

# 东莞市飞乐精密科技有限公司（一期） 建设项目竣工环境保护验收报告

建设单位：东莞市飞乐精密科技有限公司

编制单位：东莞市飞乐精密科技有限公司

2023 年 8 月



建设单位法人代表：龙 宇

编制单位法人代表：龙 宇

项 目 负 责 人： 龙 宇

建设单位：东莞市飞乐精密科技有限公司

电话：13424802221

传真：/

邮编：523000

地址：常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室

编制单位：东莞市飞乐精密科技有限公司

电话：13424802221

传真：/

邮编：523000

地址：常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室



## 目 录

1 验收项目概况.....	1
2 竣工环境保护的依据.....	3
3 项目建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	10
3.3 主要生产设备、原辅材料及燃料.....	10
3.4 水源及水平衡.....	11
3.5 生产工艺.....	12
3.6 项目变动情况.....	14
4 环境保护设施.....	18
4.1 污染治理、处置设施.....	18
4.1.1 废水.....	18
4.1.2 废气.....	18
4.1.3 噪声.....	18
4.1.4 固废.....	18
4.1.5 辐射.....	19
4.2 其他环境保护设施.....	19
4.2.1 环境风险防范设施.....	19
4.2.2 规范化排污口、监测设施在线监测装置.....	19
4.3 环保设施投资及“三同时”情况.....	20
5 环评报告表主要结论、环评批复要求及实际执行情况.....	21
5.1 环评报告表主要结论.....	21
5.2 环评批复要求.....	21
6 验收执行标准.....	25
6.1 废气排放标准.....	25
6.2 废水排放标准.....	27
6.3 噪声排放标准.....	27
6.4 固废标准.....	28



7 验收监测内容.....	28
7.1.环境保护设施调试运行效果.....	29
7.1.1 废水.....	29
7.1.2 废气.....	29
7.1.3 噪声.....	30
7.1.4 固(液)体废物.....	30
7.1.5 监测点位图.....	30
7.1.6 质量保证和质量控制.....	32
8 验收监测分析及监测仪器.....	32
9 验收监测结果.....	32
9.1.1 废水.....	33
9.1.2 废气.....	34
9.1.3 噪声.....	35
9.2 生产工况.....	35
9.3 污染物排放总量核算.....	35
9.4 工程建设对环境的影响.....	36
10 验收监测结论.....	37
10.1.1 环保设施调试运行效果.....	37
10.1.2 环保设施处理效率监测结果.....	37
10.1.3 污染物排放监测结果.....	37
10.1.4 工况结论.....	39
10.1.5 环境管理检查结果结论.....	39
10.1.6 建议.....	39
建设项目“三同时”验收登记表.....	40
附件 1: 营业执照.....	41
附件 2: 批复.....	42
附件 3: 检测报告.....	46
附件 4: 危险废物合同.....	71
附件 5: 一般固废合同.....	76



## 1. 验收项目概况

东莞市飞乐精密科技有限公司位于广东省东莞市常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室(北纬:  $22^{\circ} 57' 30.149''$ , 东经:  $114^{\circ} 1' 45.525''$ ), 总投资 100 万元, 占地面积  $1250\text{m}^2$ , 建筑面积  $2250\text{m}^2$ , 主要从事儿童口水兜、硅胶手机套、手动打蛋器的加工生产, 设计年加工生产儿童口水兜 82.08 万件、硅胶手机套 720.7 万件、手动打蛋器 320 万件。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》(2018年12月29日修订)、《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021年版)等有关规定, 需对该项目进行环境影响评价。受东莞市飞乐精密科技有限公司委托, 东莞市鸿诚环保科技有限公司承担了该项目的环境影响评价工作, 并编制完成《东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目环境影响报告表》, 并于2021年08月20日通过东莞市生态环境局的审批, 批复文号: 东环建(2021)4874。

东莞市飞乐精密科技有限公司在全国排污许可证管理信息平台进行排污申报, 并取得固定污染源排污登记, 排污登记编号: 91441900MA55YUW0A001Z. 变更后有效期为: 2023 年 08 月 06 日至 2028 年 08 月 05 日。项目调试验收期间, 实际生产儿童口水兜约 80 万件/年, 固体硅胶件手机保护套产品约 466 万件/年。因手动打蛋器的生产设备未投产建设, 本期验收范围对一期生产设备及生产工艺产生的废水、废气、噪声及固废的环境污染防治设施开展验收。

东莞市飞乐精密科技有限公司环境保护设施委托东莞市中升源环保科技有限公司建设完成; 2023 年 6 月 28 日-2023 年 8 月 27 日为调试期。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法、处罚记录。

2023 年 7 月 19 日取得广东斯富特检测有限公司《东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目验收检测报告》(报告编号: SFT2306229)。现开展东莞市飞乐精密科技有限公司(一期)建设项目竣工环境保护验收工作, 编制本竣工验收报告。



根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据，如表：

建设项目名称	东莞市飞乐精密科技有限公司（一期）建设项目				
建设单位名称	东莞市飞乐精密科技有限公司				
建设项目性质	新建（√）    改扩建    技改    迁建				
建设地点	东莞市常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室 （北纬：22° 57′ 30.149″，东经：114° 1′ 45.525″）				
主要产品名称	儿童口水兜、硅胶手机套				
设计生产能力	儿童口水兜 82.08 万件/年、硅胶手机套 720.7 万件/年				
实际生产能力	生产儿童口水兜约 80 万件/年，固体硅胶件手机保护套的产品约 466 万件/年				
建设项目环评时间	2021.6		开工建设时间	2023.6	
调试时间	2023.6.28-2023.8.27		验收现场监测时间	2023.07.11-2023.07.12	
排污许可证申领情况	排污登记管理：91441900MA55YUW0A001Z. 变更有效期为：2023 年 08 月 06 日至 2028 年 08 月 05 日				
环评报告表审批部门	东莞市生态环境局		环评报告表编制单位	东莞市鸿诚环保科技有限公司	
环保设施设计单位	东莞市中升源环保科技有限公司		环保设施施工单位	东莞市中升源环保科技有限公司	
投资总概算（万元）	100	环保投资概算 （万元）	13	比例	13%
实际总概算（万元）	100	环保投资 （万元）	19	比例	19%



## 2、竣工环境保护的依据

- 2.1、《中华人民共和国环境保护法》(2015.1.1)；
- 2.2、《中华人民共和国大气污染防治法》(2018.10.26)；
- 2.3、《中华人民共和国水污染防治法》(2018.1.1)；
- 2.4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020.9.1)；
- 2.5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018.12.29)；
- 2.6、《中华人民共和国环境影响评价法》(2018.12.19)
- 2.7、《建设项目环境保护管理条例》国务院第 682 号令(2017.101)
- 2.8、《国家危险废物名录》(2021 年)
- 2.9、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号文)
- 2.10、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(2018.5.16)
- 2.11、《东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目环境影响报告表》2023.6.  
东莞市鸿诚环保科技有限公司编制
- 2.12、《关于东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目环境影响报告表的批复》东环建〔2021〕4874 号；
- 2.13、《东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目验收检测报告》报告编号：(SFT2306229) 报告日期：2023 年 7 月 19 日  
报告单位：广东斯富特检测有限公司
- 2.14、排污登记管理：91441900MA55YUW0A001Z.  
变更后有效期为：2023 年 08 月 06 日至 2028 年 08 月 05 日
- 2.15、东莞市飞乐精密科技有限公司提供的其他资料。



### 3、项目建设情况

东莞市飞乐精密科技有限公司位于东莞市常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室(北纬:  $22^{\circ} 57' 30.149''$ , 东经:  $114^{\circ} 1' 45.525''$ ), 总投资 100 万元, 占地面积  $1250\text{m}^2$ , 建筑面积  $2250\text{m}^2$ , 主要从事儿童口水兜、硅胶手机套、手动打蛋器的加工生产, 设计年加工生产儿童口水兜 82.08 万件、硅胶手机套 720.7 万件、手动打蛋器 320 万件。根据东莞市常平镇总体规划修改图(2016-2020 年)可知, 项目属于工业用地, 符合城镇规划和环境规划要求。根据《广东省人民政府关于调整东莞市部分饮用水水源保护区的批复》(粤府函〔2019〕272 号), 项目所在地不属于东莞市水源保护区, 符合饮用水源保护条例的有关要求; 项目所在区域为环境空气质量二类功能区; 根据《东莞市声环境功能区划图》, 项目所在区域为声环境 2 类区。本项目为“C2919 其他橡胶制品制造、C3381 金属制厨房用器具制造”行业。

调试期间项目各项污染防治设施已基本按环评及批复要求落实, 项目按现有生产设备、生产产品、生产工艺落实配套的污染防治设施, 展开分期验收。

#### 3.1、地理位置及平面图

项目位于广东省东莞市常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室, 租用一栋 3F 厂房的 1F 部分、2F 整层作为生产车间、办公室和仓库。其中 1F 设有油压成型、烘烤、压片、切料、注射成型、检查工序, 2F 设尾部处理、仓库及办公室。

项目厂区北面为: 东莞市新川钣金有限公司; 厂区西面为: 东莞市文莎饰品有限公司; 厂区南面为: 泰豪织带公司; 厂区东面为: 未挂牌工厂。项目地理位置图见图 3-1; 卫星定位图见图 3-2; 项目厂区平面布图 3-3; 项目生产车间平面布置图 3-4、3-5; 项目周围环境现状情况图见图 3-6; 一般固废贮存情况及危废贮存设施图 3-7; 项目废气处理设施图片 3-8; 项目周边敏感图 3-9。



