工人配备必要的劳保防护用品，车间内粉尘浓度未超过《工

作场所有害因素职业接触限值-化学有害因素》（GBZ2.1-2007）表2中（其他粉尘）的最高容许浓度，对周围环境影响较小。

1.5厨房油烟

项目不设员工食堂，故无油烟废气产生及排放。

二、水环境污染源

项目丝印机、移印机清洁采用抹布进行擦拭，因此不会产生设备清洗废水，产生的含油墨抹布交有资质单位处理。

2.1 生活污水

项目设有员工及管理人员20人，均不在项目内食宿。员工用水量按人均用水0.05吨/人·日计，工作天数按300天计算，用水量约为1t/d（300t/a），排污系数按0.9计算，则生活污水排放量约为270m³/a，该类污水的主要污染物为CODCr（250mg/l）、BOD₅（150mg/l）、SS（150mg/l）、NH₃-N（25mg/l）、动植物油（20mg/l）。

2.2 注塑冷却水

项目在注塑成型的过程中会使用到循环冷却水，冷却水是为了保证塑料处于工艺要求的温度范围而设置的。该冷却水无添加任何药剂，经冷却塔冷却后循环使用，不会对周围水环境造成影响。循环冷却水量约10吨/小时，循环过程中定期补充冷却水，补充水量为循环水量的0.1%，则新鲜水的补充水量为0.01吨/小时（24吨/年），冷却水循环使用不外排。

2.3 水帘柜废水

项目进行水帘柜喷漆的过程中，会有少量油漆进入水中，因此会有水帘柜废水的产生。项目水帘柜的总循环水量为20吨/小时，由于蒸发损耗及废气带走部分水分，水帘柜需补充水和定期更换水。水帘柜补充水量按循环水量的0.05%计算，则需补充的水量为0.01吨/小时（24吨/年）。水帘柜定期捞渣，循环水每1个半月需更换一次，更换水量为水帘柜所配水池的80%，项目有3个水帘柜（2个尺寸为：3m×2.1m×2.5m，1个尺寸为：1.5m×2m×2.5m，有效水深为0.3m），则水帘柜每次更换水量为3.744吨（即30.0吨/年，每年更换8次）。该水帘柜废水的主要污染物为：CODCr（500mg/L）、SS（250mg/L）、石油类（30mg/L）等，该类废水经收集后，定期交有资质的单位处理，不外排。

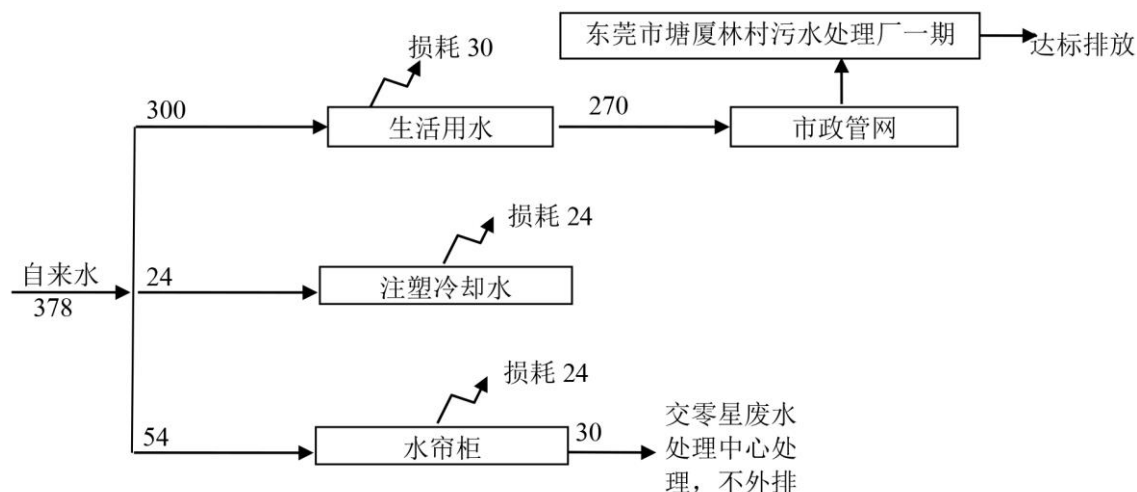


表 20 项目水平衡图 (单位: t/a)

三、声环境污染源

项目的主要噪声为：机器设备运行产生的噪声以及机械通风设施产生的噪声。其中机器设备运行时产生的噪声值约为65~80dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声值约为70~75dB（A），空压机运行时产生的噪声值约为80~95dB（A）。

