



201919124225

广东清环检测科技有限公司

# 检测报告

(报告编号: CETT191206001-YS)

检测项目类别: 废气、噪声

检测任务类型: 验收检测

项目名称: 东莞市霍尔迈机械有限公司


项目地址: 广东省东莞市企石镇上洞一横西路12号

(检验检测专用章)

报告日期: 2019年12月06日



## 声 明

1. 本检验检测机构检测结果仅对采样分析结果负责。
2. 未经本检验检测机构书面批准, 不得部分复制本报告。
3. 本报告只适用于检测目的范围。
4. 本检验检测机构已获得检验检测机构资质认定, 报告无审核、签发人签字, 或涂改, 或未盖本检验检测机构“检验检测专用章”和“章”、“骑缝章”无效。检验检测机构公章可替代检验检测专用章, 也可公章与检验检测专用章同时使用。
5. 本检验检测机构保证检测的科学性、公正性和准确性, 对检测的数据负责, 并对委托单位所提供的样品和技术数据保密。
6. 参考执行标准由客户提供, 其有效性由客户负责。
7. 如客户自行送样, 仅对来样负责。
8. 如客户没有特别要求, 本检验检测机构报告不提供检测结果不确定度。
9. 对检测报告若有异议, 应于收到报告之日起十五天内向检测单位提出。

本公司通讯资料:

单位名称: 广东清环检测科技有限公司

联系地址: 广东省东莞市东城街道莞龙路 162 号 1 栋 402 室

邮政编码: 523117

联系电话: 0769-22254630

传 真: 0769-22254630 转 806

电子邮件: [qhjc@gdqhjc.com](mailto:qhjc@gdqhjc.com)

网 址: [www.gdqhjc.com](http://www.gdqhjc.com)

检测单位: 广东清环检测科技有限公司

报告编写: 孙雨星

审核: 梁忠臣

批准: 梁忠臣

签发: 李吉良

签发人职务: ☒ 技术负责人 ☐ 质量负责人 ☐ 报告室主管

签发日期: 2019.12.6

检测人员: 罗红云、陈厚德、吕迪威、向晶

委托单位: 东莞市霍尔迈机械有限公司



一、检测目的

东莞市霍尔迈机械有限公司建设项目环境保护设施竣工验收检测。

二、企业概况

项目占地面积 6600 平方米，建筑面积 6000 平方米，年加工生产 CNC 设备外壳 100 套。

三、检测内容

3.1 废气检测点位布设及采样日期、工况

检测点位	检测因子	采样日期	工况	采样频次
激光切割工序废气排放口	颗粒物	2019.11.28~2019.11.29	80%	3 次/天 共 2 天
无组织废气上风向参照点 1#	颗粒物	2019.11.28~2019.11.29	80%	
无组织废气下风向监控点 2#	颗粒物	2019.11.28~2019.11.29	80%	
无组织废气下风向监控点 3#	颗粒物	2019.11.28~2019.11.29	80%	
无组织废气下风向监控点 4#	颗粒物	2019.11.28~2019.11.29	80%	

3.2 噪声检测点位布设及检测日期、工况

检测点位	检测因子	检测日期	工况	检测频次
厂界外东北 1 米处	厂界噪声	2019.11.28~2019.11.29	80%	2 次/天 共 2 天
厂界外西南 1 米处	厂界噪声	2019.11.28~2019.11.29	80%	
厂界外西北 1 米处	厂界噪声	2019.11.28~2019.11.29	80%	

四、检测结果及评价

4.1 废气

4.1.1 激光切割工序废气

(1) 执行标准: 广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准。

(2) 检测结果

采样日期	采样点位	检测项目		检测结果			标准限值	结果评价
				第 1 次	第 2 次	第 3 次		
2019.11.28	激光切割工序 废气排放口	颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120	达标
			排放速率 (kg/h)	—	—	—	0.64*	—
		排气筒高度 (m)		10			—	—
		标干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		6084	6330	6198	—	—
2019.11.29	激光切割工序 废气排放口	颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120	达标
			排放速率 (kg/h)	—	—	—	0.64*	—
		排气筒高度 (m)		10			—	—
		标干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		6341	6356	6428	—	—