图 3-1 建设项目地理位置图

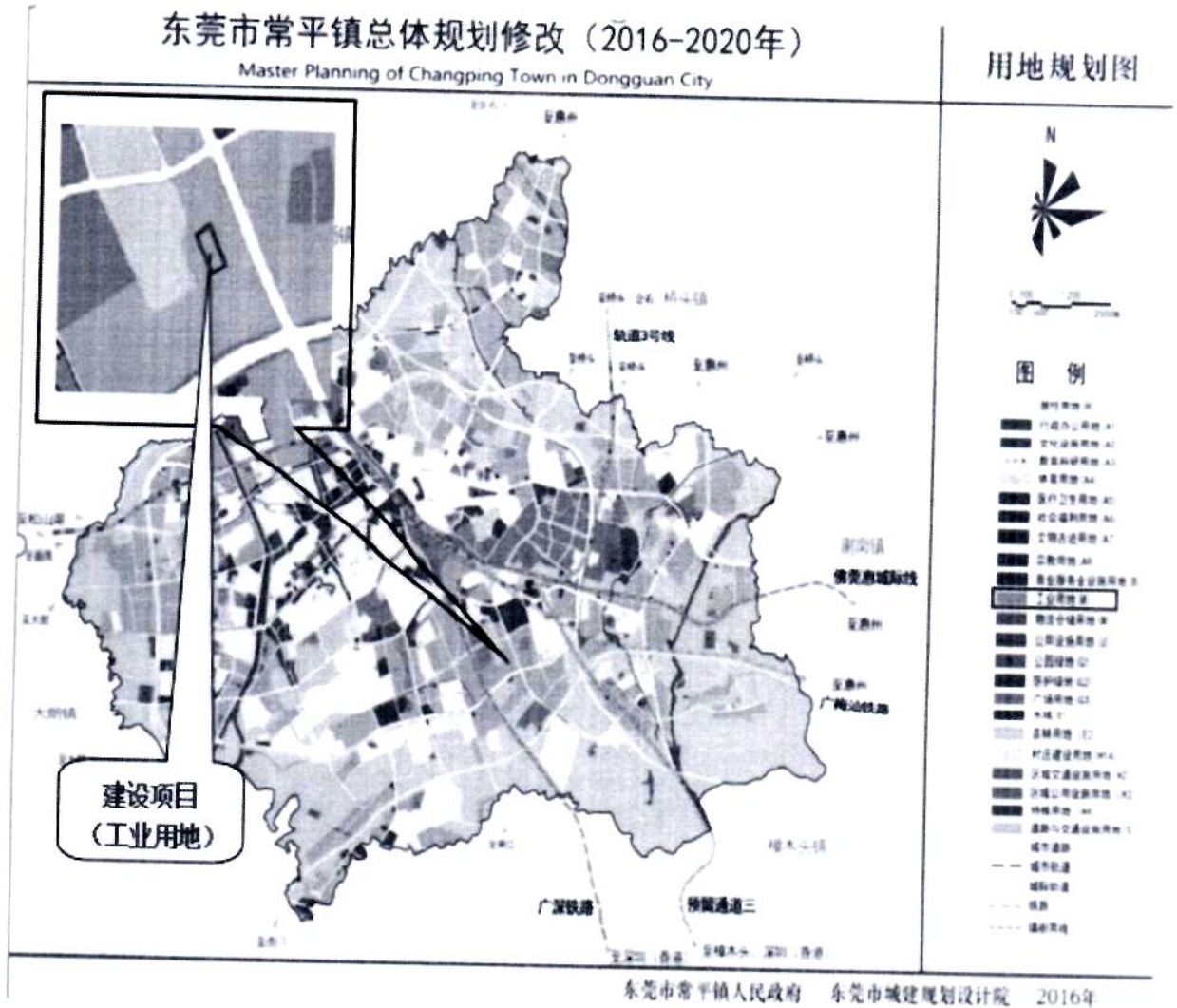


图 3-2 建设项目地理卫星位置图

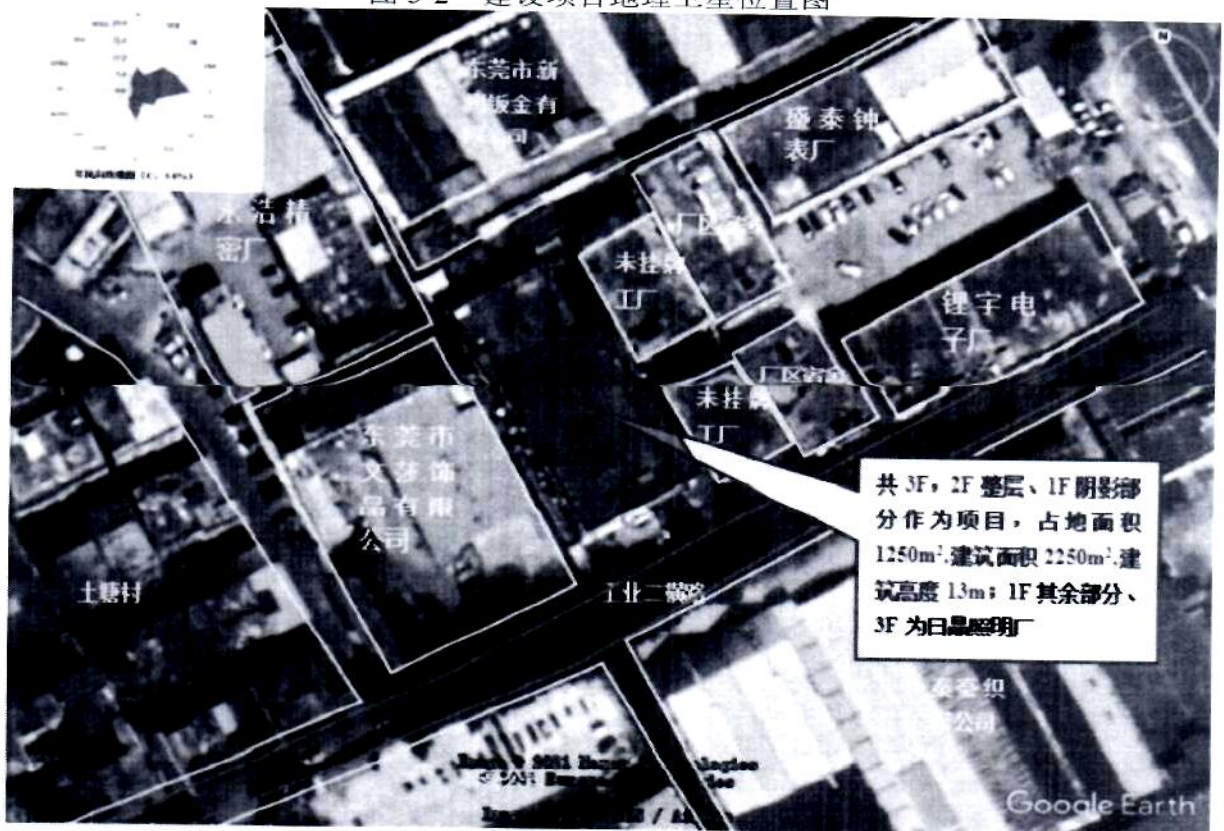




图 3-3 项目厂区平面布图

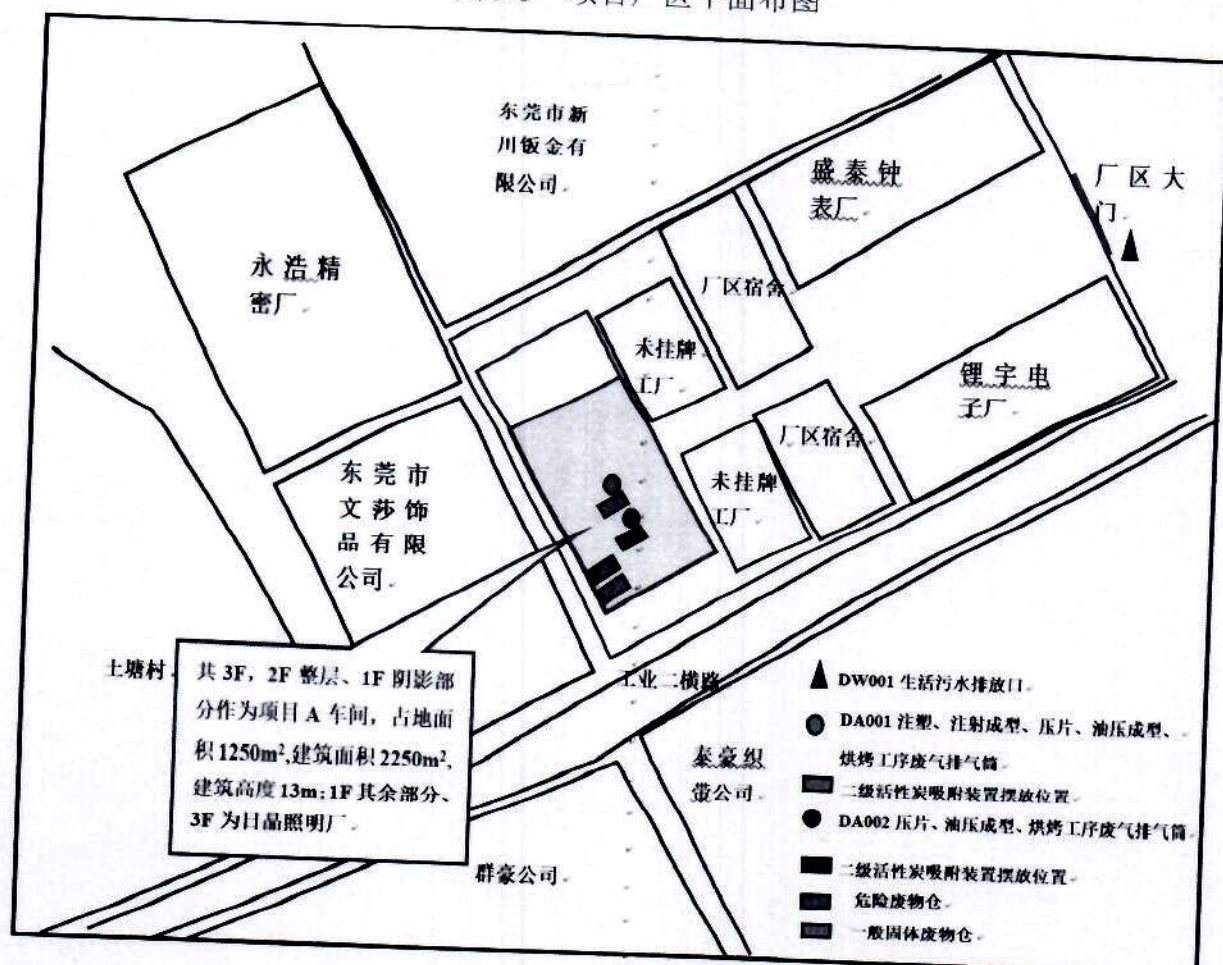


图 3-4 项目生产车间 1F 实际平面布置图

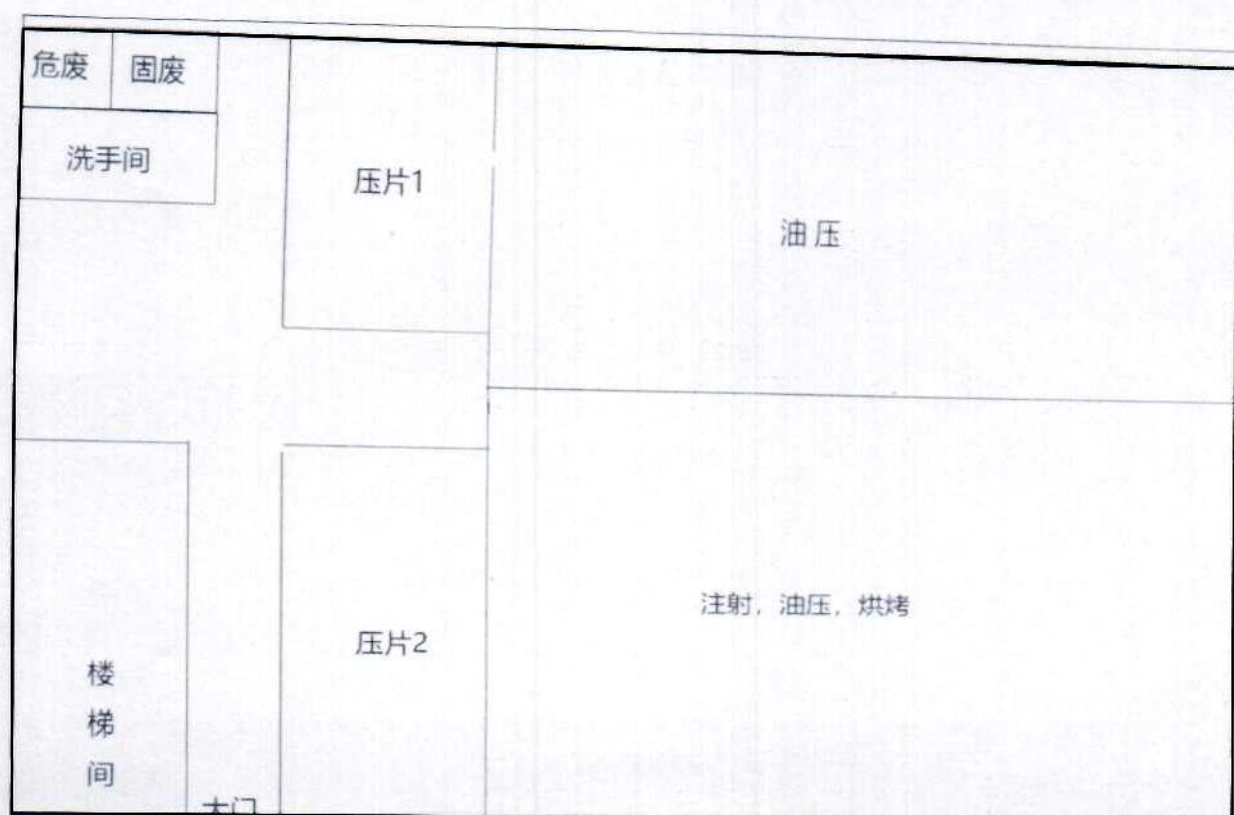
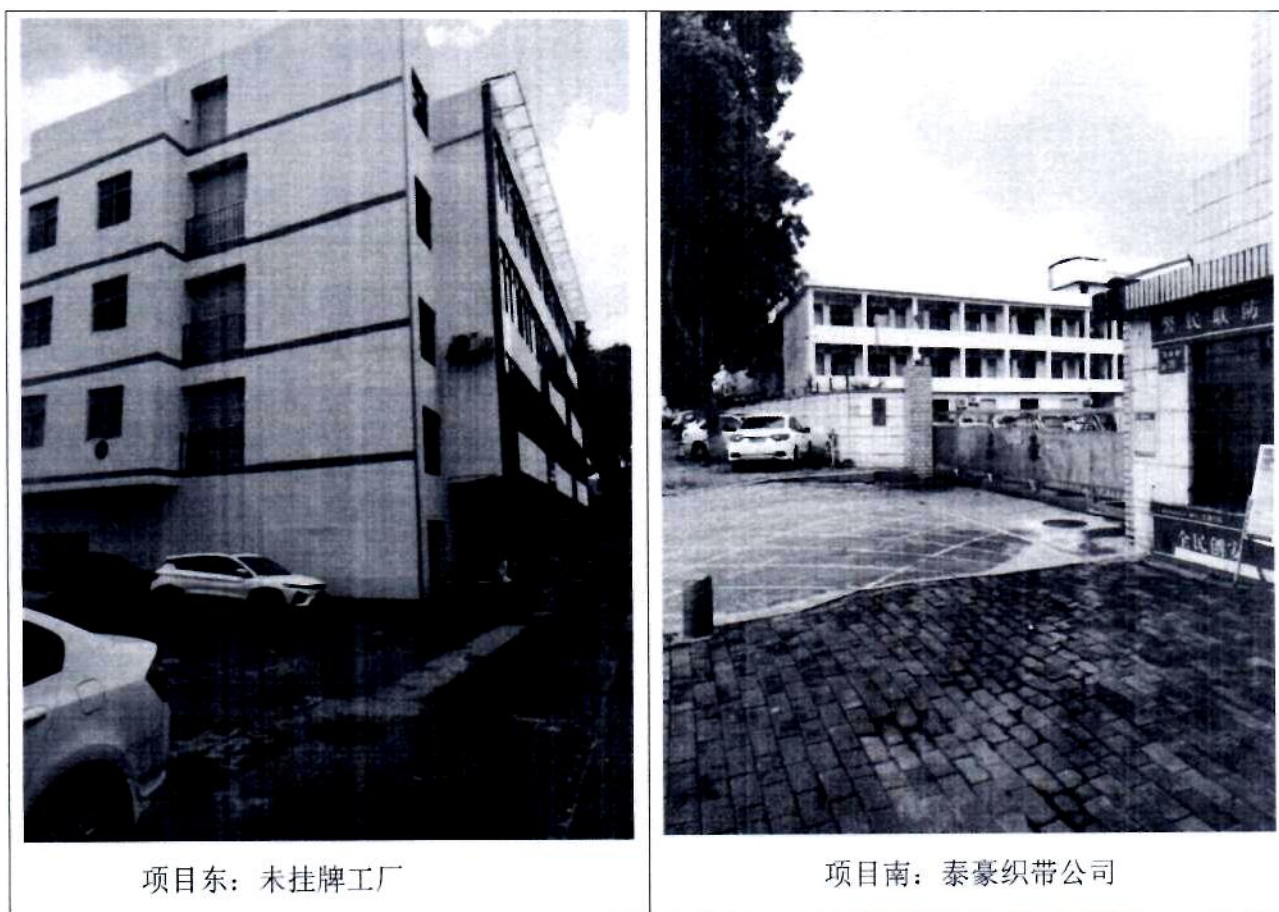




图 3-5 项目生产车间 2F 实际平面布置图



图 3-6 项目周围环境现状情况图





项目西：东莞市文莎饰品有限公司



项目北：东莞市新川钣金有限公司

图 3-7 项目一般固废仓及危废贮存间设施图



项目一般固废贮存间



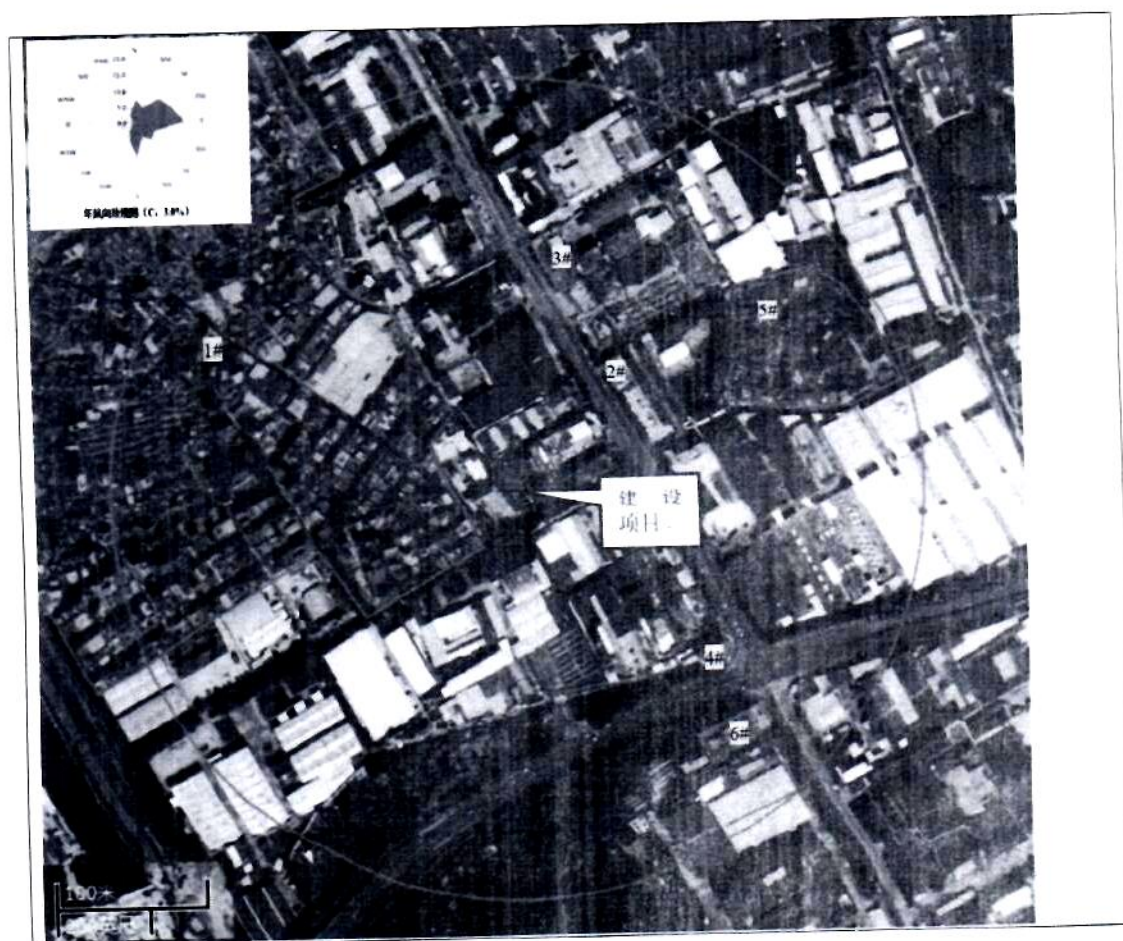
项目危废贮存间



图 3-8 项目废气治理设施图



图 3-9 项目周边敏感分布图





### 3.2 建设内容

项目总投资 100 万元，环保投资 19 万元，占地面积 1250m<sup>2</sup>，建筑面积 2250m<sup>2</sup>，设计年加工生产儿童口水兜 82.08 万件/年、硅胶手机套 720.7 万件/年、手动打蛋器 320 万件/年。本期验收范围为儿童口水兜 80 万件/年，固体硅胶件手机保护套的产品约 466 万件/年。实际员工人数 35 人，均不在项目内食宿。项目每班工作 8 小时，每天一班制，年工作日计 300 天，年工作 2400 小时。

### 3.3 主要生产设备、原辅材料及燃料

表 3-1 项目设计生产产品产量与实际生产量一览表

产品名称	环评概算数量	实际年产产量	备注
手动打蛋器	320（万件/年）	0	调试验收期间，项目手动打蛋器的生产未开展建设投产。
硅胶手机套	720.7（万件/年）	466（万件/年）	
儿童口水兜	82.08（万件/年）	80（万件/年）	

表 3-2 项目环评主要设备与实际设备一览表

序号	工序	设备名称	环评概算数量	现有数量	备注
1	注塑	注塑机	3 台	0	
2	混料	混料机	1 台	1 台	
3	破碎	破碎机	1 台	0	
5	压片	压片机	3 台	2 台	
6	切料	切料机	3 台	2 台	
7	油压成型	双头油压机	17 组 (共 34 个工位)	250T 8 组 350T 3 组	22 个工位
8	烘烤	电烤箱	2 台	2 台	
9	注射成型	注射成型机	1 台	1 台	



10	组装	组装机	2 台	0	
12		流水线	3 条	0	
13	折弯	折弯机	1 台	0	
14	辅助设备	空压机	2 台	2 台	
15		冷却水塔 (30t/h)	1 台	1 台	

表 3-3 项目环评概算原辅材料及实际原辅材料使用一览表

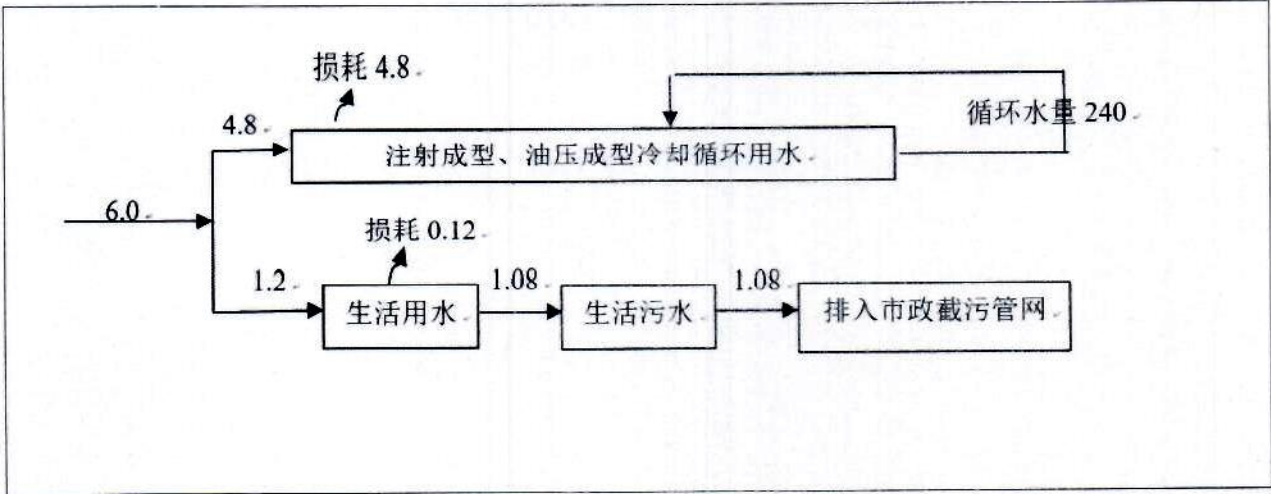
序号	名称	环评概年用量	实际年用量	产品
1	ABS 塑胶新粒	22 吨	0	手动打蛋器
2	PA 塑胶新粒	15 吨	0	
3	PC 塑胶新粒	11 吨	0	
4	不锈钢线	320 万条	0	
5	液态硅胶	51.84 吨	51.00 吨	儿童口水兜
6	固态硅胶	145 吨	93.59 吨	硅胶手机套
7	色胶	6.58 吨	4.41 吨	
8	模具	1 吨	1 吨	/
9	包装材料	5 吨	3 吨	
10	空压机油	0.06 吨	0.06 吨	