3.7 营运期环境影响分析：

一、环境空气影响分析

1) 工艺废气

1.1注塑废气

项目对注塑工序设置密闭车间，产生的有机废气进行收集并经UV催化光解+活性炭吸附装置处理，收集的风机的风量为5000m³/h，则所产生的废气量约为1200×104m³/a，非甲烷总烃产生的初始浓度为2.3mg/m³。UV催化光解+活性炭吸附装置对有机废气的处理效率可达90%以上，则非甲烷总烃的排放浓度约为0.23mg/m³，排放量为0.0028t/a，排放速率为0.0012kg/h，未超过《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表5大气污染物排放限值的要求，对周围环境不会造成明显影响。

1.2喷漆、烘干工序

项目水性油漆的用量为0.2吨/年，水性油漆中的有机溶剂（乙醇15%）。以水性

油漆的有机溶剂全部挥发计，则VOCs的产生量为：0.03 t/a。项目喷漆车间设置为密闭，项目对喷漆、烘干废气进行收集后引入UV催化光解+活性炭吸附装置中处理，处理风量为10000m³/h，则所产生的废气量约为2400×104m³/a，VOCs产生浓度为1.25mg/m³。UV催化光解+活性炭吸附装置对有机废气的处理效率可达90%以上，则VOCs的排放浓度约为0.125mg/m³，排放量为0.003t/a，排放速率为0.00125kg/h。达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44 /814-2010）第Ⅱ时段限值要求，对周围环境影响较小。

1.3丝印、移印、烘干废气

项目丝印、移印、烘干工序使用水性油墨，在加工过程中会挥发产生少量有机废气，主要成份为VOCs。根据《广东省印刷行业挥发性有机化合物废气治理技术指南》中“表2广东省印刷行业VOCs废气源头控制措施”，水性油墨中VOCs含量约5%，项目年使用水性油墨0.2吨，VOCs产生量为0.01t/a。项目丝印、移印、烘干工序设置为密闭车间，项目对丝印、移印、烘干工序废气进行收集后引入UV催化光解+活性炭吸附装置中处理，处理风量为5000m³/h，则所产生的废气量约为1200×104m³/a，VOCs产生浓度为0.83mg/m³。UV催化光解+活性炭吸附装置对有机废气的处理效率可达90%以上，则VOCs的排放浓度约为0.083mg/m³，排放量为0.001t/a，排放速率为0.0004kg/h，达到广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第Ⅱ时段限值，对周围环境影响较小。

1.4机制加工工序

项目模具机制加工过程中会产生少量的金属碎屑，其颗粒较大，质量较重，可通过自然沉降下落到收集槽内，不易飘散在空气中形成粉尘。项目应切实注意加强车间机械通风措施，给工人配备必要的劳保防护用品，车间内粉尘浓度未超过《工作场所有害因素职业接触限值-化学有害因素》（GBZ2.1-2007）表2中（其他粉尘）的最高容许浓度，对周围环境影响较小。

二、水环境影响分析

2.1生活污水

项目员工生活污水排放量为270t/a，主要污染物为COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N、动植物油等。根据东莞市塘厦林村污水处理厂一期配套截污主干管网总体布置图，规划显示该项目在污水管网规划建设范围内，项目生活污水经三级化粪池处理达

到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政污水管道，然后引至东莞市塘厦林村污水处理厂一期处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后排放，则对纳污水体的影响较小。

说明：项目属于东莞市塘厦林村污水处理厂一期配套管网集水范围。东莞市塘厦林村污水处理厂一期选址于塘厦林村，占地面积约 66667平方米，设计总规模 32万吨/日，纳污范围一期为宏业工业区、莲湖、林村，三期逐步服务全镇生活污水。首期建设规模12万吨/日，采用CAST工艺，总投资预算10352万元，以BOT模式建设，由中标单位东莞市新世纪房地产开发有限公司成立的东莞市塘厦林村同舟水务有限公司负责该项目建设、运营，合同期 25年（含建设期）。

2.2注塑冷却水

项目在注塑成型的过程中会使用到循环冷却水，冷却水是为了保证塑料处于工艺要求的温度范围而设置的。该冷却水无添加任何药剂，经冷却塔冷却后循环使用，不会对周围水环境造成影响。循环冷却水量约10吨/小时，循环过程中定期补充冷却水，补充水量为循环水量的0.1%，则新鲜水的补充水量为0.01吨/小时（24吨/年），冷却水循环使用不外排，不会对纳污水体造成影响。

