


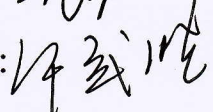
广东优亦食品有限公司建设项目 竣工环境保护自主验收报告

建设单位:广东优亦食品有限公司

编制单位:东莞市顺翔环保工程有限公司

编制日期:2019 年 10 月

建设单位法人代表:  (签字)

编制单位法人代表:  (签字)

项 目 负 责 人: 张岩

填 表 人: 叶武胜

建设单位: 广东优亦食品有限公司 (盖章) 编制单位: 东莞市顺翔环保工程有限公司 (盖章)

电话: 0769-22653615

电话: 13712670663

邮编: 523000

邮编: 523000

地址: 东莞市东城街道狮龙路 30 号

地址: 东莞市南城区元美鸿福西路南城商务大厦 505

表一

建设项目名称	广东优亦食品有限公司建设项目				
建设单位名称	广东优亦食品有限公司				
建设项目性质	新建√改扩建技改迁扩建				
建设地点	东莞市东城街道狮龙路 30 号（桑园社区）				
主要产品名称	主要从事沙琪玛奶芙及米桶的生产				
设计生产能力	年生产沙琪玛奶芙 200 吨、米通 150 吨				
实际生产能力	年生产沙琪玛奶芙 200 吨、米通 150 吨				
建设项目环评时间	2019 年 6 月 24 日	开工建设时间	2019 年 7 月		
调试时间	2019 年 8 月	验收现场监测时间	2019 年 9 月 11-12 日		
环评报告表 审批部门	东莞市生态环境局	环评报告表 编制单位	湖南润美环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	220 万元	环保投资总概算	16 万元	比例	7.27%
实际总概算	220 万元	环保投资	16 万元	比例	7.27%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日起施行); 2、《中华人民共和国环境影响评价法》(2016 年 9 月 1 日起施行) 3、《中华人民共和国水污染防治法》(2008 年 2 月 28 日修订) 4、《中华人民共和国大气污染防治法》(2016 年 1 月 1 日施行); 5、《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 10 月 1 日起施行) 6、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》2017 年 11 月 22 日起施行); 7、广东省环境保护厅《关于转发环境保护部<〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的函》(粤环函[2017]1945 号)(2017 年 12 月 31 日起施行) 8、《关于广东优亦食品有限公司建设项目影响报告表的批复》(东环建【2019】10092 号); 9、《国务院关于印发国家环境保护“十二五”规划的通知》(国发(2011)42 号) 10、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007) 11、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(2018 年 5 月 16 日印发); 12、《环境监测技术规范(1986)》。				
验收监测评价标准、 标号、级别、限值	1、爆花、烘烤、搅拌及混合工序产生的废气有组织可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；无组织可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。 2、油炸工序产生的废气有组织可达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）有关标准和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；无组织可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。 3、噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求。				

表二

工程建设内容：

广东优亦食品有限公司位于东莞市东城街道狮龙路 30 号（桑园社区）（北纬 23°06'01.89"，东经 113°48'06.61"），项目总投资 220 万元，占地面积 1500m²，建筑面积 4500m²，年生产沙琪玛奶芙 200 吨、米通 150 吨。环评审批的主要设备烤花机 1 台、烤箱 2 台、电子煮糖炉 1 台、半自动油炸机 4 台及膨化机 4 台等设备，具体生产设备详见 2019 年《广东优亦食品有限公司建设项目环境影响报告表》及其批复。