### 3.4 水源及水平衡

项目为市政供水，员工 35 人，生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污管网引入东莞市常平东部污水处理厂。项目注射成型、油压成型的过程中会使用到循环冷却水，冷却方式均为间接冷却，冷却工序需要使用到冷却水，冷却方式为直接冷却，冷却水是为了保证塑料处于工艺要求的温度范围而设置的。该冷却水无添加任何药剂，经冷却水塔冷却后循环使用，不会对周围水环境造成影响。本项目配套的冷却水塔的循环水量为 30m<sup>3</sup>/h，项目共设 1 台冷却水塔，每日运行 8 小时。不外排，定期补充。



表3-4总水平衡图（t/d）



3.5 生产工艺

调试验收期间，项目手动打蛋器生产设备、生产工艺、原辅材料未生产建设，故不对生产工艺流程进行分析。

3.5.1 项目儿童口水兜生产工艺流程如下：

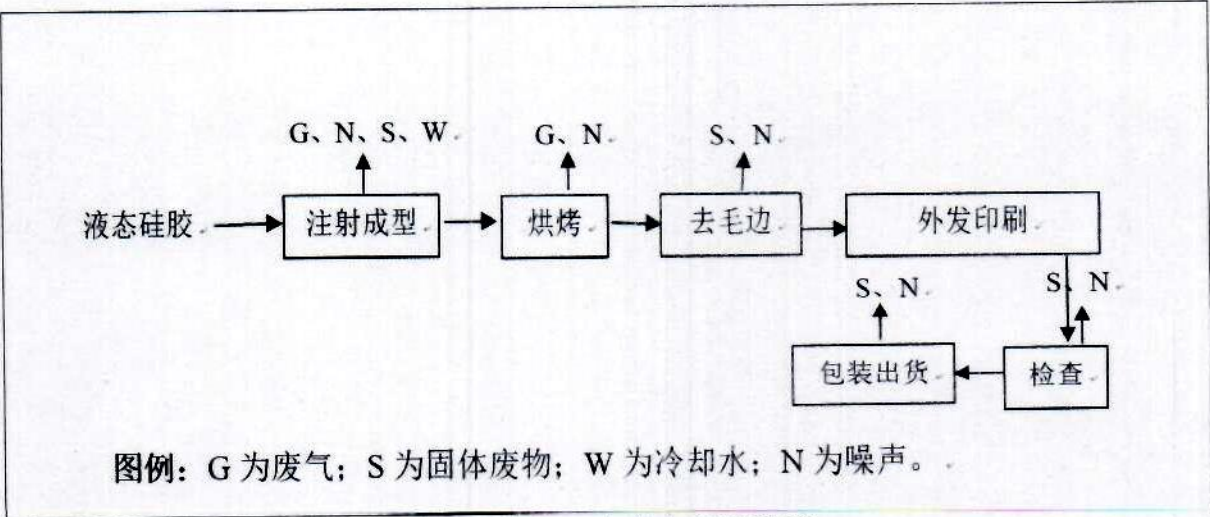


表 3-5 儿童口水兜生产流程图

3.5.2 工艺流程说明：

①注射成型：项目使用注射成型机从外购回厂的液态硅胶桶中将液态硅胶抽到模具上，借助模具在加热和压力作用使得硅胶加工成产品所



需的形状，即通过热能及压力使硅胶成型，工作温度为 140~170℃，此过程会产生少量有机废气（非甲烷总烃）、臭气浓度、硅胶边角料和噪声。同时注射成型过程中需要用冷却水进行间接冷却，冷却用水循环使用，不外排。

②烘烤：使用电烤箱对工件工件进行烘烤定型，烘烤温度为 80℃，以避免工件在忽然冷却过程中收缩导致变形。项目生产过程中无需添加硫化剂、交联剂等，该工序产生少量有机废气（主要成分为非甲烷总烃）、臭气浓度和噪声。

③去毛边：项目人工对烘烤后的工件多余的毛边进行去毛边，使得产品无毛刺，此过程会产生少量硅胶边角料和噪声。

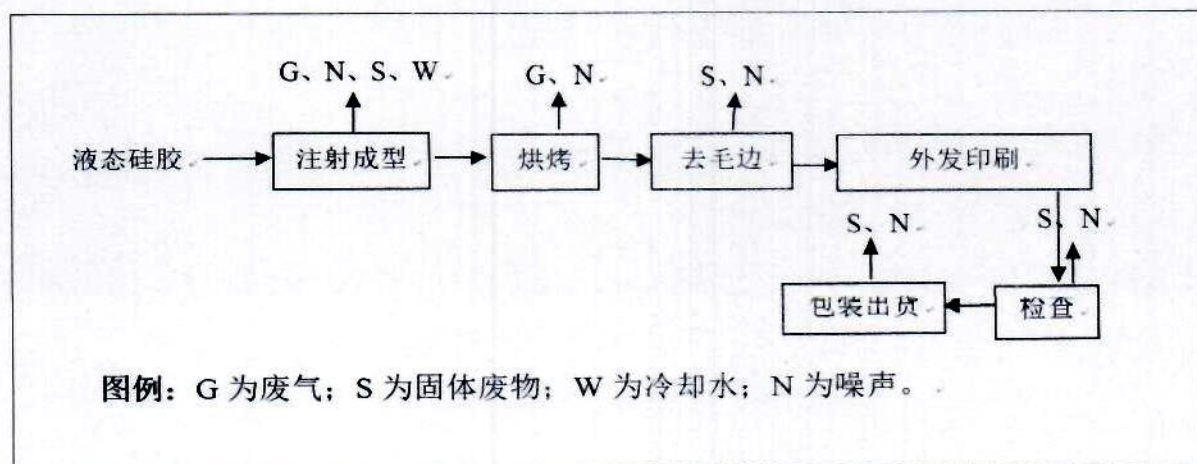
④外发印刷：项目将去毛边后的工件外发交给其他企业进行印刷，该工序不在项目内进行，故不产生与项目相关的污染。

⑤检查：项目人工对外发印刷回厂的工件进行检查，该过程会产生少量的次品。

⑥包装出货：成品经人工包装后即可出货。该工序产生废包装材料

### 3.5.3项目硅胶手机套生产工艺流程如下：

表3-6 硅胶手机套生产流程图



### 3.5.4工艺流程说明：

①压片：项目使用压片机通过机械压力将外购回厂的固体硅胶和色胶进行反复低速压合，使其充分混合均匀并形成片状。压片过程无需加热，硅胶与设备摩擦产生的温度约 80~90℃，该过程会产生少量有机废



气（主要成分为非甲烷总烃）和噪声。

②切料：项目使用切片机将压片后的工件进行切割成小块的形状，方便后续加工，该工序产生噪声。

③油压成型：项目使用油压成型机进行油压成型，借助模具在加热和压力作用使得硅胶加工成产品所需的形状，即通过热能及压力使硅胶成型，油压成型温度为 150~170℃，此过程会产生少量有机废气（非甲烷总烃）、臭气浓度、硅胶边角料和噪声。同时油压成型过程中需要用冷却水进行间接冷却，冷却用水循环使用，定期补充损耗量，不外排。

④烘烤：使用电烤箱对工件工件进行烘烤定型，烘烤温度为 80℃，以避免工件在忽然冷却过程中收缩导致变形。项目生产过程中无需添加硫化剂、交联剂等该工序产生少量有机废气（主要成分为非甲烷总烃）、臭气浓度和噪声。

⑤去毛边：项目人工把烘烤后的工件多余的毛边进行去毛边，使得产品无毛刺，此过程会产生少量硅胶边角料和噪声。

⑥检查：项目人工对外发印刷回厂的工件进行检查，该过程会产生少量的次品。

⑦包装出货：成品经人工包装后即可出货。该工序产生废包装材料。

### 3.6 项目变动情况

根据项目验收阶段验收期间的情况：项目实际生产的产品及机器设备数量未达到环评申报设备数量，且无重大变动情况，详见下表。



序号	项目环评设计建设情况		项目实际建设情况	变动情况
1	新建		新建（一期）	未变化
2	生产规模、地点		生产规模、地点	生产规模对比环评及批复概算量相应减少，项目开展分期验收。
3	生产工艺		生产工艺	手动打蛋器未生产投产
4	生活污水	经三级化粪池处理后通过市政管网排入到城市污水处理站。	经三级化粪池预处理后排入市政污水管网。	已落实环评与批复要求
	生产废水	项目在注塑、注射成型、油压成型的过程中会使用到循环冷却水，冷却方式均为间接冷却，冷却工序需要使用到冷却水，冷却方式为直接冷却，冷却水是为了保证塑料处于工艺要求的温度范围而设置的。该冷却水无添加任何药剂，经冷却水塔冷却后循环使用，不会对周围水环境造成影响。本项目配套的冷却水塔的循环水量为 $30\text{m}^3/\text{h}$ ，项目共设1台冷却水塔，每日运行8小时。则相应的新鲜水补充量为 $4.8\text{m}^3/\text{d}$ （ $1440\text{m}^3/\text{a}$ ）。冷却用水循环使用，定期补充，不向外排放。	项目在注射成型、油压成型的过程中会使用到循环冷却水，冷却方式均为间接冷却。该冷却水无添加任何药剂，经冷却水塔冷却后循环使用，不会对周围水环境造成影响。本项目配套的冷却水塔的循环水量为 $30\text{m}^3/\text{h}$ ，项目共设1台冷却水塔，每日运行8小时。定期补充，不外排。	
	废气	项目拟将注塑、注射成型、压片、油压成型、烘烤工序设置在密闭的车间内，并设置集气罩对注塑、注射成型、压片、油压成型、烘烤工序产生的有机废气进行收集，收集后的有机废气引至一套“二级活性炭吸附装置”处理后高空排放，共设1套废气治理措施及1个注塑、注射成型、压	项目分1F、2F建设，为更有效的开展废气治理及车间管理。将注射成型、压片、油压成型、烘烤工序设置在密闭的车间内，并设置集气罩对注射成型、压片、油压成型、烘烤工序产生的有机废气进行收集，并设置两个废气排放口DA001：注射成型、压片、油压成型、烘烤	



	片、油压成型、烘烤废气排放口 (排放口编号为 DA001, 排气筒 高度为 23m)。	工序废气排放口 (注塑工艺暂 未设置): DA002 : 压片、油压 成型、烘烤工序废气排放口。 排放口高度 15 米, 并设置了永 久规范监测口。	
固废 治理	严格落实固体废物污染防治措施 采取符合国家环境保护标准的防 护措施安全分类贮存, 并依法依 规处理处置。	项目已落实按照分类收集 和综合利用的原则, 妥善处理 处置各类固体废物, 项目产生 的一般工业固体废物在厂内贮 存满足相应防渗漏、防雨淋、 防扬尘等环境保护要求。工业 固体废物委托具有主体资格和 技术能力的单位进行运输、利 用、处置, 并按国家和省有关 规定落实工业固体废物申报登记 等管理要求。	已落实环评与批 复要求
噪声 治理	选用低噪声设备、减震、车间隔声、 合理布局等	将噪声设备、减震、车间隔声、 布局合理。	

项目调试验收期间, 生产规模、生产工艺相应环评及批复有所减少, 对照《污染影响类建设项目重大变动清单》和实际建设情况, 核对建设项目没有存在重大变动, 详见下表。

重大变动清单要求		本项目实际 建设情况	是否发生 重 大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	无	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	无	否
	生产、处置或储存能力增大, 导致废水第一类污染物 排放量增加的。	无	否
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存 能力增大, 导致相应污染物排放量增加的; 位于达标 区的建设项目生产、处置或储存能力增大, 导致污染物排 放量增加 10% 及以上。	注塑及部分油压 成型等生产设备 及生产工艺未投 产建设, 未达到 环评申报机器设 备数量	否
地点	在原厂址附近调整 (包括总平面布置图变化) 导致环境 防护距离变化且新增敏感点的。	无	否



生产工艺	新增产品品种或生产工艺、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：1、新增排放污染物种类；2、环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加；3、废水第一类污染物排放量增加的；4、其他污染物排放量增加10%物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	手动打蛋器的生产工艺未投产。	否
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致以上所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无	否
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无	
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无	
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重。	无	
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	无	
对照此表分析，项目调试分期验收期间，生产规模相应减小，加强污染防治设施建设。项目发生的变动均不属于重大变动，其他建设情况与环评文件及其批复情况基本一致，项目的性质、地点均未发生变化，符合环境管理相关法律要求，无需重新报批审查，可以纳入项目竣工环境保护验收管理。			



## 4、环境保护设施

本项目为新建项目，租用已建成厂房进行建设，且用地范围内未含有生态环境保护目标。

### 4.1 污染治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

项目在注射成型、油压成型的过程中会使用到循环冷却水，冷却方式均为间接冷却。该冷却水无添加任何药剂，经冷却水塔冷却后循环使用，不会对周围水环境造成影响。本项目配套的冷却水塔的循环水量为  $30\text{m}^3/\text{h}$ ，项目共设 1 台冷却水塔，每日运行 8 小时。定期补充，不外排。生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网引入东莞市常平东部污水处理厂。

#### 4.1.2 废气

项目分 1F、2F 建设，为更有效的开展废气治理及车间管理。将注射成型、压片、油压成型、烘烤工序设置在密闭的车间内，并设置集气罩对收集后的有机废气引至两套“二级活性炭吸附装置”处理后高空排放，注射成型、压片、油压成型、烘烤工序产生的有机废气进行收集，并设置两个废气排放口。排放口 DA001：注射成型、压片、油压成型、烘烤工序废气排放口；排放口 DA002：压片、油压成型、烘烤工序废气排放口。排放口高度 15 米，并设置了永久性规范监测口。

#### 4.1.3 噪声

生产设备通过减振、隔音、布局合理等措施，生产时噪声不明显。

#### 4.1.4 固（液）体废物



项目设1个约12m<sup>2</sup>一般固废仓及1个约10m<sup>2</sup>危险废物贮存间，同时对地面使用水泥砂浆抹面，找平、压实、抹光，不会对地下水产生污染。项目按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的一般工业固体废物在厂内贮存满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。工业固体废物委托具有主体资格和技术能力的单位进行运输、利用、处置，并按国家和省有关规定落实工业固体废物申报登记等管理要求。

#### 4.1.5 辐射

项目主要从事其他橡胶制品制造、金属制厨房用器具制造加工生产，不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需开展电磁辐射现状开展监测与评价。

#### 4.2 其他环境保护设施

本项目为新建，租用已建成厂房进行建设，不新增用地且用地范围内未含有生态环境保护目标，项目自行对生产过程的相关排污进行治理，将设立内部环境保护管理机构，专人负责环境保护工作，实行定岗定员，岗位责任制，负责各生产环节的环境保护管理，保证环保设施的正常运行，内部环境保护管理人员具有环境保护专业的知识背景，并已制定企业内部相应的环境管理制度及环境保护措施。

##### 4.2.1 环境风险防范设施

项目根据车间的地理位置、绘制厂区位置示意图、标明消防设备位置、一般贮存设施和场所的位置并在显著位置张贴。不定期组织企业员工开展突发事件应急演练。

##### 4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置



根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942-2018）以及《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）项目已落实生产工序废气排放口，按要求设置了永久监测采样口。定期环境监测工作交由有资质的第三方监测单位完成，并出具具有法律效力的监测报告。

#### 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

①、项目总投资 100 万元，其中环保投资约 19 万元，占总投资的 19%。

②、竣工“三同时”表详见 40 页。

环保投资明细一览表

项目名称	新建一期防治措施	备注	金额（万元）
废气治理	将注射成型、压片、油压成型、烘烤工序设置在密闭的车间内，并设置集气罩对注射成型、压片、油压成型、烘烤工序产生的有机废气进行收集，收集后的有机废气引至两套“二级活性炭吸附装置”处理后高空排放，并设置两个废气排放口，DA001 注射成型、压片、油压成型、烘烤工序废气排放口；DA002 压片、油压成型、烘烤工序废气排放口。排放口高度 15 米。	新增	18
废水治理	生活污水：经三级化粪池预处理后排放。	园区配套	0
固废治理	定期交专业公司处理	原有	0
噪声治理	选用低噪声设备、减震、车间隔声、合理布局等	新增	1



