

广东普电自动化科技股份有限公司 建设项目竣工环境保护验收意见

2022 年 10 月 19 日，根据《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国令第 682 号），对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规，建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求，广东普电自动化科技股份有限公司在厂区组织召开了广东普电自动化科技股份有限公司建设项目竣工环境保护验收会（验收工作组名单附后），验收工作组对项目现场进行了检查，并审查项目竣工环境保护验收报告，经认真讨论后，认为本项目符合环保验收条件，形成意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广东普电自动化科技股份有限公司位于东莞松山湖高新技术产业园区工业北路 6 号 C-1（北纬 22° 58' 19.01"，东经 113° 54' 12.25"）。项目占地面积 2080m²，建筑面积 2080 m²，主要从事电阻焊机的加工生产，年产电阻焊机 150 台。员工总人数 30 人，均不在项目内食宿。

（二）建设过程及环保审批情况

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》的规定，本项目需编制环境影响报告表。2019 年 2 月受广东普电自动化科技股份

冯林

1
陈海

于

有限公司委托甘肃宜洁环境工程科技有限公司编制了《广东普电自动化科技股份有限公司建设项目环境影响报告表》。并于 2019 年 4 月 19 日经东莞市生态环境局审批同意建设,批复文号为:东环建(2019)5705 号。

项目于 2020 年 6 月 16 日在全国排污许可证管理信息平台进行排污登记,并取得固定污染源排污登记表,登记回执编号为:91441900675165946A001X.

(三) 投资情况

该建设项目总投资 2000 万元,其中环保投资 3 万元,占总投资的 0.15%。

(四) 验收范围

设计生产能力下,环境保护设施的落实情况及运行的有效性。本次验收内容为废气、废水、噪声、固废。

二、工程变更情况

表 1 环评批复要求及实际执行情况对照表

	环评批复要求	实际落实情况	备注
建设内容 (地点、规模、性质等)	广东普电自动化科技股份有限公司位于东莞松山湖高新技术产业开发区工业北路 6 号 C-1 (北纬 22° 58' 19.01" , 东经 113° 54' 12.25")。项目占地面积 2080m2, 建筑面积 2080m2, 主要从事电阻焊机的加工生产, 年产电阻焊机 150 台。	广东普电自动化科技股份有限公司位于东莞松山湖高新技术产业开发区工业北路 6 号 C-1 (北纬 22° 58' 19.01" , 东经 113° 54' 12.25")。项目占地面积 2080m2, 建筑面积 2080m2, 主要从事电阻焊机的加工生产, 年产电阻焊机 150 台, 设有车床 2 台, 铣床 2 台, 磨床 1 台, 带锯床 1 台, 砂轮机 1 台, 焊接机 1 台等设备 (详见项目环境影响报告表)。	与环评批复及报告表一致

2
菲博

废水	不允许排放生产性废水；生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。	项目无生产废水产生及排放，员工生活污水经三级化粪池处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政污水管道，然后引至东莞市松山湖北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后排放。	与环评批复及报告表一致
废气	焊接、抛光工序产生的废气无组织排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值标准。	项目在焊接和抛光工序会产生少量颗粒物，加强车间机械通风，废气排放达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值和车间空气满足《工作场所有害因素职业接触限值第 1 部分：化学有害因素》（GBZ2-2007）的要求。	与环评批复及报告表一致
噪声	做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。	项目通过对噪声源采取适当降噪、墙体隔音、减振、吸声、消音等治理措施，使得项目边界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。	与环评批复及报告表一致
固废	按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。	项目产生的金属碎屑、金属边角料，交给专业公司回收处理。项目生产过程中会产生少量的润滑油空罐、切削油空罐及生产过程中会产生少量的废切削油、废润滑油，交有资质单位处理，执行危险废物转移联单。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单的要求。 项目产生的生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。	与环评批复及报告表一致

三、环境保护设施建设情况

(1) 废气

陈沛

郑海

于

焊接、抛光工序:项目在焊接和抛光工序会产生少量颗粒物,经加强车间机械通风,废气排放达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值和车间空气满足《工作场所有害因素职业接触限值第 1 部分:化学有害因素》(GBZ2-2007)的要求。

