

—

# 万事通电子（东莞）有限公司（改扩建） 建设项目竣工环境保护验收报告

编制单位：万事通电子（东莞）有限公司

编制时间：二〇一九年五月



## 目录

一、前言.....	1
1.1 项目环评审批情况一览表.....	1
二、竣工环境保护验收的依据.....	1
三、建设项目工程概况.....	2
3.1 项目概况.....	2
3.2 工程建设情况.....	2
3.2.1 建设内容.....	2
3.2.2 主要原辅材料.....	2
3.2.3 生产设备.....	3
3.2.4 生产工艺.....	4
3.2.5 地理位置及平面布置.....	4
3.2.6 项目变动情况.....	5
3.2.7 建设项目环评报告表的主要结论及审批部门审批决定.....	5
3.2.8 主要工程建筑内容.....	7
四、验收范围.....	9
4.1 项目审批情况及验收内容一览表.....	9
五、主要污染源及治理措施.....	9
5.1 废水.....	9
5.2 废气.....	9
5.3 噪声.....	10
六、验收执行标准.....	10
6.1 废水验收标准.....	10
6.2 废气验收标准.....	10
6.3 噪声验收标准.....	11
七、监测内容及结果.....	11
八、环境管理检查.....	11

8.1 环保审批手续及“三同时”执行情况.....	11
8.2 环保机构的设置及环境管理制度.....	12
8.2.1 环保机构的设置情况.....	12
8.2.2 环境管理规章制度的建立.....	12
8.2.3 排污口规范化的检查结果.....	12
九、总量控制.....	23
9.1 项目建议的总量控制指标.....	23
十、验收报告综合结论.....	24

## 一、前言

万事通电子（东莞）有限公司，是一家主要从事耳机的加工生产的企业。位于东莞市石碣镇同富路西，地理位置坐标：北纬 23° 05' 58.04"，东经 113° 48' 05.04"。占地面积为 20000 m<sup>2</sup>；建筑面积为 27000 m<sup>2</sup>，项目定员 180 人，全年工作 300 天，工作制度为单班 10 小时工作制。

2019 年 3 月，万事通电子（东莞）有限公司（改扩建）前后的项目已全部建设完成，2019 年 5 月进行调试，期间经检测合格并取得广东德群检测技术有限公司关于《万事通电子（东莞）有限公司（改扩建）建设项目验收监测报告》（报告编号：DQ-2019042603）。在此基础上，万事通电子（东莞）有限公司（改扩建）建设项目编制竣工环境保护验收报告，开展建设项目竣工环境保护验收工作。

项目建设过程及环保审批情况如下表所示。

1.1 项目环评审批情况一览表

序号	项目审批时间及文号	审批情况	验收情况
1	2019 年 3 月 19 日经石碣生态环境局审批：《万事通电子（东莞）有限公司（改扩建）建设项目环境影响报告表》，文号：东环建【2019】3686 号	改扩建后项目占地面积 20000 平方米，建筑面积 27000 平方米，年加工生产耳机 3000 万副，设有注塑机 49 台、移印线 3 条等设备（详见报告表设备清单）	暂未验收

## 二、竣工环境保护验收的依据

1、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，国务院令 682 号；

2、广东省环境保护厅关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函，粤环函[2017]1945 号；

3、广东德群检测技术有限公司关于《万事通电子（东莞）有限公司（改扩建）建设项目验收监测报告》（报告编号：DQ-2019042603）。

4、广东志华环保科技有限公司编制《万事通电子（东莞）有限公司（改扩建）建设项目环境影响报告表》以及东莞市生态环境局的批复文件，文号东环建【2019】3686号。

### 三、建设项目工程概况

#### 3.1 项目概况

2019年3月19日经石碣生态环境局审批：《万事通电子（东莞）有限公司（改扩建）建设项目环境影响报告表》，文号：东环建【2019】3686号。项目占地面积为20000 m<sup>2</sup>，建筑面积为27000 m<sup>2</sup>，总投资2652万元。项目主要从事耳机的生产，年加工生产耳机3000万副。

