

东莞市领跑声学科技有限公司  
新建项目竣工环境保护验收报告

建设单位：\_\_\_\_\_东莞市领跑声学科技有限公司\_\_\_\_\_

编制单位：\_\_\_\_\_东莞市利源环保科技有限公司\_\_\_\_\_

二〇一九年十一月

建设单位：东莞市领跑声学科技有限公司

法人代表：陈胜

建设单位：东莞市领跑声学科技有限公司

电话：18029009229

传真：--

邮编：--

地址：东莞市清溪镇大利村利中路 60 号二楼 A 区



编制单位：东莞市利源环保科技有限公司

电话：18814376357

传真：--

邮编：--

地址：东莞市清溪镇华桂园 1 期 105 号铺



# 目录

1 前言.....	1
2 验收依据.....	2
3 新建项目基本情况.....	3
3.1 建设内容.....	5
3.2 主要原辅材料.....	5
3.3 主要设备.....	5
3.4 主能耗水耗情况.....	6
3.5 地理位置及平面布置.....	7
3.6 生产工艺及主要污染源分析.....	8
3.7 营运期环境影响分析：.....	9
3.8 环境影响综合结论与建议.....	11
3.9 项目变动情况.....	12
4 环境保护设施.....	12
4.1 污染物治理/处置设施.....	12
4.1.1 生活污水.....	12
4.1.2 废气.....	12
4.1.3 噪声.....	13
4.1.4 固体废物.....	13
5 验收执行标准.....	15
6 验收监测内容.....	15
7 质量保证及质量控制.....	16
8 检测分析及检测仪器.....	16
9.3 环境保设施调试效果.....	17
9.3.1 污染物排放检测结果.....	17
9.3.1.1 生活污水.....	17
9.3.1.2 废气.....	18
10 厂界噪声.....	18

10 环保检查结果.....	20
10.1 执行国家新建项目环境管理制度情况.....	20
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	20
11 验收监测结论.....	20
11.1 废水.....	20
11.2 废气.....	20
11.3 噪声.....	20
11.4 建议.....	21
12 新建项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	22
附件 1 项目卫星四至图.....	23
附件 2 用地规划图.....	24
附件 3 采样照片.....	25
附件 4 审批部门审批决定.....	25

## 1 前言

东莞市领跑声学科技有限公司位于东莞市清溪镇大利村利中路 60 号二楼 A 区（详见项目地理位置图）。项目所在厂址中心坐标：北纬 22°49'28.12"，东经 114°10'54.30"。项目总投资 200 万元，项目占地面积 1000 m<sup>2</sup>，建筑面积 2000 m<sup>2</sup>；主要从事蓝牙耳机和音箱的加工生产，年加工生产蓝牙耳机 100 万台和音箱 20 万台。项目于 2019 年 7 月委托广东诺德环保研究院有限公司编制的《东莞市领跑声学科技有限公司新建项目环境影响报告表》，并于 2019 年 8 月 29 日通过东莞市生态环境局清溪分局审批的《关于东莞市领跑声学科技有限公司新建项目环境影响报告表的批复》审批编号：东环建[2019]15916 号。

根据《东莞市领跑声学科技有限公司新建项目环境影响报告表》，并于 2019 年 8 月 29 日通过东莞市生态环境局清溪分局审批的《关于东莞市领跑声学科技有限公司新建项目环境影响报告表的批复》审批编号：东环建[2019]15916 号。（附件 1）。国家有关环境保护法规及省生态环境厅有关规定，广东清环检测科技有限公司于 2019 年 11 月 01 日和 2019 年 11 月 02 日，对该项目及其配套的环保设备进行废气、生活污水、噪声设施进行了验收检测，并出具了《东莞市领跑声学科技有限公司新建项目验收检测报告》（报告编号：CETT191111003-YS）。

2019 年 11 月 27 日，东莞市领跑声学科技有限公司组织成立了验收工作组，验收小组由东莞市领跑声学科技有限公司（建设单位）、广东清环检测科技有限公司（验收监测单位）、广东诺德环保研究院有限公司（环境影响报告表编制单位）、东莞市利源环保科技有限公司（验收报告编制、代办单位）组成，验收小组查阅并核实了本项目建设运营期环保措施落实情况。本次验收只针对生活污水和废气、噪声、固废。

