

# 广东镁狮龙金属科技有限公司项目

## 竣工环境保护验收监测（调查）报告

建设单位：广东镁狮龙金属科技有限公司

编制单位：广东镁狮龙金属科技有限公司

2023 年 10 月



# 目录

1、前言 .....	1
2、验收依据 .....	2
3、项目建设情况 .....	4
3.1 地理位置及平面布置 .....	4
3.2 建设内容 .....	7
3.3 主要原辅材料及燃料 .....	8
3.4 项目能耗水耗 .....	9
3.5 生产工艺流程 .....	9
3.7 项目变动情况 .....	10
4、环境保护设施 .....	11
4.1 废水处理措施 .....	11
4.2 废气处理措施 .....	11
4.3 噪声 .....	11
4.4 固体废物 .....	11
4.5 其他环境保护措施 .....	12
4.5.1 环境风险防范措施 .....	12
4.5.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置 .....	13
4.6 环保设施投资及“三同时”落实情况 .....	13
4.6.1 项目“三同时”落实情况 .....	13
5、建设项目环评报告表主要结论与建议及审批部门决定 .....	16
5.1 项目环境影响报告表主要结论 .....	16
5.1.1 环境空气影响评价结论 .....	16
5.1.2 水环境影响评价结论 .....	16
5.2 建设项目环境影响评价建议 .....	16
5.3 审批部门审批意见 .....	17
6、验收执行标准 .....	18
6.1 废气执行标准 .....	18
6.2 废水排放标准 .....	20
6.3 噪声执行标准 .....	20
6.4 固废执行标准 .....	20
7、验收监测内容 .....	21
7.1 环境保护设施调试效果 .....	21
7.2 废水、废气、噪声验收监测内容 .....	21
8、质量保证和质量控制 .....	22
9、验收监测结果及分析 .....	24
9.1 废水监测结果 .....	24
9.2 废气监测结果 .....	25
9.3 厂界环境噪声排放监测结果 .....	29
10、验收监测结论及建议 .....	29
10.1 环保设备调试运行效果 .....	29
10.2 工程建设对环境的影响 .....	29
10.3 环保检查结论 .....	30



10.4 结论 .....	30
10.5 建议 .....	30



## 1、前言

广东镁狮龙金属科技有限公司建设项目位于广东省东莞市樟木头镇樟木头兴龙路 20 号 1 栋 101 室(北纬 22°56'33.738"，东经 114°6'25.954")，统一社会信用代码：91441900MABXK8CW6C。项目占地面积为 4000m<sup>2</sup>，建筑面积为 2900m<sup>2</sup>，主要从事自行车配件、家具配件的加工生产，年加工生产自行车配件 100 万件，家具配件 10 万件。

建设单位于 2023 年 1 月委托东莞市众智环境科技有限公司编制了《广东镁狮龙金属科技有限公司》建设项目环境影响报告表，并于 2023 年 3 月 28 日取得东莞市环境保护局的审批同意建设，批复文号：东环建【2023】2502 号，同意广东镁狮龙金属科技有限公司在广东省东莞市樟木头镇樟木头兴龙路 20 号 1 栋 101 室进行新建。

根据国务院国务院 682 号令《建设项目环境保护管理条例》、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月）和国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的要求和规定，根据我司现场情况及现场监测和环境管理检查的相关要求，结合现场实际情况，编制了验收监测方案。依据监测方案，委托了广东标尚检测技术服务有限公司于 2023 年 7 月 22 日-23 日对项目内容进行了竣工验收监测。现根据相关验收文件的要求和规定，以及我司的有关资料，结合竣工验收方案以及现场监测结果，编写本验收监测报告。验收内容为广东镁狮龙金属科技有限公司相关废水、废气、固废、噪声环境保护设施。



## 2、验收依据

### 法律与法规：

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；
- 2、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）；
- 4、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修正）；
- 5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；
- 7、《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012 年 7 月 1 日起施行）；
- 8、《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（环境保护部公告 2013 年第 31 号）；
- 9、《建设项目环境影响评价分类管理名录（2017 年本）》（2017 年 9 月 1 日施行）；
- 10、《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2020 年 1 月 1 日起施行）；
- 11、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日施行）。

### 验收技术规范：

- 1、《建设项目环境影响评价技术导则总纲》（HJ2.1-2016）；
- 2、《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）；
- 3、《环境影响评价技术导则地表水环境》（HJ2.3-2018）；
- 4、《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2009）；
- 5、《环境影响评价技术导则生态影响》（HJ19-2011）；
- 6、《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- 7、《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- 8、《地下水质量标准》（GB/14848-93）；
- 9、《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- 10、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- 11、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）；
- 12、《大气污染物综合排放标准》（GB13271-2014）；



