



201919124225

广东清环检测科技有限公司

检测报告

(报告编号: CETT200320002-YS)

检测项目类别: 废气、噪声

检测任务类型: 验收检测

项目名称: 东莞市石排旭昌塑胶制品厂

项目地址: 广东省东莞市石排镇石排太和西路110号101室

(检验检测专用章)

报告日期: 2020年03月20日



声 明

1. 本公司保证检测结果的准确性、公正性和科学性, 对检测数据负技术责任, 对委托单位(受检单位)所提供的样品和技术资料保密;
2. 本公司采样按照环境监测技术规范、相关行业监测技术规范、程序文件、作业指导书等执行;
3. 委托送检检测数据仅对送样负检测技术责任, 如需对结果判定, 客户提供判定标准;
4. 对环评验收项目, 需对结果判定, 客户提供判定标准。
5. 报告无审核、签发人签字, 或涂改, 或未盖“广东清环检测科技有限公司检验检测专用章”、“MA章”、“骑缝章”均无效, “公司公章”可替代“检验检测专用章”, 也可与“检验检测专用章”共同使用;
6. 对本报告有疑问或者有异议, 请向本公司查询, 来函来电请注明报告编号;
7. 如因对分析结果有怀疑提出复检, 应于报告发出之日五个工作日内向本公司提出, 无法保存、无法复现的样品不复检受理;
8. 未经公司书面批准, 不得全部或者部分复制本报告、不得作为产品标签、广告、商业宣传使用;
9. 若报告含有分包的检测结果, 在“备注”栏说明;
10. 如检测方法有偏离, 在“备注”栏说明;
11. 报告一式贰份, 壹份发给客户, 壹份留档, 如再有所需, 报告组登记备案, 最多发给客户报告数不超过伍份, 如超过, 按照公司相关规定执行;
12. 本报告一切解释权归本公司所有。

公司名称: 广东清环检测科技有限公司

联系地址: 广东省东莞市东城街道莞龙路东城段 162 号 1 栋 402 室

联系电话: 0769-22254630 传 真: 0769-22254630 转 806

电子邮件: qhjc@gdqhj.com 网 址: www.gdqhj.com

检测单位: 广东清环检测科技有限公司

报告编写: 陈淑贤

审核: 

批准: 

签发: 

签发人职务: ☒ 技术负责人 ☐ 质量负责人 ☐ 报告室主管

签发日期: 2020.03.20

检测人员: 黎泳星、钱振辉、李剑昌、梁惠忠、陈嘉文

委托单位: 东莞市石排旭昌塑胶制品厂

一、检测目的

东莞市石排旭昌塑胶制品厂建设项目环境保护设施竣工验收检测。

二、企业概况

项目占地面积 300 平方米，建筑面积 300 平方米，年产塑胶制品 40 吨。

三、检测内容

3.1 废气检测点位布设及采样日期、工况

| 检测点位 | 检测因子 | 采样日期 | 工况 | 采样频次 |
|--------------------------|-------|-----------------------|-----|----------------|
| 注塑成型工序废气处理前采样口 | 非甲烷总烃 | 2020.02.25~2020.02.26 | 80% | 3 次/天 共 2 天 |
| 注塑成型工序废气排放口 | 非甲烷总烃 | 2020.02.25~2020.02.26 | 80% | |
| 注塑成型工序无组织废气上风向 参照点 1# | 非甲烷总烃 | 2020.02.25~2020.02.26 | 80% | 3 次/天 共 2 天 |
| 注塑成型工序无组织废气下风向 监控点 2# | 非甲烷总烃 | 2020.02.25~2020.02.26 | 80% | |
| 注塑成型工序无组织废气下风向 监控点 3# | 非甲烷总烃 | 2020.02.25~2020.02.26 | 80% | |
| 注塑成型工序无组织废气下风向 监控点 4# | 非甲烷总烃 | 2020.02.25~2020.02.26 | 80% | |

