

东莞市顺势行电子科技有限公司

(一期) 建设项目竣工环境保护验收意见

2021 年 7 月 17 日, 东莞市顺势行电子科技有限公司根据东莞市顺势行电子科技有限公司(一期)建设项目竣工环境保护验收的相关规定, 组织召开东莞市顺势行电子科技有限公司(一期)建设项目竣工环境保护验收现场检查会。验收小组(名单见附表)现场查阅并核对了项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况。根据《东莞市顺势行电子科技有限公司(一期)建设项目竣工环境保护验收监测报告(表)》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书(表)和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收, 提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

东莞市顺势行电子科技有限公司在广东省东莞市东城街道余屋小塘路 46 号 4 栋 301 室(北纬 $23^{\circ} 4' 49.31''$; 东经 $113^{\circ} 49' 25.49''$) 建设。项目占地面积 1550 平方米, 建筑面积 1550 平方米, 年加工生产电子薄膜开关面板 210 万片、电器铭板 90 万片, 设有半自动丝印机 3 台、全自动丝印机 3 台、烤箱 2 台、隧道炉 2 台、UV 固化机 2 台、覆膜机 2 台、贴合机 1 台、激光切割机 1 台等设备。全年工作 300 天, 每天一班, 每班 8 小时, 员工 26 人, 均不在厂内食宿。

(二) 建设过程及环保审批落实情况

2021 年 1 月, 我司委托东莞市鸿诚环保科技有限公司对本建设

项目编制了《东莞市顺势行电子科技有限公司建设项目环境影响报告表》，于 2021 年 04 月 06 日获得东莞市生态环境局以“东环建【2021】1270 号”文件对本项目环境影响评价报告表进行批复。

（三）投资情况

本项目总投资 300 万元，环保投资 13 万元，环保投资占总投资比例的 4.33%。

（四）验收范围

本报告验收范围为《关于东莞市顺势行电子科技有限公司建设项目环境影响报告表的批复》东环建【2021】1270 号，验收报告内容针对东莞市顺势行电子科技有限公司（一期）建设项目的废气、噪声、生活污水及一般固体废物排放情况及相对应的环保设施设置情况进行验收。

二、项目建设有关变动情况

经验收组结合现场实际核查，本项目工程内容建成后在产品种类及产量、原辅材料种类及数量、生产工艺与环评相比均没有重大变化；配套建设的环境保护设施与原环评对比分析，没有重大变化；因设备数量未整体投产，工况未达到 75%以上，现进行分期验收。

表 1 主要原辅材料

序号	原料	数量	单位	应用的产品	应用工序
1	PET 片材	6	万平方米/年	电子薄膜开关面板、电气铭板	开料
2	PC 片材	6	万平方米/年		开料
3	双面胶纸	10	万平方米/年		贴胶
4	PE 保护膜	12	万平方米/年		覆膜
5	水性油墨	0.66825	吨/年		丝印
6	UV 油墨	0.2376	吨/年		丝印
7	空压机油	0.04	吨/年	/	润滑空压机组件
8	丝印网版	150	张/年	/	丝印

注：与环评一致。

表 2 主要生产设备内容

序号	设备名称	型号/尺寸	数量	实际数量	用途
1	切料机	/	2 台	2	开料
2	半自动丝印机	丝印网版尺寸：60cm×50cm	4 台	3	丝印
3	全自动丝印机	丝印网版尺寸：50cm×45cm	4 台	3	
4	烤箱（用电）	/	4 台	2	烘干
5	隧道炉（用电）	/	3 台	2	
6	UV 固化机（用电）	/	4 台	2	固化
7	覆膜机	/	2 台	2	覆膜
8	贴合机	/	4 台	1	贴胶
9	打孔机	/	4 台	2	打孔
10	激光切割机	/	1 台	1	切外形
11	模切机	/	5 台	3	模切
12	冲床	/	2 台	2	
13	空压机	/	2 台	2	辅助设备

注：因设备数量未整体投产，工况未达到 75%以上，现进行分期验收。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目运营期间产生员工的生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准的较严值后排入市政截污管网，引至东莞市东城东部污水处理厂处理。