13、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改清单）；

14、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001 及 2013 年修改版）；

15、《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16899-2008）；

16、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；

17、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部）；

技术工程文件以及批复文件：

1、东莞市众智环境科技有限公司编制的《广东镁狮龙金属科技有限公司项目环境影响报告表》，2023 年 1 月；

2、东莞市环境保护局《关于广东镁狮龙金属科技有限公司建设项目环境影响报告表的批复》东环建【2023】2502 号；

3. 广东镁狮龙金属科技有限公司验收监测报告，2023 年 7 月 30 日。



### 3、项目建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

**地理位置：**项目位于广东省东莞市樟木头镇樟木头兴龙路 20 号 1 栋 101 室。

**厂区现状：**项目共有 2 栋 1 层厂房和 1 栋 3 层办公楼及 1 栋 3 层宿舍楼。其中生产车间由熔化、压铸成型车间、机加工车间、危废仓、固废仓组成，车间层高 5 米。具体见项目平面四置图和车间平面布局图。

**四至情况：**项目西面为林地，南面为兴龙路商住房，项目东面为广东众一科技，项目北面为东莞市华和贸易有限公司。

项目地理位置图见下图 3.1-1，厂区总平面布置图见图 3.2-2；



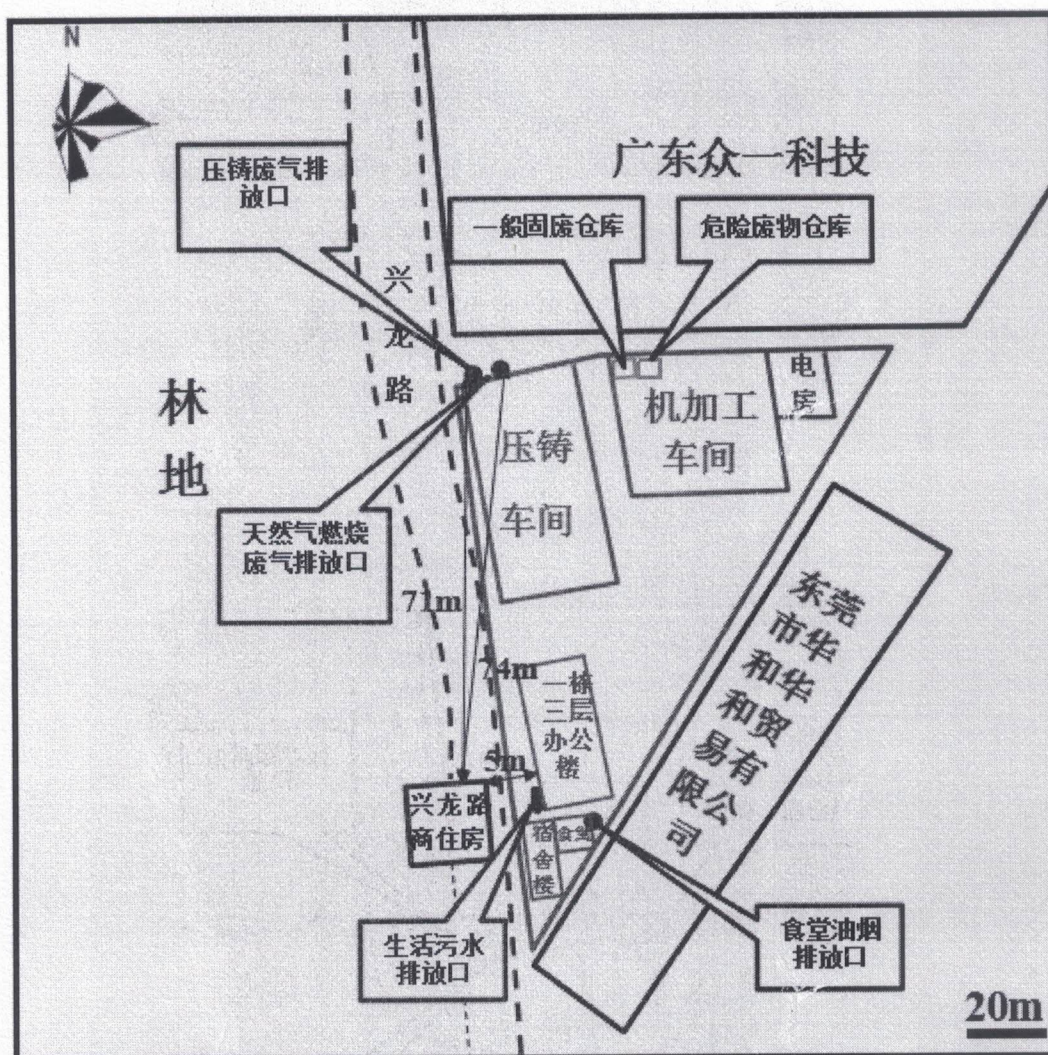
# 樟木头镇地图



审图号：粤S（2020）11-021号  
东莞市自然资源局 制作

图 3.1-1 项目地理位置





附图 3.1-2 项目平面布置示意图



### 3.2 建设内容

广东镁狮龙金属科技有限公司，地址位于广东省东莞市樟木头镇樟木头兴龙路 20 号 1 栋 101 室，项目占地面积为 4000m<sup>2</sup>，建筑面积为 2900m<sup>2</sup>，主要从事自行车配件、家具配件的加工生产，年加工生产自行车配件 100 万件，家具配件 10 万件。员工人数 35 人，全年工作 300 天，每天 2 班，每班 12 小时，均在项目内食宿。

表 3.2-1 项目产品方案

序号	产品名称	单位	年加工量	实际产量	变化量
1	自行车配件	万件/年	100	100	0
2	家具配件	件/年	10	10	0

表 3.2-2 环评批复建设内容与实际建设内容一览表

工程类别	工程内容	环评批复建设内容	实际建设内容
主体工程	厂房加工区	两栋 1 层厂房 厂房由熔化、压铸成型车间、机加工车间、危废仓、固废仓组成 车间层高 5 米。	与环评批复基本一致
辅助工程	厂房办公室	一栋三层办公楼	与环评批复基本一致
	宿舍	一栋三层宿舍楼	
	食堂	依托宿舍楼 1F	
储运工程	仓库	依托生产车间	与环评批复基本一致
公用工程	供水	市政自来水管网	与环评批复基本一致
	排水	项目采取雨污分流，项目生活污水经隔油隔渣池、三级化粪池预处理后排入市政污水管网，进入城镇污水处理厂处理	与环评批复基本一致
	供电	接市政供电系统	与环评批复基本一致
	废气处理系统	熔化、加热保温、压铸成型工序采用点对点方式收集废气，然后引至一套旋风除尘+脉冲除尘+水喷淋装置处理后高空排放。	与环评批复基本一致
		天然气燃烧废气收集后高空排放。	
		厨房油烟采用集气罩收集经油烟净化器处理后高空排放	
	废水治理	生活污水：厨房含油废水经隔油隔渣池、其他生活污水经三级化粪池预处理后排放到市政管道，经市政管网引至城镇污水处理厂处理	与环评批复基本一致
		压铸成型冷却水：循环使用，不外排	与环评批复基本一致
		喷淋水：定期清理沉渣、含油浮渣后循环使用，不外排	
		脱模剂用水：自然蒸发，不外排	



工程类别	工程内容	环评批复建设内容	实际建设内容
	固体废物 贮存	一般固废仓库：位于一楼车间内	与环评批复基本一致
		危废仓库：位于一楼车间内	
		生活垃圾：车间及办公室设置垃圾箱，交环卫部门清运	
	噪声治理	主要设备采取减振、消声、距离衰减等措施	与环评批复基本一致

