

# 东莞市旺宜五金科技有限公司项目 竣工环境保护验收监测（调查）报告

建设单位：东莞市旺宜五金科技有限公司

编制单位：东莞市旺宜五金科技有限公司

2023 年 3 月

# 目录

1、前言	1
2、验收依据	2
3、项目建设情况	4
3.1 地理位置及平面布置	4
3.2 建设内容	7
3.3 主要原辅材料及燃料	8
3.4 项目能耗水耗	9
3.5 生产工艺流程	9
3.7 项目变动情况	10
4、环境保护设施	11
4.1 废水处理措施	11
4.2 废气处理措施	11
4.3 噪声	11
4.4 固体废物	11
4.5 其他环境保护措施	11
4.5.1 环境风险防范措施	11
4.5.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置	12
4.6 环保设施投资及“三同时”落实情况	12
4.6.1 项目“三同时”落实情况	12
5、建设项目环评报告表主要结论与建议及审批部门决定	14
5.1 项目环境影响报告表主要结论	14
5.1.1 环境空气影响评价结论	14
5.1.2 水环境影响评价结论	14
5.1.3 声环境影响评价结论	14
5.1.4 固体废物影响评价结论	14
5.2 建设项目环境影响评价建议	14
5.3 审批部门审批意见	15
6、验收执行标准	16
6.2 废水排放标准	16
6.3 噪声执行标准	17
6.4 固废执行标准	17
7、验收监测内容	17
7.1 环境保护设施调试效果	17
7.2 废水、噪声验收监测内容	17
8、质量保证和质量控制	17
9、验收监测结果及分析	19
9.1 废水监测结果	19
9.2 厂界环境噪声排放监测结果	20
10、验收监测结论及建议	21
10.1 环保设备调试运行效果	21
10.2 工程建设对环境的影响	21
10.3 环保检查结论	21

10.4 结论.....	21
10.5 建议.....	21



## 1、前言

东莞市旺宜五金科技有限公司建设项目位于广东省东莞市塘厦镇林村林东一路7号（东经 114° 5' 51.646"，北纬 22° 50' 36.864"），统一社会信用代码：91441900MA522DBD0A。项目总投资 200 万元，占地面积为 4500m<sup>2</sup>，建筑面积为 2800m<sup>2</sup>，主要从事金属热处理加工，年加工生产铝合金热处理件 1500 吨，铝合金冲压件 98 吨，真空镀膜件 102 吨。

建设单位于 2022 年 9 月委托深圳市格律诗环境技术有限公司编制了《东莞市旺宜五金科技有限公司》建设项目环境影响报告表，并于 2022 年 10 月 26 日取得东莞市环境保护局的审批同意建设，批复文号：东环建【2022】11014 号，同意东莞市旺宜五金科技有限公司在广东省东莞市塘厦镇林村林东一路 7 号进行新建。

根据国务院国务院 682 号令《建设项目环境保护管理条例》、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月）和国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的要求和规定，根据我司现场情况及现场监测和环境管理检查的相关要求，结合现场实际情况，编制了验收监测方案。依据监测方案，委托了广东百年虹标检测技术有限公司于 2022 年 12 月 05 日-11 日对项目内容进行了竣工验收监测。现根据相关验收文件的要求和规定，以及我司的有关资料，结合竣工验收方案以及现场监测结果，编写本验收监测报告。验收内容为东莞市旺宜五金科技有限公司相关废水、固废、噪声环境保护设施。



## 2、验收依据

### 法律与法规：

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；
- 2、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）；
- 4、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修正）；
- 5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；
- 7、《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012 年 7 月 1 日起施行）；
- 8、《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（环境保护部公告 2013 年第 31 号）；
- 9、《建设项目环境影响评价分类管理名录（2017 年本）》（2017 年 9 月 1 日施行）；
- 10、《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2020 年 1 月 1 日起施行）；
- 11、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日施行）。

### 验收技术规范：

- 1、《建设项目环境影响评价技术导则总纲》（HJ2.1-2016）；
- 2、《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）；
- 3、《环境影响评价技术导则地表水环境》（HJ2.3-2018）；
- 4、《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2009）；
- 5、《环境影响评价技术导则生态影响》（HJ19-2011）；
- 6、《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- 7、《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- 8、《地下水质量标准》（GB/14848-93）；
- 9、《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- 10、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- 11、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）；
- 12、《大气污染物综合排放标准》（GB13271-2014）；