#### 3.2 工程建设情况

##### 3.2.1 建设内容

3.2.1.1 项目工程改扩建前后规模变化表

序列	项目内容	改扩建前	增减量	改扩建后
1	占地面积（m <sup>2</sup> ）	3258	+16742	20000
2	建筑面积（m <sup>2</sup> ）	13159	+13841	27000
3	总投资（万元）	504	+2148	2652
4	耳机	80 万副/年	+2920 万副/年	3000 万副/年

##### 3.2.2 主要原辅材料

3.2.2.1 改扩建前后主要原辅材料用量变化表

序号	原料	单位	改扩建前	增减量	改扩建后
1	喇叭	万个/年	430	+5570	6000
2	电源线	吨/年	86	+14	100
3	塑胶件	吨/年			0
4	PC、PA、ABS 塑料	吨/年	0	+50	50
5	色粉	吨/年	0	+0.02	0.02

6	油性油漆	吨/年	2.4	-2.4	0
7	水性油漆	吨/年	0	+0.6	0.6
8	水性油墨	吨/年	0	+0.3	0.3
9	水性胶水	吨/年	0	+0.2	0.2
10	无铅锡膏	吨/年	0	+0.35	0.35
11	无铅锡线	吨/年	0	+1.6	1.6
12	水性黄胶	吨/年	0	+0.1	0.1

