

东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司

新建项目竣工环境保护验收报告

建设单位: 东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司

编制单位: 广东富利环保节能科技股份有限公司

二〇一九年九月

建设单位：东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司

法人代表：李军林

建设单位：东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司

电话：-0769-83775813

传真：-

邮编：-

地址：广东省东莞市清溪镇清溪林中一街 29 号 2 号楼

编制单位：广东富利环保节能科技股份有限公司

电话：0769-87737060

传真：-

邮编：-

地址：东莞市清溪镇三中兴龙路 3 号

目录

1 前言	1
2 验收依据	2
3 新建项目基本情况	3
3.1 建设内容	4
3.2 主要原辅材料	4
3.3 主要设备	5
3.4 主能耗水耗情况	5
3.5 地理位置及平面布置	6
3.6 生产工艺及主要污染源分析	7
3.7 主要污染物产生及预计排放情况:	10
3.8 营运期环境影响分析:	11
3.9 环境影响综合结论与建议	13
3.9 项目变动情况	14
4 环境保护设施	14
4.1 污染治理/处置设施	14
4.1.1 生活污水	14
4.1.2 废气	14
4.1.3 噪声	14
4.1.4 固体废物	14
5 验收执行标准	16
6 验收监测内容	16
7 质量保证及质量控制	17
8 检测分析方法及检测仪器	17
9.3 环境保设施调试效果	18
9.3.1 污染物排放检测结果	18
9.3.1.1 生活污水	18
9.3.1.2 废气	18

10 厂界噪声	19
10 环保检查结果	21
10.1 执行国家新建项目环境管理制度情况	21
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况	21
11 验收监测结论	21
11.1 废水	21
11.2 废气	21
11.4 建议	21
12 新建项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	23
附件 1 项目卫星四至图	24
附件 2 用地规划图	25
附件 3 采样照片	26
附件 4 审批部门审批决定	27

1 前言

东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司位于广东省东莞市清溪镇清溪林中一街 29 号 2 号楼（项目所在厂址中心坐标：北纬 22° 51' 13.31"，东经 114° 10' 53.99"）进行新建。项目占地面积 2000 m²，建筑面积 2000 m²，项目总投资 100 万元，主要从事塑料制品的加工生产，年加工生产塑胶制品 300 吨。项目于 2019 年 4 月委托广东诺德环保研究院有限公司编制的《东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司新建项目环境影响报告表》，并于 2019 年 6 月 21 日通过东莞市生态环境局审批的《关于东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司新建项目环境影响报告表的批复》审批编号：东环建[2019]9966 号。

根据《东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司新建项目环境影响报告表》，并于 2019 年 6 月 21 日通过东莞市生态环境局审批的《关于东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司新建项目环境影响报告表的批复》审批编号：东环建[2019]9966 号。（附件 1）。国家有关环境保护法规及省生态环境厅有关规定，东莞市富润检测技术服务有限公司于 2019 年 8 月 26 日和 2019 年 8 月 27 日，对该项目及其配套的环保设备进行废气、废水、噪声设施进行了验收监测，并出具了《东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司新建项目验收监测报告》（报告编号：QFHJ 20190617002）。

2019 年 9 月 23 日，东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司组织成立了验收工作组，验收小组由东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司（建设单位）、广东富利环保节能科技股份有限公司（验收报告编制单位）、东莞市富润检测技术服务有限公司（验收监测单位）、广东诺德环保研究院有限公司（环境影响报告表编制单位）、广东富利环保节能科技股份有限公司（环保设计、施工单位）组成，验收小组查阅并核实了本项目建设运营期环保措施落实情况。本次验收只针对生活污水和废气、噪声、固废。

2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起实施）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，（2018 年 1 月 1 日起实施）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016 年 1 月 1 日实施）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（1997 年 3 月 1 日起实施）；
- (6) 中华人民共和国国务院令第 253 号《新建项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈新建项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年第 9 号；
- (9) 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部〈新建项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函，粤环函〔2017〕1945 号；
- (10) 广东诺德环保研究院有限公司，《东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司新建项目环境影响报告表》，2019 年 4 月；
- (11) 东莞市生态环境局，《关于东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司新建项目环境影响报告表》的批复，批文号东东环建[2019]9966 号，2019 年 6 月 21 日；
- (12) 东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司与验收相关的其他资料。

3 新建项目基本情况

项目名称	东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司新建项目				
建设单位	东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司				
法人代表	李军林	联系人	李军林		
通讯地址	广东省东莞市清溪镇清溪林中一街 29 号 2 号楼				
联系电话	0769-81289661	传真	——	邮政编码	——
建设地点	广东省东莞市清溪镇清溪林中一街 29 号 2 号楼				
立项审批部门			批准文号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		行业类别	十八、47 塑料制品制造	
占地面积	2000		绿化面积	——	
总投资	100	其中：环保投资	10	环保投资占总	10
评价经费	1.2	预计投产日期	2019 年 06		
<p>工程内容及规模：</p> <p>一、项目概况及任务由来</p> <p>东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司位于广东省东莞市清溪镇清溪林中一街 29 号 2 号楼（详见地理位置图）。项目所在厂址中心坐标：北纬 22° 51' 13.31"，东经 114° 10' 53.99"。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，需对该项目进行环境影响评价。为此，受东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司委托，广东诺德环保研究院有限公司承担了本次项目的环境影响评价工作，并编制完成项目环境影响报告表。</p> <p>1、项目工程内容</p> <p>项目总投资100万元，占地面积2000m²，建筑面积2000m²；项目主要从事塑料制品的加工生产，年加工生产塑胶制品300吨。</p>					

