

# 东莞市蓝欣橡塑科技有限公司（异地扩建）

## 自主竣工环境保护验收报告（第一期）

建设单位：东莞市蓝欣橡塑科技有限公司

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司

2023 年 10 月

广东翌骏环保科技有限公司  
邮箱: [yijunhuanbao8@163.com](mailto:yijunhuanbao8@163.com)

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室  
网址: [www.yjhb6.com](http://www.yjhb6.com)

建设单位：东莞市蓝欣橡塑科技有限公司

法人代表：张敬秀

地址：广东省东莞市石排镇赤坎工业区花场路南 6 号

编制单位：广东翌骏环保科技有限公司

法人代表：黄俊

项目负责人：卢柳欣

## 目录

1、前言	6
2、验收依据	6
3、建设项目概况	7
3.1 项目基本情况	7
3.2 地理位置及周边情况	8
3.3 敏感点分析	8
3.4 主要原辅材料及消耗量	9
3.5 主要设备情况	10
3.6 生产工艺流程图及其简述	11
3.7 总量核算	15
3.8 固体废物描述	16
4、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施	18
4.1 环保风险防范措施	18
4.2 环境保护“三同时”落实情况	18
4.3 环保设施试运行情况	21
5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定	21
5.1 环评影响评价主要结论	21
5.2 审批部门审批意见	22
6、验收监测执行标准	22
6.1 注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序废气和厂界无组织废气	22

6.2 厂区内无组织废气	23
6.3 厂界噪声	23
6.4 生活污水	23
7、验收监测内容	24
7.1 验收项目、监测点位、因子及频次	24
7.2 监测分析方法	25
8、验收监测的质量控制措施及监测工况	25
8.1 质量控制措施	25
9、验收监测结果	27
9.1 生产负荷及验收监测工况	27
9.2 注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序废气、厂界无组织废气、厂区内无组织废气、厂界噪声和生活污水监测结果	27
9.2.1 注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序有组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-1	27
9.2.2 注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序有组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-2	28
9.2.3 厂界无组织废气中颗粒物监测结果见表 9-3	30
9.2.4 厂界无组织废气中非甲烷总烃结果见表 9-4	31
9.2.5 厂界无组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-5	32
9.2.6 厂区内无组织废气中非甲烷总烃测结果见表 9-6	35
9.2.7 噪声监测结果见表 9-7	37
9.2.8 生活污水监测结果见表 9-8	38

## 10、排污口规范化检查 \_\_\_\_\_ 42

- 附：1. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表；
2. 环评批复；
3. 验收监测报告；
4. 注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序废气治理工程设计方案；
5. 注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序废气治理设施现场照片图；
6. 危险废弃物储存仓现场照片图；
7. 一般固体废弃物储存处现场照片图；
8. 危险废弃物转移合同复印件；
9. 一般固体废弃物转移合同复印件；
10. 自主验收公示照片图；
11. 营业执照复印件；
12. 国家排污许可证登记备案；
13. 竣工环境保护验收其他需要说明的事项；

## 1、前言

东莞市蓝欣橡塑科技有限公司于 2015 年 6 月完成“东莞市蓝欣橡塑科技有限公司新建项目”的建设，现有工程厂区位于广东省东莞市石排镇赤坎工业区花场路南 6 号，中心地理坐标：北纬 23° 6'10.24"，东经 113° 58'20.42"，于 2015 年委托宁夏智诚安环科技发展有限公司编制的《东莞市蓝欣橡塑科技有限公司建设项目环境影响报告表》；于 2015 年 12 月 2 日通过东莞市环境保护局石排分局的审批，审批文号为石环建〔2015〕10391 号。东莞市蓝欣橡塑科技有限公司（异地扩建）项目位于广东省东莞市石排镇向西松园五路 5 号 1 号楼 301 室，厂址中心经纬度坐标：北纬 23° 5'49.894"，东经 113° 58'30.676"，新项目于 2022 年 11 月委托广东粤扬环保科技有限公司编制的《东莞市蓝欣橡塑科技有限公司（异地扩建）项目环境影响报告表》。该项目环评报告于 2023 年 5 月 4 日通过东莞市生态环境局石排分局的审批，审批文号为东环建〔2023〕4184 号，于 2023 年 6 月 7 日在全国排污许可证管理信息平台取得《排污许可证》（证书编号：91441900325086690K002Y）。

2023 年 8 月，东莞市蓝欣橡塑科技有限公司特委托广东清环检测科技有限公司按相关要求编制项目竣工环境保护验收监测报告。广东清环检测科技有限公司按照《建设项目环境影响报告表》（异地扩建）及批复、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》文件的相关要求严格执行，并于 2023 年 8 月 30、31 日对该项目进行了建设项目竣工环境保护验收废水、废气及厂界噪声的监测。本次验收主要针对：注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序、生活污水、注塑成型工序冷却水，厂界噪声和固体废物。此次验收存在分期验，因有 3 台 110T 注塑机、磨削工序未投入使用。

## 2、验收依据

- 2.1 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- 2.2 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起施行）；
- 2.3 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016 年 1 月 1 日施行）；
- 2.4 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；
- 2.5 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》；
- 2.6 《建设项目环境影响报告表的批复》东环建〔2023〕4184 号；
- 2.7 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）；
- 2.8 广东省《水污染物排放限值（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值；
- 2.9 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）及其表 3 厂

区内 VOCs 无组织排放限值；

3.0 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）表 5 大气污染物特别排放限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632—2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值的较严值；

3.1 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572 —2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632—2011）表 6 新建企业厂界无组织排放限值的较严值；

3.2 《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 2 恶臭污染物排放标准值；

3.3 《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；

3.4 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572 —2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值的较严值；

3.5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类限值。

### 3、建设项目概况

#### 3.1项目基本情况

项目总投资 300 万，此次投资 250 万，其中环保投资 30 万元，项目总占地面积约为 4000 平方米，总建筑面积约为 4000 平方米，主要从事塑胶的加工生产，计划年产硅胶杂件 10 万个、（汽车、电子）硅胶垫 50 万个、电子产品塑胶外壳 250 万个、电子产品配件 562.5 万个、硅胶密封圈 5000 万个、手机按键 5000 万个、硅胶减震垫 2450 万个、箱包配件 105 万个；实际生产硅胶杂件 10 万个、（汽车、电子）硅胶垫 50 万个、电子产品塑胶外壳 213 万个、电子产品配件 478 万个、硅胶密封圈 5000 万个、手机按键 4250 万个、硅胶减震垫 2450 万个、箱包配件 105 万个。

表 3-1 项目基本情况

项目名称	东莞市蓝欣橡塑科技有限公司（异地扩建）				
建设单位	东莞市蓝欣橡塑科技有限公司				
法人代表	张敬秀		联 系 人	赖明彦	
通讯地址	广东省东莞市石排镇向西松园五路 5 号 1 号楼 301 室				
联系电话	18998904792	传真	——	邮政编码	——
建设地点	广东省东莞市石排镇向西松园五路 5 号 1 号楼 301 室				
立项审批部门			批准文号		

建设性质	异地扩建√二次扩建 技改		行业类别及代码	C2913 橡胶零件制造； C2929 塑料零件及其他制品制造	
占地面积(平方米)	4000		绿化面积(平方米)	——	
此次投资(万/元)	250	其中：环保投资(万元)	30	环保投资占总投资比例	12%

3.2 地理位置及周边情况

项目所在厂址中心坐标：北纬 23 度 5 分 24.869 秒，东经 113 度 58 分 29.783 秒，所在厂区北面与东莞市鸿锋电脑刺绣有限公司紧邻；南面与未知名厂房紧邻；西面与茂华公司紧邻；东面与众轩环保材料科技有限公司紧邻。