## 2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起实施）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，（2018 年 1 月 1 日起实施）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016 年 1 月 1 日实施）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（1997 年 3 月 1 日起实施）；
- (6) 中华人民共和国国务院令第 253 号《新建项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈新建项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年第 9 号；
- (9) 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部〈新建项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函，粤环函〔2017〕1945 号；
- (10) 广东诺德环保研究院有限公司，《东莞市领跑声学科技有限公司新建项目环境影响报告表》，2019 年 7 月；
- (11) 东莞市生态环境局清溪分局，关于《东莞市领跑声学科技有限公司新建项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建[2019]15916 号，2019 年 8 月 29 日；
- (12) 东莞市领跑声学科技有限公司与验收相关的其他资料。

### 3 新建项目基本情况

项目名称	东莞市领跑声学科技有限公司新建项目				
建设单位	东莞市领跑声学科技有限公司				
法人代表	陈胜	联 系 人	陈胜		
通讯地址	东莞市清溪镇大利村利中路 60 号二楼 A 区				
联系电话	18029009229	传真	——	邮政编码	523660
建设地点	东莞市清溪镇大利村利中路 60 号二楼 A 区				
立项审批部门			批准文号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		行业类别及代码	84 通信设备制造、广播电视设备制造、雷达及配套设备制造、非专业视听设备制造及其他电子设备制造	
占地面积 (平方米)	1000		绿化面积 (平方米)	——	
总投资 (万元)	200	其中：环保投资 (万元)	8	环保投资占总 投资比例 (%)	4
评价经费 (万元)	1.2	预计投产日期	2019 年 8 月		

### 工程内容及规模:

东莞市领跑声学科技有限公司位于东莞市清溪镇大利村利中路 60 号二楼 A 区（详见项目地理位置图）。项目所在厂址中心坐标：北纬  $22^{\circ} 49' 28.12''$ ，东经  $114^{\circ} 10' 54.30''$ 。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，需对该项目进行环境影响评价。为此，受东莞市领跑声学科技有限公司委托，广东诺德环保研究院有限公司承担了该项目的环境影响评价工作，并编制完成项目环境影响报告表。

#### 一、工程内容

项目占地面积  $1000\text{ m}^2$ ，建筑面积  $2000\text{ m}^2$ ，项目总投资 200 万元，项目主要从事蓝牙耳机和音箱的加工生产，年加工生产蓝牙耳机 100 万台和音箱 20 万台。



### 3.1 建设内容

表 1 项目概况一览表

主要指标		参数
总投资额		200 万元
工程规模	占地面积	1000 m <sup>2</sup>
	建筑面积	2000 m <sup>2</sup>
主要产品及年产量	蓝牙耳机	100 万台
	音箱	20 万台

### 3.2 主要原辅材料

原辅材料物化性质如下：

表 2 主要原辅材料及消耗量

序号	名称	年用量
1	耳机壳	100 万套
2	喇叭	200 万个
3	PCB 板	80 万片
4	线材	100 万条
5	无铅锡丝	0.6 吨
6	包装材料	1 吨

### 3.3 主要设备

表 3-1 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	名称	型号	环评数量	实际数量	是否与环评相符	使用工序
1	电烙铁	/	10 台	10 台	相符	焊接
2	电批	/	10 台	10 台	相符	
3	蓝牙测试仪	/	6 台	6 台	相符	测试

4	曲线测试仪	/	2 台	2 台	相符	
5	空压机	/	1 台	1 台	相符	辅助设备

注：项目所配套设备均使用电能；项目不设发电机。

### 3.4 主能耗水耗情况

水量为 150 吨/年（其中生活用水 150 吨/年），市政管网供水；用电量为 5 万度/年，市政电网供给。

#### 制度及劳动定员

全年工作 300 天，每天一班，每班 8 小时。员工人数 10 人，均不在项目内食宿。

#### 排水情况

项目生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网，最终引至东莞市清溪长山头污水处理厂处理。

### 3.5 地理位置及平面布置

项目位于东莞市清溪镇大利村利中路60号二楼A区。项目位于一栋5层建筑的第2层和第3层，2层是办公室和仓库，3层是车间。项目东面为懿森厂，南面为东莞市双晶电子有限公司，西面为清溪云地利手袋厂，北面为出租屋。