- 13、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改清单）；
  - 14、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001 及 2013 年修改版）；
  - 15、《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16899-2008）；
  - 16、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；
  - 17、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部）；
- 技术工程文件以及批复文件：

- 1、深圳市格律诗环境技术有限公司编制的《东莞市旺宜五金科技有限公司项目环境影响报告表》，2022 年 9 月；
- 2、东莞市环境保护局《关于东莞市旺宜五金科技有限公司建设项目环境影响报告表的批复》东环建【2022】11014 号；
3. 东莞市旺宜五金科技有限公司验收监测报告，2022 年 12 月 13 日。

### 3、项目建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

**地理位置：**项目位于广东省东莞市塘厦镇林村林东一路7号。

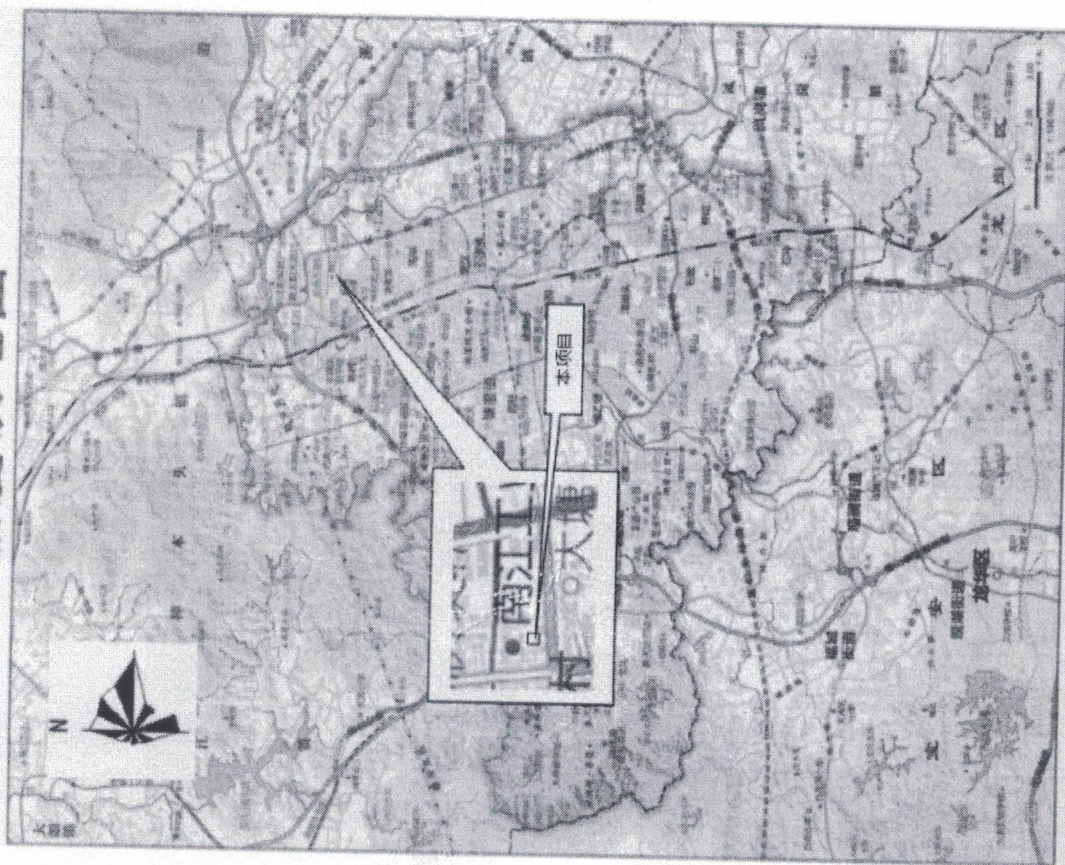
**厂区现状：**项目所在厂房共1层，由办公区和生产车间组成，固废仓、危废仓位于车间南部。