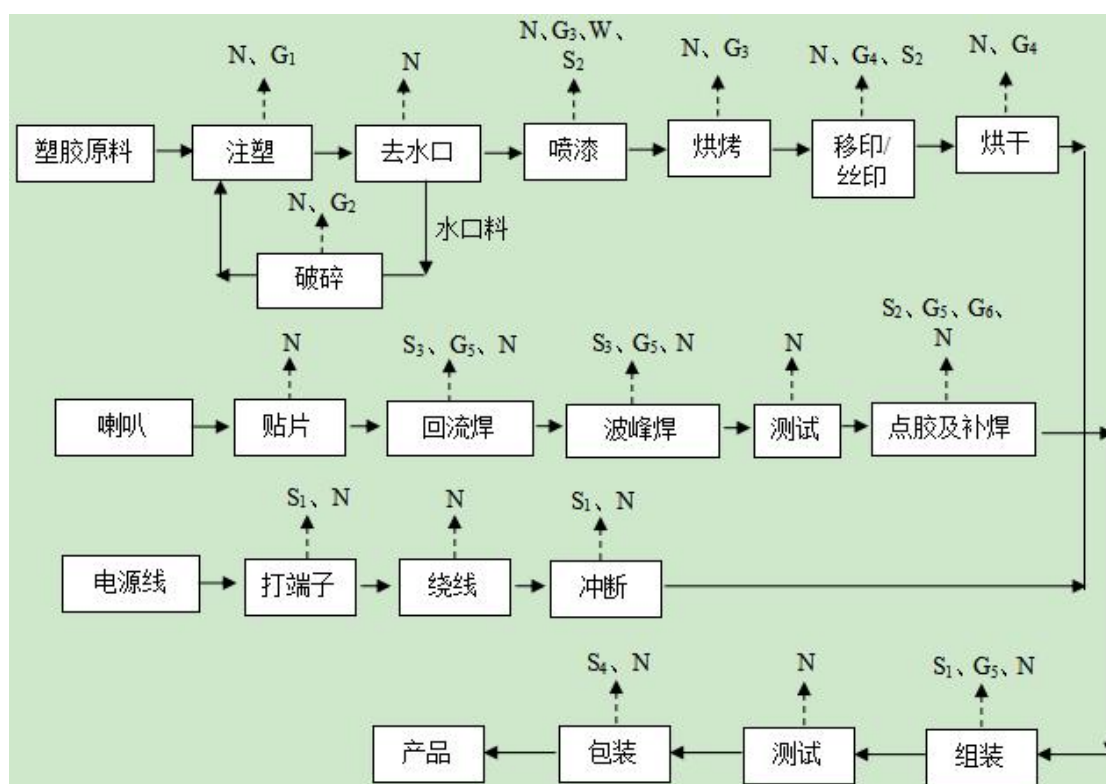
### 3.2.3 生产设备

3.2.3.1 改扩建前后主要设备变化表

序号	设备名称		型号	单位	设备数量			所用工序
					改扩建前	增减量	改扩建后	
1	注塑机		SM-150TS V、 TRX-140、 CY-250ST	台	19	+30	49	注塑工序
2	立式注塑机		CY-1604ST	台	0	+30	30	
3	破碎机		/	台	0	+10	10	破碎工序
4	移印线		长度 为:10m	条	0	+3	3	移印/丝 印、烘干工 序
	其中	移印 机	LH-P1	台	0	+15	15	
		隧道 式烘 干炉	/	个	0	+6	6	
	丝印机		网版尺寸: 30cm*20c m	台	0	+6	6	
	烤箱		/	台	0	+15	15	
5	喷漆水帘柜		尺寸为: 2.5m*1.5m *1m	台	4	+0	4	喷漆、烘烤 工序
	其中	水帘柜	水池尺寸 为: 2.5m*1.5m	台	4	+0	4	

			*1m					
		喷枪	/	把	0	+4	4	
6	烘干机	/	台	6	0	6		
7	端子机	/	台	4	+11	15		打端子工序
8	烙铁	/	台	0	+154	154		波峰焊、回流焊、焊接、组装工序
9	恒温烙铁	/	台	0	+10	10		
10	印刷机(锡膏)	Classic1008	台	0	+7	7		
11	AOI 检测机	/	台	0	+19	19		
12	回流焊	JTE-800	台	0	+19	19		
13	波峰焊机	MPS-350-II	台	4	0	4		
14	锡膏检查机/S P1	/	台	0	+5	5		
15	烤箱	/	台	0	+1	1		