由上表可知，项目实际建设内容与环评批复建设内容相比，项目占地面积、建筑面积、产品类型、产品产量、生产工艺等基本与环评及审批一致，不存在重大变动。

表 3.2-3 项目主要设备表

序号	设备名称	规格型号及数量	环评数量	实际数量	主要工序和用途	备注
1	压铸机	800T	1 台	1 台	压铸	电能
2	压铸机	500T	1 台	1 台	压铸	电能
3	CNC 机	——	3 台	0 台	CNC	电能
4	冲床	——	2 台	0 台	机加工	电能
5	铣床	——	1 台	0 台	机加工	电能
6	熔炼炉	3.5T	2 台	2 台	熔化	天然气
7	熔炼炉	1.5T	1 台	1 台	熔化	天然气
8	电加热保温炉	3T	1 台	1 台	加热保温	电能
9	空压机	10p	1 台	1 台	提供空气动力	电能
10	冷却塔	30T	1 台	1 台	冷却	电能
11	冷却输送机	——	0 台	1 台	熔化配套	电能

### 3.3 主要原辅材料及燃料

表 3.3-1 项目原辅材料一览表

序号	原材料名称	包装方式	年用量	最大存储量	备注
1	镁合金锭	——	510t/a	150t	原料
2	铝合金锭	——	125t/a	50t	原料
3	脱模剂	10kg/桶	0.5t/a	0.5t	压铸辅料
4	切削液	20kg/桶	1t/a	0.5t	机加工辅料
5	包装材料	——	2t/a	1t	辅料
6	机油	10kg/桶	0.14t/a	0.14t/a	辅料
7	天然气	624148.6m <sup>3</sup> /a	——	——	辅料

由上表 3.2-3、表 3.3-1 可知，项目原辅材料年用量基本与环评及审批一致，生产



设备新增一台冷却传送机，CNC 机、冲床、铣床暂未进驻，其他不变。

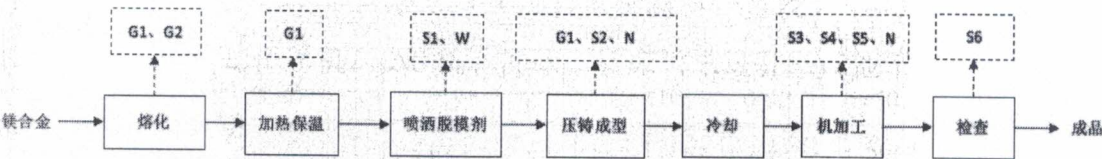
3.4 项目能耗水耗

表 3.4-1 项目能耗水耗一览表

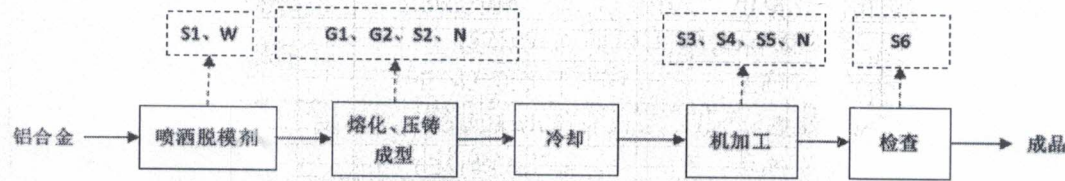
序号	名称	用量	用途	备注
1	自来水	1575t/a	生活、办公	市政供水
		4370t/a	生产	
2	电	20 万 kwh/a	办公、生产	市政供电
3	天然气	624148.6m <sup>3</sup> /a	生产	外购

3.5 生产工艺流程

1、自行车配件生产工艺流程：



2、家具配件生产工艺流程：



3.6 主要污染工序：

1、废气

项目产生的大气污染源主要是熔化、加热保温、压铸成型工序产生的颗粒物，天然气燃烧产生的颗粒物、氮氧化物、二氧化硫以及厨房产生的油烟。

2、废水

项目运营期间产生的水污染源主要是生活污水。

3、噪声

项目主要生产及辅助设备运行时产生噪声。

4、固废

本项目的固体废弃物主要是一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。

员工生活垃圾：生活垃圾主要成份是废纸、布类、皮革、瓜果皮核、饮料包装瓶、



塑料等。

**一般工业固体废物：**项目在生产过程中产生废脱模剂桶、不合格品。

**危险废物：**项目生产过程中产生铝灰渣、镁渣、废喷淋水捞渣、废切削油、废切削油桶、含油金属碎屑、废机油、废机油桶、废抹布和手套。

### 3.7 项目变动情况

由表 3.1~3.6 可知，项目实际建设内容与环评批复建设内容相比，项目占地面积、建筑面积、产品类型、产品产量、生产工艺等基本与环评及审批一致，不存在重大变动。项目生产设备新增一台冷却输送机，CNC 机、冲床、铣床暂未进驻，其他生产设备数量不变。未进驻设备待进驻后再另做验收。



## 4、环境保护设施

### 4.1 废水处理措施

项目冷却水、喷淋水循环使用，不外排；项目厨房含油废水经隔油隔渣池、生活污水经三级化粪池预处理后排放至市政管网，然后引至东莞市樟木头污水处理厂深度处理后达标排放入石马河；雨水经雨水收集渠收集后排至市政雨水管网。

### 4.2 废气处理措施

项目熔化、加热保温、压铸成型工序设置集气罩对废气进行点对点收集，收集后引至一套旋风除尘+脉冲除尘+水喷淋装置处理后高空排放。天然气燃烧废气收集后高空排放。厨房油烟经一套油烟净化器处理后高空排放。少量未收集到的废气作无组织排放，加强车间机械通风。

### 4.3 噪声

项目对主要生产设备及辅助设备产生的噪音采取减振、消声、距离衰减等措施，对生产设备加强管理、定期维护保养。

### 4.4 固体废物

项目生产过程中产生的一般工业固体废物，暂存于生产厂房内一般工业固体废物仓库，收集后交专业公司回收处理；危险废物暂存于生产厂房内危险废物仓库，经统一收集后交广东大坤然环保科技有限公司（合同编号：DKRA23ZMTX11909020102；资质编号：4419000012）回收处置，并对该废物收集进行转移联单管理；生活垃圾经统一收集后交由环卫部门处理。

表 4.4-1 项目固体废物汇总表

废物分类	废物来源	废物名称	产生量	废物类别	废物代码	有害物质	排放去向
生活垃圾	员工生活	生活垃圾	5.25t/a	---	---	---	交环卫部门处理
一般工业固废	生产过程	废脱模剂桶	0.05t/a	07	339-002-07	---	交专业公司处理
		不合格品	1.27t/a	10	339-002-10		
	废气治理	废喷淋水捞渣	0.4817t/a	HW48	321-034-48	铝粉、镁粉	
	生产过程	铝灰渣	0.675t/a	HW48	321-026-48	铝灰	
		镁渣	2.754t/a	HW48	321-026-48	镁渣	
		废切削油	0.07t/a	HW09	900-006-09	矿物油	
		废切削油桶	0.1t/a	HW49	900-041-49	矿物油	
		含油金属碎屑	0.635t/a	HW09	900-006-09	矿物油	