**四至情况：**项目所在位置东面为车辆管理所塘厦服务中心，南面永驰铝业有限公司，西面为鸿鑫宝产业园、时缘印刷有限公司，北面为雷克萨斯售后服务中心。

项目地理位置图见下图 3.1-1，厂区总平面布置图见图 3.2-2；



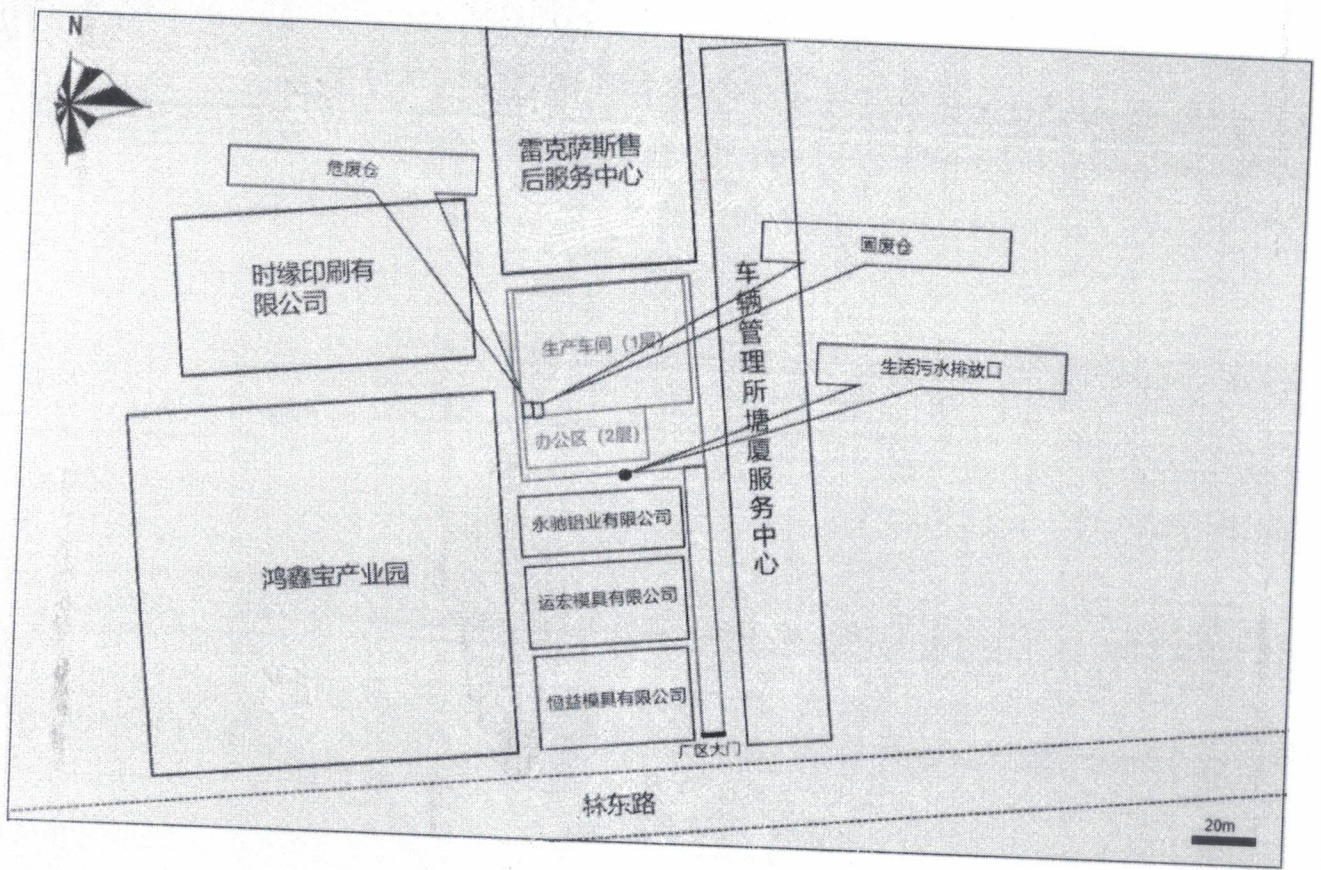
# 塘厦镇地图



审图号：粤S(2020)11-034号  
东莞市自然资源局 制作

图 3.1-1 项目地理位





附图 3.1-2 项目平面布置示意图



### 3.2 建设内容

东莞市旺宜五金科技有限公司，地址位于广东省东莞市塘厦镇林村林东一路7号，项目主要从事金属热处理加工，年加工生产铝合金热处理件1500吨，铝合金冲压件98吨，真空镀膜件102吨。员工人数12人，全年工作300天，每天一班，每班8小时，均不在项目内食宿。

表 3.2-1 项目产品方案

序号	产品名称	产品规格	年加工量	实际产量	变化量
1	铝合金热处理件	/	1500t/a	1500t/a	0
2	铝合金冲压件	/	98t/a	98t/a	0
3	真空镀膜件	/	102t/a	102t/a	0