## 5、环评报告表主要结论、环评批复要求及实际执行情况

### 5.1 环评报告表主要结论

《东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目环境影响报告表》主要结论：

项目在产生的各种污染物经相应措施处理后能做到达标排放。按现有报建功能和规模，该项目的建设有利于当地的经济发展，有一定的经济效益和社会效益。产生的各种污染物经相应措施处理后能做到达标排放。该项目建成后，产生的污染物经治理达标后对当地的环境影响不大。本项目只要落实本次环评提出的各项治理措施，严格执行“三同时”制度，加强环保管理确保污染物达标排放。从环境保护角度考虑，本项目对环境的影响是可行的。

### 5.2 环评批复要求

项目于 2021 年 7 月 31 日向东莞市生态环境局提交《东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目环境影响报告表》，并在东莞市生态环境局官方网站公示，2021 年 8 月 20 日东莞市生态环境局对该建设项目环境影响报告表进行了批复，批复文号为东环建〔2021〕4874。详见附件。

表 5-1 环评批复要求及实际执行情况对照表

	环评建设标准	批复要求	实际落实情况
建设内容（地点、规模、性质等）	项目（统一社会信用代码：91441900MA55YUW0A）位于广东省东莞市常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室，总投资 100 万元，占地面积 1250m <sup>2</sup> ，建筑面积 2250m <sup>2</sup> ，主要从事儿童口水兜、硅胶手机套、手动打蛋器的加工生产，年加工生产儿童口水兜 82.08 万件、硅胶手机套 720.7 万件、手动打蛋器 320 万件。	你单位委托东莞市鸿诚环保科技有限公司编制的《东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下： 一、东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目位于广东省东莞市常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室（北纬 22° 57' 30.149"，东经 114° 1' 45.525"），占地面积 1250m <sup>2</sup> 、建筑面积 2250m <sup>2</sup> ，年产儿童口水兜 82.08 万件、硅胶手机套 720.7 万件、手动打蛋器 320 万件，主要设备为注塑机 3 台、混料机 1 台、破碎机 1 台、压片机 3 台、切料机 3 台、双头油压机 17 组、电烤箱 2 台、注射成型机 1 台、折弯机 1 台等。（详见建设项目环境影响报告表）根	东莞市飞乐精密科技有限公司位于广东省东莞市常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室（北纬：22° 57' 30.149"，东经：114° 1' 45.525"），总投资 100 万元，占地面积 1250m <sup>2</sup> ，建筑面积 2250m <sup>2</sup> ，主要从事儿童口水兜、硅胶手机套生产（手动打蛋器未投产建设生产）。设有压片机 2 台、注射成型机 1 台、双头油压机 250T8 组，350T3 组、电烤箱 2 台等设备。



废水	<p>项目在注塑、注射成型、油压成型的过程中会使用到循环冷却水，冷却方式均为间接冷却，冷却工序需要使用到冷却水，冷却方式为直接冷却，冷却水是为了保证塑料处于工艺要求的温度范围而设置的。该冷却水无添加任何药剂，经冷却水塔冷却后循环使用，不会对周围水环境造成影响。本项目配套的冷却水塔的循环水量为<math>30\text{m}^3/\text{h}</math>，项目共设1台冷却水塔，每日运行8小时。则相应的新鲜水补充量为<math>4.8\text{m}^3/\text{d}</math> (<math>1440\text{m}^3/\text{a}</math>)。冷却用水循环使用，定期补充，不向外排放；生活污水经三级化粪池处理后通过市政管网排入到城市污水处理站。</p>	<p>据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。</p> <p>二、环境保护要求：</p> <p>（一）不允许排放生产性废水。注塑、注射成型、油压成型工序冷却水循环使用，不得外排。</p> <p>（二）生活污水须经预处理达到广东省《水污染物排放限值（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。</p> <p>（三）严格落实大气污染防治措施，减少废气无组织排放，VOCs无组织排放控制需符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的特别排放限值要求。注塑、注射成型、油压成型、烘烤、压片工序应当在密闭空间或者密闭设备中进行，产生的废气经配套设施处理后高空排放，非甲烷总烃有组织排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5新建企业大气污染物排放限（轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置）和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5大气污染物特别排放限值的较严值，无组织排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表6企业厂界无组织排放限值和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9企业</p>	<p>项目在注射成型、油压成型的过程中会使用到循环冷却水，冷却方式均为间接冷却。该冷却水无添加任何药剂，经冷却水塔冷却后循环使用。本项目配套的冷却水塔的循环水量为<math>30\text{m}^3/\text{h}</math>，项目共设1台冷却水塔，每日运行8小时。定期补充，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网引入东莞市常平东部污水处理厂。</p>
废气	<p>项目拟将注塑、注射成型、压片、油压成型、烘烤工序设置在密闭的车间内，并设置集气罩对注塑、注射成型、压片、油压成型、烘烤工序产生的有机废气进行收集，收集后的有机废气引至一套“二级活性炭吸附装置”处理后高空排放，共设1套废气治理措施及1个注塑、注射成型、压片、油压成型、烘烤废气排放口（排放口编号为DA001，排气筒高度为23m）。</p>	<p>边界上大气污染物排放限值的数据。</p> <p>臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染</p>	<p>项目分1F, 2F建设，为更有效的开展废气治理及车间管理。将注射成型、压片、油压成型、烘烤工序设置在密闭的车间内，并设置集气罩对收集后的有机废气引至两套“二级活性炭吸附装置”处理后高空排放，注射成型、压片、油压成型、烘烤工序产生的有机废气进行收集，并设置两个废气排放口。DA001：注射成型、压片、油压成型、烘烤工序废气排放口；DA002：压片、油压成型、烘烤工序废气排放口。排放口高度15米，并设置</p>



噪声	<p>通选用低噪声设备、减震、车间隔声、合理布局等措施后厂界昼间噪声贡献值能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准的要求</p>	<p>物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值,无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准。混料、破碎工序粉尘排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值。</p> <p>(四)做好生产设备的消声降噪措施,厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准限值。</p> <p>(五)按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。产生的一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存,贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。产生的危险废物在厂内贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单的要求。工业固体废物应委托具有主体资格和技术能力的单位进行运输、利用、处置,危险废物应委托具有许可证的单位收集、贮存、利用、处置,并按国家和省有关规定落实工业固体废物申报登记等管理要求。</p> <p>(六)按照国家、省和市的有关规定及环评文件要求安装污染物排放自动监测设施及全过程智能监控设施并实施联网监控,落实环境污染第三方治理。</p> <p>三、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收,验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。</p> <p>四、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。</p> <p>五、该项目须符合法律、行政法规,</p>	<p>项目通过减震、车间隔声、设备布局合理等措施,生产时噪声不明显。</p>
固废	<p>项目生产过程中废包装材料、塑胶边角料、次品、硅胶边角料、次品、废模具等产生一般工业固体废物在厂内采用库房和包装工具贮存,交有资质公司处理废活性炭、废空压机油、废空压机油桶;妥善收集后交有危废处理资质单位处置。按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。产生的一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存,贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。产生的危险废物在厂内贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单的要求。工业固体废物应委托具有主体资格和技术能力的单位进行运输、利用、处置,危险废物应委托具有许可证的单位收集、贮存、利用、处置,并按国家和省有关规定落实工业固体废物申报登记等管理要求。</p>	<p>(六)按照国家、省和市的有关规定及环评文件要求安装污染物排放自动监测设施及全过程智能监控设施并实施联网监控,落实环境污染第三方治理。</p> <p>三、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收,验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。</p> <p>四、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。</p> <p>五、该项目须符合法律、行政法规,</p>	<p>项目已设置1个一般固废仓及1个危险废物贮存间,同时对地面使用水泥砂浆抹面,找平、压实、抹光,不会对地下水产生污染。生产过程中废包装材料、塑胶边角料、次品、硅胶边角料、次品、废模具等产生一般工业固体废物在厂内采用库房和包装工具贮存,交有资质公司处理废活性炭、废空压机油、废空压机油桶;妥善收集后交有危废处理资质单位处置。项目按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的一般工业固体废物在厂内贮存满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。工业固体废物委托具有主体资格和技术能力的单位进行运输、利用、处置,并按国家和省有关规定落实工业固体废物申报登记等管理要求。</p>



		涉及须许可的事项，取得许可后方可建设。	
--	--	---------------------	--



## 6、验收执行标准

根据《东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目环境影响报告表》及东莞市生态环境局《关于东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目环境影响报告表的批复》东环建(2021)4874号,确定本项目竣工环境保护验收评价标准如下:

### 6.1 废气排放标准

注塑、注射成型、压片、油压成型、烘烤工序产生的废气有组织参考执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5大气污染物特别排放限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632—2011)表5新建企业大气污染物排放限值中轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置两者中的较严值;无组织参考执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632—2011)表6现有和新建企业厂界无组织排放限值;混料、破碎工序执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值;

表6-1《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)摘录

标准	污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速 率	排气 筒高 度 m	无组织排放限值	
					监测点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
《合成 树脂工 业污染 物排放 标准》 (GB31 572-20 15)	非甲烷总 烃	60	/	23	周界外浓 度最高点	4.0
	苯乙烯	20	/			/
	丙烯腈	0.5	/			/
	甲苯	0	/			/
	乙苯	50	/			/
	酚类	15	/			/
	氯苯类	20	/			/
	二氯甲烷	50	/			/



	1,3-丁二烯	1	/			/	
	氨	20	/				
	颗粒物	20	/				
						1.0	

表 6-2 《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632—2011) (摘录)

项目	表 5 新建企业大气污染物排放限值				表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值
	污染物项目	有组织排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	基准排气量 (m <sup>3</sup> /胶)	排气筒高度 m	无组织厂界浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )
非甲烷总烃	轮胎企业及其他制品企业 炼胶、硫化装置	10	2000	23	4.0

说明：项目拟设排气筒高度为 23m，排气筒半径 200m 范围内最高建筑为 6 层，最高约 20m，则本项目有机废气的排气筒高度可满足“所有排气筒高度应不低于 15m，排气筒周围半径 200m 范围内有建筑物时，排气筒高度还应高出最高建筑物 3m 以上”的要求。

厂区内 VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放特别排放限值。

表 6-3 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) (摘录)

项目	特别排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)；

表 6-4 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 摘录

污染物	排气筒高度 (m)	恶臭污染物排放标准值	恶臭污染物厂界二级标准值
臭气浓度	23	6000 (无量纲)	20 (无量纲)

说明：根据《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 6.1.2“凡在表 2 所列两种高度之间的排气筒，采用四舍五入方法计算其排气筒的高度”，项目排气筒高度为 23m，故恶臭污染物执行 25m 高排气筒



排放标准值。

## 6.2 废水排放标准

生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级的较严值要求后进入市政污水管网,经市政污水管网进入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准、广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段的一级标准和《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》(DB44/2050-2017)中的较严值;

表 6-5 项目生活污水排放标准摘录 (单位: mg/L)

项 目	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	SS	总磷 (以 P 计)	阴离子表 面活性剂
(DB44/26-2001) 第二时段三级标 准	500	300	—	400	—	20
(GB/T31962-201 5) B 级	500	350	45	400	8	20
本项目执行标准	500	300	45	400	8	20

表 6-6 城镇污水处理厂排放标准摘录 (单位: mg/L)

项 目	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	SS	总磷 (以 P 计)	阴离子表 面活性剂
(GB18918-2002) 一级 A 标准	50	10	5	10	0.5	0.5
(DB44/26-2001) 第二 时段的一级标准	40	20	10	20	0.5	5.0
《淡水河、石马河流域 水污染物排放标准》 (DB 44/2050-2017)	40	/	5	/	0.5	/
山水风竹标准	40	10	5	10	0.5	0.5

## 6.3 噪声排放标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 2 类标准;



表 6-7 工业企业厂界环境噪声排放标准

单位: dB(A)

类别	昼间	夜间
2 类	≤60	≤50

#### 6.4 固废标准

《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017);《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修订单;《危险废物鉴别标准通则》(GB5085.7-2019);《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020);《国家危险废物名录》(2021年版);一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存,贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。



## 7、验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试运行效果

项目在2023年7月11-12日监测期间,委托广东斯富特检测有限公司通过对废气、废水、噪声等污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测,在调试期间环境保护设施调试运行正常,满足工况75%以上的要求下,具体检测内容如下:

#### 7.1.1 废水

生活污水排放口检测频次如下:

表 7-1 污水排放口

采样点位	检测因子	频次	采样日期
生活污水排放口	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂	每天检测 4 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12
样品性状描述	生活污水排放口 (2023-07-11 第一次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油 生活污水排放口 (2023-07-11 第二次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油 生活污水排放口 (2023-07-11 第三次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油 生活污水排放口 (2023-07-11 第四次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油 生活污水排放口 (2023-07-12 第一次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油 生活污水排放口 (2023-07-12 第二次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油 生活污水排放口 (2023-07-12 第三次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油 生活污水排放口 (2023-07-12 第四次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油		

#### 7.1.2 废气

废气检测频次如下:

表 7-2 废气排放口

采样点位	检测因子	频次	采样日期	工况
DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气处理前	非甲烷总烃	每天检测 3 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	81% 91%
	臭气浓度	每天检测 4 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气排放口	非甲烷总烃	每天检测 3 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
	臭气浓度	每天检测 4 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%



DA002 油压成型、烘烤、压片工序 废气处理前	非甲烷总烃	每天检测 3 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
	臭气浓度	每天检测 4 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
DA002 油压成型、烘烤、压片工序 废气排放口	非甲烷总烃	每天检测 3 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
	臭气浓度	每天检测 4 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
厂界无组织废气上风向参照点 1#	颗粒物、 非甲烷总烃	每天检测 3 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
厂界无组织废气下风向监控点 2#				
厂界无组织废气下风向监控点 3#				
厂界无组织废气下风向监控点 4#				
厂界无组织废气上风向参照点 1#	臭气浓度	每天检测 4 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
厂界无组织废气下风向监控点 2#				
厂界无组织废气下风向监控点 3#				
厂界无组织废气下风向监控点 4#				
车间门外 1 米处 5#	非甲烷总烃	每天检测 3 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%

### 7.1.3 噪声

噪声检测频次如下:

表 7-3 厂界噪声

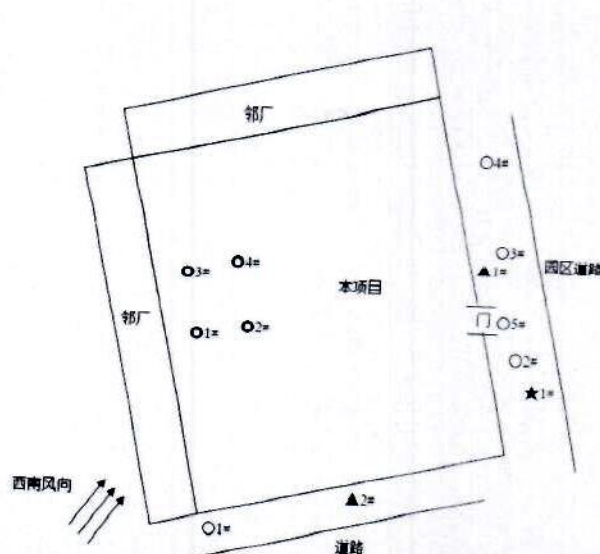
检测点位	检测因子	频次	检测日期	工况
东北侧厂界外 1 米处 1#	工业企业厂界环境噪声	每天昼间检测 1 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
东南侧厂界外 1 米处 2#	工业企业厂界环境噪声	每天昼间检测 1 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%

### 7.1.4 固（液）体废物

本项目未对储存的固（液）体废物进行检测。

### 7.1.5 监测点位图





#### 7.1.6 质量保证和质量控制

- (1) 验收检测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施运行稳定时进行。
- (2) 检测过程严格按各项污染物检测方法和其他有关技术规范进行。
- (3) 检测人员持证上岗,所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- (4) 水样采集不少于 10% 的平行样;实验室分析过程加不少于 10% 的平行样;对可以得到标准样品或质量控制样品的项目,在分析的同时做 10% 质控样品分析;对无标准样品或质控样品的项目,且可进行加标回收测试的,在分析的同时做 10% 加标回收样品分析。
- (5) 噪声检测仪在检测前、后均以标准声源进行校准,其前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB (A)。
- (6) 采样前采样器进行气路检查和流量校核,保证检测仪器的气密性和准确性。
- (7) 检测数据执行三级审核制度。
- (8) 检测因子检测分析方法均采用本单位通过计量认证(实验室资质认定)的方法,分析方法应能满足评价标准要求。



## 8、验收监测分析及监测仪器

检测方法及依据见表：

类别	检测项目	检测方法	使用仪器	方法检出限/ 检测范围
废水	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T11901-1989	分析天平	4mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ828-2017	酸碱滴定管	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法》HJ505-2009	便携式溶解氧测定仪	0.5mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法》HJ535-2009	紫外可见分光光度计	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定钼酸铵分光光度法》GB/T11893-1989	紫外可见分光光度计	0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定亚甲蓝分光光度法》GB/T7494-1987	紫外可见分光光度计	0.05mg/L
有组织废气	非甲烷总烃	《固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ38-2017	气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	《环境空气和废气臭气的测定三点比较式臭袋法》HJ1262-2022	--	--
无组织废气	臭气浓度	《环境空气和废气臭气的测定三点比较式臭袋法》HJ1262-2022	--	--
	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	分析天平	7μg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计	28-140dB(A)
采样依据		《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996 及修改单 《恶臭污染环境监测技术规范》HJ 905-2017 《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000		