		废机油	0.14t/a	HW08	900-249-08	矿物油	
		废机油桶	0.014t/a	HW08	900-249-08	矿物油	
		废抹布和手套	0.3t/a	HW08	900-249-08	矿物油	

#### 4.5 其他环境保护措施

##### 4.5.1 环境风险防范措施

本项目应组建安全环保管理机构，配备管理人员，通过技能培训，承担该公司运行中的环保安全工作。

安全环保机构将根据相关的环境管理要求，结合具体情况，制定本企业的各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育，以提高职工的安全意识和安全防范能力。

##### (1) 建筑安全防范措施

根据火灾危险性等级和防火、防爆要求，建筑物的防火等级均采用国家现行规范要求的耐火等级设计，满足建筑防火要求。

根据生产装置的特点，在生产车间按物料性质和人身可能意外接触到有害物质而引起烧伤、刺激或伤害皮肤的区域内，均设置紧急淋浴和洗眼器，并加以明显标记。并在装置区设置救护箱。工作人员配备必要的个人防护用品。

##### (2) 工艺和设备、装置方面安全防范措施

设备和装置的安全主要是控制好温度和压力下，这就要求加强员工操作规范，防止事故发生。

##### (3) 废气事故排放的防范措施

##### ① 气体污染事故性防范措施

如项目废气处理设施抽风机发生故障，则会造成车间的废气无法及时抽出车间，进而影响车间的操作人员的健康。

在现实许多企业由于设备长期运行失效而出现环保事故排放可以说是屡见不鲜。故建设单位应认真做好设备的保养，定期维护、保修工作，使处理设施达到预期效果。为确保不发生事故性废气排放，建设单位应采取一定的事故性防范保护措施：

A. 各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。

B. 现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施的循环水系统、抽风机



等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。待检修完毕再通知生产车间相关工序。

②气体事故排放的防范措施一旦造成废气事故排放时，就可能对车间的工人及周围环境产生影响。建设单位必须严加管理，杜绝事故排放事故的发生。本评价认为建设单位在建设期应充分考虑通风换气口位置的设置，避免事故排放而对工人造成影响，项目应采取如下措施：

- A. 预留足够的强制通风口机设施。
- B. 治理设施等发生故障，应及时维修，如情况严重，应停止生产直至系统运作正常。
- C. 定期对废气排放口的污染物浓度进行监测，加强环境保护管理。

4.5.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

表 4.5-1 项目废气排放口情况如下

排放口	排放源	污染物种类	排放口高度	废气量	监测口设置情况	是否设置在线监测
DA001 压铸废气排放口	熔化、加热保温、压铸成型工序	颗粒物	15 米	22805m³/h	已设置监测口	否
DA002 天然气燃烧废气排放口	天然气燃烧废气	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫	15 米	2898m³/h	已设置监测口	否
DA003 厨房油烟排放口	厨房油烟	油烟	15 米	1538m³/h	已设置监测口	否

4.6 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.6.1 项目“三同时”落实情况

表 4.6-1 项目“三同时”落实情况

项目	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环评、初步设计及批复规划环保措施	验收要求	落实情况
大气环境	熔化、加热保温、压铸成型工序	有组织(DA001)	颗粒物	设置集气罩点对点收集废气，然后引至一套旋风除尘+脉冲除尘+水喷淋装置处理后高空排放	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限值中金属熔炼(化)-燃气炉，浇注的颗粒物排放限值的较严值的要求	已按环评要求落实
		无组织(厂界)	颗粒物	加强车间机械通风	广东省《大气污染物排放限值》	已按环评要求落实



					(DB44/27—2001) 第二时段 无组织监控浓度限值	
		无组织 (厂区内)	颗粒物	加强车间机械通风	《铸造工业大气污染物排放 标准》(GB39726-2020) 表 A.1 厂区内颗粒物无组织排 放限值	已按环评 要求落实
	天然 气燃 烧	有组织 (DA002)	颗粒物	收集废气后高空排放	《铸造工业大气污染物排放 标准》(GB39726-2020) 表 1 大气污染物排放限值中金属 熔炼(化)-燃气炉排放限值 的要求	已按环评 要求落实
			氮氧化物			
二氧化硫						
员工 食堂	有组织 (DA003)	经油烟净 化器处理 后高空排 放	采用集气罩收集经油 烟净化器处理后高空 排放	《饮食业油烟排放标准(试 行)》(GB18483—2001) 小 型规模标准	已按环评 要求落实	
地表 水环 境	DW001 生活污水排放 口		CODcr BOD <sub>5</sub> SS NH <sub>3</sub> -N 动植物油 LAS 总磷	项目厨房含油废水经 隔油隔渣池、其他生 活污水经三级化粪池 预处理后排放到市政 管道,经市政管网引 至城镇污水处理厂处 理	广东省《水污染物排放限值》 (DB44/26-2001)第二时段三 级标准及《污水排入城镇下水 道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 等级标准较严 值	已按环评 要求落实
	压铸成型冷却水		——	循环使用,不外排, 定期补充损耗	——	已按环评 要求落实
	喷淋水		——	定期清理沉渣、含油 浮渣后循环使用,不 外排,定期补充损耗	——	
	脱模剂用水		——	自然蒸发,不外排	——	
声环 境	生产及辅助设备		噪声	合理布局、隔声、吸 声、减震等措施,以 及墙体隔声、距离衰 减	执行《工业企业厂界环境噪声 排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准	已按环评 要求落实
固体 废物	一般工业固废	废脱模剂 桶	不合格品	交给专业公司回收处 理	一般固废在厂内采用库房或 包装工具贮存,贮存过程应满 足相应防渗漏、防雨淋、防扬 尘等环境保护要求。	
		生活垃圾				
	危险废物	铝灰渣	交有资质的单位进行 处理		《危险废物贮存污染控制标 准》(GB 18597-2001) 及其 2013 年修改单	已按环评 要求落实
		废喷淋水 捞渣				
		镁渣				
		废切削油 废切削油 桶				
		含油金属 碎屑				