3.1 建设内容

表 1 项目概况一览表

主要指标		参数
总投资额		100 万元
工程规模	占地面积	2000m ²
	建筑面积	2000m ²
主要产品及年产量	塑胶制品	300 吨

3.2 主要原辅材料

序号	原辅材料名称	年用量
1	PP 塑胶新料	200 吨
2	PA6 塑胶新料	100 吨
3	模具	100 套

项目主要原辅材料见表

原辅材料物化性质如下：

备注：项目所用塑胶料均为外购新料。

PP 塑胶：一种高密度、无侧链、高结晶的线性聚合物，具有优良的综合性能。未着色时呈白色半透明，蜡状。特点： 密度小，强度刚度,硬度耐热性均优于低压聚乙烯，可在 100 度左右使用，具有良好的电性能和高频绝缘性不受湿度影响,但低温时变脆、不耐磨、易老化。比重:0.9-0.91 克/立方厘米 成型收缩率:1.0-2.5% 。成型温度：160-220℃，分解温度约 500℃。

PA66 塑胶：又称聚酰胺 66 或尼龙 66，无毒，熔点：250-270℃，分解温度：大于 350℃，闪点：大于 400℃，自燃温度：大于 450℃，可循环利用。同 PA6 相比，PA66 更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

3.3 主要设备

表 3-1 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	设备名称	型 号	环评数量	实际数量	是否与环评相符	使用工序
1	塑胶机	——	5 台	5 台	相符	注塑成型
2	碎料机	——	2 台	2 台	相符	破碎
3	水塔	——	2 个	2 个	相符	冷却
4	冷水机	——	1 台	1 台	相符	冷却
5	模温机	——	5 台	5 台	相符	辅助
6	温控箱	——	5 台	5 台	相符	辅助
7	烘干机	——	1 台	1 台	相符	烘干
8	火花机	——	1 台	1 台	相符	模具维修
9	铣床	——	2 台	2 台	相符	