表 3.2-2 环评批复建设内容与实际建设内容一览表

工程类别	工程内容	环评批复建设内容	实际建设内容
主体工程	厂房加工区	1栋1层厂房，高度9m米	与环评批复一致
辅助工程	厂房办公室	依托生产车间	与环评批复一致
	宿舍	无	
储运工程	仓库	依托生产车间	与环评批复一致
公用工程	供水	市政自来水管网	与环评批复一致
	排水	项目采取雨污分流，生活污水经三级化粪池预处理后，排入市政污水管网	与环评批复一致
	供电	接市政供电系统	与环评批复一致
	废水治理系统	三级化粪池预处理	与环评批复一致
	固体废物贮存	一般工业固体废物：交专业公司回收处理	与环评批复一致
		危险废物：交有危废资质单位回收处理	
		生活垃圾：车间及办公室设置垃圾箱，交环卫部门清运	
	噪声治理	主要设备采取减振、消声、距离衰减等措施	与环评批复一致

由上表可知，项目实际建设内容与环评批复建设内容相比，项目占地面积、建筑面积、产品类型、产品产量、生产工艺等基本与环评及审批一致，不存在重大变动。

表 3.2-3 项目主要设备表

序号	设备名称	型号或尺寸	功能	数量	备注
1	立式炉	工作室有效尺寸： 1500*1500*1800mm 总功率：160KW 工作温度：540℃	热处理	2台	电能



	时效炉		炉膛有效尺寸: 1500*1500*1800mm 总功率: 52KW 工作温度: 180℃	热处理	4 台
	配套	水池	长宽深尺寸: 2.8*2.18*2.3m	冷却	2 个
2	卧式连续炉		工作室有效尺寸: 4200*1000*1000mm 总功率: 165KW 工作温度: 540~180℃	热处理	3 台
	配套	水池	长宽深尺寸: 2.5*1.7*1.8m	冷却	1 个
			长宽深尺寸: 3*1.82*1.8m		1 个
			长宽深尺寸: 4*2.9*2.1m		1 个
3	退火炉		炉膛有效尺寸: 1500*1500*1800mm 总功率: 52KW 工作温度: 500~250℃	退火	1 台
4	试验炉		设备尺寸: 1450*1450*1750mm 功率: 52KW 工作温度: 540℃	热处理	1 台
5	整形机		90KW	整形	2 台
6	冷却塔		50t/h	间接冷却	2 台
			30t/h		3 台
7	冲床		200T	冲压成型	1 台
			300T		1 台
8	真空镀膜机		设备尺寸: 1500*1500*1800mm 功率: 52KW	真空镀膜	1 台

### 3.3 主要原辅材料及燃料

序号	原材料名称	规格	年用量	最大存储量	备注
1	铝合金件	——	1500t/a	——	热处理原料
2	铝板	——	100t/a	——	冲压原料
3	不锈钢、铁、铜件	——	100t/a	——	真空镀膜原料
4	铝靶	——	2t/a	——	真空镀膜辅料

表 3.3-1 项目原辅材料一览表

由上表可知，项目空压机为进驻，故无使用空压机油，项目主要生产设备数量、原辅材料年用量基本与环评及审批一致，不存在重大变动。

### 3.4 项目能耗水耗

表 3.4-1 项目能耗水耗一览表

序号	名称	用量	用途	备注
1	自来水	120t/a	生活、办公	市政供水
		1247.76t/a	冷却用水	
2	电	400 万 kwh/a	生产	市政供电