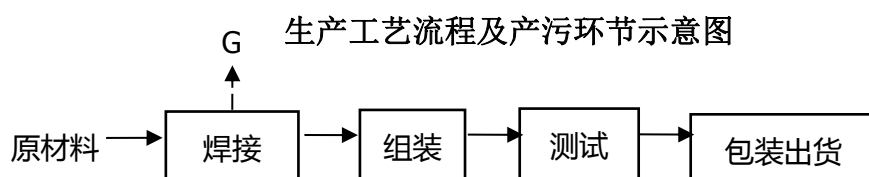
项目卫星示意图见附图2，项目平面四至图如下：



项目平面四至图

### 3.6 生产工艺及主要污染源分析

#### 1、生产工艺流程：



工艺流程简述：

工艺说明：

注：S—一般工业固废；N—噪声；G—锡及其化合物；

**焊接：**项目使用电烙铁和电批将外购的线材与 PCB 板进行焊接，由于高温情况下，锡丝熔化产生少量的焊锡废气（锡及其化合物），此生产过程产生的主要污染物为焊锡废气和设备噪声。

**组装：**项目将焊接好的线路板和外购的耳机壳和喇叭进行组装，此过程无污染产生。

**测试：**使用蓝牙测试仪和曲线测试仪对成品进行测试，此过程无污染产生。

**包装出货：**人工对合格的产品进行包装后出货，此过程产生少量碎包装材料。

注：项目空压机为辅助设备，运行过程中产生的主要污染物为噪声。

#### 主要污染工序分析：

##### 一、 空气污染源

##### 1) 工艺废气

**焊接工序：**项目焊接过程中由于锡受热会有少量的含锡废气产生，主要污染因子为锡及其化合物。根据《第一次污染源普查工业污染源产排污系数手册》，焊烟产生量为焊料的 0.0166%。项目锡丝的总用量为 0.6t/a，则锡及其化合物的产生量为 0.0001t/a。项目设集气装置对焊接工序含锡废气统一收集，并引至排气筒高空排放，收集废气的风机风量为 5000m<sup>3</sup>/h。项目年工作 300 天，每天工作 8 小时，年工作 2400 小时，则总风量为 1200×10<sup>4</sup>m<sup>3</sup>/a，锡及其化合物产生浓度为 0.0083mg/m<sup>3</sup>，产生量为 0.0001t/a。

##### 2) 员工厨房

项目员工均不在项目内食宿，不设员工厨房，故无厨房油烟产生和排放。

## 二、水环境污染源

1) 生产废水：项目无生产性废水产生及排放。

2) 生活污水：项目员工人数为10人，员工在项目内住宿，不在项目内食饭。项目所排放废水主要为职工生活污水（主要为卫生间污水）。根据《广东省用水定额》（DB44T1461-2014），人均用水按0.05m<sup>3</sup>/d计，则每天用水量约0.5m<sup>3</sup>，一年300天计算，生活用水量为150m<sup>3</sup>/a。排污系数按0.9计算，则生活污水排放量为135m<sup>3</sup>/a，该类污水的主要污染物为CODCr（250mg/L）、BOD<sub>5</sub>（150mg/L）、SS（150mg/L）、NH<sub>3</sub>-N（25mg/L）。项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后汇入市政纳污管网。

## 三、声环境污染源

项目的主要噪声为：普通加工机械的运行噪声，噪声值约为70~85dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为70~75dB（A）；空压机辅助设备的运行噪声，噪声值约为80~90dB（A）。

## 四、固体废弃物污染源

项目产生的固体废物为一般工业固体废物和生活垃圾。

### 1) 一般固废

项目生产过程中产生的碎包装材料，产生量约0.1t/a，交专业公司回收处理。

### 2) 生活垃圾

项目生活垃圾主要成份是废纸、布类、皮革、瓜果皮核、饮料包装瓶、塑料等。员工生活垃圾排放量计算如下：0.5公斤/人·日×10人=5公斤/天，即1.5吨/年，由环卫部门运走。

### 3.7运营期环境影响分析：

#### 一、环境空气影响分析

**焊接工序：**项目设集气装置对焊接工序含锡废气统一收集，并引至排气筒高空排放，可以达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段二级标准（锡及其化合物排放浓度 $\leq 8.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 0.25\text{kg}/\text{h}$ ），对周围的环境不会产生明显影响。

项目员工均不在项目内食宿，不设员工厨房，故无厨房油烟产生和排放。

#### 二、水环境影响分析

项目无生产性废水产生及排放。项目员工生活污水排放量为 135 t/a，主要为污染物  $\text{COD}_{\text{cr}}$ 、 $\text{BOD}_5$ 、SS、 $\text{NH}_3\text{-N}$  等。项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后汇入市政纳污管网，经市政纳污管网最终进入东莞市清溪长山头污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后排放到纳污水体。