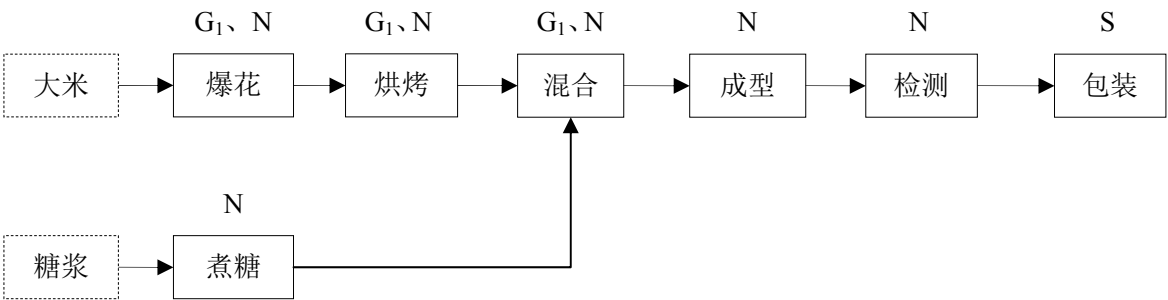
原辅材料消耗：

主要原辅材料一览表

序号	名称	年用量（吨）	工序
1	大米	70	爆花
2	白糖	60	煮糖
3	面粉	40	搅拌
4	鸡蛋	20	
5	酵母	0.25	
6	棕榈油	60	油炸
7	糖浆	100	煮糖

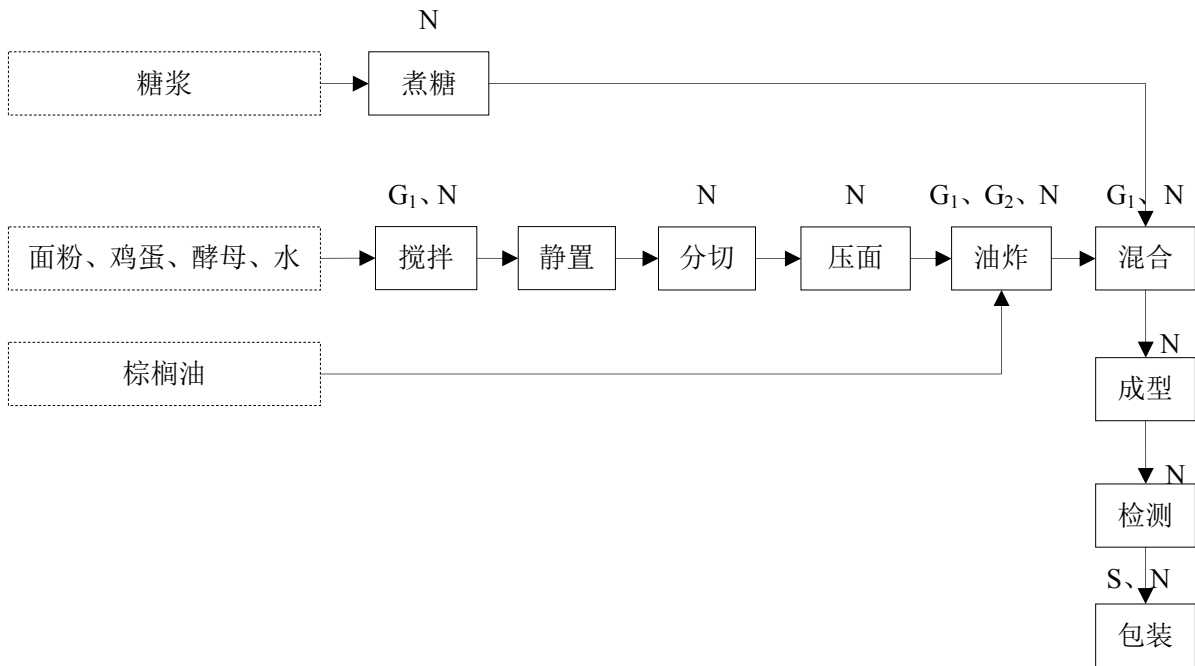
主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

（1）米通生产工艺流程：



（说明：G₁ 为食物香气（臭气），S 为一般工业固废，N 为噪声。）

(2) 沙琪玛奶芙生产工艺流程:



(说明: G₁ 为食物香气 (臭气), G₂ 为油烟废气, S 为一般工业固废, N 为噪声。)

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图、标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1.大气污染源