2.3水帘柜废水

项目的水帘柜废水产生量为30吨/年，主要污染物为CODCr、SS和石油类等，该类废水经收集后，定期交有资质的单位处理，不外排。不会对周围水环境造成不良影响。

三、 声环境影响评价结论

项目主要噪声为：普通加工机械的运行噪声，噪声值约为 70~85dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为 70~75dB（A）；空压机运行时产生的噪声，其噪声级为 85~95dB（A）。对于噪声污染必须采取适当的治理措施：

1、首先应对噪声设备进行合理布局，定期对各种机械设备进行维护与保养，适时添加润滑油，对车间的门窗部位选用隔声性能良好的铝合金或双层门窗结构，其次应当选用低噪声设备，最后对高噪声设备还要采取必要的隔声、吸声、减震等措施，再经自然衰减；

2、空压机设置于专用机房，并采取防震、隔声、消声措施等。

采取经墙体隔音、减振和消声等措施处理后，再经过一段距离的衰减作用，使项目产生的噪声得到控制，这样使厂界噪声控制昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ ，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准的要求。

3.8 环境影响综合结论与建议

1、综合结论

通过上述分析，东莞市银飞塑料电子有限公司按现有报建功能和规模，该项目有利于当地经济的发展，具有较好的经济和社会效益。项目符合国家和地方产业政策，符合当地城市规划和环境保护规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取的“三废”治理措施经济技术可行、有效，工程实施后可满足当地环境质量要求。评价认为，在确保各项污染治理措施“三同时”和外排污染物达标的前提下，从环境保护角度而言本项目建设是可行的。

2、建议

（1）根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；

（2）建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；

（3）加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量；

（4）合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；

（5）关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益；环境效益相统一；

（6）作好防范措施，防治废气、噪声扰民，一旦出现相关投诉，项目应立即停止生产并协调处理相关投诉，采取有效措施；

（7）企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对项目的有组织或无组织排放情况进行监测，以便掌握项目污染及达标排放情况，一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准，应及时停产并对环保设施进行检修；

(8) 今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大, 生产技术更新改造, 都必须重新进行环境影响评价, 并征得环保部门审批同意后方可实施。

3.9 项目变动情况

对照《东莞市银飞塑料电子有限公司建设项目环境影响报告表》和东莞市环境保护局《关于东莞市银飞塑料电子有限公司建设项目环境影响报告表的批复》(东环建[2018]10224 号), 该项目主体工程及其配套环保设施的建设与环评批复基本一致, 项目工程建设内容没有发生重大变化。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

项目废水主要是生活污水和水帘柜废水; 生活污水经三级化粪池预处理后排放到市政管网, 经市政管网引至东莞市塘厦林村污水处理厂一期处理。水帘柜废水经收集后已交有资质单位处理, 不外排。

4.1.2 废气

项目注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工序生产过程产生的总 VOCs、非甲烷总烃废气设置在密闭车间内, 废气经收集后引至“水喷淋+UV 光解+活性炭吸附装置”处理后经排气筒 FQ-0001 高空排放。

项目机制加工过程中产生的金属碎屑通过自然沉降下落到收集槽内定期清扫。

4.1.3 噪声

项目噪声源来自: 普通加工机械, 通风机, 空压机噪声, 采取合理布局、隔声、吸声、减震、墙体隔声; 空压机置于专用机房距离衰减等措施。

综上所述, 污染防治措施及“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

类型 内容	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及 去向	相符性
废水	生活污水	SS、CODCr、BOD5、 氨氮、磷酸盐、 动植物油	生活污水经三级化粪池预处理后 排放到市政管网，经市政管网引至 东莞市塘厦林村污水处理厂一期 处理	生活污水经三级化粪池 预处理后排放到市政管 网，经市政管网引至东莞 市塘厦林村污水处理厂 一期处理	排入市政截污管网	达标排放
	水帘柜废水	CODcr、SS、石油类	经收集后，交有资质的单位处理， 不外排	经收集后，交有资质的单 位处理，不外排	/	符合环保要 求
	注塑冷却水	/	循环使用，不外排，定期补充添加		/	符合环保要 求
废气	注塑工序	非甲烷总烃	设置车间密闭，废气收集后经 UV 催化光解+活性炭吸附装置处理后 高空排放	设置车间密闭，废气收集 后经 UV 催化光解+活性 炭吸附装置处理后高空 排放	处理后高空排放	达标排放
	喷漆、烘干工 序	总 VOCs	置密闭车间，废气收集后经 UV 催 化光解+活性炭吸附装置处理后高 空排放	置密闭车间，废气收集后 经 UV 催化光解+活性炭 吸附装置处理后高空排 放	处理后高空排放	达标排放
	丝印、移印、 烘干废气	总 VOCs				
	机制加工	金属碎屑	自然沉降后定期清扫	/	/	符合环保要 求
固体废物	员工生活垃 圾	生活垃圾	收集后交由环卫部门处理	收集后交由环卫部门处 理	收集后交由环卫部 门处理	与环评及批 复要求相符