**说明：**清溪长山头污水处理厂选址于清溪镇西北角银山工业区，占地面积约 52587 平方米，设计规模 5 万吨/日，纳污范围为清溪镇全镇污水，采用  $\text{A}^2/\text{O}$  工艺，总投资预算 5680.68 万元，以 BOT 模式建设，由中标单位广州三新实业有限公司成立的东莞市清溪长山头三新水务有限公司负责该项目建设、运营，合同期 25 年（含建设期）。目前，清溪长山头污水处理厂已建成投产运营，其出水水质可达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准的要求。

#### 三、声环境影响分析

项目主要噪声是生产设备、车间通风及空压机辅助设备运行时产生的噪音。声源强度在 70~90 分贝之间。

项目主要噪声设备噪声源强见下表。

表 1 主要产噪设备及源强一览表

序号	噪声产生设备	噪声声级 /dB(A)	备注	防治措施
1	生产设备	70~85	室内、连续运行	选用低噪声设备、减振、车间隔声、合理布局等
2	通风设备	70~75	室内、连续运行	进出口加装消声器；选用低噪声设备；减震
3	辅助设备	80~90	室内、连续运行	选用低噪声设备；减震

为确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准的要求，项目拟采取以下措施对项目噪音进行治理和防治：

A、在设备选型方面，在满足工艺生产的前提下，选用精度高、装配质量好、噪声低的设备；对于某些设备运行时由振动产生的噪声，应对设备基础进行减振，如对排气口安装隔音罩等消声装置。

B、定期对各种机械设备进行维护与保养，适时添加润滑油，减少生产过程中由于及其摩擦振动产生的噪声。

C、加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非生产噪声；

D、加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；

E、对于厂区内流动声源（汽车），应强化行车管理制度，严禁鸣号，进入厂区低速行使，最大限度减少流动噪声源。

经上述措施处理后，项目生产过程中产生的噪声可得到有效控制，各噪声源在项目厂界噪声值基本符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准的要求，对项目周围环境影响轻微。

#### 四、固体废物环境影响分析

1) **生活垃圾**：生活垃圾包括平时生活使用的废旧塑料袋、饮料罐、纸盒等。生活垃圾中铝制罐、塑料瓶、玻璃瓶、报纸等可回收利用物质，分类收集再利用。对堆放点进行消毒杀菌，不能再利用的剩余垃圾交予环卫部门进行集中填埋处理处置。

2) **一般工业固废**：项目生产过程中产生的碎包装材料交专业公司回收处理。

### 3.8 环境影响综合结论与建议

#### 1、综合结论

通过上述分析，按现有报建功能和规模，项目有利于当地经济的发展，具有较好的经济和社会效益。项目符合国家和地方产业政策，符合当地城市规划和环境保护规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取的“三废”治理措施经济技术可行、有效，工程实施后可满足当地环境质量要求。评价认为，在确保各项污染治理措施“三同时”和外排污染物达标的前提下，从环境保护角度而言，本项目的建设是可行的。

## 2、建议

1、根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；

2、加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；

3、搞好公司的绿化、美化、净化工作；

4、建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；

5、加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量；

6、合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；

7、定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一；

8、今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大、生产技术更新改造，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

## 3.9 项目变动情况

对照《东莞市领跑声学科技有限公司新建项目环境影响报告表》和东莞市环境保护局清溪分局《关于东莞市领跑声学科技有限公司新建项目环境影响报告表的批复》（东环建[2019]15916号），该项目主体工程及其配套环保设施的建设与环评批复基本一致，项目工程建设内容没有发生重大变化。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染治理/处置设施