(2) 废水

生活污水:项目无生产性废水产生和排放。项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准排放至市政污水管道,然后引至东莞市松山湖北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准后排放。

(3) 噪声

厂界噪声:通过对噪声源采降噪、墙体隔音、减振、吸声、消音等治理措施,项目边界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。

(4) 固废

①一般生产固废:项目产生的一般工业固废金属碎屑、金属边角料,交给专业公司回收处理。项目产生一般工业固体废物在厂内采用库房和包装工具贮存,厂内库房不位于露天场地,且库房地面已经做好硬化防渗措施,其贮存过程满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求.设立贮存、处置场的环境保护图形标志,并定期进行检查和维护。

②4.2 危险废物:项目生产过程中会产生少量的润滑油空罐、切

沈坤

莫明

李永

削油空罐，废切削油、废润滑油，交有资质单位处理，执行危险废物转移联单。项目设置 1 个危险废物储存间，危险废物的贮存条件满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2001）及其 2013 年修改单的规定。危险废物交接应认真执行《危险废物转移联单管理办法》和《危险废物转移联单制度》，明确危险废物的数量、性质及组分等。

③生活垃圾：项目生活垃圾主要是员工产生的，员工为 30 人，员工均不在项目内食宿。项目生活垃圾主要成份是废纸、布类、皮革、瓜果皮核、饮料包装瓶等交环卫部门处理。

项目运营后产生的固体废物种类明确，各类固体废物处置去向明确，切实可行，不会造成二次污染。根据《危险废物转移联单管理办法》，对该废物收集进行转移联单管理。填写《东莞市危险废物转移报批表》或《广东省危险废物转移报批表》。

四、验收监测结果

广东普电自动化科技股份有限公司委托东莞市三谱检测技术有限公司作出《广东普电自动化科技股份有限公司验收监测报告》（报告日期 2022 年 10 月 10 日）（报告编号：SP20220623(0003)-01）结果如下：

1、厂界无组织废气总悬浮颗粒物检测结果均达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值要求；

2、生活污水排放口 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮检测结果均达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准限值要求；

3、厂界东北侧、东南侧、西南侧、西北侧昼间噪声检测结果均

陈明 郑明

李

符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值要求。

五、验收结论

广东普电自动化科技股份有限公司建设项目环境影响报告经批准后，经验收组现场勘查，其性质、规模、地点、采取的防治污染、防止生态破坏的措施没有发生重大变化，项目基本落实了环评文件及环评批复文件要求，且满足“三同时”要求，验收报告总体符合建设项目竣工环境保护验收技术规范，同意项目环境保护验收合格。

六、建议和要求

（一）、建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作流程，定期对各项生产设备及环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物能稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

（二）、加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识。

（三）、搞好厂区的绿化、美化、净化工作。

（四）、建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行。

（五）、加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量。

（六）、生产厂房、易燃物品贮存区须确保全面通风、配备相应品种和数量的消防器材、设置必要的防火防爆与降温等技术措施，预

造如 新

子

留必要的安全间距，远离火种和热源，做好易燃物质管理防范措施；

（七）、作好防范措施，防治废气、噪声扰民。

（八）、按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环境信息公开工作。

（九）、若建设内容发生重大变化应及时向管理部门申报。

广东普电自动化科技股份有限公司

2022年10月19日



沈永强 莫明海

Handwritten signature

附件：验收工作组名单

序号	验收组	姓名	工作单位	职称/职务	联系电话	身份证号码	签名	备注
1	编制单位	莫丽敏	广东普电自动化科技股份有限公司	经理	15812851790	450481198608200466	莫丽敏	
2	建设单位	莫丽敏	广东普电自动化科技股份有限公司	经理	15812851790	450481198608200466	莫丽敏	
3	协助单位	谌政楠	东莞市中升源环保科技有限公司	经理	13602363207	422322198006304517	谌政楠	
4	检测单位	卢艳辉	东莞市三谱检测技术有限公司	工程师	13040837543	432524198309136114	卢艳辉	



广东普电自动化科技股份有限公司

2022年10月19日