

# 东莞市飞乐精密科技有限公司（一期） 建设项目竣工环境保护验收意见

2023 年 8 月 25 日，根据《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国令第 682 号），对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018.5.16），严格依照国家有关法律法规，建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求，东莞市飞乐精密科技有限公司在厂区组织召开了《东莞市飞乐精密科技有限公司（一期）建设项目竣工环境保护验收报告验收》会（验收工作组名单附后），验收工作组对项目现场进行了检查，并审查项目竣工环境保护验收报告，经认真讨论后，认为本项目基本符合环保验收条件，形成意见如下：

## 一、项目基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市飞乐精密科技有限公司位于广东省东莞市常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室（北纬：22° 57' 30.149"，东经：114° 1' 45.525"），总投资 100 万元，环保投资 10 万元，占地面积 1250m<sup>2</sup>，建筑面积 2250m<sup>2</sup>，主要从事儿童口水兜、硅胶手机套、手动打蛋器的加工生产，设计年加工生产儿童口水兜 82.08 万件、硅胶手机套 720.7 万件、手动打蛋器 320 万件。

项目调试验收期间，实际生产儿童口水兜约 80 万件/年；固体硅



胶件手机保护套产品 466 万件/年；手动打蛋器的生产设备及生产工艺等未投产生产。

## （二）建设过程及环保审批情况

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》的规定，本项目需编制环境影响报告表。受东莞市飞乐精密科技有限公司委托，东莞市鸿诚环保科技有限公司承担了该项目的环评工作，并编制完成《东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目环境影响报告表》，并于2021年08月20日通过东莞市生态环境局的审批，批复文号：东环建（2021）4874。项目在全国排污许可证管理信息平台进行排污登记，并取得固定污染源排污登记表：91441900MA55YUW0A001Z。有效期为：2023年08月06日至2028年08月05日。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法、处罚记录。

## （三）投资情况

该建设项目实际总投资 100 万元，其中环保投资 19 万元，占总投资的 19%。

## （四）验收范围

在实际生产能力下，环境保护设施的落实情况及运行效果符合验收要求，本期验收范围对年产儿童口水兜约 80 万件/年、固体硅胶件手机保护套产品 466 万件/年。本次项目（一期）竣工验收内容为废水、废气、噪声及固废。

## 二、工程变更情况



表 1 环评批复要求及实际执行情况对照表

	环评批复要求	实际落实情况	备注
建设内容 (地点、规模、性质等)	<p>东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目位于广东省东莞市常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室(北纬 22° 57' 30.149", 东经 114° 1' 45.525"), 占地面积 1250m<sup>2</sup>、建筑面积 2250m<sup>2</sup>, 年产儿童口水兜 82.08 万件、硅胶手机套 720.7 万件、手动打蛋器 320 万件, 主要设备为注塑机 3 台、混料机 1 台、破碎机 1 台、压片机 3 台、切料机 3 台、双头油压机 17 组、电烤箱 2 台、注射成型机 1 台、折弯机 1 台等。(详见建设项目环境影响报告表)</p>	<p>东莞市飞乐精密科技有限公司位于广东省东莞市常平镇土塘工业二横路 47 号 3 栋 201 室(北纬: 22° 57' 30.149", 东经: 114° 145.525"), 总投资 100 万元, 占地面积 1250m<sup>2</sup>, 建筑面积 2250m<sup>2</sup>, 主要从事儿童口水兜、硅胶手机套、手动打蛋器的加工生产, 本期验收实际生产儿童口水兜 80 万件为液态硅胶件约重量为 49 吨/年, 固体硅胶件手机保护套的产品约 466 (万件/年) 重量为 93.2 吨/年。</p>	<p>调试验收期间, 项目手动打蛋器生产设备、生产工艺、原辅材料均未投产生生产, 部分油压成型设备未达到环评申报数量。</p>
废水	<p>不允许排放生产性废水。注塑、注射成型、油压成型工序冷却水循环使用, 不得外排; 生活污水须经预处理达到广省《水污染物排放限值 (DB44/26-2001) 第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 级标准的较严值后排入市政截污管网, 引至城镇污水处理厂处理。</p>	<p>项目在注射成型、油压成型的过程中会使用到循环冷却水, 冷却方式均为间接冷却。该冷却水无添加任何药剂, 经冷却水塔冷却后循环使用, 不会对周围水环境造成影响。本项目配套的冷却水塔的循环水量为 30m<sup>3</sup>/h, 项目共设 1 台冷却水塔, 每日运行 8 小时。定期补充, 不外排; 生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网引入东莞市常平东部污水处理厂。</p>	<p>与环评批复及报告表一致</p>
废气	<p>严格落实大气污染防治措施, 减少废气无组织排放, VOCs 无组织排放控制需符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 中的特别排放限值要求。注塑、注射成型、油压成型、烘烤、压片工序应当在密闭空间或者密闭设备中进行, 产生的废气经配套设施处理后高空排放, 非甲烷总烃有组织排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准 (GB27632-2011) 表 5 新建企业大气污染物排放限 (轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置) 和《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5 大气污染物特别排放限值的较严值, 无组织排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表 6 企业厂界无组织排放限值和《合成树脂工业污染物</p>	<p>项目分 1F, 2F 建设, 为更有效的开展废气治理及车间管理。将注射成型、压片、油压成型、烘烤工序设置在密闭的车间内, 并设置集气罩对收集后的有机废气引至两套“二级活性炭吸附装置”处理后高空排放, 注射成型、压片、油压成型、烘烤工序产生的有机废气进行收集, 并设置两个废气排放口, DA001: 注射成型、压片、油压成型、烘烤工序废气排放口 (注塑工艺暂未设置); DA002 压片、油压成型、烘烤工序废气排放口。排放口高度 15 米, 并设置了永久性规范监测口。</p>	<p>增加一套废气处理设施, 已在排污登记表中申报。</p>