#### 4.1.1 生活污水

项目不产生生产废水，生活污水经三级化粪池处理后排放到市政管道，经市政管网引至清溪长山头污水处理厂处理后排放。

#### 4.1.2 废气

项目焊接工序生产过程产生的锡及其化合物收集后经管道引至楼顶经排气筒高空排放。



### 4.1.3 噪声

项目噪声源来自：普通加工机械，通风机，空压机噪声，采取合理布局、隔声、吸声、减震、墙体隔声；空压机置于专用机房距离衰减等措施。

### 4.1.4 固体废物

项目固体废物为一般工业固体废物，由生产过程中产生的废包装材料，已交由专业公司回收处理。

综上所述，污染防治措施及“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

类型 内容	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及 去向	相符性
废水	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	生活污水经三级化粪池处理后排放到市政管道，经市政管网引至清溪长山头污水处理厂处理后排放	生活污水经三级化粪池处理后排放到市政管道，经市政管网引至清溪长山头污水处理厂处理后排放	排入市政截污管网	达标排放
废气	焊接工序	锡及其化合物	收集后高空排放	收集后高空排放	高空排放	达标排放
固体废物	员工生活垃圾	生活垃圾	收集后交由环卫部门处理	收集后交由环卫部门处理	收集后交由环卫部门处理	与环评及批复要求相符
	一般工业固体废物	碎包装材料	交给专业公司回收处理	交给专业公司回收处理	交给专业公司回收处理	与环评及批复要求相符
厂界噪声	噪声	普通加工机械，通风 机，空压机、发电机 噪声	合理布局、隔声、吸声、减震等措施，以及墙体隔声、专用机房	合理布局、隔声、吸声、 减震、墙体隔声；空压机 置于专用机房距离衰减	/	与环评及批复要求相符

## 5 验收执行标准

### 1、废水

项目生活污水中的化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮监测结果执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

### 2、废气

项目焊接工序生产过程产生的锡及其化合物废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放限值。

### 3、噪音

厂界噪声监测执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

## 6 验收监测内容

依据《新建项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年第 9 号文件要求进行检测，具体检测内容及检测结果。

废水监测点位布设及监测项目、时间、工况

监测点位	监测因子	监测时间	工况
生活污水排放口	悬浮物、化学需氧量、 氨氮、五日生化需氧量	2019-11-01 08: 11	80%
		2019-11-01 09: 24	80%
		2019-11-01 13: 34	80%
		2019-11-01 16: 38	80%
		2019-11-02 10: 45	80%
		2019-11-02 11: 58	80%
		2019-11-02 13: 36	80%
		2019-11-02 15: 45	80%

废气监测点位布设及监测项目、时间、工况

监测点位	监测因子	监测时间	工况
焊接工序废气排放口	锡及其化合物	2019-11-01 08: 11	80%

		2019-11-01 09: 24	80%
		2019-11-01 13: 34	80%
		2019-11-02 10: 45	80%
		2019-11-02 11: 58	80%
		2019-11-02 13: 36	80%

### 噪声监测点位布设及监测项目、时间、工况

监测点位	监测因子	监测时间	工况
厂界外东南 1 米处	厂界噪声	2019-11-01 08: 17	80%
厂界外西南 1 米处	厂界噪声	2019-11-01 08: 28	80%
厂界外东南 1 米处	厂界噪声	2019-11-02 11: 16	80%
厂界外西南 1 米处	厂界噪声	2019-11-02 11: 30	80%

## 7 质量保证及质量控制

验收检测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

## 8 检测分析及检测仪器

根据该项目验收执行标准要求的检测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 检测分析及检测仪器

监测要素	监测项目	监测方法	检测设备	检出限
废水	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子分析天平/FA2004B	/
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	标准微晶 COD 消解器 /SY-8127	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	生化培养箱/SPX-250B	0.5mg/L

	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 /UV752	0.025mg/L
废气	锡及其化合物	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》 HJ/T 65-2001	原子吸收分光光度仪 /4520A	$3 \times 10^{-3} \mu\text{g}/\text{m}^3$
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	声级计/ AWA6228+	/

### 9.3 环保设施调试效果

#### 9.3.1 污染物排放检测结果

##### 9.3.1.1 生活污水

单位: mg/L (pH无量纲)

采样点位	样品编号	检测项目及检查结果				样品性状
		悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	
生活污水 排放口	TT191101301	29	48	18.4	0.442	微黄色、
	TT191101302	23	54	20.2	0.415	无异味、
	TT191101303	19	59	21.8	0.427	无浮油、
	TT191101304	25	56	21.1	0.466	清
	TT191102301	18	43	16.3	0.425	微黄色、
	TT191102302	22	48	18.2	0.433	无异味、
	TT191102303	28	56	21.2	0.465	无浮油、
	TT191102304	23	52	19.6	0.442	清
执行标准:《水污染物排放限值》 (DB 44/26-2001)第二时段三级 最高允许排放浓度		400	500	300	——	——
结 果 评 价:		达标	达标	达标	——	——