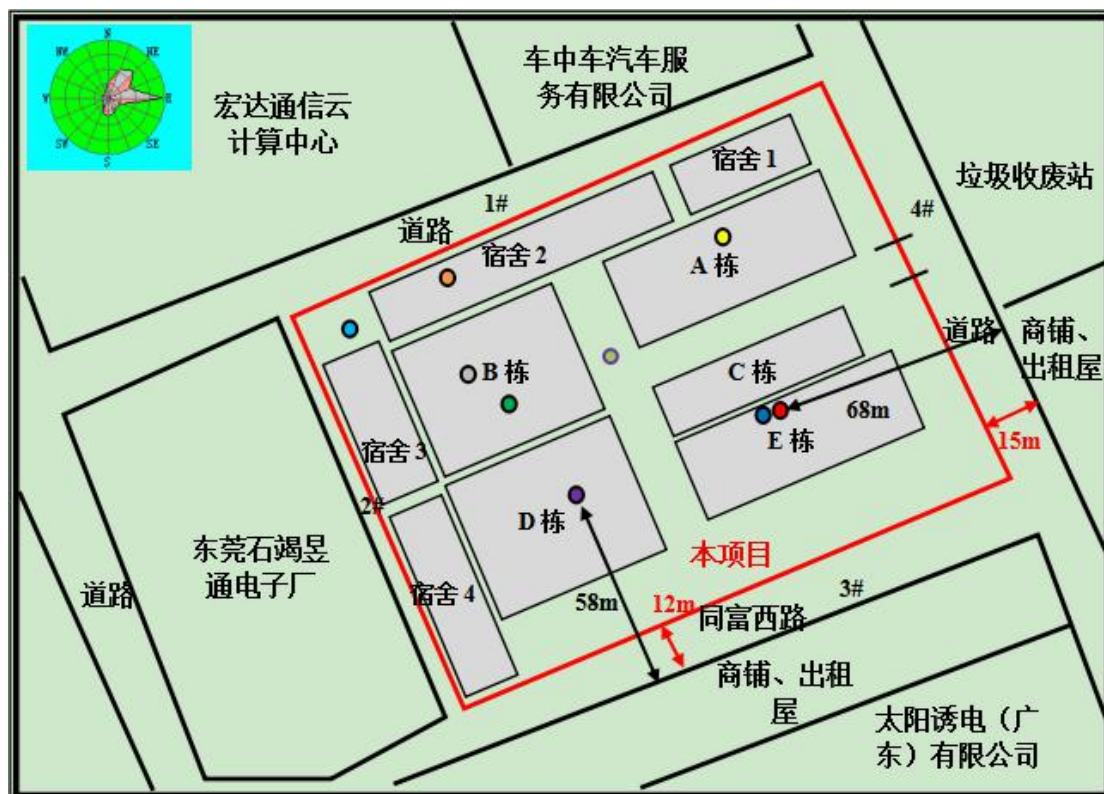
### 3.2.4 生产工艺



### 3.2.5 地理位置及平面布置

项目位于东莞市石碣镇同富路西。北纬 23° 05'58.04", 东经 113° 48'05.04"。

项目平面四置图如下：



### 3.2.6 项目变动情况

项目建设情况与环评审批情况一致，无变动。

### 3.2.7 建设项目环评报告表的主要结论及审批部门审批决定

#### (1) 环评报告表的主要结论：

通过上述分析，万事通电子（东莞）有限公司（改扩建）项目按现有报建功能和规模，该项目有利于当地经济的发展，具有较好的经济和社会效益。项目符合国家和地方产业政策，符合当地城市规划和环境保护规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取的“三废”治理措施经济技术可行、有效，工程实施后可满足当地环境质量要求。评价认为，在确保各项污染治理措施“三同时”和外排污染物达标的前提下，从环境保护角度而言本项目建设是可行的。

#### (2) 环评报告表审批部门审批决定及实际执行情况：

##### 3.2.7.1 批复情况与实际执行情况对比表

环评批复要求	建设情况	变动情况
万事通电子（东莞）有限公司（改扩建）在东莞市石碣镇同富路西（北纬	万事通电子（东莞）有限公司（改扩建）在东莞市石碣镇同富路西（北纬23°	一致



23° 05'58.04", 东经113° 48'05.04") 改扩建。改扩建后项目占地面积20000平方米, 建筑面积27000平方米, 年加工生产耳机3000万副, 设有注塑机49台、移印线3条等设备 (详见该建设项目环境影响报告表)	05'58.04", 东经113° 48'05.04") 改扩建。改扩建后项目占地面积20000平方米, 建筑面积27000平方米, 年加工生产耳机3000万副, 设有注塑机49台、移印线3条等设备 (详见该建设项目环境影响报告表)	
不允许排放生产性废水。水帘柜废水须经固定的收集设施收集后交给有资质的单位处理。	不允许排放生产性废水。水帘柜废水经固定的收集设施收集后交给有资质的单位处理。	一致
生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政截污管网, 引至城镇污水处理厂处理。注塑冷却用水和水喷淋用水循环使用, 不外排。	生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政截污管网, 引至城镇污水处理厂处理。注塑冷却用水和水喷淋用水循环使用, 不外排。	一致
破碎工序产生的废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中的第二时段无组织排放监控浓度限值。	破碎工序产生的废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中的第二时段无组织排放监控浓度限值。	一致
注塑工序设置在密闭空间或者密闭设备中进行, 产生的废气经配套处理设施处理后高空排放, 排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表4规定的排放限值要求。	注塑工序设置在密闭空间或者密闭设备中进行, 产生的废气经配套处理设施处理后高空排放, 排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表4规定的排放限值要求。	一致
喷漆、烘烤、点胶工序设置在密闭空间或者密闭设备中进行, 产生的废气经配套处理设施处理后高空排放, 排放执行广东省《家具制造行业挥发性	喷漆、烘烤、点胶工序设置在密闭空间或者密闭设备中进行, 产生的废气经配套处理设施处理后高空排放, 排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合	一致

有机化合物排放标准》 (DB44/814-2010)第II时段排气筒排放限值。	物排放标准》(DB44/814-2010)第II时段排气筒排放限值。	
丝印、移印、烘干工序设置在密闭空间或者密闭设备中进行,产生的废气经配套处理设施处理后高空排放,排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第II时段排气筒排放限值。	丝印、移印、烘干工序设置在密闭空间或者密闭设备中进行,产生的废气经配套处理设施处理后高空排放,排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第II时段排气筒排放限值。	一致
回流焊、波峰焊工序产生的废气经配套处理设施处理后高空排放,补焊、组装工序产生的废气经收集后高空排放,排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中的第二时段二级标准。	回流焊、波峰焊工序产生的废气经配套处理设施处理后高空排放,补焊、组装工序产生的废气经收集后高空排放,排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中的第二时段二级标准。	一致
发电机尾气经配套处理设施处理后高空排放,排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准。	发电机尾气经配套处理设施处理后高空排放,排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准。	一致
厨房炉灶以清洁能源为燃料,油烟排放参照执行《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)要求。	厨房炉灶以清洁能源为燃料,油烟排放参照执行《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)要求。	一致
做好生产设备的消声降噪措施,噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。	已做好生产设备的消声降噪措施,噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。	一致