### 3.5 生产工艺流程

#### 1、铝合金热处理件生产工艺流程：

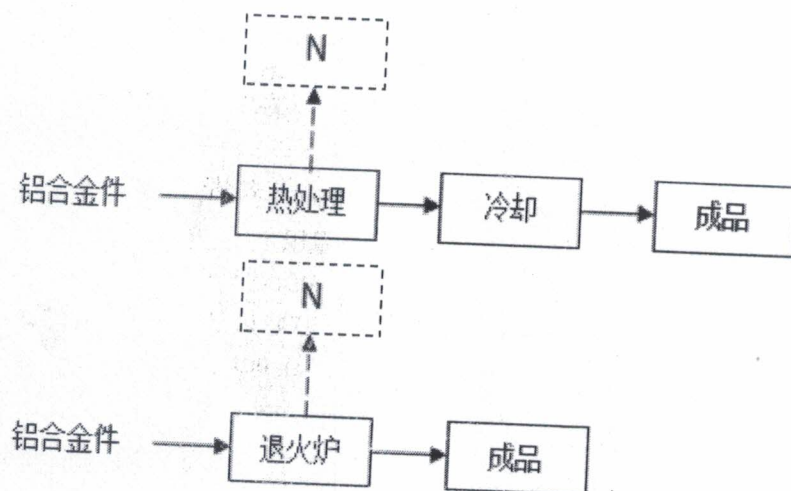


图 2-1 铝合金热处理件生产工艺流程

#### 2、铝合金冲压件生产工艺流程：

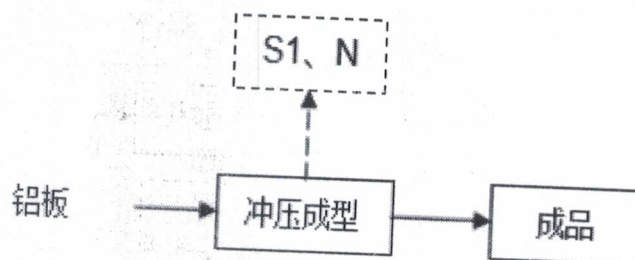
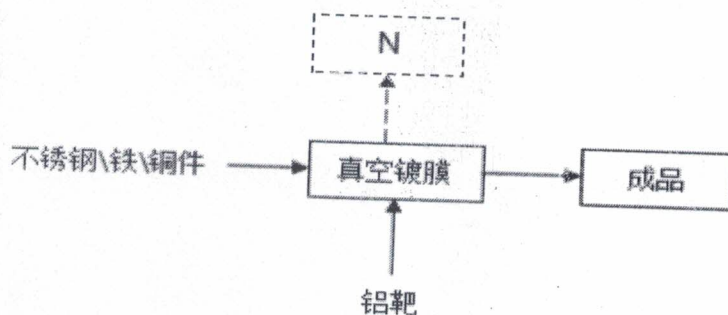


图 2-2 铝合金冲压件生产工艺流程

#### 3、真空镀膜件生产工艺流程：



### 3.6 主要污染工序:

#### 1、废气

项目运营期间无废气产生。

#### 2、废水

项目运营期间产生的水污染源主要是生活污水。

#### 3、噪声

项目生产及辅助设备等运行产生噪声。

#### 4、固废

本项目的固体废弃物主要是一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。

员工生活垃圾：项目生活垃圾主要成份是废纸、布类、皮革、瓜果皮核、饮料包装瓶、塑料等。

一般工业固体废物：项目冲压过程产生金属边角料。

危险废物：项目空压机未进驻，故生产过程中无危废产生。

### 3.7 项目变动情况

由表 3.1~3.6 可知，项目实际建设内容与环评批复建设内容相比，项目占地面积、建筑面积、产品类型、产品产量、生产工艺等基本与环评及审批一致，不存在重大变动。



## 4、环境保护设施

### 4.1 废水处理措施

项目生活污水经三级化粪池预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准中的较严值，最后经市政截污管网引至东莞市塘厦林村污水处理厂处理后达标排放。

### 4.2 废气处理措施

项目主要从事金属热处理加工，生产过程中不产生废气。

### 4.3 噪声

项目对主要设备产生的噪音采取减振、消声、距离衰减等措施。

### 4.4 固体废物

项目金属边角料暂存于生产厂房内一般工业固体废物仓库，收集后交专业公司回收处理；生活垃圾经统一收集后交由环卫部门处理。

表 4.4-1 项目一般固体废物、生活垃圾处理处置表

废物分类	废物来源	废物名称	产生量	废物类别	废物代码	有害物质	排放去向
生活垃圾	员工生活	生活垃圾	1.8t/a	——	——	——	交环卫部门处理
一般工业固废	生产过程	金属边角料	2t/a	10	336-001-10	——	交专业公司处理

### 4.5 其他环境保护措施

#### 4.5.1 环境风险防范措施

本项目应组建安全环保管理机构，配备管理人员，通过技能培训，承担该公司运行中的环保安全工作。

安全环保机构将根据相关的环境管理要求，结合具体情况，制定本企业的各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育，以提高职工的安全意识和安全防范能力。

#### (1) 建筑安全防范措施

根据火灾危险性等级和防火、防爆要求，建筑物的防火等级均采用国家现行规范要

求的耐火等级设计，满足建筑防火要求。

根据生产装置的特点，在生产车间按物料性质和人身可能意外接触到有害物质而引起烧伤、刺激或伤害皮肤的区域内，均设置紧急淋浴和洗眼器，并加以明显标记。并在装置区设置救护箱。工作人员配备必要的个人防护用品。