### 9.3.1.2 废气

#### 焊接工序废气

采样日期	采样点位	检测项目		检测结果				标准限值	结果评价
				第1次	第2次	第3次	平均值		
2019.11.01	焊接工序废气排放口	锡及其化合物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	8.24×10 <sup>-2</sup>	8.03×10 <sup>-2</sup>	8.15×10 <sup>-2</sup>	8.14×10 <sup>-2</sup>	8.5	达标
			排放速率 (kg/h)	2.3×10 <sup>-4</sup>	2.1×10 <sup>-4</sup>	2.2×10 <sup>-4</sup>	2.2×10 <sup>-4</sup>	0.22*	达标
		排气筒高度 (m)		20				——	——
		标干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		2741	2584	2639	2655	——	——
2019.11.02	焊接工序废气排放口	锡及其化合物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	8.07×10 <sup>-2</sup>	8.16×10 <sup>-2</sup>	8.29×10 <sup>-2</sup>	8.17×10 <sup>-2</sup>	8.5	达标
			排放速率 (kg/h)	2.1×10 <sup>-4</sup>	2.2×10 <sup>-4</sup>	2.1×10 <sup>-4</sup>	2.2×10 <sup>-4</sup>	0.22*	达标
		排气筒高度 (m)		20				——	——
		标干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		2618	2756	2542	2639	——	——

注：1、治理设施名称为：无；

2、样品状态：滤筒/保存完好；

3、“\*”表示该排气筒高度达不到标准要求的高出周围 200 米半径范围的建筑 5 米以上时，其排放速率限值按其高度对应的排放速率限值的 50% 执行；

4、“——”表示为无。

## 10 厂界噪声

### (1)、监测方法

监测项目	方法依据	监测方法
厂界环境噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准

(2)、执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)

2 类排放限值：昼间 65dB(A)

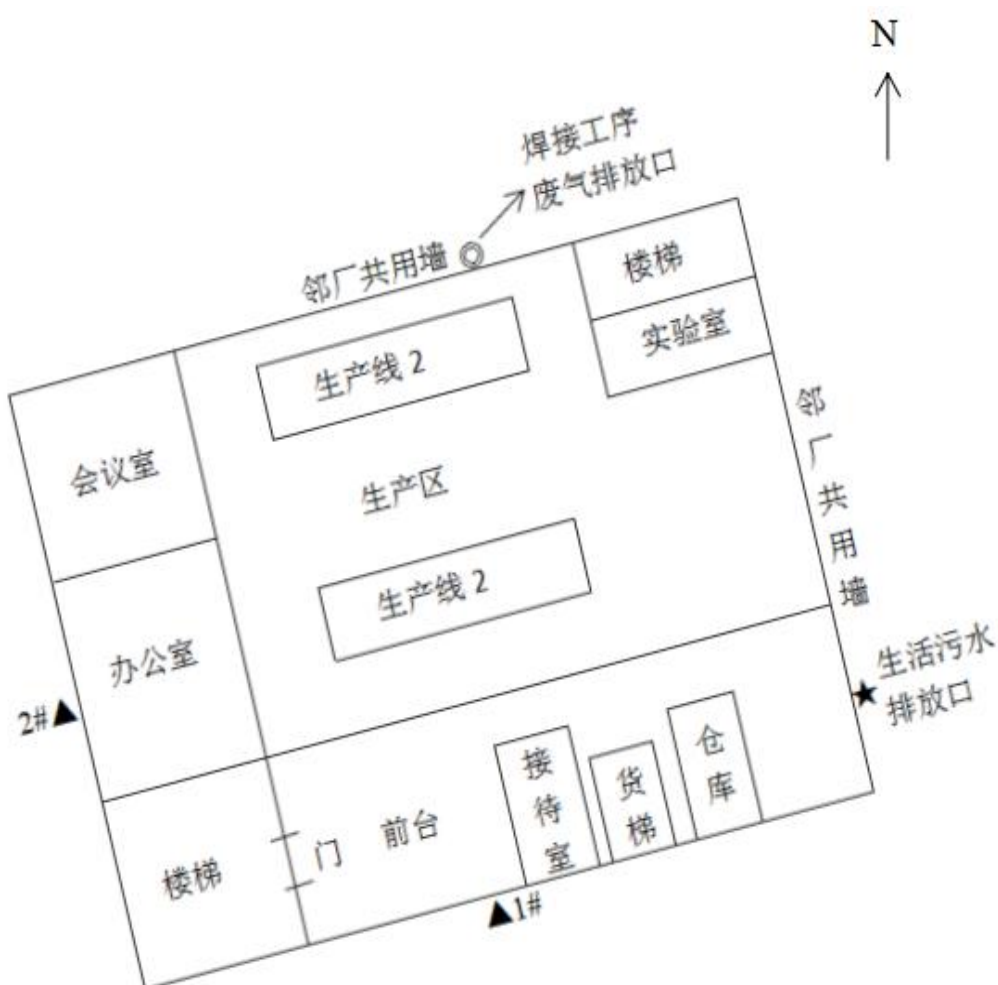
(3)、监测结果

单位：dB(A)