3.2 噪声检测点位布设及检测日期、工况

| 检测点位 | 检测因子 | 检测日期 | 工况 | 检测频次 |
|-------------|------|-----------------------|-----|----------------|
| 厂界外东南面 1 米处 | 厂界噪声 | 2020.02.25~2020.02.26 | 80% | 2 次/天 共 2 天 |
| 厂界外西南面 1 米处 | 厂界噪声 | 2020.02.25~2020.02.26 | 80% | |
| 厂界外西北面 1 米处 | 厂界噪声 | 2020.02.25~2020.02.26 | 80% | |

四、检测结果及评价

4.1 废气

4.1.1 注塑成型工序废气

(1) 执行标准:《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4大气污染物排放限值。

(2) 检测结果

| 采样日期 | 采样点位 | 检测项目 | | 检测结果 | | | 标准限值 | 结果评价 |
|------------|----------------|-------------|-------------|------|------|------|------|------|
| | | | | 第1次 | 第2次 | 第3次 | | |
| 2020.02.25 | 注塑成型工序废气处理前采样口 | 非甲烷总烃 | 浓度(mg/m³) | 34.0 | 37.6 | 35.3 | — | — |
| | | 标干废气量(m³/h) | | 8243 | 8326 | 8272 | — | — |
| | 注塑成型工序废气排放口 | 非甲烷总烃 | 排放浓度(mg/m³) | 6.44 | 7.31 | 6.68 | 100 | 达标 |
| | | 排气筒高度(m) | | 15 | | | — | — |
| | | 标干废气量(m³/h) | | 8777 | 8855 | 8803 | — | — |
| 2020.02.26 | 注塑成型工序废气处理前采样口 | 非甲烷总烃 | 浓度(mg/m³) | 31.7 | 33.6 | 27.4 | — | — |
| | | 标干废气量(m³/h) | | 8239 | 8186 | 8213 | — | — |
| | 注塑成型工序废气排放口 | 非甲烷总烃 | 排放浓度(mg/m³) | 5.75 | 6.39 | 5.13 | 100 | 达标 |
| | | 排气筒高度(m) | | 15 | | | — | — |
| | | 标干废气量(m³/h) | | 8814 | 8763 | 8840 | — | — |

注: 1、治理设施名称为: UV 光解+活性炭吸附;
2、样品状态: 铝箔袋/保存完好;
3、“—”表示为无。

4.1.2 注塑成型工序无组织废气

(1) 执行标准:《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

(2) 检测结果

| 采样日期 | 采样位置 | 检测项目 | 检测结果 | | | 标准 限值 | 结果 评价 |
|------------|--------------------------|-------|-------|-------|-------|----------|----------|
| | | | 第 1 次 | 第 2 次 | 第 3 次 | | |
| 2020.02.25 | 注塑成型工序无组织 废气上风向参照点 1# | 非甲烷总烃 | 0.23 | 0.17 | 0.20 | — | — |
| | 注塑成型工序无组织 废气下风向监控点 2# | 非甲烷总烃 | 0.43 | 0.41 | 0.38 | 4.0 | 达标 |
| | 注塑成型工序无组织 废气下风向监控点 3# | 非甲烷总烃 | 0.45 | 0.52 | 0.48 | 4.0 | 达标 |
| | 注塑成型工序无组织 废气下风向监控点 4# | 非甲烷总烃 | 0.41 | 0.49 | 0.44 | 4.0 | 达标 |
| 2020.02.26 | 注塑成型工序无组织 废气上风向参照点 1# | 非甲烷总烃 | 0.26 | 0.24 | 0.21 | — | — |
| | 注塑成型工序无组织 废气下风向监控点 2# | 非甲烷总烃 | 0.48 | 0.45 | 0.40 | 4.0 | 达标 |
| | 注塑成型工序无组织 废气下风向监控点 3# | 非甲烷总烃 | 0.53 | 0.51 | 0.49 | 4.0 | 达标 |
| | 注塑成型工序无组织 废气下风向监控点 4# | 非甲烷总烃 | 0.50 | 0.43 | 0.46 | 4.0 | 达标 |