(2) 工艺和设备、装置方面安全防范措施

设备和装置的安全主要是控制好温度和压力下，这就要求加强员工操作规范，防止事故发生。

4.5.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

表 4.5-1 项目废气排放口情况如下

排放口	排放源	污染物种类	排放口高度	废气量	监测口设置情况	是否设置在线监测
/	/	/	/	/	/	/

4.6 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.6.1 项目“三同时”落实情况

表 4.6-1 项目“三同时”落实情况

项目	排放口 (编号、名称) /污染源	污染物项目	环评、初步 设计及批复 规划环保措 施	验收要求	落实情况
大气 环境	——	——	——	——	——
地表 水环境	DW001 生活污水	COD <sub>Cr</sub>	项目生活污水经三级化粪池预处理后排放到市政管道，经市政管网引至城镇污水处理厂处理	广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准较严值	已按环评要求落实
		BOD <sub>5</sub>			
		NH <sub>3</sub> -N			
		SS			
		TP			
		LAS			
地表 水环境	冷却用水	循环使用，定期补充新鲜水，不更换，不外排。		符合环保要求	已按环评要求落实
	雨水	实施雨污分流制，雨水和污水分开收集、分开处置，雨水经厂区内雨水收集渠收集			



		后排入市政雨水管网			
声环境	生产及辅助设备	噪声	车间隔声、基础减振	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中3类标准	已按环评要求落实
固体废物	项目一般工业固废分类收集后交给专业回收公司处理；项目空压机未进驻，无使用空压机油，故无危废产生；生活垃圾统一收集后交给环卫部门统一清运处理。 项目一般固废贮存场所区域进行地面硬底化处理。同时一般固废贮存场所应符合满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。				已按环评要求落实



## 5、建设项目环评报告表主要结论与建议及审批部门决定

### 5.1 项目环境影响报告表主要结论

#### 5.1.1 环境空气影响评价结论

项目主要从事金属热处理加工，生产过程中不产生废气。

#### 5.1.2 水环境影响评价结论

项目生活污水经处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准较严值。

#### 5.1.3 声环境影响评价结论

项目做好生产设备的消声降噪措施后，其厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，对周围环境不造成影响。

#### 5.1.4 固体废物影响评价结论

项目产生的一般工业固体废物交专业公司回收处理。一般工业固体废物贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

### 5.2 建设项目环境影响评价建议

- 1、根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；
- 2、加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；
- 3、搞好厂区的绿化、美化、净化工作；
- 4、建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；
- 5、加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量；
- 6、合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；
- 7、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一；
- 8、作好防范措施，防治废气、噪声扰民；一旦出现相关投诉，项目应立即停止生产并协调处理相关投诉，采取有效措施；

9、企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对项目的有组织或无组织排放情况进行监测，以便掌握项目污染及达标排放情况，一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准，应及时停产并对环保设施进行检修。

10、今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大；生产技术更新改造，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

### 5.3 审批部门审批意见

项目于2022年9月委托深圳市格律诗环境技术有限公司编制了《东莞市旺宜五金科技有限公司建设项目环境影响报告表》，并通过了东莞市环境保护局审批同意，批复文号：东环建【2022】11014号。其批复如下：

一、同意东莞市旺宜五金科技有限公司在广东省东莞市塘厦镇林村林东一路7号进行建设，项目年加工生产铝合金热处理件1500吨，铝合金冲压件98吨，真空镀膜件102吨。（详见该建设项目环境影响报告表）。

二、环境保护具体要求如下：

（一）严格落实水污染防治措施。不允许排放生产性废水。热处理、退火工序冷却水循环使用，不得外排。生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

（二）不允许产生生产性废气。

（三）严格落实噪声污染防治措施。项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类限值。

（四）严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存，并依法依规处理处置。

（五）强化环境风险管控，制订并落实有效的环境风险防范和应急措施，防范环境污染事故发生。

（六）按照国家和省、市的有关规定规范设置排污口，安装主要污染物在线监控设施并按要求实施联网监控。

三、严格执行“三同时”制度。污染防治设施建成前，主体工程不得投入生产或使用。建成后，向我局申请试生产和污染防治设施试运行。试运行三个月内向我局申报污染防治设施竣工验收，待污染防治设施经我局验收合格后，主体工程方可正式投入生产