测点编号	监测点位	主要声源	监测值		评价
			2019-11-01	2019-11-02	
1#	厂界外东南 1 米处	生产噪声	63	63	达标
2#	厂界外西南 1 米处	生产噪声	61	62	达标

注：①由于企业夜间不进行生产（企业已出具相关证明），故夜间噪声不作监测。

点位分布示意图：▲表示监测点



## **10 环保检查结果**

### **10.1 执行国家新建项目环境管理制度情况**

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

### **10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况**

项目于 2019 年 7 月委托广东诺德环保研究院有限公司编制的《东莞市领跑声学科技有限公司新建项目环境影响报告表》和东莞市环境保护局清溪分局《关于东莞市领跑声学科技有限公司新建项目环境影响报告表的批复》（东环建[2019]15916 号）。

## **11 验收监测结论**

### **11.1 生活污水**

项目生活污水中的化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮监测结果达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

### **11.2 废气**

焊接工序生产过程产生的锡及其化合物废气排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级排放限值。

### **11.3 噪声**

根据监测结果，本项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。



## 11.4 建议

1、根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；

2、加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；

3、搞好公司的绿化、美化、净化工作；

4、建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；

5、加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量；

6、合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；

7、定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一；

8、今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大、生产技术更新改造，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

## 12 新建项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章)		新建项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表							
填表人(签字):									
建设项目	项目名称	东莞市领跑声学科技有限公司						项目代码	无
	行业类别(分类管理名录)	84 通信设备制造、广播电视设备制造、雷达及配套设备制造、非专业视听设备制造及其他电子设备制造						建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩
	设计生产能力	年加工生产蓝牙耳机 100 万台和音箱 20 万台						实际生产能力	年生产蓝牙耳机 100 万台 20 万台
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局清溪分局						审批文号	东环建[2019]号
	开工日期	-						竣工日期	-
	环保设施设计单位							环保设施施工单位	
	验收单位	东莞市领跑声学科技有限公司、广东诺德环保研究院有限公司、广东清环检测科技有限公司、东莞市利源环保科技有限公司						环保设施监测单位	广东清环检测科技有
	投资总概算(万元)	200						环保投资总概算(万元)	8
	实际总投资(万元)	200						实际环保投资(万元)	8
	废水治理(万元)	-	废气治理(万元)	-	噪声治理(万元)	-	固体废物治理(万元)	-	
	新增废水处理设施能力	-						新增废气处理设施能力	5000
	运营单位	东莞市领跑声学科技有限公司						运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91441900MA4UUA
污染物排放达标与总量控制(工业新建项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)
	废水	-	-	-	-	-	-	-	-
	化学需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-
	氨氮	-	-	-	-	-	-	-	-
	石油类	-	-	-	-	-	-	-	-
	废气	-	-	-	0.0009786	-	0.0009786	0.0009786	-
	总 VOCs	-	-	-	-	-	-	-	-
	工业固体废物	-	-	-	0.00001	-	0.00001	0.00001	-
	锡及其化合物	-	0.08155	8.5	0.08155	-	0.08155	0.08155	-
	污特其关目与物染征它的有项	-	-	-	-	-	-	-	-