注：项目配套设备均使用电能。

3.4 主能耗水耗情况

项目用水量620吨/年，其中生活用水量600吨/年，工业用水量20吨/年，均由市政管网供给；耗电量约20万度/年，市政电网供给。

工作制度及劳动定员

每天一班，每班8小时，全年工作300天。员工总人数10人，在项目内住宿，不在项目内用餐。

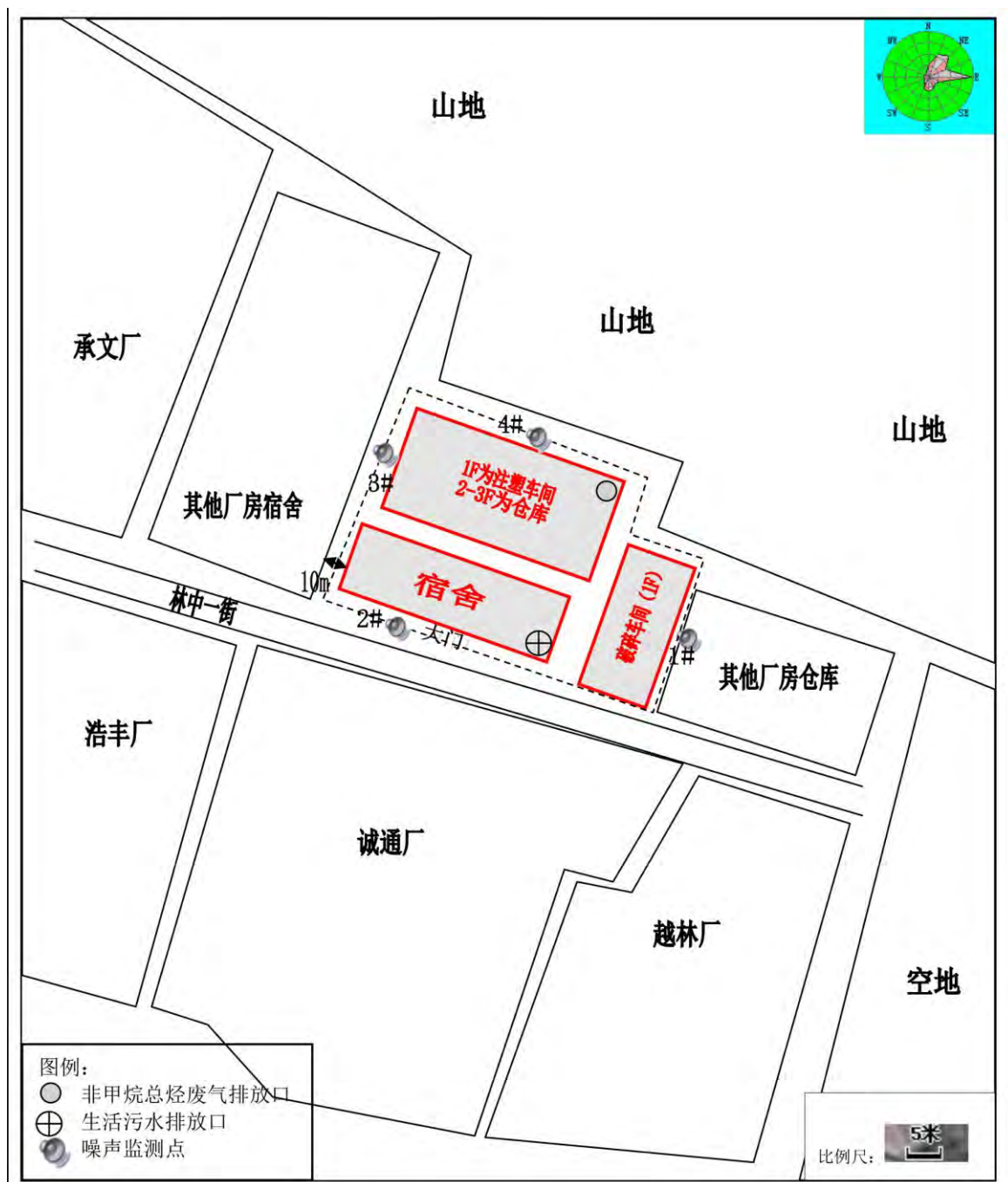
排水走向

根据东莞市清溪长山头污水处理厂截污管网工程示意图，项目所在区域将来可接通市政纳污管网。项目生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，最终引入东莞市清溪长山头污水处理厂处理。

3.5 地理位置及平面布置

项目位于广东省东莞市清溪镇清溪林中一街29号2号楼。项目东面为其他厂房仓库，南面为诚通厂，西面为其他厂房宿舍，北面为山地。

项目卫星示意图见附图2，项目平面四至图如下：

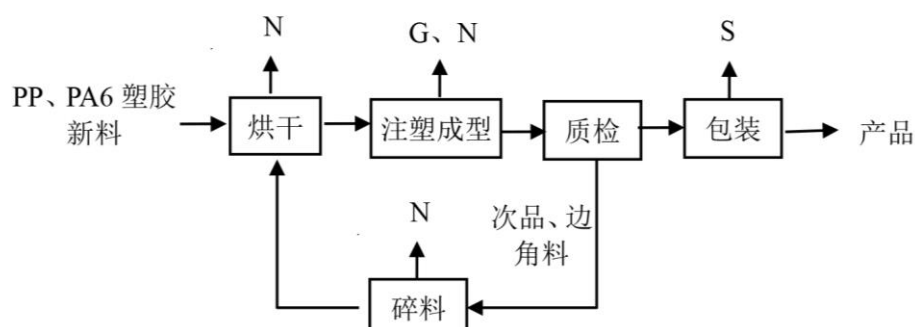


项目平面四至图

3.6 生产工艺及主要污染源分析

1、塑胶制品生产工艺流程：

1、项目塑胶制品生产工艺流程



生产工艺流程及产污环节示意图

污染物标识符号：

注：S-固废；G-非甲烷总烃；N-噪声。

工艺流程简述：

工艺说明：

项目外购的PP、PA6塑胶新料经烘干机烘干后，随即在塑胶机的成型作用下加工成所需的塑料制品，经质检、贴标后包装入库，待出货。

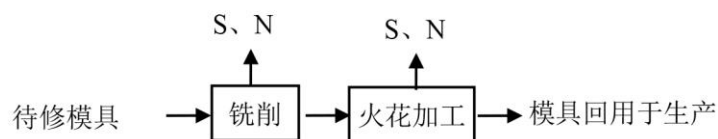
烘干：项目使用烘干机对外购部分含水分的塑胶原料进行烘干，烘干温度50℃左右，此过程不会产生有机废气。

注塑成型：项目注塑成型加工过程中会产生少量非甲烷总烃废气，同时会产生设备噪声。

碎料：项目注塑成型过程中会产生的少量塑胶边角料及次品，项目配套碎料机对其进行破碎处理后回用于生产。项目碎料机为密闭设备，故碎料过程无粉尘外逸。

备注：项目所用塑胶原料均为外购的新料，不从事废旧塑料的回收及加工生产。

2、项目模具维修工艺流程



注： S-金属碎屑及边角料；N-噪声。

工艺说明：

项目待修模具通过铣床、火花机等进行机制加工，维修好的模具回用于生产中。

铣削：使用铣床对待修模具进行铣削，此过程产生金属碎屑及边角料、设备噪声。

火花加工：使用火花机对待修模具进行火花加工，此过程产生金属碎屑及边角料、设备噪声。

备注：项目模具维修机制加工（铣削、火花加工）过程中会产生金属碎屑及边角料，金属碎屑颗粒较大，质量较重，可通过自然沉降下落到收集槽内，不会飘散在空气中形成粉尘。

主要污染工序分析：

一、 空气污染源

1) 工艺废气

注塑成型工序：项目注塑成型工作温度介于200~260℃左右，由于塑胶原料的分解温度>350℃，同时根据有关资料，二噁英产生的条件为300~500℃。因此，项目注塑成型加工过程中塑胶原料不会分解，也不会产生二噁英。由于塑胶原料在高温成型过程会产生少量异味，主要污染物为非甲烷总烃。参照《空气污染物排放和控制手册》（美国国家环保局）中“未加控制的塑胶料生产排放因子”丙烯气体的排放系数为0.35kg/t树脂原料。项目注塑成型工序中使用的PP、PA6塑胶用量为300t/a，则非甲烷总烃的产生量约为0.105t/a。项目设置集气装置对注塑成型工序废气进行收集后引至UV光解装置进行处理后经排气筒高空排放，处理效率90%，废气处理风机总风量不低于8000m³/h，则该排放口的非甲烷总烃排放量为0.0105t/a、排放浓度0.55mg/m³，达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4 新建企业的大气污染物排放限值。

