



东莞市三谱检测技术有限公司
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.



201919124376

检测报告

报告编号: SP20200811 (0002) -05


受检单位: 东莞市凯格环保科技有限公司
受检地址: 广东省东莞市厚街镇沙隆路 46 号 101 室
检测类型: 验收监测
检测类别: 废水、废气、噪声
报告日期: 2020 年 08 月 24 日

东莞市三谱检测技术有限公司 (盖章)





声 明

1. 本报告仅对本次检测结果负责。由本公司现场采样或检测的, 仅对采样或检测期间负责; 由委托单位自行采样送检的样品, 本公司仅对来样负责。
2. 采样及检测操作按照相关国家、行业、地方标准和本公司的程序文件及作业指导书执行。
3. 本报告无  章、本公司检验检测专用章和骑缝章无效。
4. 本报告无编制、审核、签发人的签名无效; 报告涂改、增删、伪造、缺页、插入无效。
5. 若对本次报告结果的质量有疑问, 可以向本公司查询。对本报告有异议, 可在检测报告发出之日起二十日内向本公司提出书面复核申请。所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样, 对无法保存、复现的样品不受理申诉。
6. 本报告未经本公司同意不得作为商业广告使用。
7. 未经本公司书面批准, 不得部分复制本检测报告。

本公司通讯资料:

单 位: 东莞市三谱检测技术有限公司

地 址: 东莞市东城街道立新新源南路 21 号 6 栋 303 室

电 话: (0769) 22235659

邮政编码: 523125



一、检测概况:

1.1 概况

项目地址: 广东省东莞市厚街镇沙隆路 46 号 101 室 (北纬 22°53'8.03", 东经 113°38'43.43")

①项目总投资 100 万元, 其中环保投资 13 万元, 占地面积 2448 平方米, 建筑面积 3672 平方米, 年加工生产 UV 光解设备 360 套、活性炭设备 360 套、油烟净化器 84 套、气旋塔 24 套、光纤除尘设备 36 套;

②主要设备为光纤切割机 1 台、剪板机 1 台、切割机 1 台、钻床 1 台、冲床 1 台、折弯机 2 台、卷圆机 1 台、二氧化碳保护焊机 8 台、氩弧焊机 8 台、碰焊机 1 台、手磨机 1 台、空压机 1 台;

③开料、焊接工序产生的有组织颗粒物废气经收集后引至滤筒除尘器处理后再经排气筒高空排放;

④开料、焊接、打磨工序产生的无组织总悬浮颗粒物废气采取加强车间机械通风措施;

⑤生活污水经三级化粪池处理后经市政管网引至污水处理厂进行深度处理;

⑥选用低噪声设备, 合理布局噪声源, 对生产噪声采取隔声、自然距离衰减等降噪措施。

2020.8.16 监测期间工况: 80%

2020.8.17 监测期间工况: 80%

样品来源	<input checked="" type="checkbox"/> 采样 <input type="checkbox"/> 送样	
委托编号	200812-01	
采样日期及气象参数	2020.8.16	天气状况: 晴 温度: 30.7℃~34.6℃ 相对湿度: 43%~54% 大气压: 100.4kPa
	2020.8.17	天气状况: 晴 温度: 32.1℃~34.9℃ 相对湿度: 41%~57% 大气压: 100.5kPa
采样人员	郭子雄、黄涛	
检测人员	郭子雄、黄涛、张梓珊、郭作钊	
检测周期	2020 年 08 月 16 日~08 月 22 日	



1.2 检测内容

检测类别	检测点位	检测项目	频次
废水	生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮	每天 4 次
废气 (有组织)	开料、焊接工序废气排放口	颗粒物	每天 3 次
废气 (无组织)	上风向参照点 1#	总悬浮颗粒物	每天 3 次
	下风向监控点 2#		
	下风向监控点 3#		
	下风向监控点 4#		
噪声	厂界南侧外 1 米处 1#	厂界噪声	每天昼夜各 1 次
	厂界西侧外 1 米处 2#		
	厂界北侧外 1 米处 3#		

二、检测结果:

2.1 废水

2.1.1 生活污水排放口

单位: mg/L (pH 值及注明除外)