	一般工业固体废物	废包装材料、金属碎屑、金属边角料、塑胶边角料	交给专业公司回收处理	交给专业公司回收处理	交给专业、资质公司回收处理	与环评及批复要求相符
	危险废物	漆渣、废活性炭、废抹布、废油漆罐、废油墨罐	交有危废处理资质单位进行安全处置	交有危废处理资质单位进行安全处置	交有危废处理资质单位进行安全处置	与环评及批复要求相符
厂界噪声	噪声	普通加工机械，通风机，空压机、发电机噪声	合理布局、隔声、吸声、减震等措施，以及墙体隔声、专用机房	合理布局、隔声、吸声、减震、墙体隔声；空压机置于专用机房距离衰减	/	与环评及批复要求相符

5 验收执行标准

1、废水

生活污水监测执行广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准；

2、废气

2、注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工序废气监测执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第Ⅱ时段排气筒排放限值及广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第Ⅱ时段排气筒排放限值的较严值；“非甲烷总烃”监测执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4大气污染物排放限值；

3、噪音

厂界噪声监测执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

6 验收监测内容

依据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年第 9 号文件要求进行检测，具体检测内容及检测结果见表 7-1。

废水监测点位布设及监测项目、时间

监测点位	监测项目	采样时间及频次	工况
生活污水排放口	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油	2019-07-02，每天 4 次	84%
		2019-07-03，每天 4 次	84%

废气监测点位布设及监测项目、时间

监测点位	监测项目	采样时间及频次	工况
注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工序废气处理前	总 VOCs、非甲烷总烃	2019-07-02，每天 3 次	84%
		2019-07-03，每天 3 次	86%
注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工序废气排放口	总 VOCs、非甲烷总烃	2019-07-02，每天 3 次	84%
		2019-07-03，每天 3 次	86%

噪声监测点位布设及监测项目、时间

监测点位	监测项目	采样时间及频次	工况
厂界东南侧外 1 米处 1#	厂界噪声	2019-07-02，昼间一次	84%
		2019-07-03，昼间一次	86%
厂界西南侧外 1 米处 2#		2019-07-02，昼间一次	84%
		2019-07-03，昼间一次	86%
厂界西北侧外 1 米处 3#		2019-07-02，昼间一次	84%
		2019-07-03，昼间一次	86%
厂界东北侧外 1 米处 4#		2019-07-02，昼间一次	84%
		2019-07-03，昼间一次	86%

7 质量保证及质量控制

验收检测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8 检测分析及检测仪器

根据该项目验收执行标准要求的检测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 检测分析及检测仪器

监测项目	监测方法及方法来源	监测分析仪器	检出限
pH	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》GB 6920-1986	酸度计 PB-10	/
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	紫外-可见分光光度计	0.025mg/L
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB 11901-1989	电子天平	/
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	/	4mg/L
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	/	0.5mg/L

监测项目	监测方法及方法来源	监测分析仪器	检出限
非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ38-2017	气相色谱仪	0.07mg/m ³
总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	气相色谱仪	0.5 μg/m ³
总 VOCs	《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》 DB44/815-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	气相色谱仪	0.5 μg/m ³
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	多功能声级计	/

8.1 人员资质

此次验收参与检测人员：.石亦飞、易树、石亦飞、易树、詹蓓、刘润鸿、马昌嵩。人员上岗证见附件 2

9.3 环境保设施调试效果

9.3.1 污染物排放检测结果

9.3.1.1 生活污水

单位：mg/L（pH无量纲）

采样日期	监测点 位	监测项目	监测结果					标准	结果
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	限值	评价
2019-07-02	生活污水排放口	pH	6.84	7.12	6.94	7.05	6.84~7.1	6~9	达标
		悬浮物	22	18	24	29	23	400	达标
		化学需氧量	246	205	218	186	214	500	达标
		五日生化需氧量	80.7	64.6	70.6	58.4	68.6	300	达标
		氨氮	8.62	9.12	8.25	9.48	8.87	---	---
		动植物油	0.84	0.76	0.92	0.81	0.83	100	达标
2019-07-03	生活污水排放口	pH	6.97	7.16	7.23	7.21	6.97~7.2	6~9	达标
		悬浮物	23	26	31	20	25	400	达标
		化学需氧量	196	205	228	234	216	500	达标
		五日生化需氧量	62.3	67.2	72.7	75.8	69.5	300	达标
		氨氮	9.05	8.51	8.74	9.28	8.90	---	---
		动植物油	0.72	0.88	0.96	0.78	0.84	100	达标
执行标准	广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准								
备注	“---”表示标准不做要求								

