

东莞市新波特电气有限公司（迁扩建）竣工环境保护验收意见

2019年9月10日，东莞市新波特电气有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求组织项目竣工验收，经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

东莞市新波特电气有限公司（以下简称“本项目”）地址位于东莞市塘厦镇林村鲤牙塘89号H栋。项目所在厂址中心坐标：北纬22°50'52.74"；东经：114°5'7.80"（详见地理位置图）。由于项目生产及经营发展需要，现项目进行迁扩建。迁扩建后总投资200万元，占地面积3000m²，建筑面积12000m²，年加工生产线束300万条。

项目于2017年09月委托广西圣川环保工程有限公司编制了《东莞市新波特电气有限公司（迁扩建）建设项目环境影响报告表》，并于2017年10月12日通过东莞市环境保护局塘厦分局的审批，审批文号为：东环建【2017】10849号。

二、工程变动情况

项目建设情况与环评报告及审批意见要求一致。

三、环境保护设施建设情况

（1）废水

生活污水：项目迁扩建后员工生活污水主要污染物为COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N等。根据东莞市塘厦镇污水规划总图，项目所在地可接入市政污水管网。项目生活污水经三级化粪池预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政下水道，然后引至东莞市塘厦林村污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后排放。项目产生生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷，有利于水环境保护，则项目生活污水对周围环境影响不大。

成型工序循环冷却水：项目迁扩建后成型工序冷却方式为间接冷却，冷却用水为普通的自来水，其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂；冷却水是为了保证塑胶料处于工艺要求的温度范围内，以避免温度过高使塑胶料分解、焦烧或定型

困难。该冷却用水仅在设备内循环使用，不外排，同时由于循环过程中少量的水因受热等因素损失，需定期补充冷却水。

(2) 废气

成型工序：项目拟将成型工序设置在密闭车间内，并对有机废气进行收集后引至“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后经管道引至高空排放，废气排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4中非甲烷总烃排放限值，对周围的环境不会产生明显影响。同时，应安排员工做好安全防护，配戴好口罩，确保劳动安全卫生，同时加强车间通风，使生产车间符合《工业企业设计卫生标准》要求，这样对车间内操作员工的身体健康不会构成危害。

焊锡工序：项目焊锡工序中使用焊锡机进行焊锡过程中会产生少量焊锡废气，主要污染物为锡及其化合物。根据《船舶工业劳动保护手册》(上海工业出版社，1989年第一版，江南造船厂科协)。项目设置集气装置对焊锡工序产生的含锡及其化合物废气进行收集，经排气筒引至高空排放，焊锡工序产生的含锡及其化合物废气达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。采取以上措施后，项目焊锡工序产生的废气对周围的环境不会产生明显影响。同时，应安排员工做好安全防护，配带好口罩，确保劳动安全卫生，同时加强车间通风，使生产车间符合《工业企业设计卫生标准》要求，这样对车间内操作员工的身体健康不会构成危害。

(3) 噪声

项目迁扩建后主要噪声源为车间机械加工设备运行噪声，噪声值约为75-85dB(A)，空压机运行噪声，噪声值约为80~85dB(A)；车间机械通风、抽气所用风机运行时产生的噪声，其噪声级为70~75dB(A)。

四、环保设施监测结果

1、监测期间的生产工况

监测期间，改企业生产正常，生产负荷大于75%，满足验收监测技术规范要求。

2、废水

生活污水：项目迁扩建后员工生活污水主要污染物为COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N等。根据东莞市塘厦镇污水规划总图，项目所在地可接入市政污水管网。

项目生活污水经三级化粪池预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政下水道，然后引至东莞市塘厦林村污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后排放。项目产生生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷，有利于水环境保护，则项目生活污水对周围环境影响不大。

成型工序循环冷却水：项目迁扩建后成型工序冷却方式为间接冷却，冷却用水为普通的自来水，其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂；冷却水是为了保证塑胶料处于工艺要求的温度范围内，以避免温度过高使塑胶料分解、焦烧或定型困难。该冷却用水仅在设备内循环使用，不外排，同时由于循环过程中少量的水因受热等因素损失，需定期补充冷却水。

3、废气

成型工序：项目成型工序会产生少量有机废气，主要成分为非甲烷总烃。项目将成型工序设置在密闭车间内，并对有机废气进行收集后引至“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后经管道引至高空排放，则经收集后非甲烷总烃的排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中非甲烷总烃排放限值，对周围的环境不会产生明显影响。同时，应安排员工做好安全防护，配戴好口罩，确保劳动安全卫生，同时加强车间通风，使生产车间符合《工业企业设计卫生标准》要求，这样对车间内操作员工的身体健康不会构成危害。

焊锡工序：项目焊锡工序中使用焊锡机进行焊锡过程中会产生少量焊锡废气，主要污染物为锡及其化合物。项目设置集气装置对焊锡工序产生的含锡及其化合物废气进行收集后，经排气筒引至高空排放，焊锡工序产生的含锡及其化合物废气排放浓度达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）第二时段二级标准。采取以上措施后，项目焊锡工序产生的废气对周围的环境不会产生明显影响。同时，应安排员工做好安全防护，配带好口罩，确保劳动安全卫生，同时加强车间通风，使生产车间符合《工业企业设计卫生标准》要求，这样对车间内操作员工的身体健康不会构成危害。

4、噪音

通过对噪声源采取适当降噪、墙体隔音、减振、吸声、消音等治理措施，使得项目产生的噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准要求，对周

围环境影响较少，可以接受。

工程建设对环境的影响

(1) 废水

项目建设后不产生和排放生产性废水。成型工序冷却水循环使用，不外排。生活污水经有效处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政管网，经市政管网引至城市污水处理厂处理。

(2) 废气

焊锡工序产生的废气经收集后高空排放，焊锡工序产生的含锡及其化合物废气排放浓度达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准。成型工序设置在密闭空间内，产生的废气经配套的处理设施有效收集处理后高空排放，非甲烷总烃的排放浓度达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 4 大气污染物排放限值要求。

(3) 噪声

合理布局噪声源，做好生产设备的消声降噪措施，噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

六、验收总结

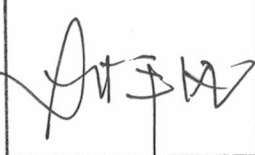
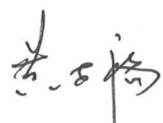
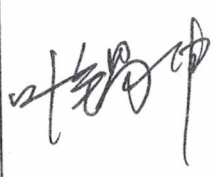
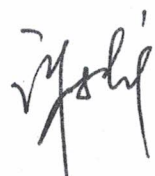
1、项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；格现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，该项目可以通过竣工环境保护验收。

2、完善监测报告、验收报告，补充与验收相关的资料后可上报环保部门。

3、加强环境管理，定期维护环保设施，做到污染物长期、稳定、达标排放。

2019年9月10日



序号	姓名	公司名称	会签信息
1		东莞市新波特电气有限公司(迁扩建)	电话: 13728702476 身份证号码: 420222198310294416
2		东莞市新波特电气有限公司(迁扩建)	电话: 18923711678 身份证号码: 466030197508205433
3	潘光容	东莞市新波特电气有限公司(迁扩建)	电话: 18938576680 身份证号码: 510522198111087308
4		东莞市四丰检测技术有限公司	电话: 13712283281 身份证号码: 44190119800718939
5		东莞绿洲环保工程有限公司	电话: 13926878950 身份证号码: 360730198607183713

东莞市新波特电气有限公司(迁扩建)

2019年9月10日