图 3-1 项目平面布置和四置图

3.3 敏感点分析

(1) 大气环境保护目标

根据建设单位提供资料及现场勘查，项目周边 500m 范围内环境敏感保护目标如下：

表 3-3 本项目 500m 范围内敏感保护目标

项目	名称	保护对象	规模	保护内容	环境功能区	相对厂址方向	相对厂界距离/m
大气环境	向西村	居住	2000 人	环境空气	环境空气二类区	西面	125
	阳光公寓	居住	100 人			南面	285



	石崇大道 居民区	居住	200 人			西北面	420
--	-------------	----	-------	--	--	-----	-----

### (2) 声环境保护目标

根据现场勘查情况，本项目 50 米范围内不存在环境保护敏感目标。

### (3) 地下水保护目标

根据调查，项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

### (4) 生态环境

项目位于广东省东莞市石排镇向西松园五路 5 号 1 号楼 301 室。项目周边处于人类活动频繁区，无原始植被生长和珍贵动物活动，区域生态系统敏感程度较低，项目用地范围内不涉及生态环境保护目标。

### 3.4 主要原辅材料及消耗量

表 3-4 主项目要原辅材料一览表

序号	原辅材料名称	年用量	实际年用量	最大储存量	备注	用途
1	PS 塑胶粒	30t/a	25.5	5t	外购颗粒状新料，25kg/袋	电子产品塑胶外壳、电子产品配件、手机按键原料
2	ABS 塑胶粒	25t/a	21.2	5t	外购颗粒状新料，25kg/袋	
3	PA 塑胶粒	25t/a	21.2	5t	外购颗粒状新料，25kg/袋	
4	PC 塑胶粒	19.1t/a	16.2	5t	外购颗粒状新料，25kg/袋	
5	色母粒	1.2t/a	1	0.1t	外购颗粒状新料，25kg/袋	
6	固体硅胶	19.9t/a	19.9t/a	5t	外购，25kg/袋	硅胶杂件、箱包配件、（汽车、电子）硅胶垫、硅胶密封圈原料
7	硅胶色膏	0.2343t/a	0.2343t/a	0.05t	外购，25kg/袋	
8	液态硅胶	49.5/a	49.5/a	10t	外购，25kg/桶	硅胶减震垫原料
9	色浆	0.6t/a	0.6t/a	0.1t	外购，25kg/桶	
10	水性胶水	0.0317t/a	0.0317t/a	0.005t	瓶装，0.1kg/瓶	用于电子产品配件点胶工序
11	机油	0.1t/a	0.1t/a	0.05t	外购，5kg/桶	设备维护
12	空压机油	0.1t/a	0.1t/a	0.05t	外购，5kg/桶	
13	液压油	0.1t/a	0.1t/a	0.05t	外购，5kg/桶	油压成型机工作液

14	棉绳	0.5t/a	0.5t/a	0.1t	外购	箱包配件原料
15	模具	200 套	200 套	200 套	外购,放置于模具储存区	注塑机、油压成型机、液态硅胶射出机模具
16	塑胶膜	10 万张	10 万张	2 万张	外购	硅胶杂件辅助材料

## 3.5 主要设备情况

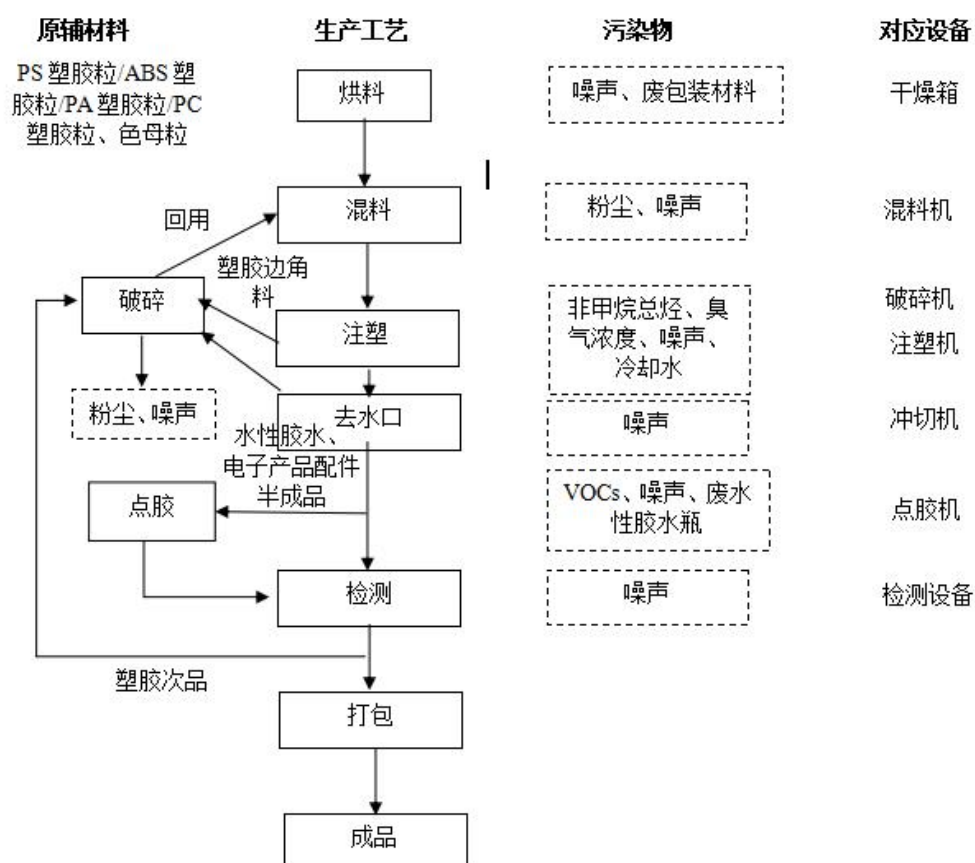
表 3-5 项目设备数量一览表

序号	生产单元	设备名称	数量	实际数量	设备参数	备注
1	注塑单元	立式注塑机	1 台	1 台	85t	注塑工序
		注塑机	2 台	2 台	80t	
			13 台	10 台	110t	
			2 台	2 台	160t	
			1 台	1 台	200t	
			1 台	1 台	250t	
			1 台	1 台	320t	
2	去水口	冲切机	6 台	6 台	/	去水口
3	混料单元	混料机	2 台	2 台	50kg	混料工序
4	破碎单元	破碎机	2 台	2 台	3.7kw	破碎工序
			1 台	1 台	5.5kw	
5	辅助单元	空压机	2 台	2 台	22kw	辅助设备,提供压缩空气
6		冷却塔	4 台	4 台	50t/h	辅助设备,用于注塑机、油压成型机、液态硅胶射出机冷却
7	成型单元	油压成型机	1 组	1 组	250t	油压成型工序
			2 组	2 组	200t	
8	混色单元	混色机	1 台	1 台	22kw	混色工序,配套 1 个冷却水箱(长 0.8m×宽 0.6m×高 0.5m)
9	射出成型单元	液态硅胶射出机	4 台	4 台	130t	射出成型工序
			7 台	7 台	85t	
10	切片单元	切胶机	1 台	1 台	1.5kw	切片工序
11	烘烤单元	烤箱	1 台	1 台	尺寸: 1.2m×1.1m×1.0m, 功率 12kw	烘烤工序
			1 台	1 台	尺寸: 1.3m×1.0m×1.6m, 功率 14kw	
			1 台	1 台	尺寸: 0.45m×0.5m×0.35m, 功率 4.5kw	