## 9.1.2 废气（详见附件）

废气有组织废气

浓度单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$ ; 速率单位:  $\text{kg}/\text{h}$ 

采样点位	排气筒高度	采样日期	采样频次	标干流量 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	检测项目及测试结果	
					非甲烷总烃	
					浓度	速率
DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气处理前	--	2023-07-11	第一次	3644	5.83	$2.1 \times 10^{-2}$
			第二次	4112	5.48	$2.3 \times 10^{-2}$
			第三次	3462	6.05	$2.1 \times 10^{-2}$
		2023-07-12	第一次	3456	5.85	$2.0 \times 10^{-2}$
			第二次	3625	5.73	$2.1 \times 10^{-2}$
			第三次	3789	5.95	$2.3 \times 10^{-2}$
DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气排放口	15 米	2023-07-11	第一次	4185	0.94	$3.9 \times 10^{-3}$
			第二次	4360	0.84	$3.7 \times 10^{-3}$
			第三次	3988	0.91	$3.6 \times 10^{-3}$
		2023-07-12	第一次	3661	0.95	$3.5 \times 10^{-3}$
			第二次	4125	0.93	$3.8 \times 10^{-3}$
			第三次	3778	0.97	$3.7 \times 10^{-3}$
DA002 油压成型、烘烤、压片工序废气处理前	--	2023-07-11	第一次	2671	7.34	$2.0 \times 10^{-2}$
			第二次	2891	7.54	$2.2 \times 10^{-2}$
			第三次	2426	7.16	$1.7 \times 10^{-2}$
		2023-07-12	第一次	2662	7.44	$2.0 \times 10^{-2}$
			第二次	2423	7.22	$1.7 \times 10^{-2}$
			第三次	2658	7.27	$1.9 \times 10^{-2}$
DA002 油压成型、烘烤、压片工序废气排放口	15 米	2023-07-11	第一次	3200	1.13	$3.6 \times 10^{-3}$
			第二次	3606	1.15	$4.1 \times 10^{-3}$
			第三次	2972	1.16	$3.4 \times 10^{-3}$
		2023-07-12	第一次	2767	1.17	$3.2 \times 10^{-3}$



			第二次	3009	1.14	$3.4 \times 10^{-3}$
			第三次	3131	1.09	$3.4 \times 10^{-3}$
执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015） 表 5 大气污染物特别排放限值					60	--
执行标准：《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011） 表 5 新建企业大气污染物排放限值中轮胎企业及其他制品企业 炼胶、硫化装置					10	--
结	果	评	价	达标	--	

### 9.1.3 噪声

检测点位	主要声源	检测日期	检测结果	评价
东北侧厂界外 1 米处 1#	生产噪声	2023-07-11	58	达标
		2023-07-12	56	达标
东南侧厂界外 1 米处 2#	生产噪声	2023-07-11	56	达标
		2023-07-12	55	达标

### 9.2 生产工况

项目对调试监测日当天生产品种、原辅料统计情况；根据广东斯富特检测有限公司监测结果评价与分析，监测期间的工况满足国家要求与标准。

### 9.3 污染物排放总量核算

对照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》建设项目废水接入污水处理厂只核算出管量，无需核算排入外环境的总量。



9.3.2 项目总量控制指标

项目		要素	环评概算排放总量	实际排放量
水	生活污水	水 量	540	315
		COD <sub>cr</sub>	0.108	0.063
		NH <sub>3</sub> -N	0.013	0.0076
大气		SO <sub>2</sub>	0	/
		NO <sub>x</sub>	0	/
		非甲烷总烃	有组织	0.023085t/a
			无组织	0.00855t/a
		合计	0.031635t/a	0.031t/a

## 9.4 工程建设对环境的影响

项目为原有工业厂房新建，将新增的生产设备配套污染防治设施，不会对周围环境产生环境影响。



## 10、验收监测结论

### 10.1.1 环保设施调试运行效果

验收监测期间，该项目环保设施运行正常。监测取样时段内，现有生产设备工序均处于正常运行状态，运营工况满足国家对竣工验收监测的要求。

### 10.1.2 环保设施处理效率监测结果

东莞市飞乐精密科技有限公司于2021年委托东莞市鸿诚环保科技有限公司编制了《东莞市飞乐精密科技有限公司建建设项目环境影响报告表》，并于2021年8月20日经东莞市生态环境局审批同意建设，批复文号为：东环建（2023）4874号。项目环评、环保设计手续齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，在运行中有专人负责设备正常运行所需要的原材料、动力、备件等的供应，并配备了设备检查、维修、操作及管理人员。验收监测期间，环保设施处理效率监测结果满足排放标准要求。

### 10.1.3 污染物排放监测结果

#### （1）生活污水监测结论

监测期间，生活污水排放口各检测项目均达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级最高允许排放浓度限值和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1污水排入城镇下水道水质控制项目B级限值两者较严值要求。

#### （2）废气监测结论

验收监测期间：油压成型、烘烤、压片工序废气排放口；注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气排放口中非甲烷总烃均达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》



(GB27632-2011)表5新建企业大气污染物排放限值中轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置两者较严值要求；臭气浓度均达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值要求；厂界无组织废气中颗粒物达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物排放浓度限值要求；非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物排放浓度限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表6现有和新建企业厂界无组织排放限值两者较严值要求；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准要求；车间门外1米处排放非甲烷总烃达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A1厂区内VOCs无组织特别排放限值(监控点处1h平均浓度值)要求。

### (3) 噪声监测结论

验收监测期间：厂界噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准限值要求。

### (4) 固废监测结论

本项目未进行固(液)体废物监测。但做好了对固(液)体废物的妥善管理措施。项目设1个一般固废仓及1个危险废物贮存间，同时对地面使用水泥砂浆抹面，找平、压实、抹光，不会对地下水产生污染。生产过程中废包装材料、塑胶边角料、次品、硅胶边角料、次品、废模具等产生一般工业固体废物在厂内采用库房和包装工具贮存，交有资质公司处理。废活性炭、废空压机油、废空压机油桶；妥善收集后交有危废处理资质单位处置。项目按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的一般工业固体废物在厂内贮存满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。工业固体废物委托具有主体资格和技术能力的单位进行



运输、利用、处置，并按国家和省有关规定落实工业固体废物申报登记等管理要求。

#### 10.1.4 工况结论

项目验收检测期间，企业及检测公司对实际生产设备、生产原材料、生产产能进行核实折算。在项目（一期）调试生产工况达到91%、91%符合相关要求，监测结果具有代表性。

#### 10.1.5 环境管理检查结果结论

项目建设执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护要求，较好地履行了“三同时”制度，完成了环保审批手续，基本落实了环评批复要求，项目各项环保设施运行正常，污染物达标排放，环境管理规章制度及应急设施均较完善，基本符合环保部门提出的建设项目环保设施竣工验收条件。本项目建设的规模、地点、采用的生产工艺和污染防治措施不存在重大变更，项目施工期、调试运行期间未发生环境违法行为，也未收到附近居民投诉，建议通过东莞市飞乐精密科技有限公司（一期）建设项目竣工环境保护验收。

#### 10.1.6 建议

1）建议企业进一步对环保设施加强管理，完善环保规章制度，确保各类环保设施的正常运行，以保证各污染因子的稳定达标排放。

2）加强物管人员的环保意识，提高环保管理人员的管理水平，进一步重视环保工作，切实完成环境管理台账的记录，妥善保存环保相关文件。

3）项目后续建设中环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，建设完成后尽快开展自主验收。



## 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：东莞市飞乐精密科技有限公司

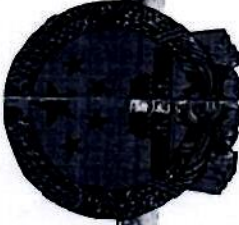


填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

项目名称		东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目		项目代码		建设地点		东莞市常平镇土塘工业二横路47号3栋201室					
类别（分类管理名录）		C2919其他橡胶制品制造		改建 扩建 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		北纬：22°57'30.149"，东经：114°14'5.525"					
设计生产能力		儿童口水兜80万件/年，固体硅胶手机保护套产品约406万件/年		实际生产能力		环评单位		东莞市鸿诚环保科技有限公司					
环评文件审批机关		东莞市生态环境局		审批文号		东环建[2021]4874号		环评文件类型		环评报告表			
开工日期		2023-6		竣工日期		2023-6		排污许可证申领时间		2021-08-23			
环保设施设计单位		东莞市中升源环保科技有限公司		环保设施施工单位		东莞市中升源环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		91441900MA55YUW0A001Z			
验收单位		东莞市飞乐精密科技有限公司		环保设施监测单位		广东斯富特检测有限公司		验收监测时工况		91%、91%			
投资总概算（万元）		100		环保投资总概算（万元）		13		所占比例（%）		13			
实际总投资		100		实际环保投资（万元）		19		所占比例（%）		19			
废气治理（万元）		0		废气治理（万元）		18		噪声治理（万元）		1			
新增废水处理设施能力		/		新增废气处理设施能力		20000m³/h		绿化及生态（万元）		其他（万元）			
运营单位		东莞市飞乐精密科技有限公司		统一社会信用代码（或组织机构代码）		91441900MA55YUW0A		年平均工作时		2400h			
污染物		所有排放物		本期工程		本期工程实际		本期工程“以新带老”削减量（8）		全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
废水		排放浓度（2）		排放浓度（3）		排放量（6）		排放量（7）		排放量（9）		排放量（12）	
化学需氧量		0.054		0.054		0.0315		0.054		0.0315		0.054	
氨氮		0.108		0.108		0.063		0.108		0.063		0.108	
石油类		0.013		0.013		0.0076		0.013		0.0076		0.013	
废气													
二氧化硫													
烟尘													
工业粉尘													
氮氧化物													
工业固体废物													
与项目有关的颗粒物													
其他特征污染物													
非甲烷总烃													
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少，2、（12）=（6）+（8）+（11），（9）=（4）+（5）+（8）+（11）+（1），3、计量单位：废气排放量——万m³/年；废水排放量——万吨/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升													



附件 1: 营业执照

			
<b>统一社会信用代码</b> 91441900MA5YUJW0A		<b>营业执照</b>	
<b>名称</b> 东莞市飞乐精密科技有限公司	<b>注册资本</b> 人民币壹佰万元	<b>扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。</b>	
<b>类型</b> 有限责任公司(自然人投资或控股)	<b>成立日期</b> 2021年02月22日		
<b>法定代表人</b> 龙宇	<b>营业期限</b> 长期	<b>住所</b> 广东省东莞市常平镇土塘工业二横路47号3栋201室	
<b>经营范围</b> 研发、设计、生产、组装、销售、维修：硅橡胶制品、电子产品、五金制品、模具；货物或技术进出口（国家禁止或涉及行政审批的货物和技术进出口除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。） <small>（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）</small>		<b>登记机关</b> 2021年2月22日	

请于每年6月30日前报送年度报告，逾期将受到信用惩戒和处罚。  
 途径：登录企业信用信息公示系统，或“东莞市场监管”微信公众号。

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制



# 东莞市生态环境局

东环建〔2021〕4874 号

## 关于东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目 环境影响报告表的批复

东莞市飞乐精密科技有限公司:

你单位委托东莞市鸿诚环保科技有限公司编制的《东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目环境影响报告表》收悉。经研究,批复如下:

一、东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目位于广东省东莞市常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室(北纬 22°57'30.149", 东经 114°14'45.525"), 占地面积 1250m<sup>2</sup>、建筑面积 2250 m<sup>2</sup>, 年产儿童口水兜 82.08 万件、硅胶手机套 720.7 万件、手动打蛋器 320 万件, 主要设备为注塑机 3 台、混料机 1 台、破碎机 1 台、压片机 3 台、切料机 3 台、双头油压机 17 组、电烤箱 2 台、注射成型机 1 台、折弯机 1 台等。(详见建设项目环境影响报告表)

根据报告表的评价结论,在全面落实报告表提出的各项污染防治措施,并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下,项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设,从环境保护角度可行。



## 二、环境保护要求:

(一) 不允许排放生产性废水。注塑、注射成型、油压成型工序冷却水循环使用,不得外排。

(二) 生活污水须经预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)B级标准的较严值后排入市政截污管网,引至城镇污水处理厂处理。

(三) 严格落实大气污染防治措施,减少废气无组织排放,VOCs无组织排放控制需符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中的特别排放限值要求。注塑、注射成型、油压成型、烘烤、压片工序应当在密闭空间或者密闭设备中进行,产生的废气经配套设施处理后高空排放,非甲烷总烃有组织排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5新建企业大气污染物排放限值(轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置)和《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5大气污染物特别排放限值的较严值,无组织排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表6企业厂界无组织排放限值和《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值的较严值;臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值,无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值新扩改建二



级标准。混料、破碎工序粉尘排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9企业边界大气污染物浓度限值。

（四）做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值。

（五）按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。产生的一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。产生的危险废物在厂内贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单的要求。工业固体废物应委托具有主体资格和技术能力的单位进行运输、利用、处置，危险废物应委托具有许可证的单位收集、贮存、利用、处置，并按国家和省有关规定落实工业固体废物申报登记等管理要求。

（六）按照国家、省和市的有关规定及环评文件要求安装污染物排放自动监测设施及全过程智能监控设施并实施联网监控，落实环境污染第三方治理。

三、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

四、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用



的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。

五、该项目须符合法律、行政法规,涉及须许可的事项,取得许可后方可建设。







# 检测报告

报告编号: SFT2306229

受检单位: 东莞市飞乐精密科技有限公司

检测项目: 废水、废气、噪声

报告日期: 2023年07月19日

检测类别: 验收检测

检测单位: 广东斯富特检测有限公司

编制: 张嘉乐 (张嘉乐)

审核: 蓝阳娇 (蓝阳娇)

签发: 唐琴 (唐琴)

(☒ 技术人员 ☐ 其他人)

广东斯富特检测有限公司  
Guangdong Safety Testing Co., Ltd.

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路1号  
0769-23105888



www.sftest.com


第 1 页 共 25 页



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

## 声 明

- (1) 本公司承诺保证检测结果的公正性、独立性、准确性和科学性, 对检测数据负责, 并对检测数据和委托单位(受检单位)所提供的技术性资料保密。
- (2) 本检测报告仅代表采样和检测时受检方提供的工况条件下项目测定; 对于委托送检样品, 仅对来样负责。
- (3) 报告无编制、审核、签发签名, 或涂改, 或未盖本公司检测专用章、骑缝章及无计量认证章  视为无效, 则视为无效报告。
- (4) 委托单位对于检测结果若有异议, 请于收到本报告之日起十五日内向本公司提出, 逾期将默认本报告有效。
- (5) 未经本公司书面批准, 不得部分复制本检测报告; 不得作为产品标签、广告、商业宣传使用。
- (6) 本报告内容解释权归本公司所有。



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

## 一、检测信息

受检单位	东莞市飞乐精密科技有限公司
地址	广东省东莞市常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室
样品名称	废水、废气、噪声
采样人员	苏合园、段和清、徐 铮、何恭贵
采样日期	2023-07-11、2023-07-12
分析人员	吴德伟、陈嘉欣、陈晓云、冼文华、周柱钧、唐 琴、陈冠良、卢福弟、张瑞宝、蓝阳娇、苏合园、段和清
分析日期	2023-07-11~2023-07-18

## 二、检测项目方法附表

类别	检测项目	检测方法	使用仪器	方法检出限/ 检测范围
废水	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	分析天平	4mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐 法》HJ 828-2017	酸碱滴定管	4mg/L
	五日生化需氧 量	《水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的 测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	便携式溶解氧 测定仪	0.5mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光 度法》HJ 535-2009	紫外可见分光 光度计	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度 法》GB/T 11893-1989	紫外可见分光 光度计	0.01mg/L
	阴离子表面活 性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚 甲蓝分光光度法》GB/T 7494-1987	紫外可见分光 光度计	0.05mg/L
有组织 废气	非甲烷总烃	《固定污染源排气中非甲烷总烃的测 定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点 比较式臭袋法》HJ 1262-2022	--	--
无组织 废气	臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点 比较式臭袋法》HJ 1262-2022	--	--
	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重 量法》HJ 1263-2022	分析天平	7μg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃 的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路 1 号  
电话: 86-769-23105888 传真: 86-769-22899858 网址: <http://www.sft-cert.com/>

第 3 页 共 25 页



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

续上表:

类别	检测项目	检测方法	使用仪器	方法检出限/ 检测范围
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计	28-140dB(A)
采样依据		《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996 及修改单 《恶臭污染环境监测技术规范》HJ 905-2017 《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000		

## 三、企业概况

- ①东莞市飞乐精密科技有限公司, 位于广东省东莞市常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室。
- ②生活污水经三级化粪池处理后排入市政截污管网。
- ③DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气采用二级活性炭吸附处理, 处理后高空排放。
- ④DA002 油压成型、烘烤、压片工序废气采用二级活性炭吸附处理, 处理后高空排放。
- ⑤厂界废气无组织排放。
- ⑥项目处理设施均正在运行。