土壤及地下水污染防治措施		废机油			
		废机油桶			
		废抹布和手套			
	危废仓	废喷淋水捞渣、铝灰渣、镁渣、废切削油、废切削油桶、含油金属碎屑、废机油、废机油桶、废抹布和手套	做好防风挡雨措施；地面做好防腐、防渗措施；仓库门口设置壕坡、围堰	符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修订单的要求	已按环评要求落实
	生产车间	机油、切削油、冷却水、脱模剂用水	仓库和车间地面进行硬化，并铺设环氧地坪漆进行防腐防渗	《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016)一般防渗区相关要求	已按环评要求落实
	一般固废仓库	废脱模剂桶、不合格品	采用库房或包装工具贮存，贮存过程中应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求	《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016)一般防渗区相关要求	已按环评要求落实
	生活区	生活污水	定期检查污水收集管道，确保无裂缝、无渗漏，每年对化粪池清淤一次，避免堵塞漫流	《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016)简单防渗区相关要求	已按环评要求落实



## 5、建设项目环评报告表主要结论与建议及审批部门决定

### 5.1 项目环境影响报告表主要结论

#### 5.1.1 环境空气影响评价结论

项目熔化、加热保温、压铸 成型工序产生的废气经配套设施收集处理后高空排放，天然气燃烧的废气经收集后高空排放，颗粒物有组织排放达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值中金属熔炼（化）-燃气炉，浇注工序颗粒物排放限值的较严值，二氧化硫、氮氧化物达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值中金属熔炼（化）-燃气炉排放限值要求；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物无组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求；食堂厨房使用清洁能源，油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求。

#### 5.1.2 水环境影响评价结论

项目生活污水经三级化粪池处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 等级标准的较严值后排入市政截污管网引至城镇污水处理厂处理，对周边环境影响较小。

#### 5.1.3 声环境影响评价结论

项目做好生产设备的消声降噪措施后，其厂界噪声不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准，对周围环境不造成影响。

#### 5.1.4 固体废物影响评价结论

项目产生的危险废物严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交广东大坤然环保科技有限公司（合同编号：DKRA23ZMTX11909020102；资质编号：4419000012）处理处置。一般工业固体废物交专业公司回收处理。危险废物在厂内暂存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单的要求；一般工业固体废物贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

### 5.2 建设项目环境影响评价建议

1、根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；

2、加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；

3、搞好厂区的绿化、美化、净化工作；



- 4、建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；
- 5、加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量；
- 6、合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；
- 7、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一；
- 8、作好防范措施，防治废气、噪声扰民；一旦出现相关投诉，项目应立即停止生产并协调处理相关投诉，采取有效措施；
- 9、企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对项目的有组织或无组织排放情况进行监测，以便掌握项目污染及达标排放情况，一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准，应及时停产并对环保设施进行检修。
- 10、今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大；生产技术更新改造，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

### 5.3 审批部门审批意见

项目于2023年1月委托东莞市众智环境科技有限公司编制了《广东镁狮龙金属科技有限公司建设项目环境影响报告表》，并通过了东莞市环境保护局审批同意，批复文号：东环建【2023】2502号。其批复如下：

一、同意广东镁狮龙金属科技有限公司在广东省东莞市樟木头镇樟木头兴龙路20号1栋101室进行建设，项目计划年产自行车配件100万件，家具配件10万件。（详见该建设项目环境影响报告表）。

二、环境保护具体要求如下：

（一）严格落实水污染防治措施。不允许排放生产性废水不允许排放生产性废水。压铸成型工序冷却用水、水喷淋装置用水循环使用，不外排。生活污水经预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准的较严值后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理不外排。



(二) 严格落实大气污染防治措施。熔化、加热保温、压铸成型工序产生的废气经配套设施收集处理后高空排放，天然气燃大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1大气污染物排放限值中金属熔炼(化)-燃气炉，浇注工序颗粒物排放限值的较严值，二氧化硫、氮氧化物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1大气污染物排放限值中金属熔炼(化)-燃气炉排放限值；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值；食堂厨房使用清洁能源，油烟排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)要求。

(三) 严格落实噪声污染防治措施。项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类限值。

(四) 严格落实固体废物污染防治措施。采取符合国家环境保护标准的防护措施安全分类贮存，并依法依规处理处置。

(五) 强化环境风险管控，制订并落实有效的环境风险防范和应急措施，防范环境污染事故发生。

(六) 按照国家和省、市的有关规定规范设置排污口，安装主要污染物在线监控设施并按要求实施联网监控。

(七) 全厂挥发性有机化合物排放总量应控制在1.167吨/年以内。

三、严格执行“三同时”制度。污染防治设施建成前，主体工程不得投入生产或使用。建成后，向我局申请试生产和污染防治设施试运行。试运行三个月内向我局申报污染防治设施竣工验收，待污染防治设施经我局验收合格后，主体工程方可正式投入生产或使用；

四、生产工艺、内容、规模、地点等如需改变，另报我局审批；

五、建设单位在环保申报过程中如有瞒报、假报等情形，须承担由此产生引起的一切责任。

以上各项环保审查意见须遵照执行，如有违反，将依法追究法律责任。

## 6、验收执行标准

### 6.1 废气执行标准

1、项目熔化、加热保温、压铸成型工序产生的颗粒物有组织排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1大气污染物排放限值中金属熔炼(化)



-燃气炉和浇注中颗粒物排放限值的较严值。

天然气燃烧产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物有组织排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值中金属熔炼（化）-燃气炉的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值。

表 6.1-1 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）摘录

生产过程		污染物	排放限值（mg/m <sup>3</sup> ）	污染物排放监控位置
浇注	浇注区	颗粒物	30	车间或生产设施排气口
金属熔炼（化）	燃气炉	颗粒物	30	
		氮氧化物	400	
		二氧化硫	100	
执行标准		颗粒物	30	
		氮氧化物	400	
		二氧化硫	100	

2、项目熔化、压铸成型、加热保温工序产生的颗粒物无组织排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 厂区内颗粒物无组织排放限值（待省政府批准后实施）。

表 6.1-2 铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）摘录

污染物项目	排放限值（mg/m <sup>3</sup> ）	限值含义	无组织排放监控位置
颗粒物	5	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点

3、因《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）未对厂界污染物的无组织排放作要求，故项目熔化、压铸成型、加热保温工序产生的颗粒物厂界无组织排放参照执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值

表 6.1-3 广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）摘录

污染物	无组织排放监控浓度限值
颗粒物	1.0

4、厨房油烟参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）中的小型规模标准：

表 6.1-4 饮食业油烟排放标准（试行）摘录

规模	小型
基准灶头数（个）	<3
项目灶头数	1
最高允许排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	2.0
净化设施最低去除效率(%)	60