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年



附件 1 项目卫星四至图



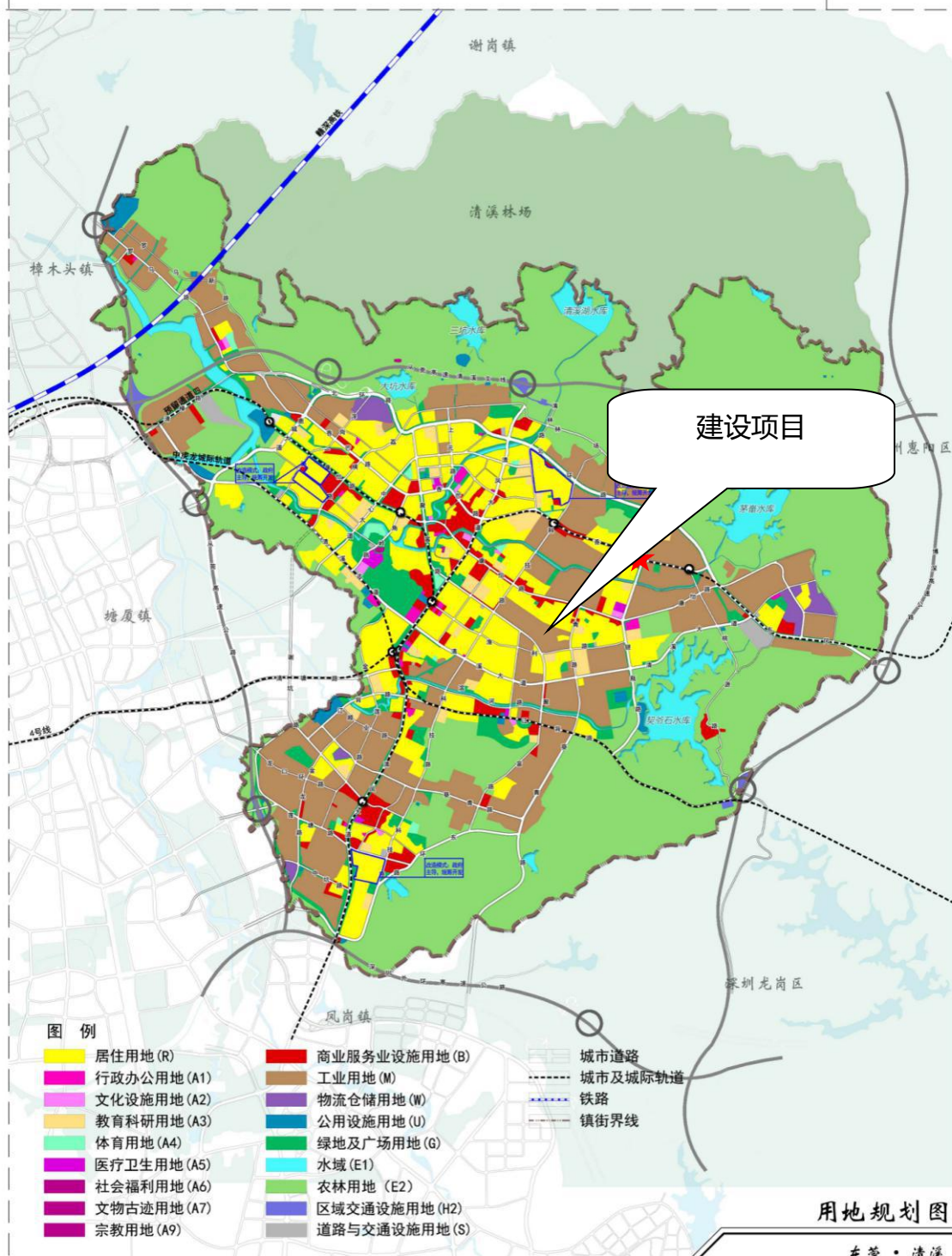
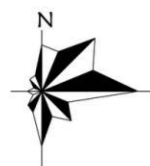
附图 2 建设项目卫星四至图



## 附件 2 用地

东莞市清溪镇总体规划修改(2016-2020年)

Master Plan of QingXi Town in Dongguan City (2016-2020)



东莞市清溪镇人民政府      东莞市城建规划设计院

东莞·清溪  
2017.03

**附图 5 东莞市清溪镇土地利用规划图**

## 附件 3 采样照片



## 东莞市生态环境局

---

东环建〔2019〕15916号

### 关于东莞市领跑声学科技有限公司 新建项目环境影响报告表的批复

东莞市领跑声学科技有限公司：

你单位送来委托广东诺德环保研究院有限公司编制的《东莞市领跑声学科技有限公司新建项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市领跑声学科技有限公司在东莞市清溪镇大利村利中路60号二楼A区(北纬22°49'28.12",东经114°10'54.30")进行新建。项目总投资200万元,占地面积为1000平方米,建筑面积为2000平方米。主要从事蓝牙耳机和音箱的加工生产,年加工生产蓝牙耳机100万台和音箱20万台。允许设有焊接、组装、测试、包装、等工序(详见该建设项目环境影响报告表)。

根据报告表的评价结论,在全面落实报告表提出的各项污染防治措施,并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下,项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设,从环境保护角度可行。

二、环境保护要求：

(一)不允许产生和排放生产性废水。

(二)生活污水经有效处理达到广东省《水污染物排放限值》



(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政管网，经市政管网引至城市污水处理厂处理。

(三) 焊接工序产生的废气经收集后高空排放，执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准。

(四) 做好设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。一般工业固体废物在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

(六) 项目建设须认真落实配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

(七) 报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

(八) 该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。

东莞市生态环境局  
2019 年 8 月 29 日