## 四、检测内容

### 4.1 废水采样点位布设、采样日期

采样点位	检测因子	频次	采样日期
生活污水排放口	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、 氨氮、总磷、阴离子表面活性剂	每天检测 4 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12
样品性状描述	生活污水排放口 (2023-07-11 第一次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油 生活污水排放口 (2023-07-11 第二次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油 生活污水排放口 (2023-07-11 第三次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油 生活污水排放口 (2023-07-11 第四次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油 生活污水排放口 (2023-07-12 第一次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油 生活污水排放口 (2023-07-12 第二次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油 生活污水排放口 (2023-07-12 第三次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油 生活污水排放口 (2023-07-12 第四次): 浅黄色、微浊、轻微异味、无浮油		

广东斯富特检测有限公司 | 广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路 1 号  
电话: 86-769-23105888 传真: 86-769-22896858 网址: <http://www.sft-cert.com/>



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

## 4.2 废气采样点位布设、采样日期及工况

采样点位	检测因子	频次	采样日期	工况
DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气处理前	非甲烷总烃	每天检测 3 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
	臭气浓度	每天检测 4 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气排放口	非甲烷总烃	每天检测 3 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
	臭气浓度	每天检测 4 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
DA002 油压成型、烘烤、压片工序废气处理前	非甲烷总烃	每天检测 3 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
	臭气浓度	每天检测 4 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
DA002 油压成型、烘烤、压片工序废气排放口	非甲烷总烃	每天检测 3 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
	臭气浓度	每天检测 4 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
厂界无组织废气上风向参照点 1#	颗粒物、非甲烷总烃	每天检测 3 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
厂界无组织废气下风向监控点 2#				
厂界无组织废气下风向监控点 3#				
厂界无组织废气下风向监控点 4#				
厂界无组织废气上风向参照点 1#	臭气浓度	每天检测 4 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%
厂界无组织废气下风向监控点 2#				
厂界无组织废气下风向监控点 3#				
厂界无组织废气下风向监控点 4#				
车间门外 1 米处 5#	非甲烷总烃	每天检测 3 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%

## 4.3 噪声检测点位布设、检测日期及工况

检测点位	检测因子	频次	检测日期	工况
东北侧厂界外 1 米处 1#	工业企业厂界环境噪声	每天昼间检测 1 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%

广东斯富特检测有限公司 | 广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北路 1 号  
电话: 86-769-23105888 传真: 86-769-22899858 网址: <http://www.sft-cert.com/>



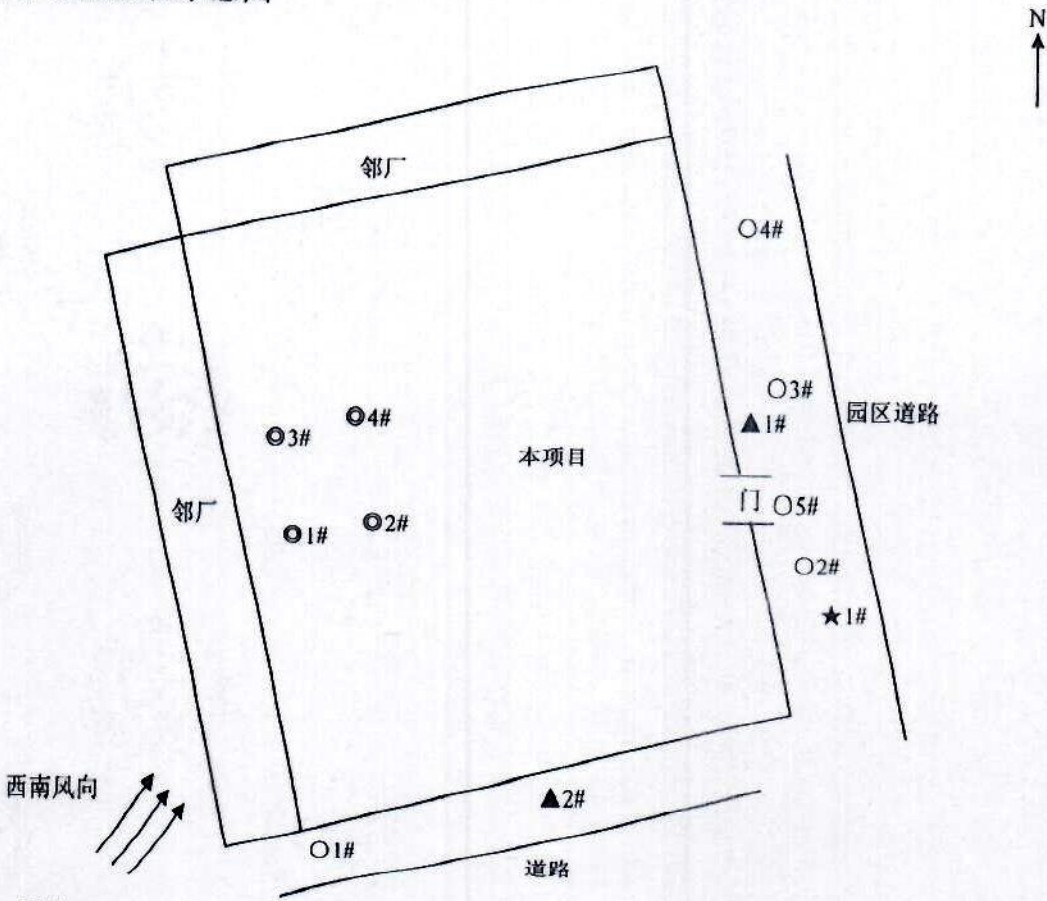
# 检测报告

报告编号: SFT2306229

续上表:

检测点位	检测因子	频次	检测日期	工况
东南侧厂界外 1 米处 2#	工业企业厂界环境噪声	每天昼间检测 1 次, 检测 2 天	2023-07-11 2023-07-12	91% 91%

## 五、检测点位示意图



图例:

- “★1#”为生活污水排放口检测点。
- “○1#”为 DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气处理前检测点。
- “○2#”为 DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气排放口检测点。
- “○3#”为 DA002 油压成型、烘烤、压片工序废气处理前检测点。
- “○4#”为 DA002 油压成型、烘烤、压片工序废气排放口检测点。
- “○1#-4#”为厂界无组织废气检测点。
- “○5#”为车间门外 1 米处废气检测点。
- “▲”为厂界噪声检测点。

注: 检测期间 2 天风向一致, 均为西南风向。



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

## 六、检测结果及评价

### 6.1 废水

单位: mg/L

检测 点位	采样 日期	检测项目	检测结果				平均值	标准限值		结果 评价
			第一次	第二次	第三次	第四次		DB 44/26-2001	GB/T 31962-2015	
生活 污水 排放 口	2023- 07-11	悬浮物	29	35	23	32	30	400	400	达标
		化学需 氧量	153	160	172	145	158	500	500	达标
		五日生化 需氧量	48.2	50.4	52.4	46.2	49.3	300	350	达标
		氨氮	30.2	31.5	32.4	29.8	31.0	--	45	达标
		总磷	1.77	1.54	1.62	2.16	1.77	--	8	达标
		阴离子表 面活性剂	0.117	0.121	0.106	0.130	0.118	20	20	达标
	2023- 07-12	悬浮物	26	34	22	30	28	400	400	达标
		化学需 氧量	166	158	174	163	165	500	500	达标
		五日生化 需氧量	51.6	49.4	53.0	50.8	51.2	300	350	达标
		氨氮	29.8	31.7	34.2	33.1	32.2	--	45	达标
		总磷	1.44	1.87	1.66	1.75	1.68	--	8	达标
		阴离子表 面活性剂	0.113	0.124	0.115	0.110	0.116	20	20	达标
执行标准		广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级最高允许排放浓度限值和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1 污水排入城镇下水道水质控制项目 B 级限值两者较严值								
备注		1、“--”表示执行标准中未对该项目作限制。 2、本结果只对当时采集的样品负责。								

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区工业北一路1号

电话:86-769-23105888 传真:86-769-22899858 网址: <http://www.sft-cert.com/>

第 7 页 共 25 页



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

## 6.2 废气

### 6.2.1 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气

浓度单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$ ; 速率单位:  $\text{kg}/\text{h}$

采样点位	排气筒高度	采样日期	采样频次	标干流量 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	检测项目及测试结果	
					非甲烷总烃	
					浓度	速率
DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气处理前	--	2023-07-11	第一次	3644	5.83	$2.1 \times 10^{-2}$
			第二次	4112	5.48	$2.3 \times 10^{-2}$
			第三次	3462	6.05	$2.1 \times 10^{-2}$
		2023-07-12	第一次	3456	5.85	$2.0 \times 10^{-2}$
			第二次	3625	5.73	$2.1 \times 10^{-2}$
			第三次	3789	5.95	$2.3 \times 10^{-2}$
DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气排放口	15 米	2023-07-11	第一次	4185	0.94	$3.9 \times 10^{-3}$
			第二次	4360	0.84	$3.7 \times 10^{-3}$
			第三次	3988	0.91	$3.6 \times 10^{-3}$
		2023-07-12	第一次	3661	0.95	$3.5 \times 10^{-3}$
			第二次	4125	0.93	$3.8 \times 10^{-3}$
			第三次	3778	0.97	$3.7 \times 10^{-3}$
DA002 油压成型、烘烤、压片工序废气处理前	--	2023-07-11	第一次	2671	7.34	$2.0 \times 10^{-2}$
			第二次	2891	7.54	$2.2 \times 10^{-2}$
			第三次	2426	7.16	$1.7 \times 10^{-2}$
		2023-07-12	第一次	2662	7.44	$2.0 \times 10^{-2}$
			第二次	2423	7.22	$1.7 \times 10^{-2}$
			第三次	2658	7.27	$1.9 \times 10^{-2}$

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路1号

电话: 86-769-23105888

传真: 86-769-22899858

网址: <http://www.sft-cert.com/>

第 8 页 共 25 页



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

续上表:

采样点位	排气筒 高度	采样日期	采样频次	标干流量 (m³/h)	检测项目及测试结果	
					非甲烷总烃	
					浓度	速率
DA002 油压 成型、烘烤、 压片工序废 气排放口	15 米	2023-07-11	第一次	3200	1.13	3.6×10 <sup>-3</sup>
			第二次	3606	1.15	4.1×10 <sup>-3</sup>
			第三次	2972	1.16	3.4×10 <sup>-3</sup>
		2023-07-12	第一次	2767	1.17	3.2×10 <sup>-3</sup>
			第二次	3009	1.14	3.4×10 <sup>-3</sup>
			第三次	3131	1.09	3.4×10 <sup>-3</sup>
执行标准:《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表 5 大气污染物特别排放限值					60	--
执行标准:《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 表 5 新建企业大气污染物排放限值中轮胎企业及其他制品企业 炼胶、硫化装置					10	--
结 果 评 价					达标	--

注: 1、本结果只对当时采集的样品负责。

2、--表示执行标准中未对该项目作限制。

3、DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气排放口非甲烷总烃去除率: 82.8%。

DA002 油压成型、烘烤、压片工序废气排放口非甲烷总烃去除率: 81.6%。

4、项目执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 5 大气污染物特别排放限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表 5 新建企业大气污染物排放限值中轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置两者较严值。

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路 1 号

电话: 86-769-23105888

传真: 86-769-22899858

网址: <http://www.sft-cert.com/>

第 9 页 共 25 页



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

单位: 无量纲

采样点位	排气筒高度	采样日期	采样频次	检测项目及测试结果
				臭气浓度
DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气处理前	--	2023-07-11	第一次	229
			第二次	229
			第三次	199
			第四次	173
		2023-07-12	第一次	173
			第二次	199
			第三次	151
			第四次	199
DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气排放口	15 米	2023-07-11	第一次	97
			第二次	85
			第三次	85
			第四次	63
		2023-07-12	第一次	97
			第二次	85
			第三次	72
			第四次	72
DA002 油压成型、烘烤、压片工序废气处理前	--	2023-07-11	第一次	173
			第二次	151
			第三次	151
			第四次	199
		2023-07-12	第一次	151
			第二次	173
			第三次	199
			第四次	199

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路1号

电话: 86-769-23105888

传真: 86-769-22899858

网址: <http://www.sft-cert.com/>



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

续上表:

采样点位	排气筒高度	采样日期	采样频次	检测项目及测试结果
				臭气浓度
DA002 油压成型、烘烤、压片工序废气排放口	15 米	2023-07-11	第一次	63
			第二次	54
			第三次	54
			第四次	63
		2023-07-12	第一次	72
			第二次	54
			第三次	63
			第四次	63
执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值				2000
结 果 评 价				达标

注：本结果只对当时采集的样品负责

注:本结果只对当时采集的样品负责。



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

## 6.2.2 无组织废气

非甲烷总烃、颗粒物气象参数

采样点位	采样日期	采样频次	气温 (℃)	气压 (kPa)	天气	风向	风速 (m/s)
厂界无组织废气 上风向参照点 1#	2023-07-11	第一次	34.1	100.7	晴	西南风	1.7
		第二次	34.5	100.6	晴	西南风	1.8
		第三次	35.1	100.1	晴	西南风	1.7
	2023-07-12	第一次	28.5	101.7	晴	西南风	1.7
		第二次	29.7	101.1	晴	西南风	1.7
		第三次	30.6	100.8	晴	西南风	1.7
厂界无组织废气 下风向监控点 2#	2023-07-11	第一次	34.1	100.7	晴	西南风	1.7
		第二次	34.5	100.6	晴	西南风	1.8
		第三次	35.1	100.1	晴	西南风	1.7
	2023-07-12	第一次	28.5	101.7	晴	西南风	1.7
		第二次	29.7	101.1	晴	西南风	1.7
		第三次	30.6	100.8	晴	西南风	1.7
厂界无组织废气 下风向监控点 3#	2023-07-11	第一次	34.1	100.7	晴	西南风	1.7
		第二次	34.5	100.6	晴	西南风	1.8
		第三次	35.1	100.1	晴	西南风	1.7
	2023-07-12	第一次	28.5	101.7	晴	西南风	1.7
		第二次	29.7	101.1	晴	西南风	1.7
		第三次	30.6	100.8	晴	西南风	1.7
厂界无组织废气 下风向监控点 4#	2023-07-11	第一次	34.1	100.7	晴	西南风	1.7
		第二次	34.5	100.6	晴	西南风	1.8
		第三次	35.1	100.1	晴	西南风	1.7
	2023-07-12	第一次	28.5	101.7	晴	西南风	1.7
		第二次	29.7	101.1	晴	西南风	1.7
		第三次	30.6	100.8	晴	西南风	1.7

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路1号

电话:86-769-23105888 传真:86-769-22899858 网址:<http://www.sft-cert.com/>

第 12 页 共 25 页



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

续上表:

采样点位	采样日期	采样频次	气温 (℃)	气压 (kPa)	天气	风向	风速 (m/s)
车间门外 1 米处 5#	2023-07-11	第一次	34.1	100.7	晴	西南风	1.7
		第二次	34.5	100.6	晴	西南风	1.8
		第三次	35.1	100.1	晴	西南风	1.7
	2023-07-12	第一次	28.5	101.7	晴	西南风	1.7
		第二次	29.7	101.1	晴	西南风	1.7
		第三次	30.6	100.8	晴	西南风	1.7

臭气浓度气象参数

采样点位	采样日期	采样频次	气温 (℃)	气压 (kPa)	天气	风向	风速 (m/s)
厂界无组织废气 上风向参照点 1#	2023-07-11	第一次	31.1	101.0	晴	西南风	1.8
		第二次	31.9	100.9	晴	西南风	1.7
		第三次	33.8	100.9	晴	西南风	1.8
		第四次	33.6	100.4	晴	西南风	1.8
	2023-07-12	第一次	28.1	101.7	晴	西南风	1.6
		第二次	30.9	101.5	晴	西南风	1.8
		第三次	31.1	101.0	晴	西南风	1.7
		第四次	32.4	100.5	晴	西南风	1.9
厂界无组织废气 下风向监控点 2#	2023-07-11	第一次	31.1	101.0	晴	西南风	1.8
		第二次	31.9	100.9	晴	西南风	1.7
		第三次	33.8	100.9	晴	西南风	1.8
		第四次	33.6	100.4	晴	西南风	1.8
	2023-07-12	第一次	28.1	101.7	晴	西南风	1.6
		第二次	30.9	101.5	晴	西南风	1.8
		第三次	31.1	101.0	晴	西南风	1.7
		第四次	32.4	100.5	晴	西南风	1.9

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北路 1 号

电话: 86-769-23105888 传真: 86-769-22895858 网址: <http://www.sft-cert.com/>

第 13 页 共 25 页



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

续上表:

采样点位	采样日期	采样频次	气温 (℃)	气压 (kPa)	天气	风向	风速 (m/s)
厂界无组织废气 下风向监控点 3#	2023-07-11	第一次	31.1	101.0	晴	西南风	1.8
		第二次	31.9	100.9	晴	西南风	1.7
		第三次	33.8	100.9	晴	西南风	1.8
		第四次	33.6	100.4	晴	西南风	1.8
	2023-07-12	第一次	28.1	101.7	晴	西南风	1.6
		第二次	30.9	101.5	晴	西南风	1.8
		第三次	31.1	101.0	晴	西南风	1.7
		第四次	32.4	100.5	晴	西南风	1.9
厂界无组织废气 下风向监控点 4#	2023-07-11	第一次	31.1	101.0	晴	西南风	1.8
		第二次	31.9	100.9	晴	西南风	1.7
		第三次	33.8	100.9	晴	西南风	1.8
		第四次	33.6	100.4	晴	西南风	1.8
	2023-07-12	第一次	28.1	101.7	晴	西南风	1.6
		第二次	30.9	101.5	晴	西南风	1.8
		第三次	31.1	101.0	晴	西南风	1.7
		第四次	32.4	100.5	晴	西南风	1.9