检测点位	检测项目	检测结果	标准限值	结果评价	样品性状
生活污水排放口 (2020.8.16)	pH 值 (无量纲)	7.21	6~9	达标	微黄色、微臭、无浮油、微浊 (1 天 1 次)
	悬浮物	58	400	达标	
	化学需氧量	74	500	达标	
	五日生化需氧量	40.3	300	达标	
	氨氮	1.42	/	/	

备注: 1. 执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准;
2. “/”表示执行标准未作限值要求, 无需评价;
3. 客户要求只采 1 天 1 次。



2.2 废气

2.2.1 开料、焊接工序有组织废气

采样日期及频次	检测点位	检测项目	检测结果		标干流量 (Nm ³ /h)	标准限值		结果评价
			浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
2020.8.16 第1次	开料、焊接工序废气排放口	颗粒物	<20	---	10989	120	2.9	达标
2020.8.16 第2次	开料、焊接工序废气排放口	颗粒物	<20	---	10727	120	2.9	达标
2020.8.16 第3次	开料、焊接工序废气排放口	颗粒物	<20	---	10811	120	2.9	达标
2020.8.17 第1次	开料、焊接工序废气排放口	颗粒物	<20	---	11069	120	2.9	达标
2020.8.17 第2次	开料、焊接工序废气排放口	颗粒物	<20	---	10982	120	2.9	达标
2020.8.17 第3次	开料、焊接工序废气排放口	颗粒物	<20	---	10638	120	2.9	达标
备注: 1.执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准; 2.排气筒高度: 15m; 3.“---”表示检测项目的排放浓度低于检出限时, 其排放速率无需计算; 4.根据 GB/T 16157-1996 修改单规定, 颗粒物测定浓度小于等于 20mg/m ³ 时, 测定结果表述为 <20mg/m ³ , 故其排放速率无需计算。								

2.2.2 开料、焊接、打磨工序厂界外无组织废气

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果 (mg/m ³)			标准限值	结果评价
			第1次	第2次	第3次		
2020.8.16	总悬浮颗粒物	上风向参照点 1#	0.166	0.184	0.200	/	/
		下风向监控点 2#	0.478	0.400	0.472	1.0	达标
		下风向监控点 3#	0.366	0.346	0.476		
		下风向监控点 4#	0.384	0.622	0.401		
2020.8.17	总悬浮颗粒物	上风向参照点 1#	0.128	0.202	0.200	/	/
		下风向监控点 2#	0.440	0.456	0.495	1.0	达标
		下风向监控点 3#	0.479	0.364	0.364		



接上表:

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果 (mg/m ³)			标准 限值	结果 评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次		
2020.8.17	总悬浮颗粒物	下风向监控点 4#	0.366	0.420	0.308	1.0	达标
备注: 1.执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控点浓度限值; 2.“/”表示执行标准未作限值要求, 无需评价; 3.用最高浓度的监控点位来评价; 4.监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果。							

2.3 厂界噪声

2.3.7 厂界

检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 L_{eq} dB(A)				结果评价
			昼间	限值	夜间	限值	
2020.8.16	厂界南侧外 1 米处 1#	生产设备	64.4	65	53.5	55	达标
	厂界西侧外 1 米处 2#	生产设备	63.5		53.3		达标
	厂界北侧外 1 米处 3#	生产设备	63.9		53.0		达标
2020.8.17	厂界南侧外 1 米处 1#	生产设备	64.0	65	53.7	55	达标
	厂界西侧外 1 米处 2#	生产设备	63.2		54.7		达标
	厂界北侧外 1 米处 3#	生产设备	64.3		52.9		达标
备注:	1.执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准; 2.厂界东侧与邻厂共用墙, 不具备监测条件, 故不对其进行监测。						