2) 员工厨房

项目员工在项目内住宿，不在项目内食饭，不设员工厨房，故无厨房油烟产生和排放。

二、水环境污染源

注塑成型冷却水：项目注塑成型机的冷却方式为间接冷却。冷却用水均为普通的自来水，其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂；冷却水是为了保证塑胶料处于工艺要求的温度范围内，以避免温度过高使塑胶料分解、焦烧或定型困难。该冷却用水循环使用，不外排，同时由于循环过程中少量的水因受热等因素损失，需定期补充冷却水，补充水量约为20吨/年。

生活污水：项目设有员工及管理人员总数为10人，在项目内住宿，不在项目内用餐。项目所排放废水主要为员工卫生间冲厕污水。根据《广东用水定额》（DB 44/T 1461-2014），按人均用水0.2t/d计，每天用水量约2t，一年300天计算，生活用水量约为600t/a。项目生活污水排污系数按0.9计算，则生活污水排放量约为540t/a，该类污水的主要污染物为CODCr（250mg/L）、BOD5（150mg/L）、SS（150mg/L）、NH3-N（25mg/L）。项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政管网。

三、声环境污染源

项目的主要噪声为：普通加工机械的运行噪声，噪声值约为70~85dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为70~75dB（A）；空压机辅助设备的运行噪声，噪声值约为80~90dB（A）。

四、固体废弃物污染源

项目产生的固体废物为一般工业固体废物和生活垃圾。

1) 中转物

项目生产过程中会产生一定量的切削油桶，产生量为0.05t/a，经分类收集后交原供应商回收利用，根据中华人民共和国环境保护部《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）6不作为固体废物管理的物质中6.1以下物质不作为固体废物管理：a）任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质。

项目切削油桶可不按固体废物处理，项目拟将其收集后交原供应商作原始用途。

2) 一般固废

项目生产加工过程中会产生少量的金属碎屑及边角料，产生量约5t/a，经收集后交专业公司回收处理。

3) 生活垃圾

项目生活垃圾主要成份是废纸、布类、皮革、瓜果皮核、饮料包装瓶、塑料等。员工生活垃圾排放量计算如下： $0.5\text{公斤/人}\cdot\text{日}\times 10\text{人}=5\text{公斤/天}$ ，即1.5吨/年，由环卫部门运走。

3.7 主要污染物产生及预计排放情况：

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	处理前产生浓度及 产生量(单位)		排放浓度及排放量 (单位)	
大气 污染 物	注塑成型 1920×10 ⁴ m ³ /a	非甲烷总烃	5.5 mg/m ³	0.105 t/a	0.55 mg/m ³	0.0105t/a
水 污 染 物	循环冷却水	此类冷却水循环使用不外排，受热蒸发补充水量为 20 吨/年				
	生活污水 540 t/a	COD _{Cr}	250 mg/L	0.135 t/a	200 mg/L	0.108 t/a
		BOD ₅	150 mg/L	0.081 t/a	120 mg/L	0.0648 t/a
		SS	150 mg/L	0.081 t/a	120 mg/L	0.0648 t/a
		NH ₃ -N	25 mg/L	0.0135 t/a	20 mg/L	0.0108 t/a
固 体 废 物	一般工业固体 废物	金属碎屑及边 角料、废包装 材料	0.5t/a		交专业公司回收处理	
	员工生活	生活垃圾	1.5 t/a		交环卫部门处理	
噪 声	生产工序	普通加工机 械，通风机， 空压机噪声	70~95dB（A）		昼间(6：00~22： 00)≤65dB(A)	
其他						

主要生态影响(不够时可附另页):

项目所在地厂房为租用，故不存在建设期。

项目所排放的污染物量少，而且不存在对土壤、植被等造成危害的污染物，因此项目正常营运对生态基本没有影响。

随着企业的建成，会从项目所在的生态系统以外输入大量能量和物质（例如电、原料等），同时会向生态系统排放一定量的废物（例如，废气、废水、噪声、固体废物等）。使整个生态系统由自然生态系统向人及其它生物共同为中心的复合生态系统转变。

3.8 营运期环境影响分析:

一、环境空气影响分析

1) 工艺废气

注塑工序：项目注塑成型工序中需要对塑胶原料进行加热熔融，此过程中会产生少量有机废气，其主要成分为非甲烷总烃，项目注塑成型工序的废气量为8000m³/h，则注塑成型废气的产生量为0.105t/a、产生浓度为5.5mg/m³。项目设置集气装置对注塑成型废气进行收集后经UV催化光解装置处理后高空排放。项目UV催化光解装置的处理效率可达90%。经处理后，项目非甲烷总烃排放量为0.0105t/a、排放浓度为0.55mg/m³，达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4 新建企业的大气污染物排放限值，对周围的环境不会产生明显影响。

