

东莞喜彩包装科技有限公司扩建 项目（一期）竣工环境保护验收意见

2021 年 7 月 22 日，东莞喜彩包装科技有限公司在厂区内主持召开了东莞喜彩包装科技有限公司扩建项目（一期）（以下简称本项目）竣工环境保护验收会。验收工作组由东莞喜彩包装科技有限公司（建设单位）、东莞市三谱检测技术有限公司(验收检测单位)、东莞市三美环保有限公司（验收报告编制单位）等单位的代表及技术专家（名单附后）组成。验收工作组实地察看了项目现场和相关环保设施，根据东莞喜彩包装科技有限公司关于《东莞喜彩包装科技有限公司扩建项目（一期）竣工环境保护验收报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《关于转发环境保护部（建设项目竣工环境保护验收暂行办法）的函》（粤环函（2017）1945 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批批复等要求对本项目进行验收，经认真讨论与评议，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞喜彩包装科技有限公司在广东省东莞市东城街道狮龙路 12 号 D 栋（北纬 23°3'46.13"，东经 113°47'48.34"）。建设项目总投资 100 万元，环保投资 20 万元，总占地面积 1200 平方米，建筑面积 2000 平方米。项目主要从事包装盒的加工生产。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2020 年 09 月 08 日填报了《东莞喜彩包装科技有限公司建设项目环

境影响登记表》，备案号为：202044190100011698。

因公司生产发展的需要，公司在原厂址进行扩建，项目于 2020 年 09 月 25 日委托广州星图环境科技有限公司编制了《东莞喜彩包装科技有限公司扩建项目环境影响报告表》，并于 2020 年 10 月 21 日通过东莞市生态环境局东城分局审批同意建设，批复编号：东环建〔2020〕13638 号。

项目于 2020 年 10 月 25 日动工，2021 年 01 月 20 日竣工。

同时项目于 2021 年 06 月 29 日取得了东莞市生态环境局颁发的《东莞喜彩包装科技有限公司排污许可证》，证书编号为：91441900MA541Q2H81001P。

项目从立项至调试过程中严格遵守环保部门的相关法律法规，依法办理相关手续。

（三）验收范围

本次验收范围为东莞喜彩包装科技有限公司扩建项目（一期）验收。项目主要从事包装盒的加工生产。

项目年产产品清单

序号	产品名称	环评审批数量	项目（一期）验收数量	待验收数量	与环评审批是否一致
1	包装盒	3190 吨/年	800 吨/年	2390 吨/年	一致

项目设备清单

序号	设备名称	环评审批数量	项目（一期）验收设备数量	待验收设备数量	与环评审批是否一致
1	切纸机	1 台	1 台	0	一致

2	印刷过油机		1 台	1 台	0	一致
	配有	六色印刷装置	1 组	1 组	0	一致
		过油装置	1 个	1 个	0	一致
3	六色印刷机		1台	0	1台	一致
4	五色印刷机		1台	0	1台	一致
5	覆膜机		1台	0	1台	一致
6	模切机		4台	0	4台	一致
7	糊盒机		2台	0	2台	一致
8	自动裱纸机		2台	0	2台	一致
9	空压机		1 台	1 台	0	一致

二、环境保护措施落实情况

（一）废水

项目排放的员工生活污水，主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 等。项目生活污水经三级化粪池处理排放至市政截污管网。

项目不排放生产性废水。生物滴滤装置用水循环使用，不外排。

（二）废气

项目在印刷、过油过程中使用大豆油墨、水性光油，会产生少量有机废气，其主要成分为总 VOCs。项目将印刷、过油工序设置在密闭空间内，产生的有机废气经集气装置收集至“生物滴滤装置+活性炭吸附装置”处理后高空排放。同时加强密闭空间管理，减少无组织废气排放。

（三）噪声

本项目主要噪音来自生产车间工艺设备运行时产生的噪声，项目选用噪声低

的设备，合理布局噪声源，通过实体墙等进行隔声。

（四）固体废物

项目一般工业固体废物，交给专业公司回收处理；危险废物交有资质单位处理，执行危险废物转移联单；生活垃圾统一由环卫部门处理。

三、环境保护措施治理效果

1、废水

根据东莞市三谱检测技术有限公司出具的《东莞喜彩包装科技有限公司验收检测报告》（SP20210701（0002）-01）可知，生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网。

2、废气

根据东莞市三谱检测技术有限公司出具的《东莞喜彩包装科技有限公司验收检测报告》（SP20210701（0002）-01）可知，项目印刷、过油工序产生的有机废气经收集处理后高空排放，排放达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第II时段排气筒 VOCs 排放限值。无组织排放厂区内达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。厂界废气污染物达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）无组织排放监控点浓度限值。

3、噪声

根据东莞市三谱检测技术有限公司出具的《东莞喜彩包装科技有限公司验收检测报告》（SP20210701（0002）-01），项目边界噪音达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

4、固体废物

项目生产过程中产生的一般工业固体废物收集后交东莞市鸿星环境科技有限公司回收处理；

项目危险废物交有危险废物处理资质的东莞中普环境科技有限公司回收处理；

项目员工生活垃圾纳入镇区环卫清运系统统一处理，并对垃圾堆放点进行消毒，消灭害虫。

四、工程建设对环境的影响。

本项目建设期间对环境的影响较小。根据检测报告结果，污染物均达标排放。

五、验收结论及后续要求（一期）

（一）验收结论

项目环境影响报告经批准后，其性质、规模、地点、采取的防治污染、阻止生态破坏的措施没有发生重大变化，项目基本落实了环评文件及环评批复文件要求，且满足“三同时”要求，验收报告总体符合建设项目竣工环境保护验收技术规范，验收组认为本项目环境保护验收合格。

（二）后续要求

- 1.加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；
- 2.今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大、生产技术更新改造，都必须重新办理相关环保手续并通过环保主管部门同意后方能建设和投产；
- 3.加强固体废物的转移和管理，做好转移台账；
- 4.加强环保治理设施的维护和保养，确保污染物达标排放，同时做好设施运营管理台账。

六、验收小组人员信息

东莞喜彩包装科技有限公司扩建项目（一期）竣工环境保护验收组

序号	职责	单位	名称	职务/职称	身份证号码	签名	联系电话
1	验收负责人	建设单位	东莞喜彩包装科技有限公司	法人	432502197101516X	王辉	13510091065
2		建设单位	东莞喜彩包装科技有限公司	厂长	61232819910523219	张贤峰	13582934739
3	验收人员	验收检测单位	东莞市三谱检测技术有限公司	经理	4325220982693611K	王辉	13500837503
4		验收报告编制单位	东莞市三美环保有限公司	负责人	450803199402081240	吕聚英	18681185320
5		技术专家	广东裕丰生物科技有限公司	副总	40528119800223274	王辉	1358071907

日期：2021年7月22日