

# 东莞市佳雄精密模具科技有限公司建设项目

## 竣工环境保护验收意见

2019年9月16日，东莞市佳雄精密模具科技有限公司组织召开东莞市佳雄精密模具科技有限公司建设项目竣工环境保护验收现场检查会。验收小组（名单见附表）现场查阅并核实了项目建设运营期配套环境保护设施的建设和运行情况。根据《东莞市佳雄精密模具科技有限公司建设项目竣工环境保护验收报告》并对照生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告2018年第9号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市佳雄精密模具科技有限公司在东莞市石碣镇水南村沙零厂房8栋一楼A区建设，项目占地面积800m<sup>2</sup>，建筑面积800m<sup>2</sup>，主要从事塑胶制品的加工生产，年加工生产塑胶制品28吨。设置注塑机12台、破碎机4台等设备。

#### （二）建设过程及环保审批落实情况

2019年5月甘肃宜洁环境工程科技有限公司对本建设项目进行环境影响评价，2019年7月15日，东莞市生态环境局以“东环建【2019】12094号”文件对本项目环境影响评价报告表进行批复。

项目环评批复（东环建【2019】12094号）落实情况见表1。

赵永博 杨志伟 何月仪

表 1 环评批复落实情况一览表

序号	环评批复要求	落实情况
1	注塑工序设置在密闭车间内，产生的废气须经配套处理设施收集处理后高空排放，排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 4 排放限值要求。	已基本落实；注塑工序产生的废气经管道风机收集经低温等离子净化装置配套处理设施处理后高空排放，排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 4 排放限值要求；厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类排放限值要求。
2	做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准的要求	

## 二、项目建设有关变动情况

经验收组现场调查，结合现场实际检查，本项目工程内容建成后在产品种类及产量、生产设备数量、原辅材料种类及数量、生产工艺与环评相比均没有重大变化；配套建设的环境保护设施与原环评对比分析，没有重大变化。

## 三、本次验收范围

该项目的废水、废气及噪声污染防治措施验收。固体废物污染防治措施属生态环境部门验收。

## 四、环境保护设施建设情况

本项目运行期间落实了将项目注塑工序废气通过集气罩进行收集至低温等离子净化装置处理后高空排放；做好生产设备的消声降噪措施。

## 五、环境保护设施调试效果

### （一）污染物达标排放情况

广东清环检测科技有限公司于 2019 年 08 月 27-28 日对本项目进

王永博 2 杨秀华 何凤仪

行了废气、噪声污染防治设施环境保护验收监测，根据验收检测报告（CETT190904009-YS），本项目注塑工序废气经低温等离子净化装置处理后高空排放，排放口废气中总 VOCs 排放浓度和排放速率均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 大气污染物排放限值；厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类排放限值要求。

在验收监测期间，本项目生产能力已达到环评产量的 80%以上，符合验收监测要求。根据验收调查报告的调查结果，结合现场检查，本项目运行管理基本符合环评和环评批复要求。

## 六、项目建设对环境的影响

本项目废气、噪声得到妥善处理，根据以上对项目外排的废气、噪声的监测结果可知，本项目外排污染物均能做到达标排放。

## 七、验收结论

结合项目验收调查报告的调查结果和现场检查情况，本项目执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，建设单位配套建设了相应的环境保护设施，基本落实了环评及批复文件提出的各项污染防治措施，外排污染物符合达标排放要求。建议建设单位在运营中加强日常环保管理，定期对废气、噪声处理设施等进行维护，维持其稳定达标排放的状态。通过落实各污染治理措施，项目对周围环境控制在可接受范围内，不存在重大环境影响问题，验收组同意本项目通过竣工环境保护验收。

## 八、建议

- 1) 建立台帐。
- 2) 加强环境设施维护与管理，确保污染物长期稳定达标排放。

赵永博 王玲 杨海平 何凤仪

附表 1 验收小组名单

时间:

工作组	工作单位	职务	身份证号码	联系电话	签名
建设单位	东莞市佳雄精密模具科技有限公司	经理	440922197209253916	13556633505	李永华
环评单位	甘肃宜洁环境工程科技有限公司	工程师	232102197310050519	14774973894	张
设计/施工单位	东莞市中升源环保科技有限公司	经理	44190019781019004X	13418279153	何同仪
检测单位	广东清环检测科技有限公司	经理	610404197611162037	13645901516	李永华

东莞市佳雄精密模具科技有限公司  
2019年9月16日