

东莞美博电子有限公司东莞分公司项目竣工环境保护验收意见

2022年8月9日，东莞美博电子有限公司东莞分公司根据《东莞美博电子有限公司东莞分公司项目竣工环境保护验收报告（表）》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞美博电子有限公司东莞分公司建设项目位于广东省东莞市塘厦镇桥陇河东路8号3栋301室和5栋301室（项目所在地中心卫星坐标：北纬22°45'34.234"，东经114°6'50.363"），建设单位统一社会信用代码：91441900MA55MH9L6G。项目总投资300万元，占地面积为4700m²，建筑面积为4700m²。项目主要从事一次性血氧线的加工生产，年加工一次性血氧线（9pin）44179500条、一次性血氧线（15pin）1131600条和一次性血氧线（红宝石）3801876条。

（二）建设过程及环保审批情况

建设单位于2021年7月委托广东绿航环保工程有限公司编制了《东莞美博电子有限公司东莞分公司》建设项目环境影响报告表，并于2022年6月1日取得东莞市环境保护局的审批同意建设，批复文号：东环建【2022】4904号。

（三）投资情况

项目总投资300万元，其中环保投资为30万元，占总投资比例为10%。

（四）验收范围

本次验收范围为东莞美博电子有限公司东莞分公司项目关于废水、废气、固废、噪声污染物配套的环保设施。

二、工程变动情况

项目建设情况与环评报告及审批意见要求基本一致。

三、环境保护设施建设落实情况

（一）废气

内外模成型工序产生的非甲烷总烃、臭气浓度在“密闭空间+集气罩”收集后再经2套“二级活性炭吸附装置”处理后引至高排气筒(DA001、DA002)高空排放；激光切割产生的非甲烷总烃、臭气及沾锡、自动焊接工序产生的锡及其化合物作无组织废气排放。

（二）废水

项目的生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，引到东莞市塘厦石桥头污水处理厂处理；雨水经雨水收集渠收集后排至市政雨水管网；循环冷却水循环使用，定期补充新鲜水，不更换，不外排。

（三）固体废物

项目线材废料，废包装材料，废锡渣，塑胶边角料、次品，铝箔边角料，废棉线暂存于生产厂房内一般工业固体废物仓库，收集后交东莞市翔成再生资源回收有限公司回收处理；废PCB板边角料、废活性炭暂存于生产厂房内危险废物仓库，经统一收集后交东莞中新环境科技有限公司（协议编号：DGZXHJW2022-2023；资质编号：441900211209）回收处置，并对该废物收集进行转移联单管理；生活垃圾经统一收集后交由环卫部门处理。

（四）噪声

项目合理布局、隔声、吸声、减震等措施，以及墙体隔声。

（五）其他环保措施

该项目已落实了《东莞美博电子有限公司东莞分公司项目竣工环境保护验收报告》。

综上所述，验收范围内各项环保设施建设到位，较好地落实了环评及批复文件提出的环保要求。工程建设期间，未发生重大污染和环保投诉事件。现有环保设施能符合运营期污染物排放及处置要求，满足竣工环保验收条件，建议验收组通过工程竣工环境保护验收。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1、废水

项目生活污水经三级化粪池处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 等级标准的较严值后排放至市政下水道,经市政污水管网引至东莞市塘厦石桥头污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准、广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准及《淡水河、石马河流域水污染物排放限值》(DB44/2050-2017)第二时段限值中的较严值后排放,对周边环境影响较小;循环冷却水循环使用,不更换,不外排。

2、废气

项目厂区内 VOCs 无组织排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)及其附录 A “厂区内 VOCs 无组织排放监控要求”,企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行特别排放限值要求。项目各工序产生的废气进行有效集处理后达标排放。外模成型、内模成型工序产生废气中的非甲烷总烃有组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准,无组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值要求;臭气浓度有组织排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 2 恶臭污染物排放标准值,无组织排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。沾锡、自动焊接工序产生的锡及其化合物无组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值要求。激光切割工序产生非甲烷总烃的无组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值要求;臭气浓度无组织排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

3、噪声

项目做好生产设备的消声降噪措施后,其厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准,对周围环境不造成影响。

4、固体废物

项目产生的危险废物严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交东莞中新环境科技有限公司（协议编号：DGZXHJW2022-2023；资质编号：441900211209）处理处置。一般工业固体废物交东莞市翔成再生资源回收有限公司回收处理。危险废物在厂内暂存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单的要求；一般工业固体废物贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

（二）污染物排放情况

该项目基础建设已完成，中山市创华检测技术有限公司于 2022 年 6 月 10 日-17 日对项目内容进行了竣工验收监测。监测期间，企业生产负荷大于 75%，满足环保验收检测技术要求。

经监测，项目废水、废气、噪声达到相关的环保标准（详见监测报告：报告编号：ZSCH220610021）。

五、项目建设对环境的影响

- 1、项目建设及运营期间未收到周边投诉。
- 2、根据出具的验收监测报告，项目运营期间的废水、废气、噪声均达标排放，对周边环境影响不大。

六、验收结论

东莞美博电子有限公司东莞分公司在项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，满足《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》“三同时”的验收要求，主要污染物达标排放。验收组同意该项目通过环境保护设施竣工验收。

七、要求

- 1、项目在运行过程中须加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物稳定达标排放。
- 2、若建设内容发生重大变化应及时向环境管理部门申报。

东莞美博电子有限公司东莞分公司

2022 年 8 月 9 日



序号	姓名	公司名称	会签信息
1	苏志	东莞美博电子有限公司东莞分公司	电话: 13922503586
			身份证号码: 220602198201162114
2	周银松	东莞美博电子有限公司东莞分公司	电话: 13423011390
			身份证号码: 441424199611180562
3	江慧丹	东莞美博电子有限公司东莞分公司	电话: 15807694595
			身份证号码: 430703198511253020
4	成飞	中山市创华检测技术有限公司	电话: 18316522577
			身份证号码: 511523199801030431
5	rychi	东莞绿洲环保工程有限公司	电话: 13926878950
			身份证号码: 260730198607185713

东莞美博电子有限公司东莞分公司

2022年8月9日

