

东莞市健顺眼镜有限公司项目 竣工环境保护验收监测（调查）报告

建设单位：东莞市健顺眼镜有限公司

编制单位：东莞市健顺眼镜有限公司

2023 年 10 月

目录

1、前言	1
2、验收依据	2
3、项目建设情况	4
3.1 地理位置及平面布置	7
3.2 建设内容	8
3.3 主要原辅材料及燃料	8
3.4 项目能耗水耗	9
3.5 生产工艺流程	10
3.7 项目变动情况	11
4、环境保护设施	11
4.1 废水处理措施	11
4.2 废气处理措施	11
4.3 噪声	11
4.4 固体废物	12
4.5 其他环境保护措施	12
4.5.1 环境风险防范措施	13
4.5.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置	14
4.6 环保设施投资及“三同时”落实情况	14
4.6.1 项目“三同时”落实情况	16
5、建设项目环评报告表主要结论与建议及审批部门决定	16
5.1 项目环境影响报告表主要结论	16
5.1.1 环境空气影响评价结论	16
5.1.2 水环境影响评价结论	16
5.1.3 声环境影响评价结论	17
5.2 建设项目环境影响评价建议	17
5.3 审批部门审批意见	19
6、验收执行标准	19
6.1 废气执行标准	19
6.2 废水排放标准	20
6.3 噪声执行标准	20
6.4 固废执行标准	20
7、验收监测内容	20
7.1 环境保护设施调试效果	20
7.2 废水、废气、噪声验收监测内容	21
8、质量保证和质量控制	23
9、验收监测结果及分析	23
9.1 废水监测结果	24
9.2 废气监测结果	29
9.3 厂界环境噪声排放监测结果	30
10、验收监测结论及建议	30
10.1 环保设备调试运行效果	30
10.2 工程建设对环境的影响	30

10.3 环保检查结论	31
10.4 结论	31
10.5 建议	31

1、前言

东莞市健顺眼镜有限公司建设项目位于东莞市塘厦镇沙湖社区沙湖大道南222号1栋（东经 114°3'38.111"，北纬 22°45'43.094"），统一社会信用代码：91441900MA4X7T8H1L。项目总投资 50 万元，占地面积 220m²，建筑面积 220m²。项目主要从事眼镜框架和零配件的加工生产，项目加工生产眼镜框架 400 万件/年、眼镜零配件 650 万件/年。

建设单位于 2022 年 5 月委托东莞市华粤环保技术有限公司编制了《东莞市健顺眼镜有限公司》建设项目环境影响报告表，并于 2023 年 3 月 20 日取得东莞市环境保护局的审批同意建设，批复文号：东环建【2023】2039 号，同意东莞市健顺眼镜有限公司在东莞市塘厦镇沙湖社区沙湖大道南 222 号 1 栋进行新建。

根据国务院国务院 682 号令《建设项目环境保护管理条例》、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月）和国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的要求和规定，根据我司现场情况及现场监测和环境管理检查的相关要求，结合现场实际情况，编制了验收监测方案。依据监测方案，委托了广东百年虹标检测技术有限公司于 2023 年 4 月 06 日-13 日对项目内容进行了竣工验收监测。现根据相关验收文件的要求和规定，以及我司的有关资料，结合竣工验收方案以及现场监测结果，编写本验收监测报告。验收内容为东莞市健顺眼镜有限公司相关废水、废气、固废、噪声环境保护设施。

2、验收依据

法律与法规：

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；
- 2、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）；
- 4、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修正）；
- 5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；
- 7、《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012 年 7 月 1 日起施行）；
- 8、《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（环境保护部公告 2013 年第 31 号）；
- 9、《建设项目环境影响评价分类管理名录（2017 年本）》（2017 年 9 月 1 日施行）；
- 10、《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2020 年 1 月 1 日起施行）；
- 11、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日施行）。

验收技术规范：

- 1、《建设项目环境影响评价技术导则总纲》（HJ2.1-2016）；
- 2、《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）；
- 3、《环境影响评价技术导则地表水环境》（HJ2.3-2018）；
- 4、《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2009）；
- 5、《环境影响评价技术导则生态影响》（HJ19-2011）；
- 6、《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- 7、《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- 8、《地下水质量标准》（GB/14848-93）；
- 9、《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- 10、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- 11、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）；
- 12、《大气污染物综合排放标准》（GB13271-2014）；

- 13、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改清单）；
- 14、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001 及 2013 年修改版）；
- 15、《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16899-2008）；
- 16、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；
- 17、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部）；

技术工程文件以及批复文件：

- 1、东莞市华粤环保技术有限公司编制的《东莞市健顺眼镜有限公司项目环境影响报告表》，2022 年 5 月；
- 2、东莞市环境保护局《关于东莞市健顺眼镜有限公司建设项目环境影响报告表的批复》东环建【2023】2039 号；
3. 东莞市健顺眼镜有限公司验收监测报告，2023 年 04 月 28 日。

3、项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

地理位置：项目位于东莞市塘厦镇沙湖社区沙湖大道南 222 号 1 栋。

厂区现状：项目生产车间内布局规划整齐，生产设备联系紧密，方便生产流畅运行；车间外留出必要的间距和通道，总体来说，项目车间的平面布局基本是合理的。

四至情况：目位于东莞市塘厦镇沙湖社区沙湖大道南 222 号 1 栋。项目东面为未挂厂牌工厂，南面为东莞市冠甲金属模具制品有限公司，西面为东莞凯泽科技有限公司，东面为未挂厂牌工厂。