9.3.1.2 废气

1#注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工序废气

单位：浓度 mg/m³，速率 kg/h

监测时间	频次	监测点位	标干 流量 Nm3/h	监测项目及监测结果		
				总 VOCs		非甲烷 总烃
				浓度	速率	浓度
2019-07-02	第一次	注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工 序废气处理前	20725	11.3	0.23	6.20
	第二次	注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工 序废气处理前	20814	7.50	0.16	4.20
	第三次	注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工 序废气处理前	20013	9.20	0.18	7.77
	平均值		20517	9.33	0.19	6.06
	第一次	注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工 序废气排放口	17520	2.60	4.6×10-2	1.82
	第二次	注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工 序废气排放口	17871	1.61	2.9×10-2	1.21
	第三次	注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工 序废气排放口	17054	2.00	3.4×10-2	2.31
	平均值		17482	2.07	3.6×10-2	1.78
2019-07-03	第一次	注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工 序废气处理前	20801	8.18	0.17	3.40
	第二次	注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工 序废气处理前	21046	13.1	0.28	7.11
	第三次	注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工 序废气处理前	20706	10.4	0.22	4.78
	平均值		20851	10.6	0.22	5.10
	第一次	注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工 序废气排放口	17775	1.94	3.4×10-2	0.93
	第二次	注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工 序废气排放口	18050	3.02	5.5×10-2	2.03
	第三次	注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工 序废气排放口	17366	2.31	4.0×10-2	1.41
	平均值		17730	2.42	4.3×10-2	1.46
标准限值*				30	2.9	100
评价结果				达标	达标	达标

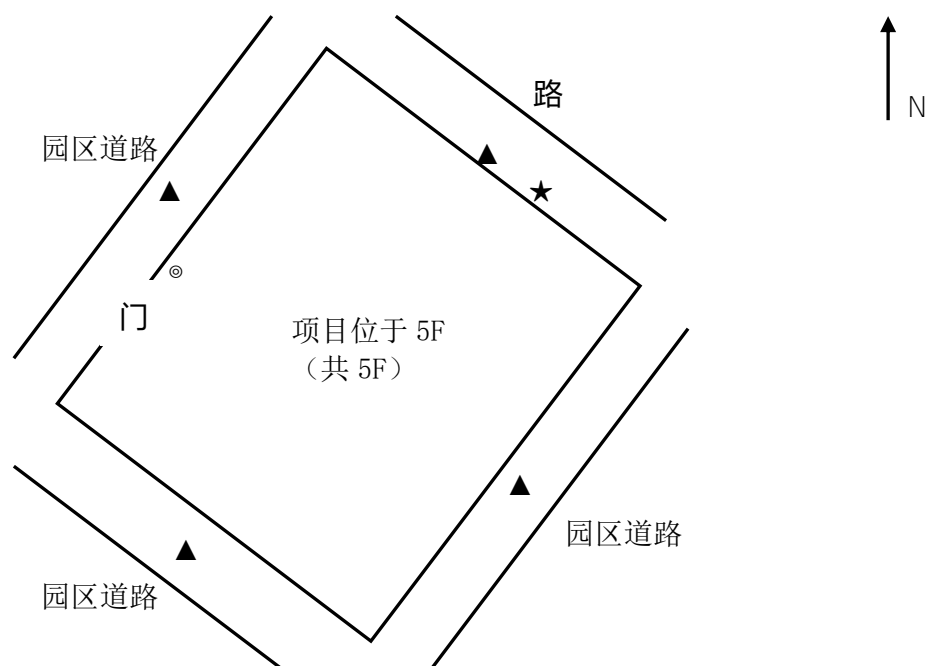
备注	1、排气筒高度 18 米； 2、“*”“总 VOCs”执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第 II 时段排气筒排放限值及广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第 II 时段排气筒排放限值的较严值；“非甲烷总烃”执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 大气污染物排放限值。
----	--