爆花、烘烤、搅拌、混合及油炸工序：项目在爆花、烘烤、搅拌、混合及油炸工序中对食品进行加工，均会有少量的食物香气散发，该气味是多组分低浓度的混合气体，无法定量，因此只进行简单分析。食物香气产生的浓度较低，通过将爆花、烘烤、搅拌、混合油炸工序设置于密闭车间内，通过收集装置对食物香气进行收集，废气经收集后由管道引至“碱液喷淋+油烟净化装置”处理后高空排放；项目爆花、烘烤、搅拌及混合工序产生的废气有组织达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；无组织可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。项目油炸工序产生的废气有组织可达到《饮食业油烟排放标准》GB18483-2001 有关标准和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；无组织可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

二、水污染源

清洗设备废水：项目生产过程中所用半自动油炸机共 4 台，需定期进行清洗，会产生清洗废水，废水产生量为 12t/a，该部分废水经收集后定期交有资质单位处理，不外排。

清洗抹布废水：项目所用生产设备需定期使用湿抹布进行擦拭清洁，因此会产生脏抹布，脏抹布需要进行清洗处理会产生清洗废水，废水产生量为 6t/a，经收集后定期交有资质单位处理，不外排。

项目内清洗设备废水、清洗抹布废水产生总量为 18t/a。设有 1 个 2 吨零星废水收集桶用于收集清洗设备废水、清洗抹布废水，废水经收集后定期交有资质单位处理，不外排。废水拉运周期为 1 个月 1 次，能够满足项目需求。

三、声污染源

普通加工机械的运行噪声，噪声值约为 70~75dB（A）；空压机的运行噪声，噪声值约为 80~95dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声值约为 70~75dB（A）。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、大气环境影响评价结论

爆花、烘烤、搅拌、混合工序：项目在爆花、烘烤、搅拌、混合工序中对食品进行加工，均会有少量的食物香气散发，该气味是多组分低浓度的混合气体，主要是通过影响人们的嗅觉来影响环境。对于长期接触该香气的员工及周围的居民可能会在心理及生理上产生影响，食物香气对人的影响因人而异，食物香气以恶臭计（恶臭污染物是指一切刺激嗅觉器官引起人们不愉快及损坏生活环境的气体物质）。食物香气产生的浓度较低，通过将爆花、烘烤、搅拌、混合工序设置于密闭车间内（车间尺寸：8m×6m×2.8m），通过收集装置对食物香气进行收集，废气经收集后由管道引至“UV 光解装置”处理，经处理后高空排放，排气筒臭气排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值，厂界臭气排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

油炸工序：项目油炸工序会产生一定量的油烟废气、食物香气（臭气）。将油炸工序设置于密闭车间内（油炸车间尺寸：8m×6m×2.8m），油烟废气、食物香气（臭气）经收集后由管道引至组合工艺“油烟净化装置+ UV 光解装置”处理，经处理后高空排放（废气收集率≥90%）。经处理后的油烟排放浓度可达到《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)（2mg/m³）。食物香气（臭气）经处理后，排气筒臭气排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值，厂界臭气排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准，对周边环境影响较小。

厨房油烟：项目厨房产生的油烟量不大，油烟污染物浓度不高，项目设置油烟净化器，经处理后经烟道于所在建筑物天面高空处达标排放，达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）（2mg/m³），再经过一段距离的大气稀释扩散后，项目厨房油烟对周围敏感点及周围的环境不会产生明显影响。

2、水环境影响评价结论

清洗设备废水：项目生产过程中所用半自动油炸机共 4 台，需定期进行清洗，会产生清洗废水，废水产生量为 4×10×300=12t/a，该部分废水经收集后定期交有资质单位处理，不外排。

清洗抹布废水：项目所用生产设备需定期使用湿抹布进行擦拭清洁，因此会产生脏抹布，脏抹布需要进行清洗处理会产生清洗废水，废水产生量为 6t/a，经收集后定期交有资质单位处理，不外排。

项目内清洗设备废水、清洗抹布废水产生总量为 18t/a。设有 1 个 2 吨零星废水收集桶用于收集清洗设备废水、清洗抹布废水，废水经收集后定期交有资质单位处理，不外排。废水拉运周

期为 1 个月 1 次，能够满足项目需求。

生活污水：项目员工生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政污水管网，然后引至东莞市中堂东城东部污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后排放。项目产生生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷，有利于水环境保护。