项目地理位置图见下图 3.1-1，厂区总平面布置图见图 3.2-2；



图 3.1-1 项目地理位置

3.2 建设内容

东莞市健顺眼镜有限公司，地址位于东莞市塘厦镇沙湖社区沙湖大道南 222 号 1 栋，项目总投资 50 万元，占地面积 220m²，建筑面积 220m²。项目主要从事眼镜框架和零配件的加工生产，项目加工生产眼镜框架 400 万件/年、眼镜零配件 650 万件/年。员工人数 6 人，全年工作 300 天，每天一班，每班 8 小时，均不在项目内食宿。

表 3.2-1 项目产品方案

序号	产品名称	产品规格	年加工量	实际产量	变化量
1	眼镜框架	/	400 万件/年	400 万件/年	0
2	眼镜零配件	/	650 万件/年	650 万件/年	0

表 3.2-2 环评批复建设内容与实际建设内容一览表

工程类别	工程内容	环评批复建设内容	实际建设内容
主体工程	生产车间	1 栋 1 层厂房的部分（所在建筑的总高度 5m） 设有混料、破碎、注塑、包装等工序	与环评批复一致
辅助工程	厂房办公室	位于生产车间内	与环评批复一致
	宿舍	无	
储运工程	仓库	依托生产车间	与环评批复一致
	固废仓	依托生产车间	
	危废仓	依托于生产车间	
公用工程	供水	市政自来水管网	与环评批复一致
	排水	项目采取雨污分流，生活污水经隔油隔渣池、三级化粪池预处理后，根据项目所在地污水管网图，排入市政污水管网	与环评批复一致
	供电	接市政供电系统	与环评批复一致
	废气治理系统	破碎工序：产生的粉尘无组织排放加强车间管理 注塑工序：设置在密闭车间内，收集后引至二级活性炭吸附装置进行处理后经排气筒高空排放，排气筒高 15m，排气筒编号：DA001。	与环评批复一致
	废水治理系统	生活到污水：经三级化粪池处理后，排入市政截污管网，引至东莞市塘厦林村污水处理厂处理达标后排放 生活污水：冷却水循环使用，定期补充，不外排	与环评批复一致
	固体废物贮存	一般固废：暂存于一般固废仓，交专业公司处理 危险废物：设置 1 个危险废物暂存间，交由有危险废物处理资质的单位回收处理 生活垃圾：交由环卫部门清理运走	与环评批复一致
	噪声治理	主要设备的减振基础、消声、距离衰减等措施	与环评批复一致

由上表可知，项目实际建设内容与环评批复建设内容相比，项目占地面积、建筑

面积、产品类型、产品产量、生产工艺等基本与环评及审批一致，不存在重大变动。

表 3.2-3 项目主要设备表

序号	主要生产单元名称	主要工艺	生产设施	设施参数	环评数量	实际数量	能耗
1	加工生产眼镜框架和零配件	烘料	烘料机	功率: 1.5KW, 容量: 100L	2 台	2 台	电能
		注塑	注塑机 (10 台)	立式 55T, 功率: 7.5KW	3 台	3 台	电能
				卧式 80T, 功率: 11KW	6 台	2 台	电能
				卧式 120T, 功率: 11KW	1 台	1 台	电能
		破碎	破碎机	功率: 10 匹	2 台	1 台	电能
2	模具维修	机制加工	磨床	功率: 3.5KW	1 台	1 台	电能
			铣床	功率: 3.5KW	2 台	1 台	电能
3	辅助设备	提供压缩空气	空压机	20P, 功率: 7.5KW	1 台	1 台	电能
		提供冷却水	冷却水塔	循环水量 8m³/h, 功率: 15KW	1 台	1 台	电能

3.3 主要原辅材料及燃料

表 3.3-1 项目原辅材料一览表

序号	名称	用量	包装规格	最大储存量
1	PA12 塑胶粒	70 吨/年	颗粒物, 25kg/袋, 外购	5 吨
2	CP 塑胶粒	60 吨/年	颗粒物, 25kg/袋, 外购	3 吨
3	色母	0.5 吨/年	颗粒物, 25kg/袋, 外购	0.1 吨
4	模具	25 套/年	固体, 100kg/套, 外购	25 套
5	切削液	0.1 吨/年	液体, 25kg/桶, 外购	0.05 吨
6	空压机油	0.025 吨/年		0.025 吨

由上表可知，项目原辅材料年用量基本与环评及审批一致，不存在重大变动。参考 3.2-3 项目主要设备表可知，项目生产设备环评数量与实际数量有变动，未进驻设备待进驻后另做验收。

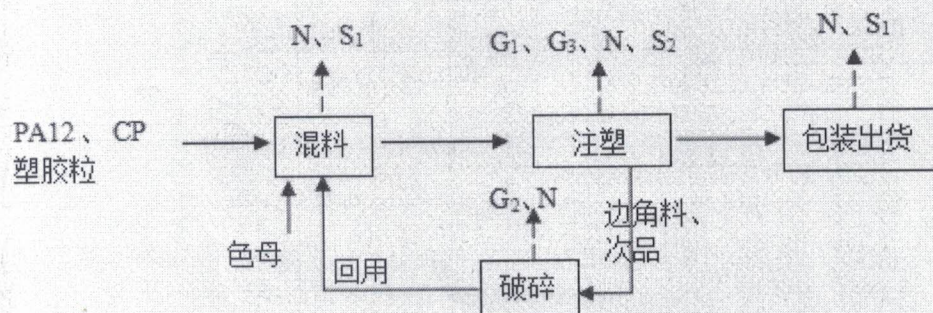
3.4 项目能耗水耗

表 3.4-1 项目能耗水耗一览表

序号	公用工程		单位	用量	备注
1	给水系统	员工生活用水	t/a	60	由市政给水管网供给
		冷却塔循环水	t/a	134.4	
2	排水系统	员工生活用水	t/a	54	经三级化粪池处理后排入市政污水管网

