

东莞建邦五金制品有限公司（迁改扩建）项目

竣工环境保护验收意见

2024年01月17日，东莞建邦五金制品有限公司根据《东莞建邦五金制品有限公司（迁改扩建）项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术规范》，以及本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定的要求，对本项目进行竣工环保验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞建邦五金制品有限公司属于迁改扩建项目，位于广东省东莞市塘厦镇林村林东一路17号（北纬22°50'38.934"，东经114°5'39.178"），统一社会信用代码：91441900562642865B；经营范围：生产和销售五金制品及其零配件（上述产品涉证或涉限者除外）。

迁改扩建后，项目总投资700万元，占地面积16449m²，建筑面积11525m²，主要从事各类刀片、五金配件的加工生产，年产各类刀片、五金配件5500万片。

项目于2023年6月委托东莞市华粤环保技术有限公司编制《东莞建邦五金制品有限公司（迁改扩建）项目环境影响报告表》，并于2023年8月11日获得东莞市环境保护局的审批同意，审批文号：东环建[2023]8090号。

（二）建设过程及环保审批情况

建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

序号	申报项目名称	批文	审批时间	生产规模
1	东莞建邦五金制品有限公司（迁改扩建）项目环境影响报告表	东环建【2023】8090号	2023年8月11日	年产各类刀片、五金配件5500万片
2	排污许可证（证书编号：91441900562642865B001Y）	东莞市生态环境局	2022年09月08日	/

（三）验收范围

本次验收范围为东莞建邦五金制品有限公司（迁改扩建）项目关于废水、废气、固废、噪声污染物配套的环保设施。

二、工程变动情况

①项目环评审批发电机尾气三个排放口，实际建设过程中，发电机尾气经三套水喷淋处理后合并为1个排气筒对去除后的废气高空排放；

②项目实际生产过程中，个别生产设备数量与环评数量有变动（参考表3.4-1项目迁扩建前后主要生产设备表）。

上述变动，与原环评审批相比，不属于新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化等，废气产生量、排放量没有增加，根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号），工程未发生重大变化。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目采用雨污分流。

项目发电机尾气喷淋水循环使用，定期补充，不外排；磨床加工、抛光工序喷淋装置用水、大水磨冷却用水循环使用，定期补充，定期捞渣，不外排；铣床、研磨、磨刀废水交有工业零散废水处理能力的单位处理；振抛、高压冲洗、超声波清洗废水经厂区内自建污水处理站处理达标后75%回用于清洗工序，剩余25%废水达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准的要求排入市政管网，经市政截污管网引至东莞市塘厦林村污水处理厂处理后达标排放。

生活污水：项目生活污水经三级化粪池预处理后排入市政截污管网，最后进入东莞市塘厦林村污水处理厂处理后排入石马河。

（二）废气

焊接工序：项目焊接过程颗粒物产生量不大，通过加强车间通风换气，颗粒物厂界外排放浓度达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控浓度限值。

磨床加工工序：产生的颗粒物收集后引至“水喷淋除尘装置”处理后高空排放，经处理后，磨床加工工序有组织部分，颗粒物的排放浓度达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准的要求；未收集到的，颗粒物其厂界达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的要求。

抛光工序：产生颗粒物收集后引至“水喷淋除尘装置”处理后高空排放，经处理后，抛光工序有组织部分，颗粒物的排放浓度达到广东省《大气污染物排放限值》

(DB44/27-2001)第二时段二级标准的要求;未收集到的,颗粒物其厂界达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值的要求。

喷砂工序:经设备配套的粉尘回收装置收集处理后,喷砂工序无组织排放的颗粒物厂界达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值的要求。

激光打标工序:项目激光打标过程颗粒物产生量不大,通过加强车间通风换气,颗粒物厂界外排放浓度达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)无组织排放监控浓度限值要求。

模具加工、设备维修工序:项目模具加工、设备维修过程颗粒物产生量不大,通过加强车间通风换气,颗粒物厂界外排放浓度达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)无组织排放监控浓度限值要求。

发电机尾气:经水喷淋装置处理后高空排放,处理后的发电机废气达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准的要求。

液氨分解工序:项目热处理工序无组织排放的氨、臭气达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界二级新改扩建标准值的要求。