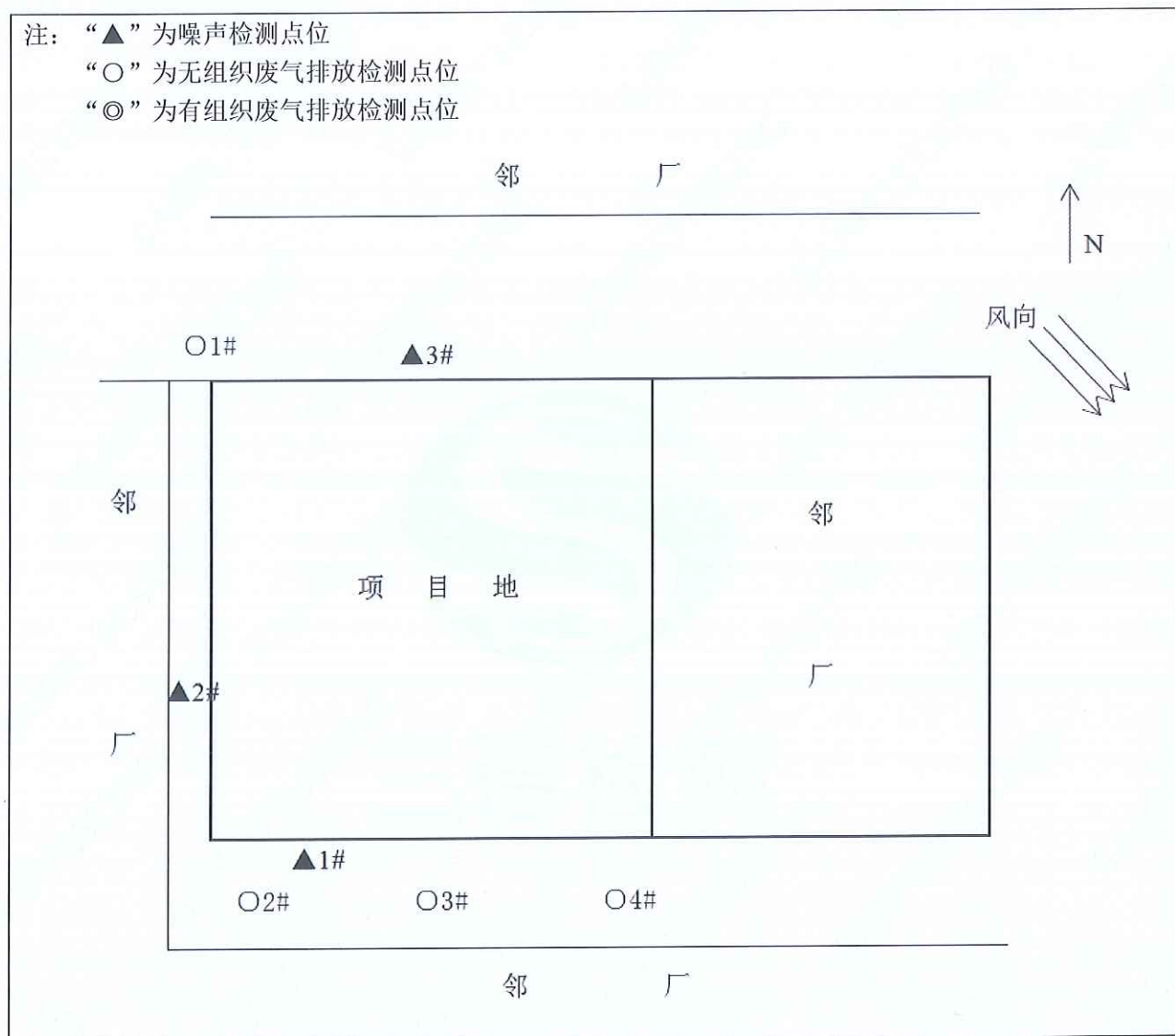


三、检测点示意图

注: “▲” 为噪声检测点位

“○” 为无组织废气排放检测点位

“◎” 为有组织废气排放检测点位





四、检测依据:

检测类别	检测项目	检测标准 (方法)	检测仪器	检出限
废气 (有组织)	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996	电子天平 FA2004B	---
废气 (无组织)	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995	电子天平 FA2004B	0.001mg/m ³
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》 GB/T 6920-1986	PH 计 PHS-3C	无量纲
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子天平 FA2004B	4mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	50ml 滴定管	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	便携式溶解氧测定仪雷磁 JPB-607A	0.5mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 UV-5100	0.025mg/L
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	声级计 AWA5688	---
样品采集	《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019			
	《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000			
	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996			



五、检测结论:

1、开料、焊接工序废气排放口颗粒物检测结果均符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段二级标准限值要求;

2、开料、焊接、打磨工序厂界外无组织废气总悬浮颗粒物检测结果均符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段无组织排放监控点浓度限值要求;

3、生活污水排放口 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮检测结果均符合广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准限值要求;

4、厂界南侧、西侧、北侧昼间夜间噪声检测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准限值要求。

编 制:



审 核:

签 发 人:

签发日期:

2020.8.24

*****报告结束*****