项目员工在项目内住宿，不在项目内食饭，，不设员工厨房，故无厨房油烟产生和排放。

二、水环境影响分析

项目注塑设备冷却方式为间接冷却。冷却用水均为普通的自来水，其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂；冷却水是为了保证塑胶料处于工艺要求的温度范围内，以避免温度过高使塑胶料分解、焦烧或定型困难。该冷却用水循环使用，不外排，同时由于循环过程中少量的水因受热等因素损失，需定期补充冷却水，补充水量约为20吨/年。

项目员工生活污水排放量为540 t/a，主要为污染物COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N。项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政管网，最终引至东莞市清溪长山头污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后排放。项目产生生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷，有利于水环境保护。

说明：东莞市清溪长山头污水处理厂选址于清溪镇西北角银山工业区，占地面积约52587平方米，设计规模5万吨/日，纳污范围为清溪镇全镇污水，采用A2/O工艺，总投资预算5680.68万元，以BOT模式建设，由中标单位广州三新实业有限公司成立的东莞市清溪长山头三新水务有限公司负责该项目建设、运营，合同期25年（含建设期）。目前，清溪长山头污水处理厂已建成投产运营，其出水水质可达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准的要求。

三、声环境影响分析

项目不进行夜间生产，因此项目夜间对周围环境无噪声影响。项目的主要噪声为：普通加工机械的运行噪声，噪声值约为70~85dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为70~75dB（A）；空压机运行时产生的噪声，其噪声级为85~95dB（A）。

1、首先应对噪声设备进行合理布局，其次应当选用低噪声设备，噪声设备远离敏感点的一侧放置，车间的门窗部位选用隔声性能良好的铝合金或双层门窗结构等，最后对高噪声设备还要采取必要的隔声、吸声、减震等措施，再经自然衰减。

2、空压机置于专用机房，并采取防震、隔声、消声措施等。

采取经墙体隔音、减振和消声等措施处理后，再经过一段距离的衰减作用，使项目产生的噪声得到控制，这样使厂界噪声控制昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A），厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准的要求。

四、固体废物环境影响分析

（1）一般工业固体废物

项目生产过程中产生的金属碎屑及边角料、废包装材料，交专业公司回收处理。

（2）生活垃圾

项目员工生活垃圾须避雨集中堆放，统一由环卫部门运往垃圾处理场作无害化

处理，日产日清，并要选择好垃圾临时存放地的位置，尽量避免垃圾散发的臭味逸散。

3.9 环境影响综合结论与建议

1、综合结论

通过上述分析，东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司按现有报建功能和规模，该项目有利于当地经济的发展，具有较好的经济和社会效益。项目符合国家和地方产业政策，符合当地城市规划和环境保护规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取的“三废”治理措施经济技术可行、有效，工程实施后可满足当地环境质量要求。评价认为，在确保各项污染治理措施“三同时”和外排污染物达标的前提下，从环境保护角度而言本项目建设是可行的。

2、建议

（1）根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；

（2）建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；

（3）加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量；

（4）合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；

（5）关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益；环境效益相统一；

（6）作好防范措施，防治废气、噪声扰民，一旦出现相关投诉，项目应立即停止生产并协调处理相关投诉，采取有效措施；

（7）企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对项目的有组织或无组织排放情况进行监测，以便掌握项目污染及达标排放情况，一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准，应及时停产并对环保设施进行检修；

(8) 今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大, 生产技术更新改造, 都必须重新进行环境影响评价, 并征得环保部门审批同意后方可实施。

3.9 项目变动情况

对照《东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司新建项目环境影响报告表》和东莞市环境保护局《关于东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司新建项目环境影响报告表的批复》(东环建[2019]9966 号), 该项目主体工程及其配套环保设施的建设与环评批复基本一致, 项目工程建设内容没有发生重大变化。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 生活污水

项目不产生生产废水, 生活污水经三级化粪池处理后排放到市政管道, 经市政管网引至清溪长山头污水处理厂处理后排放。

4.1.2 废气

项目注塑工序生产过程产生的非甲烷总烃废气进行收集后引至 UV 光解装置进行处理后经管道引至楼顶经排气筒 FQ-0001 高空排放。

4.1.3 噪声

项目噪声源来自: 普通加工机械, 通风机, 空压机噪声, 采取合理布局、隔声、吸声、减震、墙体隔声; 空压机置于专用机房距离衰减等措施。

4.1.4 固体废物

项目固体废物为一般工业固体废物, 由生产过程中产生的废包装材料, 已交由专业公司回收处理。

综上所述, 污染防治措施及“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

类型 内容	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及 去向	相符性
废水	生活污水	SS、CODCr、BOD5、 氨氮、磷酸盐、 动植物油	生活污水经三级化粪池处理后排 放到市政管道，经市政管网引至清 溪长山头污水处理厂处理后排放	生活污水经三级化粪池 处理后排放到市政管道， 经市政管网引至清溪长 山头污水处理厂处理后 排放	排入市政截污管网	达标排放
废气	注塑工序	非甲烷总烃	收集处理后高空排放	收集后引至 UV 光解装 置进行处理后经排气筒 高空排放	处理高空排放	达标排放
固体废物	员工生活垃 圾	生活垃圾	收集后交由环卫部门处理	收集后交由环卫部门处 理	收集后交由环卫部 门处理	与环评及批 复要求相符
	一般工业固 体废物	金属碎屑及边角料、 废包装材料	交给专业公司回收处理	交给专业公司回收处理	交给专业公司回收 处理	与环评及批 复要求相符
厂界噪声	噪声	普通加工机械，通风 机，空压机、发电机 噪声	合理布局、隔声、吸声、减震等措 施，以及墙体隔声、专用机房	合理布局、隔声、吸声、 减震、墙体隔声；空压机 置于专用机房距离衰减	/	与环评及批 复要求相符