3.5 生产工艺流程

(1) 眼镜框架和眼镜零配件生产工艺流程如下：



污染物标识符号：

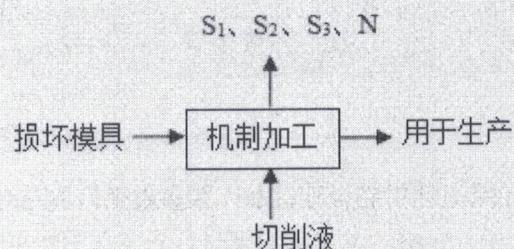
注：根据企业提供的资料眼镜框架、眼镜零配件生产使用的原材料均为 PA12 塑胶粒、CP 塑胶粒的混合物。

废气：G₁非甲烷总烃、G₂粉尘、G₃臭气浓度；

固废：S₁废包装材料、S₂塑胶边角料及次品；

噪声：N 噪声。

(2) 项目模具维修工艺流程



污染物标识说明：

固废：S₁金属碎屑、S₂含切削液金属碎屑、S₃废切削液桶；

噪声：N 设备运行噪声。

3.6 主要污染工序：

1、废气

项目运营期间产生的大气污染源主要是注塑工序产生的非甲烷总烃、臭气浓度；破碎工序产生的颗粒物。

2、废水

项目运营期间产生的水污染源主要是生活污水。

3、噪声

项目生产设备及辅助设备运行时产生的噪声。

4、固废

本项目的固体废弃物主要是一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。

员工生活垃圾：生活垃圾主要成份是果皮、碎玻璃或玻璃瓶、塑料制品、废纸、饮料罐、破布、废纤维等。

一般工业固体废物：项目注塑工序生产过程中产生塑胶边角料和次品；机制加工工序产生金属碎屑；项目使用包装材料对成品进行包装产生少量的废包装材料。

危险废物：项目机制加工过程中产生废空压机油、废空压机油桶、废切削液、废切削液桶及含切削液金属碎屑；项目处理注塑工序产生的有机废气过程中产生废活性炭。

3.7 项目变动情况

由表 3.1~3.6 可知，项目实际建设内容与环评批复建设内容相比，项目占地面积、建筑面积、产品类型、产品产量、生产工艺等基本与环评及审批一致，不存在重大变动。由 3.2-3 项目主要设备表可知，项目生产设备环评数量与实际数量有变动，未进驻设备待进驻后另做验收。

4、环境保护设施

4.1 废水处理措施

项目生活污水经三级化粪池预处理后排放到市政管道，经市政管网引至东莞市塘厦镇石桥头污水处理厂处理；注塑工序冷却水循环使用，不外排；雨污分流，雨水和污水分开收集、分开处置，雨水经厂区雨水收集渠收集后排入市政雨水管网。

4.2 废气处理措施

项目注塑工序设置集气罩对有机废气、臭气浓度进行收集后，引至二级活性炭吸附装置处理后经排气筒高空排放；未收集到的少量有机废气、臭气浓度以及破碎工序产生的颗粒物，加强 VOCs 物料和收集设施管理，减少无组织逸散。

4.3 噪声

项目对生产车间合理布局，对噪音源做好隔声、吸声、减震等措施，以及墙体、专用机房隔声。

4.4 固体废物

项目产生的金属碎屑、塑胶边角料、次品及废包装经分类收集后交东莞市圣元环保科技有限公司（合同编号：SY2023-04089）处理；废空压机油、废空压机油桶、废切削液、废切削液桶及含切削液金属碎屑、废活性炭经分类收集后交广东大坤然环保科技有限公司(合同编号：DKRA23TXX05104222602；资质编号：4419000012)处理；员工生活产生的生活垃圾按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

表 4.4-1 项目一般固体废物、生活垃圾产生、处理处置表

产生环节	名称	属性	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险特性	年产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 t/a	环境管理要求
生产过程	废包装	一般固体废物	/	固体	/	0.522	袋装	交专业公司处理	0.522	一般固体废物暂存间
	金属碎屑		/	固体	/	0.05	袋装		0.05	
	塑胶边角料、次品		/	固体	/	2.61	袋装		2.61	
机制加工	含切削液金属碎屑	危险废物	切削液	固体	T,I	0.01	桶装密封	定期交有危废资质单	0.01	危险废物暂存

	废切削液		切削液	液体	T,I	0.06	桶装密封	位处理	0.06	间
	废切削液桶		切削液	固体	T,I	0.004	桶装密封		0.004	
空压机	废空压机油		废空压机油	液体	T,I	0.025	桶装密封		0.025	
	废空压机油桶		废空压机油	固体	T,I	0.001	桶装密封		0.001	
废气处理	废活性炭		非甲烷总烃	固体	T	1.6695	桶装密封		1.6695	
生活办公	生活垃圾	生活垃圾	/	固体	/	0.9	桶装	交环卫部门处理	0.9	设生活垃圾收集点

4.5 其他环境保护措施

4.5.1 环境风险防范措施

本项目应组建安全环保管理机构，配备管理人员，通过技能培训，承担该公司运行中的环保安全工作。

安全环保机构将根据相关的环境管理要求，结合具体情况，制定本企业的各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育，以提高职工的安全意识和安全防范能力。

(1) 建筑安全防范措施

根据火灾危险性等级和防火、防爆要求，建筑物的防火等级均采用国家现行规范要求的耐火等级设计，满足建筑防火要求。

根据生产装置的特点，在生产车间按物料性质和人身可能意外接触到有害物质而引起烧伤、刺激或伤害皮肤的区域内，均设置紧急淋浴和洗眼器，并加以明显标记。并在装置区设置救护箱。工作人员配备必要的个人防护用品。