注: 1、样品状态: 铝箔袋/保存完好;
2、监控点 2#、3#、4#检测结果未扣除参照值的结果, 用最高浓度(最大值)的监控点进行评价;
3、“—”表示为无。

4.2 噪声

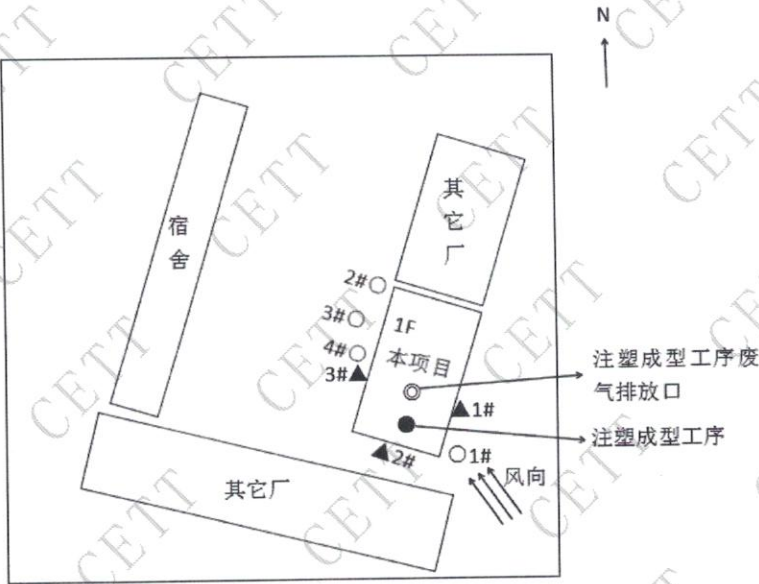
(1) 执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类排放
限值：昼间 60dB(A)，夜间 50dB(A)。

(2) 检测结果

单位：dB(A)

| 测点 编号 | 检测点位 | 主要声源 | 检测日期 | 检测结果 | | 结果评价 |
|----------|-------------|------|------------|------|----|------|
| | | | | 昼间 | 夜间 | |
| 1# | 厂界外东南面 1 米处 | 生产噪声 | 2020.02.25 | 56 | 42 | 达标 |
| | | 生产噪声 | 2020.02.26 | 56 | 43 | 达标 |
| 2# | 厂界外西南面 1 米处 | 生产噪声 | 2020.02.25 | 55 | 42 | 达标 |
| | | 生产噪声 | 2020.02.26 | 55 | 41 | 达标 |
| 3# | 厂界外西北面 1 米处 | 生产噪声 | 2020.02.25 | 55 | 42 | 达标 |
| | | 生产噪声 | 2020.02.26 | 56 | 42 | 达标 |

附：采样现场布点图



注：○为无组织废气监测点，▲为工业企业厂界环境噪声监测点，
厂界东北面为共用墙不具备监测条件，未监测；
◎注塑成型工序废气排放口，●注塑成型工序。

五、检测结论

- ①注塑成型工序废气中非甲烷总烃排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 大气污染物排放限值的要求；
- ②注塑成型工序无组织废气中非甲烷总烃排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值的要求；
- ③厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类排放限值的要求。

本报告检测数据到此结束

六、检测方法附表

附表：检测分析方法

| 检测项目 | 方法编号（含年号） | 检测标准（方法）名称 | 仪器名称/型号 | 检出限 |
|------------|---------------|----------------------------------|----------------|-----------------------|
| 非甲烷总烃（有组织） | HJ 38-2017 | 《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 | 气相色谱仪 /GC5890N | 0.07mg/m ³ |
| 非甲烷总烃（无组织） | HJ 604-2017 | 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 | 气相色谱仪 /GC5890N | 0.07mg/m ³ |
| 厂界噪声 | GB 12348-2008 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 | 声级计/ AWA6228+ | — |

注：“—”表示无。