5 验收执行标准

1、废水

项目生活污水中的pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油监测结果执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

2、废气

项目注塑成型工序生产过程产生的非甲烷总烃废气排放执行达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4 新建企业的大气污染物排放限值

3、噪音

厂界噪声监测执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

6 验收监测内容

依据《新建项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年第 9 号文件要求进行检测，具体检测内容及检测结果。

废水监测点位布设及监测项目、时间、工况

监测点位	监测项目	采样时间及频次	工况
生活污水排放口	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、动植物油	2019-08-26，每天 4 次	80%
		2019-08-27，每天 4 次	82%

废气监测点位布设及监测项目、时间、工况

监测点位	监测项目	采样时间及频次	工况
注塑成型工序废气处理前	非甲烷总烃	2019-08-26，每天 3 次	80%
		2019-08-27，每天 3 次	82%
注塑成型工序废气排放口		2019-08-26，每天 3 次	80%
		2019-08-27，每天 3 次	82%

噪声监测点位布设及监测项目、时间、工况

监测点位	监测项目	采样时间及频次	工况
------	------	---------	----

厂界西南侧外 1 米处 1#	厂界噪声	2019-08-26，昼间一次	80%	
		2019-08-27，昼间一次	82%	
厂界北侧外 1 米处 2#		2019-08-26，昼间一次	80%	
		2019-08-27，昼间一次	82%	

7 质量保证及质量控制

验收检测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8 检测分析及检测仪器

根据该项目验收执行标准要求的检测分析方法执行, 见表 8-1。

表 8-1 检测分析及检测仪器

监测项目	监测方法及方法来源	监测分析仪器	检出限
pH	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》 GB 6920-1986	酸度计 PB-10	/
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB 11901-1989	电子天平 ATY224	/
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	/	4mg/L
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	/	0.5mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU1810	0.025mg/L
动植物油	《水质石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	红外测油仪 ET1200	0.06mg/L
非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ38-2017	气相色谱仪 GC-2060	0.07mg/m ³ (以碳计)
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688	/

9.3 环境保设施调试效果

9.3.1 污染物排放检测结果

9.3.1.1 生活污水

单位: mg/L (pH无量纲)

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					标准 限值	结果 评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
2019-08-26	生活污水排放口	pH	6.85	6.72	6.77	6.83	6.72~6.8	6~9	达标
		悬浮物	23	28	34	28	28	400	达标
		化学需氧量	221	186	165	204	194	500	达标
		五日生化需氧量	69.8	54.4	52.7	64.6	60.4	300	达标
		氨氮	11.3	12.6	13.5	10.0	11.8	---	---
		动植物油	3.32	3.68	2.95	3.1	3.26	100	达标
2019-08-27	生活污水排放口	pH	6.92	6.86	6.95	6.74	6.86~6.9	6~9	达标
		悬浮物	26	22	27	30	26	400	达标
		化学需氧量	208	174	152	195	182	500	达标
		五日生化需氧量	64.8	56.2	44.4	61.8		300	达标
		氨氮	13.6	14.8	12.1	12.1	13.1	---	---
		动植物油	3.24	2.68	2.85	3.31	3.02	100	达标
执行标准	广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级标准								
备注	"—" 表示标准不做要求								

9.3.1.2 废气

注塑成型工序废气

单位: 浓度 mg/m³, 速率 kg/h

监测时间	频次	监测点位	标干 流量 Nm ³ /h	监测项目及监测结果
				非甲烷总烃
				浓度
2019-08-26	第一次	注塑成型工序废气处理前	2456	7.05
	第二次	注塑成型工序废气处理前	2490	5.24
	第三次	注塑成型工序废气处理前	2548	8.50
	平均值		2498	6.93
	第一次	注塑成型工序废气排放口	2155	1.93
	第二次	注塑成型工序废气排放口	2053	1.53