3、声环境影响评价结论

项目应定期对各种机械设备进行维护与保养，通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施，项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后，其厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2 类标准要求，对周围环境影响较小。

二、审批部门审批决定：

东莞市生态环境局

东环建〔2019〕10092号

关于广东优亦食品有限公司建设项目 环境影响报告表的批复

广东优亦食品有限公司：

你单位送来委托湖南润美环保科技有限公司编制的《广东优亦食品有限公司建设项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、广东优亦食品有限公司在广东省东莞市东城街道狮龙路30号（桑园社区）（厂址中心坐标：北纬23°06'01.89"；东经113°48'06.61"）建设。项目占地面积1500 m²，建筑面积4500 m²，总投资220万元，项目年加工生产沙琪玛奶芙200吨、米通150吨。允许设置烤花机1台、烤箱2台、电子煮糖炉1台等设备（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、环境保护要求：

（一）禁止排放生产性废水，项目清洗设备废水（12 t/a）、清洗抹布废水（6 t/a），收集后交有资质单位处理，不得外排。

（二）生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至

东莞市东城东部污水处理厂处理。

(三)爆花、烘烤、搅拌、混合工序设置密闭空间内进行,产生的食物香气经配套的污染治理设施收集处理后高空排放(废气收集率 $\geq 90\%$),排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值,厂界执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

(四)油炸工序产生的废气经配套的污染治理设施收集处理后高空排放(废气收集率 $\geq 90\%$),排放执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)有关标准和《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值,厂界执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

(五)厨房炉灶使用清洁能源。须配套建设厨房油烟处理设施,油烟经配套专用烟管引至楼顶高空排放,厨房油烟排放参照执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)有关标准。

(六)做好机械设备减振及消音降噪措施,边界噪音不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

(七)按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。一般工业固体废物在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求,并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收,验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规,涉及其它须许可的事项,取得许可后方可建设。



表五

验收监测质量保证及质量控制:

为保证监测数据合理性、可靠性、准确性,东莞市启丰检测技术服务有限公司根据《环境测技术规范》质量保证的要求,对监测的全过程(布点、采样、样品贮存、实验室分析和数据处理等)进行了质量控制

- (1)验收监测时合理布设监测点位,保证各监测点位布设的科学性和可比性;
- (2)监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准(或推荐)分析方法;
- (3)监测过程中严格执行国家标准、行业标准或技术规范制;
- (4)监测人员均通过考核,持证上岗;
- (5)监测仪器设备均在检定有效期内。声级计在测试前后用标准发生源进行校准,测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB(A),若大于 0.5dB(A)测试数据无效;
- (6)监测数据严格实行三级审核制度,经过校对、校核,最后由总工程师审定、技术负责人签发。

表六

验收监测内容：

1、废气监测点位布设及监测时间、工况

监测点位	监测因子	监测时间及频次	工况
油炸工序废气排放口	油烟浓度	2019-9-11，每天三次	80%
		2019-9-12，每天三次	85%
爆花、烘烤、搅拌、混合、油炸工序废气排放口	臭气浓度	2019-9-11，每天三次	80%
		2019-9-12，每天三次	85%
爆花、烘烤、搅拌、混合、油炸工序废气上风向参照点 1 [#]	臭气浓度	2019-9-11，每天三次	80%
		2019-9-12，每天三次	85%
爆花、烘烤、搅拌、混合、油炸工序废气下风向监控点 2 [#]	臭气浓度	2019-9-11，每天三次	80%
		2019-9-12，每天三次	85%
爆花、烘烤、搅拌、混合、油炸工序废气下风向监控点 3 [#]	臭气浓度	2019-9-11，每天三次	80%
		2019-9-12，每天三次	85%
爆花、烘烤、搅拌、混合、油炸工序废气下风向监控点 4 [#]	臭气浓度	2019-9-11，每天三次	80%
		2019-9-12，每天三次	85%