12	烘料单元	干燥箱	1 台	1 台	12kw	烘料工序
13	点胶单元	点胶机	1 台	1 台	1.5kw	点胶工序
14	表面活化单元	等离子表面处理机	1 台	1 台	1.5kw	表面活化工序
15	检测单元	模温测试仪	2 台	2 台	3w	检测设备
16		硬度计	1 台	1 台	1.5kw	
18		高度计	1 台	1 台	1kw	
19		2.5 次元机	1 台	1 台	5kw	
20		CCD 实像检测仪	1 台	1 台	5kw	
21		二次元机	1 台	1 台	3kw	
22		电脑伺服拉力材料试验仪	1 台	1 台	5.5kw	
23		电子秤	7 台	7 台	15w	
24		电子显微镜	9 台	9 台	2.5kw	

### 3.6 生产流程图及其简述

#### 3.6.1 电子产品塑胶外壳、电子产品配件、手机按键生产工艺流程图：



#### 3.6.2 电子产品塑胶外壳、电子产品配件、手机按键生产工艺流程说明：

烘料：将外购的 PS 塑胶粒/ABS 塑胶粒/PA 塑胶粒/PC 塑胶粒、色母粒放入干燥箱中烘

干水分，干燥箱工作温度为 60℃，此温度下塑胶粒不产生有机废气，设备运行过程中产生噪声，原材料拆卸包装后产生废包装材料。

混料：将外购的 PS 塑胶粒/ABS 塑胶粒/PA 塑胶粒/PC 塑胶粒、色母粒按比例投入混料机内混合搅拌均匀，本项目使用的塑胶粒和色母均为体积较大颗粒，塑胶粒和色母搅拌过程中不产生粉尘；本项目次品和边角料经破碎后重新进入混料工序搅拌，经破碎后的次品和边角料含有少量体积较小颗粒，在混料过程中会产生粉尘，设备运行过程中产生噪声。

注塑：项目使用注塑机对混料后的塑胶原料通过螺杆的旋转和机筒外壁加热（工作温度约 220℃）使塑胶原料成为熔融状态，熔融状态的塑胶原料经注塑成塑胶型材，PS 塑胶粒的热分解温度为 300℃、ABS 塑胶粒分解温度为 250℃ 以上、PA 塑胶粒的热分解温度为 310~380℃、PC 塑胶粒分解温度为 350℃，加工温度均未达到分解温度，故不会产生分解废气。注塑过程由于塑胶原料受热熔融会产生有机废气，有机废气主要成分为非甲烷总烃，同时除了有机废气外，相应的会伴有明显的异味，以臭气浓度计。同时会产生设备噪声。注塑过程需要用冷却水进行间接冷却，冷却用水循环使用，定期补充损耗量，不外排，由于项目注塑过程使用的冷却水对水质的要求不高，冷却用水的作用仅为降温，防止塑胶工件分解的作用，故项目注塑过程使用的冷却用水可以循环使用，不外排。另外注塑过程中会产生塑胶边角料。

去水口：注塑出的工件需要用冲切机去水口，该工序产生塑胶边角料（塑胶边角料经破碎后回用于生产）和设备噪声。

点胶：本项目电子产品配件需使用点胶机进行点胶，点胶完成后再进入检测工序，其余产品工件经注塑成型后即可进入检测工序，无需点胶。本项目点胶工序使用水性胶水进行点胶，过程中会产生 VOCs、废水性胶水瓶，设备运行过程中产生噪声。

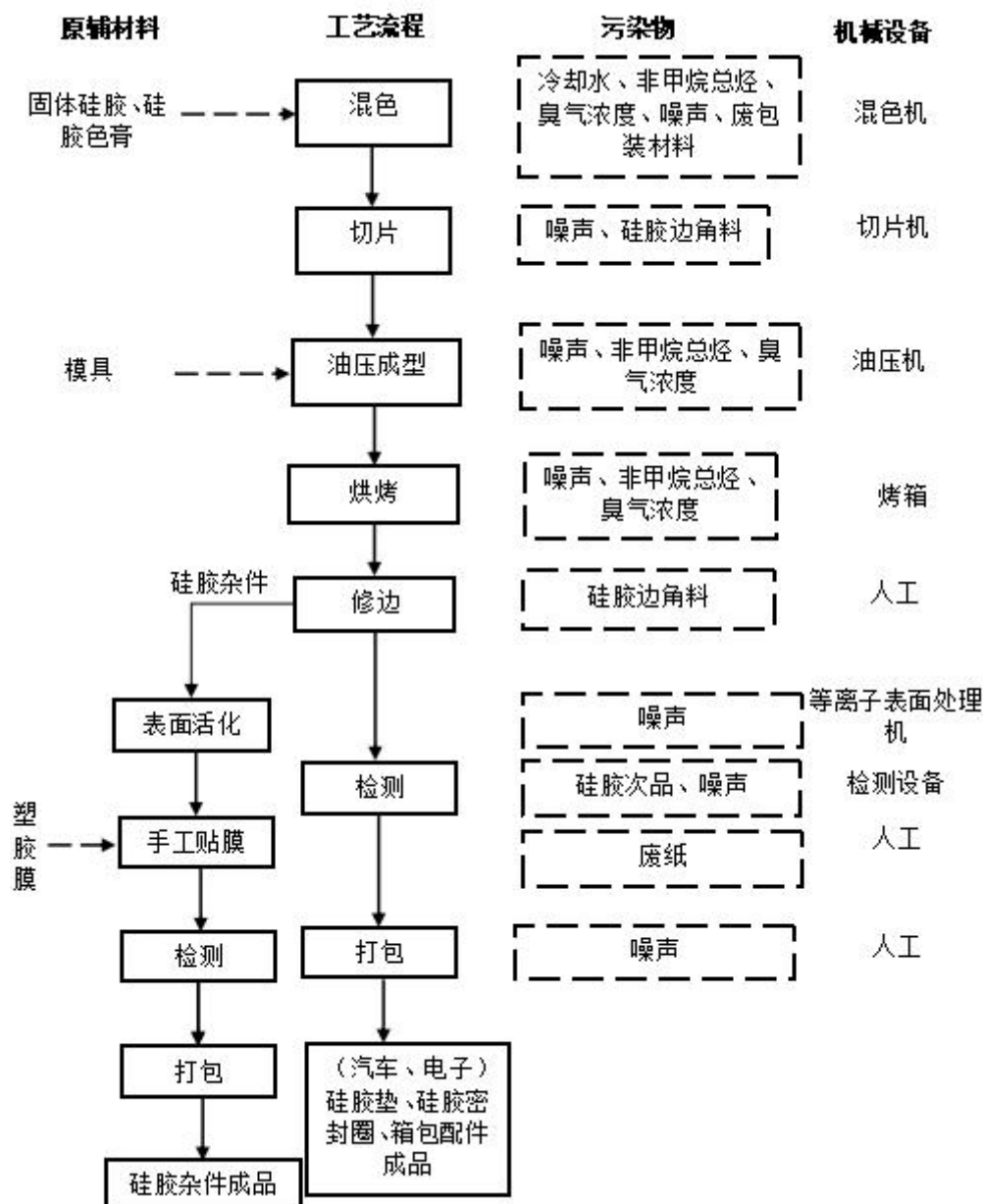
破碎：将注塑工序产生的塑胶边角料和检测工序产生的塑胶次品放入破碎机破碎后，作为原材料回用于生产过程，破碎工序会产生塑料粉尘和噪声。