6.2 废水排放标准

- 1、项目生活污水经三级化粪池预处理至达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 等级标准较严值后，由市政污水管网排入东莞市樟木头污水处理厂，尾水排至石马河。
- 2、东莞市樟木头污水处理厂尾水排放达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准、广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26）第二时段一级标准及《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》（DB 44/2050-2017）第二时段限值中的较严值后排入石马河，具体标准限值见下表：

表 1 项目生活污水排放标准 摘录(mg/L)

项 目	CODcr	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	SS	动植物油	LAS	总磷
(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	500	300	—	400	100	20	---
(GB/T 31962-2015) B 等级标准	500	350	45	400	100	20	8
执行标准	500	300	45	400	100	20	8

表 2 城镇污水处理厂基本控制项目最高允许排放浓度

项 目	CODcr	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	SS	LAS	总磷
(DB44/26-2001) 第二时段一级标准	40	20	10	20	5	—
(GB18918-2002) 一级 A 标准	50	10	5(8)	10	0.5	0.5
(DB44/2050-2017) 第二时段限值	40	—	2 (4)	—	—	0.4
执行标准	40	10	2 (4)	10	0.5	0.4

6.3 噪声执行标准

《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)执行 3 类标准：

表 3 表 6.3-1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)摘录【dB(A)】

类 别	昼 间	夜间
3 类标准	≤65	≤55

6.4 固废执行标准

根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中适用范围可知：本标准不适用于“采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制”，因此项目运营间期产生的一般工业固体废物在厂区内采用库房或包装工具贮存，贮存过程中应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；《危险



废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 及其 2013 年修改单。

## 7、验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试效果

广东标尚检测技术服务有限公司于 2023 年 7 月 22 日-23 日对项目内容进行了竣工验收监测。监测期间，企业生产负荷大于 75%，满足环保验收检测技术要求。

### 7.2 废水、废气、噪声验收监测内容

表 7.2-1 监测类别、点位、污染物项目、频次、采样及分析日期一览表

监测点位	监测项目	采样时间及频次	工况
生活污水排放口	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油、阴离子表面活性剂	2023-07-22，每天 4 次	82%
		2023-07-23，每天 4 次	85%
监测点位	监测项目	采样时间及频次	工况
熔化、加热保温、压铸成型工序 废气处理前	颗粒物	2023-07-22，每天 3 次	82%
		2023-07-23，每天 3 次	85%
熔化、加热保温、压铸成型工序 废气排放口		2023-07-22，每天 3 次	82%
		2023-07-23，每天 3 次	85%
天然气燃烧废气排放口	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	2023-07-22，每天 3 次	82%
		2023-07-23，每天 3 次	85%
厨房油烟废气处理前	油烟	2023-07-22，每天 2 次	82%
		2023-07-23，每天 2 次	85%
厨房油烟废气排放口		2023-07-22，每天 2 次	82%
		2023-07-23，每天 2 次	85%
监测点位	监测项目	采样时间及频次	工况
上风向 1 个参照点，下风向 3 个 监控点	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	2023-07-22，每天 3 次	82%
		2023-07-23，每天 3 次	85%
1F 熔化、加热保温、压铸成型车 间东侧门外 1 米处 1 个监控点	颗粒物	2023-07-22，每天 3 次	82%
		2023-07-23，每天 3 次	85%
监测点位	监测项目	采样时间及频次	工况
厂界西侧外 1 米处 1#	厂界噪声	2023-07-22，昼夜各一次	82%
		2023-07-23，昼夜各一次	85%



## 8、质量保证和质量控制

验收监测的质量保证和质量控制按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T37-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）和《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）中的质量保证和质量控制有关章节的要求进行。主要要求包括：

- 1、验收监测在工况稳定、生产负荷达到 75%以上进行。
- 2、监测人员持证上岗，所用计量仪器均经过计量部门检定或校准合格并在有效期内使用。
- 3、采样前大气、烟气采样器进行气路检查和流量校核，保证监测仪器的气密性和准确性。
- 4、实验室样品分析均同步完成全程序双空白实验、按样品总数 10%做加标回收和平行双样分析。
- 5、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表 8.1-1 水、气、噪声检测分析方法

监测项目	监测方法及方法来源	监测分析仪器	检出限
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子天平 ATY224	/
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	滴定管 25mL	4mg/L
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	生化培养箱 LRH-300	0.5mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810PC	0.025mg/L
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计 TU-1810PC	0.01mg/L
动植物油	《水质石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 HJ 637-2018	红外测油仪 ET1200	0.06mg/L
阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》 GB/T 7494-1987	紫外可见分光光度计 TU-1810PC	0.05mg/L



监测项目	监测方法及方法来源	监测分析仪器	检出限
颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996 及其修改单(生态环境部公告 2017 年第 87 号)	电子天平 ATY224	/
	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263—2022	电子天平 ATY224	7 $\mu$ g/m <sup>3</sup>
二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》 HJ 57-2017	自动烟尘烟气 综合测试仪 ZR-3260D 型	3mg/m <sup>3</sup>
	《环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法》 HJ 482-2009 及其修改单(生态环境部公告 2018 年第 31 号)	紫外可见分光 光度计 TU-1810PC	0.007mg/m <sup>3</sup>
氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》 HJ 693-2014	自动烟尘烟气 综合测试仪 ZR-3260D 型	一氧化氮 3mg/ m <sup>3</sup> (以 NO <sub>2</sub> 计), 二氧 化氮 3mg/m <sup>3</sup>
	《环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘 乙二胺分光光度法》 HJ 479-2009 及其修改单(生态环境部公 告 2018 年第 31 号)	紫外可见分光 光度计 TU-1810PC	0.005mg/m <sup>3</sup>
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688	/