或使用；

四、生产工艺、内容、规模、地点等如需改变，另报我局审批；

五、建设单位在环保申报过程中如有瞒报、假报等情形，须承担由此产生引起的一切责任。

以上各项环保审查意见须遵照执行，如有违反，将依法追究法律责任。

## 6、验收执行标准

### 6.1 废气执行标准

项目主要从事金属热处理加工，生产过程中不产生废气。

### 6.2 废水排放标准

项目生活污水经三级化粪池预处理至达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准较严值后，由市政污水管网排入东莞市塘厦林村污水处理厂，尾水排至石马河；

表 6.2-1 生活污水排入市政管网标准 摘录（mg/L）

项 目	CODcr	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	SS	动植物油	LAS	总磷
（DB44/26-2001）第 二时段三级标准	500	300	—	400	100	20	---
（GB/T 31962-2015） B 等级标准	500	350	45	400	100	20	8
执行标准	500	300	45	400	100	20	8

东莞市塘厦林村污水处理厂尾水排放达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 IV 类水体标准、总氮执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（总氮≤15）及《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》（DB 44/2050 -2017）第二时段限值中的较严值后排入石马河，具体标准限值见下表：

表 6.2-2 城镇污水处理厂基本控制项目最高允许排放浓度（单位：mg/L）

项 目	CODcr	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	动植物油	LAS	总磷	总氮
（GB3838-2002）中的 IV 类水体标准	30	6	1.5	0.5	0.3	0.3	——
（GB18918-2002）一 级 A 标准	——	——	——	——	——	——	15
（DB44/2050-2017） 第二时段限值	40	—	2（4）	1	—	0.4	——
执行标准	30	6	1.5	0.5	0.3	0.3	15



### 6.3 噪声执行标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)执行 3 类标准。

表 6.3-1 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB(A)

类 别	昼 间	夜 间
3 类标准	≤65	≤55

### 6.4 固废执行标准

一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存, 贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

## 7、验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试效果

广东百年虹标检测技术有限公司于 2022 年 12 月 05 日-11 日对项目内容进行了竣工验收监测。监测期间, 企业生产负荷大于 75%, 满足环保验收检测技术要求。

### 7.2 废水、噪声验收监测内容

表 7.2-1 监测类别、点位、污染物项目、频次、采样及分析日期一览表

检测点位	检测项目	采样日期	检测频次
生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂	2022.12.05 ~ 2022.12.06	4 次/天, 共 2 天
厂界南侧外 1m 处 1#	厂界噪声	2022.12.05	昼间 1 次, 共 2 天
厂界南侧外 1m 处 2#		~ 2022.12.06	

## 8、质量保证和质量控制

验收监测的质量保证和质量控制按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T37-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)、《环境监测质量管理技术导则》(HJ 630-2011)和《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996)中的质量保证和质量控制有关章节的要求进行。主要要求包括:

- 1、验收监测在工况稳定、生产负荷达到 75%以上进行。
- 2、监测人员持证上岗，所用计量仪器均经过计量部门检定或校准合格并在有效期内使用。
- 3、采样前大气、烟气采样器进行气路检查和流量校核，保证监测仪器的气密性和准确性。
- 4、实验室样品分析均同步完成全程序双空白实验、按样品总数 10%做加标回收和平行双样分析。
- 5、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表 8.1-1 水、噪声检测分析方法

分析项目	检测标准(方法)及编号(含年号)	检出限	仪器名称及型号
pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020	/	便携式 pH 计 PHBJ-260
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901- 1989	4mg/L	电子天平 FA2004B
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	4mg/L	滴定管
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	0.5mg/L	生化培养箱 LRH- 150
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外可见分光光度计 U-T3
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893- 1989	0.01mg/L	可见分光光度计 V-T3
阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》 GB/T 7494- 1987	0.05mg/L	紫外可见分光光度计 U-T3
采样依据	《污水监测技术规范》 HJ 91.1-2019 《水质采样 样品的保存和管理技术规定》 HJ/T 493-2009		
检测项目	检测标准(方法)及编号(含年号)	检出限	仪器名称及型号
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	/	多功能声级计 AWA6228+
检测依据	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008		