10 厂界噪声

单位：dB（A）

监测时间	监测点位	主要声源	监测结果		
			昼间		
			排放值	标准限值	结果评价
2019-07-02	厂界东南侧外 1 米处 1#	生产噪声	61	65	达标
	厂界西南侧外 1 米处 2#	生产噪声	63	65	达标
	厂界西北侧外 1 米处 3#	生产噪声	64	65	达标
	厂界东北侧外 1 米处 4#	生产噪声	62	65	达标
2019-07-03	厂界东南侧外 1 米处 1#	生产噪声	62	65	达标
	厂界西南侧外 1 米处 2#	生产噪声	64	65	达标
	厂界西北侧外 1 米处 3#	生产噪声	64	65	达标
	厂界东北侧外 1 米处 4#	生产噪声	63	65	达标
执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准				
气象条件	2019-07-02 晴，风向：西南；风速：1.8m/s； 2019-07-03 晴，风向：西南；风速：1.9m/s。				
备注	该项目夜间不生产，因此未对夜间噪声进行监测。				

监测点位示意图



注：“★”生活污水监测点位；“◎”注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工序废气监测点位；
“▲”噪声监测点位。

10 环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

项目于 2018 年 11 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制的《东莞市银飞塑料电子有限公司建设项目环境影响报告表》和东莞市环境保护局《关于东莞市银飞塑料电子有限公司建设项目环境影响报告表的批复》（东环建[2018]10224 号）。

11 验收监测结论

11.1 废水

生活污水达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准要求。

11.2 废气

注塑、喷漆、烘干、丝印、移印工序废气监测结果达到广东省《家具制造业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第Ⅱ时段排气筒排放限值及广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第Ⅱ时段排气筒排放限值的较严值；“非甲烷总烃”监测结果达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4大气污染物排放限值；。

11.3 噪声

根据监测结果，本项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

11.4 建议

1、建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程；强化环保治理设施运行维护管理，确保污染物稳定达标排放；有机废气治理设施应按要求使用足够的活性炭和保证更换频率、维护和更新，确保污染物能稳定达标排放。

2、积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

3、按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行监测并公开环境信息，定期向附近居民通报情况。

12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：东莞市银飞塑料电子有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