9、验收监测结果及分析

9.1 废水监测结果

表 9.1-1 生活污水监测结果

单位：mg/L

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果					标准 限值	结果 评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
2023-07-22	生活污水 排放口	悬浮物	25	33	20	29	27	400	达标
		化学需氧量	179	144	168	160	163	500	达标
		五日生化需氧量	68.8	44.5	60.1	56.3	57.4	300	达标
		氨氮（以 N 计）	15.3	12.1	15.2	17.4	15.0	45	达标
		总磷（以 P 计）	0.81	0.98	0.90	0.74	0.86	8	达标
		动植物油	2.02	1.93	2.27	1.77	2.00	100	达标
		阴离子表面活性剂	0.857	1.018	0.786	0.925	0.896	20	达标
2023-07-23	生活污水 排放口	悬浮物	38	27	32	25	30	400	达标
		化学需氧量	156	193	181	172	176	500	达标
		五日生化需氧量	52.1	82.4	73.7	64.1	68.1	300	达标
		氨氮（以 N 计）	12.6	13.5	16.6	18.6	15.3	45	达标
		总磷（以 P 计）	0.74	0.85	0.99	0.74	0.83	8	达标
		动植物油	1.85	2.41	1.96	2.10	2.08	100	达标
		阴离子表面活性剂	1.295	0.932	1.007	1.135	1.092	20	达标
执行标准	广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准的较严值								

监测结果表明：

验收监测期间，项目生活污水排放口各指标监测结果符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准限值和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准的较严值。



## 9.2 废气监测结果

表 9.2-1 熔化、加热保温、压铸成型工序有组织废气监测结果

单位：浓度 mg/m<sup>3</sup>，速率 kg/h

监测时间	频次	监测点位	标干 流量 Nm³/h	监测项目及监测结果	
				颗粒物	
				浓度	速率
2023-07-22	第一次	熔化、加热保温、压铸成型工序废气处理前	24418	32.6	0.80
	第二次	熔化、加热保温、压铸成型工序废气处理前	24821	29.9	0.74
	第三次	熔化、加热保温、压铸成型工序废气处理前	23961	33.0	0.79
	平均值		24400	31.8	0.78
	第一次	熔化、加热保温、压铸成型工序废气排放口	21742	<20	<0.43
	第二次	熔化、加热保温、压铸成型工序废气排放口	21263	<20	<0.43
	第三次	熔化、加热保温、压铸成型工序废气排放口	20395	<20	<0.41
	平均值		21133	<20	<0.42
2023-07-23	第一次	熔化、加热保温、压铸成型工序废气处理前	24988	30.2	0.75
	第二次	熔化、加热保温、压铸成型工序废气处理前	24372	32.5	0.79
	第三次	熔化、加热保温、压铸成型工序废气处理前	23919	34.9	0.83
	平均值		24426	32.5	0.79
	第一次	熔化、加热保温、压铸成型工序废气排放口	21833	<20	<0.44
	第二次	熔化、加热保温、压铸成型工序废气排放口	21231	<20	<0.42
	第三次	熔化、加热保温、压铸成型工序废气排放口	20565	<20	<0.41
	平均值		21210	<20	<0.42
执行标准：《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 1 金属熔炼（化）中的“燃气炉”和浇注工序颗粒物的排放限值标准的较严值				30	---
评价结果				达标	---
备注	1、排气筒高度 15 米；燃料类型：天然气； 2、采用《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）标准测定浓度小于等于 20mg/m³ 时，测定结果表述为“<20mg/m³”； 3、“---”表示标准不做要求。				

监测结果表明：

验收监测期间，项目熔化、加热保温、压铸成型工序废气处理后排放口有组织废气颗粒物达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 1 金属熔炼（化）中的“燃气炉”和浇注工序颗粒物的排放限值标准的较严值；



表 9.2-2 天然气燃烧废气

单位：浓度 mg/m<sup>3</sup>，速率 kg/h

监测时间	频次	监测点位	标干 流量 Nm³/h	监测项目及监测结果					
				颗粒物		二氧化硫		氮氧化物	
				实测 浓度	折算 浓度	实测 浓度	折算 浓度	实测 浓度	折算 浓度
2023-07-22	第一次	天然气燃烧废气排放口	2895	<20	<20	ND	ND	48	77
	第二次	天然气燃烧废气排放口	2690	<20	<20	ND	ND	46	73
	第三次	天然气燃烧废气排放口	3003	<20	<20	ND	ND	49	79
	平均值		2863	<20	<20	ND	ND	48	76
2023-07-23	第一次	天然气燃烧废气排放口	2796	<20	<20	ND	ND	43	66
	第二次	天然气燃烧废气排放口	3102	<20	<20	ND	ND	51	80
	第三次	天然气燃烧废气排放口	2897	<20	<20	ND	ND	48	75
	平均值		2932	<20	<20	ND	ND	47	74
标准限值*				---	30 <sup>a</sup>	---	100 <sup>a</sup>	---	400 <sup>a</sup>
评价结果				---	达标	---	达标	---	达标
备注	1、排气筒高度 10 米；燃料类型：天然气； 2、“*”颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 1 金属熔炼（化）中的“燃气炉”和浇注工序颗粒物的排放限值标准的较严值；二氧化硫、氮氧化物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 1 金属熔炼（化）中的“燃气炉”排放限值标准； 3、“a”此限值为标准要求的排气筒高度 15 米排放限值； 4、“ND”表示监测结果低于检出限； 5、“---”表示标准不做要求； 6、采用《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）标准测定浓度小于等于 20mg/m³ 时，测定结果表述为“<20mg/m³”。								

监测结果表明：

验收监测期间，项目天然气燃烧废气颗粒物监测结果达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 1 金属熔炼（化）中的“燃气炉”和浇注工序颗粒物的排放限值标准的较严值；二氧化硫、氮氧化物监测结果达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 1 金属熔炼（化）中的“燃气炉”排放限值标准；

表 9.2-3 厨房油烟废气

单位：浓度 mg/m<sup>3</sup>（注明除外）

采样时间	监测点位	工作炉头 (个)	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	监测项目及监测结果	
				油烟	
				浓度	处理效率



2023-07-22	厨房油烟废气处理前	1	2222	3.0	71.0%
	厨房油烟废气处理前	1	2235	2.7	
	平均值		2228	2.8	
	厨房油烟废气排放口	1	1478	1.2	
	厨房油烟废气排放口	1	1537	1.1	
	平均值		1508	1.2	
2023-07-23	厨房油烟废气处理前	1	2342	3.1	73.0%
	厨房油烟废气处理前	1	2219	2.9	
	平均值		2280	3.0	
	厨房油烟废气排放口	1	1630	1.2	
	厨房油烟废气排放口	1	1445	1.1	
	平均值		1538	1.2	
执行标准：《饮食业油烟排放标准(试行)》（GB 18483-2001）小型规模排放标准				2.0	60%
评价结果				达标	达标
备注	排气筒高度 15 米。				