## 9、验收监测结果及分析

### 9.1 废水监测结果

表 9.1-1 生活污水监测结果

(1) 样品信息								
采样日期	检测点位	样品编号		样品状态				
2022.12.05	生活污水排放口	221205A-0101001~004		液态、微黄色、微臭、微浊、少许浮油				
2022.12.06		221206A-0101001~004		液态、微黄色、微臭、微浊、少许浮油				
(2) 检测结果								
单位: mg/L (pH 值为无量纲)								
采样日期	检测项目	样品编号及检测结果					标准 限值	评价 结果
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	平均值		
2022.12.05	样品编号	221205A-0101001	221205A-0101002	221205A-0101003	221205A-0101004	/	/	/
	pH 值	7.8	7.5	7.6	7.4	7.6	6.5~9.0	达标
	悬浮物	88	93	79	86	86	400	达标
	化学需氧量	173	154	189	198	178	500	达标
	五日生化需氧量	74.2	75.5	63.7	87.2	75.2	300	达标
	氨氮	3.13	3.36	2.75	2.63	2.97	45	达标
	总磷	0.31	0.26	0.22	0.25	0.26	8	达标
	阴离子表面活性剂	0.07	0.09	0.07	0.08	0.08	20	达标
2022.12.06	样品编号	221206A-0101001	221206A-0101002	221206A-0101003	221206A-0101004	/	/	/
	pH 值	7.3	7.5	7.3	7.4	7.4	6.5~9.0	达标
	悬浮物	94	87	115	82	94	400	达标
	化学需氧量	183	209	166	191	187	500	达标
	五日生化需氧量	89.4	93.6	82.8	85.3	87.8	300	达标
	氨氮	2.82	3.78	3.27	3.51	3.34	45	达标
	总磷	0.29	0.23	0.25	0.18	0.24	8	达标
	阴离子表面活性剂	0.09	0.10	0.08	0.07	0.08	20	达标
备注 1、环境条件: 2022.12.05: 温度: 18.6℃; 气压: 101.3kPa; 相对湿度: 58%; 天气: 晴;								
2022.12.06: 温度: 17.5℃; 气压: 101.5kPa; 相对湿度: 54%; 天气: 晴。								

2、检测结果仅对当时采集的样品负责。

监测结果表明：

验收监测期间，项目 DW001 生活污水排放口各指标监测结果符合广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 级标准的两者较严值要求。

9.2 厂界环境噪声排放监测结果

表 9.2-1 厂界环境噪声排放监测结果一览表

检测点位	检测结果[dB(A)]		标准值 [dB(A)]	评价结果
	2022. 12.05	2022. 12.06		
	昼间	昼间	昼间	
厂界南侧外 1m 处 1#	60	62	65	达标
厂界南侧外 1m 处 2#	61	61		达标
备注： 1、环境条件： 2022.12.05： 风速： 2.3m/s， 无雷电、无雨雪； 2022.12.06： 风速： 2.6m/s， 无雷电、无雨雪。 2、企业夜间不生产，故不做夜间噪声检测。 3、2022 年 12 月 05 日企业生产工况为 85%； 2022 年 12 月 06 日企业生产工况为 80%。 4、仅对当时检测的结果负责。				

监测结果表明：

验收监测期间，项目厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类标准。



## 10、验收监测结论及建议

### 10.1 环保设备调试运行效果

项目无废气排放，不涉及排放重金属；项目生活污水排放到市政截污管网中。项目厂区地面采用水泥硬化地面，采取的各类防腐防渗措施得当，不存在土壤、地下水环境污染途径，不会对周边地下水、土壤产生明显影响，对地下水、土壤环境的影响可接受，因此可不进行地下水、土壤环境污染排放跟踪监测。

### 10.2 工程建设对环境的影响

广东百年虹标检测技术有限公司于 2022 年 12 月 05 日-11 日对项目内容进行了竣工验收监测。监测期间，企业生产负荷大于 75%，满足环保验收检测技术要求，监测数据有效、可信。

验收监测期间，项目项目生活废水排放口各指标监测结果符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准限值要求；项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。各类固体废物按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置，防止造成二次污染。项目一般工业固体废物贮存过程满足相防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。生活垃圾经统一收集后交由环卫部门处理。项目建设对周边环境影响甚微。

### 10.3 环保检查结论

通过现场勘察，项目执行了环境影响评价制度和环保设施“三同时”管理制度，建设项目已基本落实环评批复所提出的各项环保措施和要求。

### 10.4 结论

综上所述，项目能按照设计要求做好环保建设。项目废水、固废处理、噪声环境保护设施治理效果较好。

综上所述结论可知，本项目符合建设项目竣工环境保护验收的要求。

### 10.5 建议

- （1）加强安全生产工作和事故防患工作，做到防患于未然。
- （2）严格落实固废的收集处置，妥善堆放，并贴出醒目标识。

(3) 定期对环保设备进行检查维护，确保设备正常运行。

(4) 合理安排生产时间，生产过程中紧闭门窗，文明操作。