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$

采样点位	采样日期	检测项目及测试结果		
		颗粒物		
		第一次	第二次	第三次
厂界无组织废气上风向参照点 1#	2023-07-11	0.104	0.110	0.112
	2023-07-12	0.097	0.106	0.110
厂界无组织废气下风向监控点 2#	2023-07-11	0.264	0.259	0.263
	2023-07-12	0.255	0.248	0.259
厂界无组织废气下风向监控点 3#	2023-07-11	0.373	0.365	0.369
	2023-07-12	0.367	0.357	0.361
厂界无组织废气下风向监控点 4#	2023-07-11	0.257	0.255	0.263
	2023-07-12	0.248	0.254	0.259
下风向监控点最高浓度		0.373	0.365	0.369
执行标准:《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB 31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物排放浓度限值		1.0		
结 果 评 价		达标		

注: 1、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果。

2、用最高浓度的监控点位来评价。

3、本结果只对当时采集的样品负责。

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路1号

电话: 86-769-23105888 传真: 86-769-22809858

网址: <http://www.sft-cert.com/>

第 15 页 共 25 页



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

采样点位	采样日期	检测项目及测试结果		
		非甲烷总烃		
		第一次	第二次	第三次
厂界无组织废气上风向参照点 1#	2023-07-11	0.36	0.38	0.34
	2023-07-12	0.32	0.35	0.37
厂界无组织废气下风向监控点 2#	2023-07-11	0.46	0.48	0.44
	2023-07-12	0.43	0.45	0.47
厂界无组织废气下风向监控点 3#	2023-07-11	0.64	0.63	0.62
	2023-07-12	0.67	0.66	0.65
厂界无组织废气下风向监控点 4#	2023-07-11	0.54	0.58	0.55
	2023-07-12	0.52	0.56	0.53
下风向监控点最高浓度		0.67	0.66	0.65
执行标准:《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表6现有和新建企业厂界无组织排放限值		4.0		
执行标准:《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表9企业边界大气污染物排放浓度限值		4.0		
结 果 评 价		达标		

注: 1、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果。

2、用最高浓度的监控点位来评价。

3、本结果只对当时采集的样品负责。

4、项目执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表6现有和新建企业厂界无组织排放限值和《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表9企业边界大气污染物排放浓度限值两者较严值。

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路1号

电话:86-769-23105888

传真:86-769-22886858

网址: <http://www.sft-cert.com/>

第 16 页 共 25 页



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

单位: 无量纲

采样点位	采样日期	检测项目及测试结果			
		臭气浓度			
		第一次	第二次	第三次	第四次
厂界无组织废气上风向参照点 1#	2023-07-11	10	10	11	10
	2023-07-12	11	10	11	10
厂界无组织废气下风向监控点 2#	2023-07-11	13	12	13	13
	2023-07-12	12	13	13	12
厂界无组织废气下风向监控点 3#	2023-07-11	15	15	14	15
	2023-07-12	14	15	16	15
厂界无组织废气下风向监控点 4#	2023-07-11	12	12	14	13
	2023-07-12	13	13	12	14
下风向监控点最高浓度		15	15	16	15
执行标准:《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表1 恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准		20			
结 果 评 价		达标			

注: 1、监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果。

2、用最高浓度的监控点位来评价。

3、本结果只对当时采集的样品负责。

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路1号

电话: 86-769-23105888 传真: 86-769-22896858

网址: <http://www.sft-cert.com/>

第 17 页 共 25 页



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

采样点位	采样日期		检测项目及测试结果					单位: mg/m <sup>3</sup>
			非甲烷总烃					
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
车间门外 1 米处 5#	2023-07-11	1	0.73	0.72	0.70	0.76	0.73	
		2	0.72	0.76	0.77	0.80	0.76	
		3	0.76	0.75	0.73	0.74	0.74	
	2023-07-12	1	0.73	0.69	0.74	0.71	0.72	
		2	0.73	0.75	0.76	0.77	0.75	
		3	0.75	0.74	0.71	0.77	0.74	
执行标准:《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值(监控点处 1h 平均浓度值)							6	
结 果 评 价							达标	

注: 1、本结果只对当时采集的样品负责

注: 1、本结果只对当时采集的样品负责。

2、第一次、第二次、第三次、第四次非甲烷总烃的检测结果均低于《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值 (监控点处任意一次浓度值) (20mg/m<sup>3</sup>) 要求。

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路1号  
电话: 86-769-23105888 传真: 86-769-22899858 网址: <http://www.sft-cert.com/>

第 18 页 共 25 页



## 检测报告

报告编号: SFT2306229

### 6.3 噪声

(1) 执行标准: 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)

2 类标准限值: 昼间 60dB(A)。

### (2) 检测结果

气象参数: 2023-07-11: 晴, 西南风向, 风速 1.6m/s。  
2023-07-12: 晴, 西南风向, 风速 1.5m/s。

单位: dB(A)

检测点位	主要声源	检测日期	检测结果	评价
东北侧厂界外 1 米处 1#	生产噪声	2023-07-11	58	达标
		2023-07-12	56	达标
东南侧厂界外 1 米处 2#	生产噪声	2023-07-11	56	达标
		2023-07-12	55	达标

注: 1、由于企业夜间不进行生产(企业已出具相关证明), 故夜间噪声不作检测。

2、由于企业西北侧、西南侧与其他企业共用围墙, 故未设检测点。

3、本结果只对当时检测的数据负责。

## 七、检测结论

①生活污水排放口各检测项目均达到广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级最高允许排放浓度限值和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 污水排入城镇下水道水质控制项目 B 级限值两者较严值要求。

②DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气排放口、DA002 油压成型、烘烤、压片工序废气排放口中非甲烷总烃均达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 5 大气污染物特别排放限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表 5 新建企业大气污染物排放限值中轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置两者较严值要求; 臭气浓度均达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值要求。

③厂界无组织废气中颗粒物达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 9 企业边界大气污染物排放浓度限值要求; 非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 9 企业边界大气污染物排放浓度限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值两者较

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路 1 号

电话: 86-769-23105888

传真: 86-769-22898858

网址: <http://www.sft-cert.com/>



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

严值要求;臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准要求。

④车间门外 1 米处排放非甲烷总烃达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值(监控点处 1h 平均浓度值)要求。

⑤厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)2 类标准限值要求。

## 八、质量保证及质量控制

### 8.1 人员资质附表

本次检测所有检测人员均持证上岗。

检测人员	上岗证编号	发证单位
苏合园	SFTHJ-044	广东斯富特检测有限公司
徐 铮	SFTHJ-088	广东斯富特检测有限公司
何恭贵	SFTHJ-068	广东斯富特检测有限公司
段和清	粤 R 字第 5436 号	广东计量协会
唐 琴	SFTHJ-027	广东斯富特检测有限公司
陈晓云	SFTHJ-108	广东斯富特检测有限公司
陈嘉欣	SFTHJ-102	广东斯富特检测有限公司
冼文华	SFTHJ-096	广东斯富特检测有限公司
周柱钧	SFTHJ-111	广东斯富特检测有限公司
吴德伟	SFTHJ-072	广东斯富特检测有限公司
陈冠良	粤 R 字第 5446 号	广东计量协会
卢福弟	粤 R 字第 5442 号	广东计量协会
张瑞宝	SFTHJ-026	广东斯富特检测有限公司
蓝阳娇	SFTHJ-018	广东斯富特检测有限公司

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路 1 号

电话:86-769-23105888

传真:86-769-22899858

网址: <http://www.sft-cert.com/>

第 20 页 共 25 页



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

## 8.2 废水、气体和噪声检测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 验收检测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施运行稳定时进行。
- (2) 检测过程严格按各项污染物检测方法和有关技术规范进行。
- (3) 检测人员持证上岗,所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- (4) 水样采集不少于 10% 的平行样;实验室分析过程加不少于 10% 的平行样;对可以得到标准样品或质量控制样品的项目,在分析的同时做 10% 质控样品分析;对无标准样品或质控样品的项目,且可进行加标回收测试的,在分析的同时做 10% 加标回收样品分析。
- (5) 噪声检测仪在检测前、后均以标准声源进行校准,其前、后校准示值偏差不得大于 0.5 dB (A)。
- (6) 采样前采样器进行气路检查和流量校核,保证检测仪器的气密性和准确性。
- (7) 检测数据执行三级审核制度。
- (8) 检测因子检测分析方法均采用本单位通过计量认证(实验室资质认定)的方法,分析方法应能满足评价标准要求。

表 8-1 废水检测质控数据 单位: mg/L

表 8-1 废水检测质控数据 单位: mg/L													
检测日期	检测点位	检测因子	平行样结果					质控样分析					
			平行样 1	平行样 2	相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)	是否合格	标准样品浓度	测量值	加标回收率 (%)	允许加标回收率 (%)	是否合格	
2023.07.11	生活污水排放口	化学需氧量	150	156	2.0	≤10	合格	319±14	317	--	--	合格	
		五日生化需氧量	47.8	48.6	0.8	≤20	合格	68.4±4.1	65.4	--	--	合格	
		氨氮	29.5	30.9	2.3	≤10	合格	17.7±0.8	17.9	--	--	合格	
		总磷	1.73	1.81	2.3	≤5	合格	17.4±0.8	17.2	--	--	合格	
2023.07.12		化学需氧量	164	168	1.2	≤10	合格	319±14	322	--	--	合格	
		五日生化需氧量	51.4	51.8	0.4	≤20	合格	68.4±4.1	64.8	--	--	合格	
		氨氮	29.7	29.9	0.3	≤10	合格	17.7±0.8	17.5	--	--	合格	
		总磷	1.43	1.45	0.7	≤5	合格	17.4±0.8	17.1	--	--	合格	

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路 1 号

电话: 86-769-23105888

传真: 86-769-22868858

网址: <http://www.sft-cert.com/>

第 21 页 共 25 页



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

表 8-2 噪声校准结果

校准日期	仪器型号	仪器编号	标准声压级 [dB(A)]	测量前 [dB(A)]	示值偏差 [dB(A)]	测量后 [dB(A)]	示值偏差 [dB(A)]	允许偏差 [dB(A)]	合格与否
2023.07.11 昼间	AWA6228	YQ-HJ-233	94.0	93.8	-0.2	93.8	-0.2	±0.5	合格
2023.07.12 昼间	AWA6228	YQ-HJ-233	94.0	93.8	-0.2	93.8	-0.2	±0.5	合格
备注		声校准计型号: AWA6221A, 编号: YQ-HJ-235							

表 8-3 烟尘/气采样器流量校准结果

仪器型号	仪器编号	标定流量 (L/min)	标定示值(L/min)/ 相对误差(%)				合格与否
			采样前	相对误差	采样后	相对误差	
智能大气采样器 崂应 2030 型 2023.07.11	YQ-HJ-137	100.0	101.2	1.2	98.6	-1.4	合格
	YQ-HJ-138	100.0	100.9	0.9	98.9	-1.1	合格
	YQ-HJ-144	100.0	102.2	2.2	101.4	1.4	合格
	YQ-HJ-145	100.0	97.6	-2.4	102.6	2.6	合格
自动烟尘(气)测试仪 3012H 2023.07.11	YQ-HJ-001	40.0	40.6	1.5	39.6	-1.0	合格
大流量低浓度自动烟尘测试仪 GH-60E 2023.07.11	YQ-HJ-187	40.0	40.7	1.8	40.5	1.2	合格
智能大气采样器 崂应 2030 型 2023.07.12	YQ-HJ-137	100.0	101.5	1.5	100.9	0.9	合格
	YQ-HJ-138	100.0	97.4	-2.6	97.9	-2.1	合格
	YQ-HJ-144	100.0	100.7	0.7	98.1	-1.9	合格
	YQ-HJ-145	100.0	100.6	0.6	99.6	-0.4	合格
自动烟尘(气)测试仪 3012H 2023.07.12	YQ-HJ-001	40.0	40.3	0.8	40.2	0.5	合格
大流量低浓度自动烟尘测试仪 GH-60E 2023.07.12	YQ-HJ-187	40.0	40.9	2.3	39.8	-2.6	合格
备注: 智能高精度综合标准仪 8040 型; YQ-HJ-015; 温湿度计 TES1360A; YQ-HJ-214; 空盒气压表 DYM3; YQ-HJ-227.							

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北一路1号  
电话: 86-769-23105888 传真: 86-769-22899858 网址: <http://www.sft-cert.com/>



# 检测报告

报告编号: SFT2306229

表8-4 设备校准日期

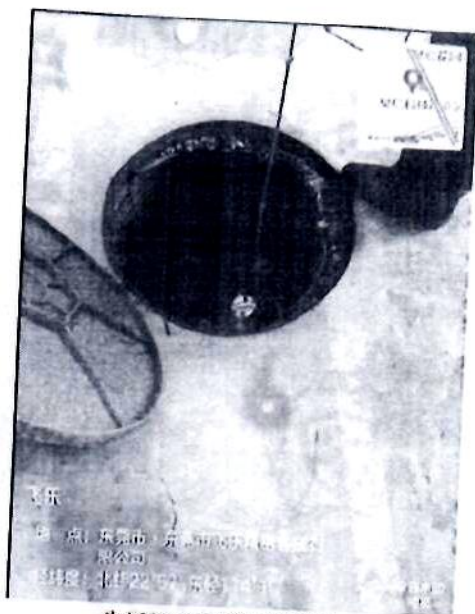
类别	仪器名称	型号	编号	校准日期
现场采样	自动烟尘(气)测试仪	3012H	YQ-HJ-001	2023/6/3
	大流量低浓度自动烟尘烟气测试仪	GH-60E	YQ-HJ-187	2023/6/3
	智能大气采样器	磅应 2030 型	YQ-HJ-137	2023/6/3
			YQ-HJ-138	2023/6/3
			YQ-HJ-144	2023/6/3
			YQ-HJ-145	2023/6/3
	多功能声级计	AWA6228-6	YQ-HJ-233	2023/7/7
	声校准器	AWA6021A	YQ-HJ-235	2023/7/7
实验室分析	气相色谱仪	9790II	YQ-HJ-028	2023/5/31
	酸碱滴定管	50mL	YQ-HJ-250	2023/5/23
	便携式溶解氧测定仪	JPB-607A	YQ-HJ-220	2023/4/19
	紫外可见分光光度计	UV-1800	SFT-LAB-006	2023/6/6
	分析天平(万分之一)	ATY224	SFT-LAB-008	2023/5/18
	分析天平(十万分之一)	AUW120D	SFT-LAB-007	2023/5/18



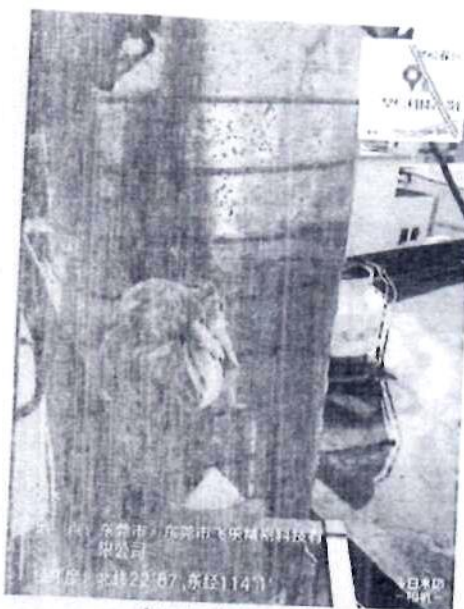
# 检测报告

报告编号: SFT2306229

## 九、部分采样照片



生活污水排放口检测点



有组织废气检测点



有组织废气检测点



无组织废气检测点

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北路1号

电话: 86-769-23105888

传真: 86-769-23808838

网址: <http://www.sft-cert.com/>



# 检测报告

报告编号: SFT2306229



无组织废气检测点



噪声检测点



噪声检测点

——本报告结束——

广东斯富特检测有限公司

广东省东莞市松山湖高新技术开发区工业北路1号

电话: 86-769-23105888 传真: 86-769-22805836 网址: <http://www.sft-cert.com/>

第 25 页 共 25 页



## 附件 4：危险废物合同

流水号：WFW2303043

# 工商业废物处理协议

深废协议第[ CWX25672-2023 ]号

甲方：东莞市飞乐精密科技有限公司

地址：广东省东莞市常平镇土塘工业二横路47号3栋201室

乙方：深圳市环保科技集团股份有限公司

住所：深圳市宝安区松岗街道碧头社区第三工业区工业大道18号A栋

通讯地址：深圳市福田区下梅林龙尾路181号，邮编518049

鉴于：

1、甲方在生产过程中所产生的危险废物不可随意排放、弃置或者转移，须交由具有危险废物处理资质的单位进行处理处置，确保环境安全。

2、乙方作为获得《广东省危险废物经营许可证》资质的危险废物处理专业机构，具有危险废物的处理处置资质及技术，且具有工业废物处理处置技术的开发及环保技术咨询的经营范围。