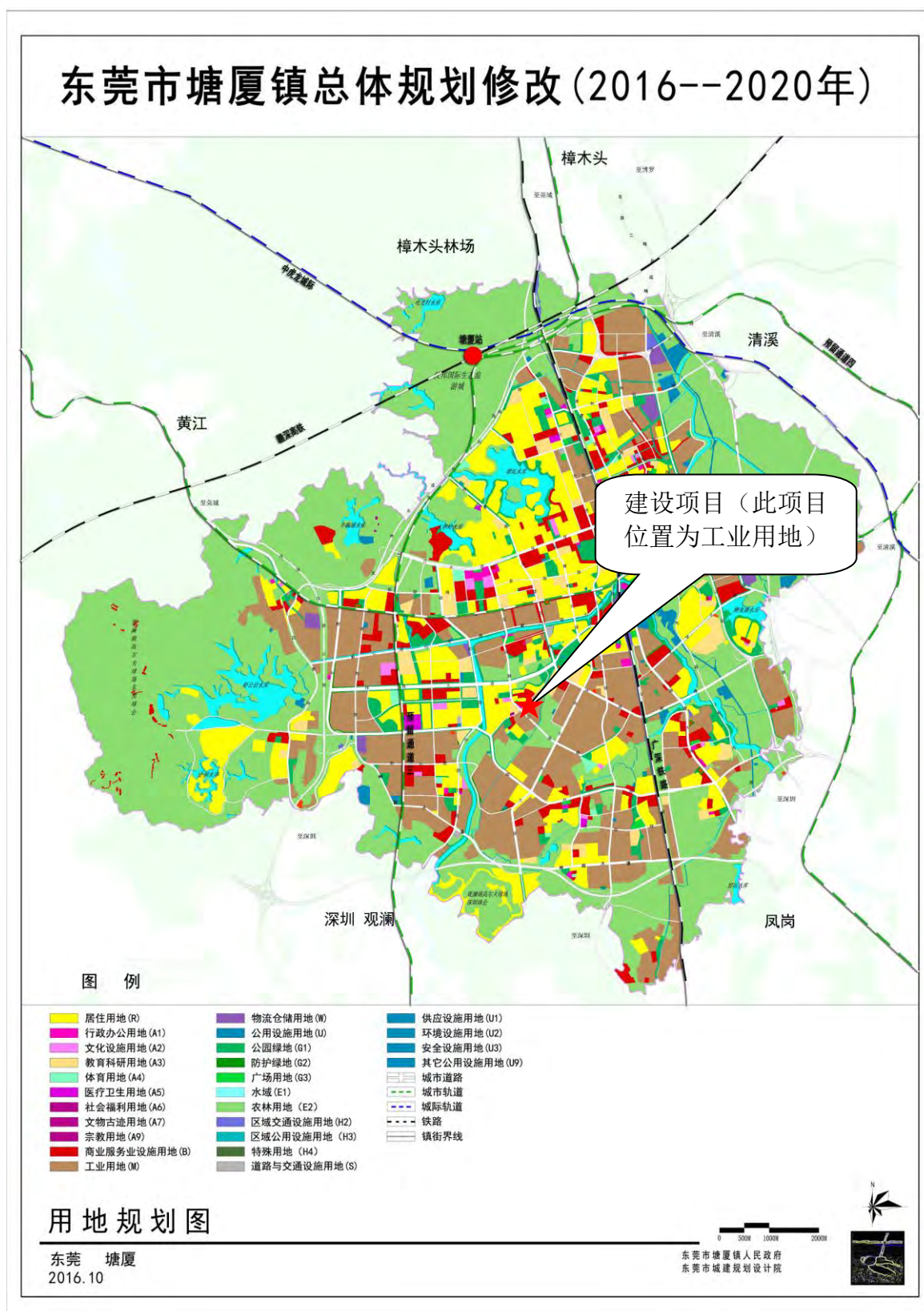
建设项目	项目名称	东莞市银飞塑料电子有限公司建设项目竣工环境保护验收					项目代码	无		建设地点	东莞市塘厦镇蛟乙塘九腰街 20 号 A2 栋 5 楼		
	行业类别（分类管理名录）	十八、47 塑料制品制造					建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 变更 <input type="checkbox"/> 后环评					
	设计生产能力	年产塑料外壳 300 万件/年、模具 100 套/年					实际生产能力	年产塑料外壳 300 万件/年、模具 100 套/年		环评单位	江苏绿源工程设计研究有限公司		
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局塘厦分局					审批文号	东环建[2018]10224 号		环评文件类型	环境影响报告表		
	开工日期	--					竣工日期	--		排污许可证申领时间	--		
	环保设施设计单位	广东富利环保节能科技股份有限公司					环保设施施工单位	广东富利环保节能科技股份有限公司		本工程排污许可证编号	--		
	验收单位	东莞市银飞塑料电子有限公司、江苏绿源工程设计研究有限公司、东莞市富润检测技术服务有限公司、广东富利环保节能科技股份有限公司					环保设施监测单位	东莞市富润检测技术服务有限公司		验收时监测工况	86.0%~89%		
	投资总概算（万元）	50					环保投资总概算（万元）	10		所占比例（%）	20		
	实际总投资（万元）	50					实际环保投资（万元）	10		所占比例（%）	20		
	废水治理（万元）	--	废气治理（万元）	--	噪声治理（万元）	--	固体废物治理（万元）	--		绿化及生态（万元）	--		
新增废水处理设施能力	--					新增废气处理设施能力	20000		年平均工作时	2400h			
运营单位		东莞市银飞塑料电子有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91441900071919970Q			验收时间	2019 年 7 月 17 日	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	废气	--	--	--	4225.44	--	4225.44	4225.44	--	4225.44	4225.44	--	4225.44
	总 VOCs	--	2.245	30	0.094861128	--	0.094861128	0.094861128	--	0.094861128	0.094861128	--	0.094861128
	工业固体废物	--	--	--	0.00015	--	0.00015	0.00015	--	0.00015	0.00015	--	--
	非甲烷总烃	--	1.62	100	0.068452128	--	0.068452128	0.068452128	--	0.068452128	0.068452128	--	0.068452128
污特其关目与染征它的有项	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

附件 1 项目卫星四至图



附件 2 用地规划图



附件 3 人员资质

说 明		校准/检验检测能力证 粤R字第 6558号	
一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。		姓 名	马昌嵩
二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。		性 别	男
三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。		出生年月	1996.02
四、此证不得转借、涂改无效。		文化程度	本科
五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。		工作单位	东莞市富润检测技术服务有限公司
		发证单位	广东计量协会

说 明		校准/检验检测能力证 粤R字第 6559号	
一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。		姓 名	刘权
二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。		性 别	男
三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。		出生年月	1995.08
四、此证不得转借、涂改无效。		文化程度	本科
五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。		工作单位	东莞市富润检测技术服务有限公司
		发证单位	广东计量协会