(2) 工艺和设备、装置方面安全防范措施

设备和装置的安全主要是控制好温度和压力下，这就要求加强员工操作规范，防止事故发生。

(3) 废气事故排放的防范措施

① 气体污染事故性防范措施

如项目废气处理设施抽风机发生故障，则会造成车间的废气无法及时抽出车间，进

而影响车间的操作人员的健康。

在现实许多企业由于设备长期运行失效而出现环保事故排放可以说是屡见不鲜。故建设单位应认真做好设备的保养，定期维护、保修工作，使处理设施达到预期效果。为确保不发生事故性废气排放，建设单位应采取一定的事故性防范保护措施：

A. 各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。

B. 现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施的循环水系统、抽风机等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。待检修完毕再通知生产车间相关工序。

②气体事故排放的防范措施一旦造成废气事故排放时，就可能对车间的工人及周围环境产生影响。建设单位必须严加管理，杜绝事故排放事故的发生。本评价认为建设单位在建设期应充分考虑通风换气口位置的设置，避免事故排放而对工人造成影响，项目应采取如下措施：

- A. 预留足够的强制通风口机设施。
- B. 治理设施等发生故障，应及时维修，如情况严重，应停止生产直至系统运作正常。
- C. 定期对废气排放口的污染物浓度进行监测，加强环境保护管理。

4.5.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

表 4.5-1 项目废气排放口情况如下

排放口	排放源	污染物种类	排放口高度	废气量	监测口设置情况	是否设置在线监测
DA001 排放口	注塑工序	非甲烷总烃、臭气	15 米	1387m³/h	已设置监测口	否

4.6 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.6.1 项目“三同时”落实情况

表 4.6-1 项目“三同时”落实情况

项目	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环评、初步设计及批复规划环保措施	验收要求	落实情况
大气环境	注塑工序废气排放口 DA001	非甲烷总烃	设置在密闭空间内，经收集后引至“二级活性炭吸附装置”处理后高空排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值	已按环评要求落实
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值的要求	已按环评要求落实
	注塑工序（无组织）（厂界）	非甲烷总烃	加强管理，减少无组织逸散	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值；	已按环评要求落实
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准	已按环评要求落实
	厂区内	非甲烷总烃		广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值	已按环评要求落实
	破碎工序（无组织）	颗粒物	加强车间管理	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值；	已按环评要求落实
地表水环境	降雨	雨水	厂区内实施雨污分流制，厂区内雨水经雨水收集管道收集后排放市政雨水管网	雨污分流	已按环评要求落实
	生活污水废水排放口 DW001	COD _{Cr} BOD ₅ SS NH ₃ -N TP LAS	经三级化粪池处理后，排入市政截污管网	排入市政截污管网达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值后，经市政截污管网引至东莞市塘厦林村污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准和广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准的较严值后排放	已按环评要求落实

	注塑工序	冷却水	循环使用，定期补充，不外排	/	已按环评要求落实
声环境	生产设备	噪声	采用消声、降噪、隔音措施	达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准；	已按环评要求落实
固体废物	<p>项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物经破碎机破碎后回用于生产或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修订单；一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应的防渗漏，防雨淋，防扬尘等环境保护要求。</p>				已按环评要求落实

5、建设项目环评报告表主要结论与建议及审批部门决定

5.1 项目环境影响报告表主要结论

5.1.1 环境空气影响评价结论

项目厂区内 VOCs 无组织排放符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。注塑工序产生的废气经配套设施收集处理后高空排放, 非甲烷总烃有组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5 大气污染物特别排放限值要求, 无组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求。臭气浓度有组织排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准限值要求, 无组织排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界二级新扩改建标准。破碎工序产生的颗粒物排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求。

5.1.2 水环境影响评价结论

项目生活污水经三级化粪池处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 等级标准的较严值后排放至市政下水道, 经市政污水管网引至东莞市塘厦石桥头污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准、广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准及《淡水河、石马河流域水污染物排放限值》(DB44/2050-2017)第二时段限值中的较严值后排放, 对周边环境的影响较小;

5.1.3 声环境影响评价结论

项目做好生产设备的消声降噪措施后, 其厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准, 对周围环境不造成影响。

5.1.4 固体废物影响评价结论

项目产生的危险废物严格执行国家和省危险废物管理的有关规定, 交广东大坤然环保科技有限公司(合同编号: DKRA23TXX05104222602; 资质编号: 4419000012)处理处置。一般工业固体废物交东莞市圣元环保科技有限公司(合同编号: SY2023-04089)回收处理。危险废物在厂内暂存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单的要求; 一般工业固体废物贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

5.2 建设项目环境影响评价建议

- 1、根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；
- 2、加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；
- 3、搞好厂区的绿化、美化、净化工作；
- 4、建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；
- 5、加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量；
- 6、合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；
- 7、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一；
- 8、作好防范措施，防治废气、噪声扰民；一旦出现相关投诉，项目应立即停止生产并协调处理相关投诉，采取有效措施；
- 9、企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对项目的有组织或无组织排放情况进行监测，以便掌握项目污染及达标排放情况，一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准，应及时停产并对环保设施进行检修。
- 10、今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大；生产技术更新改造，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

5.3 审批部门审批意见

项目于2022年5月委托东莞市华粤环保技术有限公司编制了《东莞市健顺眼镜有限公司建设项目环境影响报告表》，并通过了东莞市环境保护局审批同意，批复文号：东环建【2023】2039号。其批复如下：

一、同意东莞市健顺眼镜有限公司在东莞市塘厦镇沙湖社区沙湖大道南222号1栋进行建设，项目年产眼镜框架400万件、眼镜零配件650万件。（详见该建设项目环境影响报告表）。

