

东莞市亿盛塑胶模具有限公司

建设项目竣工环境保护验收意见



2021年10月18日,东莞市亿盛塑胶模具有限公司根据国家有关法律法规及《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》(国务院令第682号)、环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)、广东省环境保护厅《关于转发环境保护部建设项目竣工环境保护验收暂行办法的函》(粤环函[2017]1945号)、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态环境部公告2018年第9号、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(环法规[2020]25号)等要求,在东莞市组织召开东莞市亿盛塑胶模具有限公司建设项目竣工环境保护验收会议。

建设单位东莞市亿盛塑胶模具有限公司组织成立了验收工作组,验收小组由东莞市亿盛塑胶模具有限公司(建设单位)、东莞市利源环保科技有限公司(验收报告编制单位)、广东中晟检测技术有限公司(验收监测单位)(名单附后)。验收小组现场检查并核实了该项目建设期和运营期环保工作的落实情况,听取了建设单位对项目建设进展情况、验收报告编制单位对验收报告和验收监测单位对检测报告的详细介绍,经验收小组认真讨论,提出验收意见如下:

一、项目基本情况

(一) 建设项目地点、规模、主要建设内容

东莞市亿盛塑胶模具有限公司位于广东省东莞市清溪镇樑头围中街19号2号楼104室(项目所在厂址中心坐标:北纬22° 50'32.571";东经114° 8'37.359")。项目总投资48万元,占地面积为1200平方米,建筑面积为2400平方米。项目主要从事车载喇叭、圣诞投影灯的生产,年产车载喇叭10万套、圣诞投影灯15万套。

(二) 建设过程及环保审批情况

项目于2021年7月委托广州怀信环境技术有限公司编制的《东莞市亿盛塑胶模具有限公司建设项目环境影响报告表》,并于2021年8月27日通过东莞市生态环境局审批的《关于东莞市亿盛塑胶模具有限公司建设项目环境影响报告表的批复》审批编号:东环建[2021]5189号。

东莞市亿盛塑胶模具有限公司委托广东中晟检测技术有限公司于2021年9月28日和2021年9月29日,对该项目及其配套的环保设施进行废水、废气、噪声项目竣工环境保护验收监测,并出具了《广东中晟检测技术有限公司检测报告》(报告编号:GDZS20210901004),验收监测期间,项目检测工况达85%以上,符合项目竣工环境保

护验收监测的工况要求。

（三）投资情况

本项目实际总投资 48 万元，其中环保投资 10 万元，环保投资约占总投资 21%。

（四）验收范围

本次验收范围为东莞市亿盛塑胶模具有限公司废水、废气、噪声、固体废物防治设施竣工环境保护验收（详见东莞市亿盛塑胶模具有限公司建设项目竣工环境保护验收报告）。

二、工程变动情况

对照《东莞市亿盛塑胶模具有限公司建设项目环境影响报告表》和东莞市生态环境局《关于东莞市亿盛塑胶模具有限公司建设项目环境影响报告表的批复》（东环建[2021]5189 号），项目批复意见中，焊接工序产生的锡及其化合物无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值，实际项目生产过程中，企业外发该工序，因此，焊接工序无废气产生。

三、环境保护设施及落实情况

1、废气：

项目注塑工序产生的废气收集经两级活性炭吸附处理后高空排放，逸散部分无组织排放。

项目破碎工序产生的废气无组织排放。

2、废水

项目生活污水经三级化粪池处理达标后排入清溪长山头污水处理厂进行处理。

项目注塑工序冷却水循环使用，不得外排。

3、噪声

项目噪声源来自：生产设备及空压机运行噪声，项目采取减振、车间隔声、合理布局、选用低噪声设备等措施。

4、固体废物

项目固体废物为一般工业固体废物，生活垃圾及危险废物。一般工业固体废物为项目生产过程中产生的塑料边角料、废包装材料、模具维修金属碎屑，其中塑胶边角料破碎后全部回用于生产，其余已交由专业公司回收处理。生活垃圾已交环卫部门处理，危险废物为废活性炭、废含油抹布及废手套、废压力油及废火花油、压力油及火花油空桶、含火花油金属碎屑、含压力油金属碎屑，经收集后已交由有危险废物处理资质单位处置。

四、环保设施竣工验收监测结果

1、检测期间的生产工况

检测期间，本项目主体工程及环保设施正常运行，项目检测工况达 85%以上，满足验收监测技术规范要求。

2、废水

项目生活污水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂达到广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 污水排入城镇下水道水质控制项目限值 B 级标准的较严值。

3、废气

项目注塑工序废气中非甲烷总烃有组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5大气污染物特别排放限值标准，无组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表9 企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度有组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表2恶臭污染物排放标准值，无组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

项目厂区内无组织废气中非甲烷总烃达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内VOCs无组织特别排放限值标准。

项目破碎工序产生的颗粒物无组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表9 企业边界大气污染物浓度限值。

4、噪音

根据检测结果，本项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准要求。

5、固体废物

项目已设置危险废物贮存仓及一般工业固体废物贮存仓，危险废物标识牌及一般工业固体废物标识牌。项目产生的危险废物严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，已交给资质单位处理处置。一般工业固体废物已委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013年修改单的要求，并已按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。生活垃圾已交由环卫部门处理。

五、工程建设对环境的影响

根据竣工环境保护验收监测报告，《广东中晟检测技术有限公司检测报告》（报告编号：GDZS20210901004），废水、废气、噪声的主要污染排放，根据环评结论建设项目能够达到相关排放标准的要求，对环境影响较小。

六、验收结论

项目批复意见中，焊接工序产生的锡及其化合物无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值，实际项目生产过程中，企业外发该工序，因此，焊接工序无废气产生。

除焊接工序外发外，其余工序项目在建设过程中按照项目环评及其批复要求落实了环保措施，建立了相应的环保管理制度，污染物排放达到了国家相关排放标准，执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度；验收程序合规，验收报告内容较完整，符合竣工环境保护验收条件，验收小组一致同意本项目废水、废气、噪声、固体废物污染防治设施通过竣工环保验收。

七、建议和要求

1、建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程；强化环保治理设施运行维护管理，确保污染物稳定达标排放。

2、积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

3、按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行检测并公开环境信息，定期向附近居民通报情况。



东莞市亿盛塑胶模具有限公司建设项目竣工环境保护验收小组人员名单

验收小组	验收单位	职务	姓名	电话	身份证号码
建设单位	东莞市亿盛塑胶模具有限公司	负责人	潘达超	13534203328	440922197310273735
验收监测单位	广东中晟检测技术有限公司	经理	李江	1592813279	4390219908211384
验收报告编制单位	东莞市利源环保科技有限公司	经理	陈秋林	18814376357	4452219920243388

东莞市亿盛塑胶模具有限公司

2021年10月18日