说 明

- 一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。
- 二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。
- 三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。
- 四、此证不得转借、涂改无效。
- 五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。

校准/检验检测能力证 粤字第 655 号

姓 名 唐蓓

性 别 女

出生年月 1995.07

文化程度 本科

工作单位 东莞市富润检测技术服务有限公司



发证单位：广东计量协会

说 明

- 一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。
- 二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。
- 三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。
- 四、此证不得转借、涂改无效。
- 五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。

校准/检验检测能力证 粤字第 655 号

姓 名 张世旺

性 别 男

出生年月 1986.03

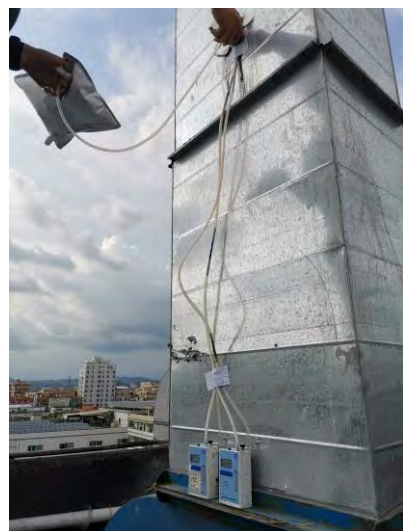
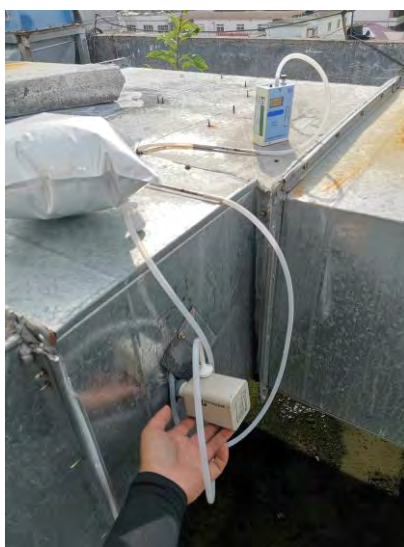
文化程度 高中

工作单位 东莞市富润检测技术服务有限公司



发证单位：广东计量协会

附件 4 采样照片



东莞市环境保护局

东环建[2018]10224 号

关于东莞市银飞塑料电子有限公司 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市银飞塑料电子有限公司：

你单位送来委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制的《东莞市银飞塑料电子有限公司建设项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市银飞塑料电子有限公司在东莞市塘厦镇蛟乙塘九腰街 20 号 A2 栋 5 楼（北纬 22° 47' 3.24"，东经 114° 4' 43.70"）建设。建成后项目占地面积 1300m²，建筑面积 1300m²。年加工生产塑料外壳 300 万件、模具 100 套。主要设备有 CNC 2 台、火花机 1 台、注塑机 3 台、喷漆线 1 台（包括：水帘柜 3 个、喷枪 3 把、隧道炉 2 个）、丝印机 6 台、移印机 4 台等设备（详见该建设项目环境影响报告表）。禁止设置和使用其它非许可生产工序、设备、原料的投入使用等违法行为，若需新增必须依法申报。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、环境保护要求：

（一）项目建设后不得排放生产性废水。水帘柜废水（30 吨/年）经固定收集装置有效收集后交有资质单位集中处理，不外排。注塑冷却水循环使用，定期补充，不外排。

（二）生活污水经有效处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段三级标准后排入市政管网，经市政管网引至城市污水处理厂处理；

（三）注塑工序设置在密闭空间或者设备中进行，产生的废气经配套的废气处理设施有效收集处理后高空排放，废气排放执

行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5中大气污染物特别排放限值。喷漆、烘干工序设置在密闭空间或者设备中进行,产生的废气经配套的废气处理设施有效收集处理后高空排放,废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第II时段排气筒排放限值。丝印、移印、烘干设置在密闭空间或者设备中进行,产生的废气经配套的废气处理设施有效收集处理后高空排放,废气排放执行《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)II时段限值;

(四)合理布局噪声源,做好生产设备的消声降噪措施,噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3类标准;

(五)按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的危险废物必须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定,交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18579-2001)(2013年修订)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)(2013年修订)的要求。

三、项目建设须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收,验收合格后,项目方可正式投入生产或使用。

四、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。

五、该项目须符合法律、行政法规,涉及行政许可的事项,取得许可后方可建设。