二、环境保护具体要求如下：

（一）严格落实水污染防治措施。不允许排放生产性废水。注塑工序冷却水循环使

用，不外排。生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理不外排。

（二）严格落实大气污染防治措施。项目不得使用高 VOCs 含量原辅材料。厂区内 VOCs 无组织排放须符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。注塑工序应当在密闭空间或者密闭设备中进行，产生的废气经配套设施收集处理后高空排放，非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界二级新扩改建标准。破碎工序产生的颗粒物排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

（三）严格落实噪声污染防治措施。项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类限值。

（四）严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存，并依法依规处理处置。

（五）强化环境风险管控，制订并落实有效的环境风险防范和应急措施，防范环境污染事故发生。

（六）按照国家和省、市的有关规定规范设置排污口，安装主要污染物在线监控设施并按要求实施联网监控。

（七）全厂挥发性有机化合物排放总量应控制在0.067吨/年以内。

三、严格执行“三同时”制度。污染防治设施建成前，主体工程不得投入生产或使用。建成后，向我局申请试生产和污染防治设施试运行。试运行三个月内向我局申报污染防治设施竣工验收，待污染防治设施经我局验收合格后，主体工程方可正式投入生产或使用；

四、生产工艺、内容、规模、地点等如需改变，另报我局审批；

五、建设单位在环保申报过程中如有瞒报、假报等情形，须承担由此产生引起的一

切责任。

以上各项环保审查意见须遵照执行，如有违反，将依法追究法律责任。

6、验收执行标准

6.1 废气执行标准

1、项目注塑工序产生的非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值、臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值的要求；非甲烷总烃无组织厂区内执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值，非甲烷总烃无组织厂界执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值；

破碎工序产生的粉尘无组织厂界执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度无组织厂界执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

表 6.1-1 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）摘录(mg/m³)

污染物	表5大气污染物特别排放限值 (mg/m³)	表9企业边界大气污染物平均浓度限值
		企业边界任何 1 小时大气污染物平均浓度 (mg/m³)
非甲烷总烃	60	4.0
颗粒物	20	1.0

表 6.1-2 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）摘录单位：mg/m³

污染物项目	排放限值 (mg/m³)	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

表 6.1-3 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)摘录

污染物	排气筒高度 (m)	恶臭污染物排放标准值	恶臭污染物厂界二级标准值
臭气浓度	15	2000（无量纲）	20（无量纲）

6.2 废水排放标准

生活污水排入市政污水管网执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 等级标准的较严值，进污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准、广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准及《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》(DB 44/2050-2017)第二时段限值中的较严值排放；

表 6.2-1 生活污水排入市政管网标准 摘录(mg/L)

项 目	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	总磷	LAS
(DB44/26-2001)第二时段三级标准	500	300	400	---	0.3	20
(GB/T31962-2015)B 等级	500	350	400	45	8	20
执行标准	500	300	400	45	0.3	20

表 6.2-2 污水处理厂排放标准 摘录(mg/L)

项 目	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	总磷	LAS
(GB18918-2002)一级 A 标准	50	10	10	5(8)	0.5	0.5
(DB44/26-2001)第二时段一级标准	40	20	20	10	0.1	5
(DB 44/2050-2017)第二时段限值	40	/	/	2(4)	0.4	/
执行标准	40	10	10	2(4)	0.1	0.5

6.3 噪声执行标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3 类标准。

表 6.3-1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)摘录【dB(A)】

厂界外 声环境功能区类别	时段	
	昼间	夜间
3 类	65	55

6.4 固废执行标准

一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；本项目产生的危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单。

7、验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

广东百年虹标检测技术有限公司于 2023 年 4 月 06 日-13 日对项目内容进行了竣工验收监测。监测期间，企业生产负荷大于 75%，满足环保验收检测技术要求。

7.2 废水、废气、噪声验收监测内容

表 7.2-1 监测类别、点位、污染物项目、频次、采样及分析日期一览表

检测类别	检测项目	采样位置	采样时间	分析时间	监测频次
废水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂	DW001 生活废水排放口	2023.04.06 ~ 2023.04.07	2023.04.08 ~ 2023.04.13	检测 2 天 每天 4 次
有组织废气	非甲烷总烃、臭气浓度	注塑工序废气处理前采样口 ~ 注塑工序废气处理后排放口	2023.04.06 ~ 2023.04.07	2023.04.08 ~ 2023.04.13	检测 2 天 每天 3 次
无组织废气	颗粒物、	上风向参照点 1#	2023.04.06	2023.04.08	检测 2 天

气	臭气浓度、非甲烷总烃	下风向监控点 2#	~ 2023.04.07	~ 2023.04.13	每天 3 次
		下风向监控点 3#			
		下风向监控点 4#			
	非甲烷总烃	厂区内车间门口 1m 处监控点 5#			
噪声	厂界噪声	厂界西南面外 1m 处 1#	2023.04.06 ~ 2023.04.07	现场检测	检测 2 天 昼间 1 次

8、质量保证和质量控制

验收监测的质量保证和质量控制按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T37-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）和《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）中的质量保证和质量控制有关章节的要求进行。主要要求包括：

- 1、验收监测在工况稳定、生产负荷达到 75% 以上进行。
- 2、监测人员持证上岗，所用计量仪器均经过计量部门检定或校准合格并在有效期内使用。
- 3、采样前大气、烟气采样器进行气路检查和流量校核，保证监测仪器的气密性和准确性。
- 4、实验室样品分析均同步完成全程序双空白实验、按样品总数 10% 做加标回收和平行双样分析。
- 5、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表 8.1-1 水、气、噪声检测分析方法