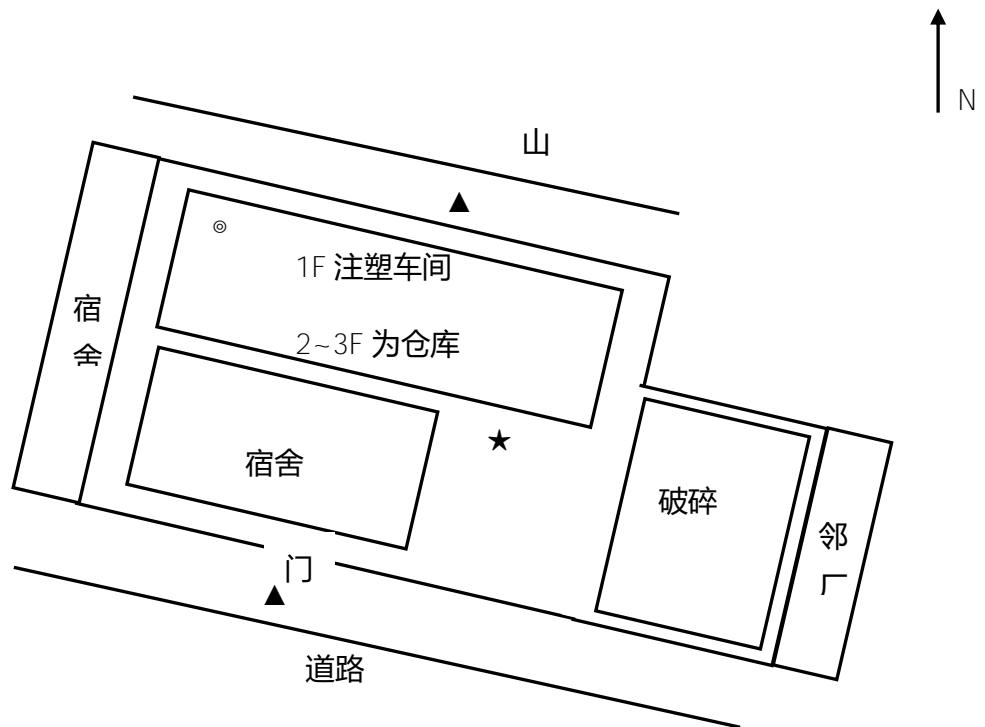
	第三次	注塑成型工序废气排放口	2032	2.60
	平均值		2080	2.02
2019-08-27	第一次	注塑成型工序废气处理前	2650	9.53
	第二次	注塑成型工序废气处理前	2750	7.44
	第三次	注塑成型工序废气处理前	2562	5.88
	平均值		2654	7.62
	第一次	注塑成型工序废气排放口	2041	3.02
	第二次	注塑成型工序废气排放口	2094	2.28
	第三次	注塑成型工序废气排放口	2089	1.70
	平均值		2075	2.33
执行标准：				100
《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 4 大气污染物排放限值				
评价结果				达标
备注	排气筒高度 16 米。			

10 厂界噪声

单位：dB（A）

监测时间	监测点位	主要声源	监测结果		
			昼间		
			排放值	标准限值	结果评价
2019-08-26	厂界西南侧外 1 米处 1#	生产噪声	64	65	达标
	厂界北侧外 1 米处 2#	生产噪声	61	65	达标
2019-08-27	厂界西南侧外 1 米处 1#	生产噪声	64	65	达标
	厂界北侧外 1 米处 2#	生产噪声	63	65	达标
执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准				
气象条件	2019-08-26 晴，风向：西；风速：1.5m/s； 2019-08-27 晴，风向：西；风速：1.4m/s。				
备注	1、项目西北侧与宿舍共用墙、东南侧与邻厂共用墙，因此未设噪声监测点位； 2、该项目夜间不生产，因此未对夜间噪声进行监测。				

监测点位示意图



注：“★”生活污水监测点位；“◎”注塑成型工序废气监测点位；“▲”噪声监测点位；项目西北侧、东南侧与邻厂共用墙，因此未设噪声监测点位。

10 环保检查结果

10.1 执行国家新建项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

项目于2018年11月委托广东诺德环保研究院有限公司编制的《东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司新建项目环境影响报告表》和东莞市环境保护局《关于东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司新建项目环境影响报告表的批复》（东环建[2019]9966号）。

11 验收监测结论

11.1 废水

项目生活污水中的pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油监测结果达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

11.2 废气

注塑成型工序生产过程产生的非甲烷总烃废气排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表4大气污染物排放限值；

11.3 噪声

根据监测结果，本项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

11.4 建议

1、建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程；强化环保治理设施运行维护管理，确保污染物稳定达标排放；有机废气治理设施应按要求使用足够的活性炭和保证更换频率、维护和更新，确保污染物能稳定