监测结果表明：

验收监测期间，项目厨房油烟达到《饮食业油烟排放标准(试行)》（GB 18483-2001）小型规模排放标准；

表 9.2-4 厂界无组织废气监测结果

单位：mg/m³

监测项目	采样时间和频次		监测位置及结果				排放 限值	结果 评价
			上风向参照 点 1#	下风向监控 点 2#	下风向监控 点 3#	下风向监控 点 4#		
颗粒物	2023-07-22	第 1 次	0.183	0.317	0.367	0.333	1.0	达标
		第 2 次	0.217	0.383	0.400	0.433		达标
		第 3 次	0.200	0.350	0.417	0.367		达标
	2023-07-23	第 1 次	0.167	0.317	0.367	0.333		达标
		第 2 次	0.183	0.417	0.433	0.400		达标
		第 3 次	0.150	0.350	0.383	0.317		达标
二氧化硫	2023-07-22	第 1 次	0.015	0.029	0.025	0.035	0.40	达标
		第 2 次	0.018	0.045	0.031	0.034		达标
		第 3 次	0.012	0.021	0.024	0.037		达标
	2023-07-23	第 1 次	0.009	0.034	0.026	0.031		达标



		第 2 次	0.016	0.030	0.040	0.043		达标
		第 3 次	0.010	0.025	0.033	0.022		达标
氮氧化物	2023-07-22	第 1 次	0.018	0.035	0.045	0.043	0.12	达标
		第 2 次	0.014	0.027	0.039	0.035		达标
		第 3 次	0.015	0.032	0.042	0.033		达标
	2023-07-23	第 1 次	0.016	0.035	0.027	0.041		达标
		第 2 次	0.014	0.033	0.029	0.037		达标
		第 3 次	0.012	0.034	0.029	0.025		达标
	执行标准	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控浓度限值						
气象条件	2023-07-22 晴；温度：33.7℃，湿度：59%，气压：99.4kPa，风向：东北，风速：1.6m/s； 2023-07-23 晴；温度：28.6℃，湿度：62%，气压：99.8kPa，风向：东北，风速：1.8m/s。							
备注	监控点浓度是未扣除参照点浓度的结果，以最高浓度结果评价。							

监测结果表明：

验收监测期间，项目厂界外无组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物监测结果达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控浓度限值；

表 9.2-5 厂区无组织废气监测结果

监测项目	采样时间和频次		监测位置及结果	排放 限值	结果 评价
			1F 熔化、加热保温、压铸成型车间东侧门外 1 米处监控点 5#		
颗粒物	2023-07-22	第 1 次	0.483	5	达标
		第 2 次	0.533		达标
		第 3 次	0.500		达标
	2023-07-23	第 1 次	0.467		达标
		第 2 次	0.517		达标
		第 3 次	0.483		达标
参照标准	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 A.1 厂区内颗粒物无组织排放限值				
气象条件	2023-07-22 晴；温度：33.7℃，湿度：59%，气压：99.4kPa，风向：东北，风速：1.6m/s； 2023-07-23 晴；温度：28.6℃，湿度：62%，气压：99.8kPa，风向：东北，风速：1.8m/s。				

监测结果表明：

验收监测期间，项目厂区内无组织废气监测结果达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 A.1 厂区内颗粒物无组织排放限值。



9.3 厂界环境噪声排放监测结果

表 9.3-1 厂界环境噪声排放监测结果一览表

监测时间	监测点位	主要声源	监测结果					
			昼间			夜间		
			排放值	标准限值	结果评价	排放值	标准限值	结果评价
2023-07-22	厂界西侧外 1 米处 1#	生产噪声	61	65	达标	52	55	达标
2023-07-23	厂界西侧外 1 米处 1#	生产噪声	62	65	达标	53	55	达标
执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准							
气象条件	2023-07-22 晴，风向：昼东北，夜东北；风速：昼 1.6m/s，夜 2.1m/s； 2023-07-23 晴，风向：昼东北，夜东北；风速：昼 1.8m/s，夜 2.3m/s。							
备注	项目东侧、南侧和北侧与邻厂共用墙，因此未设噪声监测点位。							

监测结果表明：

验收监测期间，项目厂界噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标。

10、验收监测结论及建议

10.1 环保设备调试运行效果

项目有机废气经有效治理措施处理后达标排放，不涉及排放重金属；项目生活污水排放到市政截污管网中；危险废物仓库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）有关规范设计。项目厂区地面采用水泥硬化地面，采取的各类防腐防渗措施得当，不存在土壤、地下水环境污染途径，不会对周边地下水、土壤产生明显影响，对地下水、土壤环境的影响可接受，因此可不进行地下水、土壤环境污染排放跟踪监测。

10.2 工程建设对环境的影响

广东标尚检测技术服务有限公司于 2023 年 7 月 22 日-23 日对项目内容进行了竣工验收监测。监测期间，企业生产负荷大于 75%，满足环保验收检测技术要求，监测数据有效、可信。

验收监测期间，项目生活污水排放口各指标监测结果符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准限值《污水排入城镇下水道



水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准的较严值；熔化、加热保温、压铸 成型工序产生的颗粒物有组织排放达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表1大气污染物排放限值中金属熔炼（化）-燃气炉，浇注工序颗粒物排放限值的较严值，二氧化硫、氮氧化物达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表1大气污染物排放限值中金属熔炼（化）-燃气炉排放限值要求；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物无组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求；食堂厨房使用清洁能源，油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求；项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。各类固体废物按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置，防止造成二次污染。项目产生的危险废物设置专门的危废仓库暂存，并严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，危险废物及一般工业固体废物贮存过程满足相防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。生活垃圾经统一收集后交由环卫部门处理。项目建设对周边环境影响甚微。

### 10.3 环保检查结论

通过现场勘察，项目执行了环境影响评价制度和环保设施“三同时”管理制度，建设项目已基本落实环评批复所提出的各项环保措施和要求。

### 10.4 结论

综上所述，项目能按照设计要求做好环保建设。项目废水、废气、固废处理、噪声环境保护设施治理效果较好。

项目 CNC 机、冲床、铣床暂未进驻，未进驻设备待进驻后再另做验收。

综上所述结论可知，本项目符合建设项目竣工环境保护验收的要求。

### 10.5 建议

- （1）加强安全生产工作和事故防患工作，做到防患于未然。
- （2）严格落实固废的收集处置，妥善堆放，并贴出醒目标识。
- （3）定期对环保设备进行检查维护，确保设备正常运行。
- （4）合理安排生产时间，生产过程中紧闭门窗，文明操作。