分析项目	检测标准（方法）及编号（含年号）	检出限	仪器名称及型号
pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020	/	便携式 pH 计 PHBJ-260
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901- 1989	4mg/L	电子天平 FA2004B
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	4mg/L	滴定管

五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	0.5mg/L	生化培养箱 LRH-150
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外可见分光光度计 U-T3
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	0.01mg/L	紫外可见分光光度计 U-T3
阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》 GB/T 7494-1987	0.05mg/L	紫外可见分光光度计 U-T3
采样依据	《污水监测技术规范》 HJ 91.1-2019 《水质采样 样品的保存和管理技术规定》 HJ 493-2009		
分析项目	检测标准(方法)及编号(含年号)	检出限	仪器名称及型号
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263-2022	7μg/m ³	电子天平 SQP
非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	0.07mg/m ³	气相色谱仪 GC9800
	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样气相色谱法》 HJ 604-2017	0.07mg/m ³	气相色谱仪 GC9800
臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》 HJ 1262-2022	/	/
采样依据	《固定污染源废气监测技术规范》 HJ/T 397-2007 《恶臭污染环境监测技术规范》 HJ 905-2017 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996 及其修改单 《大气污染物无组织排放监测技术导则》 HJ/T 55-2000		
检测项目	检测标准(方法)及编号(含年号)	检出限	仪器名称及型号
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	/	多功能声级计 AWA5688
检测依据	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008		

9、验收监测结果及分析

9.1 废水监测结果

表 9.1-1 生活污水监测结果

(1) 样品信息								
采样日期	检测点位	样品编号		样品状态				
2023.04.06	生活污水排放口	230406B-0108001~004		液态、微黄色、微臭、微浊、少许浮油				
2023.04.07		230407B-0108001~004		液态、微黄色、微臭、微浊、少许浮油				
(2) 检测结果								
单位: mg/L (pH 值为无量纲)								
采样日期	检测项目	样品编号及检测结果					标准 限值	评价 结果
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	平均值		
2023.04.06	样品编号	230406B-0108001	230406B-0108002	230406B-0108003	230406B-0108004	/	/	/
	pH 值	6.9	6.9	6.9	6.9	6.9	6.5~9.0	达标
	悬浮物	102	97	106	100	101	400	达标
	化学需氧量	165	175	158	164	166	500	达标
	五日生化需氧量	62.7	63.7	55.3	58.5	60.0	300	达标
	氨氮	17.9	16.4	14.9	16.7	16.5	45	达标
	总磷	2.23	1.92	1.71	1.73	1.90	8	达标
	阴离子表面活性剂	3.24	3.15	3.20	2.95	3.14	20	达标
2023.04.07	样品编号	230407B-0108001	230407B-0108002	230407B-0108003	230407B-0108004	/	/	/
	pH 值	6.9	7.1	6.9	6.9	7.0	6.5~9.0	达标
	悬浮物	99	96	103	101	100	400	达标
	化学需氧量	163	166	156	161	162	500	达标
	五日生化需氧量	58.7	60.3	55.5	56.7	57.8	300	达标
	氨氮	16.3	15.0	15.6	18.3	16.3	45	达标
	总磷	2.06	1.83	1.73	1.62	1.81	8	达标
	阴离子表面活性剂	3.07	3.15	3.27	2.96	3.11	20	达标

备注：1、环境条件：2023.04.06：温度：19.9℃；气压：101.2kPa；相对湿度：76%；天气：多云；
2023.04.07：温度：24.4℃；气压：101.7kPa；相对湿度：69%；天气：晴。

2、检测结果仅对当时采集的样品负责。

监测结果表明：

验收监测期间，项目生活污水排放口各指标监测结果符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准限值和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B级标准的较严值要求。

9.2 废气监测结果

表 9.2-1 注塑工序有组织废气监测结果

(1) 废气排放筒参数								
采样日期	检测点位	排气筒高度（m）	处理设施	标干流量（m³/h）				现场工况
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	
2023.04.06	注塑工序 废气处理前	/	/	1974	1945	1835	1918	85%
	注塑工序 废气排放口	15	二级活性炭吸附 装置	1390	1446	1365	1400	
2023.04.07	注塑工序 废气处理前	/	/	1948	1975	2016	1980	85%
	注塑工序 废气排放口	15	二级活性炭吸附 装置	1344	1386	1388	1373	
(2) 样品信息								
采样日期	检测点位	检测项目	样品编号			样品状态		
			第 1 次	第 2 次	第 3 次			
2023.04.06	注塑工序 废气处理前	非甲烷总烃	230406B- 0101001~003	230406B- 0101007~009	230406B- 0101013~015	气袋采集， 完好无损		
		臭气浓度	230406B- 0101004~006	230406B- 0101010~012	230406B- 0101016~018			
	注塑工序 废气排放口	非甲烷总烃	230406B- 0102001~003	230406B- 0102007~009	230406B- 0102013~015			
		臭气浓度	230406B- 0102004~006	230406B- 0102010~012	230406B- 0102016~018			

2023.04.07	注塑工序 废气处理前	非甲烷总烃	230407B- 0101001~003	230407B- 0101007~009	230407B- 0101013~015	气袋采集， 完好无损
		臭气浓度	230407B- 0101004~006	230407B- 0101010~012	230407B- 0101016~018	
	注塑工序 废气排放口	非甲烷总烃	230407B- 0102001~003	230407B- 0102007~009	230407B- 0102013~015	
		臭气浓度	230407B- 0102004~006	230407B- 0102010~012	230407B- 0102016~018	