检测：使用检测设备对生产得到的产品进行检测，过程中产生塑胶次品，设备运行过程中产生噪声。

打包：人工方式对注塑得到的成品进行打包装箱，过程中产生噪声。

注：本项目使用的塑胶粒均为新料；项目不设喷漆、丝印、移印、电镀、电泳、酸洗、磷化、锡焊等污染工序。

### 3.6.3 硅胶杂件、（汽车、电子）硅胶垫、硅胶密封圈、箱包配件生产工艺流程图：



### 3.6.4 硅胶杂件、（汽车、电子）硅胶垫、硅胶密封圈、箱包配件生产工艺流程说明：

**混色：**将固体硅胶、硅胶色膏按一定配比投入混色机中，利用辊筒对固体硅胶和硅胶色膏进行反复的挤压，使得固体硅胶完全混合在一起，混色时间约 10 分钟，辊筒在对固体硅胶进行挤压摩擦会产生热量，温度约 60~80℃，因此会产生少量有机废气，其中主要污染物为非甲烷总烃。该过程中会产生非甲烷总烃、臭气浓度和噪声、废包装材料。本项目混色机配套一个循环冷却水箱，在运行过程中会产生冷却水，冷却水为循环使用，不外排。

**切片：**使用切片机将硅胶工件切成片状，该工序产生硅胶边角料和噪声。

**油压成型：**项目将切片后的硅胶放入油压模具中加工成所需的产品形状，油压工作温度在 140~190℃左右，低于硅胶的热分解温度 260℃，加工过程无需添加交联剂、架桥剂或硫

化剂等配合剂材料，不会发生化学反应，该过程中会产生冷却水、有机废气（主要成分为非甲烷总烃）、臭气浓度、噪声、硅胶边角料。

烘烤：油压成型后的工件送入烤箱内烘烤，烤箱使用电能，烘烤温度约为 180℃，烘烤时间约 60s，此温度未达硅胶色膏燃烧温度。烘烤过程中由于固体硅胶中的有机化合物挥发会产生少量非甲烷总烃、臭气浓度及设备噪声。

修边：油压成型后待工件自然冷却后，人工从模具中取下工件并进行人工修边。该工序产生硅胶边角料。

本项目仅硅胶杂件产品需经修边后需进行表面活化处理，然后进行贴膜，接着再进入检测工序和打包工序，其余产品均无需进行表面活化处理和贴膜工序。

表面活化：本项目硅胶杂件半成品经修边完成后需使用等离子表面处理机对硅胶表面进行活化，方便后续手工贴膜，过程中产生噪声；

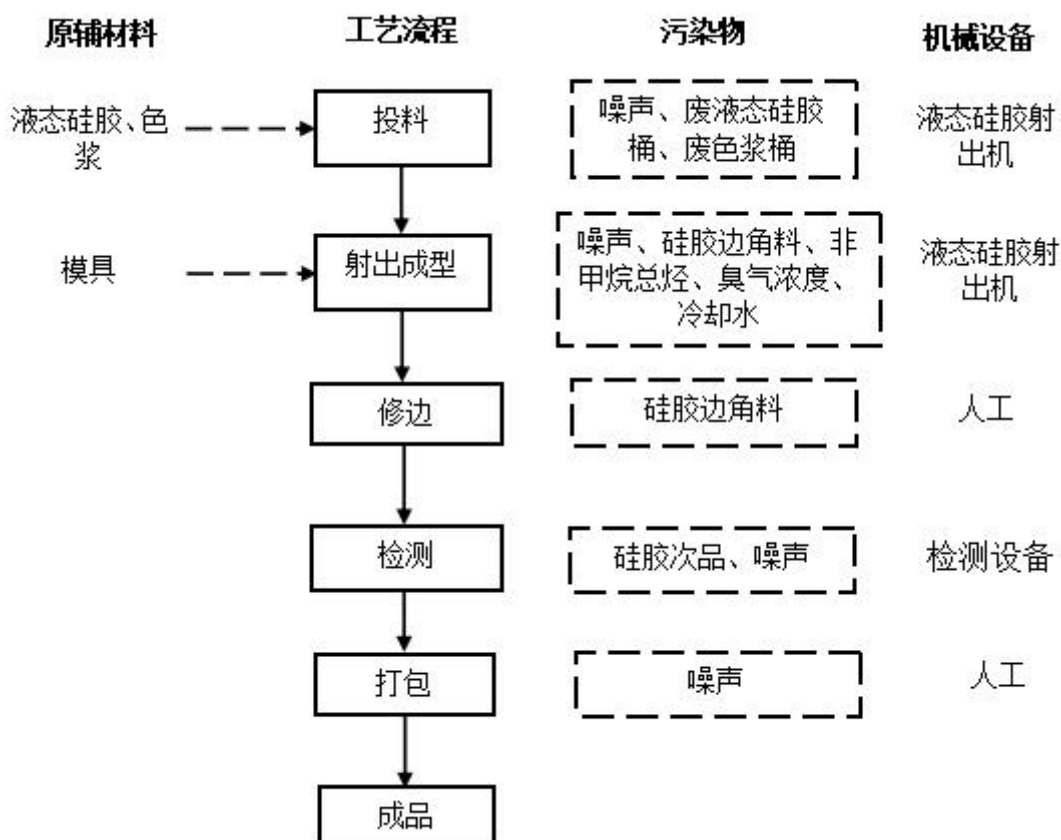
表面活化原理为：硅胶表面存在氧原子，带有负极和静电，而表面附着的细颗粒则带有正极。因此硅胶表面的正极和负极相互吸引，影响产品的外观和功效。等离子表面处理机通过设备上的正极和负极高压放电的方式，电离空气，使空气中的成分产生等离子体，然后附着到硅胶表面改善硅胶氧原子的结构，使带有负极的硅胶表面变为正极，从而达到提高硅胶表面粘结效果。

贴膜：手工方式将外购的塑胶膜贴上硅胶杂件，由于塑胶膜带有一层保护纸，贴膜过程中需手工去除保护纸，因此该工序产生废纸。

检测：使用检测设备对贴膜完成的工件进行质量检测，过程中产生硅胶次品和噪声。

打包：将检测得到的合格成品人工打包，过程中产生噪声。

### 3.6.5 硅胶减震垫生产工艺流程图：



### 3.6.6 硅胶减震垫生产工艺流程说明：

投料：项目将外购的液态硅胶和色浆按照一定比例投入液态硅胶射出机，该工序产生噪声、废液态硅胶桶和废色浆桶。

射出成型：项目使用液态射出成型机，将液态硅胶注入模腔内填充成型，填充之后，借助模具在加热和压力作用下使得硅胶加工成产品所需的形状，然后冷却成型，冷却过程使用冷却水间接冷却，因此该工序会产生冷却水。本项目液态硅胶射出机工作温度约为 100℃。该工序会产生非甲烷总烃、臭气浓度和噪声。

修边：项目对人工脱模后的工件经人工进行修边，以去除工件上多余的毛边。该过程会产生硅胶边角料。

检测：项目对修边后的工件利用检测设备进行检测，检测过程会产生硅胶次品。

打包：项目对检测工序后的工件通过人工方式进行包装，得到成品，过程中产生噪声。

### 3.7 总量核算

项目	要素	环评批复总量		实际年排放量		单位
大气	非甲烷总烃	0.0953	有组织 0.045	0.092	有组织 0.0367	吨/年
			无组织 0.0503		无组织 0.0552	

说明：生活污水排入污水处理厂处理，可不计入总量控制指标中。

注塑、混色、油压成型、射出成型、烘烤工序废气 VOCS 经处理后有组织的流量 9406m<sup>3</sup>/h 乘以注塑工序年工作时间 2400h 乘以平均浓度 1.63mg/m<sup>3</sup>，收集率达到 90%，得出废气有组织年排放总量。