	排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值的较值;臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值,无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准。混料、破碎工序粉尘排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值。		
噪声	严格落实噪声污染防治措施。项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)中的2类限值。	项目通过减震、车间隔声、设备布局合理等措施,生产时噪声不明显。	与环评批复及报告表一致
固废	严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存,并依法依规处理处置。	项目已设置1个一般固废仓及1个危险废物贮存间,同时对地面使用水泥砂浆抹面,找平、压实、抹光,不会对地下水产生污染。项目按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的一般工业固体废物在厂内贮存满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。工业固体废物委托具有主体资格和技术能力的单位进行运输、利用、处置,并按国家和省有关规定落实工业固体废物申报登记等管理要求。	与环评批复及报告表一致

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废气

项目分1F, 2F建设,为更有效的开展废气治理及车间管理。将注射成型、压片、油压成型、烘烤工序设置在密闭的车间内,并设置集气罩对收集后的有机废气引至两套“二级活性炭吸附装置”处理后高空排放,注射成型、压片、油压成型、烘烤工序产生的有机废气进行收集,并设置两个废气排放口,DA001:注射成型、压片、油压成



型、烘烤工序废气排放口；DA002 压片、油压成型、烘烤工序废气排放口。排放口高度 15 米，并设置了永久性规范监测口。

## （二）、废水

项目在注射成型、油压成型的过程中会使用到循环冷却水，冷却方式均为间接冷却。该冷却水无添加任何药剂，经冷却水塔冷却后循环使用，不会对周围水环境造成影响。本项目配套的冷却水塔的循环水量为  $30\text{m}^3/\text{h}$ ，项目共设 1 台冷却水塔，每日运行 8 小时。定期补充，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网引入东莞市常平东部污水处理厂。

## （三）、噪声

项目通过减振、车间隔声、合理布局等措施，做好厂房的隔声降噪工作、充分利用距离衰，减和屏障效应等措施降低噪声。能够保证项目边界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准。

## （四）、固废

### 4.1、一般生产固废

项目在生产过程中废包装材料、塑胶边角料、次品、硅胶边角料、次品、废模具等产生一般工业固体废物在厂内采用库房和包装工具贮存，交有资质公司处理。工业固体废物委托具有主体资格和技术能力的单位进行运输、利用、处置，并按国家和省有关规定落实工业固体废物申报登记等管理要求。项目产生一般工业固体废物在厂内采用库房和包装工具贮存，厂内库房不位于露天场地，且库房地面已经做好

房和包装工具贮存，厂内库房不位于露天场地，且库房地面已经做好硬化防渗措施，其贮存过程满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。设立贮存、处置场的环境保护图形标志，并定期进行检查和维护。

4.2、项目设置 1 个危险废物储存间，废活性炭、废空压机油、废空压机油桶等妥善收集后交有危废处理资质单位处置。危险废物的贮存条件满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2001）及其 2013 年修改单的规定。危险废物交接应认真执行《危险废物转移联单管理办法》和《危险废物转移联单制度》，明确危险废物的数量、性质及组分等。