(3) 废气检测结果

浓度单位： mg/m³ （臭气浓度为无量纲）

采样日期	检测点位	检测项目		检测结果				标准 限值	评价 结果
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值*		
2023.04.06	注塑工序废气 处理前	非甲烷总烃	排放浓度	7.99	10.5	9.09	9.19	/	/
		臭气浓度	排放浓度	2691	2691	2691	2691	/	/
	注塑工序废气 排放口	非甲烷总烃	排放浓度	2.40	2.45	2.37	2.41	60	达标
		臭气浓度	排放浓度	416	354	416	416	2000	达标
2023.04.07	注塑工序废气 处理前	非甲烷总烃	排放浓度	7.84	9.06	8.48	8.46	/	/
		臭气浓度	排放浓度	2691	3090	3090	3090	/	/
	注塑工序废气 排放口	非甲烷总烃	排放浓度	2.52	2.71	2.82	2.68	60	达标
		臭气浓度	排放浓度	354	416	416	416	2000	达标

备注： 1 、环境条件： 2023.04.06： 温度： 20.6℃； 气压： 101.2kPa； 相对湿度： 76%； 天气： 多云；
2023.04.07： 温度： 19.6℃； 气压： 101.2kPa； 相对湿度： 58%； 天气： 晴。

2 、 “/” 表示相关标准无要求，或无需（无法）做出计算及判定。

3 、带 “*” 表示臭气浓度取最大值。

4 、检测结果仅对当时采集的样品负责。

监测结果表明：

验收监测期间，项目注塑工序处理后排放口有组织废气：非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；臭气浓度执行 《恶臭污染物排放标准》（GB 14554- 1993）表 2 恶臭污染物

排放标准值。

表 9.2-2 厂界无组织废气监测结果

(1) 样品信息						
采样日期	检测项目	检测点位	样品编号			样品状态
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
2023.04.06	颗粒物	上风向参照点 1#	230406B-0103001	230406B-0103009	230406B-0103017	滤膜采集，完好无损
		下风向监控点 2#	230406B-0104001	230406B-0104009	230406B-0104017	
		下风向监控点 3#	230406B-0105001	230406B-0105009	230406B-0105017	
		下风向监控点 4#	230406B-0106001	230406B-0106009	230406B-0106017	
	非甲烷总烃	上风向参照点 1#	230406B-0103002~005	230406B-0103010~013	230406B-0103018~021	气袋采集，完好无损
		下风向监控点 2#	230406B-0104002~005	230406B-0104010~013	230406B-0104018~021	
		下风向监控点 3#	230406B-0105002~005	230406B-0105010~013	230406B-0105018~021	
		下风向监控点 4#	230406B-0106002~005	230406B-0106010~013	230406B-0106018~021	
	臭气浓度	上风向参照点 1#	230406B-0103006~008	230406B-0103014~016	230406B-0103022~024	气袋采集，完好无损
		下风向监控点 2#	230406B-0104006~008	230406B-0104014~016	230406B-0104022~024	
		下风向监控点 3#	230406B-0105006~008	230406B-0105014~016	230406B-0105022~024	
		下风向监控点 4#	230406B-0106006~008	230406B-0106014~016	230406B-0106022~024	
采样日期	检测项目	检测点位	样品编号			样品状态
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
		上风向参照点 1#	230407B-0103001	230407B-0103009	230407B-0103017	

2023.04.07	颗粒物	下风向监控点 2#	230407B-0104001	230407B-0104009	230407B-0104017	滤膜采集, 完好无损
		下风向监控点 3#	230407B-0105001	230407B-0105009	230407B-0105017	
		下风向监控点 4#	230407B-0106001	230407B-0106009	230407B-0106017	
	非甲烷总烃	上风向参照点 1#	230407B-0103002~005	230407B-0103010~013	230407B-0103018~021	气袋采集, 完好无损
		下风向监控点 2#	230407B-0104002~005	230407B-0104010~013	230407B-0104018~021	
		下风向监控点 3#	230407B-0105002~005	230407B-0105010~013	230407B-0105018~021	
		下风向监控点 4#	230407B-0106002~005	230407B-0106010~013	230407B-0106018~021	
	臭气浓度	上风向参照点 1#	230407B-0103006~008	230407B-0103014~016	230407B-0103022~024	气袋采集, 完好无损
		下风向监控点 2#	230407B-0104006~008	230407B-0104014~016	230407B-0104022~024	
		下风向监控点 3#	230407B-0105006~008	230407B-0105014~016	230407B-0105022~024	
		下风向监控点 4#	230407B-0106006~008	230407B-0106014~016	230407B-0106022~024	

(2) 废气检测结果

单位: mg/m³ (臭气浓度为无量纲)

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果				标准限值	评价结果
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值*		
2023.04.06	颗粒物	上风向参照点 1#	0.077	0.096	0.089	0.087	/	/
		下风向监控点 2#	0.125	0.136	0.173	0.145	1.0	达标
		下风向监控点 3#	0.161	0.213	0.138	0.171	1.0	达标
		下风向监控点 4#	0.132	0.273	0.147	0.184	1.0	达标
	非甲烷总烃	上风向参照点 1#	0.10	0.12	0.27	0.16	/	/
		下风向监控点 2#	0.44	0.37	0.68	0.50	4.0	达标
		下风向监控点 3#	0.42	0.52	0.69	0.54	4.0	达标
		下风向监控点 4#	0.34	0.62	0.60	0.52	4.0	达标
		上风向参照点 1#	<10	<10	<10	<10	/	/