从上表可知，根据项目检测结果核算的排放量没有超过环境影响报告表批复的总量控制指标，满足总量控制的要求。

### 3.8 固体废物描述：

#### 3.8.1 一般工业固体废物

①塑胶边角料和次品：本项目注塑工序、去水口、检测工序会产生少量塑胶边角料和次品，根据建设单位提供资料，塑胶边角料和次品产生量为塑胶原材料使用量的 2%，本项目塑料粒使用量合计为 85.1t/a，则次品和边角料产生量为 1.702t/a，产生的次品和边角料属于一般固废，经破碎机破碎后回用于生产，不外排。

②硅胶边角料和次品：本项目油压成型、修边、切片、检测、射出成型工序会产生硅胶边角料和次品。本项目硅胶边角料和次品产生量约为硅胶原材料使用量的 2%，本项目固体硅胶和硅胶色膏使用量合计 20.1343t/a，液态硅胶和色浆合计使用量为 50.1t/a，因此硅胶原材料合计使用量为 70.2343t/a，则硅胶边角料和次品产生量为 1.4047t/a。

③废包装材料：本项目塑料粒、色母、固体硅胶和硅胶色膏均使用编织袋包装，该部分原材料使用后会产生废包装材料，根据建设单位提供资料，塑料粒包装规格为 25kg/袋，本项目塑料粒、色母合计使用量为 85.1t/a，固体硅胶和硅胶色膏合计使用量为 20.1343t/a，则废包装材料产生量约 4200 个/a，每个袋子重量为 0.1kg，则废包装材料产生量为 0.42t/a

④废纸：本项目使用的塑胶膜带有一层保护纸，塑胶膜使用后会有废纸产生，本项目塑胶膜使用量为 10 万张/年，则废纸产生量为 10 万张/年，折合为 1t/a。

#### 3.8.2 危险废物

##### ①废机油

本项目生产设备需使用机油作为设备润滑剂，机油使用后会产生废机油。

根据企业提供资料，本项目机油需定期更换，更换周期为 1 年 1 次，每次更换为整体更换，更换后会产生废机油，机油在使用过程中会产生损耗，损耗量约为使用量的 10%，剩余部分成为废机油。本项目机油使用量为 0.1t/a，则废机油产生量为 0.09t/a。

##### ②废机油桶

本项目机油使用量为 0.1t/a，机油包装规格为 5kg/桶，则废机油桶产生量为 20 个，每个废包装桶净重 0.5kg，则废机油桶产生量为 0.5kg/a，即 0.01t/a

##### ③废空压机油



本项目空压机须使用空压机油作为维护，空压机油使用一定时间后须进行更换，更换周期为 1 年 1 次，每次更换为整体更换，更换后产生废空压机油。本项目空压机油在使用过程中会产生损耗，损耗量为使用量的 10%，剩余部分成为废空压机油，本项目空压机油使用量为 0.1t/a，则废空压机油产生量为 0.09t/a。

#### ④废空压机油桶

本项目空压机油使用量为 0.1t/a，使用金属桶装，包装规格为 5kg/桶，则废空压机油桶产生量为 20 个，每个废包装桶净重 0.5kg，则废空压机油桶产生量为 0.01t/a

#### ⑤废液压油和废液压油桶

本项目油压成型机须使用液压油作为工作液，液压油使用一定时间后须进行更换，更换周期为 1 年 1 次，每次更换为整体更换，更换后产生废液压油。本项目液压油在使用过程中会产生损耗，损耗量为使用量的 10%，剩余部分成为废液压油。本项目液压油使用量为 0.1t/a，则废液压油产生量为 0.09t/a。

本项目液压油使用量为 0.1t/a，使用金属桶装，包装规格为 5kg/桶，则废空压机油桶产生量为 20 个，每个废包装桶净重 0.5kg，则废液压油桶产生量为 0.01t/a

#### ⑥废液态硅胶桶和废色浆桶

项目会产生废液态硅胶桶（废物类别 HW49 其他废物，废物代码：900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质）。项目共用到液态硅胶 49.5t/a，包装规格为 50kg/桶，则共计 990 桶。每个空桶重 0.5kg，则废液态硅胶桶产生量约 0.495t/a，废液态硅胶桶经收集后经胶袋密闭封存好后放置在危险废物暂存场所，定期交由有危废资质单位回收。

项目会产生废色浆桶（废物类别 HW49 其他废物，废物代码：900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质）。项目共用到色浆 0.6t/a，包装规格为 25kg/桶，则共计 24 桶。每个空桶重 0.5kg，则废色浆桶产生量约 0.012t/a，废色浆桶经收集后经胶袋密闭封存好后放置在危险废物暂存场所，定期交由有危废资质单位回收。

#### ⑦废水性胶水瓶

本项目水性胶水使用后会产生废水性胶水瓶。根据企业提供资料，水性胶水包装规格为 0.1kg/瓶，水性胶水使用量为 0.0371t/a，则废包装瓶产生量为 371 个/年，每个废包装瓶净重为 0.01kg，则废水性胶水瓶产生量净重约为 0.0037t/a。

#### ⑧废过滤棉

每季度更换一套活性炭吸附装置需要用 6 张活性炭棉，即项目每次使用 12 张活性炭棉，更换 4 次，每年更换废活性炭棉 48 张，约为 0.001t/a。

⑨废活性炭：项目在废气治理过程中会产生废活性炭属于危险废物，项目所需活性炭量为：实际过滤面积\*活性炭堆高\*装填密度=4.68m<sup>2</sup>\*0.06m\*650kg/L=0.18252 吨，一年更换 2 次活性炭，即实际年用量为 0.18252 吨\*4\*2=1.46t/a。

#### 4、环境保护“三同时”落实情况及风险防范措施

##### 4.1 环保风险防范措施

项目生产过程中使用的主要原材料不属于易燃易爆的危险化学品，其潜在的环境风险影响不大。生产期间须在火灾防范方面制定严格、全面的防火规定措施，例如严禁在车间内吸烟，对电路定期予以检查，用电负荷与电路的设计要匹配等，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患。

##### 4.2 环境保护“三同时”落实情况

4-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	污染物	防治措施	验收要求	落实情况
注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序废气	注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序有组织排放口编号 DA001	非甲烷总烃	将注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序设置在密闭车间内，有机废气经收集后引至“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后高空排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572—2015）表 5 大气污染物特别排放限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值中的轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置排放限值的较严值	已落实
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）恶臭污染物排放标准值表 2 中臭气浓度排放标准值	已落实
注塑工序、油压成型工序、混色工序、射出成型工序、烘烤	注塑工序、油压成型工序、混色工序、射出成型工序、烘烤	非甲烷总烃	加强车间管理	厂界可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572—2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值及《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值较严	已落实

烤工序 废气	工序（无组织）			值，厂区内可达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内 VOCs 无组织排放限值	
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）恶臭污染物厂界标准值的二级（新改扩建）标准表1中二级标准的臭气浓度“新改扩建”厂界排放标准值	已落实
厂界无组织废气	点胶工序	VOCs	加强车间管理	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内 VOCs 无组织排放限值	已落实
	混料工序	塑胶粉尘	加强车间管理	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表9企业边界大气污染物浓度限值	已落实
	破碎工序	塑胶粉尘	加强车间管理		已落实
生活污水	生活污水排放口 DW001	CODCr、BOD5、NH3-N、SS、LAS、总磷	生活污水经三级化粪池处理后，经市政截污管网引至污水处理厂处理	达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理	已落实
冷却水	注塑、混色、油压成型、射出成型冷却水	循环使用，定期补充添加，不外排		符合环保要求	已落实
机械噪声	生产及辅助设备	噪声	选用低噪设备，采取减振措施；车间墙体、窗户	达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标	已落实

			应按良好隔音效果设计和建设	准	
固体废物	一般固体废物	塑胶边角料和次品	回用于生产中	符合环保要求	已落实
		废包装材料、硅胶边角料和次品、废纸	交由资源回收公司处理		
	危险废物	废活性炭 废过滤棉 废空压机油 废空压机油桶 废机油 废机油桶 废液压油 废液压油桶 废水性胶水瓶 废色浆桶 废液态硅胶桶	委托有危险废物经营许可证的单位处置		
	生活垃圾	生活垃圾	交环卫部门清运		

表 4-2 环保投资一览表

序号	污染类别	污染源	主要环保措施	投资金额 单位: 万元
1	注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序废气	非甲烷总烃、臭气浓度	“过滤棉+二级活性炭吸附装置”+48m排气筒高空排放	15
2	生产设备	厂界噪声	选用低噪设备, 采取减振措施; 车间墙体、窗户应按良好隔音效果设计和建设	5
3	注塑、混色、油压成型、射出成型冷却水	注塑、混色、油压成型、射出成型工序	循环使用, 不外排, 定期补充	2
4	生活污水	CODCr、BOD5、NH3-N、SS、LAS、总磷	经三级化粪池预处理后排放到市政管道, 经市政管网引至东莞市南畲朗污水处理厂处理	2

5	一般固体废物	硅胶边角料和次品、废包装材料、废纸	由一般工业固废处理单位外运处理	1
6	危险废物	废机油、废机油桶、废空压机油、废空压机油桶、液压油、废液压油桶、废液态硅胶桶、废色浆桶、废水性胶水瓶、废过滤棉、废活性炭	危险废物处理资质的单位回收处理	3
7	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理	2
8	合计			30

### 4.3 环保设施试运行情况

经现场核查环保设施运行情况正常。

## 5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

### 5.1 环评影响评价主要结论

#### 5.1.1 环境空气影响评价结论

##### 5.1.1.1 废水

(1) 不允许排放生产性废水，注塑、混色、油压成型、射出成型冷却用水循环使用，不外排。

(2) 生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值（DB44/26—2001）》第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

##### 5.1.1.2 废气

(1) 严格落实大气污染防治措施，厂区内 VOCs 无组织排放须符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）及其表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序中非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）表 5 大气污染物特别排放限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632—2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值的较严值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632—2011）表 6 新建企业厂界无组织排放限值的较严值；恶臭有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表

1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。混料、碎料工序产生的颗粒物无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572—2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值的较严值。全厂挥发性有机化合物排放总量应控制在 0.0953 吨/年以内。

#### 5.1.1.3 厂界噪声

（1）做好生产设备的消声降噪措施，项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类限值。

#### 5.1.1.4 固体废物

严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存，并依法依规处理处置。

### 5.2 审批部门审批意见

环境影响报告表的批复详见附件。

## 6、验收监测执行标准

### 6.1 注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序废气和厂界无组织废气

注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序在密闭空间或者密闭设备中进行，有机废气经收集后引至“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后高空排放，其中非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）表 5 大气污染物特别排放限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632—2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值的较严值，无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632—2011）表 6 新建企业厂界无组织排放限值的较严值；恶臭有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 2 恶臭污染物排放标准值，无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。混料、碎料工序产生的颗粒物无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572—2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值的较严值。

**表 6-1 废气标准限值表**

浓度单位：mg/m<sup>3</sup>，流量单位：m<sup>3</sup>/h

污染因子	烟囱高度	标准值	排放速率
		浓度	
非甲烷总烃	58 米	10	/

	/	4	/
臭气浓度	58 米	60000	/
	/	20	/
颗粒物	/	1	/

## 6.2 厂区内无组织废气

厂区内 VOCs 无组织排放须符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求；见表6-2。

**表 6-2 废气标准限值表**

浓度单位：mg/m<sup>3</sup>，速率单位：kg/h

污染因子	烟囱高度	标准值
		浓度
非甲烷总烃	/	6

## 6.3 厂界噪声

做好生产设备的消声降噪措施，项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类限值；见表 6-3

**表 6-3 厂界噪声标准限值表**

单位：dB（A）

污染因子	监测时间	标准值
噪声	昼间	65

## 6.4 生活污水

生活污水达到广东省《水污染物排放限值（DB44/26—2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理；见表 6-4。

**表 6-4 生活污水标准限值表**

单位：mg/L

污染因子	标准值
化学需氧量	500
氨氮	45
总磷	8

五日生化需氧量	300
悬浮物	400
阴离子表面活性剂	20

## 7、验收监测内容

根据该项目的环评要求广东清环检测科技有限公司环评的批复意见及实际建设情况制定以下监测内容：

### 7.1 验收项目、监测点位、因子及频次

验收项目、监测点位及监测因子、监测频次见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测因子	监测点位	监测频次	监测口数量
注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序DA001废气	非甲烷总烃	于废气处理前后各布设1个监测点位	检测2天，检测6次	共 2 个监测口
注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序DA001废气	臭气浓度	于废气处理后各布设1个监测点位	检测2天，检测8次	
厂界无组织废气	非甲烷总烃、颗粒物	于废气上风向参照点1#、下风向监控点2#、3#、4#各布设1个监测点位	检测2天、检测6次	共 4 个监测点
	臭气浓度	于废气上风向参照点1#、下风向监控点2#、3#、4#各布设1个监测点位	检测2天，检测8次	
厂区内无组织废气	非甲烷总烃	注塑工序车间外1米处监控点5#、点胶工序车间外1米处监控点6#、烘烤工序车间外1米处监控点7#、射出成型工序车间外1米处监控点8#、混色、油压成型工序车间外1米处监控点9#	检测2天、检测6次	共 5 个监测点
厂界噪声	噪声	厂界东南西北外1m处各布设1个监测点位	检测2天*检测2次	共 4 个监测点
废水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、阴离子表面活性剂、总磷	于废水排放口布设 1 个监测点位	监测2天，监测8次	1 个监测口



## 7.2 监测分析方法

表 7-2 监测分析方法一览表

检测项目	检测方法	方法检出限	分析仪器
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	——	万分之一电子天平 /FA2004B
阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》GB/T 7494-1987	0.05mg/L	可见分光光度计/723N
非甲烷总烃 (有组织)	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的 测定 气相色谱法》HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪/GC9790II
非甲烷总烃 (无组织)	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪/GC9790II
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	——	十万分之一电子天平 /HPB425i
臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ 1262-2022	<10	——
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	——	声级计 /AWA6228+
采样依据	《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019 《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017 《恶臭污染环境监测技术规范》HJ 905-2017 《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000		

## 8、验收监测的质量控制措施及监测工况

### 8.1 质量控制措施

(1) 验收监测在工况稳定、生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的 75%以上时进行。

(2) 监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

(3) 监测人员持证上岗，所用计量仪器均应经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(4) 废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，确保整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性；尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）；烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在测试时应保证其采样流量的准确。

(5) 监测数据执行三级审核制度。

9、验收监测结果

9.1生产负荷及验收监测工况

东莞市蓝欣橡塑科技有限公司设施运行、生产情况基本稳定。在2023年8月30、31日这两天，注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序正常生产，处理设施运行正常，生产负荷和污染治理设施负荷达到设计能力的75%以上，满足该项目废气和厂界噪声的验收监测要求。生活污水正常排放，满足该项目生活污水的验收监测要求。

9.2 注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序废气、厂界无组织废气、厂区内无组织废气、厂界噪声和生活污水监测结果

9.2.1 注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序有组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-1

表 9-1：废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	检测项目	标干流量 m³/h	浓度 mg/m³	排放限值 mg/m³	结果评价
2023.08.30	注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序 DA001 废气处理前采样口	Q23071423A1-001/002/003（第一次）	非甲烷总烃	8489	23.6	——	——
		Q23071423A1-004/005/006（第二次）		8616	24.0	——	——
		Q23071423A1-007/008/009（第三次）		8742	24.3	——	——
	注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序 DA001 废气排放口	Q23071423A1-014/015/016（第一次）	非甲烷总烃	9123	1.66	10	达标
		Q23071423A1-017/018/019（第二次）		9313	1.65	10	达标
		Q23071423A1-020/021/022（第三次）		9376	1.64	10	达标
2023.08.31	注塑、油压成型、混色、射出成型、	Q23071423A1-167/168/169（第一次）	非甲烷总烃	8806	23.6	——	——

	烘烤工序 DA001 废气处理前采样口	Q23071423A1-170/171/172（第二次）		8869	23.4	——	——
		Q23071423A1-173/174/175（第三次）		8996	23.7	——	——
	注塑、油压成型、 混色、射出成型、 烘烤工序 DA001 废气排放口	Q23071423A1-180/181/182（第一次）	非甲烷总 烃	9439	1.63	10	达标
		Q23071423A1-183/184/185（第二次）		9556	1.62	10	达标
		Q23071423A1-186/187/188（第三次）		9629	1.63	10	达标
	备注	1、执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值中的轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置排放限值的较严值； 2、样品状态：FEP 袋/保存完好，“——”表示无； 3、去除率：（2023.08.30）92.6%，（2023.08.31）92.6%； 4、排气筒高度：58 米，治理设施：过滤棉+活性炭吸附+活性炭吸附； 5、检测结果为 1 小时内等时间间隔采 3 个样品的平均值； 6、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。					

验收监测期间，注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序有组织废气中非甲烷总烃排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值中的轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置排放限值的较严值。

9.2.2 注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序有组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-2

表 9-2：废气监测结果

采样日期	采样点位	样品编号	检测项目	标干流量 m³/h	排放浓度(无量纲)	排放限值	结果评价
------	------	------	------	-----------	-----------	------	------

2023.08.30	注塑、油压成型、混色、 射出成型、烘烤工序 DA001 废气排放口	Q23071423A1-023（第一次）	臭气浓度	8996	549	60000	达标
		Q23071423A1-024（第二次）	臭气浓度	9186	549		
		Q23071423A1-025（第三次）	臭气浓度	8932	478		
		Q23071423A1-026（第四次）	臭气浓度	9059	478		
2023.08.31	注塑、油压成型、混色、 射出成型、烘烤工序 DA001 废气排放口	Q23071423A1-189（第一次）	臭气浓度	9439	478	60000	达标
		Q23071423A1-190（第二次）	臭气浓度	9629	416		
		Q23071423A1-191（第三次）	臭气浓度	9376	416		
		Q23071423A1-192（第四次）	臭气浓度	9503	478		
备注	1、执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值； 2、样品状态：气袋/保存完好； 3、排气筒高度：58 米，治理设施：过滤棉+活性炭吸附+活性炭吸附； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。						

验收监测期间，注塑、油压成型、混色、射出成型、烘烤工序有组织废气中臭气浓度排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值；

## 9.2.3 厂界无组织废气中颗粒物监测结果见表 9-3

表 9-3：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m <sup>3</sup>
2023.08.30	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q23071423A1-075	颗粒物	0.112
		2	Q23071423A1-076		0.088
		3	Q23071423A1-077		0.093
	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q23071423A1-078	颗粒物	0.248
		2	Q23071423A1-079		0.235
		3	Q23071423A1-080		0.222
	厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q23071423A1-081	颗粒物	0.203
		2	Q23071423A1-082		0.216
		3	Q23071423A1-083		0.228
	厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q23071423A1-084	颗粒物	0.256
		2	Q23071423A1-085		0.226
		3	Q23071423A1-086		0.241
2023.08.31	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q23071423A1-241	颗粒物	0.097
		2	Q23071423A1-242		0.108
		3	Q23071423A1-243		0.126
	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q23071423A1-244	颗粒物	0.186
		2	Q23071423A1-245		0.212
		3	Q23071423A1-246		0.193
	厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q23071423A1-247	颗粒物	0.266
		2	Q23071423A1-248		0.247

		3	Q23071423A1-249		0.253
	厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q23071423A1-250	颗粒物	0.223
		2	Q23071423A1-251		0.230
		3	Q23071423A1-252		0.249
排放限值					1.0
结果评价					达标
备注	1、执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严值； 2、样品状态：滤膜/保存完好； 3、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。				

验收监测期间，厂界无组织废气中颗粒物排放浓度未超过《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严值；

9.2.4 厂界无组织废气中非甲烷总烃监测结果见表 9-4

表 9-4：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m <sup>3</sup>
2023.08.30	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q23071423A1-027/028/029/030	非甲烷总烃	0.24
		2	Q23071423A1-031/032/033/034		0.24
		3	Q23071423A1-035/036/037/038		0.28
	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q23071423A1-039/040/041/042	非甲烷总烃	0.50
		2	Q23071423A1-043/044/045/046		0.50
		3	Q23071423A1-047/048/049/050		0.51
	厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q23071423A1-051/052/053/054	非甲烷总烃	0.44
		2	Q23071423A1-055/056/057/058		0.46
		3	Q23071423A1-059/060/061/062		0.46

	厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q23071423A1-063/064/065/066	非甲烷总烃	0.48
		2	Q23071423A1-067/068/069/070		0.48
		3	Q23071423A1-071/072/073/074		0.48
2023.08.31	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q23071423A1-193/194/195/196	非甲烷总烃	0.28
		2	Q23071423A1-197/198/199/200		0.28
		3	Q23071423A1-201/202/203/204		0.30
	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q23071423A1-205/206/207/208	非甲烷总烃	0.46
		2	Q23071423A1-209/210/211/212		0.49
		3	Q23071423A1-213/214/215/216		0.52
	厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q23071423A1-217/218/219/220	非甲烷总烃	0.48
		2	Q23071423A1-221/222/223/224		0.50
		3	Q23071423A1-225/226/227/228		0.50
	厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q23071423A1-229/230/231/232	非甲烷总烃	0.47
		2	Q23071423A1-233/234/235/236		0.48
		3	Q23071423A1-237/238/239/240		0.50
排放限值					4.0
结果评价					达标
备注	1、执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值的较严值； 2、样品状态：FEP 袋/保存完好，检测结果为 1 小时内等时间间隔采 4 个样品的平均值； 3、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 4、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。				

验收监测期间，厂界无组织废气中非甲烷总烃排放浓度未超过《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值的较严值；

9.2.5 厂界无组织废气中臭气浓度监测结果见表 9-5

广东翌骏环保科技有限公司  
邮箱: [yijunhuanbao8@163.com](mailto:yijunhuanbao8@163.com)

东莞市石排镇下沙解放路 49 号 103 室  
网址: [www.yjhb6.com](http://www.yjhb6.com)



表 9-5：废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果
2023.08.30	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q23071423A1-087	臭气浓度 (无量纲)	<10
		2	Q23071423A1-088		<10
		3	Q23071423A1-089		<10
		4	Q23071423A1-090		<10
	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q23071423A1-091	臭气浓度 (无量纲)	12
		2	Q23071423A1-092		13
		3	Q23071423A1-093		12
		4	Q23071423A1-094		13
	厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q23071423A1-095	臭气浓度 (无量纲)	13
		2	Q23071423A1-096		14
		3	Q23071423A1-097		14
		4	Q23071423A1-098		13
	厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q23071423A1-099	臭气浓度 (无量纲)	13
		2	Q23071423A1-100		15