（二）废气

本项目丝印、烘干、固化、切外形工序废气：设置在密闭车间，

并设置集气装置将其废气收集后经“二级活性炭吸附装置”处理后由管道引至高空排放，VOCs 有组织排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第II时段排气筒 VOCs 排放限值，VOCs 无组织排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）无组织排放监控点浓度限值；切外形废气与丝印、烘干、固化废气共用“二级活性炭吸附装置”进行收集处理后高空排放，切外形非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，非甲烷总烃无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂区内 VOCs 无组织排放控制需符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的要求。

（三） 噪声

本项目在各生产工序产生的噪声，通过机械设备减振及消音降噪措施，边界噪音不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

（三） 一般固体废物

1、一般工业固体废物

项目生产过程中产生的废包装箱、塑胶片材边角料、次品，经统一收集后暂存于一般固废收集仓，并在一般固废收集仓门上悬挂固体废物警告标示，定期由一般工业固废交给专业公司回收处理（东莞市正盛环保科技有限公司），并按有关规定落实工业固体废物申报登记

制度。

2、危险废物

生产过程中产生的废活性炭、废空压机油、废空压机油罐、废油墨桶、废抹布、废手套，经统一收集后暂存于危险废物收集仓，并在危险废物收集仓门上悬挂危险废物警告标示，并在门上加以锁，锁好，定期交给专业危险废物公司回收处理（广东鑫龙盛环保科技有限公司，合同编号：XLSHB-DGHY-2021784），并按有关规定落实执行危险废物转移联单。

3、生活垃圾

项目员工生活垃圾经避雨集中堆放，统一由环卫部门运往垃圾处理场作无害化处理，日产日清，并要选择好垃圾临时存放地的位置，尽量避免垃圾散发的臭味逸散。

四、环境保护设施调试效果

本项目委托东莞市三谱检测技术有限公司于2021年7月2日至3日进行验收检测，检测报告：SP20210622(003)-01《东莞市顺势行电子科技有限公司验收检测报告》，检测结果如下：

（一）本项目生活污水经处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

（二）本项目丝印、烘干、固化工序应设置在密闭空间或者设备中进行，产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放，VOCs有组织排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第II时段排气筒VOCs排放限值，VOCs无组织排

放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）无组织排放监控点浓度限值；切外形工序产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放，非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，非甲烷总烃无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂区内 VOCs 无组织排放控制需符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的要求。

（三）本项目厂界噪声检测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

在建设项目一期验收监测期间，本项目生产能力已达到环评产量的 80%以上，符合验收监测要求。根据验收调查报告的调查结论，结合现场检查，本项目运行管理基本符合环评和环评批复要求。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，本项目生活污水、废气及噪声得到妥善处理，根据以上对项目外排的生活污水、废气及噪声的监测结果可知，本项目外排污染物均能做到达标排放，达到验收执行标准。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定，东莞市顺势行电子科技有限公司建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定要求建成了各项环境保护设施，且环境保护设施与主体工程同时使用；各污染物排放符合国家和地方相关标准，环境影响报告表及审批部门的审批决定；环境影响报告表经批准后，本项目的性质、规模、

地点、采用的生产工艺及防治污染措施未发生重大变动；建设过程中未造成环境污染；项目因生产设备数量未按环评要求正常投入生产，按现有设备进行分期建设验收；建设单位没有因该建设项目而违反国家和地方环境保护法律法规而受到处罚；验收报告的基础资料数据详实，内容基本齐全，验收结论明确、合理，不存在其他环境保护法律法规等规定不得通过环境保护验收情况。验收组同意东莞市顺势行电子科技有限公司（一期）建设项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求及建议

- 1) 做好固体（危废）废物的存储、转移、台账管理及申报；建立污染防治设施的运行管理台账。
- 2) 加强环境设施维护与管理，确保污染物长期稳定达标排放。
- 3) 后续建设内容发生重大变动，应主动向环境保护主管部门报告。

附表 1 验收小组名单

时间:

工作组	工作单位	职务	身份证号码	联系电话	签名
建设单位	东莞市顺势行电子科技有限公司	总经理	622421197008103510	13688937210	邵万明
施工单位	东莞市中升源环保科技有限公司	经理	422320198006304517	13602363227	邵万明
检测单位	东莞市三谱检测技术有限公司	工程师	423524198309136144	13000837503	李

东莞市顺势行电子科技有限公司

2021 年 7 月 17 日