2、噪声监测点位布设及监测时间、工况

监测点位	监测因子	监测时间及频次	工况
厂界东北外 1 米处	厂界噪声	2019-9-11，昼间一次	80%
厂界西北外 1 米处	厂界噪声		
厂界东北外 1 米处	厂界噪声	2019-9-12，昼间一次	85%
厂界西北外 1 米处	厂界噪声		

表七

验收监测结果:

1、油烟废气

监测点名称	排气筒 高度 (米)	监测时间	样品编号	监测项目及监测结果	
				油烟排放浓度 (mg/m³)	风量 (m³/h)
油炸工序 废气排放口	15	2019 年 9 月 11 日	HJ190911661- HJ190911665	1.82	14639
			HJ190911666- HJ190911670	1.75	14563
			HJ190911671- HJ190911675	1.81	14581
		2019 年 9 月 12 日	HJ190912661- HJ190912665	1.89	14429
			HJ190912666- HJ190912670	1.72	14528
			HJ190912671- HJ190912675	1.90	14584
执行标准：《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB 18483-2001)油烟最高允许排放浓度				2.0	——
结 果 评 价 :				达标	——

2、恶臭废气

监测点位	排气筒高度 (米)	监测时间	样品编号	监测项目及监测结果	
				臭气浓度（无量纲）	
爆花、烘烤、 搅拌、混合、 油炸排放口	15	2019 年 9 月 11 日	HJ190911676	309	
			HJ190911677	550	
			HJ190911678	412	
		2019 年 9 月 12 日	HJ190912676	412	
			HJ190912677	733	
			HJ190912678	550	
			执行标准：《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993) 表 2 恶臭 		

3、无组织恶臭废气

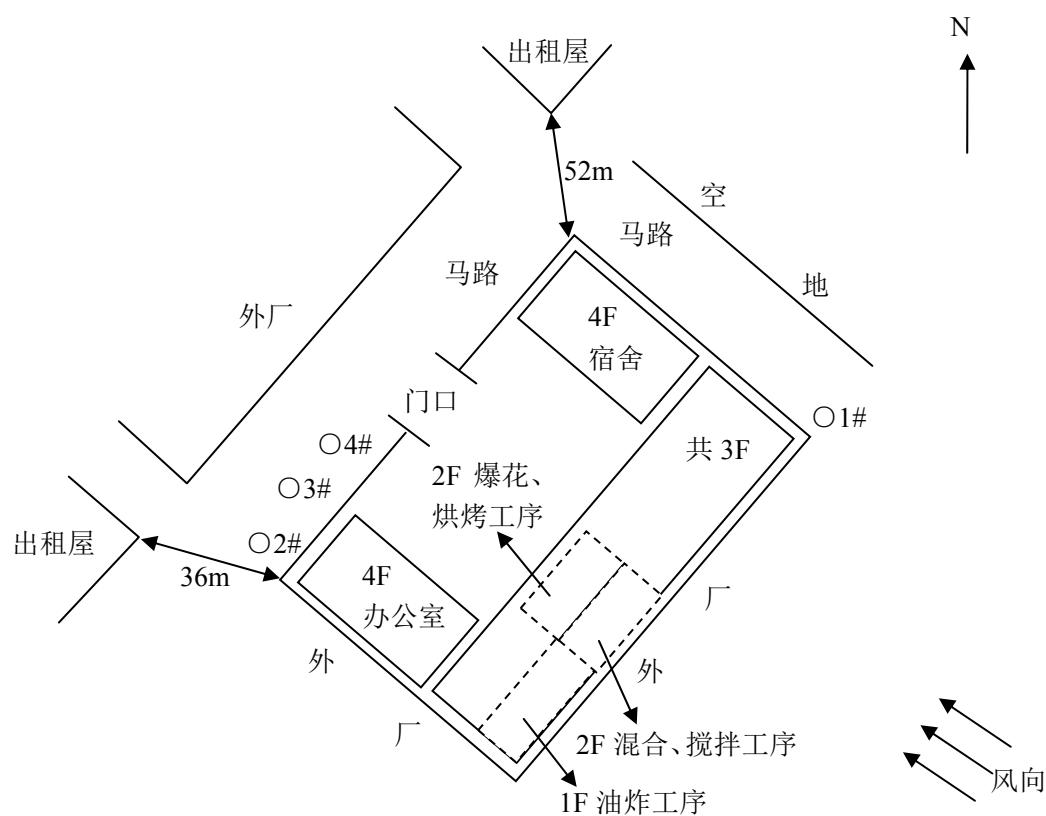
监测点位	监测时间	样品编号	监测项目及监测结果
			臭气浓度 (无量纲)
爆花、烘烤、搅拌、混合、油炸工序废气 上风向参照点 1 [#]	2019 年 9 月 11 日	HJ190911679	10L
		HJ190911680	10L
		HJ190911681	10L
	2019 年 9 月 12 日	HJ190912679	10L
		HJ190912680	10L
		HJ190912681	10L
爆花、烘烤、搅拌、混合、油炸工序废气 下风向监控点 2 [#]	2019 年 9 月 11 日	HJ190911682	17
		HJ190911683	15
		HJ190911684	14
	2019 年 9 月 12 日	HJ190912682	15
		HJ190912683	16
		HJ190912684	17
爆花、烘烤、搅拌、混合、油炸工序废气 下风向监控点 3 [#]	2019 年 9 月 11 日	HJ190911685	15
		HJ190911686	18
		HJ190911687	17
	2019 年 9 月 12 日	HJ190912685	15
		HJ190912686	18
		HJ190912687	15
爆花、烘烤、搅拌、混合、油炸工序废气 下风向监控点 4 [#]	2019 年 9 月 11 日	HJ190911688	17
		HJ190911689	15
		HJ190911690	16
	2019 年 9 月 12 日	HJ190912688	17
		HJ190912689	18
		HJ190912690	15
执行标准：《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993)表 1 恶臭污染物厂界标准值新改扩建二级			20
结 果 评 价 :			达标