废水处理站臭气浓度:实施废水池加盖密闭、污泥当天清运等措施后,项目污水处理站臭气浓度排放能够达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)恶臭污染物厂界二级新扩改建标准的要求。

(三) 噪声

噪声主要来源于设备运行时,通过采取墙体隔音、减振和消声等措施,同时加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度,以防止设备故障形成的非生产噪声,同时确保环保措施发挥最有效的功能;加强职工环保意识教育,提倡文明生产,防止人为噪声。

(四) 固体废物

项目生产过程中产生的金属碎屑、边角料、废包装材料、捞渣、废砂料等设有临时贮存设施,分类存放并定期交东莞市圣元环保科技有限公司(合同编号:SY2023-12242)回收再利用;生产过程中产生的工业气体钢瓶(液氨钢瓶、氮气钢瓶、氩气钢瓶、氧气钢瓶以及乙炔钢瓶,收集后交原生产商回收处理。企业在厂区内设置了一般固废仓库,暂存生产过程产生的一般固废。一般固废仓库设置雨棚和围堰,做好防雨防渗措施,仓库内一般固废分类摆放,设置专人管理,对一般固废仓储和转运均做好相应的台账记录。

项目生产过程中产生的等离子抛光废液、废空压机油、废空压机油桶、废原料桶、废油浓液、污泥、废超滤膜分类存储于危废仓。危废仓已做好相关要求，危险废物分类摆放，设置专人管理，对危险废物暂存和转运均做好相应的台账记录，危险废物定期交广东大坤然环保科技有限公司(合同编号：DKRB24TXX00201021101；资质编号：4419000012)转移处置。

四、环境保护设施调试效果

(一) 废水

1、生产废水排放口所测项目排放符合广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)表4第二时段一级标准的要求；

2、生活污水排放口 DW001 所测项目排放符合广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 等级标准中的较严值的要求。

(二) 废气

1、磨床加工工序废气排放口 DA001、抛光工序废气排放口 DA002 产生的颗粒物项目排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2 工艺废气大气污染物排放限值第二时段二级标准的要求；

2、发电机尾气排放口 DA003 二氧化硫、氮氧化物、颗粒物项目排放符合广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2 工艺废气大气污染物排放限值第二时段二级标准的要求；

3、无组织废气总悬浮颗粒物项目排放符合广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2 无组织排放监控浓度限值的要求；

4、氨、臭气浓度项目排放符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1 恶臭污染物厂界二级新扩改建标准限值的要求。

(三) 噪声

厂界噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

(四) 固体废物

本项目做好了对固体废物的妥善管理：生产过程中产生的一般固体废物，一般固体废物收集后交东莞市圣元环保科技有限公司(合同编号：SY2023-12242)处理；危险废物交广东大坤然环保科技有限公司(合同编号：DKRB24TXX00201021101；资质编号：

4419000012)回收处理；员工生活垃圾按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，由环卫部门定期清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。无需进行检测。

五、工程建设对环境的影响

根据检测报告结果，工程各污染物均达标排放，对环境影响较小。

六、验收结论

东莞建邦五金制品有限公司（迁改扩建）项目性质、规模、地点、采取的防治污染、防止生态破坏的措施没有发生重大变动，基本落实了环评文件及环评批复文件要求，且满足“三同时”要求，验收监测报告总体符合建设项目竣工环境保护验收技术规范，验收工作组同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作流程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物能稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好项目的日常环境保护监管工作，对项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。


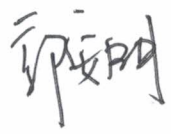

按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环境信息公开工作。

八、验收人员信息

见附件。

东莞建邦五金制品有限公司

2024年01月17日

序号	姓名	公司名称	会签信息
1		东莞建邦五金制品有限公司	电话: 15024185930
			身份证号码: 412327198312305059
2	陈名才	东莞建邦五金制品有限公司	电话: 13539088776
			身份证号码: 440825197712181159
3		东莞建邦五金制品有限公司	电话: 13543721915
			身份证号码: 362426197810014852
4	张郭龙	深圳市清华环科检测技术有限公司	电话: 18129653587
			身份证号码: 411381198405126138
5		东莞绿洲环保工程有限公司	电话: 13926878950
			身份证号码: 360730198607185713

东莞建邦五金制品有限公司

2024年01月17日