### 3.2.8 主要工程建筑内容

#### 3.2.8.1 项目改扩建后主要组成及主要建设内容变化表

序号	项目名称	主要建设内容	
一	主体工程		
1	生产厂房	A 栋、B 栋、C 栋、D 栋、E 栋	
二	公用工程		
1	供电	市政供电	
2	供水	市政供水	
3	排水	隔油隔渣池、三级化粪池处理达标后排放	
三	辅助工程		
1	办公室	位于车间内	
2	宿舍	宿舍 1、宿舍 2、宿舍 3、宿舍 4	
3	食堂	位于宿舍内	
四	环保工程（措施）		
1	废水治理设施	生活污水	隔油隔渣池、三级化粪池
		水帘柜废水	收集后交有资质单位回收处理
		水喷淋补充水	循环使用，定期补充，不外排
2	噪声处理设施	消声、减振、车间隔声等措施	
3	废气处理设施	喷漆、烘烤废气	设置于密闭车间，经喷淋净化+除雾过滤+UV 光催化氧化净化器+活性炭处理装置处理后高空排放
		注塑废气	设置于密闭车间内，经 UV 光催化氧化净化器处理后高空排放
		破碎粉尘	加强机械通风
		发电机尾气	经水喷淋装置处理处理后高空排放
		移印/丝印、烘干废气	设置于密闭车间，经 UV 光催化氧化净化器+活性炭处理装置处理后高空排放
		回流焊、波峰焊接废气	经活性炭处理装置处理后高空排放
		补焊、组装废气	经管道收集后高空排放
		点胶废气	设置于密闭车间内，经 UV 光催化氧化净化器+活性炭处理装置处理后高空排放
		厨房油烟	油烟净化器
4	固废处理设施	废包装材料、边角料、锡渣	交专业公司处理

		废油漆罐、废胶水罐、废黄胶罐	交生产商回收处理
		废活性炭、漆渣	交有危险废物经营许可证的单位回收处理
		生活垃圾	交环卫部门处理

## 四、验收范围

本次验收范围，详见下表所示：

4.1 项目审批情况及验收内容一览表

序号	项目审批时间及文号	审批情况	已验收	本次验收内容
1	2019年3月19日经石碣生态环境局审批： 《万事通电子（东莞）有限公司（改扩建）建设项目环境影响报告表》，文号：东环建【2019】3686号	改扩建后项目占地面积20000平方米，建筑面积27000平方米，年加工生产耳机3000万副，设有注塑机49台、移印线3条等设备（详见报告表设备清单）	/	改扩建后项目占地面积20000平方米，建筑面积27000平方米，年加工生产耳机3000万副，设有注塑机49台、移印线3条等设备（详见报告表设备清单）

## 五、主要污染源及治理措施

### 5.1 废水

不允许排放生产性废水。

生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

综上所述，项目废水治理设施符合环评批复要求。

### 5.2 废气

破碎工序：经加强车间机械通风后无组织排放。

注塑工序：经UV光解治理处理后高空排放。

喷漆、烘烤、点胶工序：经水喷淋+UV光解+活性炭吸附治理处理后高空排放。

丝印、移印、烘干工序：经水喷淋+UV光解+活性炭吸附治理处理后高空排

放。

回流焊、波峰焊工序：经活性炭吸附装置处理后高空排放。

补焊、组装工序：经管道收集后高空排放。

发电机尾气：经水喷淋治理处理后高空排放。

综上所述，项目废气治理设施符合环评批复要求。

### 5.3 噪声

生产设备已做好消声降噪措施，噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

综上所述，项目噪声治理设施符合环评批复要求。

## 六、验收执行标准

东莞市生态环境局石碣分局《关于万事通电子（东莞）有限公司（改扩建）建设项目环境影响报告表的批复》（东环建【2019】3686号），确定本次竣工验收监测废水、废气、噪声执行标准如下。