#### 4.3、生活垃圾

项目生活垃圾主要是员工产生的，现有员工为 35 人，员工均不在项目内食宿。项目生活垃圾主要成分为厨余、废纸、布类、皮革、瓜果皮核、饮料包装瓶，塑料等交环卫部门处理。项目运营后产生的固体废物种类明确，各类固体废物处置去向明确，切实可行，不会造成二次污染。

### 四、验收监测结果

东莞市飞乐精密科技有限公司委托广东斯富特检测有限公司作出《东莞市飞乐精密科技有限公司验收检测报告》（报告日期 2023 年 7 月 19 日）（报告编号：SFT2306229）监测结果如下：

（一）、验收监测期间：生活污水排放口各检测项目均达到广东省《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级最高允许排放浓度



水排入城镇下水道水质控制项目 B 级限值两者较严值要求。

(二)、验收监测期间：DA001 注射成型、油压成型、烘烤、压片工序废气排放口；DA002 油压成型、烘烤、压片工序废气排放口中非甲烷总烃均达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值中轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置两者较严值要求；臭气浓度均达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值要求；厂界无组织废气中颗粒物达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物排放浓度限值要求；非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物排放浓度限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值两者较严值要求；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准要求；车间门外 1 米处排放非甲烷总烃达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值（监控点处 1h 平均浓度值）要求。

(三)、验收监测期间：厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值要求。



## 五、验收结论

东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目环境影响报告表经批准后，经验收组现场勘查，其性质、规模、地点、采取的防治污染、防止生态破坏的措施没有发生重大变化，项目基本落实了环评文件及环评批复文件要求，且满足“三同时”要求，（一期）竣工验收报告总体符合建设项目竣工环境保护验收技术规范，基本同意（一期）建设项目竣工环境保护验收合格。

## 六、建议和要求

（一）、建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作流程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物能稳定达标排放。按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

（二）、按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环境信息公开工作。

（三）、若建设内容发生重大变化应及时向管理部门申报。

东莞市飞乐精密科技有限公司

2023年8月25日





附件：验收工作组名单及参会情况

1)、验收工作组名单：

序号	验收组	姓名	工作单位	职称职务	联系电话	身份证号码	签名	备注
1	编制单位	龙宇	东莞市飞乐精密科技有限公司	总经理	13424802221	511622198509150115	龙宇	
2	建设单位	龙宇	东莞市飞乐精密科技有限公司	总经理	13424802221	511622198509150115	龙宇	
3	协助单位	谏政楠	东莞市中升源环保科技有限公司	经理	13602363207	422322198006304517	谏政楠	
4	检测单位	吴小改	广东斯富特检测有限公司	销售工程师	18929236036	411328198204031500	吴小改	

飞乐排污账号：

密码：



2)、验收工作组会议照片:





## 东莞市飞乐精密科技有限公司（一期）建设项目 竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）的要求，环境影响报告表（表）及审批部门决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况作以下说明：

### 1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1、设计简况

本项目建设前期与环境保护设施同步纳入设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

#### 1.2、施工简况

项目已将环境保护设施纳入了施工合同，项目总投资 100 万元，环保投资 19 万元环境保护设施的建设进度和资金得到了保障，项目在建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

#### 1.3、验收过程简况

项目于 2021 年 7 月委托东莞市鸿诚环保科技有限公司编制了《东莞市飞乐精密科技有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2023 年 08 月 20 日通过东莞市生态环境局的审批，报告表批复的编号为：



东环建〔2021〕4874号；项目经调试自查满足验收要求后，委托广东斯富特检测有限公司进行建设项目竣工环境保护的验收监测工作，监测公司于2023年07月11日至07月12日对项目进行了竣工环境保护验收监测及采样工作，于2023年07月19日出具了合格的验收监测报告（报告编号为：SFT2306229）。根据监测结果及现场环境管理检查情况，该项目环境保护设施已按环评批复要求基本落实到位，建立了相应的环保管理制度。在今后的生产工作中，我公司（或我本人）一定严格遵守生态环境法律法规，认真落实各项生态环境法律法规，全面加强环境安全生产管理，自觉承担起经营者应有的生态环境责任和义务，接受社会和媒体的监督。本公司对此次验收报告及验收意见中的内容及数据的真实性负责，认同本次（一期）建设项目废水、废气、噪声及固体废物环境保护设施竣工验收合格。

东莞市飞乐精密科技有限公司

2023年8月25日