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国民法典》以及其他法律、法规的规定，甲乙双方经过友好协商，在平等自愿、互惠互利、充分体现双方意愿的基础上，就甲方委托乙方为其提供危险废物处理处置、工业废物治理、环保技术咨询等服务，达成如下协议，由双方共同遵照执行。

### 1、乙方提供服务的内容：

- 1.1 收集、处理、处置甲方生产过程中产生的危险废物。
- 1.2 为甲方危险废物的污染治理提供咨询服务及技术指导。
- 1.3 指导甲方危险废物的识别、分类、收集、贮存及规范化管理。
- 1.4 为甲方涉及危险废物有关的生产工艺的改进提供技术指导。

### 2、甲方协议义务：

- 2.1 甲方将本协议5.1条所列的危险废物连同包装物全部交予乙方处理。
- 2.2 除非双方约定废物采用散装方式进行收运，否则甲方应根据物质相容性的原理选择合适材质的废物包装物（即废物不与包装物发生化学反应），并确保包装物完好、结实并封口紧密，废物装载体积不得超过包装物最大容积的90%，以防止所盛装的废物泄露（渗漏）至包装物外污染环境。
- 2.3 各种非散装废物应严格按不同品种分别包装，不可混入其它杂物，并贴上标签，以保障乙方处理方便及操作安全。标签上应注明：单位名称、废物名称（应与本协议所列名称一致）、包装时间等内容。
- 2.4 甲方应将待处理的危险废物分类后集中摆放，并尽可能向乙方提供危险废物装车所需的提升机械（叉车等），以便于乙方装运。
- 2.5 甲方保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况：

市场经



- (1) 品种未列入本协议（特别是含有爆炸性物质、放射性物质、多氯联苯等高危性物质）；
- (2) 标识不规范或错误；
- (3) 包装破损或密封不严；
- (4) 两类及以上废物人为混合装入同一容器内，或者将废物与其它物品混合装入同一容器；
- (5) 污泥含水率 $>85\%$ （或有游离水滴出）、有机质超过 $8\%$ 、可溶性盐超过 $12\%$ 、砷含量超过 $5\%$ ；
- (6) 容器装危险废物超过容器容积的 $90\%$ ；
- (7) 其他违反危险废物包装的国家标准、行业标准的异常情况。

2.6 协议内废物出现本协议2.5（2）-（7）项所列异常情况的，本着友好合作的原则，由乙方业务人员与甲方人员进行协调沟通。如异常情况对乙方运输、分检、处理、处置等不会造成不良影响的，乙方可予以接收；如异常情况对乙方运输、分检、处理、处置等将会产生不良影响的，乙方收运人员可以拒绝接收。

2.7 废物出现本协议2.5（1）所列高危类物质一律不予接收。

2.8 若甲方使用了乙方的容器或包装物，应按时返还或者按照乙方的要求返还。

### 3、乙方协议义务：

3.1 乙方应具备处理危险废物所需的条件和设施，保证各项处理条件和设施符合国家法律、法规对处理危险废物的技术要求，并在处置过程中不产生二次污染。

3.2 乙方自备运输车辆、装卸人员，按双方商议的计划到甲方收取危险废物，不影响甲方正常生产、经营活动。

3.3 乙方收运车辆以及司机与装卸员工，应在甲方厂区内文明作业，作业完毕后将其作业范围内清理干净，并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

### 4、危险废物的计量

4.1 危险废物的计重应按下列方式之一进行：

4.1.1 在甲方厂区内或者附近过磅称重，由甲方提供计重工具或者支付相关费用。

4.1.2 在乙方免费过磅称重。

4.2 过磅时，甲乙双方工作人员应严格区分不同种类的废物，分别称重。若双方过磅误差超过 $5\%$ 时，以乙方过磅数为准。

4.3 对于需要以浓度或含量来计价的有价废物，以双方交接时的现场取样的浓度或含量为准，该样应送至乙方或双方认可的机构进行检测。

### 5、危险废物种类、数量以及收费凭证及转接责任

5.1 甲方委托乙方处理以下废物：

序号	废物名称	废物代码	废物指标	包装方式	处理方式	单位	交付量	许可证号
1	废空压机油	900-249-08		桶装	D10-焚烧	千克	60.00	440307140311
2	废空容器	900-041-49	废空压机油桶	散装	D10-焚烧	千克	3.00	440307140311
3	废活性炭	900-039-49	/	袋装	D10-焚烧	千克	537.00	440307140311

5.2 甲、乙双方交接危险废物时，双方工作人员应认真填写《危险废物转移联单》各栏目内容，并将不同种类的废物重量按照过磅的重量直接在转移联单上注明，作为双方核对废物种类、数量以及收费的凭证。

5.3 若发生意外或者事故，废物由甲方交乙方签收之前，责任由甲方自行承担；废物由甲方交乙方签收之后，责任由乙方自行承担。但由于甲方违反本协议2.5条款规定而造成的事故，由甲方负责。

5.4 危险废物种类变化及数量增加或减少的处理



5.4.1 甲方要求将协议以外的废物交予乙方处理处置的，甲方应提前通知乙方并与乙方协商签订补充协议；在补充协议签订后，乙方才可开展收运工作。

5.4.2 若因甲方生产工艺变更等因素导致甲方产生的危废数量超过或少于本协议5.1条所列的数量时，甲方应提前一个月通知乙方，对超出部分，在乙方资质质量许可并签订补充协议后，乙方才可开展收运工作；若甲方未提前通知的，对于超出部分，乙方有权不予收运。

5.5 在协议存续期间，若由于乙方收运危险废物已达资质许可数量或资质证书办理期间，乙方有权不接收甲方的废物且免于承担违约责任。同时，甲方有权委托有资质的第三方处理。

## 6、协议费用的结算

见本协议附件。

## 7、协议的免责

7.1 在协议存续期间内甲、乙任何一方因不可抗力或政府的原因，不能履行本协议时，应在不可抗力事件发生之后三日内向对方书面告知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。

7.2 在取得相关证明之后，本协议可以不履行或者需要延期履行、部分履行，并免于承担违约责任。

## 8、协议争议的解决

本协议未尽事宜和因本协议发生的争议，由双方友好协商解决或另行签订补充协议；若双方协商未达成一致，协议双方可以向被告所在地人民法院提起诉讼。

## 9、协议的违约责任

9.1 协议双方中一方违反本协议的规定，违约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，造成违约方经济以及其他方面损失的，违约方应予以赔偿。其中，甲方违反本协议2.1条款的规定时，若甲方为续约客户，则甲方应一次性向乙方支付上一合同年度废物处理费总金额20%的违约金；若甲方为新签约客户，则甲方应一次性向乙方支付人民币2万元的违约金。

9.2 对不符合本协议约定的废物，乙方认为可以接收处理的，应在处理前与甲方就这些废物的价格进行协商，协商一致后才可处理，协商不成的不予接收或退回，产生的费用甲方承担。

9.3 若甲方故意隐瞒乙方收运人员，或者存在过失，造成乙方运输、处理危险废物时出现困难、事故，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的相关经济损失（包括分析检测费、处理工艺研究费、危险废物处理费、事故处理费等）并承担相应法律责任，乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。

9.4 协议双方中一方逾期支付处理费、运输费或收购费，除承担违约责任外，每逾期一日按应付总额1%支付违约金给协议另一方。

## 10、声明条款

10.1 乙方无任何代理商及办事处开展危险废物处理业务。一旦发现有声称或冒充乙方名义的业务人员违规开展废物处理业务的行为可拨打咨询电话（0755-83311052）核实。

10.2 甲方可通过拨打乙方业务电话（0755-83311052）或微信公众号以查询及获取乙方危废收费价格。

10.3 假冒乙方名义开展的业务行为均与乙方无关，由此产生的一切后果和损失均不由乙方承担。

## 11、协议其他事宜

11.1 本协议经双方法人代表或者授权代表签名并加盖双方公章（或合同专用章）方可正式生效，有效期自 2023年04月05日 至 2024年04月04日 止。



11.2 本协议终止后而新协议尚在磋商中，甲方应书面（需盖公章或合同专用章）知会乙方，乙方才可继续为甲方服务。若最终双方达成新的协议，则在此期间内发生的所有业务均按新协议执行；若双方未达成新的协议，则此期间内发生的所有业务均按本协议执行。

11.3 本协议一式三份，甲方持一份，乙方执两份。

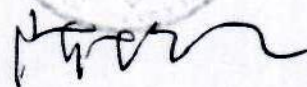
甲方盖章：东莞市飞乐精密科技有限公  
司

乙方盖章：深圳市环保科技集团股份有限公  
司

授权代表：

龙宇

授权代表：



收运联系人：龙先生

收运联系人：望成波

收运电话：13711970046

收运电话：0755-83311053、13501558240

传真：

传真：0755-83108594

签约日期：

年 月 日

签约日期：

年 月 日

注：本协议到期前一个月，请甲方相关人员与乙方市场部联系商议协议续签事宜。

市场部 联系人：丘辉波

经办人：丘辉波

联系电话：18823306855

电话：0755-83311052 传真：0755-83127505 服务投诉电话：0755-83125905



流水号: WFW2303043

## 附件: 关于协议费用结算的补充说明

甲方: 东莞市飞乐精密科技有限公司

乙方: 深圳市环保科技集团股份有限公司

- 1、本附件是深废协议第[ CWX25672-2023 ]号协议(以下简称主协议)不可分割的一部分。
- 2、本协议签订时,甲方应向乙方一次性支付主协议所列的服务费 1800 元,乙方开具增值税发票给甲方。
- 3、甲乙双方按照以下单价核算处理费、清污费,当费用合计超过 1800 元时,按实际废物发生量结算,已交服务费可抵扣实际费用,甲方须补足超过部分的费用。乙方开具超出部分费用的增值税发票给甲方;甲方收到增值税发票后,应在10个工作日内向乙方以银行汇款转账形式支付该款项,并将转账单传真给乙方确认。

序号	废物名称	废物代码	废物指标	包装方式	单价	付费方	许可证号	内部编号
1	废空压机油	900-249-08	/	桶装	3元/千克	甲方	440307140311	080140
2	废空容器	900-041-49	废空压机油桶	散装	3元/千克	甲方	440307140311	490130
3	废活性炭	900-039-49	/	袋装	3元/千克	甲方	440307140311	490702

备注: 1. 清污费: 合同期内乙方免费拼车收运1次, 甲方若要额外增加收运次数, 乙方则按2000元/车次, 由甲方支付;  
2. 以上单价均为含税价(国家规定税率)。

4、本附件一式三份,甲方持一份,乙方持两份。

5、本附件经双方法人代表或者授权代表签名并加盖双方公章(或合同专用章)后生效,

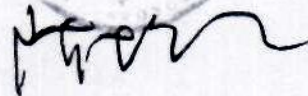
有效期自 2023年04月05日 至 2024年04月04日 止。

甲方盖章: 东莞市飞乐精密科技有限公司 乙方盖章: 深圳市环保科技集团股份有限公司

授权代表:

龙宇

授权代表:



核

开户银行: 中国银行东莞常平支行

开户银行: 深圳市工行梅林一村支行

银行账号: 7055 7423 8431

银行账号: 40000 28219 2000 66619

签约日期: 年 月 日

签约日期: 年 月 日



## 附件五：一般工业固废合同：

### 一般工业固体废物收集处理合同

甲方：东莞市飞乐精密科技有限公司

地址：广东省东莞市常平镇土塘工业二横路47号3栋201室

法定代表人（负责人）：

电话：

乙方：广东恒兆环保科技有限公司虎门分公司

地址：东莞市虎门镇树安富民北路5号117室

主要负责人：赵小姐

电话：13423468062

为更好地贯彻落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及其它有关法规的规定，更有效地防止和减少固体废物对环境的污染，为企业的生存和发展创造良好的环境，甲方委托乙方回收处理甲方产生的一般工业固体废弃物，以配合甲方 ISO14001 环境管理体系的有效实施。

甲方保证本合同所涉及的废弃物为一般工业固体废弃物，如遇国家政策对本合同所涉及的废弃物类型作出新的规定，要求办理相关手续才能进行转移时，则应按照国家相关法律法规的规定进行办理。

甲乙双方经友好协商，在遵守中国法律、法规的前提下，订立本合同：

#### 一、乙方责任：

1、在合同的有效期内，乙方必须保证与具有处理本合同所涉及废弃物的资源和能力的相关公司合作。

2、乙方明白本合同的废弃物的特点和性质、由废物或处理程序所导致或引起的健康、安全和环境危害，以及根据本合同订定的废物服务所需具备的专门技术、人员、设备、设施、许可证和执照并交给有处理资质的公司进行无害化治理。

3、乙方负责废物的详情：

① 运输的车辆必须保持车况良好，适于运输本合同规定的一般工业固体废弃物。甲方需要运输的废物中不能存在危险废物，否则乙方拒绝对废物进行运输。

② 乙方根据甲方的生产情况和废物的产生情况，双方议定运输时间，乙方在运输时间内自备运输车辆到甲方指定的地点（即工厂的废料储存区）收取废物。在甲方的废物严重影响生产或其他特殊情况出现时，甲方需提前 3 个工作日电话通知乙方前来收取废物，乙方予以积极配合，并在 3 日内完成清运工作。

③ 乙方运输车辆的司机与装卸员工，在甲方厂区内应文明作业，遵守甲方的安全卫生制度。

④ 乙方在运输过程中不得沿途丢弃、遗撒废物。

⑤ 乙方有权拒绝甲方要求运输本合同之外的废物的主张。



## 二、甲方责任:

- 1、甲方保证本合同所涉及的废物料不属于危险废物及严控废弃物。
- 2、甲方将其生产经营过程中所产生的废物连同废包装物交由乙方处理，合同期内不得将本合同规定的废物料交由第三方或自行擅自处理，若发现甲方交予第三方或自行擅自处理则乙方要按违约责任处理。
- 3、在乙方收取和运输一般工业固体废弃物前，甲方必须将各种废物严格按不同品种分别包装、存放，并贴上标签（标签内容包括废物名称、数量、注意事项等）。
- 4、甲方须保证按照合同约定提供废物给乙方，并且废物不出现以下异常情况：品种未列入本合同；废物含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯和因加温或物理、化学反应而产生剧毒气体等物质及国家规定危险废弃物和严控废弃物。
- 5、甲方在接到乙方对于一般工业固体废弃物的书面异议后，应在 3 个工作日作出回应和说明，否则，即视为默认乙方提出的异议和处理意见成立。

## 三、回收废物料的品种:

一般工业固体废弃物收集明细表

序号	收集内容	备注
1	废原料包装物	14.32845t/a
2	废包装材料	
3	硅胶边角料、次品	
4	废模具	

## 四、交接事项:

- 1、甲乙双方交接一般工业固体废弃物料时，必须认清收货单上的各栏目内容，双方核对一般工业固体废弃物种类、数量及作相关记录，填写交接单据后双方签名。
- 2、检验方法：乙方在交接废物的现场对一般工业固体废弃物进行检验。
- 3、待处理的废物的环境污染责任：在甲方交给乙方签收之前所产生的环境污染问题，由甲方负责；在甲方交给乙方签收之后所产生的污染问题，由甲方负责。
- 4、甲乙任何一方如确因不可抗力的原因，不能履行本合同时，应在不可抗力的事件发生之后三日内向对方通知不能履行或须延期履行、部分履行的理由。在取得有关证明后，本合同可以不履行或延期履行或部分履行，并免予承担违约责任。

## 五、费用结算:

- 1、结算依据：根据双方签字确认的对账单上列明的一般工业固体废弃物实际数量，按照合同附件的收费标准或者处理意见的收费标准收费。
- 2、结算方式：签订合同后甲方即时以现金或转账结算给乙方，若甲方在十个工



作日后没以现金或转账结算给乙方,甲方每逾期一日要按应付总额的 5%支付滞纳金给乙方。

3、甲方的一般工业固体废弃物按 1300 元/年(含税)的标准收费,拉运则另外按600元每吨收费。

#### 六、违约责任:

1、任何一方违反本合同的规定,违约方必须向守约方支付违约金人民币 20000 元,守约方有权要求违约方修正违约行为,并有权视情况而解除合同。造成守约方其他损失的,还应赔偿损失。

2、甲方逾期支付处理费、装卸费或收购费,除承担违约责任之外,每逾期一日按应付总额的 5%支付滞纳金给乙方。

3、甲方所交付的废物的类别、品质标准不符合合同规定的,如果乙方同意回收,应当按质论价;如果乙方不能回收的,应根据废物的具体情况,由甲方负责自行处理,并承担因此产生的费用。

4、一方无故撤消合同,违约方应双倍支付违约金给守约方。若造成守约方损失的,还应赔偿实际损失。

#### 七、合同期限:

合同期限自 2023 年 07 月 01 日至 2024 年 06 月 30 日止。合同期满前一个月,双方根据实际情况商定续期事宜。

#### 八、附则:

1、本合同在履行过程中发生的争议,由双方当事人协商解决;也可由有关部门调解;协商或调解不成的,由乙方所在地的人民法院裁决。

2、本合同一式两份,双方各执一份。

3、未尽事宜,由双方按照合同法和有关规定协商补充。合同附件经双方盖章后,与合同正文具有同等法律效力。

甲方(盖章):

负责人(签字):

日期:

乙方(盖章):

负责人(签字):

日期: