

# 东莞金研电子有限公司改扩建项目

## 废气、废水及噪声竣工环境保护验收结论及意见

2020 年 4 月 2 日，东莞金研电子有限公司根据东莞金研电子有限公司改扩建项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞金研电子有限公司位于东莞市长安镇乌沙社区海滨路 21 号（北纬：北纬：22° 46' 21.89"；东经：113° 46' 47.43"）。项目总投资 1000 万元，项目占地面积 5242 平方米，建筑面积 20694 平方米。项目主要从事塑胶零配件、塑胶制品的年加工生产，属于一家小型规模企业。项目年产塑胶零配件 10000 万个、塑胶制品 10000 万个。

项目主要设备为：注塑机 150 台、熔接机 4 台、移印机 12 台、UV 固化机 1 台、水帘柜 8 个（4 个：1.8 m×1.2 m×1.8 m；4 个：2.5 m×1.2 m×1.8 m）、电烤箱 8 台、真空镀膜机 1 台、喷砂机 2 台、去毛刺机 8 台、碎料机 28 台、混料机 7 台、点胶机 2 台、拉网机 1 台、晒版机 1 台、线切割机 3 台、数控铣床 4 台、电火花放电机 10 台、细孔放电机 2 台、攻牙机 1 台、铣床 4 台、车床 1 台、内外圆磨床 2 台、大水磨床 1 台、磨床 10 台、空压机 9 台等（具体生产设备详见该项目报告表或者验收报告）。

#### （二）建设过程及环保审批情况

东莞金研电子有限公司于 2019 年 12 月 30 日委托江西鑫环科创

环保科技有限公司编制了《东莞金研电子有限公司改扩建项目环境影响报告表》，并于 2020 年 1 月 19 日通过东莞市生态环境局长安分局审批，编号为东环建〔2020〕2683 号。

项目于 2020 年 2 月 20 日开工建设，已于 2020 年 3 月 10 日建设完成，设备安装完毕。

### （三）投资情况

项目实际总投资为 1000 万元，环保投资为 34 万元，占总投资的 3.4%。

### （四）验收范围

本次验收只针对废气、废水及噪声的整体验收。（固体废物不在本次自主验收范围内，将委托环保部门进行验收。）验收的设备为：注塑机 150 台、熔接机 4 台、移印机 12 台、UV 固化机 1 台、水帘柜 8 个（4 个：1.8 m×1.2 m×1.8 m；4 个：2.5 m×1.2 m×1.8 m）、电烤箱 8 台、真空镀膜机 1 台、喷砂机 2 台、去毛刺机 8 台、碎料机 28 台、混料机 7 台、点胶机 2 台、拉网机 1 台、晒版机 1 台、线切割机 3 台、数控铣床 4 台、电火花放电机 10 台、细孔放电机 2 台、攻牙机 1 台、铣床 4 台、车床 1 台、内外圆磨床 2 台、大水磨床 1 台、磨床 10 台、空压机 9 台等。

## 二、工程变动情况

本项目实际建设内容与环评批复的审批内容基本一致，无重大变动情况。

## 三、环保执行情况

经现场检查，我单位建设项目执行了环境保护“三同时”管理制度，基本落实了《关于东莞金研电子有限公司改扩建项目环境影响报告表的批复意见》（东环建〔2020〕2683 号）的要求。具体如下：



## （一）废气

1、加强车间通排风，混料、碎料工序粉尘执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段无组织排放监控浓度限值。

2、去毛刺工序废气经收集后高空排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）二级标准。

3、喷砂工序粉尘须经有效收集，逸出部分粉尘排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；

4、干磨加工工序粉尘经收集后高空排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）二级标准；

5、喷漆、移印、点胶、固化、烘干工序应当在密闭空间或者设备中进行，产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放。废气有组织部分排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第II时段标准及广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第II时段标准的较严值；无组织部分执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1厂区内VOCs无组织排放限值和《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表2无组织排放监控点浓度限值及广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表3无组织排放监控点浓度限值；

6、喷漆、烘干工序应当在密闭空间或者设备中进行，产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放。废气有组织部分排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第II时段标准，无组织部分执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》

(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值和《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 表 2 无组织排放监控点浓度限值;

7、喷漆、烘干、熔接工序应当在密闭空间或者设备中进行,产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放。废气有组织部分排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 排放标准及广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第 II 时段标准较严值,无组织部分执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值和《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 表 2 无组织排放监控点浓度限值及《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值;

8、注塑工序应当在密闭空间或者设备中进行,产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放。废气有组织部分排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 排放标准,无组织部分执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值和《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值;

9、厨房炉灶以液化石油气为燃料。油烟排放参照执行《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001) 要求。

## (二) 废水

1、项目生产过程中的给排水管须规范建设,实施专管供水,安装计量装置,执行给排水水量平衡台账管理制度。水帘柜废水(42.363 吨/年)、冲版废水(4 吨/年)、喷淋废水(3.8 吨/年)须经固定的收



集设施收集后交给有资质的单位处理。水磨加工用水、冷却用水循环使用，不外排。

2、生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

### （三）噪声

做好生产设备的消声降噪措施，噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

## 四、环境保护设施调试效果

根据东莞市启丰检测技术服务有限公司出具的验收检测报告（报告编号：QFHJ20200313001），监测期间，工况稳定，生产负荷在75%-80%，符合验收要求。

### （一）废气

1、加强车间通排风，混料、碎料工序粉尘达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段无组织排放监控浓度限值，已达标排放，见监测报告：QFHJ20200313001。

2、去毛刺工序废气经收集后高空排放，达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）二级标准，已达标排放，见监测报告：QFHJ20200313001。

3、喷砂工序粉尘须经有效收集，逸出部分粉尘达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值，已达标排放，见监测报告：QFHJ20200313001。

4、干磨加工工序粉尘经收集后高空排放，达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）二级标准，已达标排放，见监测报告：QFHJ20200313001。

5、喷漆、移印、点胶、固化、烘干工序在密闭空间或者设备中进行，产生的废气经水喷淋+漆雾分离+UV 光解+活性炭吸附装置收集处理后高空排放。废气有组织部分达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第II时段标准及广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第II时段标准的较严值；无组织部分达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值和《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 表 2 无组织排放监控点浓度限值及广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 表 3 无组织排放监控点浓度限值；已达标排放，见监测报告：QFHJ20200313001。

6、喷漆、烘干工序在密闭空间或者设备中进行，产生的废气经水喷淋+漆雾分离+UV 光解+活性炭吸附装置收集处理后高空排放。废气有组织部分排放达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第II时段标准，无组织部分达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值和《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 表 2 无组织排放监控点浓度限值；已达标排放，见监测报告：QFHJ20200313001。

7、喷漆、烘干、熔接工序在密闭空间或者设备中进行，产生的废气经水喷淋+漆雾分离+UV 光解+活性炭吸附装置收集处理后高空排放。废气有组织部分排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 排放标准及广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第II时段标准较严值，无组织部分达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1



厂区内 VOCs 无组织排放限值 and 《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 表 2 无组织排放监控点浓度限值及《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值; 已达标排放, 见监测报告: QFHJ20200313001。

8、注塑工序在密闭空间或者设备中进行, 产生的废气经 UV 光解+活性炭吸附装置收集处理后高空排放。废气有组织部分排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 排放标准, 无组织部分达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值 and 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 企业边界大气污染物浓度限值; 已达标排放, 见监测报告: QFHJ20200313001。

9、厨房炉灶以液化石油气为燃料。油烟排放参照执行《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001) 要求。已达标排放, 见监测报告: QFHJ20200313001。

## (二) 废水

1、本项目项目生产过程中的给排水管规范建设, 实施专管供水, 安装计量装置, 执行给排水水量平衡台账管理制度。水帘柜废水(42.363 吨/年)、冲版废水(4 吨/年)、喷淋废水(3.8 吨/年)须经固定的收集设施收集后交给有资质的单位处理。水磨加工用水、冷却用水循环使用, 不外排。

2、项目生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政截污管网, 引至城镇污水处理厂处理, 已达标排放, 见监测报告: QFHJ20200313001。

## (三) 噪声

本项目通过采用消声、降噪、隔音等措施, 使得厂界噪声达到《工

业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求, 已达标, 见监测报告: QFHJ20200313001。

现场检查时生产设备及污染防治设施运转正常。

## 五、工程建设对环境的影响

东莞金研电子有限公司改扩建项目落实了相关的污染治理措施, 各污染物均实现达标排放, 对周边环境的影响不大。

## 六、验收结论

本建设项目环境影响报告表经批准后, 项目的地点、性质、规模和建设内容未发生重大变化, 采取的废气、废水和噪声污染防治措施基本落实了环评文件及环评批复的要求, 同时满足“三同时”要求, 验收监测报告总体符合相关技术规范, 项目通过验收。(

## 七、建议

(一) 建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作, 严格执行各类管理制度和操作规程, 定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新, 确保污染物稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作, 对项目污染防治有新要求的, 应按新要求执行。

(二) 完善废气处理设施操作规程和运行管理制度。

(三) 按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求, 做好相关环节信息公开工作。



## 八、验收成员

姓名	工作单位	职位	电话	身份证号
陈巨贵	东莞金研电子有限公司	负责人	1581757629	420624197711265819
刘英伟	东莞市三美环保科技有限公司	负责人	13712192837	452523197312198780
吴昭华	东莞市启检测技术有限公司	工程师	13701211901	430111198205162052
陈锦	江西鑫视环保科技有限公司	工程师	13580713977	645281198405233310

东莞金研电子有限公司

2020年4月2日