达标排放。

2、积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

3、按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行监测并公开环境信息，定期向附近居民通报情况。

附件 1 项目卫星四至图



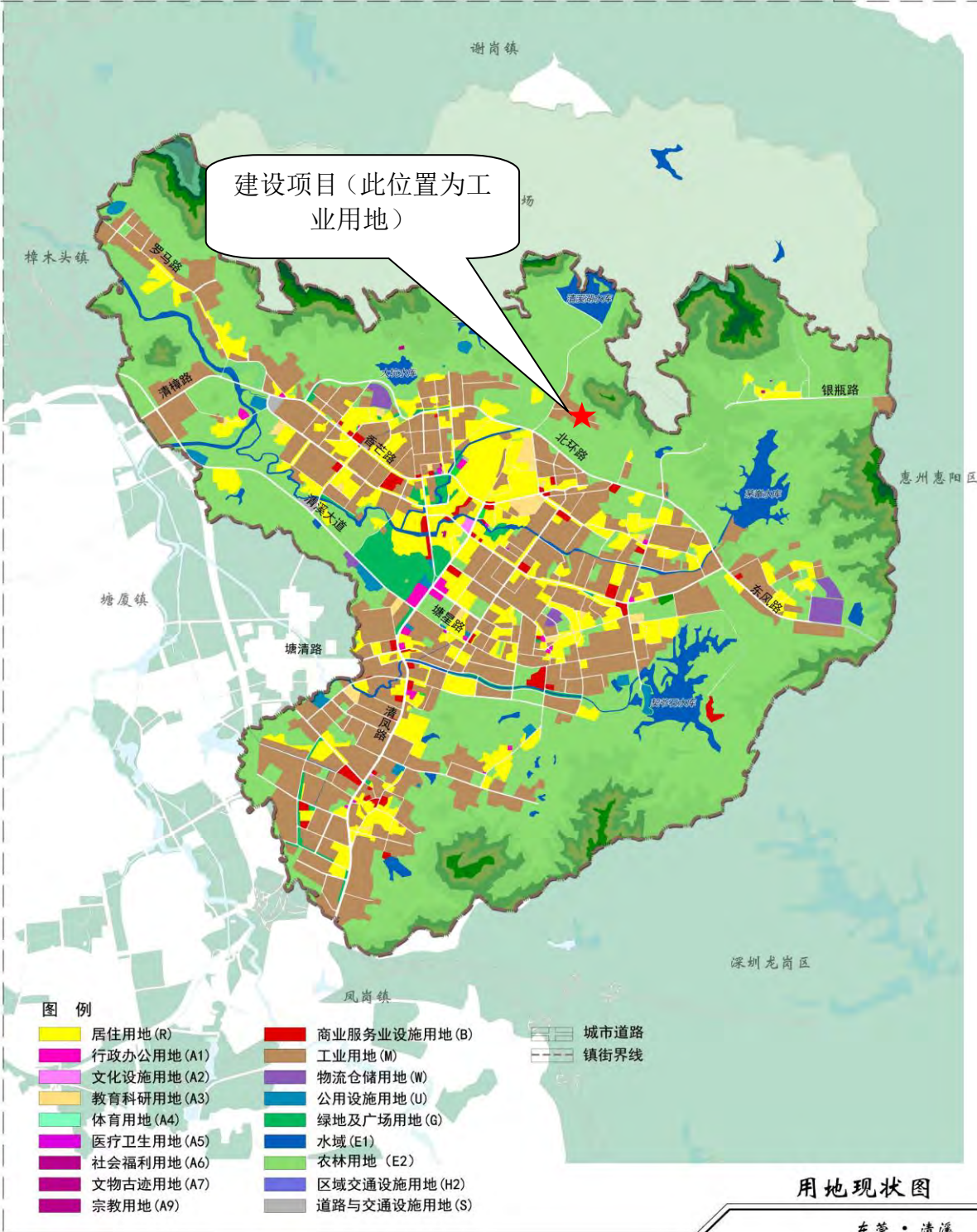
附图 2 建设项目卫星四至图

附件 2 用地规划图

东莞市清溪镇总体规划修改 (2016-2020年)

Master Plan of QingXi Town in Dongguan City (2016-2020)

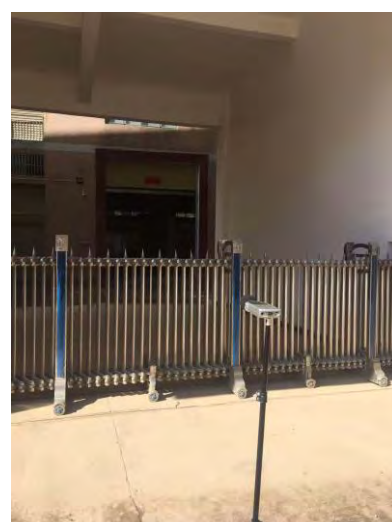
0 500 1000 2000M



东莞市清溪镇人民政府 东莞市城建规划设计院

东莞·清溪
2017.03

附件 3 采样照片



东莞市生态环境局

东环建〔2019〕9966 号

关于东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司 新建项目环境影响报告表的批复

东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司：

你单位送来委托广东诺德环保研究院有限公司编制的《东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司新建项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市鑫业达五金塑胶制品有限公司在广东省东莞市清溪镇清溪林中一街 29 号 2 号楼（北纬 22° 51′ 13.31″，东经 114° 10′ 53.99″）进行新建。项目总投资 100 万元，占地面积为 2000 平方米，建筑面积为 2000 平方米。主要从事塑料制品的加工生产，年加工生产塑胶制品 300 吨。允许设有烘干、注塑成型、破碎、铣削、火花加工等工序（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、环境保护要求：

（一）不允许排放生产性废水；冷却用水循环使用，不外排。

（二）生活污水经有效处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政管网，经市政管网引至城市污水处理厂处理。

(三) 注塑成型工序产生的废气经配套的处理设施收集处理后高空排放, 执行《合成树脂工业污染物排放标准》

(GB31572-2015)表4 新建企业的大气污染物排放限值的要求。

(四) 做好设备的消声降噪措施, 噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则, 妥善处理处置各类固体废物, 防止造成二次污染。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。一般工业固体废物在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求, 并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

(六) 项目建设须认真落实配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后, 按规定对配套建设的环境保护设施进行验收, 验收合格后, 项目方可正式投入生产或者使用。

(七) 报告表经批准后, 建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的, 应当重新报批环境影响评价文件。

(八) 该项目须符合法律、行政法规, 涉及其它须许可的事项, 取得许可后方可建设。