		3	Q23071423A1-101		14
		4	Q23071423A1-102		13
2023.08.31	厂界无组织上风向参照点 1#	1	Q23071423A1-253	臭气浓度 (无量纲)	<10
		2	Q23071423A1-254		<10
		3	Q23071423A1-255		<10
		4	Q23071423A1-256		<10
2023.08.31	厂界无组织下风向监控点 2#	1	Q23071423A1-257	臭气浓度 (无量纲)	13
		2	Q23071423A1-258		12
		3	Q23071423A1-259		12
		4	Q23071423A1-260		13
	厂界无组织下风向监控点 3#	1	Q23071423A1-261	臭气浓度 (无量纲)	14
		2	Q23071423A1-262		13
		3	Q23071423A1-263		13
		4	Q23071423A1-264		14
	厂界无组织下风向监控点 4#	1	Q23071423A1-265	臭气浓度 (无量纲)	15
		2	Q23071423A1-266		14

		3	Q23071423A1-267		15
		4	Q23071423A1-268		13
排放限值					20
结果评价					达标
备注	1、执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准； 2、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 3、样品状态：真空瓶/保存完好； 4、臭气取其最大测定值进行结果评价； 5、当臭气浓度测定结果<10 时，以<10 表示； 6、本检测结果只对当时采集的样品负责。				

验收监测期间，厂界无组织废气中臭气浓度排放浓度未超过《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；

9.2.6 厂区内无组织废气中非甲烷总烃测试结果见表 9-6

表 9-6： 废气监测结果

采样日期	采样位置	频次	样品编号	检测项目	检测结果 mg/m <sup>3</sup>
2023.08.30	注塑工序车间外 1 米处监控点 5#	1	Q23071423A1-103/104/105/106	非甲烷总烃（NMHC）	0.78
		2	Q23071423A1-107/108/109/110		0.81
		3	Q23071423A1-111/112/113/114		0.82
2023.08.31		1	Q23071423A1-269/270/271/272		0.84

		2	Q23071423A1-273/274/275/276		0.83
		3	Q23071423A1-277/278/279/280		0.84
2023.08.30	点胶工序车间外 1 米处监控点 6#	1	Q23071423A1-115/116/117/118	非甲烷总烃 (NMHC)	0.87
		2	Q23071423A1-119/120/121/122		0.88
		3	Q23071423A1-123/124/125/126		0.90
2023.08.31		1	Q23071423A1-281/282/283/284		0.75
		2	Q23071423A1-285/286/287/288		0.77
		3	Q23071423A1-289/290/291/292		0.80
2023.08.30	烘烤工序车间外 1 米处监控点 7#	1	Q23071423A1-127/128/129/130	非甲烷总烃 (NMHC)	0.96
		2	Q23071423A1-131/132/133/134		0.99
		3	Q23071423A1-135/136/137/138		1.03
2023.08.31		1	Q23071423A1-293/294/295/296		1.04
		2	Q23071423A1-297/298/299/300		1.01
		3	Q23071423A1-301/302/303/304		1.02
2023.08.30	射出成型工序车间外 1 米处监控点 8#	1	Q23071423A1-139/140/141/142	非甲烷总烃 (NMHC)	1.00
		2	Q23071423A1-143/144/145/146		1.04
		3	Q23071423A1-147/148/149/150		1.07
2023.08.31		1	Q23071423A1-305/306/307/308		1.03
		2	Q23071423A1-309/310/311/312		1.04

		3	Q23071423A1-313/314/315/316		1.10
2023.08.30	混色、油压成型工序车间外 1 米处监控点 9#	1	Q23071423A1-151/152/153/154	非甲烷总烃（NMHC）	0.93
		2	Q23071423A1-155/156/157/158		0.94
		3	Q23071423A1-159/160/161/162		0.98
2023.08.31		1	Q23071423A1-317/318/319/320		0.98
		2	Q23071423A1-321/322/323/324		0.94
		3	Q23071423A1-325/326/327/328		0.99
排放限值					6
结果评价					达标
备注	1、执行标准：广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值； 2、样品状态：FEP 袋/保存完好； 3、检测结果为 1 小时内等时间间隔采 4 个样品的平均值； 4、监控点 5#监测结果是未扣除参照值的结果，用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 5、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。				

验收监测期间，厂区内无组织废气中非甲烷总烃排放浓度未超过广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；

9.2.7 噪声监测结果见表 9-7

表 9-7：噪声监测结果

测点编号	监测点位	检测日期	检测值 Leq dB（A）
			昼间
1#	厂界外南面 1 米处	2023.08.30	61
		2023.08.31	60

2#	厂界外西面 1 米处	2023.08.30	62
		2023.08.31	62
3#	厂界外北面 1 米处	2023.08.30	62
		2023.08.31	61
4#	厂界外东面 1 米处	2023.08.30	61
		2023.08.31	61
排放限值			65
结果评价			达标
备注	1、执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准； 2、由于企业夜间不生产(企业已出具相关证明)，故夜间噪声不作监测； 3、本结果只对当时现场噪声的检测负责。		

验收监测期间，厂界噪声未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类排放限值。

9.2.8 生活污水监测结果见表 9-8

表 9-8： 生活污水监测结果

采样点位		生活污水排放口					
采样日期	样品编号	样品状态	频次	检测项目	检测结果	标准限值	结果评价
2023.08.30	S23071423A1-163	浅黄色、 明显气味、 无浮油、 微浊	4	化学 需氧量	301	500	达标
	S23071423A1-164				322		
	S23071423A1-165				308		
	S23071423A1-166				314		
	S23071423A1-163		4	氨氮	33.5	45	达标
	S23071423A1-164				36.1		
	S23071423A1-165				34.3		

	S23071423A1-166				35.0		
	S23071423A1-163		4	总磷	2.48	8	达标
	S23071423A1-164				3.76		
	S23071423A1-165				3.32		
	S23071423A1-166				2.95		
	S23071423A1-163		4	五日生化需氧量	141	300	达标
	S23071423A1-164				157		
	S23071423A1-165				146		
	S23071423A1-166				152		
	S23071423A1-163		4	悬浮物	113	400	达标
	S23071423A1-164				128		
	S23071423A1-165				108		
	S23071423A1-166				114		
	S23071423A1-163		4	阴离子表面活性剂	1.94	20	达标
	S23071423A1-164				2.37		
	S23071423A1-165				2.61		
	S23071423A1-166				2.15		
2023.08.31	S23071423A1-329	浅黄色、 明显气味、 无浮油、	4	化学需氧量	303	500	达标
	S23071423A1-330				326		
	S23071423A1-331				310		

	S23071423A1-332	微浊			317		
	S23071423A1-329		4	氨氮	32.3	45	达标
	S23071423A1-330				35.8		
	S23071423A1-331				33.6		
	S23071423A1-332				34.2		
	S23071423A1-329		4	总磷	2.78	8	达标
	S23071423A1-330				3.44		
	S23071423A1-331				3.07		
	S23071423A1-332				2.36		
	S23071423A1-329		4	五日生化需氧量	143	300	达标
	S23071423A1-330				160		
	S23071423A1-331				149		
	S23071423A1-332				155		
	S23071423A1-329		4	悬浮物	116	400	达标
	S23071423A1-330				123		
	S23071423A1-331				113		
	S23071423A1-332				109		
	S23071423A1-329		4	阴离子表面活性剂	1.73	20	达标
	S23071423A1-330				2.04		
	S23071423A1-331				2.25		
	S23071423A1-332				2.46		



备注	1、执行标准：广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准的较严值； 2、本检测结果只对当时现场采集的样品负责。
----	---

验收监测期间，生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值。

## 10、排污口规范化检查

根据国家标准《环境保护图形标志排放口》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求。企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护标志牌，绘制企业排污口分布图。

经现场检查，东莞市蓝欣橡塑科技有限公司各排污口有明显标识，排污口的规范化基本符合有关要求。

**\*\*本报告到此结束\*\***