注：1、L 表示检验数值低于方法检出限，以所使用的方法检出限值报出；

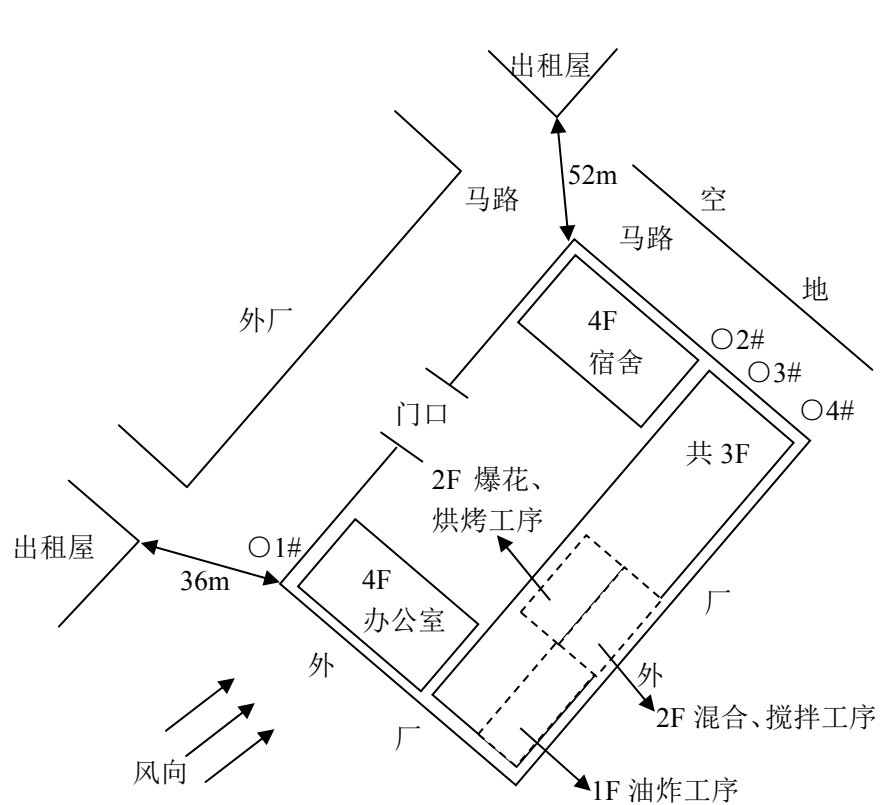
2、监控点 2[#]、3[#]、4[#]监测结果是未扣除参照值的结果；

3、用最高浓度的监控点位来评价。

2019-9-11 无组织废气监测点位分布示意图：○表示监测点



2019-9-12 无组织废气监测点位分布示意图：○表示监测点



噪声

(1)、监测方法

监测项目	方法依据	监测方法
厂界环境噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准

(2)、执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

2类排放限值：昼间 60dB(A)

(3)、监测结果单位：dB(A)

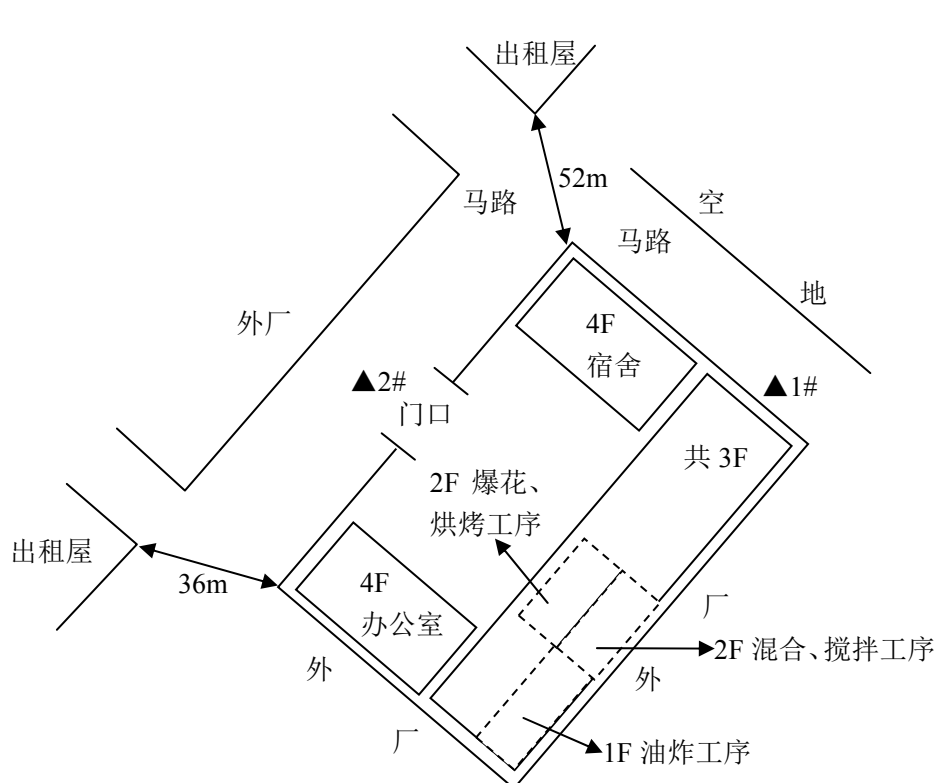
测点编号	监测点位	主要声源	监测值		评价
			2019-9-11 (昼间)	2019-9-12 (昼间)	
1#	厂界东北外 1 米处	生产噪声	59	59	达标
2#	厂界西北外 1 米处	生产噪声	58	59	达标

注：①噪声测量值低于相应噪声源排放标准限值，未进行背景噪声的测量及修正；

②厂界东南、西南面与外厂共厂界，未设监测点；

③由于企业夜间不进行生产（企业已出具相关证明），故夜间噪声不作监测。

点位分布示意图：▲表示监测点



表八

验收监测结论：

1、油炸工序油烟废气达到《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)饮食业单位油烟最高允许排放浓度。

2、爆花、烘烤、搅拌、混合、油炸工序有组织恶臭废气达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993) 表 2 恶臭污染物排放标准。

3、爆花、烘烤、搅拌、混合、油炸工序无组织恶臭废气达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993)表 1 恶臭污染物厂界标准值新改扩建二级标准。

4、厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类排放限值标准。