### 6.1 废水验收标准

- 1、不允许排放生产性废水。
- 2、生活污水：经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

### 6.2 废气验收标准

- 1、破碎工序产生颗粒物废气，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段无组织排放监控浓度限值。
- 2、注塑工序产生非甲烷总烃废气，排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4规定的排放限值要求。
- 3、喷漆、烘烤、点胶工序产生总VOCs废气，排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第II时段排气筒排放限值。
- 4、丝印、移印、烘干工序产生总VOCs废气，排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第II时段排气筒排放限值。
- 5、回流焊、波峰焊、补焊、组装工序产生焊锡废气，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段二级标准。

6、发电机尾气产生 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟尘废气，排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。

### 6.3 噪声验收标准

1、项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

## 七、监测内容及结果

本项目于2019年3月建成，2019年5月进行调试，期间经广东德群检测技术有限公司监测，破碎工排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段无组织排放监控浓度限值。注塑工序排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4规定的排放限值要求。喷漆、烘烤、点胶工序排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第II时段排气筒排放限值。丝印、移印、烘干工序排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第II时段排气筒排放限值。回流焊、波峰焊、补焊、组装工序排放执行广东省《大气污染物排放限值》

（DB44/27-2001）中的第二时段二级标准。发电机尾气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

具体监测值详见：广东德群检测技术有限公司关于《万事通电子（东莞）有限公司（改扩建）建设项目验收监测报告》（报告编号：DQ-2019042603）。

## 八、环境管理检查

### 8.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

本项目执行了国家有关建设项目环保审批手续及“三同时”制度。环评、环保设计手续齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，在运行工程中有专人负责设备正常运作所需要的原材料、动力、备件等的供应，并配备了设备检查、维修、操作及管理人员。

## 8.2 环保机构的设置及环境管理制度

### 8.2.1 环保机构的设置情况

万事通电子（东莞）有限公司成立了完善的环境管理组织机构，制定了公司环境管理方针、政策，任命环境管理人员，负责公司内部的环境保护管理和监督。

### 8.2.2 环境管理规章制度的建立

万事通电子（东莞）有限公司制定出切实可行的环境污染防治办法和措施；做好环境教育和宣传工作，提高各级管理人员和操作人员的环境保护意识，加强员工对环境污染防治的责任心，自觉遵守和执行各项环境保护的规章制度，防止污染事故的发生；加强与环境保护管理部门的沟通和联系，主动接收环境主管部门的管理、监督和指导。

### 8.2.3 排污口规范化的检查结果





































## 九、总量控制

根据广东省环境保护厅《关于印发广东省环境保护“十三五”规划的通知》（粤环【2016】51号）以及关于《印发<关于珠江三角洲地区严格控制工业企业挥发性有机物（VOCs）排放的意见>》的通知（粤环〔2012〕18号）的要求，确定项目纳入总量控制的污染物为化学需氧量（COD<sub>Cr</sub>）、二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、氨氮（NH<sub>3</sub>-N）、氮氧化物（NO<sub>x</sub>）及挥发性有机化合物（VOCs）。

项目总量控制建议指标见下表。

**9.1 项目建议的总量控制指标**

项目		要素	年排放总量	单位
水	生活污水	废水量	8478	吨/年
		CODcr	1.531	吨/年
		氨氮	0.219	吨/年
大气		SO2	0.046	吨/年
		NOx	0.035	吨/年
		VOCs（含非甲烷总烃）	0.0159	吨/年

说明：项目生活污水排入污水处理厂处理，可不计入总量控制指标中。

注：最终以当地环保主管部门下达的总量控制指标为准。

## 十、验收报告综合结论

通过上述分析，万事通电子（东莞）有限公司（改扩建）项目按现有报建功能和规模，该项目有利于当地经济的发展，具有较好的经济和社会效益。项目符合国家和地方产业政策，符合当地城市规划和环境保护规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取的“三废”治理措施经济技术可行、有效，工程实施后可满足当地环境质量要求。评价认为，在确保各项污染治理措施“三同时”和外排污染物达标的前提下，从环境保护角度而言本项目建设是可行的。