2023.04.07	臭气浓度	下风向监控点 2#	13	13	13	13	20	达标
		下风向监控点 3#	16	16	15	16	20	达标
		下风向监控点 4#	15	15	15	15	20	达标
	颗粒物	上风向参照点 1#	0.124	0.090	0.120	0.111	/	/
		下风向监控点 2#	0.229	0.237	0.262	0.243	1.0	达标
		下风向监控点 3#	0.183	0.220	0.187	0.197	1.0	达标
		下风向监控点 4#	0.282	0.146	0.158	0.195	1.0	达标
	非甲烷 总烃	上风向参照点 1#	0.26	0.26	0.22	0.25	/	/
		下风向监控点 2#	0.46	0.52	0.59	0.52	4.0	达标
		下风向监控点 3#	0.66	0.36	0.70	0.57	4.0	达标
		下风向监控点 4#	0.72	0.64	0.57	0.64	4.0	达标
	臭气浓度	上风向参照点 1#	<10	<10	<10	<10	/	/
		下风向监控点 2#	14	14	14	14	20	达标
		下风向监控点 3#	16	16	16	16	20	达标
		下风向监控点 4#	15	16	16	16	20	达标

备注: 1、环境条件: 2023.04.06: 温度: 21.4℃; 气压: 100.9kPa; 相对湿度: 76%; 风速: 1.7m/s; 风向: 东南风; 天气: 多云;
 2023.04.07: 温度: 22.4℃; 气压: 101.1kPa; 相对湿度: 68%; 风速: 1.7m/s; 风向: 东南风; 天气: 晴。
 2、带“*”表示臭气浓度取最大值。
 3、“/”表示相关标准无要求,或无需(无法)做出计算及判定。
 4、下风向监控点的检测结果为实测值,未减掉上风向参照点的背景值。
 5、检测结果仅对当时采集的样品负责。

监测结果表明:

验收监测期间,项目颗粒物、非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值;臭气浓度执行 《恶臭污染物排放标准》(GB 14554- 1993) 表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩建标准。

表 9.2-3 厂区无组织废气监测结果

采样日期	检测项目	检测点位	样品编号及检测结果				标准 限值	评价 结果
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值		

2023.04.06	非甲烷总烃	样品编号	230406A-0108001~004	230406A-0108005~008	230406A-0108009~012	/	/	/
		厂区内车间门口外1m处监控点 5#	1.01	1.31	1.33	1.22	6	达标
2023.04.07	非甲烷总烃	样品编号	230407A-0108001~004	230407A-0108005~008	230407A-0108009~012	/	/	/
		厂区内车间门口外1m处监控点 5#	1.38	1.25	1.17	1.27	6	达标

备注：1、环境条件：2023.04.06：温度：26.4℃；气压：100.6kPa；相对湿度：78%；天气：晴；
2023.04.07：温度：22.3℃；气压：100.4kPa；相对湿度：84%；天气：晴。
2、样品状态：气袋采集，完好无损。
3、检测结果仅对当时采集的样品负责。

监测结果表明：

验收监测期间，项目执行广东省《固定污染物挥发性有机物综合排放标准》(DB 44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

9.3 厂界环境噪声排放监测结果

表 9.3-1 厂界环境噪声排放监测结果一览表

检测点位	检测结果[dB(A)]		标准值[dB(A)]	评价结果
	2023.04.06	2023.04.07		
	昼间	昼间	昼间	
厂界西南面外 1m 处 1#	62	63	65	达标

备注：1、环境条件：2023.04.06：风速：1.5m/s，无雷电、无雨雪，晴；
2023.04.07：风速：1.7m/s，无雷电、无雨雪，晴。
2、企业夜间不生产，故不做夜间噪声检测。
3、仅对当时检测的结果负责。

监测结果表明：

验收监测期间，项目厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求。

10、验收监测结论及建议

10.1 环保设备调试运行效果

项目有机废气经有效治理措施处理后达标排放，不涉及排放重金属；项目生活污水排放到市政截污管网中；危险废物仓库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）有关规范设计。项目厂区地面采用水泥硬化地面，采取的各类防腐防渗措施得当，不存在土壤、地下水环境污染途径，不会对周边地下水、土壤产生明显影响，对地下水、土壤环境的影响可接受，因此可不进行地下水、土壤环境污染排放跟踪监测。

10.2 工程建设对环境的影响

广东百年虹标检测技术有限公司于2023年4月6日-13日对项目内容进行了竣工验收监测。监测期间，企业生产负荷大于75%，满足环保验收检测技术要求，监测数据有效、可信。

验收监测期间，项目生活废水排放口各指标监测结果符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准限值要求和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B等级标准的较严值要求；项目注工序产生的废气经配套设施收集处理后高空排放，非甲烷总烃有组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值要求，无组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9企业边界大气污染物浓度限值要求。臭气浓度有组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准限值要求，无组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界二级新扩改建标准。破碎工序产生的颗粒物无组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9企业边界大气污染物排放限值；厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准要求。各类固体废物按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置，防止造成二次污染。项目产生的危险废物设置专门的危废仓库暂存，并严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，危险废物及一般工业固体废物贮存过程满足相防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。生活垃圾经统一收集后交由环卫部门处理。项目建设对周边环境影响甚微。

10.3 环保检查结论

通过现场勘察，项目执行了环境影响评价制度和环保设施“三同时”管理制度，建设项目已基本落实环评批复所提出的各项环保措施和要求。

10.4 结论

综上所述，项目能按照设计要求做好环保建设。项目废水、废气、固废处理、噪声环境保护设施治理效果较好。

由 3.2-3 项目主要设备表可知，项目生产设备环评数量与实际数量有变动，未进驻设备待进驻后另做验收。

综上所述结论可知，本项目符合建设项目竣工环境保护验收的要求。

10.5 建议

- (1) 加强安全生产工作和事故防患工作，做到防患于未然。
- (2) 严格落实固废的收集处置，妥善堆放，并贴出醒目标识。
- (3) 定期对环保设备进行检查维护，确保设备正常运行。
- (4) 合理安排生产时间，生产过程中紧闭门窗，文明操作。