注: 1、治理设施名称为: 无;  
2、样品状态: 滤筒/保存完好;  
3、根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》1 号修改单 GB/T 16157-1996/XG1-2017 规定, 采用此标准测定浓度小于等于 20mg/m<sup>3</sup> 时, 测定结果表述为“<20”, 不计算排放速率;  
4、“\*”表示排气筒高度达不到标准要求的 15 米时, 其排放速率限值按表列的外推法计算结果的 50%执行;  
5、“—”表示为无。



4.1.2 无组织废气

(1) 执行标准: 广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。

(2) 检测结果

采样日期	采样位置	检测项目	检测结果			标准 限值	结果 评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次		
2019.11.28	无组织废气上风向 参照点 1#	颗粒物	0.090	0.075	0.083	—	—
	无组织废气下风向 监控点 2#	颗粒物	0.135	0.120	0.128	1.0	达标
	无组织废气下风向 监控点 3#	颗粒物	0.127	0.113	0.122	1.0	达标
	无组织废气下风向 监控点 4#	颗粒物	0.118	0.105	0.115	1.0	达标
2019.11.29	无组织废气上风向 参照点 1#	颗粒物	0.095	0.080	0.088	—	—
	无组织废气下风向 监控点 2#	颗粒物	0.140	0.125	0.133	1.0	达标
	无组织废气下风向 监控点 3#	颗粒物	0.132	0.118	0.127	1.0	达标
	无组织废气下风向 监控点 4#	颗粒物	0.123	0.110	0.120	1.0	达标

注: 1、样品状态: 滤膜/保存完好;  
2、监控点 2#、3#、4#检测结果未扣除参照值的结果;  
3、主要污染源为焊接工序产生的烟尘及修整工序产生的粉尘废气;  
4、“—”表示为无。

4.2 噪声

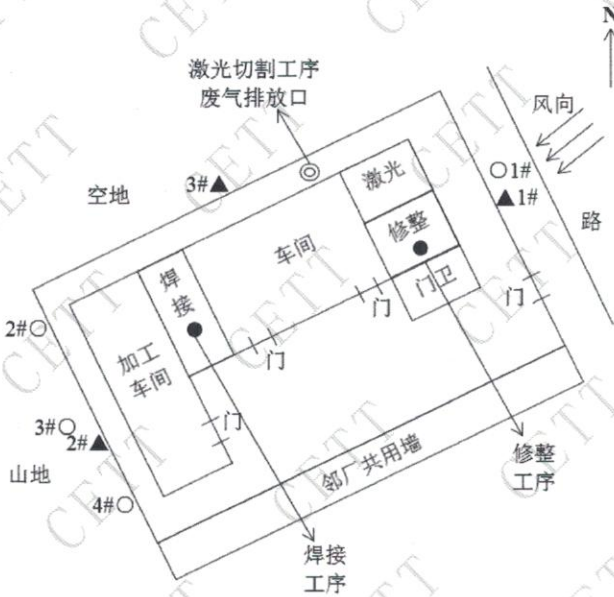
(1) 执行标准:《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类排放  
限值: 昼间 60dB(A)。

(2) 检测结果

单位: dB(A)

测点 编号	检测点位	主要声源	检测日期	检测结果		结果 评价
				昼间	夜间	
1#	厂界外东北 1 米处	生产噪声	2019.11.28	57	48	达标
		生产噪声	2019.11.29	57	43	达标
2#	厂界外西南 1 米处	生产噪声	2019.11.28	58	44	达标
		生产噪声	2019.11.29	58	43	达标
3#	厂界外西北 1 米处	生产噪声	2019.11.28	57	45	达标
		生产噪声	2019.11.29	57	43	达标

附: 采样现场布点图



注: ○为无组织废气监测点, ▲为工业企业厂界环境噪声监测点, 厂界东南面为共用墙不具备监测条件, 未监测; ◎激光切割工序废气排放口, ●焊接工序, ●修整工序。



五、检测结论

- ①激光切割工序废气符合广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准的要求;
- ②无组织废气符合广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值的要求;
- ③厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类排放限值的要求。

\*\*本报告检测数据到此结束\*\*

六、检测方法附表

附表：检测分析方法

检测项目	方法编号 (含年号)	检测标准 (方法) 名称	仪器名称/型号	检出限
颗粒物 (有组织)	GB/T 16157-1996	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》	电子天平 /FA2004B	—
颗粒物 (无组织)	GB/T 15432-1995	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》	电子天平 /HPB425i	0.001mg/m <sup>3</sup>
厂界噪声	GB 12348-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	声级计/ AWA6228+	—

注：“—”表示无。